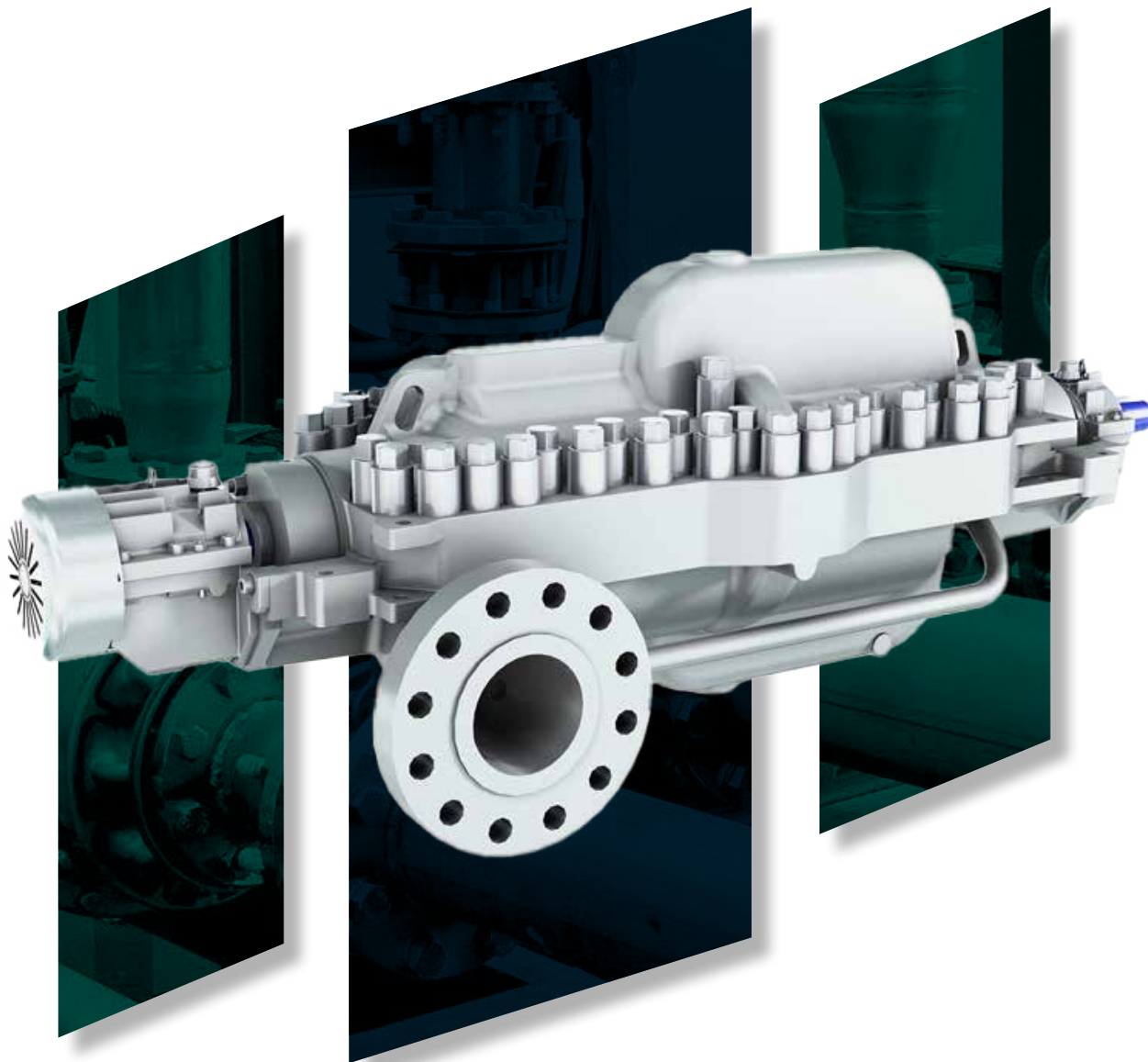


SealQuality

Environmental Responsibility



Bombas y sistemas de bombeo

SMS-B3

Bomba multietapa con carcasa dividida axialmente.

