



# Procesamiento de Imágenes I

Informe del TP2

Integrantes:

Mateo Mansilla - M-7259/1  
Nicolas Duclos - D-4385/1

Junio 2025

Facultad de Ciencias Exactas, Ingeniería y Agrimensura  
Universidad Nacional de Rosario  
Av. Pellegrini 250 - 2000 Rosario – Argentina

# EJERCICIO 1

Procesamiento Digital de Imágenes - UNR TUIA

## 1. Introducción

Este informe presenta la implementación de un sistema automatizado para la detección y clasificación de componentes electrónicos en placas de circuito impreso (PCB) mediante técnicas de procesamiento digital de imágenes. El sistema desarrollado en Python utiliza las librerías OpenCV, NumPy y Matplotlib para identificar y clasificar tres tipos principales de componentes: resistencias eléctricas, capacitores electrolíticos y chips.

## 2. Metodología

### 2.1 Arquitectura del Sistema

El sistema se implementó mediante la clase `PCBComponentAnalyzer`, que encapsula todas las funcionalidades necesarias para el análisis completo de la placa PCB. La arquitectura modular permite un procesamiento secuencial y organizado de las diferentes etapas del análisis.

### 2.2 Pipeline de Procesamiento

El procesamiento de la imagen sigue una metodología estructurada en cuatro etapas principales:

1. Preprocesamiento de imagen
2. Detección de bordes y segmentación
3. Clasificación de componentes
4. Visualización de resultados

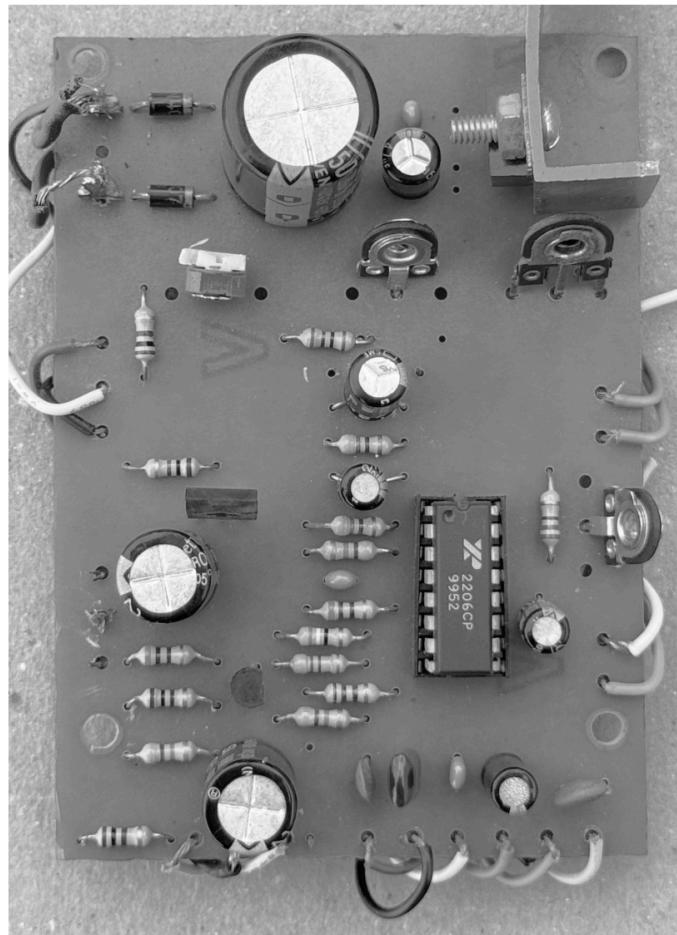
## 3. Implementación Técnica

### 3.1 Preprocesamiento de Imagen

Conversión a Escala de Grises

```
self.gray_image = cv2.cvtColor(self.original_image, cv2.COLOR_BGR2GRAY)
```

