

SOLUCIONES INDUSTRIALES OPTIMIZADAS

Bombas y sistemas para los
procesos y desafíos actuales
del agua



SOLUCIONES OPTIMIZADAS PARA TODA LA PLANTA INDUSTRIAL

Grundfos y sus firmas patrimoniales brindan una amplia gama de soluciones industriales optimizadas para el mercado norteamericano de procesos y servicios. Grundfos es un proveedor completo de productos confiables y sólidas ofertas de servicio tanto para aplicaciones de procesos, como para aplicaciones generales, incluyendo las siguientes:



ALIMENTOS Y BEBIDAS

Para todas las aplicaciones imaginables de bombas en el procesamiento y fabricación de alimentos, la línea completa de Grundfos ofrece mayor tranquilidad y óptima compatibilidad con un diseño de la bomba higiénica y manejo suave. Con funciones que incluyen control estable de temperatura, manejo preciso de sólidos y control de procesos, las bombas Grundfos son robustas, confiables y fáciles de limpiar con calidad constante.



QUÍMICOS

La compleja composición de líquidos —por ejemplo, con viscosidad, productos químicos y temperatura variable— en muchos procesos industriales, pone las bombas en peligro. La amplia gama de bombas y de variantes en los materiales de Grundfos y Labour Taber para aplicaciones especializadas, como la de dosificación, protege contra corrosión y cavitación en la bomba.



INDUSTRIA EN GENERAL

Grundfos suministra una amplia gama de sistemas de bombeo y soluciones para mantener a los procesos industriales bombeando agua y otros medios, según sea necesario. La adaptación y la ingeniería son algunas de nuestras fortalezas, y suministramos variantes de materiales diferentes, según se requiera para soluciones higiénicas, procesos CIP o composición compleja de líquidos.



PETRÓLEO Y GAS

La gama completa de Grundfos responde a las necesidades específicas de aplicaciones para petróleo y gas. Nuestra gama cuenta con modelos diseñados específicamente para manejar sustancias viscosas y peligrosas, así como procesos sensibles, todo con el máximo cuidado y efectividad.



ALIMENTACIÓN DE CALDERAS

Las bombas con dispositivo de frecuencia variable de Grundfos, probadas exhaustivamente, optimizan el proceso de alimentación de calderas. Personalizadas con bajo NPSH, estas soluciones se adaptan a sistemas con malas condiciones en la succión. Esto asegura una operación libre de cavitación incluso fuera del rango de servicio normal de la bomba. La solución Grundfos de sello mecánico superior enfriado con aire elimina la necesidad de enfriamiento externo en aplicaciones de alta temperatura.



LAVADO Y LIMPIEZA

Las bombas confiables y compactas de Grundfos, ofrecen un amplio rango de temperatura y son adecuadas para el bombeo de medios corrosivos y medios con alto contenido de partículas, ideales para aplicaciones de lavado y limpieza. De alta eficiencia, los motores inteligentes controlan perfectamente el proceso con muy bajo consumo de energía.



REFRIGERACIÓN Y CALOR

La gama incluye numerosos tipos de bomba para aplicaciones de enfriamiento y calefacción, agua y otros medios. También están disponibles soluciones para aplicaciones de altas temperaturas. Todas las bombas se pueden suministrar con motores con dispositivos de frecuencia variable, ofreciendo grandes ventajas en términos de tamaños y ahorro de energía.



TRATAMIENTOS DE AGUA Y DE AGUAS RESIDUALES

Todas las bombas de tratamientos de agua y de aguas residuales, se pueden combinar de una manera inteligente, ofreciendo la dosificación muy precisa de aditivos antes o durante el proceso de tratamiento, son de última generación y altamente eficientes energéticamente. Lo que hace que las bombas Grundfos sean sobresalientes en los procesos de tratamiento, es su capacidad para operar perfectamente, incluso cuando están continuamente expuestas a medios agresivos o ambientes demandantes.



PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS

Grundfos diseña y suministra soluciones de protección contra incendios, que van desde simples sistemas impulsados por bombas, hasta sistemas altamente innovadores, diseñados e integrados, que cumplen con todos los estándares relevantes para incendios, incluyendo las certificaciones ULFM y NFPA 20.

