



**РАЗРАБОТЧИК: AMIGO GROUP®**

**Техническое руководство**

# **РУЛОННЫЕ ШТОРЫ MGS-зебра**

**Версия 1.33 от 20.02.2014**

**2012-2014 г.**

## Содержание

|                                    |    |
|------------------------------------|----|
| 1. Введение.....                   | 3  |
| 2. Резка комплектующих .....       | 4  |
| 3. Резка ткани.....                | 6  |
| 4. Сборка.....                     | 9  |
| 5. Проверка готового изделия ..... | 16 |
| 6. Упаковка.....                   | 17 |

## 1. Введение

В настоящем руководстве описана пошаговая технология изготовления рулонных штор MGS-зебра (МЖС-зебра) (на базе системы MG-II), используемая на производстве компании AMIGO GROUP®.

Для производства рулонных штор MGS-зебра необходимы следующие параметры:

- высота, [Высота];
- ширина, [Ширина];
- тип установки (на проем/на стену или в проем/на потолок)
- тип указания ширины (по ткани или по готовому изделию);
- расположение цепи управления (правое или левое);
- длина цепи управления, [Длина управления];
- ткань.

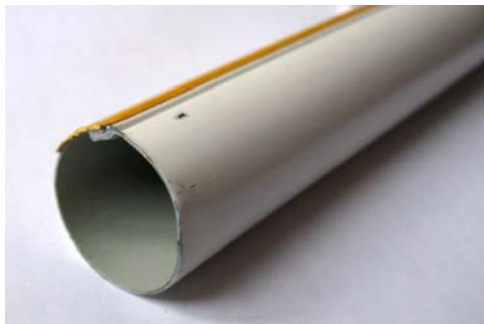

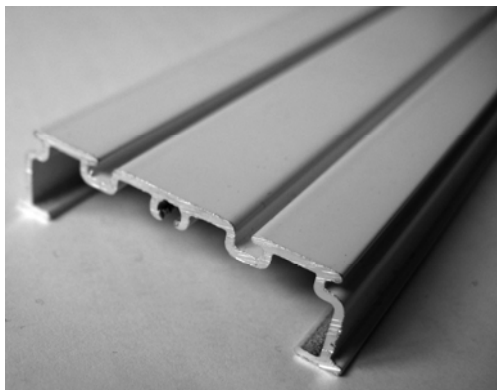
Основное оборудование, необходимое для производства штор MGS-зебра:

- 1) Стол для резки рулонной ткани
- 2) Подъемник
- 3) Сборочный стол 2,5x1,5 м
- 4) Дисковая пила по алюминию
- 5) Дисковая пила по стали

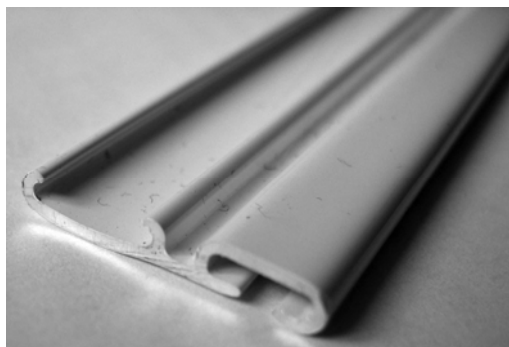
Предельные размеры изделий, особенности замера, установки и эксплуатации описаны в соответствующих инструкциях.

Настоящее руководство постоянно изменяется и совершенствуется. Руководство предназначено для технологов и мастеров.

## 2. Резка комплектующих

| Название, артикул, фото   | Значение, м  |
|---|--|
| <p><b>Труба стальная 25мм под пружину</b><br/>311110-0000</p> <p>или</p> <p><b>Трубка верхняя 25мм, стальная с<br/>клеякой лентой</b><br/>313011-0000</p>  | <p>Тип по готовому изделию:<br/>[Ширина] – 0.028</p> <p>Тип по ткани:<br/>[Ширина] + 0.004</p> |
| <p><b>Трубка нижняя 12мм, зебра</b><br/>311502-0120</p>    | <p>Тип по готовому изделию:<br/>[Ширина] – 0.032</p> <p>Тип по ткани:<br/>[Ширина]</p>         |
| <p><b>Профиль монтажный MGS, 4м, зебра</b><br/>311512-0120</p>   | <p>Тип по готовому изделию:<br/>[Ширина] – 0.016</p> <p>Тип по ткани:<br/>[Ширина] + 0.016</p> |

