Lötworkshop @ PAM 10.5

Eileen, towa

8. Februar 2018

Lötkolben

- Temperaturen: 200 450 Grad Celsius.
- Lötspitzen sind beschichtet.
- Es sollte immer ein wenig Zinn an der Lötspitze sein.

Lot

- Blei- und Silberhaltiges Lot.
- Flußmittelseele im Lot enthalten.
- Flußmittel verbessert Flußeigenschaften des Zinns.



Abbildung 1: Quelle: ERSA Lötfibel

Lötvorgang

Benetzen

Auf die gereinigte Lötspitze etwas Lot geben.

Fließen

Die Lötstelle erhitzen und soviel Lot dazu geben wie nötig.

Binden

Erst Lot, dann Spitze von Lötstelle entfernen und anschließen abkühlen lassen.

Löten 101

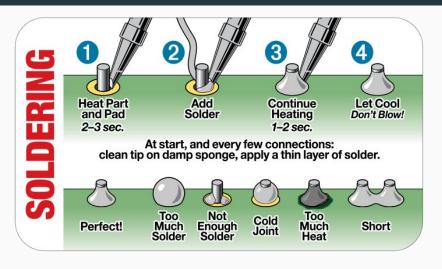


Abbildung 2: Quelle: Adafruit

Das Badge