BOMBAS Y PRODUCTOS PARA TODAS LAS APLICACIONES

Desde el suministro de agua y el tratamiento de aguas residuales, hasta el control térmico y enfriamiento de calderas, lavado y limpieza, tratamiento de incendios y aguas, Grundfos es un proveedor de línea completa de productos confiables y sólidas ofertas de servicio para cada aplicación de proceso; incluyendo, pero no limitado a, alimentos y bebidas, petróleo y gas, energía, máquinas herramientas, refrigeración, productos químicos y minería. Las aplicaciones de la izquierda se pueden utilizar en muchos escenarios Industriales, incluyendo los ejemplos mostrados a continuación.



GRUNDFOS ENGINEERED SYSTEMS

Grundfos Engineered Systems (GES) puede ofrecer soluciones integradas en sistemas de bombeo usando cualquiera de los productos de nuestra cartera industrial, disponible en versiones con plataforma y sin plataforma. Mediante la combinación de nuestros controladores de bombas, líderes en la industria con bombas y sistemas de nuestra amplia gama de marcas, Grundfos crea soluciones optimizadas e integradas para las más exigentes aplicaciones y necesidades ambientales. GES brinda las soluciones más eficientes y rentables para los requisitos de bombeo únicos de los clientes, lo que significa que Grundfos tiene una oferta completa para cada demanda de la industria.

GES ofrece soporte y servicios integrales, que incluyen:

- Experiencia en aplicaciones en múltiples mercados e industrias
- Responsabilidad completa de una sola fuente
- Diseños de vanguardia en ingeniería
- Servicios con valor agregado
- Costos de instalación reducidos
- Soporte técnico en todo el mundo

RESUMEN DE APLICACIONES DE PROCESOS



ALIMENTOS Y BEBIDAS



BM, BMS

Módulo para aumento de presión con bomba acoplada directamente y dispositivo de frecuencia variable



CM, CME

Bombas centrífugas multipasos horizontales, de fin de línea, no auto-cebantes, con accionamiento magnético



CR, CRE

Bombas multipasos verticales en línea energéticamente eficientes



CRN

Bomba multifunción para alta presión



SMART Digital

Bombas dosificadoras inteligentes con nueva unidad y mecanismos de ajuste



DME

Bombas dosificadoras que combinan precisión perfecta con facilidad de uso para grandes cantidades de dosificación desde 15.9 a 248 gph



DMH

Bombas dosificadoras robustas para aplicaciones confiables y de alta presión hasta 2900 psi.



DMX

Bombas dosificadoras mecánicas con diafragma



Sistema de Dosificación con Plataforma

Sistemas integrados completos de alimentación de sustancias químicas con la última tecnología de Grundfos Dosing



LC, LCS, LCSE

Bomba PACO compacta de una etapa, de fin de línea con coples bipartidos, disponible con motor MLE Grundfos integrado, unidad y control.



LF, LFE

Bombas PACO de fin de línea montadas en base, disponibles con motor de velocidad variable MLE integrado para optimizar la eficiencia energética



Hydro MPC BoosterpaQ

Nuestro primer sistema de bombeo totalmente integrado y pre-diseñado, con capacidad avanzada de control y bombas verticales en línea multipasos eficientes energéticamente



TPE

Bomba vertical en línea que ofrece un motor con convertidor de frecuencia integrado



F,C

Bombas de fin de línea, de uso general, montadas en base, acopladas de forma flexible a los controladores y equipadas con guardacoples



PRODUCTOS QUÍMICOS



CM, CME

Bombas centrífugas multipasos horizontales, de fin de línea, no auto-cebantes, con accionamiento magnético



CR, CRE

Bombas multipasos verticales en línea energéticamente eficientes



CR-H, CRN-H, CRE-H, CRNE-H

Bombas multipasos en línea para una solución dimensional ANSI



CRN MAGdrive

Bomba multipasos vertical en línea con accionamiento magnético para líquidos agresivos



DMH

Bombas dosificadoras robustas para aplicaciones confiables y de alta presión hasta 2900 psi.



