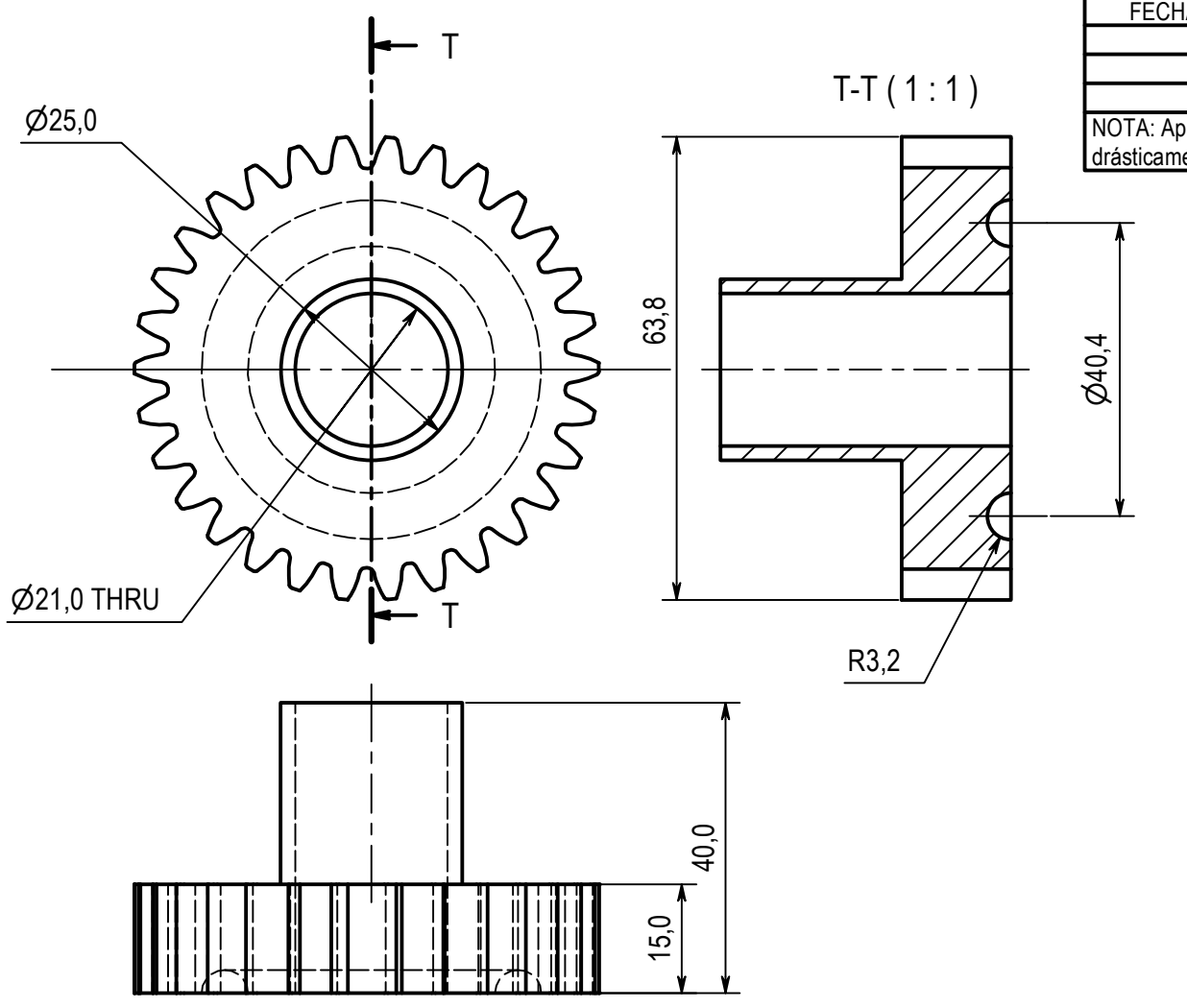
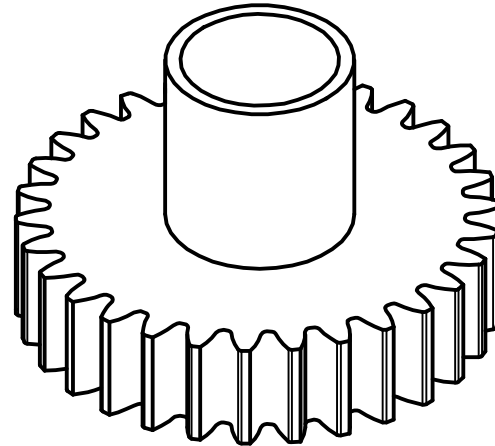



2		1	
		TABLA CONTROL DE CAMBIOS	
		FECHA	UBICACIÓN
		COTA INICIAL	COTA FINAL
		FIRMA EST.	
		NOTA: Aplica para máximo 3 cotas, siempre y cuando estas no afecten drásticamente el diseño de la pieza y el tiempo de fabricación.	
			
A		B	
2		1	

	Universidad de los Andes	Facultad de Ingeniería Depto. Ing. Mecánica	Observaciones: Unidades en [mm] - Ángulos en [°] Tolerancia General: ± 0,5 mm y ± 1°	Fecha Solicitud Servicio:		Fecha Reserva Servicio:	
				Nombre del Estudiante: Mateo Fernández Mier		Código: 202014303	
				E-mail: md.fernandezm1@uniandes.edu.co		Celular:	
Nombre del proyecto: Proyecto de Grado			Nombre de la pieza: Link Gear 1			Nombre del Curso: Proyecto Individual	
Material: PLA		Dimensiones Materia Prima:		CANT: 1		Escala: 1:1	
TABLA DE REGISTRO TIEMPOS:		ALISTAMIENTO		EJECUCIÓN		ENTREGA MÁQUINA	
TABLA DE REGISTRO TIEMPOS:		ALISTAMIENTO		EJECUCIÓN		ENTREGA PRODUCTO	