Principales industrias y aplicaciones

- Alimentación de calderas en todas las industrias; alimentación auxiliar en energía nuclear
- Alimentación para ósmosis inversa
- Transporte de crudo en plataformas marinas
- Oleoductos de productos refinados
- Servicios compresibles de gases licuados en condiciones supercríticas (LPG, etileno y CO_2) hasta una gravedad específica de 0.25



Petróleo y gas



Procesamiento de hidrocarburos



Generación de energía



Pulpa, papel y cartón



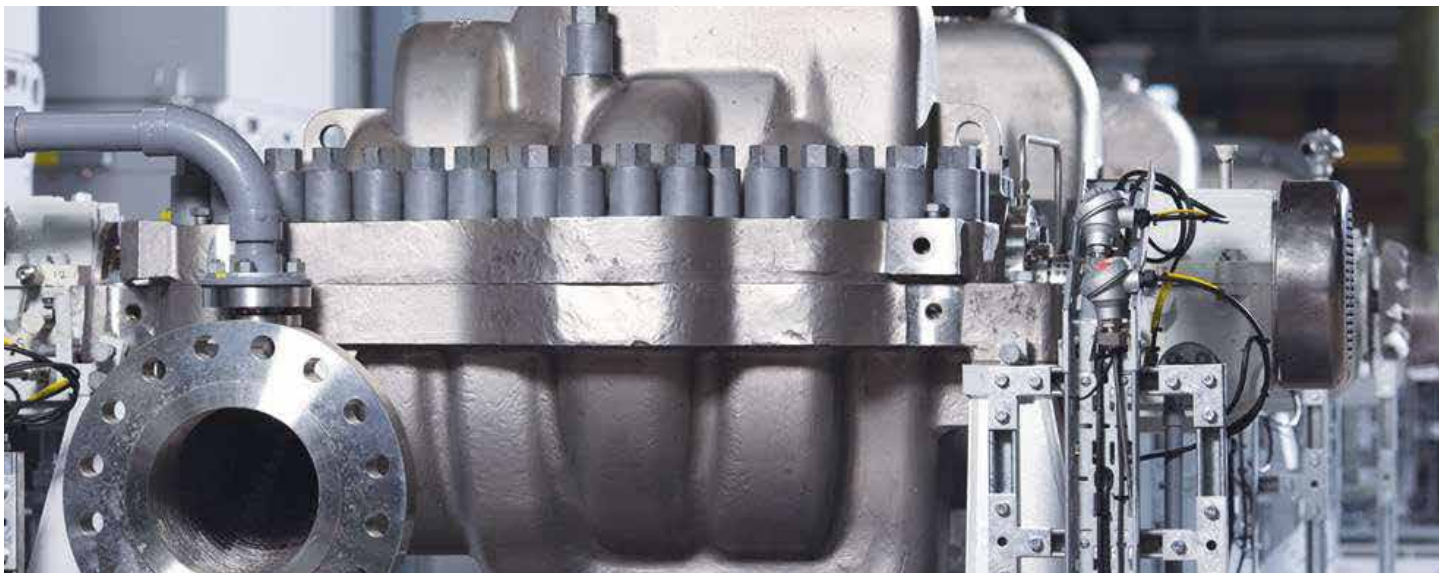
Industria en general



Industria de procesos químicos



Agua y aguas residuales



Características y beneficios



1. Impulsores

- Ajuste por contracción
- Fundidos con precisión
- Balanceados dinámicamente
- Asegurados de forma individual

2. Carcasa dividida axialmente

- Simplifica el balanceo del rotor, inspección e instalación
- Inspección y modificación del pasaje de la carcasa
- Retrofits del rotor de repuesto
- El soporte está cerca de la línea central para una correcta alineación
- Amplia gama de presiones de diseño para adaptarse a las aplicaciones

3. Eje de gran diámetro

- Escalonado para facilitar el ensamblaje
- Dimensionado para satisfacer la dinámica del rotor y la transmisión de potencia con holguras desgastadas
- Optimizado para el rendimiento hidráulico

4. Construcción de doble voluta

- Mínimo empuje radial para reducir la deflexión del eje y la carga en los cojinetes

5. Cojinetes

- Cojinetes radiales de bolas y cojinetes de empuje de bolas serie 7300 son estándar
- Cojinetes de manguito/bola y manguito/zapato pivote son opcionales
- Aisladores INPROTM son estándar

6. Cámaras de sellos

- Fácil acceso para mantenimiento
- Espacio para sellos mecánicos tandem y dobles
- Cumplimiento con las dimensiones ISO-13709 (API 610)

