

選択した問題は、選択欄の(選)をマークしてください。マークがない場合は、採点されません。

問7 製造業における情報システムの統合に関する次の記述を読んで、設問1～3に答えよ。

T社は、大手家電製品メーカーであり、製品の設計及び需要予測は事業部ごとに行っている。各製造工場は、一つ以上の事業部の製品を製造している。

2018年度に各製造工場が製造した製品の事業部別取扱高を、表1に示す。

表1 2018年度に各製造工場が製造した製品の事業部別取扱高

単位 億円

製造工場	事業部			
	P事業部	Q事業部	R事業部	S事業部
H製造工場	—	200	—	50
I製造工場	500	—	—	—
J製造工場	—	—	—	150
K製造工場	—	—	300	—
L製造工場	—	200	—	—
M製造工場	—	—	—	100
合計	500	400	300	300

注記 “—”は、当該製造工場が当該事業部の製品を製造していないことを示す。

T社は、事業部と製造工場ごとに情報システムを整備してきた経緯があり、設計システムには三つ、需要予測システムには三つ、調達システムには四つのシステムがある。各事業部が利用している設計システム及び需要予測システムを表2に、各製造工場が利用している調達システムを表3に示す。システムの名称が同一の場合は、事業部又は製造工場が同じシステムを共用していることを意味している。例えば、P事業

部と S 事業部は、設計システムとして A システムを共用している。

表 2 各事業部が利用している設計システム及び需要予測システム

事業部	設計システム	需要予測システム
P 事業部	A システム	E システム
Q 事業部	B システム	F システム
R 事業部	C システム	F システム
S 事業部	A システム	G システム

表 3 各製造工場が利用している調達システム

製造工場	調達システム
H 製造工場	V システム
I 製造工場	W システム
J 製造工場	X システム
K 製造工場	Y システム
L 製造工場	X システム
M 製造工場	X システム

T 社では情報システムの運用保守コストの削減が求められており、本社の情報システム部門の主導によってプロジェクトを立ち上げ、設計システム、需要予測システム及び調達システムのそれぞれについて、複数のシステムを統合することとした。

設問 1 データの受渡し（以下、データ連携という）に関する次の記述中の

に入れる正しい答えを、解答群の中から選べ。

調達システムは、製品の製造に必要な部品の在庫管理と発注処理を行っている。各製造工場が利用している調達システムは、その工場が製造する製品を担当している事業部が利用している設計システム及び需要予測システムとデータ連携している。設計システムと需要予測システムとの間のデータ連携はない。



2018 年度の T 社の設計システム，需要予測システム，調達システム及びデータ連携経路の年間の運用保守コストの合計は  億円であった。設計システム，需要予測システム及び調達システムを全社でそれぞれ一つに統合できれば，これらのシステム及びデータ連携経路の年間の運用保守コストの合計は  億円となる。ここで，取扱高などの前提条件は変わらないものとする。また，一つのシステムを複数の事業部や製造工場で共用する場合でも，共用するシステムの運用保守コストは一つの事業部や製造工場が単独で利用する場合と変わらないものとする。

e に関する解答群

ア 19.0                  イ 20.2                  ウ 21.7                  エ 25.2

f に関する解答群

ア 6.0                  イ 6.2                  ウ 7.7                  エ 9.7

設問3 G システムの廃棄に関する次の記述中の  に入れる適切な答えを，解答群の中から選べ。

本社の情報システム部門は，G システムの保守サポート期間の終了が迫っているので，G システムを廃棄し，他の需要予測システムによって代替できるかどうかを検討した。

新たなデータ連携経路を作成することなく G システムとの代替が可能な需要予測システムは  。

g に関する解答群

ア E システムだけである                  イ F システムだけである  
ウ E システム及び F システムである      エ ない