DMX

Bombas dosificadoras mecánicas con diafragma



Sistema de Dosificación con Plataforma

Completo sistema integrado de alimentación de sustancias químicas con la última tecnología de Grundfos Dosing



LVA, TFA

Bombas de proceso ANSI que soportan líquidos corrosivos y abrasivos



F,C

Bombas de fin de línea, de uso general, montadas en base, acopladas de forma flexible a los controladores y equipadas con guardacoples



Peerless 8196

Bombas de proceso ANSI de alta resistencia que soporta líquidos abrasivos y corrosivos



Sistemas contra Incendio Peerless

Sistemas, unidades de bombeo y sistemas integrados alojados marca Peerless, líderes del mercado



TU, TUT

Bombas horizontales multipasos con sólo una succión



VT

Bomba de turbina vertical altamente eficiente, brinda una amplia gama de cobertura hidráulica y mecánica; se ofrece en numerosos materiales y diseños



SMART Digital

Bombas dosificadoras inteligentes con nueva unidad y mecanismos de ajuste



INDUSTRIA EN GENERAL

INCLUYE MÁQUINAS HERRAMIENTAS
Y REFRIGERACIÓN



Peerless 8196

Bombas de proceso ANSI de alta resistencia que soporta líquidos abrasivos y corrosivos



Peerless 8175

Resistentes bombas para lodos e industria del papel



LVA, TFA

Bombas de proceso ANSI que soportan líquidos corrosivos y abrasivos



Peerless 8796

Bombas industriales auto-cebantes



CR-H, CRN-H, CRE-H, CRNE-H

Bombas multipasos en línea para una solución dimensional ANSI



KP, KPV, KPVS

Bombas PACO horizontales y verticales de carcasa bipartida. KPVS ofrece diseño vertical de acoplamiento dividido en pequeñas dimensiones.



CR, CRE

Bombas multipasos verticales en línea energéticamente eficientes



CRN MAGdrive

Bomba multipasos vertical en línea con accionamiento magnético para líquidos agresivos



VT

Bomba de turbina vertical altamente eficiente, brinda una amplia gama de cobertura hidráulica y mecánica; se ofrece en numerosos materiales y diseños



F,C

Bombas de fin de línea, de uso general, montadas en base, acopladas de forma flexible a los controladores y equipadas con guardacoples



SMART Digital

Bombas dosificadoras inteligentes con nueva unidad y mecanismos de ajuste



TU, TUT

Bombas horizontales multipasos con sólo una succión



MTA

Bombas de baja presión específicamente diseñadas para sistemas de filtración en la industria de máquinas herramientas



AE

Bombas de succión doble de una sola etapa disponibles en 42 configuraciones hidráulicas y 25 tamaños de bomba



MTR, MTC

Bombas multipasos verticales, diseñadas para enfriamiento de lubricantes y transferencia de condensados



LC, LCS, LCSE

Bomba PACO compacta de una etapa, de fin de línea con coples bipartidos, disponible con motor MLE, unidad y control Grundfos integrados.



SP

Bombas sumergibles reconocidas por su alta eficiencia y confiabilidad



LF, LFE

Bombas PACO de fin de línea montadas en base, disponibles con motor de velocidad variable MLE integrado para optimizar la eficiencia energética



Taber Vertical

Bomba vertical auto-cebante para proceso



PETRÓLEO Y GAS



CR, CRE

Bombas multipasos verticales en línea energéticamente eficientes



CR-H, CRN-H, CRE-H, CRNE-H

Bombas multipasos en línea para una solución dimensional ANSI



DMH

Bombas dosificadoras robustas para aplicaciones confiables y de alta presión hasta 2900 psi.



DMX

Bombas dosificadoras mecánicas con diafragma



Sistema de Dosificación con Plataforma

Completo sistema integrado de alimentación de sustancias químicas con la última tecnología de Grundfos Dosing



SMART Digital

Bombas dosificadoras inteligentes con nueva unidad y mecanismos de ajuste



Peerless 8196

Bombas de proceso ANSI de alta resistencia que soporta líquidos abrasivos y corrosivos



TU, TUT

Bombas horizontales multipasos con sólo una succión



SP

Bombas sumergibles reconocidas por su alta eficiencia y confiabilidad



Hydro MPC BoosterpaQ

Nuestro primer sistema de bombeo totalmente integrado y pre-diseñado, con capacidad avanzada de control y bombas verticales en línea multipasos eficientes energéticamente



LVA, TFA

Bombas de proceso ANSI que soportan líquidos corrosivos y abrasivos



LC, LCS, LCSE

Bomba PACO compacta de una etapa, de fin de línea con coples bipartidos, disponible con motor MLE, unidad y control Grundfos integrados.