**Профиль дополнительный MGS, 4м,  
зебра**  
311513-0120



Тип по готовому изделию:  
[Ширина] – 0.016

Тип по ткани:  
[Ширина] + 0.016

**Короб для MGS**  
311516-0120



Тип по готовому изделию:  
[Ширина] – 0.016

Тип по ткани:  
[Ширина] + 0.016

**Цепь управления сплошная,  
пластиковая, СК стандарт**  
120211-0000

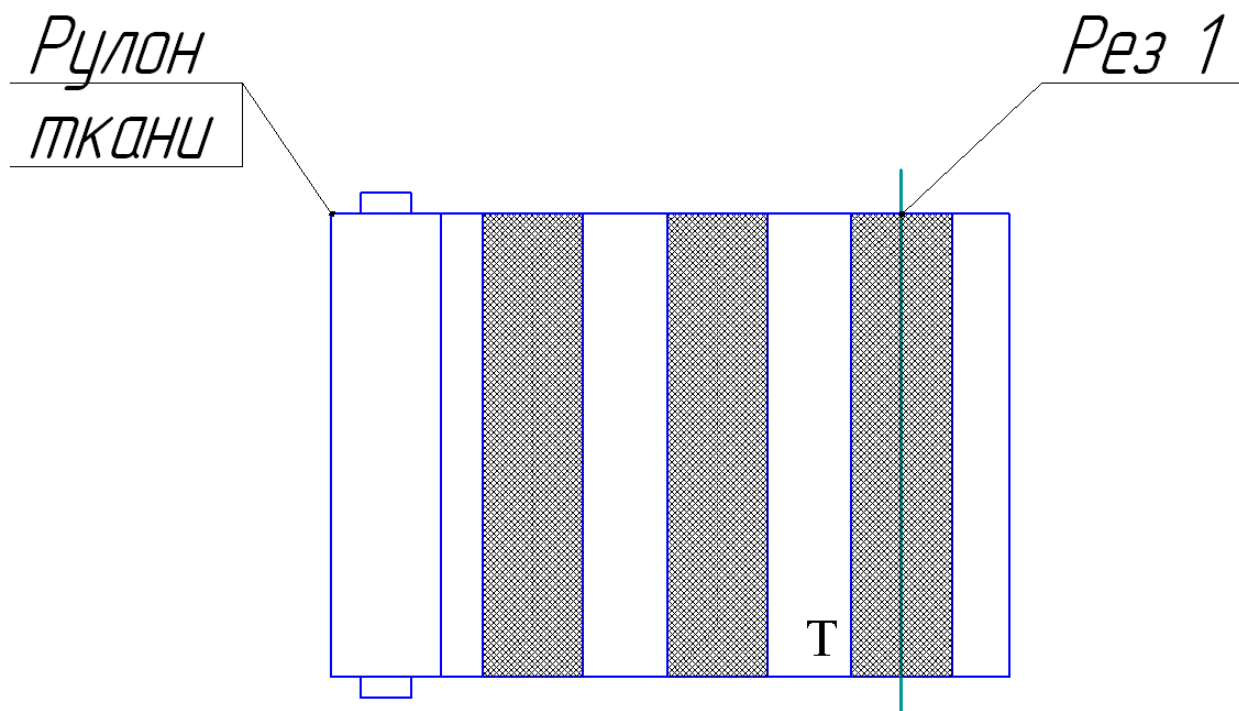


Минимальная длина  
управления:  
[Высота x 2 x 1.1]