7. Casquillo central dividido

- Facilita el balanceo dinámico del rotor, inspección, extracción y reemplazo

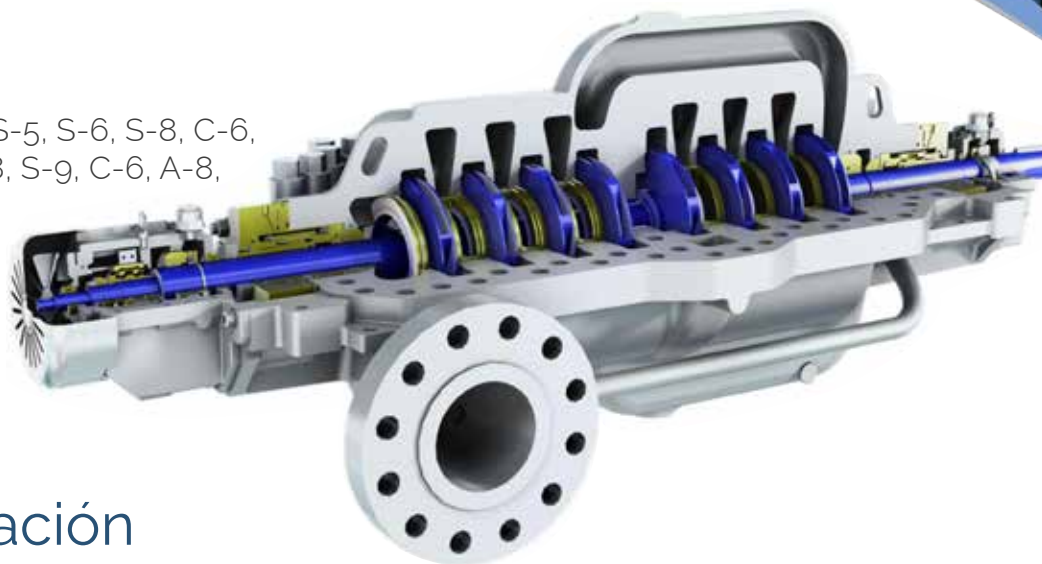
8. Anillos de desgaste reemplazables

- Los anillos de desgaste del impulsor y la carcasa fijados con pasadores y retenidos axialmente son estándar

Especificaciones

Opciones de Materiales

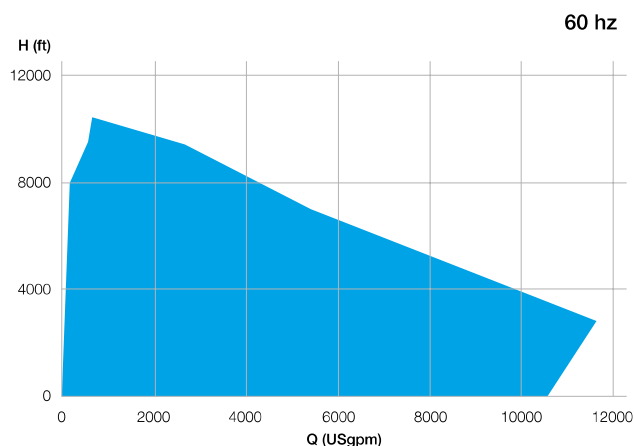
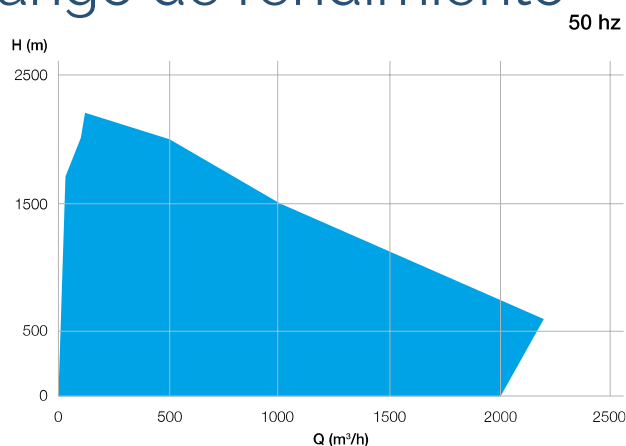
Códigos de material API 610: S-5, S-6, S-8, C-6, A-8, D-1, D-2S-4, S-5, S-6, S-8, S-9, C-6, A-8, D-1, D-2, 317L

