リスク評価マトリックス表（Ｌ、Ｓ、Ｒ表）

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 起こりやすさ　Ｌ | | | | |
|  | １ | ２ | ３ | ４ |
| 影響・結果の重大さ  　Ｓ | ４ | Ｃ | Ｂ | Ａ | Ａ |
| ３ | Ｄ | Ｃ | Ｂ | Ｂ |
| ２ | Ｄ | Ｄ | Ｃ | Ｂ |
| １ | Ｄ | Ｄ | Ｄ | Ｃ |

起こりやすさ（対象プラントで）　：Ｌ

|  |  |
| --- | --- |
| ４ | 1年に1回以上発生の可能性有り。 |
| ３ | 数年に１回発生の可能性あり。 |
| ２ | ３０年（plant寿命）に１回発生の可能性あり。 |
| １ | まず発生しない。 |

影響・結果の重大さ　：Ｓ

|  |  |
| --- | --- |
| ４ | 機器破損し、火災、爆発、流出等の可能性あり。 |
| ３ | 機器破損（漏洩あるが、火災、爆発なし） |
| ２ | 品質低下、運転停止等により生産機会損失 |
| １ | 運転、安全上に大きな問題なし。 |

リスクとの対応　：Ｒ

|  |  |
| --- | --- |
| Ａ | 許容できない。　　ランクＣ以下に下げる（至急） |
| Ｂ | 望ましくない。　　ランクＣ以下に下げる |
| Ｃ | 条件付で許容。　　運転手順書、緊急対応手順書等に反映 |
| Ｄ | 許容できる。　　　更なる対策は不要 |