**Imagen en Escala de Grises**

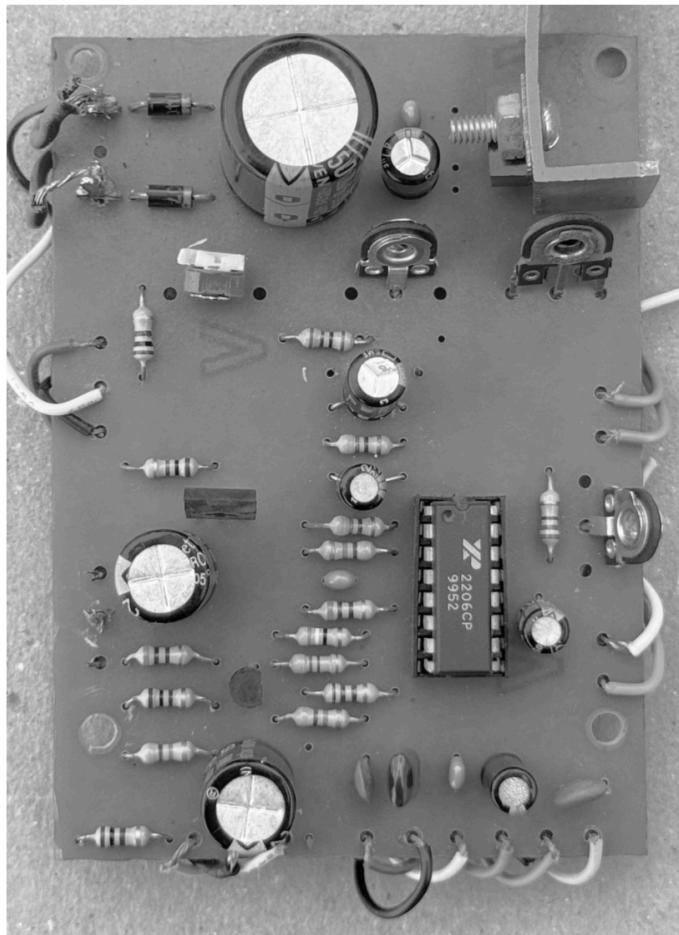


La imagen original se convierte a escala de grises para simplificar el procesamiento posterior y reducir la complejidad computacional.

### Filtrado Gaussiano

```
self.blurred_image = cv2.GaussianBlur(self.gray_image, (11, 11), 1)
```

**Imagen Suavizada (Filtro Gaussiano)**



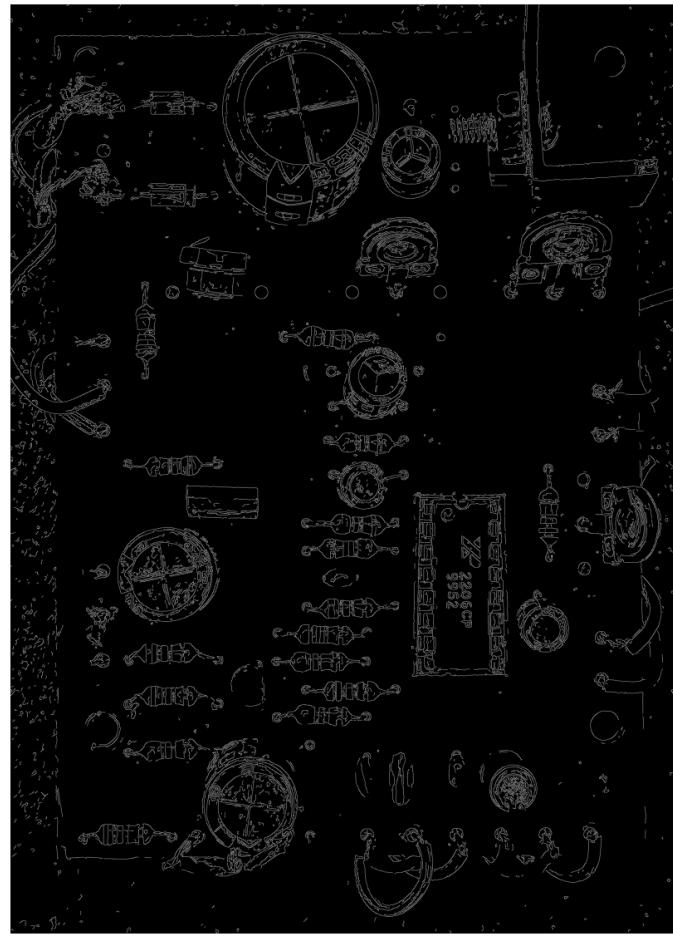
Se aplica un filtro Gaussiano con kernel de 11x11 píxeles y desviación estándar  $\sigma=1$  para reducir el ruido y suavizar la imagen, preparándola para la detección de bordes.