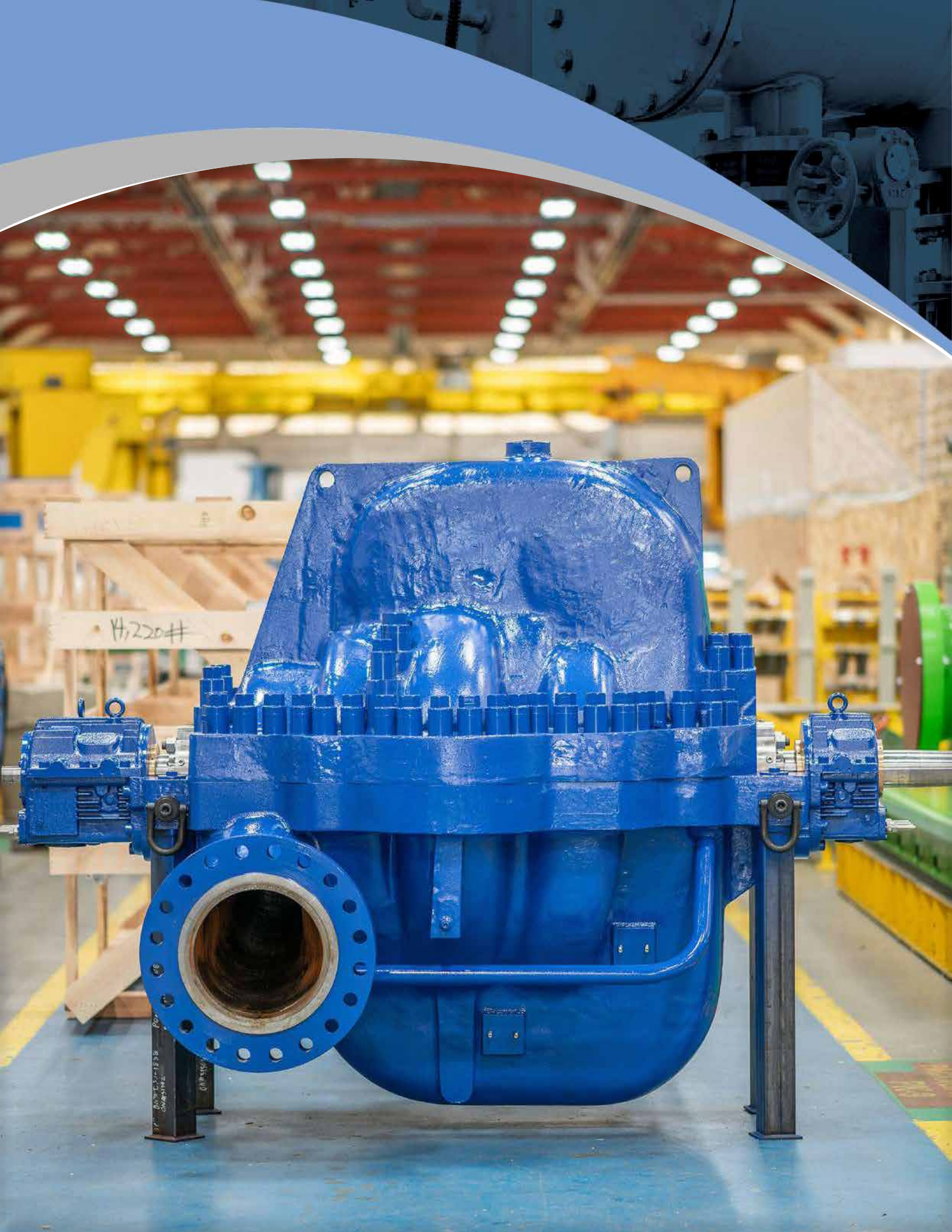


Datos de Operación

	50 Hz	60 Hz
Tamaño de bombas	80 to 400 mm	3 to 16 in
Capacidades	hasta 3'200 m ³ /h	hasta 14'000 Usqpm
Cabezas	hasta 2'900 m	hasta 9'500 ft
Presiones	hasta 300 bar	hasta 4'400 psi
Velocidad máxima de rotación	sobre 6'000 rpm	sobre 6'000 rpm
Temperaturas	hasta 205 °C	hasta 400 °F

Rango de rendimiento





**MAS DE 1000,000 toneladas
de azúcar ahorrado**

**MAS DE 1 millón
de arboles salvados**



**MAS DE 500,000
Caballos de Vapor**

**MAS DE 1 millón
de arboles salvados**

**Mas de 1000 millones
de agua ahorrados a la industria**

**MAS DE 3 millones de litros
de aceite ahorrados a la industria**

SealQuality
Pumping Technology

SealQuality
DIII Pumps
Environmental Responsibility



Presencia a nivel
INTERNACIONAL

Mas de
60 Millones de
litros ahorrados
hasta el 2019.

Contacto

Constituyentes No 50,
San Juan del Río Queretaro
México. C.P. 76803
Tel. 427 138 5698