

تطبیق چهارم الگوریتم فلوید-وارشمن

مرحله علیاری - 6 3 2 1 0 4 5

① بداندن میله‌های این مجزا، یکی از کاربردهای الگوریتم شبکه‌های maximum است.

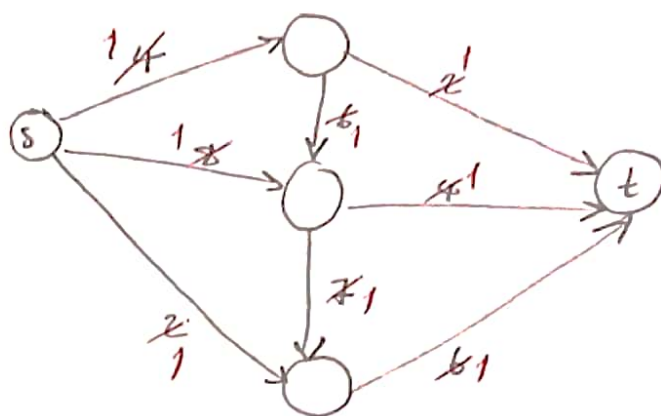
ابتدا در شبکه‌ی s ، به هر کدام از edge ها ظرفیت برابر با 1 اختصاص می‌دهیم. سپس الگوریتم Ford-Fulkerson

را روی آن اجرا می‌کنیم. شبکه‌ی نهایی که به دست می‌آید، در واقع همان تعداد میله‌های این مجزا در شبکه‌ی s است. برای

خرابی منصفی یکبار تا این استفاده برای عبور s است. پس تا آنجا که این عمل استفاده شده در میله‌های بداندن شده، معذاهند.

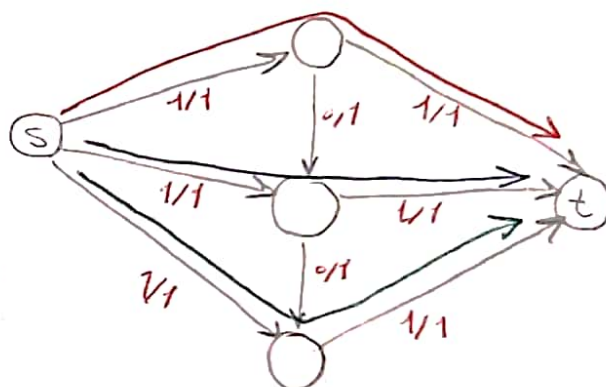
له مثال :

شبکه‌ی s را داریم



ظرفیت تمام
این‌ها را برابر
1 قرار دادیم.

به الگوریتم
 Ford-Fulkerson :
لا روی این شبکه اجرا می‌کنیم



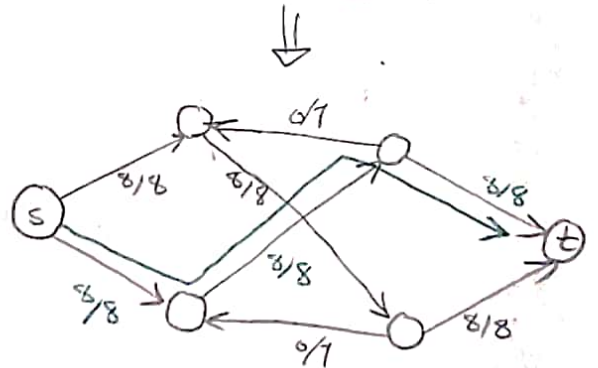
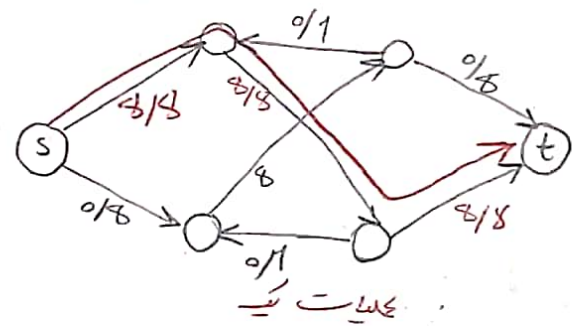
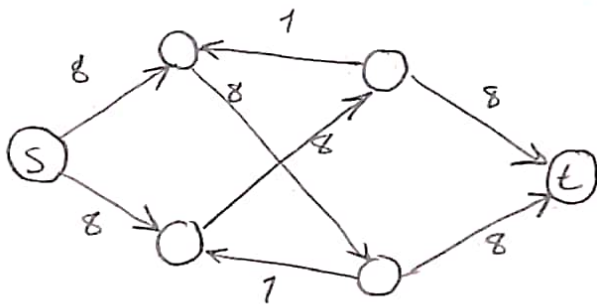
له شبکه‌ی نهایی در این شبکه، برابر 3 بدست آمد که همانطور که مشخص است، تعداد میله‌های