LF, LFE

Bombas PACO de fin de línea montadas en base, disponibles con motor de velocidad variable MLE integrado para optimizar la eficiencia energética



AEF

Bomba Peerless horizontal de carcasa bipartida contra incendios



F,C

Bombas de fin de línea, de uso general, montadas en base, acopladas de forma flexible a los controladores y equipadas con guardacoples



VT

Bomba de turbina vertical altamente eficiente, brinda una amplia gama de cobertura hidráulica y mecánica; se ofrece en numerosos materiales y diseños

RESUMEN DE APLICACIONES GENERALES



ALIMENTACIÓN DE CALDERAS

LAVADO Y LIMPIEZA

REFRIGERACIÓN Y CALOR



BM, BMS

Módulo para aumento de presión con bomba directamente acoplada y dispositivo de frecuencia variable



CM, CME

Bombas centrífugas, multipasos, no autocebantes, de fin de línea con accionamiento magnético



CR, CRE

Bombas multipasos verticales en línea energéticamente eficientes



CRE Plus

Un simple y eficiente sistema en línea de bombas multipasos verticales, de conectar y bombear, con capacidad de control a través de un VFD integrado



CR-H, CRN-H, CRE-H, CRNE-H

Bombas multipasos en línea para una solución dimensional ANSI



CRN MAGdrive

Bomba multipasos vertical en línea con accionamiento magnético para líquidos agresivos



MTA

Bombas de baja presión específicamente diseñadas para sistemas de filtración en la industria de máquinas herramientas



MTR, MTC

Bombas multipasos verticales, diseñadas para enfriamiento de lubricantes y transferencia de condensados



VL, VLS

Bombas en línea PACO con ahorro de espacio y motor integrado, dispositivo de frecuencia variable y control con tecnología de sensores Grundfos



TP, TPE

Bombas centrífugas en línea, de una etapa



DME

Bombas dosificadoras que combinan precisión perfecta con facilidad de uso para grandes cantidades de dosificación desde 15.9 a 248 gph



DMH

Bombas dosificadoras robustas para aplicaciones confiables y de alta presión hasta 2900 psi.



SMART Digital

Bombas dosificadoras inteligentes con nueva unidad y mecanismos de ajuste



DMX

Bombas dosificadoras mecánicas con diafragma



Sistema de Dosificación con Plataforma

Sistemas integrados completos de alimentación de sustancias químicas con la última tecnología de Grundfos Dosing



LCS, LCSE

Bomba PACO compacta de una etapa, de fin de línea con coples bipartidos, disponible con motor MLE Grundfos integrado, unidad y control.



LF, LFE

Bombas PACO de fin de línea montadas en base, disponibles con motor de velocidad variable MLE integrado para optimizar la eficiencia energética



KP, KPV, KPVS

Bombas PACO horizontales y verticales de carcasa bipartida. KPVS ofrece diseño vertical de acoplamiento dividido en pequeñas dimensiones.



Peerless 8196

Bombas de proceso ANSI de alta resistencia que soporta líquidos abrasivos y corrosivos



Peerless 8175

Resistentes bombas para lodos e industria del papel



Peerless 8796

Bombas industriales auto-cebantes



F,C

Bombas de fin de línea, de uso general, montadas en base, acopladas de forma flexible a los controladores y equipadas con guardacoples



AE

Bombas de succión doble de una sola etapa disponibles en 42 configuraciones hidráulicas y 25 tamaños de bomba



TU, TUT

Bombas horizontales multipasos con sólo una succión



Control MPC

Controlador avanzado para conducción y control de hasta 6 bombas



TRATAMIENTOS DE AGUA Y DE AGUAS RESIDUALES



BM, BMS

Módulo para aumento de presión con bomba acoplada directamente y dispositivo de frecuencia variable



CM, CME

Bombas centrífugas multipasos horizontales, de fin de línea, no auto-cebantes, con accionamiento magnético



CR, CRE

Bombas multipasos verticales en línea energéticamente eficientes



DME

Bombas dosificadoras que combinan precisión perfecta con facilidad de uso para grandes cantidades de dosificación desde 15.9 a 248 gph



DMH

Bombas dosificadoras robustas para aplicaciones confiables y de alta presión hasta 2900 psi.



