

SealQuality

Environmental Responsibility



Bombas y sistemas de bombeo

SVS-V1-API

Suspendida verticalmente Tipo API 610
VS1/VS2

Principales industrias y aplicaciones

Las bombas SJT-API VS1/VS2 se especifican cuando se requieren bombas con eje de línea para instalación en sumideros o tanques.

Aplicaciones típicas incluyen:

- Bombas de circulación de agua
- Bombas de elevación de agua de mar
- Bombas para aguas pluviales



Petróleo y gas



Procesamiento de hidrocarburos



Características y beneficios

1. Impulsor de primera etapa

- Bajo Requisito de Altura Neta Positiva de Succión (NPSHR), lo que permite el uso de una bomba más corta

2. Impulsores en serie

- Alta eficiencia
- Impulsores con balance de empuje opcionales para reducir la carga de empuje

3. Cojinetes de columna

- Montados en una araña de soporte reversible que puede voltearse para usar un cojinete nuevo en una superficie diferente del eje

4. Cabezas de descarga

- Fundidas o fabricadas para diversas configuraciones de toberas, cojinetes de empuje y sellos

5. Sellado del eje

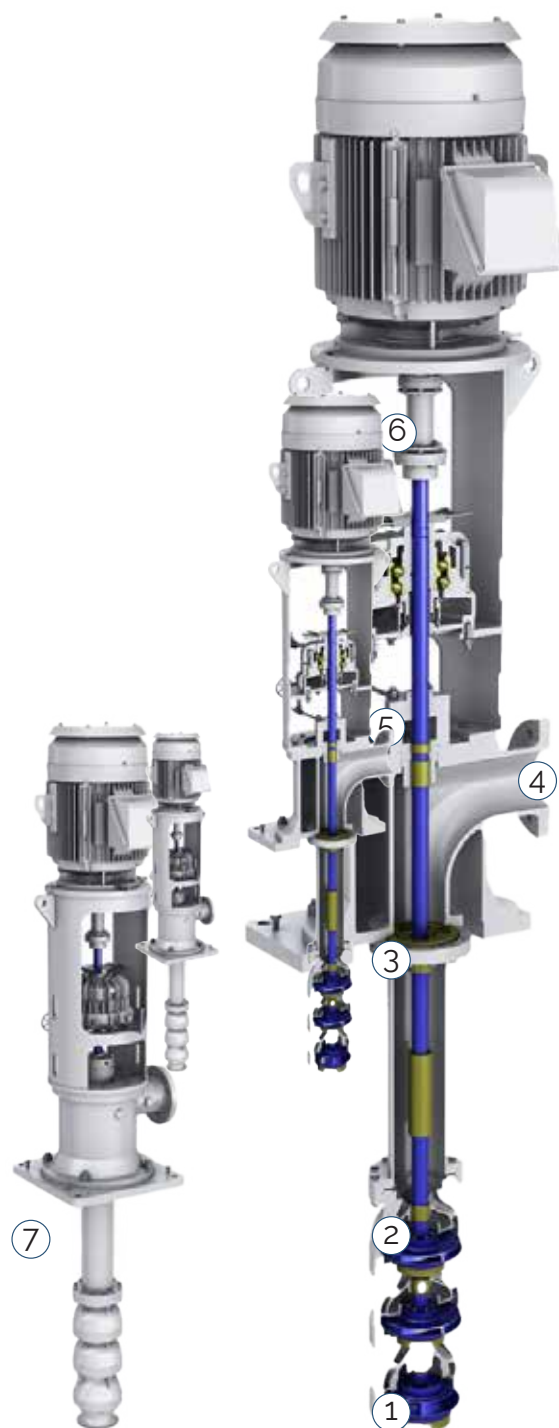
- Compatible con sellos mecánicos tipo cartucho según ISO 21049 (API 682)

6. Acoplamiento espaciador rígido ajustable

- Mantenimiento sencillo del sello mecánico y ajuste de elevación del rotor

7. Construcción

- VS1 para sumidero o tanque



Características y beneficios opcionales

Soporte del impulsor (Driver stand)