این معیار در آن هم برابر 3 است. ②

② در یک درخت با n یال های بدون وزن، با cut کردن از هر کدام از یال ها، به minimum cut خواهیم یافت. چرا که با این کار، درخت (که چند است) به دو بخش تقسیم خواهد شد. و از این جنبه، در هر دو بخش تقسیم نیست. بنابراین $n-1$ حالت برای برش یک جنبه، در یک درخت با $n-1$ یال خواهیم داشت. پس تعداد برش های ممکن برابر $n-1$ است. ϕ

③ برای اینکه حداکثر تعداد عملیات افزایش شار را بدست بیاوریم، حالتی را در نظر می گیریم که استوارترین ford-fulkerson در هر بار، میزبان بیشترین ظرفیت (bottleneck) را به عنوان میزبان استوار انتخاب می کند. و طبق فرض مسئله، بیشترین flow ممکن (برابر با ظرفیت یال bottleneck) را می دهد.

لحظه پس تعداد عملیات افزایش شار حداکثر برابر 2 است:



⇐ به از این دو عملیات و عبور شار $8+8=16$

از s به t، دیگر درگراف، میزبان استوار وجود ندارد.

عملیات 2 ϕ

+ کُت شبکه با یال های دارای ظرفیت بزرگتر از 1 داریم.

درین کُت، $\min cut$ دارد و رقم میگیریم. با کمترین تعداد یال را C_1 می نامیم و تعداد

یال هایی را برابر E_1 در رقم میگیریم. $\min cut$ با بیشترین تعداد یال را C_2 می نامیم و تعداد یال هایی را برابر E_2 در رقم میگیریم.

⊕ وقتی به ظرفیت حرکت از یال های کُت، یک واحد اضافه کنیم، به ظرفیت حرکت از $\min cut$ ها

به اندازه تعداد یال های آن $\min cut$ اضافه می شود. در این صورت اگر C_1 را در رقم بگیریم، ظرفیتش

برابر $E_1 + (\text{ظرفیت } \min cut \text{ قبل از افزایش ظرفیت یال ها})$ خواهد شد. و اگر C_2 را در رقم

گیریم، ظرفیتش برابر $E_2 + (\text{ظرفیت } \min cut \text{ قبل از افزایش ظرفیت یال ها})$ خواهد شد.

نقص است که با توجه به اینکه $E_1 < E_2$ است، ظرفیت C_2 هم بیشتر از ظرفیت C_1 خواهد شد.

پس $\min cut$ در کُت جدید برابر C_1 خواهد بود. و $\max flow$ در کُت جدید، حداکثر به اندازه

ظرفیت C_1 خواهد بود.

$$E_1 + (\text{ظرفیت } \min cut \text{ قبل از افزایش ظرفیت یال ها}) = m + E_1 \quad \max flow \text{ پس از افزایش ظرفیت ها}$$

$$\max flow \text{ بعد از افزایش ظرفیت یال ها} = m$$

⊕ وقتی از ظرفیت حرکت از یال های کُت، یک واحد کم کنیم، از ظرفیت حرکت از $\min cut$ ها به اندازه

تعداد یال های آن $\min cut$ کم می شود. در این صورت اگر C_1 را در رقم بگیریم، ظرفیتش برابر $m - E_1$

خواهد شد. و اگر C_2 را در رقم بگیریم، ظرفیتش برابر $m - E_2$ خواهد شد. نقص است که با توجه به اینکه

$E_1 < E_2$ است، ظرفیت C_1 بیشتر از ظرفیت C_2 خواهد شد پس $\min cut$ در کُت جدید برابر C_2

خواهد بود. و $\max flow$ در کُت جدید، حداکثر به اندازه ظرفیت C_2 خواهد بود.

