



РАЗРАБОТЧИК: AMIGO GROUP®

Техническое руководство

РУЛОННЫЕ ШТОРЫ MINI-зебра с электроприводом

Версия 1.02 от 14.01.2016

2016 г.

Содержание

1. Введение.....	3
2. Резка комплектующих	4
3. Резка ткани.....	5
4. Сборка.....	9
5. Проверка готового изделия	11
6. Упаковка.....	13

1. Введение

В настоящем руководстве описана пошаговая технология сборки рулонных штор MINI-зебра с электроприводом Amigo DM16LE-0,3/50, 12B (далее просто «мотор»), используемая на производстве компании AMIGO GROUP®.

Для производства рулонных штор MINI-зебра необходимы следующие параметры:

- высота, [Высота];
- ширина, [Ширина];
- тип указания ширины (по ткани или по готовому изделию);
- тип крепления (со сверлением или без сверления);
- ткань.

Основное оборудование, необходимое для производства штор MINI-зебра:

- 1) Стол для резки рулонной ткани
- 2) Подъемник
- 3) Сборочный стол 2,5х1,5 м
- 4) Дисковая пила

В руководстве используется понятие типа размера изделия (по ширине) “по ткани” и “по готовому изделию”. Тип по готовому изделию означает, что [Ширина] является габаритным размером готового изделия (от кронштейна до кронштейна), а тип по ткани – размером ткани (габарит изделия будет больше). [Высота] в обоих случаях является размером от самой верхней точки изделия до самой нижней.

Предельные размеры изделий, особенности замера, установки и эксплуатации описаны в соответствующих инструкциях.

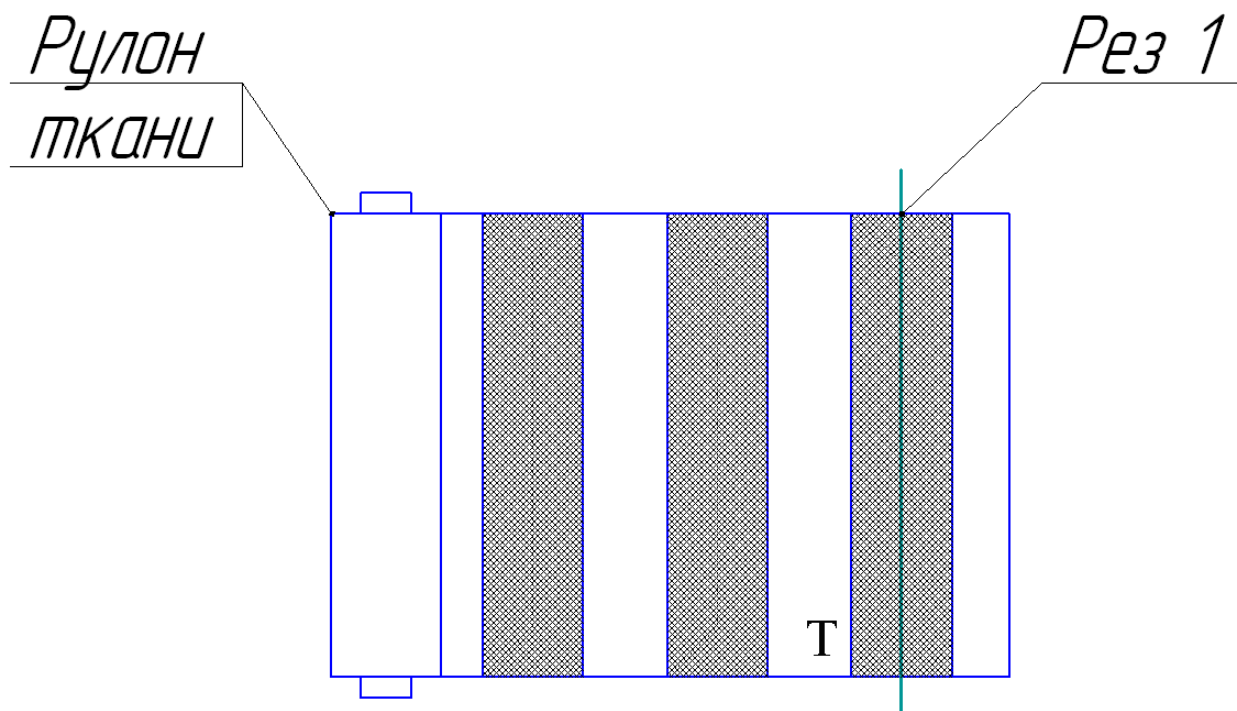
Настоящее руководство постоянно изменяется и совершенствуется. Руководство предназначено для технологов и мастеров.

