



РАЗРАБОТЧИК: AMIGO GROUP®

Техническое руководство

РУЛОННЫЕ ШТОРЫ UNI-зебра

с электроприводом

Версия 1.03 от 15.01.2016

2016 г.

Содержание

1. Введение.....	3
2. Резка комплектующих	4
3. Резка ткани.....	6
4. Сборка.....	8
5. Проверка готового изделия	16
6. Упаковка.....	17

1. Введение

В настоящем руководстве описана пошаговая технология сборки рулонных штор UNI-зебра с электроприводом Amigo DM16LE-0,3/50, 12B (далее просто «мотор»), используемая на производстве компании AMIGO GROUP®.

Для производства рулонных штор UNI-зебра необходимы следующие параметры:



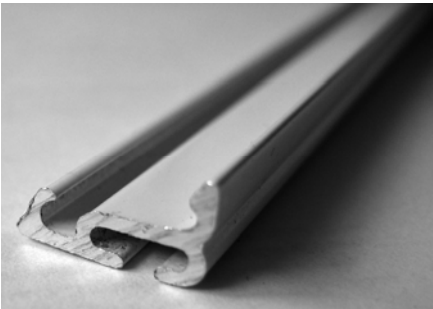
- высота по ребру(кромке) штапика, [Высота];
- ширина по ребру(кромке) штапика, [Ширина];
- тип крепления (со сверлением или без сверления);
- ткань.



Основное оборудование, необходимое для производства штор UNI-зебра:

- 1) Стол для резки рулонной ткани
- 2) Подъемник
- 3) Сборочный стол 2,5х1,5 м
- 4) Дисковая пила

Предельные размеры изделий, особенности замера, установки и эксплуатации описаны в соответствующих инструкциях.

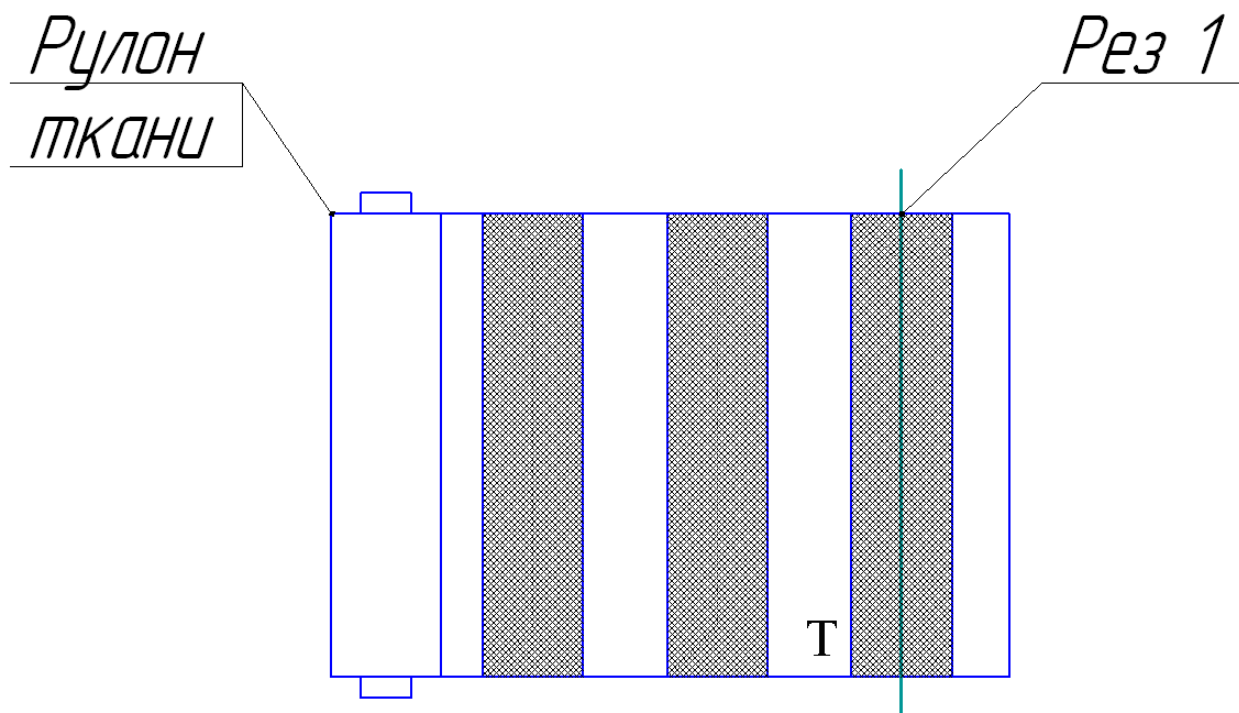
2. Резка комплектующих

Название, артикул, фото	Значение, м
Труба 21,4мм для моторизации 	[Ширина]- 0.004
Отвес нижний для зебры UNI 10мм 311510-0000 	[Ширина] – 0.013
Профиль дополнительный для UNI зебра 311511-0120 	[Ширина] – 0.002