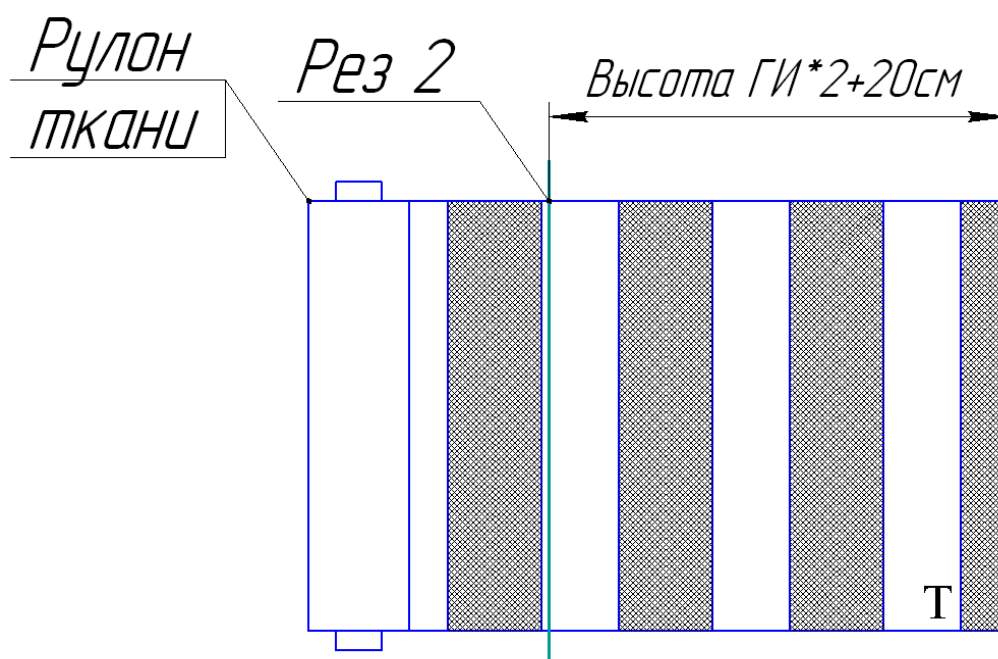
Если длина управления  
больше высоты:  
[Длина управления x 2]

### 3. Резка ткани

1. Произвести первый рез таким образом, чтобы линия реза была параллельна полосе ткани и проходила по ней. При этом необходимо стараться отрезать минимальное кол-во ткани. Пометить этот край ткани буквой «Т» (край, который будет крепиться на трубу).

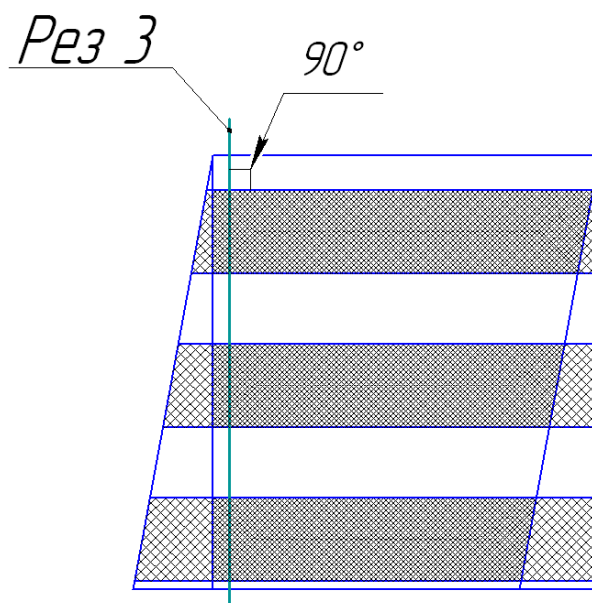


2. Отмерить и отрезать необходимое кол-во ткани ( $[Высота\ ГИ] \times 2 + 0.2\text{м}$ ).



3.Сложить ткань пополам таким образом, чтобы по всей длине полотна ткани полосы наложились друг на друга и полностью совпадали (растягивать ткань запрещается!). Произвести рез ткани перпендикулярно полосам с одной стороны, контролируя положение полос.

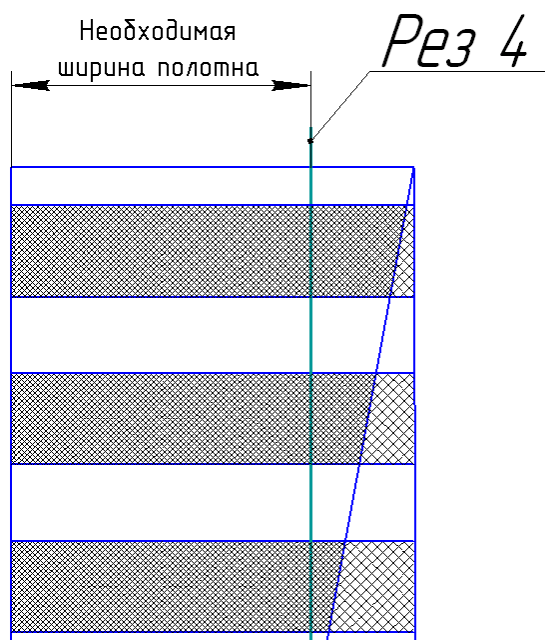
Примечание: при совмещении полос ткани возможен разбег торцов.



