



РАЗРАБОТЧИК: AMIGO GROUP®

Техническое руководство

РУЛОННЫЕ ШТОРЫ UNI II С ПРУЖИНОЙ

Для типа размеров «Габариты изделия»

Версия 1.02 от 08.07.2016

2016 г.

Содержание

| | |
|--|----|
| 1. Введение..... | 3 |
| 2. Резка комплектующих | 4 |
| 3. Резка ткани..... | 5 |
| 4. Сборка..... | 6 |
| 4.1. Сборка нижней планки | 6 |
| 4.2. Сборка верхней трубы | 7 |
| 4.3. Намотка ткани | 8 |
| 4.4. Сборка готового изделия | 8 |
| 4.5. Резка и наклеивание ленты клейкой двусторонней..... | 10 |
| 5. Упаковка готового изделия | 11 |

1. Введение

В настоящем руководстве описана пошаговая технология сборки кассетных рулонных штор UNI II с пружиной для типа размеров «Габариты изделия», используемая на производстве компании AMIGO GROUP®.

Для производства рулонных штор UNI II с пружиной необходимы следующие параметры:

- габаритный размер по высоте, [Высота];
- габаритный размер по ширине (по направляющим), [Ширина];
- ткань;
- тип крепления (на скотч или саморезы);

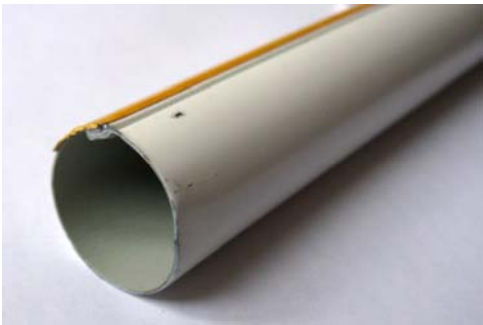

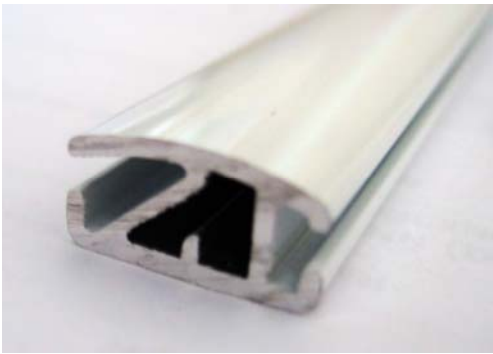
Оборудование, рекомендуемое использовать при производстве рулонных штор UNI II с пружиной:

- 1) Стол для резки рулонной ткани
- 2) Подъемник
- 3) Сборочный стол 2,5х1,5 м
- 4) Дисковая пила для резки алюминиевых профилей
- 5) Пила для резки стальной трубы
- 6) Шуруповерт

Предельные размеры изделий, особенности замера, установки и эксплуатации описаны в соответствующих инструкциях.

Последовательность действий допускается изменять.

2. Резка комплектующих

| Название, артикул, фото | Значение, м |
|--|-------------------------|
| <p>Труба стальная 25мм под пружину UNI 311110-0000</p>  | <p>[Ширина] - 0.012</p> |
| <p>Короб, UNI 311001-0120</p>  | <p>[Ширина] - 0.01</p> |
| <p>Нижняя планка для пружинного механизма UNI 311130-0120</p>  | <p>[Ширина] – 0.041</p> |

| | |
|---|------------------------|
| <p>Направляющая пружинного механизма, пара UNI 311120-0120</p>  | <p>[Высота] – 0.07</p> |
| <p>Дополнительный профиль высокий 311010-0120</p>  | <p>[Ширина] - 0.01</p> |

3. Резка ткани

Ткань необходимо резать строго под углом 90°. Таким образом, все 4 угла должны быть прямыми.