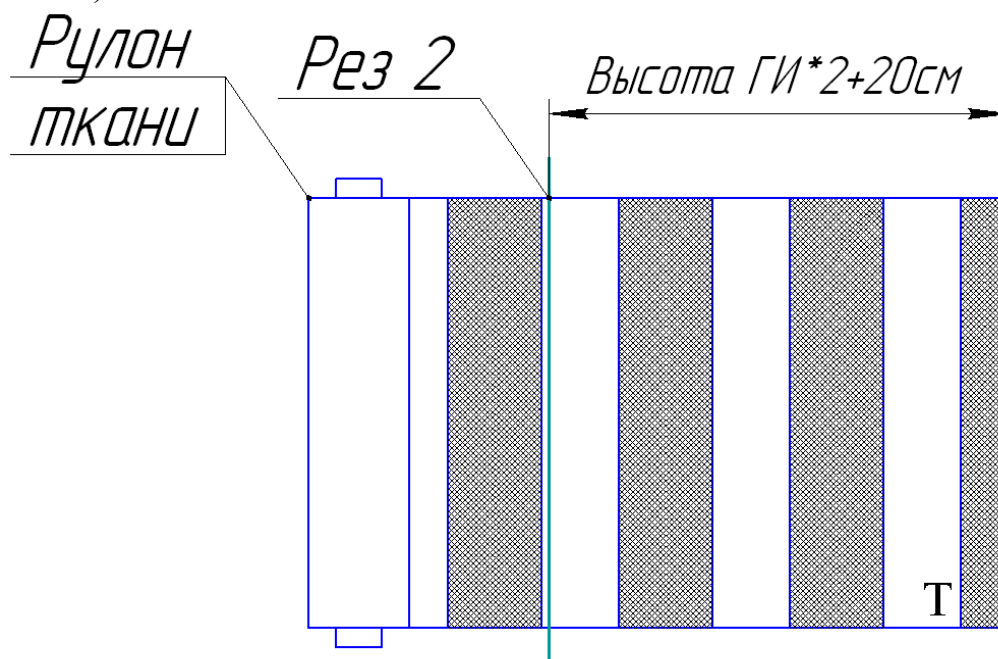
<p>Короб белый UNI 311001-0120</p> 	<p>[Ширина]</p>
<p>Направляющая плоская, белая UNI 311015-0120</p> 	<p>[Высота] – 0.04, 2 шт.</p>

3. Резка ткани

1. Произвести первый рез таким образом, чтобы линия реза была параллельна полосе ткани и проходила по ней. При этом необходимо стараться отрезать минимальное кол-во ткани. Пометить этот край ткани буквой «Т» (край, который будет крепиться на трубу).



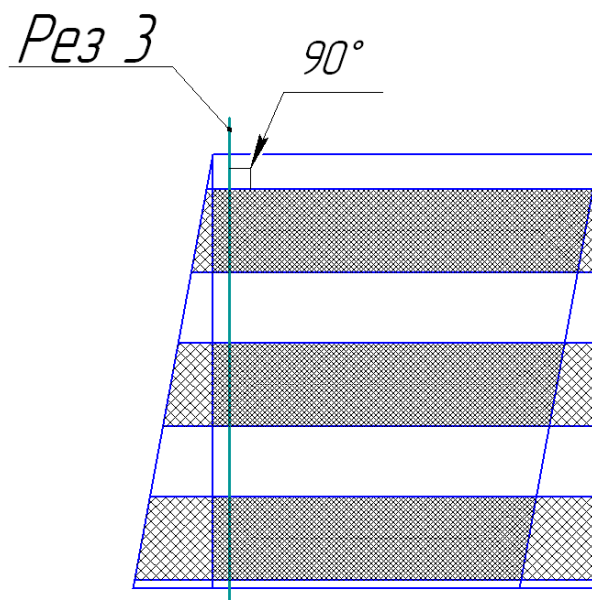
2. Отмерить и отрезать необходимое кол-во ткани ($[Высота\ ГИ] \times 2 + 0.2\text{м}$).