SMART Digital

Bombas dosificadoras inteligentes con nueva unidad y mecanismos de ajuste



DMX

Bombas dosificadoras mecánicas con diafragma



OXIPERM PRO

Sistemas de producción de dióxido de cloro para combatir la Legionella y otros gérmenes en el agua potable



Sistema de Dosificación con Plataforma

Sistemas integrados completos de alimentación de sustancias químicas con la última tecnología de Grundfos Dosing



Estación de Tanque Dosificador

Destinado al almacenamiento y dosificación de producto químicos líquidos. Se pueden seleccionar y aplicar de forma flexible muchas configuraciones diferentes para cumplir diversas tareas de dosificación



Gama SL

Sumergibles diseñadas para manejar aguas residuales, efluentes y grandes volúmenes de agua superficial y agua de proceso



Gama S

Diseñada para bombear aguas no tratadas, aguas residuales sin cribar, agua conteniendo lodos y efluentes industriales



SEG

Bomba trituradora sumergible para bombear efluentes y aguas residuales en pequeñas comunidades o áreas sin sistemas de alcantarillado



Sewer Chewer

Trituradora para lodos y aguas residuales con diseño vanguardista de doble eje



VT

Bomba de turbina vertical altamente eficiente, brinda una amplia gama de cobertura hidráulica y mecánica; se ofrece en numerosos materiales y diseños



SMD, SMG, SFG

Los mezcladores y generadores de flujo evitan los procesos de sedimentación y adhesión en una variedad de aplicaciones



SRG

Creado para manejar grandes flujos contra carga baja



Hydro MPC BoosterpaQ

Nuestro primer sistema de bombeo totalmente integrado y pre-diseñado, con capacidad avanzada de control y bombas verticales en línea multipasos eficientes energéticamente



PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS



AEF

Bomba horizontal Peerless contra incendio con carcasa bipartida



TUF, TUTF

Bomba multipasos horizontal Peerless contra incendios con carcasa bipartida



PVF

Bomba contra incendios en línea Peerless



Sistemas contra Incendio Peerless

Sistemas, unidades de bombeo y sistemas integrados alojados marca Peerless, líderes del mercado



VTF

Bomba contra incendios de turbina vertical Peerless



FireConnect

El sistema de vigilancia basado en la nube permite al usuario controlar y administrar remotamente los sistemas de bombas contra incendios

INSTITUTO TÉCNICO GRUNDFOS

El Instituto Técnico de Grundfos (GTI) ofrece a los profesionales ocupados la oportunidad de mantener sus créditos de educación continua a través de una amplia variedad de vías de aprendizaje flexible.

Visite www.grundfos.us/training, para elegir de entre una serie de posibilidades de educación que se adapte a sus necesidades y horarios, incluyendo clases presenciales, seminarios de grupo en línea y cursos en línea autodirigidos.

GRUNDFOS



MÁS ALLÁ DE LAS BOMBAS

Grundfos y sus firmas patrimoniales brindan una extensa gama de soluciones personalizadas y un enfoque holístico de soluciones industriales. Grundfos ha abastecido a Norteamérica por más de 40 años, creciendo desde una pequeña fábrica en Fresno, Calif., a 17 instalaciones de manufactura, logística, ventas y servicios en toda la región. Juntos, Grundfos, Paco, Peerless, Yeomans, Labour Taber, Sewer Chewer y Morris ofrecen una cartera completa de productos para el mercado industrial norteamericano.



CENTRO DE PRODUCTOS GRUNDFOS

www.product-selection.grundfos.com

- Herramienta de dimensionamiento en línea para una selección rápida y dibujos CAD
- Información de servicio fácil de usar en cada bomba
- Acceso instantáneo a objetos guardados, incluyendo proyectos completos
- Optimizado para dispositivos móviles



GRUNDFOS GO

El control remoto GO de Grundfos le ofrece un control intuitivo manual de la bomba y completo acceso a las herramientas en línea de Grundfos en cualquier lugar. Así que prepárese para ahorrar tiempo valioso en el control de la bomba, recolección de datos y reportes con la plataforma móvil más completa del mercado.

- Control total del rendimiento de la bomba
- Información y asistencia de fácil acceso
- Mayor conectividad 24/7

MÉXICO

Bombas GRUNDFOS de México S.A. de C.V.
Boulevard TLC No. 15
Parque Industrial Stiva Aeropuerto
C.P. 66600 Apodaca, N.L. México
Tel: 01 (81) 8144 4000

GRUNDFOS