- [Ширина ткани] = [Ширина] - 0.03, [м]
- [Высота ткани] = [Высота] + 0.05, [м]

При резке ткани необходимо учесть параметр ткани (ее ориентацию в готовом изделии). Параметр может быть трех видов:

Ш – ширина рулона ткани будет шириной готового изделия. При этом высота не может превышать гарантированного размера;

В – ширина рулона ткани будет высотой готового изделия, соответственно ширина рулона будет равна максимальной высоте полотна изделия за вычетом 10 см. При этом ширина не может превышать гарантированного размера;

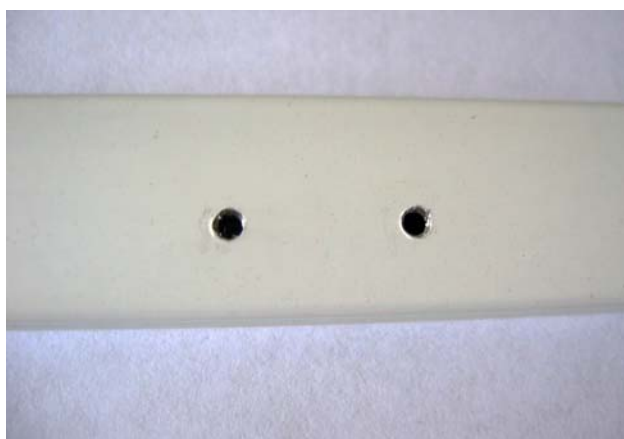
С – раскрой полотна возможен по параметрам Ш и В.

4. Сборка

4.1. Сборка нижней планки

Просверлить 2 отверстия $\varnothing 1,5$ мм на лицевой (скругленной) стороне нижней планки посередине. Намечать отверстия рекомендуется по ручке.

Прикрутить двумя шурупами $\varnothing 2,2 \times 6,5$ мм ручку к нижней планке.



Наклеить пластиковую полосу-фиксатор (311083-0000) на нижний край ткани с изнаночной стороны. В случае плохой адгезии клея полосы-фиксатора к ткани рекомендуется использовать степлер. В этом случае ставить скобы через каждые 10 см. Подогнуть ткань один раз на высоту пластиковой полосы-фиксатора.



Рис. Наклеивание полосы-фиксатора и подгиб ткани

Вставить ткань в нижнюю планку как показано на рисунке ниже.



Вырезать с левой и правой сторон ткани снизу прямоугольники шириной, равной выступающей за пределы планки ткани, и высотой, равной высоте нижней планки. Это необходимо для вставки тормозов.

Вставить тормоза (нижние боковые крышки) в оба конца нижней планки.



4.2. Сборка верхней трубы и намотка ткани

Вставить в трубу верхнюю 25 мм заглушку справа (311101-0120), а пружину (311101-0120) слева.



4.3. Намотка ткани

Отклеить защитный слой клейкой ленты с верхней трубы.

Приклеить (приложить) верхний край ткани к трубе на клейкую ленту на расстоянии 4 мм от левого края трубы лицевой стороной вниз (т.к. рулон всегда виден).

Аккуратно намотать ткань на верхнюю трубу.



4.4. Сборка готового изделия

Надеть дополнительный профиль высокий на короб.

