

Table.1 Dimensions

:DIA :	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:											
:DASH:	:	A	:	B	:	D	:	P	:	S	:	U	:	Z	:								
:No. :	:	MAX	:	MIN	:	MAX	:	MIN	:	MAX	:	MIN	:	MAX	:	MIN	:						
: 4 :	in:	0.260:	0.240:	0.064:	0.054:	0.128:	0.124:	0.123:	0.109:	0.088:	12°	:	0.87:	:	:	:							
:	mm:	6,60	:	6,10	:	1,63	:	1,37	:	3,25	:	3,15	:	3,12	:	2,77	:	2,24	:	:	:	22,1	:
: 5 :	in:	0.322:	0.302:	0.077:	0.067:	0.159:	0.155:	0.150:	0.136:	0.107:	10°	:	0.94:	:	:	:							
:	mm:	8,18	:	7,67	:	1,96	:	1,70	:	4,04	:	3,94	:	3,81	:	3,45	:	2,72	:	:	:	23,9	:
: 6 :	in:	0.385:	0.365:	0.090:	0.080:	0.190:	0.186:	0.175:	0.161:	0.126:	8°	:	0.94:	:	:	:							
:	mm:	9,78	:	9,27	:	2,29	:	2,03	:	4,83	:	4,72	:	4,44	:	4,09	:	3,20	:	:	:	23,9	:
: 8 :	in:	0.510:	0.490:	0.117:	0.107:	0.253:	0.249:	0.228:	0.214:	0.169:	8°	:	0.97:	:	:	:							
:	mm:	12,95	:	12,45	:	2,97	:	2,72	:	6,43	:	6,32	:	5,79	:	5,44	:	4,29	:	:	:	24,6	:

Page : 01 : 02 : 03 : 04 :  
 Iss./Rev. : : : : :

Approved  
 AIRBUS INDUSTRIE

*[Signature]*

Title

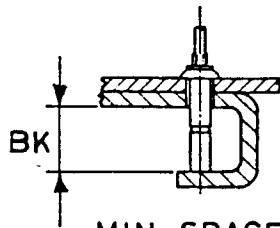
RIVET, BLIND, UNIVERSAL HEAD

Classification

ABS 0547

Issue: 04/88 Revision:

Page 01 of 04



MIN. SPACE REQUIRED  
FOR RIVET INSTALLATION

Table.2 Grip Codes and Lengths

		GRIP		DIA DASH NO.							
		RANGE		4				5			
GRIP:	CODE:	MIN	MAX	BK	K	L		BK	K	L	
		in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm
01	**	0.062	1,57	0.36	9,1	0.39	9,9	0.198	5,03	0.178	4,52
02		0.063	1,60	0.125	3,18	0.45	11,4	0.51	13,0	0.260	6,60
03		0.126	3,20	0.187	4,75	0.50	12,7	0.63	16,0	0.323	8,20
04		0.188	4,78	0.250	6,35	0.56	14,2	0.75	19,0	0.385	9,78
05		0.251	6,38	0.312	7,92	0.62	15,7	0.87	22,1	0.448	11,38
06		0.313	7,95	0.375	9,52	0.67	17,0	0.98	24,9	0.510	12,95
07		0.376	9,55	0.437	11,10	0.73	18,5	1.11	28,2	0.573	14,55
08		0.438	11,13	0.500	12,70	0.79	20,1	1.23	31,2	0.636	16,15
09		0.501	12,73	0.562	14,27	0.85	21,6	1.35	34,3	0.698	17,73
10		0.563	14,30	0.625	15,88					0.98	24,9
										1.54	39,1
										0.760	19,30
										0.740	18,80

\*\* SEE NOTE 3

Classification

ABS 0547

Page 02

Issue: 04/88 Revision:

