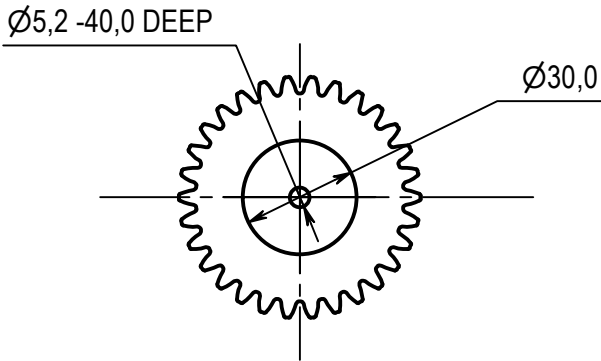
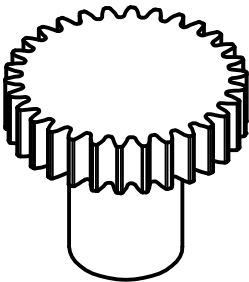
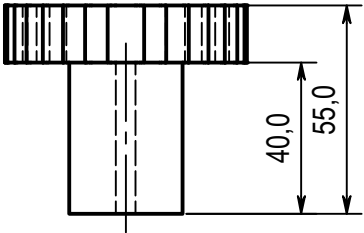



TABLA CONTROL DE CAMBIOS				
FECHA	UBICACIÓN	COTA INICIAL	COTA FINAL	FIRMA EST.
NOTA: Aplica para máximo 3 cotas, siempre y cuando estas no afecten drásticamente el diseño de la pieza y el tiempo de fabricación.				



	Universidad de los Andes	Facultad de Ingeniería Depto. Ing. Mecánica	Observaciones: Unidades en [mm] - Ángulos en [°] Tolerancia General: ± 0,5 mm y ± 1°	Fecha Solicitud Servicio:		Fecha Reserva Servicio:	
				Nombre del Estudiante: Mateo Fernández Mier		Código: 202014303	
Nombre del proyecto: Proyecto de Grado				Nombre de la pieza: Input Gear 1		Nombre del Curso: Proyecto Individual	
Material: PLA		Dimensiones Materia Prima:		CANT: 1	A4	Escala: 1:2	Código plano:
TABLA DE REGISTRO TIEMPOS:		ALISTAMIENTO		EJECUCIÓN		ENTREGA MÁQUINA	
						ENTREGA PRODUCTO	