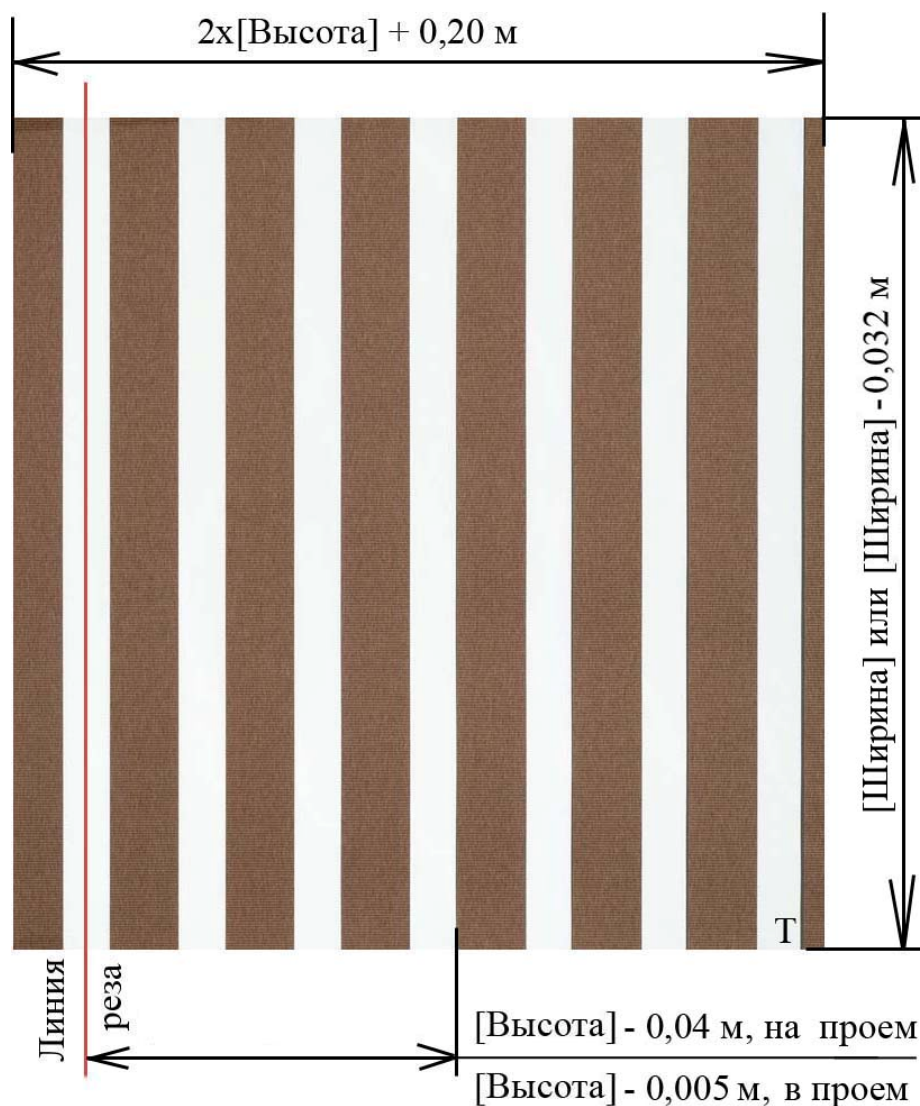
4.Развернуть другой стороной полотно ткани, проверить совпадение полос и произвести второй рез по длине в размер:

[Ширина] (р-ры по ткани);

[Ширина]-3.2 см(р-ры по готовому изделию);



5. Отрезанное полотно положить на стол непомеченным краем к ножу так, чтобы расстояние [Высота] – 0,04 м (если изделие на проем) и [Высота] – 0,005 м (если изделие в проем) и стояло ровно на границе между полосой сетки (ближе к ножу) и полосой ткани. При этом за линию реза должно попасть минимальное количество ткани.

