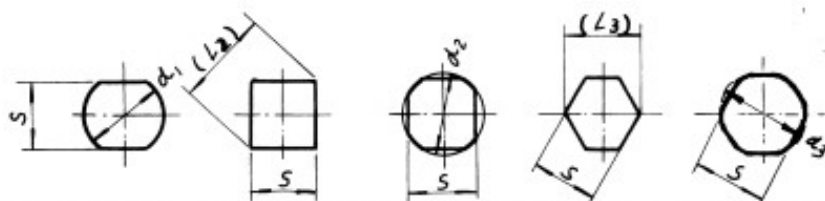


扳手轴孔尺寸

共 1 页 第 1 页

秦川机床厂	工 厂 标 准 GONGCHANG BIAOZHUN	编 号	B11-6
	扳 手 轴 和 扳 手 孔 尺 寸	根 据	JB/GQ112-80
		代 替	
		类 别	一般标准



S		d ₁		L ₂	d ₂		L ₃	d ₃				
基 本 尺 寸	偏 差 (h13)	基 本 尺 寸	轴 孔 (D12)	轴 孔 (h13)	基 本 尺 寸	轴 孔 (h13)	基 本 尺 寸	轴 孔 (h13)	基 本 尺 寸	轴 孔 (h13)		
3	-0.14	4	+0.12	4.2	4	0	3.5					
4		5	+0.15	5.7	5.1	-0.18	4.6					
5	-0.18	6	+0.03	7.1	6.5		5.8					
5.5		7		7.8	7	0	6.4					
6		8		8.5	7.6	-0.22	6.9					
7		10		9.9	8.6		8.1					
8	-0.22	12	+0.19	11.3	9.6		9.2					
9			+0.04	12.7	11.6		10.4					
10				14.1	12.6	0	11.5					
11		14		15.6	13.6	-0.27	12.7					
12	-0.27	16	+0.23	17.0	15.6		13.9					
14		20	+0.05	19.8	17.5		16.2					
17		22		24.0	21.5	0	19.6					
19		25		26.9	24.5	-0.33	21.9					
22	-0.33	28	+0.27	31.1	27.5		25.4	23.8	0			
24		32	+0.06	33.9	32		27.7	26	-0.33			
27		36		38.2	36	0	31.2	29.1				
30		40		42.4	40	-0.39	34.6	32.5				
32		44		45.3	42		37.0	34.6	0			
36	-0.39	48	+0.33	50.9	48		41.6	39	-0.39			
41		54	+0.08	58.0	54		47.3	44.4				
46		60		65.1	60	0	53.1	49.8				
50		66		70.7	65	-0.46	57.7	54.1				
55		72		72.8	72		63.5	59.5	0			
60	-0.46	78	+0.40	84.9	80		69.3	64.9	-0.46			
65		84	+0.10	91.9	85		75.1	70.3				
70		90		99.0	92	0	80.8	75.7				
75		96		106.1	98	-0.46	86.6	81.2	0			
80				113.1	105		92.4	86.6	-0.46			

附注：① 切削工具用方头的尺寸可不受本规格限制。

② $L_2 = \frac{S}{\sin 45^\circ}$, $L_3 = \frac{S}{\sin 60^\circ}$