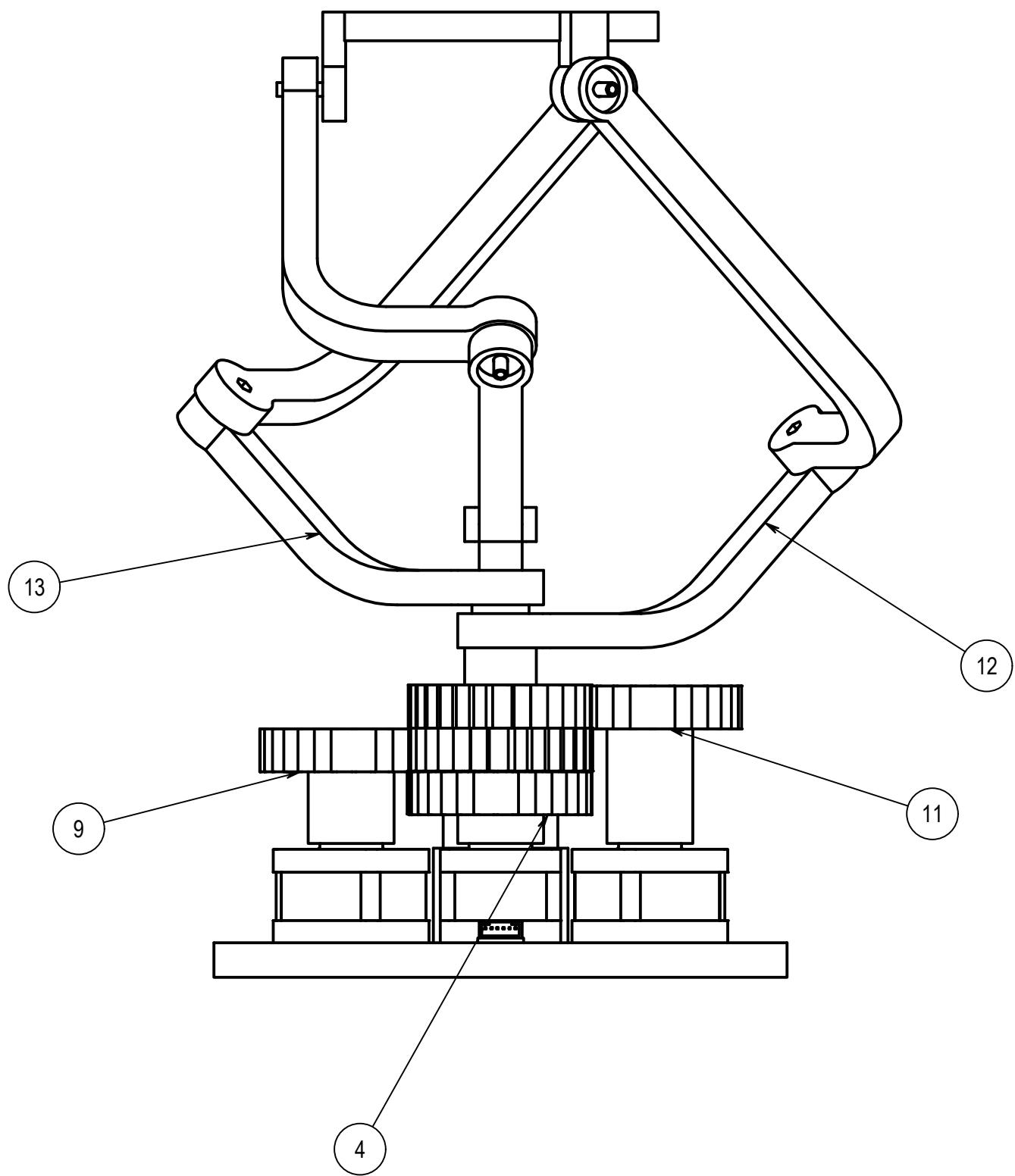
