

Table.1 Dimensions

:DIA :	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
:DASH:	:	A*	:	B	:	C	:	D	:	P	:	R	:	S : Z :
:No. :	:	MAX	:	MIN	:	REF	:	MAX	:	MIN	:	MAX	:	MIN
4	:	in: 0.229	:	0.221	:	0.041	:	0.015	:	0.005	:	0.128	:	0.124
	:	mm: 5,82	:	5,61	:	1,04	:	0,38	:	0,13	:	3,25	:	3,15
5	:	in: 0.290	:	0.282	:	0.054	:	0.015	:	0.005	:	0.159	:	0.155
	:	mm: 7,37	:	7,16	:	1,37	:	0,38	:	0,13	:	4,04	:	3,94
6	:	in: 0.357	:	0.349	:	0.069	:	0.015	:	0.005	:	0.190	:	0.186
	:	mm: 9,07	:	8,86	:	1,75	:	0,38	:	0,13	:	4,83	:	4,72
8	:	in: 0.480	:	0.472	:	0.095	:	0.018	:	0.005	:	0.253	:	0.249
	:	mm: 12,19	:	11,99	:	2,41	:	0,38	:	0,13	:	6,43	:	6,32

* Head diamters are to theoretical sharp corners.

Page : 01 : 02 : 03 : 04 :
 Iss./Rev. : 04/88 : 04/88 : 04/88 : 04/88 :

Approved AIRBUS INDUSTRIE 	Title RIVET, BLIND 100° COUNTERSUNK Issue: 04/88 Revision:	Classification ABS 0546 Page 01 of 04
---	---	--

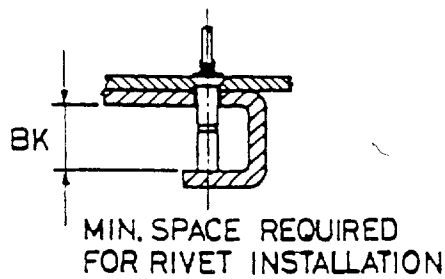


Table.2 Grip Codes and Lengths

		DIA DASH NO.									
		4					5				
GRIP:	GRIP RANGE	BK	K	L	BK	K	L	BK	K	L	
CODE:		MIN	MAX	MIN	MAX	MAX	MIN	MIN	MAX	MAX	MIN
02	in: **	0.125	0.40	0.45	0.260	0.240	0.38	0.44	0.260	0.240	
	mm:	3,18	10,2	11,4	6,60	6,10	9,7	11,2	6,60	6,10	
03	in: 0.126	0.187	0.44	0.57	0.323	0.303	0.43	0.56	0.323	0.303	
	mm:	3,20	4,75	11,2	14,5	8,20	7,70	10,9	14,2	8,20	7,70
04	in: 0.188	0.250	0.50	0.69	0.385	0.365	0.49	0.67	0.385	0.365	
	mm:	4,78	6,35	12,7	17,5	9,78	9,27	12,4	17,0	9,78	9,27
05	in: 0.251	0.312	0.56	0.81	0.448	0.428	0.54	0.79	0.448	0.428	
	mm:	6,38	7,92	14,2	20,6	11,38	10,87	13,7	20,1	11,38	10,87
06	in: 0.313	0.375	0.62	0.93	0.510	0.490	0.60	0.91	0.510	0.490	
	mm:	7,95	9,52	15,7	23,6	12,95	12,45	15,2	23,1	12,95	12,45
07	in: 0.376	0.437	0.67	1.05	0.573	0.553	0.65	1.03	0.573	0.553	
	mm:	9,55	11,10	17,0	26,7	14,55	14,05	16,5	26,2	14,55	14,05
08	in: 0.438	0.500					0.71	1.15	0.635	0.615	
	mm:	11,13	12,70				18,0	29,2	16,13	15,62	
09	in: 0.501	0.562					0.77	1.27	0.698	0.678	
	mm:	12,73	14,27				19,6	32,3	17,73	17,22	
10	in: 0.563	0.625					0.88	1.44	0.760	0.740	
	mm:	14,30	15,88				22,4	36,6	19,30	18,80	

** SEE NOTE 3

Classification

ABS0546

Page 02

Issue: 04/88 Revision:

Table.2 Grip Codes and Lengths (Continued)

		DIA DASH NO.								
		6			8					
GRIP:	RANGE	BK	K	L	BK	K	L			
CODE:		MIN	MAX	MIN	MAX	MAX	MIN	MIN	MAX	MAX
02	in:	0.080	0.125	0.36	0.44	0.260	0.240			
	mm:	2,03	3,18	9,1	11,2	6,60	6,10			
03	in:	0.126	0.187	0.42	0.55	0.323	0.303	0.50	0.63	0.385
	mm:	3,20	4,75	10,7	14,00	8,20	7,70	12,7	16,0	9,78
04	in:	0.188	0.250	0.49	0.67	0.385	0.365	0.56	0.75	0.448
	mm:	4,78	6,35	12,4	17,00	9,78	9,27	14,2	19,0	11,38
05	in:	0.251	0.312	0.53	0.78	0.448	0.428	0.62	0.87	0.510
	mm:	6,38	7,92	13,5	19,8	11,38	10,87	15,7	22,1	12,95
06	in:	0.313	0.375	0.59	0.90	0.510	0.490	0.68	0.99	0.573
	mm:	7,95	9,52	15,0	22,9	12,95	12,45	17,3	25,1	14,55
07	in:	0.376	0.437	0.64	1.02	0.573	0.553	0.73	1.11	0.635
	mm:	9,55	11,10	16,3	25,9	14,55	14,05	18,5	28,2	16,13
08	in:	0.438	0.500	0.70	1.14	0.635	0.615	0.79	1.23	0.698
	mm:	11,13	12,70	17,8	29,00	16,13	15,62	20,1	31,2	17,73
09	in:	0.501	0.562	0.76	1.26	0.698	0.678	0.84	1.34	0.760
	mm:	12,73	14,27	19,3	32,00	17,73	17,22	21,3	34,0	19,30
10	in:	0.563	0.625	0.87	1.43	0.760	0.740	0.96	1.52	0.823
	mm:	14,30	15,88	22,1	36,3	19,30	18,80	24,4	38,6	20,90
11	in:	0.626	0.687	0.92	1.55	0.823	0.803	1.01	1.64	0.885
	mm:	15,90	17,45	23,4	39,4	20,90	20,40	25,7	41,7	22,48
12	in:	0.688	0.750	0.99	1.67	0.885	0.865	1.09	1.77	0.948
	mm:	17,48	19,05	25,1	42,4	22,48	21,97	27,7	45,0	24,08
13	in:	0.751	0.812	1.04	1.79	0.948	0.928	1.14	1.89	1.010
	mm:	19,08	20,62	26,4	45,5	24,08	23,57	29,0	48,0	25,65
14	in:	0.813	0.875	1.10	1.91	1.010	0.990	1.20	2.01	1.073
	mm:	20,65	22,22	27,9	48,5	25,65	25,15	30,5	51,1	27,25

MATERIAL: Sleeve : Corrosion resisting steel type A-286 per AMS5731.
 Stem : Corrosion resisting steel type A-286 per AMS5731.
 Lock collar : Monel per QQ-N-281

FINISH: Sleeve : IVD coated Type II Class 3 per MIL-C-83488 (Code D)
 Stem : None
 Lock collar : None

Classification

ABS0546

Page 03

Issue: 04/88 Revision:

EXAMPLE OF PART NUMBER:

		<u>ABS0546</u>	<u>D</u>	<u>506</u>
		:	:	:
Basic Part Number	_____	:	:	:
		:	:	:
Finish Code	_____	:	:	:
		:	:	:
Diameter Dash Number	_____	:	:	:
		:	:	:
Grip Code	_____	:	:	:

NOTES:

- 1 Do not clean or degrease prior to installation.
- 2 'P' diameter annealed.
- 3 Minimum grip for Diameter Dash Number 4 is 0,063in (1,60mm) and Diameter Dash Number 5 is 0.065in (1,65mm).
- 4 Rivets shall be permanently and legibly marked with the grip identification, sleeve material code and manufacturer's identification.

APPROVED SUPPLIER: Cherry Aerospace Fasteners (CR4622D series).

PROCUREMENT SPECIFICATION: NAS 1400

Classification

ABS0546

Issue: 04/88 Revision:

Page 04