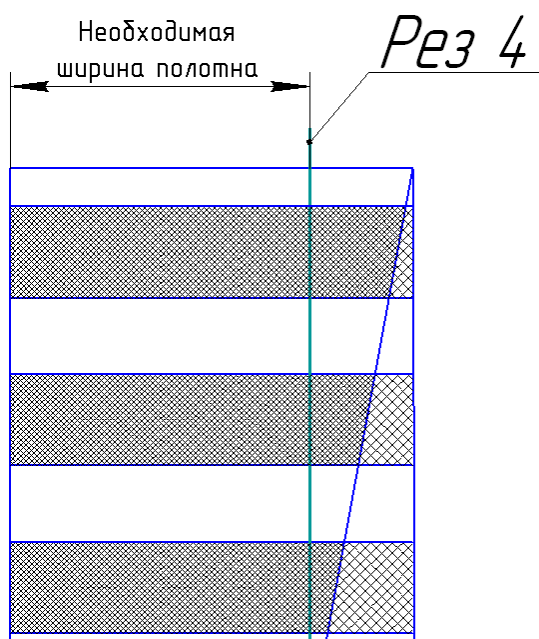
3. Сложить ткань пополам таким образом, чтобы по всей длине полотна ткани полосы наложились друг на друга и полностью совпадали (растягивать

ткань запрещается!). Произвести рез ткани перпендикулярно полосам с одной стороны, контролируя положение полос.

Примечание: при совмещении полос ткани возможен разбег торцов.

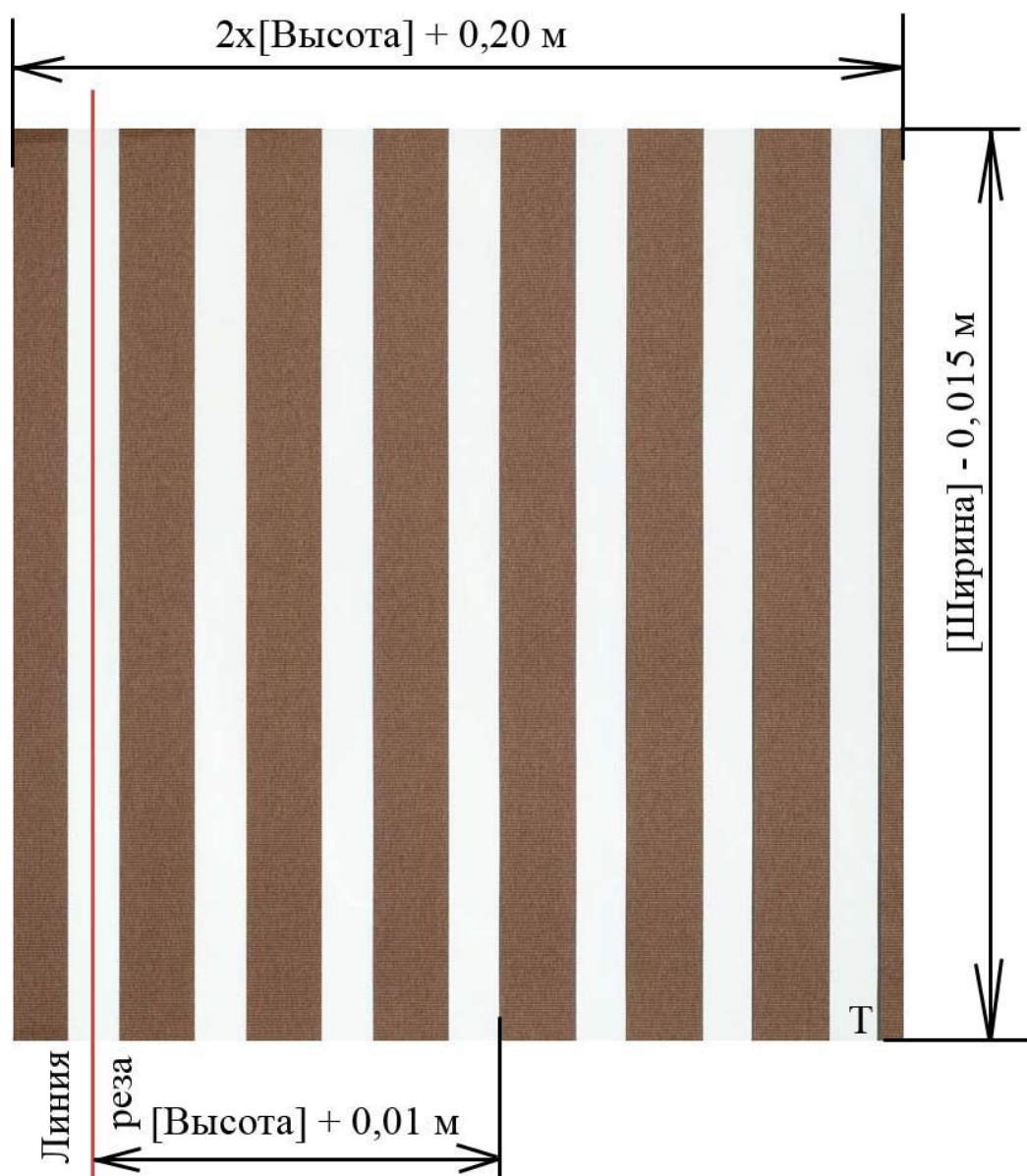


4. Развернуть другой стороной полотно ткани, проверить совпадение полос и произвести второй рез по длине в размер: [Ширина]-1.5 см.