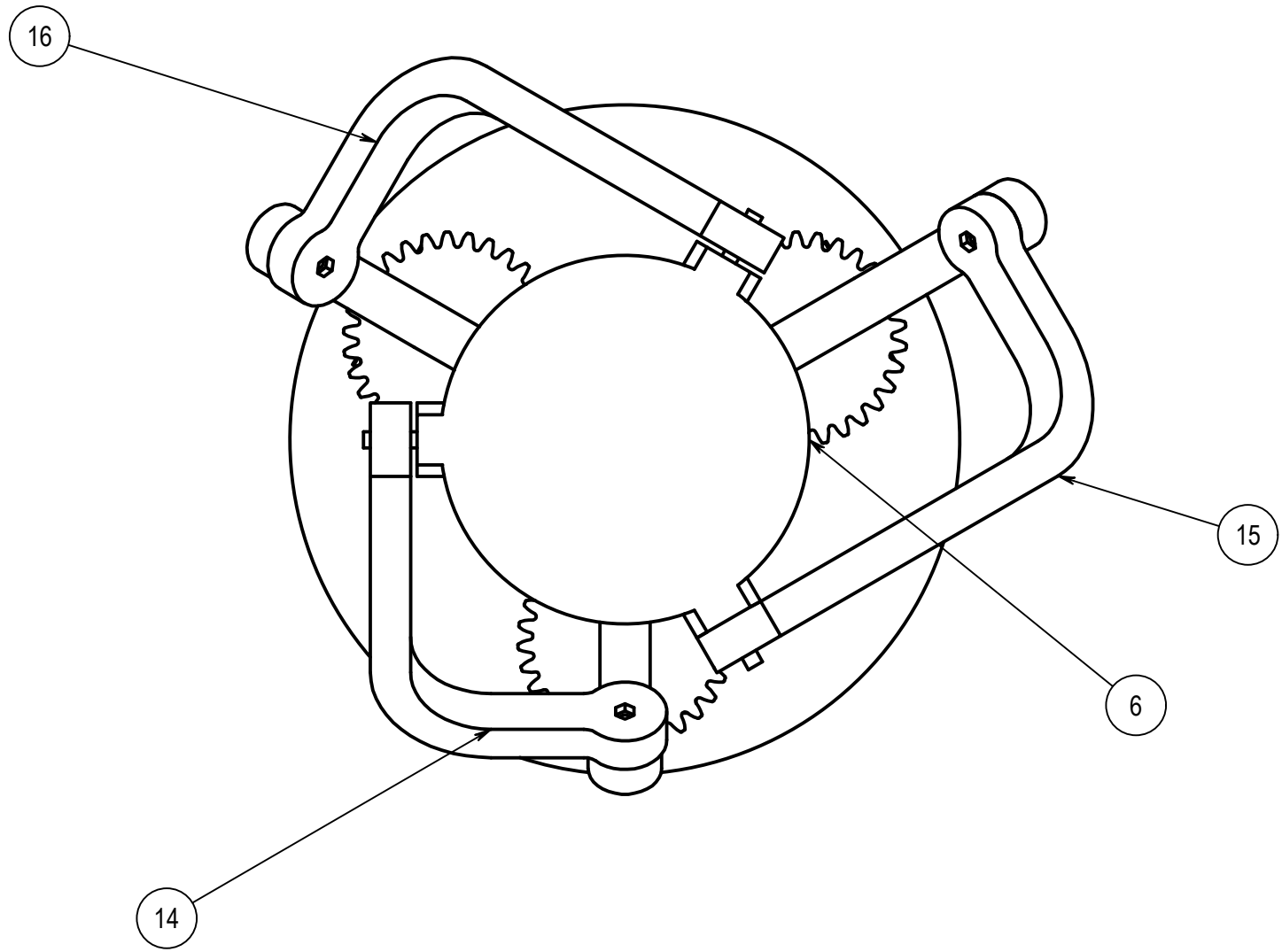


