

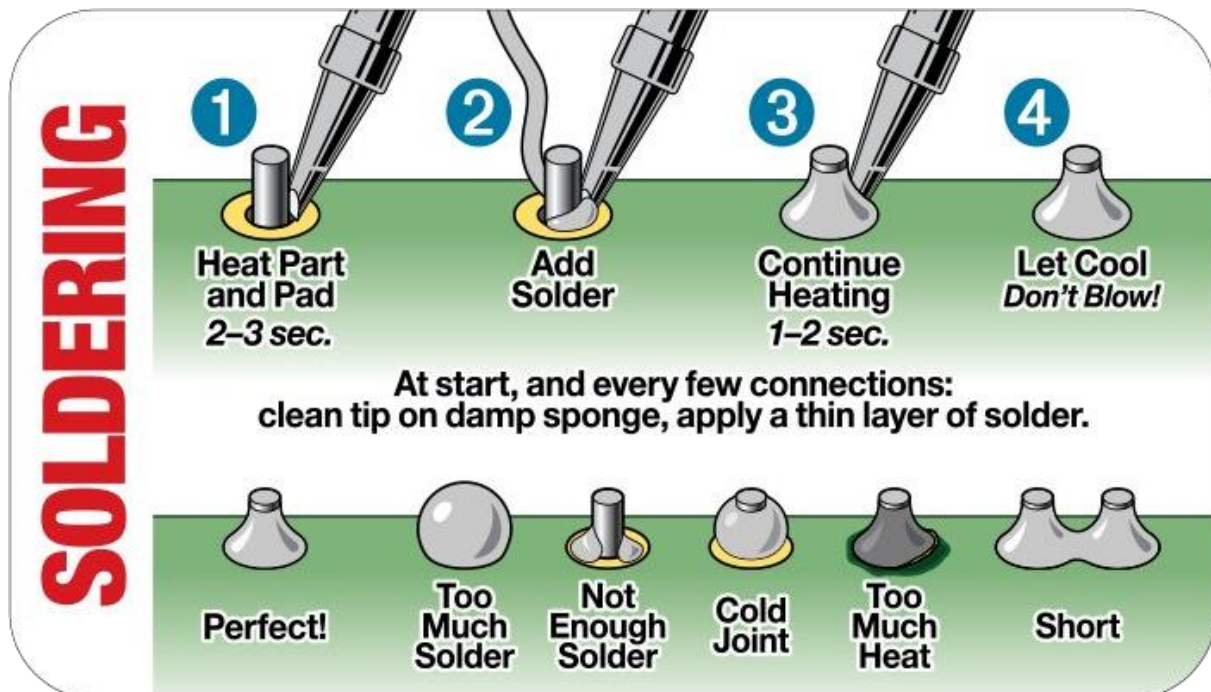
Lötworkshop für Anfänger

Was wird benötigt?

- Lötkolben / Lötstation auf 350°C Temperatur + Lötkolbenständer
- Schutzbrille (Flussmittelspritzer!)
- Lötzinn
- Trockenreiniger / Schwamm
- Seitenschneider
- Bausatz (Badge)



Lötvorgang



Quelle: <https://blog.adafruit.com/2016/12/26/new-reference-card-soldering-101/> (11.11.2019)

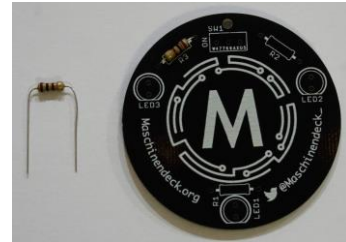
Wie gute Lötstellen aussehen sollten:



Löten der Maschinendeck Badge

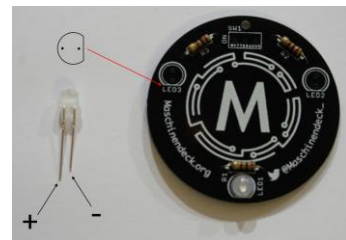
1. Löten der Widerstände

- Beinchen der Widerstände im richtigen Abstand umbiegen (Biegehilfe)
- Durch die Platine stecken und Beinchen auf der Rückseite ein wenig auseinanderbiegen
- Widerstände auf der Rückseite verlöten und Beinchen abschneiden



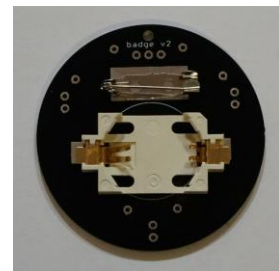
2. Löten der LEDs

- **Auf richtige Einbaurichtung achten!** Abgeflachte Seite entsprechend dem Symbol auf der Platine
- LEDs sind hitzeempfindlicher als Widerstände, deshalb versuchen schnell zu löten



3. Löten des Batteriehalters

- **Auf richtige Einbaurichtung achten!** Abgeschrägte Seite wie auf der Abbildung oben rechts!
- Lötzinn auf Spitze auftragen, Halter mit Pinzette festhalten und zunächst eine Seite festlöten
- Danach die andere Seite festlöten und evt. erste Seite nachlöten



4. Löten der Anstecknadel

- Anstecknadel vorher öffnen (vorsicht spitz!) und auf Platine legen
- Viel Lötzinn verwenden!!!
- Pinzette zum festhalten benutzen

5. Löten des Schalters

- Schalter von der Vorderseite durch die Platine stecken (Ausrichtung ist egal!)
- Zuerst eine der drei Lötstellen löten, dann kann der Schalter noch einmal ausgerichtet werden wenn man diese wieder erhitzt
- Danach die übrigen Lötstellen löten



6. Einlegen der Batterie

- Batterie wie abgebildet einlegen (bei falscher Handhabung wird der Halter zerstört!)
- Lötstation ausschalten, **Spitze nicht reinigen!** Übriges Lötzinn bildet eine Schutzschicht für den Transport!
- Optional: Platine mit Isopropanol / Spiritus / Aceton reinigen