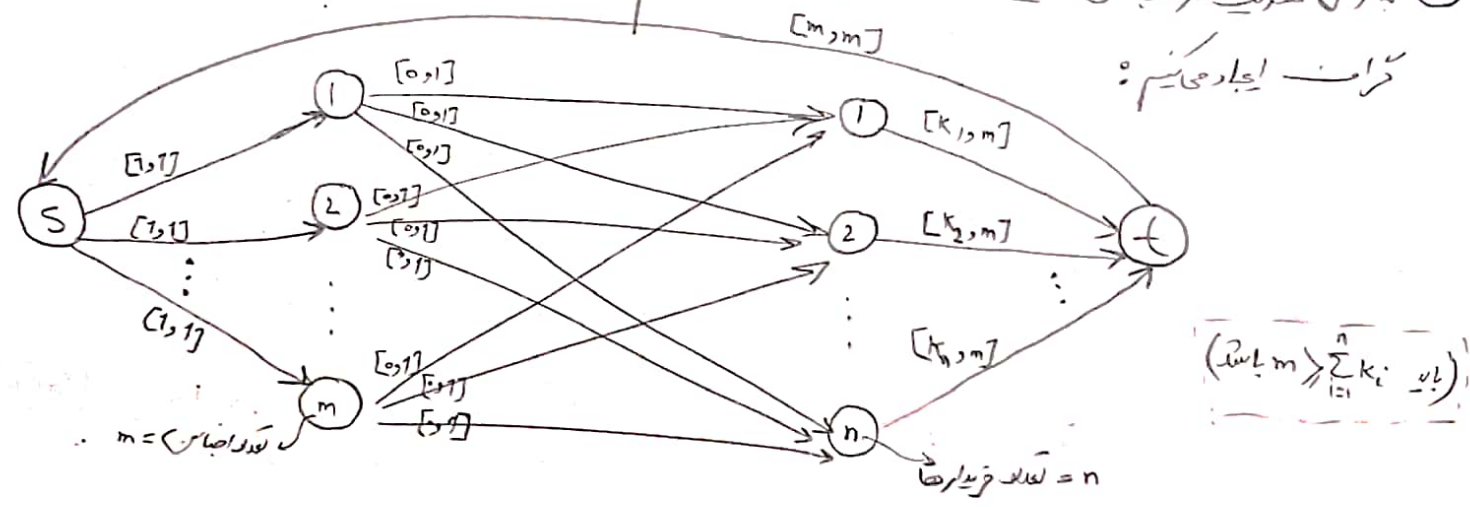
$$m - E_2 \quad \max flow \text{ پس از کاهش ظرفیت ها}$$

⊕ پس داریم در هکتا می که یک واحد ظرفیت هم یال ها اضافه می کنیم ، حداکثر E_1 نه جریان بیشینه اضافه می شود
پس $E_1 \leq d_1$ است .

⊕ و وقتی که یک واحد از ظرفیت هم یال ها کم کنیم ، حداکثر E_2 از جریان بیشینه کم می شود پس
 $E_2 \leq d_2$ است .

لذا با توجه به اینکه داریم $E_1 < E_2$ ، داریم : $d_1 \leq E_1 \leq E_2 \leq d_2$ پس اثبات شد :
($d_1 \leq d_2$) ✓

5) به ازای هر یک از اجزای یک node گراف ایجاد می کنیم . و به ازای هر یک از فرمایرها هم یک node



لذا به ازای هر یک از گروه های متناظر اجزای ، یک یال از آن گروه به هر یک از فرمایرها می کشیم .
لذا به ازای هر یال موجود در گراف ، یک شرط $[d_i]$ داریم که نشان می دهد Flow عبوری از آن یال باید
حداقل d_i و حداکثر d_i باشد .

لذا برای هر کدام از یال های فوقی از اجزای و ورودی به فرمایرها ، شرط $[d_i]$ را قرار می دهیم . به این صفتی
که هر فرمایر ، حداقل به عدد از یک جنس خاص و حداکثر به 1 عدد از آن جنس را دریافت می کند .

