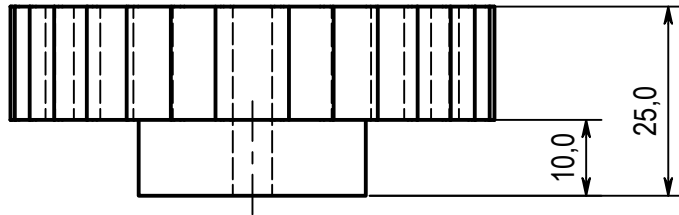


2

1

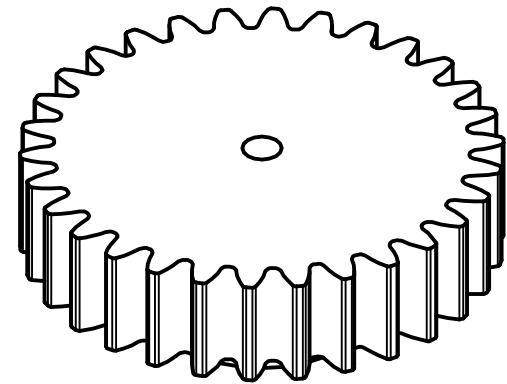
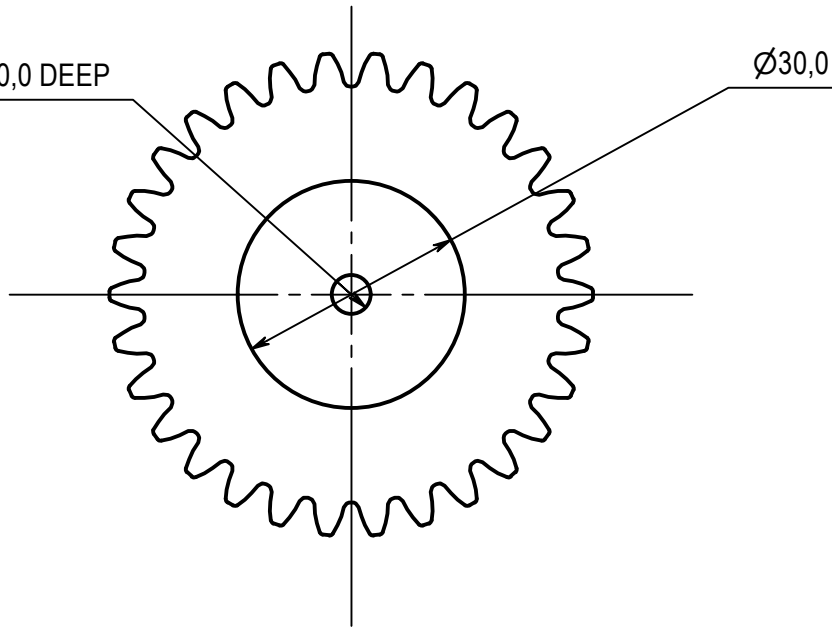
TABLA CONTROL DE CAMBIOS				
FECHA	UBICACIÓN	COTA INICIAL	COTA FINAL	FIRMA EST.


NOTA: Aplica para máximo 3 cotas, siempre y cuando estas no afecten drásticamente el diseño de la pieza y el tiempo de fabricación.



Ø5,2 -10,0 DEEP

Ø30,0



 Universidad de los Andes		Facultad de Ingeniería Depto. Ing. Mecánica		Observaciones: Unidades en [mm] - Ángulos en [°] Tolerancia General: ± 0,5 mm y ± 1°		Fecha Solicitud Servicio:		Fecha Reserva Servicio:	
Nombre del proyecto: Proyecto de Grado				Nombre de la pieza: Input Gear 3		Nombre del Estudiante: Mateo Fernández Mier			
Material: PLA				Dimensiones Materia Prima:		E-mail: md.fernandezm1@uniandes.edu.co		Celular:	
Nombre del Curso: Proyecto Individual		EQUIPO		TIEMPO		Código plano:			
TABLA DE REGISTRO TIEMPOS:		ALISTAMIENTO		EJECUCIÓN		ENTREGA MÁQUINA		ENTREGA PRODUCTO	

2

1