2. Резка комплектующих

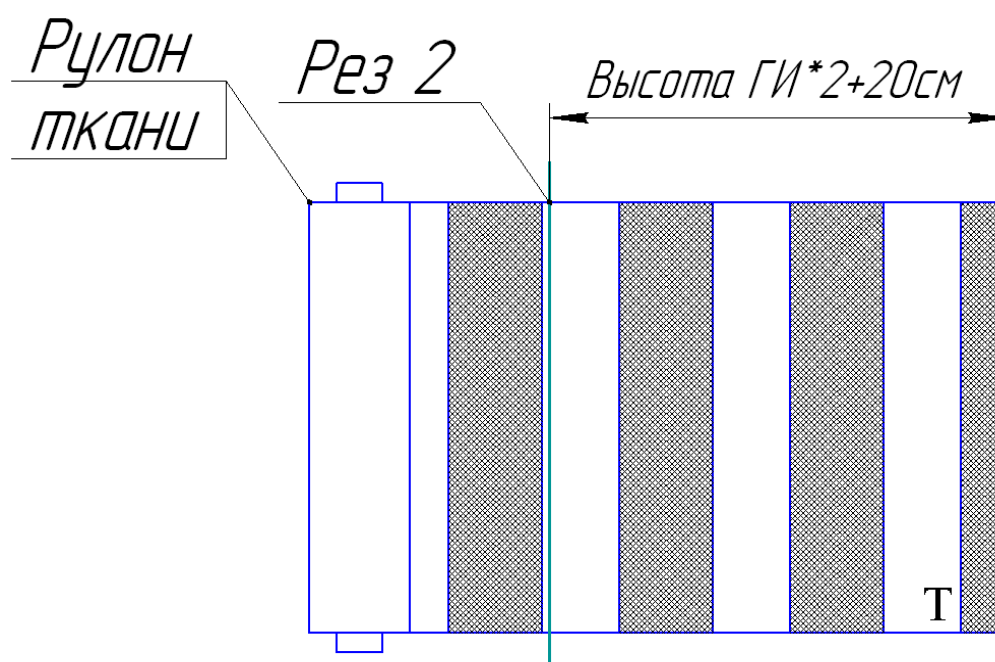
Название, артикул, фото	Значение, м
Труба 21,4мм для моторизации 	<p>Тип по готовому изделию: [Ширина] - 0.031</p> <p>Тип по ткани: [Ширина] + 0.005</p>
Трубка нижняя 12мм, зебра 311502-0120 	<p>Тип по готовому изделию: [Ширина] - 0.036</p> <p>Тип по ткани: [Ширина]</p>
Профиль дополнительный зебра 311509-0120 	<p>Тип по готовому изделию: [Ширина-0.015]</p> <p>Тип по ткани [Ширина+0.021]</p>

3. Резка ткани

1. Произвести первый рез таким образом, чтобы линия реза была параллельна полосе ткани и проходила по ней. При этом необходимо стараться отрезать минимальное кол-во ткани. Пометить этот край ткани буквой «Т» (край, который будет крепиться на трубу).