**Table.2 Grip Codes and Lengths (Continued)**

		GRIP						DIA DASH NO.					
		RANGE											
				6						8			
				BK	K	L				BK	K	L	
		MIN	MAX	MIN	MAX	MAX	MIN	MIN	MAX	MAX	MIN		
01	in:	0.037	0.062	0.33	0.37	0.198	0.178						
	mm:	0,94	1,57	8,4	9,4	5,03	4,52						
02	in:	0.063	0.125	0.42	0.48	0.260	0.240	0.51	0.57	0.323	0.303		
	mm:	1,60	3,18	10,7	12,2	6,60	6,10	12,6	14,5	8,20	7,70		
03	in:	0.126	0.187	0.47	0.60	0.323	0.303	0.56	0.69	0.385	0.365		
	mm:	4,78	6,35	13,5	18,3	9,78	9,27	15,7	20,6	11,38	10,87		
04	in:	0.188	0.250	0.53	0.72	0.385	0.365	0.62	0.81	0.448	0.428		
	mm:	4,78	6,35	13,5	18,3	9,78	9,27	15,7	20,6	11,38	10,87		
05	in:	0.251	0.312	0.59	0.84	0.48	0.48	0.68	0.93	0.510	0.490		
	mm:	6,38	7,92	15,0	21,3	11,38	10,87	17,3	23,6	12,95	12,45		
06	in:	0.313	0.375	0.65	0.96	0.510	0.490	0.73	1.04	0.573	0.553		
	mm:	7,95	9,52	16,5	24,4	12,95	12,45	18,5	26,4	14,55	14,05		
07	in:	0.376	0.437	0.70	1.08	0.573	0.553	0.78	1.16	0.635	0.615		
	mm:	9,55	11,10	17,8	27,4	14,55	14,05	19,8	29,5	16,13	15,62		
08	in:	0.438	0.500	0.76	1.20	0.635	0.615	0.84	1.28	0.698	0.678		
	mm:	11,13	12,70	19,3	30,5	16,13	15,62	21,3	32,5	17,73	17,22		
09	in:	0.501	0.562	0.87	1.37	0.698	0.678	0.96	1.46	0.760	0.740		
	mm:	12,73	14,27	22,1	34,8	17,73	17,22	24,4	37,1	19,30	18,80		
10	in:	0.563	0.625	0.93	1.49	0.760	0.740	1.02	1.58	0.823	0.803		
	mm:	14,30	15,88	23,6	37,8	19,30	18,80	25,9	40,1	20,90	20,40		
11	in:	0.626	0.687	0.98	1.61	0.823	0.803	1.07	1.70	0.885	0.865		
	mm:	15,90	17,45	24,9	40,9	20,90	20,40	27,2	43,2	22,48	21,97		
12	in:	0.688	0.750	1.05	1.74	0.885	0.865	1.14	1.83	0.948	0.928		
	mm:	17,48	19,05	26,7	44,2	22,48	21,97	28,9	46,5	24,08	23,57		
13	in:	0.751	0.812					1.20	1.95	1.010	0.990		
	mm:	19,08	20,62					30,5	49,5	25,65	25,15		
14	in:	0.813	0.875					1.26	2.07	1.073	1.053		
	mm:	20,65	22,22					32,0	52,6	27,25	26,75		

**MATERIAL:** SLEEVE : Corrosion resisting steel type A-286 per AMS5731.  
 STEM : Corrosion resisting steel type A-286 per AMS5731.  
 LOCK COLLAR : Monel per QQ-N-281.

**FINISH:** SLEEVE : IVD coated Type II Class 3 per MIL-C-83488 (CODE D)  
 STEM : None.  
 LOCK COLLAR : None.

**Classification**
**ABS 0547**
**Issue: 04/88 Revision:**
**Page 03**

## EXAMPLE OF PART NUMBER:

ABS0547 D 506

Basic Part Number	_____	:	:	:	:
Finish Code	_____	:	:	:	:
Diameter Dash Number	_____	:	:	:	:
Grip Code	_____	:	:	:	:

## NOTES:

- 1 Do not clean or degrease prior to installation.
- 2 'P' diameter annealed.
- 3 Minimum grip for Diameter Dash Number 4 is 0.025in (0,64mm) and Diameter Dash Number 5 is 0.031in (0,79mm).
- 4 Rivets shall be permanently and legibly marked with the grip identification, sleeve material code and the manufacturer's identification.

APPROVED SUPPLIER: Cherry Aerospace Fasteners (CR4623D series).

PROCUREMENT SPECIFICATION: NAS 1400

Classification

ABS 0547

Issue: 04/88 Revision:

Page 04