

Explicación del tablero y su vínculo con el proceso de ingeniería

Explicación del tablero KANBAN Sustentable:

El tablero se divide en 6 columnas:

- **Bloqueadas:** Son las tarjetas que estaban en In progress pero por algún motivo no se pueden terminar de realizar y quedan bloqueadas para en una próxima entrega ser reevaluadas. Luego de ser reevaluadas se pasan nuevamente al backlog. Por lo general acá entran tarjetas donde el problema que sucede es externo al equipo de desarrollo o que se puede resolver para poder realizar la tarjeta, quizá especificar mejor los requerimientos o dividir la tarjeta en varias. Luego de resolverse el motivo de bloqueo de una tarjeta, esta se pasa nuevamente a el backlog.
- **To Do:** Son las tarjetas que hay que hacer para esta entrega, que en esta caso serían los 2 bugs seleccionados.
- **In progress:** Son las tarjetas que están siendo codificadas con TDD. Una vez que pasen los tests la tarjeta se mueve a la siguiente columna.
- **Code review with PO:** Son las tarjetas que ya están codificadas (incluyendo los tests) y están esperando la confirmación del product owner para ser dadas como terminadas.
- **Done:** Son las tarjetas que fueron completadas.

Vínculo del tablero con el proceso de ingeniería:

La columna "To Do" corresponde a la "Selección de requerimientos". La columna "In progress (TDD)" corresponde a la "Creación de tests unitarios" y a la "Codificación". La columna "Code review with PO" corresponde a la "Review con el PO" y por último "Done" son las tarjetas ya finalizadas