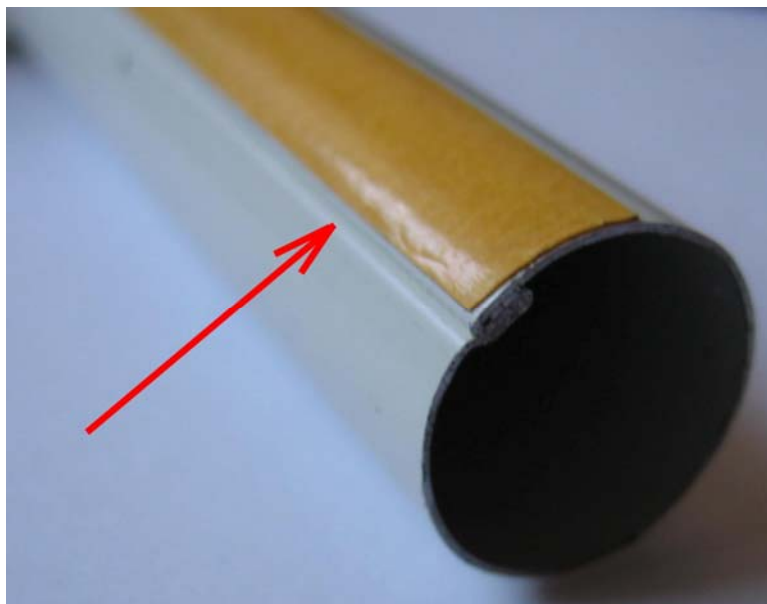



6) Отрезать ткань.



#### 4. Сборка

При использовании **трубы стальной 25мм под пружину (311110-0000)** наклеить на нее **ленту клейкую для трубы 12 мм** ровно вдоль продольного паза, показанного на рисунке стрелкой.

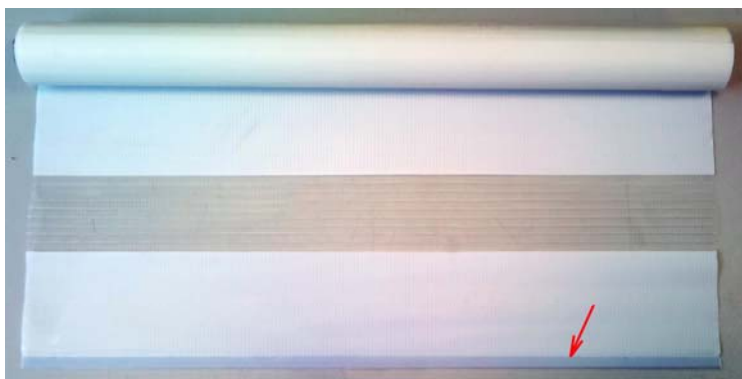


| Название, артикул, фото   | Значение, м  |
|---|--|
| <b>Лента клейкая для трубы 12 мм (311080-0000)</b><br> | <p>Тип по готовому изделию:<br/>[Ширина] – 0.028</p> <p>Тип по ткани:<br/>[Ширина] + 0.004</p> |

Ткань клеится на трубу всегда лицевой стороной (рулон ткани всегда виден). Отклеить защитный слой клейкой ленты. Приклеить верхний край ткани на клейкую ленту, края ткани должен совпадать с краем ленты. Отступы от краев трубы до краев ткани должны быть одинаковыми.

Смотать ткань на трубу.

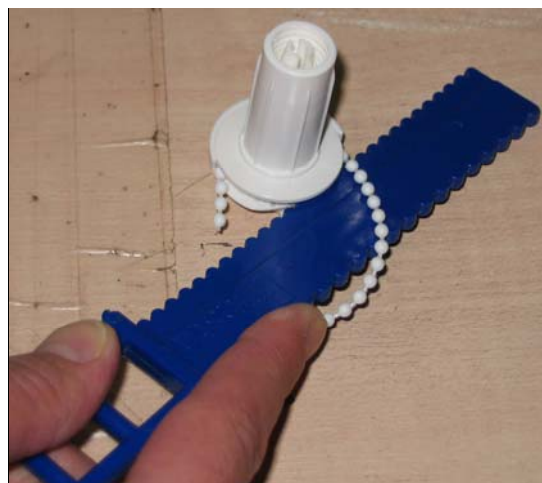
Наклеить **пластиковую полосу-фиксатор (311083-0000)** на нижний край оборотной стороны ткани. Подогнуть ткань один раз на высоту пластиковой полосы-фиксатора. Если полоса-фиксатор будет отклеиваться от ткани, допускается использовать степплер.