له دو کړه s و t به عنوان $super-source$ و $super-sink$ در نظر می گیریم.

له از کړه s به هر یک از n ode های نظر اجناس، یک یال باشد [ادامی] رسم می کنیم. به این معنی که

حاصل 1 و حداکثر 1 عدد از هر جنس تولید شده و وجود دارد. (واقعاً 1 عدد)

له از هر کړه نظر خرابی ها، یک یال باشد $[k_i, m]$ به t ، رسم می کنیم. به این معنی که هر خریدار k_i

در نهایت حاصل k_i و حداکثر m تا جنس خریداری کرده است. به این دلیل حداکثر m را قرار

داریم، (چون در کل m تا جنس داریم و در حداکثر حالت تعداد خریدهای یک خریدار، یک خریدار در کل می توانیم

داشته باشیم که تمام m تا جنس را خریداری کنند.

له یک یال از t به s باشد $[m, m]$ داریم.

سندی مورد نظر ما این سوال، به معنی $Circulation$ تبدیل شد.

① باید اثبات کنیم: {دسته ①} $Circulation$ داریم یک تقسیم و فروش $satisfiable$ برای اجناس موجود دارد.
{دسته ②} یک تقسیم و فروش $satisfiable$ برای اجناس موجود دارد که یک $Circulation$ داریم $Flow$ داریم.

① دسته یک $Circulation$ باشد m داریم، می توانیم از s به هر کدام از n ode های نظر اجناس، یک $Flow$ باشد 1 وارد کنیم.

که این اجناس هم m تا هستند. با توجه به اینکه ظرفیت ها عدد $integer$ هستند، $Flow$ باشد 1 که از هر کدام از اجناس خارج می شود، دقیقاً به یکی از n ode های مربوط به خریدار وارد می شود. پس هر یک اجناس دقیقاً به یک خریدار زده می شود.

و $Flow$ به هر یک از n ode های مربوط به خریدار وارد می شود، حاصل k_i و حداکثر m واحد است. پس شرط حاصل k_i

مین برای خریدار m هم برقرار است. پس این تقسیم و فروش $valid$ برای اجناس بین خریدارها برقرار است.

③ دسته یک تقسیم و فروش $valid$ برای اجناس داشته باشیم، یک $Circulation$ باشد m به این شکل ایجاد می کنیم:

ابتدا با m از یال های بین s و n ode های نظر اجناس، یک $Flow$ باشد 1 عبوری داریم. که این n ode ها

m تا هستند. با توجه به تقسیم $valid$ ، $Flow$ دوری به هر جنس را به خریدار مورد نظر در تقسیم $valid$ ، دارد می کنیم.

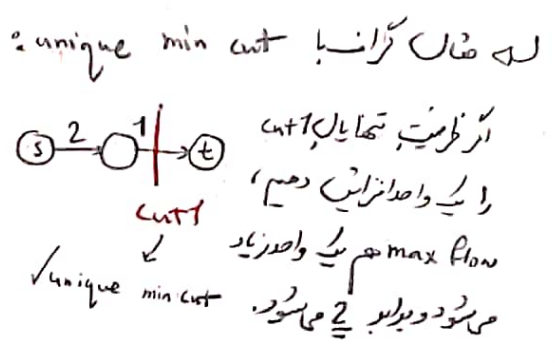
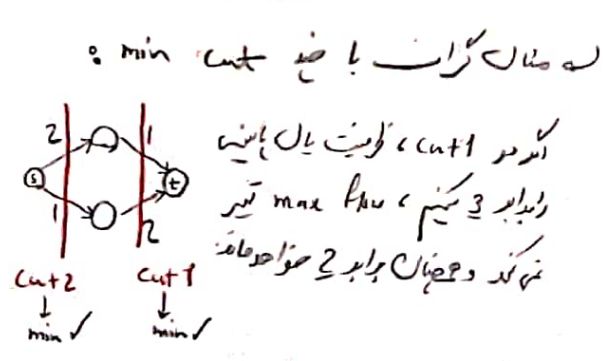
هر کدام از خریدارها حاصل k_i و حداکثر m تا جنس خریده است. پس $Flow$ به این اندازه به t وارد می شود و از آن خارج