5) Отрезанное полотно положить на стол непомеченным краем к ножу так, чтобы значение величина [Высота] + 0.01 м по линейке стояло ровно на

границе между полосой сетки (к ножу) и полосой ткани. При этом за линию реза должно попасть минимальное количество ткани.



6) Отрезать ткань.

4. Сборка

Наклеить ленту клейкую 12 мм на верхнюю трубу Ø21,4 мм вдоль продольного паза.



Название, артикул, фото	Значение, м
Лента клейкая для трубы 12 мм (311080-0000) 	[Ширина]-0.004

Ткань клеится на трубу всегда лицевой стороной (рулон ткани всегда виден). Отклеить защитный слой клейкой ленты. Приклеить помеченный буквой “Т” верхний край ткани на клейкую ленту. Ткань должна быть приклеена таким образом, чтобы со стороны, указанной в заявке в графе «Сторона управления», ткань находилась на расстоянии 3 мм от торца трубы. Смотать ткань на трубу.

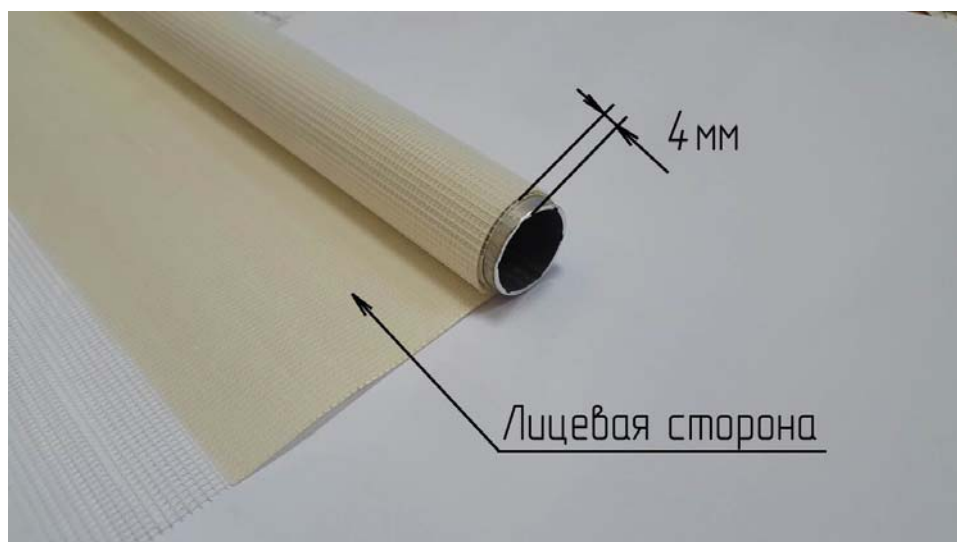


Рис. Приклеивание и намотка ткани на трубу (для случая, когда в графе «Сторона управления» указано «Правое»)

Наклеить **пластиковую полосу-фиксатор** (311083-0000) на нижний край оборотной стороны ткани. Подогнуть ткань один раз на высоту пластиковой полосы-фиксатора. Если полоса-фиксатор будет отклеиваться от ткани, допускается использовать степлер.



Надеть адаптер на вал мотора и закрепить его с помощью стопорного кольца.



Рис. Установка адаптера на мотор

Вставить мотор в трубу алюминиевую 21,4 мм со стороны, указанной в заявке в графе «Сторона управления». Вставить боковую заглушку с переходником в трубу с противоположной стороны.

Установить на короб дополнительный профиль для UNI-зебра как показано на рисунке:

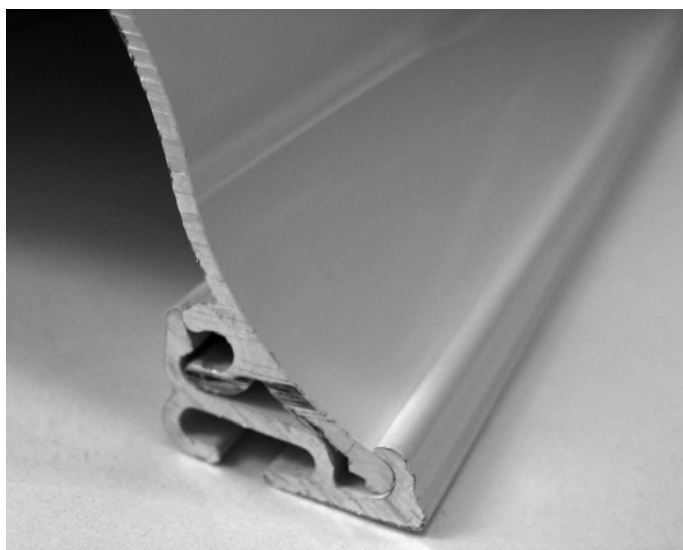


Рис. Соединение доп. профиля для UNI-зебра и короба.