Изделие может быть изготовлено со сплошной цепью управления либо с цепью-петлей:

а) Сплошная цепь.

Вставить **цепь управления сплошную, пластиковую, СК стандарт** и протянуть ее с помощью монтажной гребёнки. Длина короткого конца цепи должна составлять примерно 5 см. Короткий конец цепи при установке механизма в трубу должен располагаться сзади.



б) Цепь-петля.

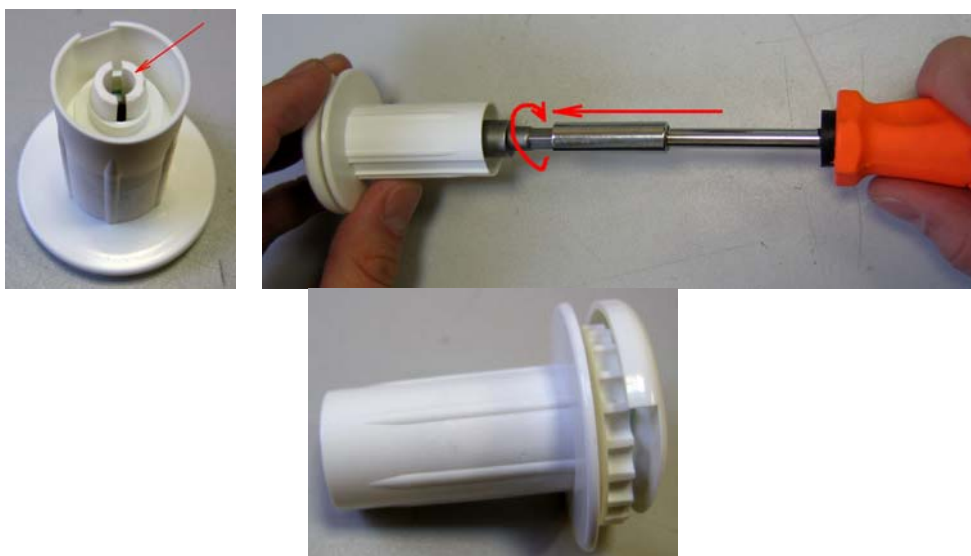
1. Выбрать высоту цепи в соответствии с таблицей. Для нестандартных изделий использовать цепь управления с высотой, которая указана в заявке.

| Высота ГИ, м | Рекомендуемая цепь управления, см |
|--------------|-----------------------------------|
| До 0,9       | 50                                |
| 0,901...1,1  | 80                                |
| 1,101...1,4  | 100                               |
| 1,401...1,6  | 130                               |
| 1,601...2,0  | 150                               |
| 2,001...2,4  | 180                               |
| 2,401...2,6  | 200                               |
| 2,601...2,8  | 230                               |
| 2,801...3,0  | 250                               |
| Свыше 3,0    | 280                               |

2. Взять отвертку с накидной головкой под шестигранник 8 мм.



3. Отверткой нажать на конусный выступ в механизме до упора и немного повернуть отвертку до щелчка. Кожух должен отсоединиться.

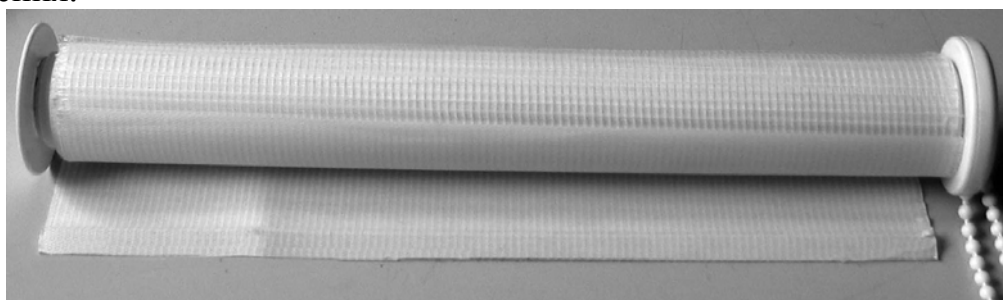


4. Накинуть на звездочку цепь и защелкнуть кожух обратно.

