工厂标准 GONGCHANG BIAOZHUN	編号	B17-1A
	根据	J8/40-123-89
螺纹底孔尺寸	代替	B171
 	类 別	基础失

/. 主题内容与适用范围

本标准规定了内螺纹攻丝前钻孔直径和镗孔直径,简称螺纹底孔尺寸。本标准适用于本厂所有内螺纹另件加工。

2 普通螺纹底孔尺寸见表 1。

表 1 普通螺纹底孔尺寸

m m

			ALL HALMOUNTED									14 11	
林	粗	牙		And the second		细			牙				
径	钻孔	雙孔	蜾	钻孔	雙孔	螺	钻孔	镗孔	媒	钻孔	催孔	4	锥孔
1	直径	直径	距	直径	直径	距	直径	直径	10000	直径	直径		直径
I	0.75			0.8						-	_	-	
. 2	0.95		1,00000	1						1			1
.4	1-10		0.2	1.2			1						
6	1.25			1.4						1			
8	1.45			1.6									1
2	1.60		0. 25	1.75		_	12200						1
.2	1.75		0. 23	2			_						1
.5	2.05		0.35	2.15									1
3	2.5		0. 33	2.65									1
4	3. 3		0.5	3.5									
5	4.2		٠. ۶	4.5						_			
6	5.0		0.75	5.2							_		
8	6.8		0.73	7.2		1	7						
10	8.5			9.2			8.5	- 1					
2	10.2			"		1.25	10.8					_	
4	12			13			12.5						_
6	14			15			14.5						
8	15.5		1	17	- 1		16.5						
0	17.5		'	19			18.5						
2	19.5			21		1.5	20.5						
4	21			23			22.5			22			
7	24			26			25.5		2	25			
30	26.5	-		29			28.5			28			
33	29.5	29.4			31.4					31			
6	32	31.8			34.5			33.9		33	32.8		
9	35	34.8			37.5		37	36.9		36	35.8		
12	37.5	37.3			40.5		40	39.9			38.8		
5		40.3	1.5		43.5	,	43	42.9		42	41.8		
8	43	42.7	1.3	46.5	46.5	2	46	45.9		_	44.8	- 1	
2	47	46.7			50.5			49.9	3		48.8	.	
16		50.3			54.5			53.9	1		51.8	4	52

	1 44	<i>x</i>	续表1										77
公 称 直径 a	粗 钻孔 直经	键孔	煤距	钻孔直往		蝴蝶	红孔	1	娱	钻孔	, ,		名
60		54.3 57.7 6(.7	UE	旦 红	58.5 62.5 66.5	<u> </u>	直经	57.9 61.9 65.9	IE .	直往	直经 55.8 59.8 63.8	延 4	5 6
00		6 (· 1			86.3			63.7			63.8		0

1.1