Обрезать или отломить по одному выступу с каждой боковой крышки как показано стрелками на рисунке.

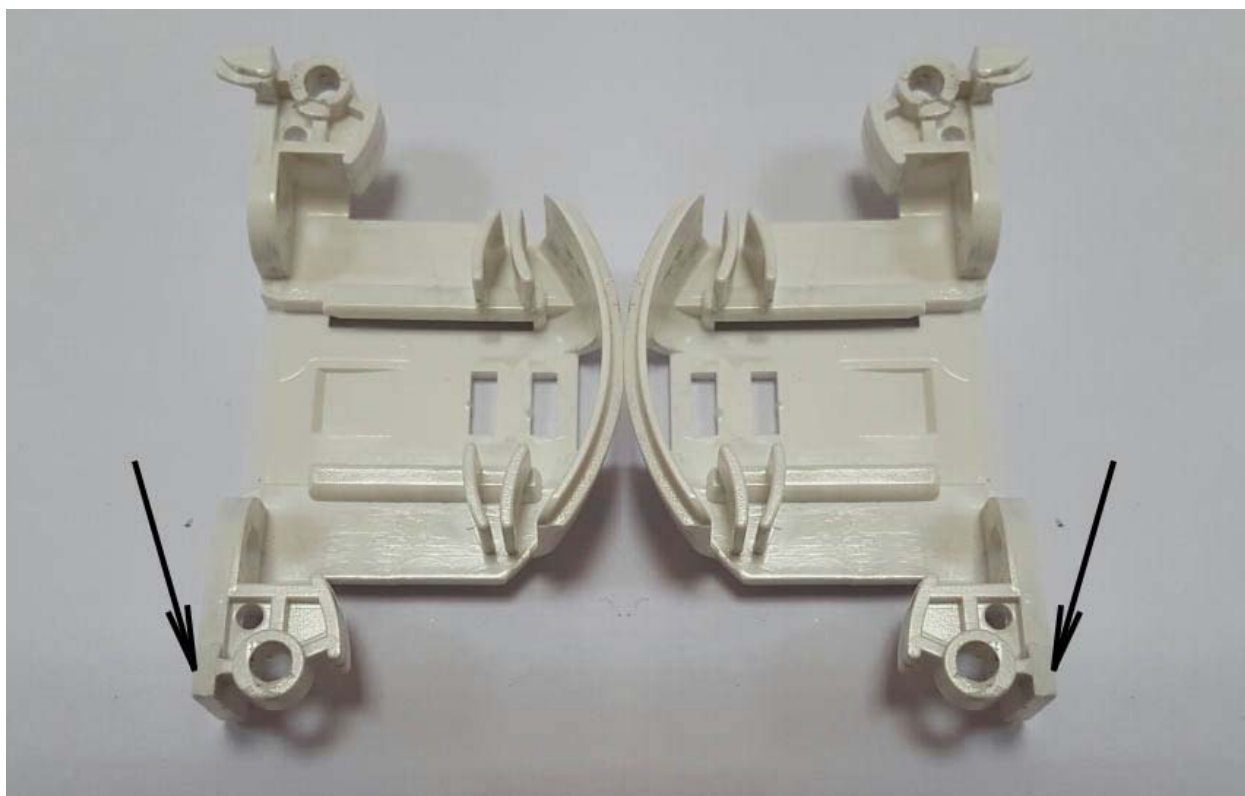


Рис. Обрезка выступов на боковых кронштейнах.

На боковом кронштейне, который будет стоять со стороны мотора, обрезать или отломить 3 лепестка, и вставить в него вставку с шестерней MINI до щелчка, как показано на рис.



Рис. Установка вставки с шестерней MINI.

На боковом кронштейне, который будет стоять с противоположной стороны от мотора, обрезать или отломить 2 нижних лепестка, и вставить в него вставку с шестерней MINI.

Отрезать ножницами выступ на плитках подкладочных белых (311040-0120) как показано на рисунке.

