I. **業務目標レビューシート (一般社員・経営管理者)** (2025年度)

	社員番号	氏名	所属部署	群	職階	評価期間	1 次上司	2 次上司	最終上司	フィードバック面談日
ĺ	a1048554	矢野 雅也	社長付	総合職	D2	2025/04/01~2026/03/31	奈須 正昭	奈須 正昭	奈須 正昭	

1) 業務目標 アサインメントを受けた目標及び自らが考えた目標とで、必ず3つの業務目標を設定してください。その中で、ラインポスト就任者(職長・係長・課長・G長・部場長)は、「部下・後継者育成」について必ず1つ目標設定して下さい。

		期首目標設定(本人記入	.)		1次上司
タイトル				実行計画	難易度ウ
目標 ①	イ)目的・狙い	SharePoint、LIMS、文書・品質イベット管理システム (CIMVisionQA) を始めとする システム全般の管理とDXを活用した業務改善を狙う。	イ)遂行上の課 題 と解決策は	課題:情報(能調性、ガイドライン、人事等)が日々更新される。 SharePointは全社ポータルサイトのモダンサイト移行に伴う負担増。 LIMS、CIWVisionQAはサーバの緊急メンテナンスに伴う不具合が突発的に生じる。	
システムの安定運用 管理業務(シスアド含		目標値:システムダウンの無い安定操業、DXを活用した頃雑な作業の業務効率の実 行。 範囲:全社及び環境安全・コンプライアンスのSharePoint、LIMS、品質管理2課 分 析機器及び管理システム、CIMVisionOA 目標は全社のDX推進体制の構築を行ったうえで上記の目標を連成したい。各		SharePointは、企画管理部を始めとする関係各所と連携して進める。マニュア ルは 順次改訂する。 <u>維護体制は、企画管理部へ相談しながら進める。</u> 実施方法: ガイトライン、手順書に従いシステム管理を実施する。 LIMSについては、品質管理2家に従いベンダーと協力して進める。	
む)及び業務改善	1 日間・日標水 目標値・目標水 準 ・範囲	部場にDX推進担当者を置き連携して業務を行う体制と業務分担の協議が必要です。	ロ)実施方法 ・期日	CIMVisionのAについては、品質保証課に従いベンダーと協力して進める。 PowerPF、Python、動画作成ソフトなど各種ツールを利用して業務改善を図る。 推進体制は、企画管理部へ相談しながら進める。 期日:随時2025年はマネジメントスキルのアップに挑戦したいので推進体制の企画や提案、 運用やメソデーの育成が大切です。企画管理部は推進のバートナーではあるが 矢野さんのマネジメントスキルを見せつけるためにはこの課題をいつまでに、どんな 方法で解決させるかもう少し詳しく書きたい。	
目標(②	イ)目的・狙い	異常処置報告システムの延岡製造所での安定操業と全社展開による更なる業務効率 化を図る。 目標値:PowerPFを活用した異常処置報告システムの安定操業及び試達転までの全	イ)遂行上の課 題 と解決策は	課題:大阪開発センターのみ独自システムによる管理であるため展開できていない。 また、旭化成全体のシステム障害によりシステムが使用不可となることがある。 解決策:大阪開発センター長の了承のもと、少人数で試達転を行い、問題がないことを 確認 して徐々に展開する。 システム障害については、旭化成からの指示に従い迅速に復旧作業を行う。	:
異常処置報告システ ムの全社展開	ロ)目指す成果: 目標値・目標水 準 ・範囲	社展開。 範囲:延岡製造所、延岡医薬工場、大阪開発センターの異常処置報告書 もっとターゲットを明確にしても良いと思います。 組織別でもいいのではと思います。 例えば 延岡製造所;異常処置報告システムの安定稼働とデータベースの構築と活用 延岡医薬工場;システム連用の定着と利用者の拡大 大阪開発センター;システム説明会の開催と運用開始	ロ)実施方法 ・期日	大阪開発センターについては、上半期中にセンター長の了承を得て下半期に少人数で超 運転 を行う。安定操業については、随時対応を行う。	ï
目標 ③	イ)目的・狙い	デジタル技術を活用し、業務改善・効率化を狙う。 DXを推進すると業務効率が向上し労働負荷が下がるので更に推進が行えるといった循環を定着させる。	イ)遂行上の課 題 と解決策は	(MoLS) 課題:設備審議、IT投資審議、支社審議などの資料作成補助作業が膨大。 プロジェクト開始後のプロジェクトマネジメント、実務による負担増。 解決策:品質管理課 課長、担当者およびペンダーと協力して進める。 スケジュールを明確にし、MDSなどを用いて遅滞なく進める。 (SF推進業務) 課題:各部場リソース、予算が限られているためこれまで目立った成果が得られていな	
DXを活用した業務改善の提案と推進		目標値:品質管理!課が導入を進めているWeLS(LIMS)の注決、プロジェクトの開始。 スマートファクトリー(以下、SF)推進業務の期日に沿った対応。 範囲:MeLSは、延岡製造所の品質管理!課のシステム全般。		い。 解決策、国分上の目指す姿を明確化し、計画を立案、計画に沿って進める。 ここにも人財育成の要素を加えたい。DX推進のスキルがない担当者が多いといった (WeLS)	
	ロ)目指す成果: 目標値・目標水 準 ・範囲	SF推進業務は延岡製造所、延岡医業工場、大阪開発センター。 新たに任命する工場のDX推進者を窓口にしたアジャイルアプリケーションを提案し 業務開会を推進させることが大切です。	ロ)実施方法 ・期日	(STELS) 実施方法: 品質管理「課と申請資料を作成し、審議に臨む。 ブロジェクト計画書を作成し、スケジュールに沿ってブロジェクトを進める。 期日: 2025年12月までに注決、2026年1月よりブロジェクト開始。 (ST推進業務) 例年通り、上半期にSF推進室と成熟度診断を行い、下半期に計画の策定、計画に沿った SF化の推進を図る。	:

		中間レビュー		期末評価										
	目標 本人 1 次上司			自己評価		1 次上司評価								
	タイトル	進捗状況の振り返り	コメント	達成状況の振り返り	達成度	遂行度	評価点	コメント	達成度	遂行度	評価点			
1	目標 ① システムの安定運用管 理業務(シスアド含む) 及び業務改善													
2	目標 ② 異常処置報告システム の全社展開													
3	目標 ③ DXを活用した業務改善 の提案と推進													

						0.0					I. 成	 大果評価	点合計	0.0
2)職場・上司・会社	への要望・提言・自由意見欄												
		(各自1件以上必ず記入	(のこと)	<u>1次上</u>	<u>- 司コメント(必ず記入のこと)</u>	 			<	遂行度				
											達成度	É		
								120%1	以上 110%	100%	90%	80%	70%	60%以
								A 7.	0 6.5	6.0	5. 5	5.0	4. 0	3.0
						粪	易度	В 5.	6 5.2	4. 8	4. 4	4. 0	3. 2	2. 4
								C 4.	2 3.9	3. 6	3. 3	3. 0	2. 4	1.8