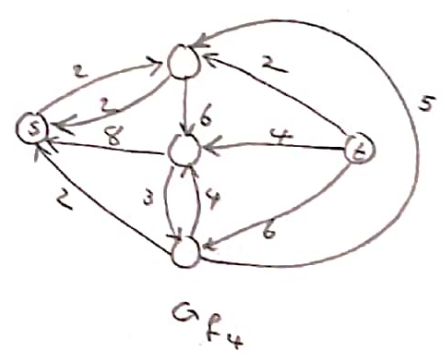
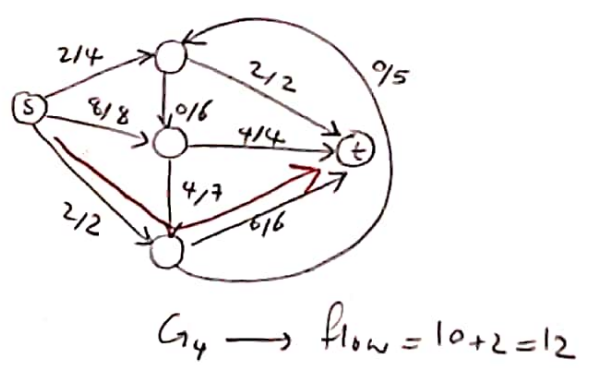
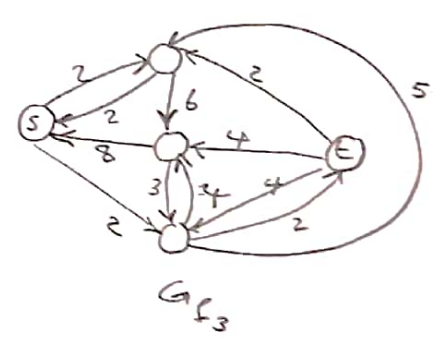
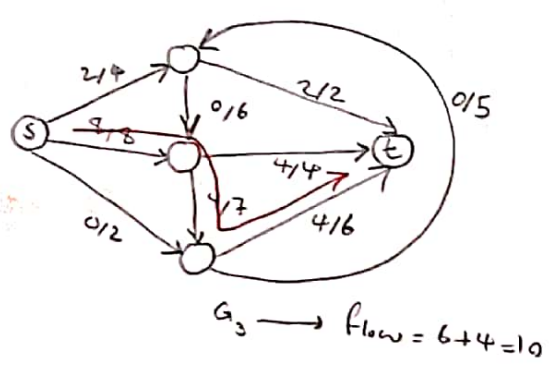
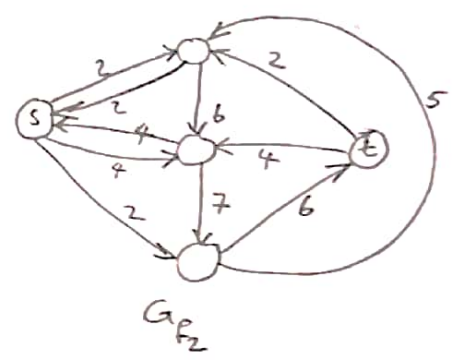
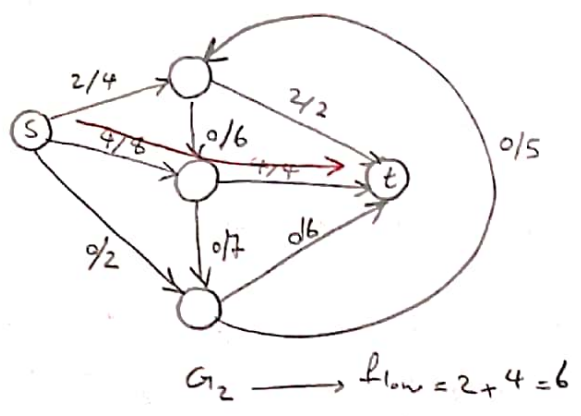
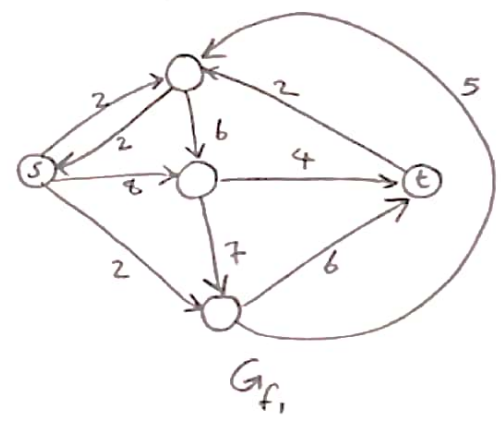
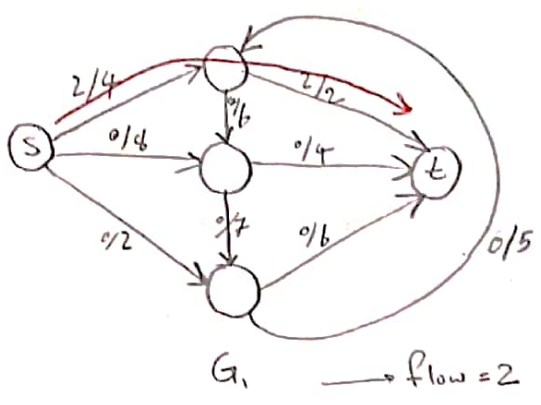
می شود به t می رود. در نهایت یک $Flow$ باشد m از t به s می رود. پس یک $Circulation$ باشد m در تمام برقرار است.