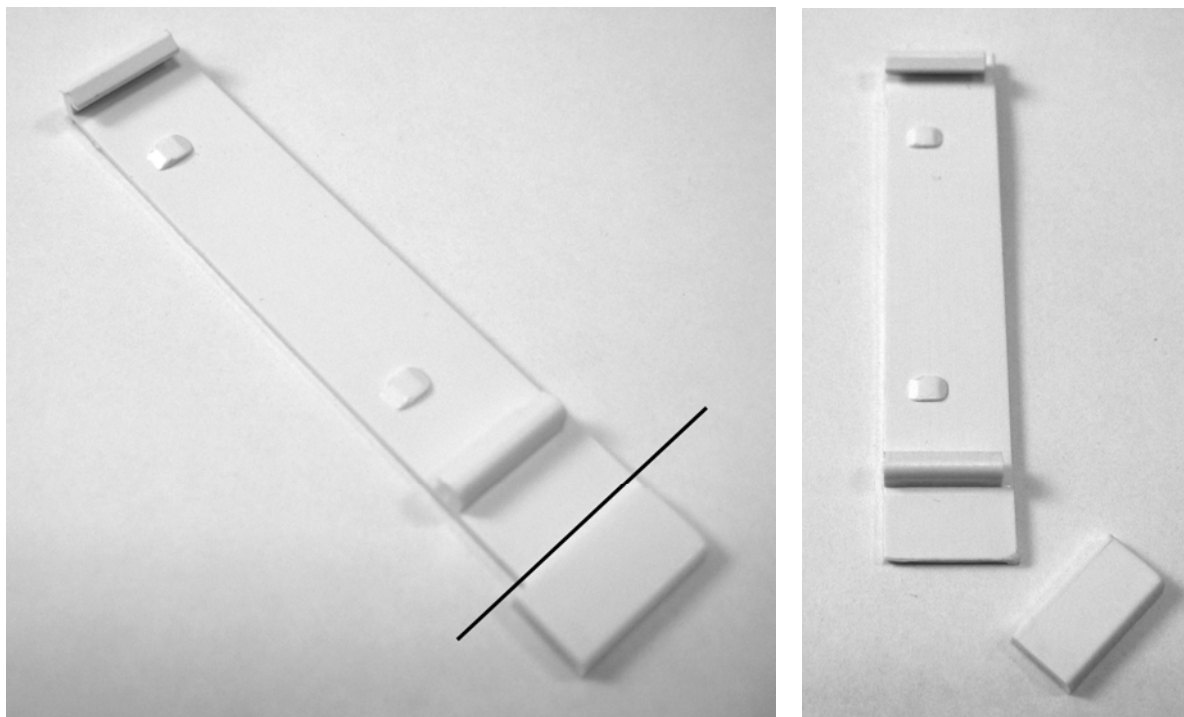


Рис. Обрезка подкладочных плиток

Вставить боковые кронштейны в подкладочные плитки, как показано на рисунке.

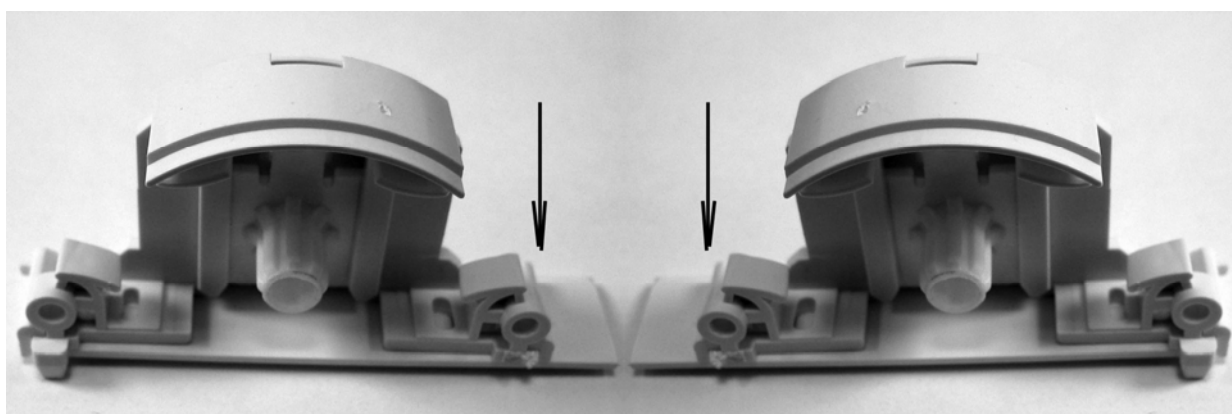


Рис. Установка подкладочных плиток на боковые кронштейны.

Установить боковой кронштейн для мотора (с плиткой) на короб и закрепить его одним шурупом монтажными 3x12. Шуруп вкрутить в отверстие, которое расположено ближе к нижней части короба.