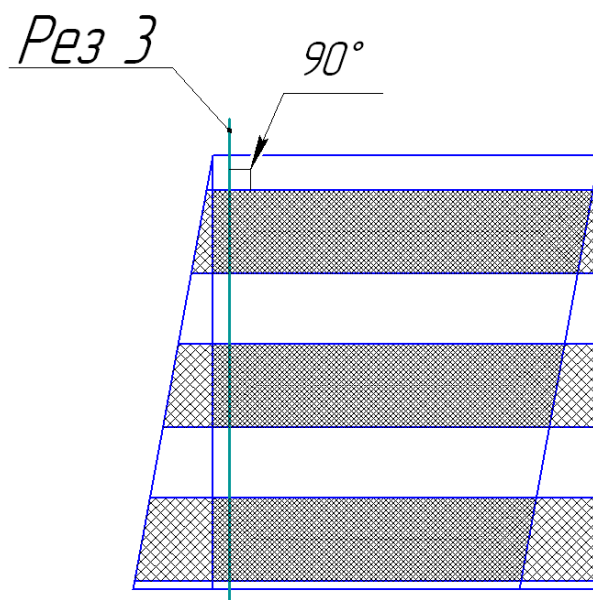


2. Отмерить и отрезать необходимое кол-во ткани ($[\text{Высота ГИ}] \times 2 + 0.2\text{м}$).



3. Сложить ткань пополам таким образом, чтобы по всей длине полотна ткани полосы наложились друг на друга и полностью совпадали (растягивать ткань запрещается!). Произвести рез ткани перпендикулярно полосам с одной стороны, контролируя положение полос.

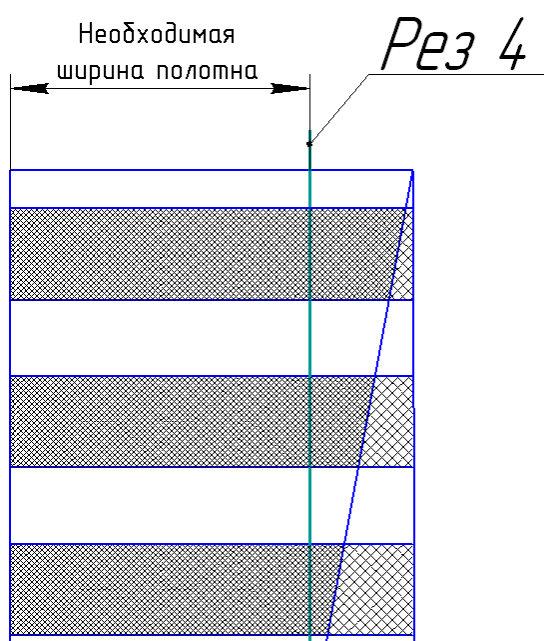
Примечание: при совмещении полос ткани возможен разбег торцов.



4. Развернуть другой стороной полотно ткани, проверить совпадение полос и произвести второй рез по длине в размер:

[Ширина] (р-ры по ткани);