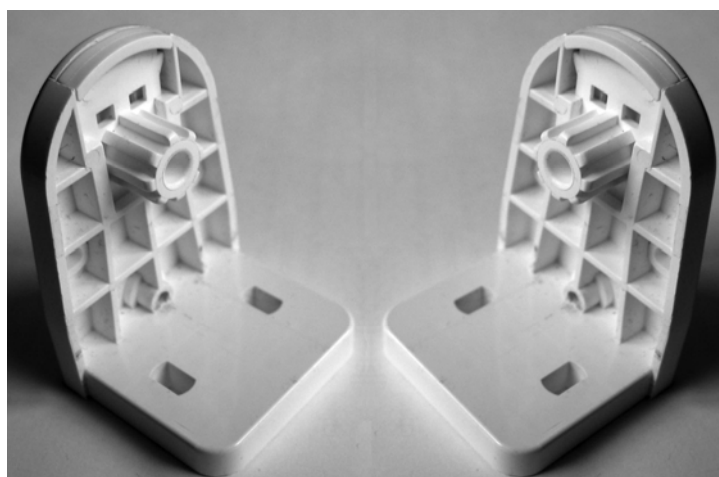


Вставить **механизм управления** из комплекта (311514-0120) в трубу со стороны, указанной в заявке.

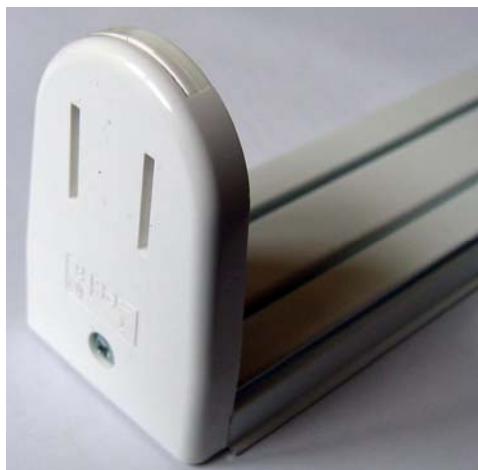
Вставить боковую заглушку с противоположной стороны от механизма управления.



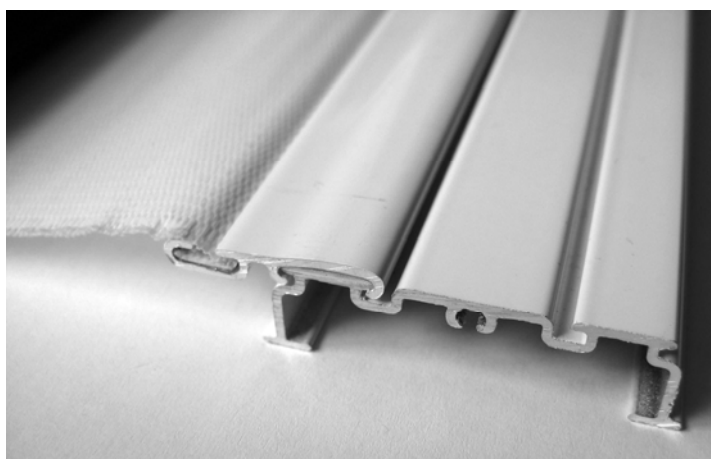
Установить вставки в оба кронштейна как показано на рисунке.



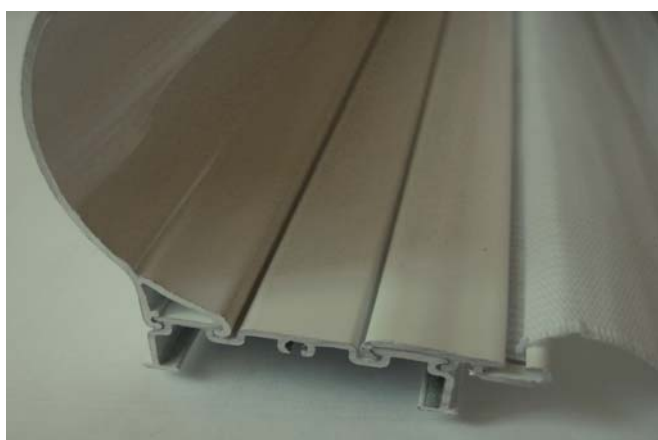
Прикрутить шурупом 3x20 (или 3x16) один кронштейн к монтажному профилю.



