# 2019年度 環境経営レポート

対象期間 2018年9月~2019年8月

2019年10月25日

昭和ネームプレート株式会社

## 環境方針

昭和ネームプレート株式会社は、事業活動において

- ① 地球環境の保全が人類共通の最重要課題であること
- ②地域社会の環境保全が地域の発展及び共存の上で重要であることを認識
- し、可能な限りの範囲で目標を定め、省資源、省エネルギー、

リサイクルを推進し、環境負荷に配慮した活動を実行します。

それらをふまえ下記に環境方針を定め継続的に改善します。

- 1. 廃棄物の削減及びリサイクルの推進
- 2. 電気・ガソリン・ガス等のエネルギーの削減
- 3. 水資源の節水
- 4. 化学物質を正しく使用し管理する
- 5. 環境関連法規制等の遵守
- 6. グリーン購入の実施
- 7. 長期的に LED 照明の推進

2018 年 10 月 24 日昭和ネームプレート株式会社代表取締役 大熊 浩和

# 事業活動の概要

(1)	会社名	昭和ネームプレート株式会社
(2)	代表者	代表取締役社長 大熊浩和
(3)	設 立	1957年(昭和 32)4月 29日
(4)	資本金	1,000 万円
(5)	Гя	ネームプレート・パネル・ラベルの製造及び販売 歯脂金属のプレス加工の製造および販売」については
(6)	事業規模	イクタウン工場拡大により、追加【2018年5月に EA21 拡大申請済み】 年間売上 約505百万円 (2019年度実績) 従業員 40名
(7)	本社所在地	東京都荒川区荒川 6-52-10 TEL 03-3892-4221(代) FAX 03-3892-4222
(8)	審查対象工場	昭和ネームプ・レート株式会社 埼玉工場 埼玉県越谷市蒲生 3882-1 TEL 048-988-7611 (代) FAX 048-986-6261 E-mail <u>sato@showa-np.com</u> レイクタウン工場【2018 年 5 月に EA21 拡大申請済み】 〒343-0825 埼玉県越谷市大成町 7-449-1
(9)	工場規模	延面積 約 1,089 ㎡
(10)	環境管理責任者	代表者 代表取締役社長 大熊浩和 管理責任者 井口 忠久

#### 環境目標とその実績

			2019 年度 2018.9~ 2019.8 (目標.実績)	20	基準年度 018 年度 (実績) BM	2020 年度 2019.9~ 2020.8 (目標)	2021 年度 2020.9~ 2021.8 (目標)	2022 年度 2021.9~ 2022.8 (目標)		
二酸化炭素 排出量の削 減	CO2 の削 減	総量 (kg /年)	89660(目標) 74430(実績)	89660		73969 (17.5%)	73521 (18%)	73072 (18.5%)		
節水	総排水量 削減	総量 (㎡/ 年)	518(目標) 548(実績)	518		515.9(0.4%)	514.3(0.7%)	512.8(1%)		
	一般廃棄 物削減	総量 (kg/ 年)	545(目標) 300(実績)	300(25/月)		300(25/月)	300(25/月)	300(25/月)		
廃棄物量 の削減	産業廃棄 物の削減	総量 (kg/ 年)	10366.5(目標) 13960.0(実績)	13960.0		13820.4(1%)	13541.2(3 %)	13262.0(5%)		
	段ボール の再利用	再利用率 (kg/ 年)	リサイクル率 100%	リサイクル率 100%		リサイクル率 100%	リサイクル率 100%	リサイクル率 100%		
グリーン	グリーン 事務用品等の購入			現状購入品については少量であるが、長期にかけて						
調達の推進					100%を目指す。					
長期的に	長期的に 消費電力の違いや電気料金の差額を									
エアコン入替え 調べる。 の推進					EA会議で検討し部長会議へインプットする。					

(電力:日本テクノ(株)2016 年度調整後排出係数 0.447 (kg-CO2/kwh) レイクタウン工場は東京電力(株)2016 年度調整後排出係数 0.474 (kg-CO2/kwh) の換算値を使用。)

- 1 Co2 排出量、総排水量については 2018 年度実績を BM とする。産業廃棄物は 2019 年度を BM とし、一般 廃棄物は 2019 年度実績を BM とし維持管理とする。
- 2 中期目標は2022年度が終了した時点で中期目標の見直しをする。
- 3 この他に次のことに取り組みます。
- ・化学物質を正しく使用し管理(棚卸し等)削減にむけて活動する。
- ・埼玉工場とレイクタウン工場(プレス部)の実績を合算し活動する。