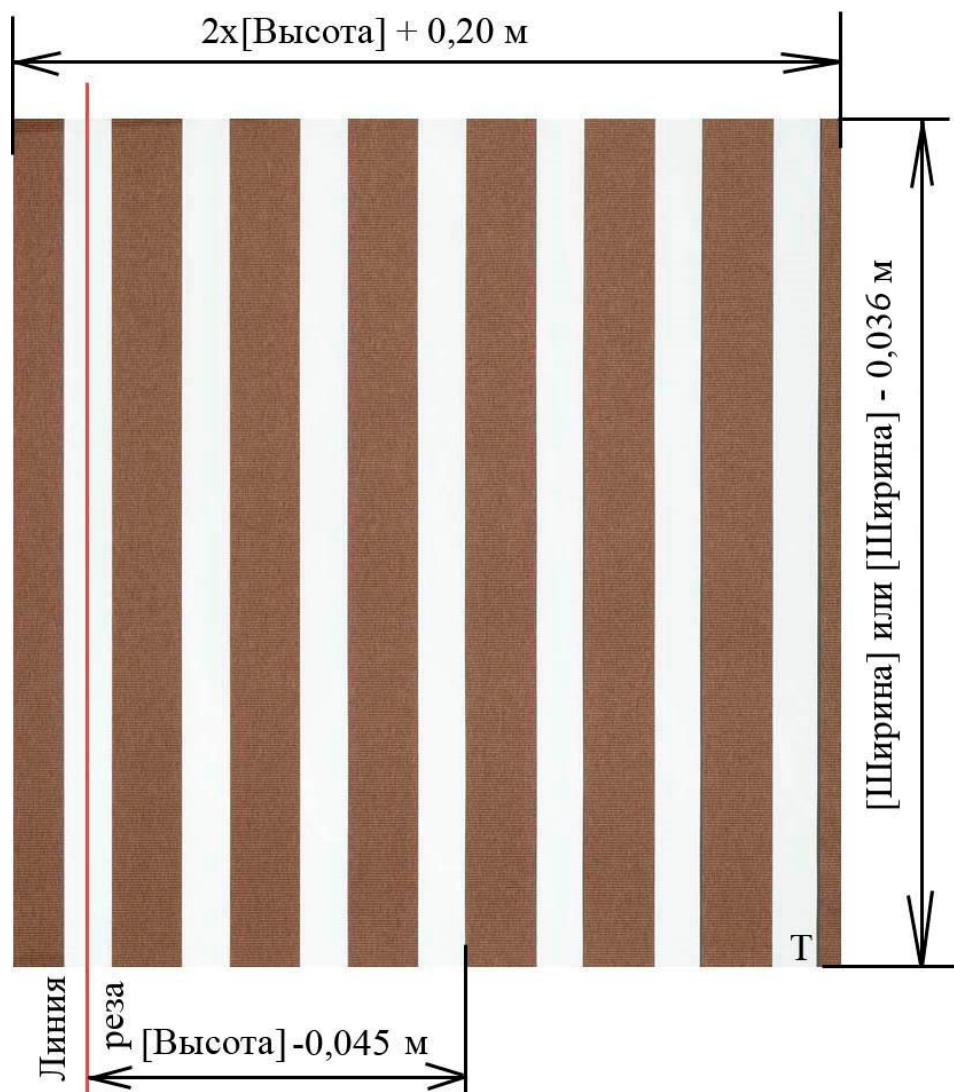
[Ширина]-3.6 см (р-ры по готовому изделию);



5.В зависимости от варианта установки изделия ткань режется по-разному:

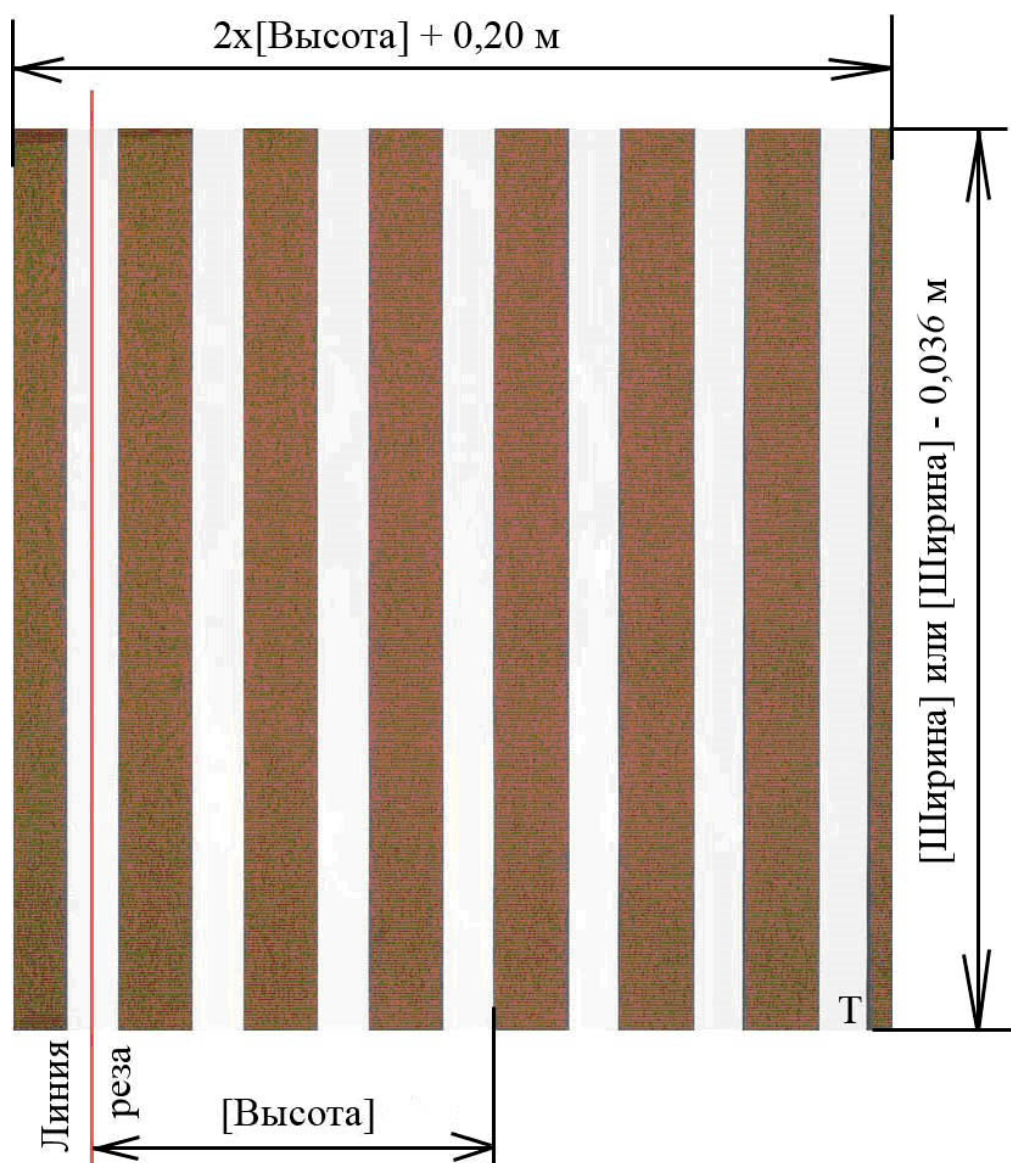
- Если изделие устанавливается на проем:

Отрезанное полотно положить на стол непомеченным краем к ножу так, чтобы расстояние [Высота] – 0.045 м стояло ровно на границе между полосой сетки (ближе к ножу) и полосой ткани. При этом за линию реза должно попасть минимальное количество ткани.



- Если изделие устанавливается в проем:

Отрезанное полотно положить на стол непомеченным краем к ножу так, чтобы расстояние [Высота] стояло ровно на границе между полосой сетки (ближе к ножу) и полосой ткани. При этом за линию реза должно попасть минимальное количество ткани.




6. Отрезать ткань.

4. Сборка

Наклеить ленту клейкую 12 мм на верхнюю трубу Ø21,4 мм вдоль продольного паза.