Вставить подогнутый край ткани с полосой-фиксатором в профиль дополнительный зебра как показано на рисунке.

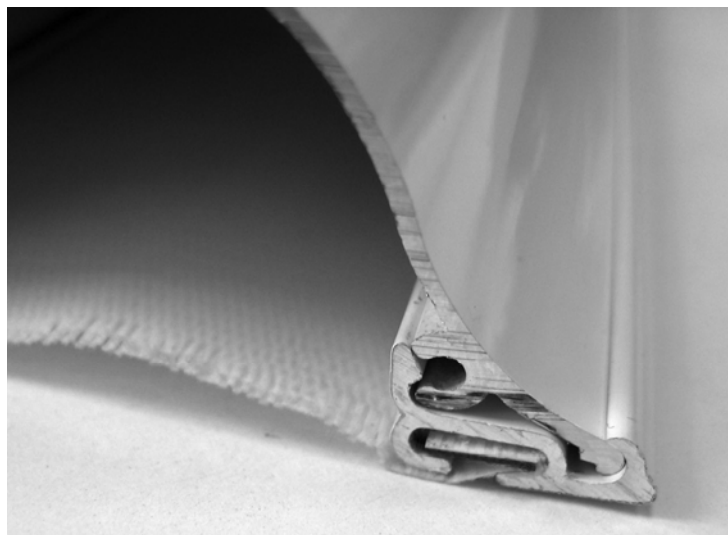


Рис. Вставка заднего края ткани в паз доп. профиля

Вставить трубу с мотором в сборе в короб, как показано на рис. Рулон в коробе должен быть виден. Заправить антенну мотора в нижний паз короба, как показано на рисунке, чтобы она не мешала работе изделия.



Рис. Установка трубы с мотором в изделие. (Показано без ткани и доп. профиля для наглядности)

Установить второй кронштейн на короб и закрепить его также одним шурупом монтажным 3x12.

Сточить напильником по одному углу на каждой из направляющих, как показано на рис. При установке изделия направляющие необходимо устанавливать таким образом, чтобы их сточенные стороны стыковались с коробом.

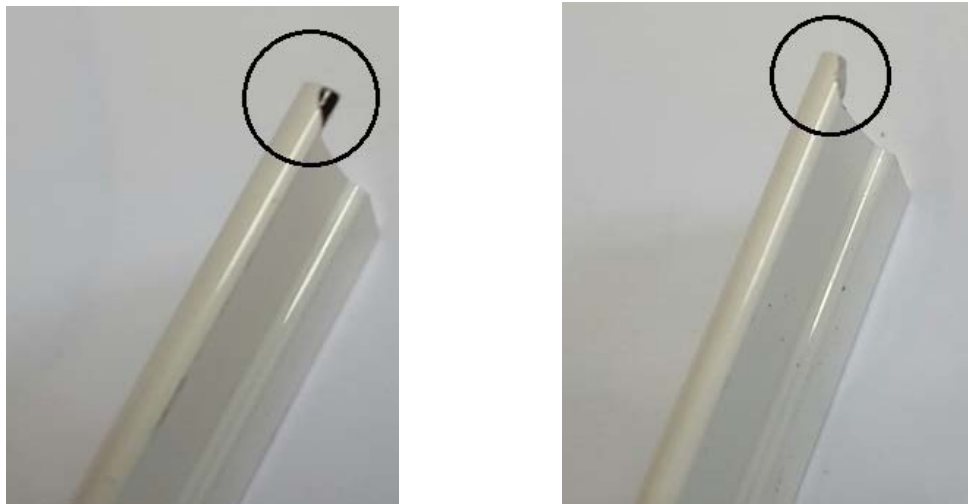


Рис. Обработка направляющих

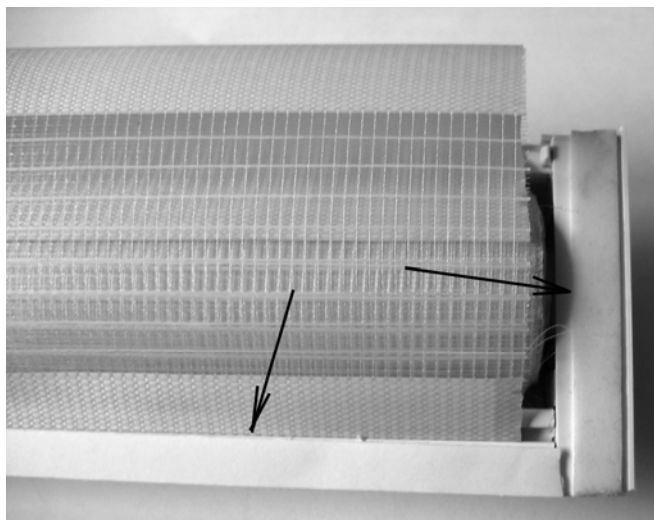
Наклеить ленту **клейкую двустороннюю, 9мм, белую (311081-0000)** на направляющие как показано на рисунке.

$$[\text{Длина ленты клейкой двусторонней 9 мм}] = ([\text{Высота}] - 0.04) \times 2, [\text{м}],$$



Наклеить ленту клейкую двустороннюю, 9мм, белую на подкладочные плитки и на дополнительный профиль, если установка производится на скотч.