B

A





4

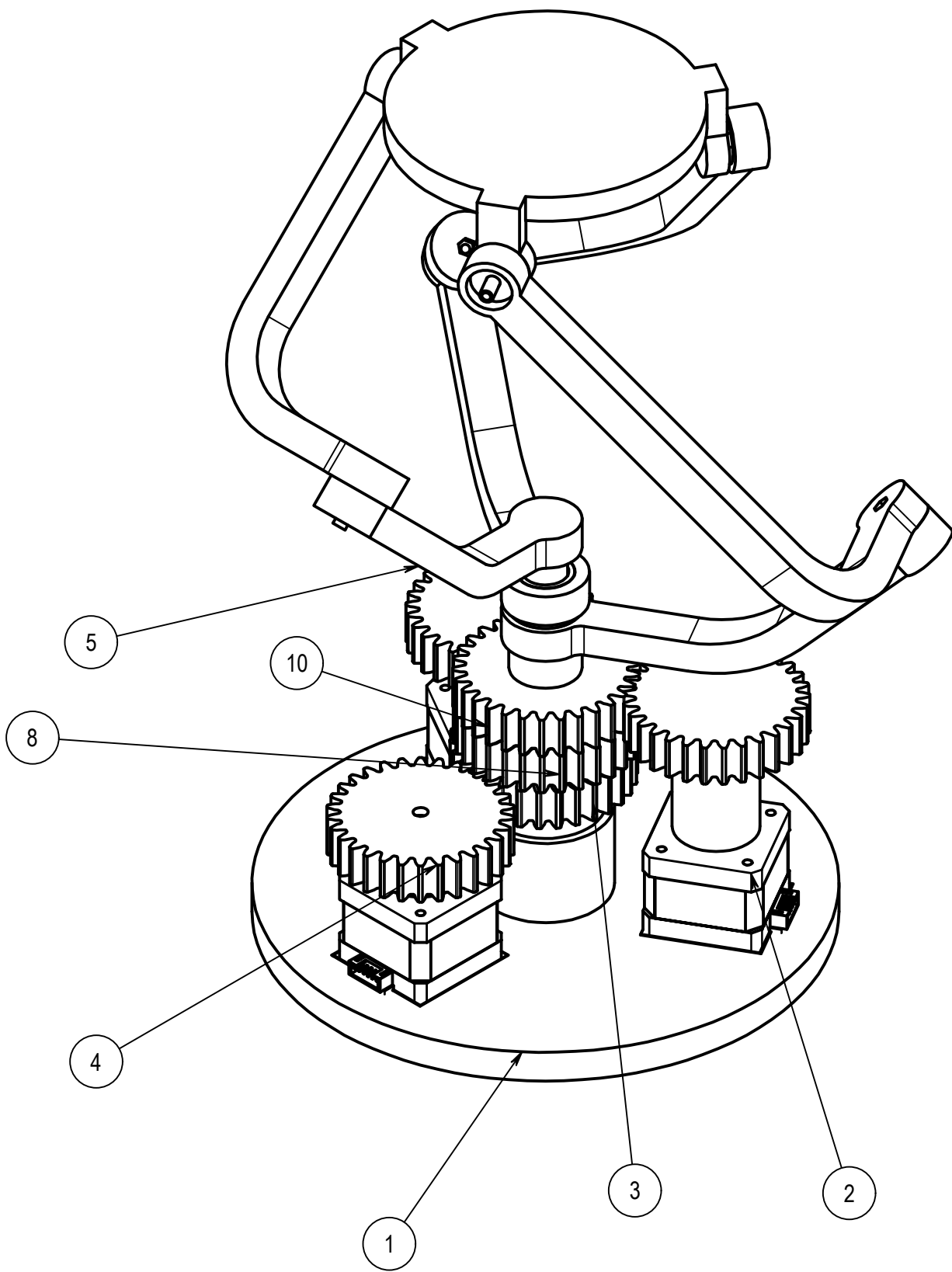
2

4

1

 Universidad de los Andes		Facultad de Ingeniería Depto. Ing. Mecánica		Observaciones: Unidades en [mm] - Ángulos en [°] Tolerancia General: ± 0,5 mm y ± 1°		Fecha Solicitud Servicio: Nombre del Estudiante: Mateo Fernández Mier E-mail: md.fernandezm1@uniandes.edu.co Celular:		Fecha Reserva Servicio: Código: 202014303	
Nombre del proyecto: Proyecto de Grado				Nombre de la pieza: SPM Assembly				Nombre del Curso: Proyecto Individual	
Material: PLA		Dimensiones Materia Prima:		CANT: 1		 Escala: 1:2		Nombre Profesor: Carlos Rodríguez	
TABLA DE REGISTRO TIEMPOS:		ALISTAMIENTO		EJECUCIÓN		ENTREGA MÁQUINA		ENTREGA PRODUCTO	

PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	fixed_base	
2	3	Nema17	
3	1	link_gear_3	
4	1	input_gear_3	
5	1	proximal_link_3	
6	1	mobile_platform	
7	3	encoder_cover	
8	1	link_gear_2	
9	1	input_gear_2	
10	1	link_gear_1	
11	1	input_gear_1	
12	1	proximal_link_1	
13	1	proximal_link_2	
14	1	distall_link_3	
15	1	distal_link_1	
16	1	distal_link_2	



B

A