- La cabeza de descarga y el soporte del impulsor se verifican para evitar coincidencia con la frecuencia natural

por ventilador, agua o fluido bombeado, con carcasa de cojinete de acero al carbono (CS) y cojinetes de empuje de alta o extra alta capacidad

Cojinete de empuje

- Los cojinetes están diseñados para cumplir con los requisitos de ISO 13709 (API 610) y evitar el sobrecalentamiento
- Cojinete de empuje con enfriamiento opcional

Impulsor de doble succión para baja Altura Neta Positiva de Succión (NPSH)

- Proporciona una reducción nominal del 30 % en la NPSH requerida con $N_{ss} \leq 11,000$
- Impulsor montado entre cojinetes



Impulsor de primera etapa disponible en succión simple o doble

Especificaciones

Opciones de Materiales

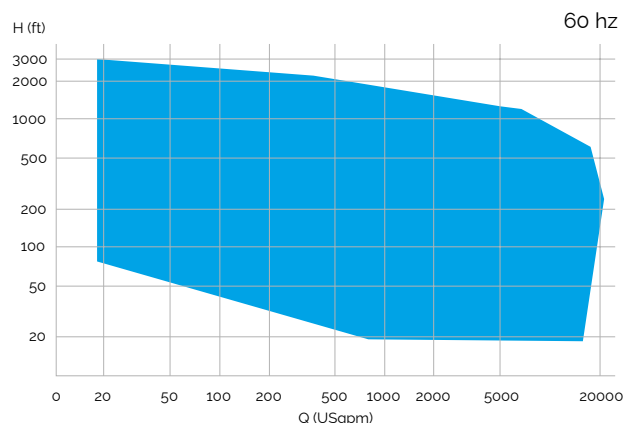
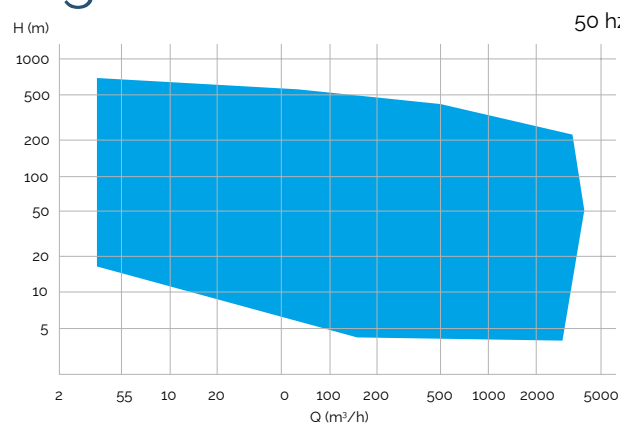
Códigos de materiales ISO 13709 (API 610): S-5, S-6, S-8, A-8, D-1, D-2



Datos de Operación

	50 Hz	60 Hz
Tamaño de descarga	hasta 600 mm	3 to 16 in
Capacidades	hasta 5'000 m ³ /h	up to 14'000 Usgpm
Cabezas	hasta 900 m	up to 9'500 ft
Presiones	hasta 78 bar	up to 4'400 psi
Velocidades	sobre 3'600 rpm	sobre 3'600 rpm
Temperaturas	hasta +205 °C	hasta +400 °F

Rango de rendimiento



**MAS DE 1000,000 toneladas
de azúcar ahorrado**

**MAS DE 1 millón
de arboles salvados**



**MAS DE 500,000
Caballos de Vapor**

**MAS DE 1 millón
de arboles salvados**

**Mas de 1000 millones
de agua ahorrados a la industria**

**MAS DE 3 millones de litros
de aceite ahorrados a la industria**

SealQuality
Pumping Technology

SealQuality
DIII Pumps

Environmental Responsibility



Presencia a nivel
INTERNACIONAL

Mas de
60 Millones de
litros ahorrados
hasta el 2019.

Contacto

Constituyentes No 50,
San Juan del Río Queretaro
México. C.P. 76803
Tel. 427 138 5698