ابتدا الگوریتم ford-fulkerson را روی این گراف اعمال می‌کنیم و max flow را به دست می‌آوریم. نه جان
اندازه $\min \text{ cut}$ در این گراف است. پس با توجه به اینکه اندازه $\min \text{ cut}$ را در اختیار داریم، یک $\min \text{ cut}$
را پیدا می‌کنیم. حال های این $\min \text{ cut}$ را در نظر می‌گیریم. هر بار یک از این $\min \text{ cut}$ ها را در نظر می‌گیریم و
فرضیت آن را به اندازه 1 واحد افزایش می‌دهیم. اگر به ازای این افزایش یک واحدی فرضیت حاصل یک از
این $\min \text{ cut}$ ها، اندازه $\max \text{ flow}$ در این گراف تغییر نکند، یعنی در $\max \text{ flow}$ ای که از آن $\min \text{ cut}$
می‌گذرد، این $\min \text{ cut}$ ها، bottleneck آن می‌شوند است. پس یک $\min \text{ cut}$ دیگر در این گراف وجود
دارد، که یک از این $\min \text{ cut}$ ها، bottleneck مربوط به این می‌شود است. اما اگر به ازای همه $\min \text{ cut}$ های
 $\min \text{ cut}$ ، هر بار فرضیت یک از این $\min \text{ cut}$ ها را یک واحد افزایش بدهیم و هر بار اندازه $\max \text{ flow}$ (یعنی
همان $\min \text{ cut}$) کمتر شود، نسبت به اندازه $\min \text{ cut}$ اولیه افزایش یابد، یعنی
این $\min \text{ cut}$ نیست شده، تنها $\min \text{ cut}$ موجود در این گراف است. و unique است.
و سایر $\min \text{ cut}$ های موجود در این گراف، همگی ابتدا بزرگتر از این $\min \text{ cut}$ بوده و کمتر است.
له در این الگوریتم، یک بار در ابتدا برای یافتن $\min \text{ cut}$ در گراف اصلی، ford-fulkerson را اعمال می‌کنیم. و سپس به تعداد
این $\min \text{ cut}$ شرکت کرده در $\min \text{ cut}$ نیست شده، ford-fulkerson را مجدداً به طرح به اعمال می‌کنیم. اگر تعداد
این $\min \text{ cut}$ را برابر k فرض کنیم، هزینه الگوریتم به طرح زیر است:

$$(k+1) \times O(V \cdot E^2) \rightarrow \text{polynomial}$$

هزینه ford-fulkerson





لہٰذا جمع سیریز میں دیکھیں کہ کرات باقی ماندہ وجود ندارد پس max flow برابر 12 است.