- $[\text{Длина ленты клейкой двусторонней 9 мм на плитки}] = 0.07 \times 2, [\text{м}].$
- $[\text{Длина ленты клейкой двусторонней 9 мм на доп. проф}] = [\text{Ширина}]$



Изделие повесить на подъемник. Изделие на подъемнике устанавливается так, чтобы выступы попали в отверстия боковых крышек короба, в которые не вкручены шурупы. Произвести настройку мотора, используя инструкцию «Инструкция по настройке изд. с приводами DM16LE и DM35LE».

Вариант кронштейнов для подъемника показан ниже.

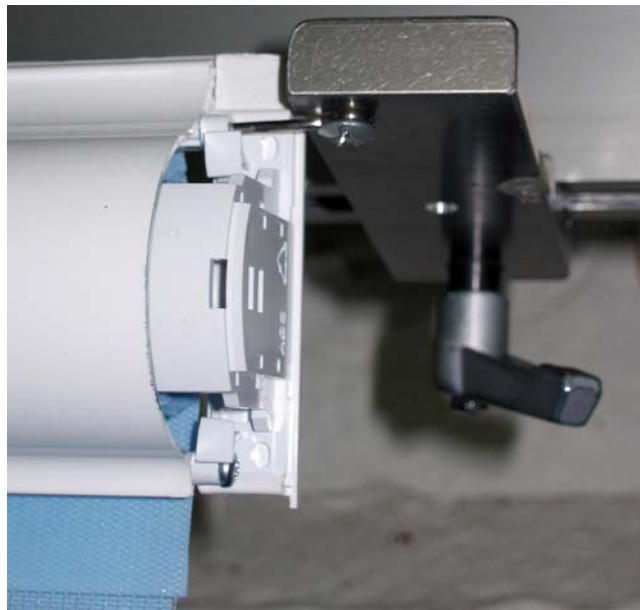
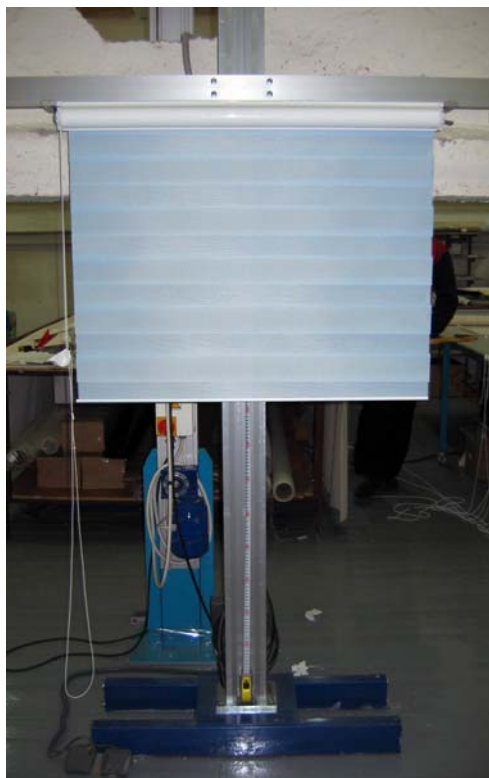


5. Проверка готового изделия

Повесить изделие на подъемник. Вставить отвес нижний в ткань, 2-3 раза размотать и смотать полотно ткани. Полотно должно сматываться ровно.

Во время проверки изделия запрещается дергать за ткань во избежание поломки механизма управления.

Полотно готового изделия не должно иметь просветов при опускании ткани на высоту, указанную в заявке. Высотой является расстояние от верхней точки изделия, включая кронштейн, до нижней. Перекрывание полос должно быть равномерным. Допускается перекос линий ткани, но в закрытом состоянии щелей быть не должно.



Снять изделие с подъемника и вкрутить оставшиеся два шурупа.
Надеть по бокам короба декоративные крышки.

6. Упаковка

Готовое изделие упаковывается в полиэтиленовый рукав. В одном рукаве рекомендуется размещать одно изделие.

Не допускается упаковка изделия под высокой температурой.