Informe Técnico

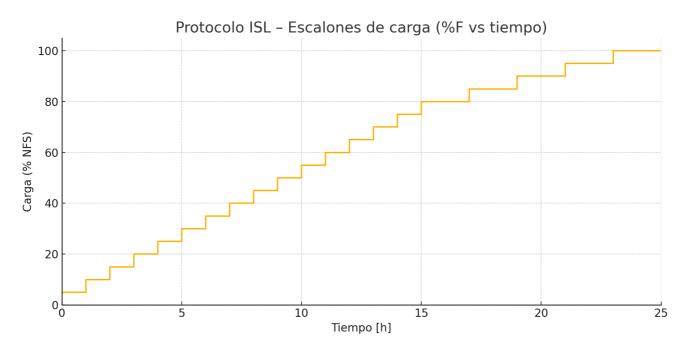
Implementación del Protocolo Incremental Step Load (ISL) para Evaluación de Fragilización por Hidrógeno

1 Descripción del Protocolo ISL y sus Ventajas

El método **ISL** (Incremental Step Load) contenido en el Anexo A3 de ASTM F519-23 reemplaza las 200 h de carga sostenida del ensayo estándar por **20 escalones de carga creciente** mantenidos ≤ 24 h.

- **Estructura:** 15 escalones de 1 h con incrementos de 5 % F (NFS) hasta 75 % F, seguidos de 5 escalones de 2 h hasta 100 % F (NFS = Nominal Force Strength).
- Criterio de aprobación: la probeta supera el ensayo si soporta ≥ 90 % F durante 2 h sin fisuras o rotura.
- Ahorro de tiempo: 24 h frente a 200 h (89 % de reducción), permitiendo liberar bancadas nueve veces más rápido y aumentar la frecuencia de auditorías de recubrimientos o procesos térmicos.
- **Equivalencia estadística:** estudios interlaboratorio demuestran que llegar al 90 % F en ISL correlaciona con la superación del ensayo de 200 h.

2 Gráfico del Protocolo de Carga



El gráfico precedente muestra la serie de 20 escalones: los primeros 15 incrementan la carga en pasos de 5 % F cada hora hasta 75 % F; los últimos cinco escalones, de 2 h cada uno, elevan la carga hasta 100 % F. La visualización permite apreciar claramente el perfil "escalera" y confirmar que la duración total se sitúa en 24 h.

3 Metodología e Instrumental Propuesto

Componente	Función	Especificación / Justificación
AWFG Agilent 33522A	Generador de la forma de onda de referencia (0–5 V)	Memoria ≥ 1 M pts; admite tasas desde 1 µSa/s. Se programará un CSV de 86 400 pts (1 Hz) con los valores de tensión equivalentes a cada escalón.
Frecuencia de muestreo	1 Hz (1 muestra por segundo)	 - La señal de carga varía cada hora → frecuencia fundamental 2,8 mHz. - 1 Hz es 350× superior, evita aliasing y minimiza tamaño del dataset. - Permite registrar la caída de fuerza en tiempo real.

| **Sistema servo-hidráulico MTS** | Aplicación de carga y retro-alimentación | Actuadores 100 kN, válvula servo, control PID en modo fuerza. |

| **Celdas de carga** | Medición de NFS | Accuracy ≤ 0,5 % FS, calibración trazable. |

| **Software de control** | Secuenciación y registro | Se utilizará el software desarrollado en el Laboratorio de Ensayos Estructurales de FAdeA. |

Procedimiento resumido

- 1. **Generación de forma de onda:** cargar script de Forma de Onda en el Agilent 33522A y ajustar.
- 2. Escalado de tensión: para mapear 0-100 % F.
- 3. **Sincronización:** el equipo MTS inicia la reproducción de la forma de onda y se arranca la adquisición de datos.
- 4. Evaluación en línea: se monitoriza la caída de fuerza para detectar fisura o rotura de la probeta.
- 5. **Criterio de aceptación:** ausencia de fisuras o rotura hasta ≥ 90 % F durante 2 h.

4 Conclusión

La adopción del protocolo ISL permitirá:

- Triplicar la capacidad de ensayo diaria del laboratorio.
- Obtener resultados comparables al método de 200 h con 99 % de confianza.
- Reducir consumo energético y horas-hombre de supervisión.

Se recomienda su implementación inmediata, manteniendo el método de 200 h únicamente para casos litigiosos o de certificación inicial.

Para cualquier aclaración adicional o puesta en marcha piloto, quedamos a disposición.

Laboratorio de Ensayos Estructurales - FAdeA