Название, артикул, фото	Значение, м
Лента клейкая для трубы 12 мм (311080-0000) 	<p>Тип по готовому изделию: [Ширина] - 0.031</p> <p>Тип по ткани: [Ширина] + 0.005</p>

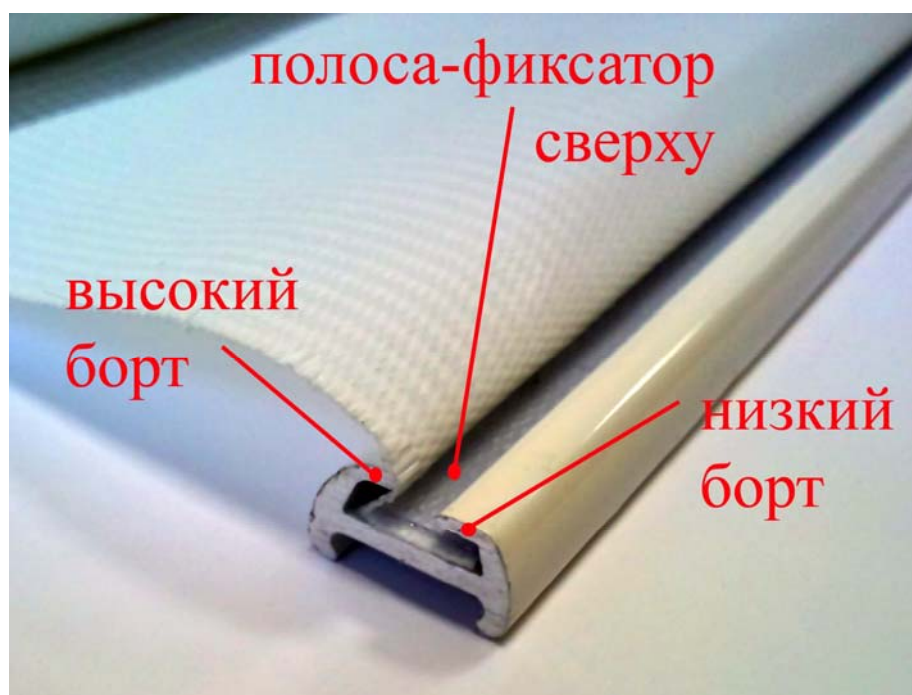
Ткань клеится на трубу всегда лицевой стороной (рулон ткани всегда виден). Отклеить защитный слой клейкой ленты. Приклеить верхний край ткани на клейкую ленту, края ткани должен совпадать с краем ленты. Отступы от краев трубы до краев ткани должны быть одинаковыми.

Смотать ткань на трубу.

Наклеить **пластиковую полосу-фиксатор (311083-0000)** на нижний край оборотной стороны ткани. Подогнуть ткань один раз на высоту пластиковой полосы-фиксатора. Если полоса-фиксатор будет отклеиваться от ткани, допускается использовать степплер.



Вставить подогнутый край с полосой-фиксатором в профиль дополнительный зебра.



Вставить мотор в трубу со стороны, указанной в заявке.

Вставить боковую заглушку с переходником с противоположной стороны от механизма управления.

Вставить заглушки для трубки нижней 12мм прозрачные, зебра (311503-0000) в оба конца трубки нижней 12мм, зебра.



5. Проверка готового изделия

Повесить изделие на подъемник. Вариант кронштейнов для подъемника показан ниже.



Вставить трубку нижнюю 12мм в ткань.

Произвести настройку мотора, используя инструкцию «Инструкция по настройке изд. с приводами DM16LE и DM35LE».

Выполнить проверку изделия. Два-три раза размотать и смотать полотно ткани. Полотно должно сматываться ровно.

Во время проверки изделия запрещается вращать трубу рукой и дергать за нижний край ткани во избежание поломки мотора.

Полотно готового изделия не должно иметь просветов при опускании ткани на высоту, указанную в заявке. Высотой является расстояние от верхней точки изделия, включая кронштейн, до нижней. Перекрытие полос должно быть равномерным. Допускается перекос линий ткани, но в закрытом состоянии щелей быть не должно.

6. Упаковка

Готовое изделие упаковывается в полиэтиленовый рукав. В одном рукаве рекомендуется размещать одно изделие. При необходимости

допускается обматывать изделие бумажным скотчем только через прокладку (например, из куска ткани).

Не допускается упаковка изделия под высокой температурой в термоусадочной пленке.