

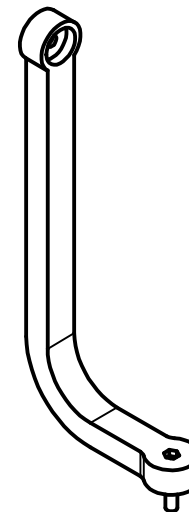
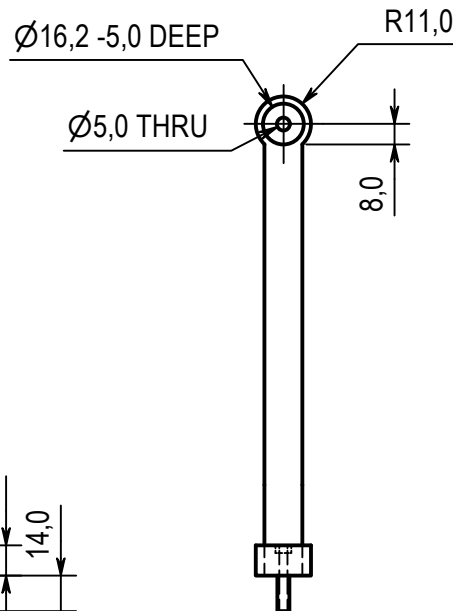
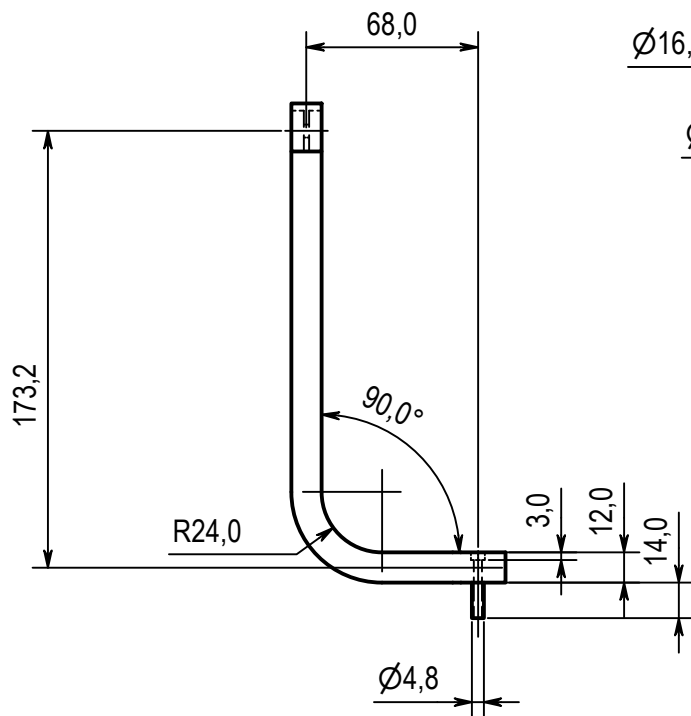
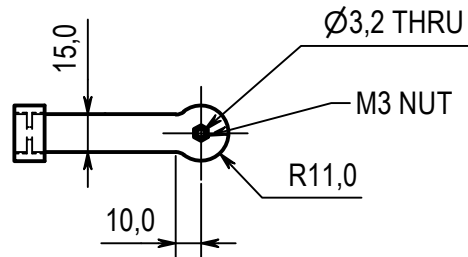
2

1

TABLA CONTROL DE CAMBIOS

FECHA	UBICACIÓN	COTA INICIAL	COTA FINAL	FIRMA EST.

NOTA: Aplica para máximo 3 cotas, siempre y cuando estas no afecten drásticamente el diseño de la pieza y el tiempo de fabricación.



Universidad de los Andes

Facultad de Ingeniería
Depto. Ing. Mecánica

Observaciones:
Unidades en [mm] - Ángulos en [°]
Tolerancia General: $\pm 0,5$ mm y $\pm 1^\circ$

Fecha Solicitud Servicio:

Fecha Reserva Servicio:

Nombre del Estudiante: Mateo Fernández Mier

Código: 202014303

E-mail: md.fernandezm1@uniandes.edu.co

Celular:

Nombre del proyecto:

Nombre de la pieza:

Nombre del Curso: Proyecto Individual

Proyecto de Grado

Distal Link 1

Nombre Profesor: Carlos Rodriguez

EQUIPO

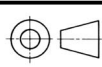
TIEMPO

Material:
PLA

Dimensiones Materia Prima:

CANT:
1

A4



Escala:
1:3

Código plano:

TABLA DE REGISTRO
TIEMPOS:

ALISTAMIENTO

EJECUCIÓN

ENTREGA MÁQUINA

ENTREGA PRODUCTO

2

1