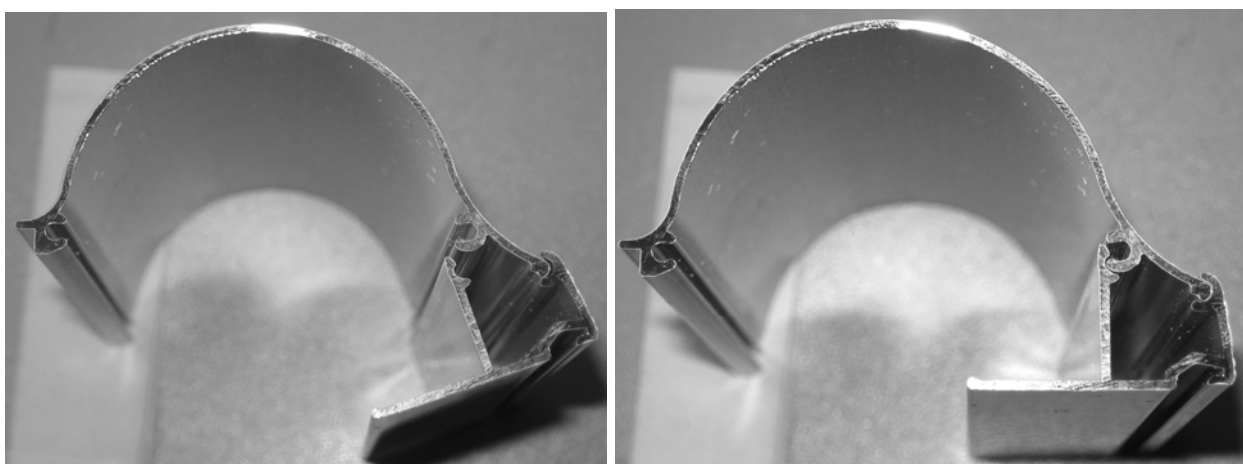


Рис. Соединение профиля дополнительного высокого с коробом

Прикрутить кронштейн с надетой высокой подкладочной плиткой (311043-0120) одним шурупом Ø3x20 (311099-0000) мм к коробу справа (со стороны заглушки в трубе). Шуруп вкрутить в отверстие, расположенное ближе к нижней части короба (откуда выходит ткань).

Вставить трубу в сборе в короб. Рулон в коробе должен быть всегда виден.

Надеть второй кронштейн с высокой подкладочной плиткой на пружину и сделать N оборотов (см. табл.1, табл.2) по часовой стрелке. Количество оборотов, указанное в таблице, является рекомендуемой величиной и может меняться в зависимости от веса ткани, размеров ГИ и типа установки ГИ. Точное значение определяется экспериментально.

Табл. 1 Кол-во оборотов пружины для ширины ГИ 0.5 м

| | | Высота ГИ Тип ткани по весу* | 0,5м | 1,0м | 1,4м |
|------------------|-------------------------------|---------------------------------------|------|------|------|
| Тип установки ГИ | На обычное окно, короб сверху | Легкая(<260 г/м ²) | 5 | 6 | 9 |
| | На обычное окно, короб снизу | | 4 | 4 | 7 |
| | На потолочное окно | | 6 | 8 | 13 |
| | На обычное окно, короб сверху | Тяжелая(>260 г/м ²) | 10 | 10 | 13 |
| | На обычное окно, короб снизу | | 10 | 10 | 11 |
| | На потолочное окно | | 12 | 12 | 14 |

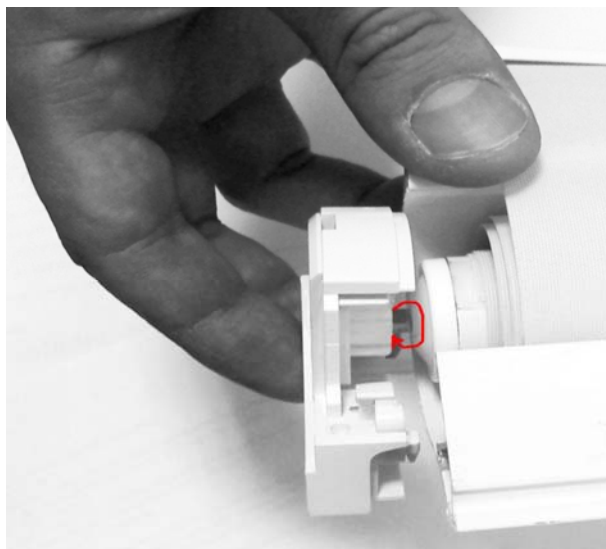
Табл. 2 Кол-во оборотов пружины для ширины ГИ 1,2 м

| | | Высота ГИ Тип ткани по весу* | 0,5м | 1,0м | 1,4м |
|------------------|-------------------------------|---------------------------------------|------|------|------|
| Тип установки ГИ | На обычное окно, короб сверху | Легкая(<260 г/м ²) | 8 | 14 | 15 |
| | На обычное окно, короб снизу | | 10 | 10 | 12 |
| | На потолочное окно | | 12 | 20 | 28 |
| | На обычное окно, короб сверху | Тяжелая(>260 г/м ²) | 14 | 17 | 17 |
| | На обычное окно, короб снизу | | 12 | 15 | 15 |
| | На потолочное окно | | 16 | 24 | 30 |

*Тип ткани по весу см. в книге продавца.

Примечание: если в таблице невозможно найти точное значение ширины и высоты ГИ, то кол-во оборотов пружины следует выбирать как среднее между двумя соседними с требуемым значениями.

Например: ГИ 0.75x1 м, ткань Альфа, установка на обычное окно, короб сверху. Для ширины ГИ 0.5 рекомендуемое значение 6 об., для ширины ГИ 1.2 м – 14 об., следовательно для ширины ГИ 0.75 ~11 об.