#### 環境目標・活動計画と評価

対象期間(2018 年 9 月~2019 年 8 月)までの目標とその実績についての計画と評価

取り組み項目		達成状況		評 価 (結果と今後の方向)				
二酸化炭	電力・ガス・ガソリン等の削減	B. M (3	三対し-17%	今年度	今年度は生産量が増加傾向であるにもかかわらず BM に			
素排出量		達成		対して	-17%削減できた。各員のエコ意識の高まりと7月			
の削減		0.4%目標に対し		に省エネタイプのエアコンに変えた事が成果に繋がった				
		達成率 120%		と思われ評価できる。今後も過度な節電をすることなく				
				削減活動していきたい				
節水	総排水量の削減	B.Mに対し+5.4%		総排水	排水量については前半に漏水があったことにより大幅			
			達成		なプラスとなったが業者によるアドバイスを受けて活動			
			0.4%目標に対し		した結果後半は挽回することが出来た。しかし通年で			
				+5.4%となり目標未達という結果に終わった為作業に影				
		達成率 94%		響しない程度に無理なく活動していく。				
一廃棄物	一般廃棄物の削減	B. M に対し-44.9%		今期、廃棄物の見直しをした結果大幅にマイナス				
量の削減		達成		にすることが出来た。分別の見直しを行った事に				
		0.4%目標に対し		より今後は小量になる為維持管理として活動して				
		達成率 180%		いく。				
	産業廃棄物の削減	B. M に対し+34.7%		産廃については在庫品の大量廃棄、生産量の増加の為				
		達成		大幅にオーバーしてしまった。毎年のことではある				
		0.4%	目標に対し	が、材料ロスの少ない製法を徹底し各部協力して削減				
		達成率 74%		活動していく事が重要である。				
化学物質	使用化学物質の種類を把	社内にあるインクや溶剤		棚卸し等の管理を行い、今迄以上の管理が出来た。				
の使用と	握し正しく管理する。	等の使用状況・保管量を		今期も有機溶剤を安全に、正しく使用していく。				
管理		把握する。						
グリーン調達	事務用品等の購入	少量ではあるが目標に対し		長期にかけて100%を目指す。				
の推進	の推進 活動		動した。					
長期的に 消費電力の違いや電気料		4金の 社外からの情報提		供の	各部の目標に向け活動に繋げる。			
LED照明 差額を調べる。		依頼。						
の推進								

(総評) 今期は前年度途中にLED 照明を導入した事により本格的に成果が出る年で有ったが電気が前年度同月期比と比べても全ての月でマイナスとなり結果 CO2 が大きな成果が出た事は評価できる。又、今期は7月にエアコンを1台省エネタイプの機種に入れ替えたことも影響していると思われる。まだ、経過年数の古い機種が多数あり引き続き入替えの推進をしていく必要が有るだろう。又、スーマートクロックの活用が根付いてきていることも要因としてあるだろう。産業廃棄物が未達成になってしまったがガイドラインの改訂により集計方法が変わった事と各部で古い品番の在庫等大量に廃棄しており又、製品の大型化によってプレスの抜きカスが影響し大幅な未達になってしまっているが原因がはっきりしており仕事量にも影響され来期は、削減活動も厳しい事もありリサイクルの推進を強化していく事も重要である。総排水量は未達成になったが作業者が変わった事と前期に大きく増加した事で業者による漏水の確認と節水のアドバイスを受け活動した結果、後半はマイナスとなり挽回したがプラスとなった。アドバイス受けた節水術を継続していく必要がある。今期は、埼玉工場とレイクタウン工場を合算した事で来期は BM 値を見直す必要があり目標設定の仕方をも含めて検討して活動する。

### 環境関連法の遵守状況

環境関連法規等にのっとり、遵守しています。

「埼玉工場・レイクタウン工場に適用とする環境関連法規一覧表」を基にその遵守状況を評価した結果、遵守していることを確認した。また、過去5年間にわたって違反や訴訟は1件も発生していません。

昭和ネームプレート株式会社埼玉工場 代表取締役社長 大熊浩和 管理責任者 吉岡靖夫 2019.10.25

#### (代表者による評価及び見直し結果)

今年度は、Co2排出量が年間を通してすべての期間で、BMを下回ることができたことは、評価できる。昨年度LED化を実施したため今年度が真価を問われる状況であり、さらに今年度は、生産量が増加しているにも関わらずCo2の排出削減を実現できたことは、今後のエコ活動に大いに役立つと思われる。なぜ、削減できたかをEA委員会の中で検証し、引き続き活動を強化し今後につなげることが大切である。反面、産廃については未達になってしまっている。ガイドラインの改定により集計方法が変わったこと等の要因もあるが、さらに細かく未達要因を分析し、来期に向けて産廃排出量を減少する取り組みが必要である。それぞれの部署が、その役割の中で、いかに産廃を減らすことができるかを分析し、実行につなげなければならない。Co2削減、産廃削減に共通して言えることは、生産性の向上(無駄の無い製造工程によるCo2削減、ロスの無い物作りよる産廃の削減)や不良の削減(廃棄不良の減少、検査時間短縮によるCo2削減)であり、全ての部署協力の上、実行しなければならない。来期に向けては、BM等の見直しも必要と思われ努力して達成できる目標を設定し、全社一丸となりエコ活動を楽しみながら実行したい。