Вставить подогнутый край ткани с полосой-фиксатором в дополнительный профиль, а сам профиль надеть на монтажный профиль как показано на рисунке.



Если необходим короб, то установить его на монтажный профиль, как показано на рисунке.



Установить трубу с тканью между кронштейнами, вставив второй кронштейн в монтажный профиль. При установке на проем/на стену изделие



должно получиться как на рисунке ниже (см. ориентацию отверстия для цепи в механизме). Закрутить второй шуруп на кронштейне.



При установке в проем/на потолок отверстие механизма управления, из которого выходит цепь, необходимо повернуть на 90° как показано ниже:



Общий вид изделия с коробом, показан ниже. Ориентация отверстия механизма управления, из которого выходит цепь определяется также как и для изделий без короба.



**Вставить заглушки для трубки нижней 12мм прозрачные, зебра (311503-0000) в оба конца трубки нижней 12мм, зебра.**



## 5. Проверка готового изделия

Вариант кронштейнов для подъемника показан ниже. На подъемнике необходимо иметь кронштейны для проверки закрытия изделий, устанавливаемых и в проем и на проем. Количество кронштейнов на подъемнике должно быть не менее чем указано в п.6. В противном случае на широких изделиях будет образовываться волна.



Повесить изделие на подъемник. Вставить трубку нижнюю 12мм в ткань, 2-3 раза размотать и смотать полотно ткани. Полотно должно сматываться ровно.

Полотно готового изделия не должно иметь просветов при опускании ткани на высоту, указанную в заявке. Высотой является расстояние от верхней точки изделия, включая кронштейн, до нижней. Перекрывание полос должно быть равномерным. Допускается перекос линий ткани, но в закрытом состоянии щелей быть не должно.

Надеть два ограничителя цепи управления (311060-0120) на цепь в любом месте. Крайние верхнее и нижнее положения здесь не выставляются.

Соединить концы цепи управления **замком цепи управления, пластиковым, односоставным (120220-0000).**



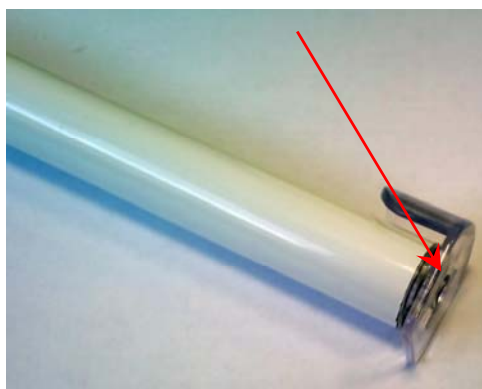
## 6. Упаковка

Готовое изделие упаковывается в полиэтиленовый рукав. В одном рукаве рекомендуется размещать одно изделие.

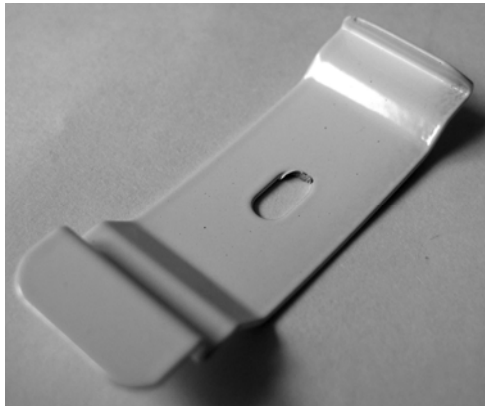
Не допускается контакт цепи управления и полотна ткани в упаковке.

Не допускается упаковка изделия под высокой температурой в термоусадочной пленке.

Рекомендуется заглушки для трубки нижней 12мм прозрачные вытащить из трубки нижней и вложить в пакет с креплениями.



Рекомендации для комплектования изделия приведены в таблице ниже.

| Название, фото  | Артикул     | Условие, количество   |
|---|-------------|---|
| <b>Кронштейн потолочный MGS, зебра</b><br> | 311515-0120 | <p>Ширина <math>\leq 1.2</math>, 2 шт.<br/> <math>1.2 &lt; \text{Ширина} \leq 1.8</math>, 3 шт.<br/> <math>1.8 &lt; \text{Ширина} \leq 2.4</math>, 4 шт.<br/> <math>2.4 &lt; \text{Ширина}</math> 5 шт.</p> |