Прикрутить второй кронштейн аналогично первому не снимая его с пружины.

Вкрутить оставшиеся два шурупа.

Надеть декоративные крышки на кронштейны.

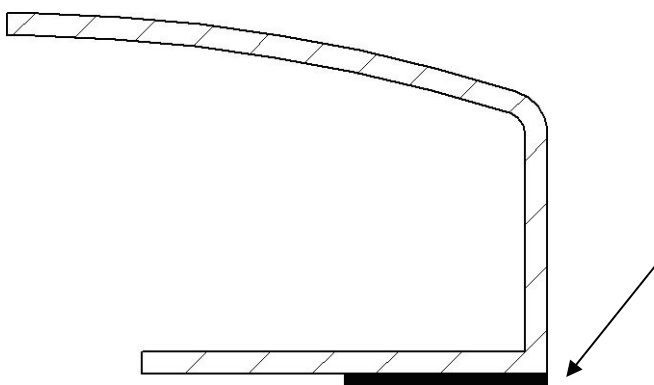
Надеть заглушки (311101-0120) на обе направляющие.

4.5. Резка и наклеивание ленты клейкой двусторонней

Отрезать две полосы ленты клейкой двусторонней 9 мм, белой (311081-0000) для направляющих на расчетную длину:

- [Длина ленты клейкой двусторонней 9 мм, белой] = [Высота] – 0.07, [м]

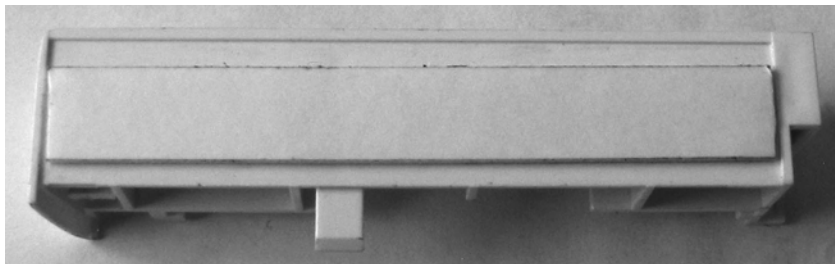
Наклеить эти отрезки клейкой двусторонней ленты на обе направляющие по всей длине как показано на рисунке.



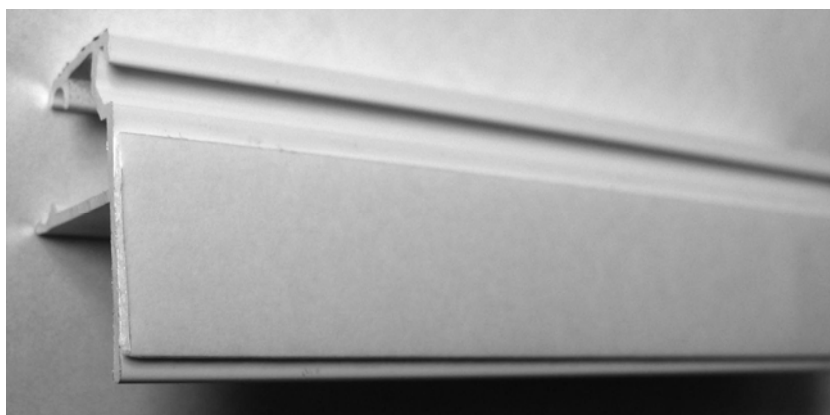
При установке на скотч необходимо дополнительно отрезать ленту 9мм для подкладочных плиток (2шт) и ленту 19мм (311082-0000) для дополнительного профиля:

- [Длина одной ленты клейкой двусторонней 9 мм] = 0.07, [м]
- [Длина ленты клейкой двусторонней 19 мм] = [Ширина] - 0.01, [м]

Наклеить отрезки клейкой двусторонней ленты 9 мм на плитки подкладочные высокие как показано на рисунке.



Наклеить ленту клейкую двустороннюю 19 мм на плоскую поверхность дополнительного профиля высокого как показано на рисунке.



5. Упаковка готового изделия

Готовое изделие упаковывается в полиэтиленовый рукав. В одном рукаве не должно находиться более двух изделий. Направляющие упаковываются в отдельный рукав.

Не допускается контакт цепи управления и полотна ткани в упаковке.

Не допускается упаковка изделия под высокой температурой в термоусадочной пленке.