

Nome	Descrizione	Tipo
Calzaturificio	Azienda che, a seguito dell'acquisto di tutti i componenti dai vari tipi di imprese del settore, realizza il prodotto finale ossia la calzatura	Business
Formificio	Stabilimento industriale adibito alla produzione di forme per calzature, tramite la lavorazione degli abbozzi, definendone tutte le caratteristiche (genere, taglia, tipo di scarpa, eventuali accessori) e vendendole al calzaturificio	Business
Centro abbozzi	Industria che si occupa della realizzazione, in plastica, di forme generiche chiamate "abbozzi", che possono essere di diverso tipo e qualità	Business
Abbozzo	Blocco di plastica, di diversa qualità, necessario al formificio per la creazione delle forme	Business
Forma	Oggetto necessario al calzaturificio, per poter modellare una calzatura secondo delle specifiche caratteristiche	Business
Calzatura	Oggetto necessario al rivestimento del piede. Una calzatura viene prodotta e venduta dal calzaturificio	Business
Ordine cliente	Atto mediante il quale un calzaturificio, rappresentato da un cliente, effettua un ordine per l'acquisto di una o più forme	Business
Cliente	Colui che, dopo essersi registrato, effettua degli ordini, relativi ad una o più forme che possono presentare diverse caratteristiche. Il cliente può inoltre visualizzare uno storico degli ordini effettuati, con il relativo stato di avanzamento	Business
Ordine abbozzi	Atto mediante il quale il formificio, contattata il centro abbozzi per l'acquisto di uno o più abbozzi, che possono essere di qualità diverse	Business
Dipendente	Colui che si occupa della realizzazione delle forme, avviando i vari macchinari e aggiornando lo stato di produzione della singola unità. Per poter gestire il processo di lavorazione, egli avrà anche accesso ad una lista degli ordini e ad un inventario del deposito	Business

Manager	Colui che si occupa della gestione del conto corrente dell'impresa, per poter effettuare ordini di materie prime attingendo alla liquidità stanziata per l'acquisto di quest'ultime. Il manager si occupa inoltre della rivendita degli scarti, derivanti dalla lavorazione degli abbozzi, al centro abbozzi e della creazione di un profilo utente per i dipendenti o per altri manager	Business
Deposito	Luogo adibito all'immagazzinamento di materie prime, prodotti semilavorati, prodotti finiti, componenti accessori e scarti	Business
Sgrossatura	Fase obbligatoria del processo produttivo che si occupa della lavorazione degli abbozzi tagliando parti in eccesso e dando loro una forma simile a quella di un piede.	Tecnico
Sgrossatore	Macchinario utile alla lavorazione degli abbozzi. Si occupa di tagliare parti in eccesso e dare all'abbozzo una forma più simile a quella del piede, in modo da specializzarli in un determinato tipo di piede.	Tecnico
Scarti	Materiale di scarto derivante dalla sgrossatura, possono essere rivenduti al centro abbozzi, ad un prezzo molto inferiore, che li lavorerà per creare altri abbozzi.	Tecnico
Tornitura	Fase del processo produttivo nella quale, su richiesta del cliente, si dà alla forma la lavorazione cunero, snodo tendo, snodo alfa o una combinazione di questi. Può richiedere l'uso di molle o parti in lamiera. Questa fase è facoltativa.	Tecnico
Tornio	Macchinario utilizzato per dare all'abbozzo la forma desiderata al cliente (cunero, snodo tendo, snodo alfa o una loro combinazione). Può richiedere l'utilizzo di molle o parti in lamiera.	Tecnico
Finitura	Fase obbligatoria del processo produttivo nella quale la forma viene levigata, rendendola liscia al tatto.	Tecnico

Pulitura	Fase obbligatoria del processo produttivo nella quale vengono rimosse le parti extra utili per agganciarla rendendola ulteriormente levigata e pultia. Alla fine di questa fase una forma può essere già pronta per la consegna.	Tecnico
Ferratura	Fase del processo produttivo nella quale vengono aggiunti eventuali rivestimenti di parti metalliche sulla pianta e/o punta della forma. Questa fase è facoltativa e prevede l'utilizzo di parti di metallo.	Tecnico
Numeratura	Fase del processo produttivo nella quale viene stampato, tramite un timbratore a scorrimento, il numero dell'articolo. Su richiesta del cliente, possono essere aggiunti segni o numerazioni aggiuntive. Questa fase è obbligatoria.	Tecnico
Timbratore a scorrimento	Attrezzo utilizzato durante la numeratura per stampare il numero dell'articolo e altri segni o numerazioni richiesti dal cliente.	Tecnico
Codice identificativo	Codice che identifica, in modo univoco, i vari utenti anche in base al tipo (cliente, dipendente, manager)	Tecnico
Codice univoco	Codice che identifica, in modo univoco, gli ordini che vengono effettuati	Tecnico
Forma "bassa"	Particolare tipo di forma che presenta un collo basso	Tecnico
Forma "polacco"	Particolare tipo di forma che presenta un collo alto	Tecnico
Snodo "alfa"	Accessorio che permette, alla parte posteriore della forma, di essere sollevata per facilitarne la rimozione dalla calzatura finita	Tecnico
Snodo "tendo"	Accessorio che permettere, alla parte posteriore della forma, di essere inarcata verso l'interno per facilitarne la rimozione dalla calzatura finita	Tecnico
Snodo "cuneo"	Accessorio che permette, al dorso della forma, di essere rimosso per facilitarne la rimozione dalla calzatura finita	tecnico
Ferratura "tacco ferrato"	Accessorio che aggiunge alla forma una protezione contro i chiodi inseriti per fissare il tessuto alla pianta della calzatura. La ferratura "tacco ferrato" è posizionata sul tacco	Tecnico

Ferratura "mezza ferrata"	Accessorio che aggiunge alla forma una protezione contro i chiodi inseriti per fissare il tessuto alla pianta della calzatura. La ferratura "mezza ferrata" ricopre la metà inferiore della pianta	Tecnico
Ferratura "tutta ferrata"	Accessorio che aggiunge alla forma una protezione contro i chiodi inseriti per fissare il tessuto alla pianta della calzatura. La ferratura "tutta ferrata" ricopre l'intera pianta	Tecnico
Segni e linee	Accessorio che viene aggiunto sulla forma in fase di numerazione; fungono da linee guida per i calzaturifici durante l'avvolgimento della forma con il tessuto	Tecnico
Bussola	Foro presente sopra la forma che ne permette l'inserimento in macchinari appositi durante il processo di produzione di una calzatura	Tecnico
Seconda bussola	Accessorio che aggiunge un secondo foro sulla forma	Tecnico