### 3.2 Detección de Bordes

#### Algoritmo Canny

```
self.edge_image = cv2.Canny(self.blurred_image, low_thresh=50,  
high_thresh=80)
```

### Detección de Bordes (Canny)

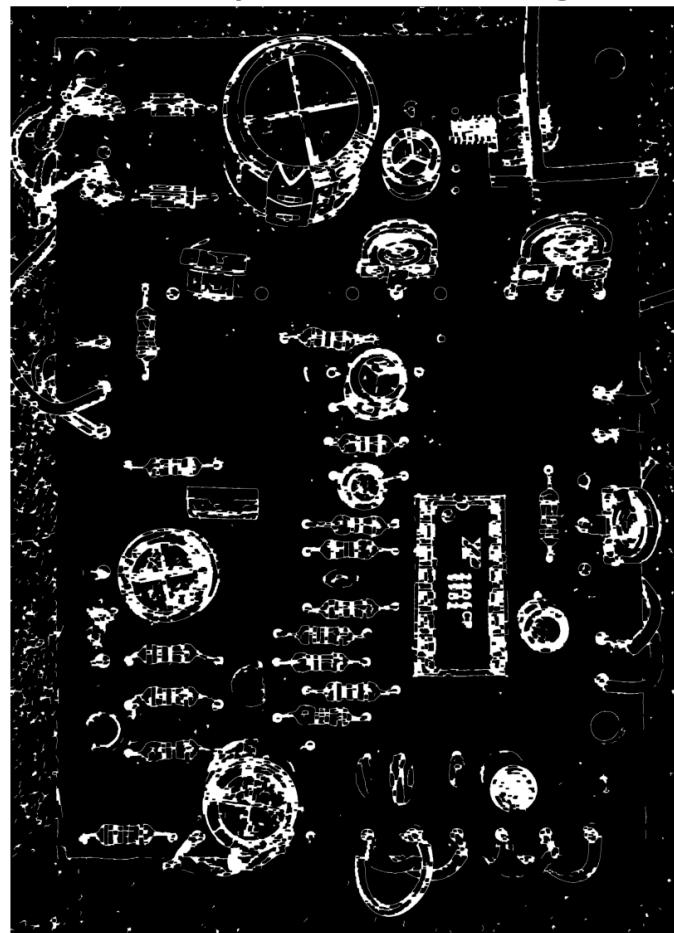


Se implementa el detector de bordes Canny con umbrales optimizados (50-80) para componentes electrónicos, permitiendo la identificación precisa de contornos.

### Mejora de Bordes Mediante Operaciones Morfológicas

```
closing_kernel = cv2.getStructuringElement(cv2.MORPH_RECT, (10, 5))
closed_edges = cv2.morphologyEx(self.edge_image, cv2.MORPH_CLOSE,
closing_kernel)
```

**Bordes Después del Cierre Morfológico**



Se aplican operaciones de cierre morfológico para conectar bordes fragmentados y dilatación para engrosar líneas finas, mejorando la conectividad de los contornos detectados.

### **3.3 Segmentación de Componentes**

#### **Análisis de Componentes Conectados**

```
num_components, labels, stats, centroids =  
cv2.connectedComponentsWithStats(  
self.processed_edges, connectivity=8  
)
```

**Componentes Conectados Detectados (767)**



Se utiliza conectividad-8 para identificar regiones conectadas en la imagen binaria. Los componentes se filtran por área mínima (3200 píxeles) para eliminar ruido y elementos irrelevantes.

## 3.4 Clasificación de Componentes

### 3.4.1 Detección de Resistencias

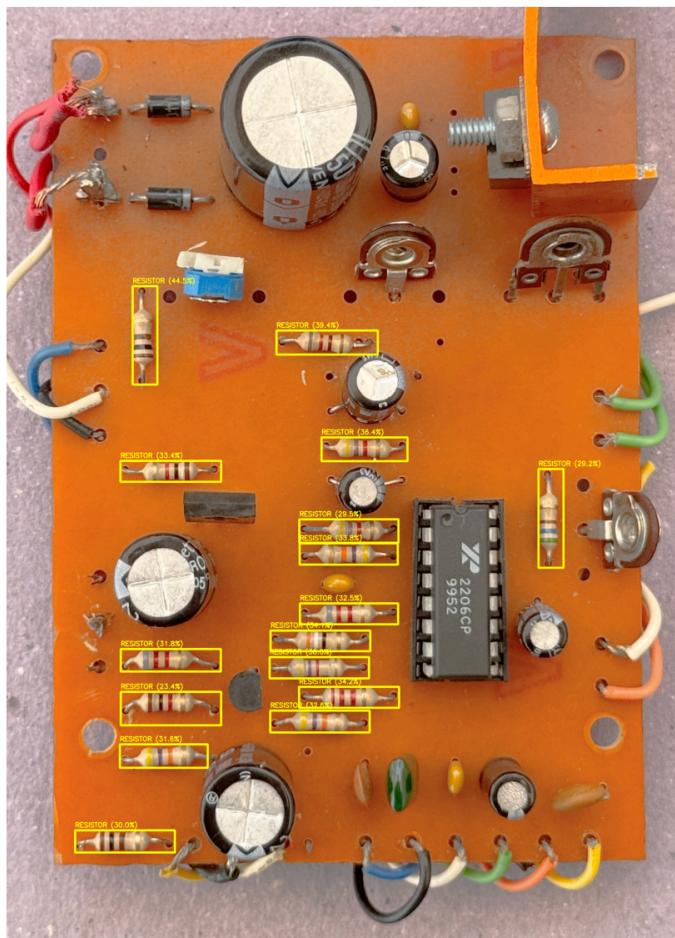
Las resistencias se identifican mediante criterios geométricos y de color:

- **Criterio geométrico:** Relación de aspecto  $\geq 1.7$  (forma alargada)
- **Criterio de área:** Área  $\leq 10,000$  píxeles
- **Criterio de color:** Detección de tonos marrones característicos

```
if aspect_ratio >= 1.7 and area <= 10000:  
    target_color = np.array([200, 160, 100], dtype=np.uint8)
```

tolerance = 50

**Resistencias Detectadas - Total: 16**



El algoritmo analiza el porcentaje de píxeles que coinciden con el rango de color marrón típico de las resistencias (umbral: 23%).

### 3.4.2 Detección de Capacitores

Los capacitores se detectan mediante la Transformada de Hough para círculos:

```
circles = cv2.HoughCircles(  
    blurred_roi,  
    cv2.HOUGH_GRADIENT,  
    dp=1,  
    minDist=250,  
    param1=70,
```

```
param2=50,  
minRadius=25,  
maxRadius=200
```

)

#### Parámetros optimizados:

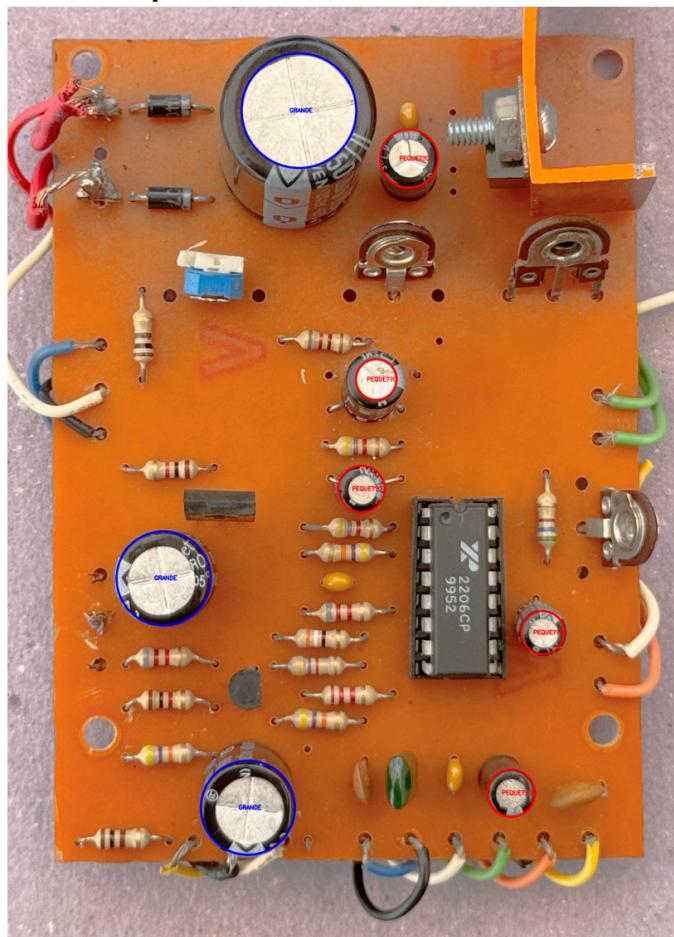
- Radio mínimo: 25 píxeles
- Radio máximo: 200 píxeles
- Distancia mínima entre centros: 250 píxeles
- Análisis de brillo interior (umbral: 130) para validar detecciones

#### 3.4.3 Clasificación de Capacitores por Tamaño

Los capacitores se clasifican en tres categorías según su radio:

- **Pequeños**: radio < 80 píxeles (marcados en rojo)
- **Medianos**:  $80 \leq \text{radio} < 180$  píxeles (marcados en verde)
- **Grandes**: radio  $\geq 180$  píxeles (marcados en azul)

**Capacitores Detectados - Total: 8**

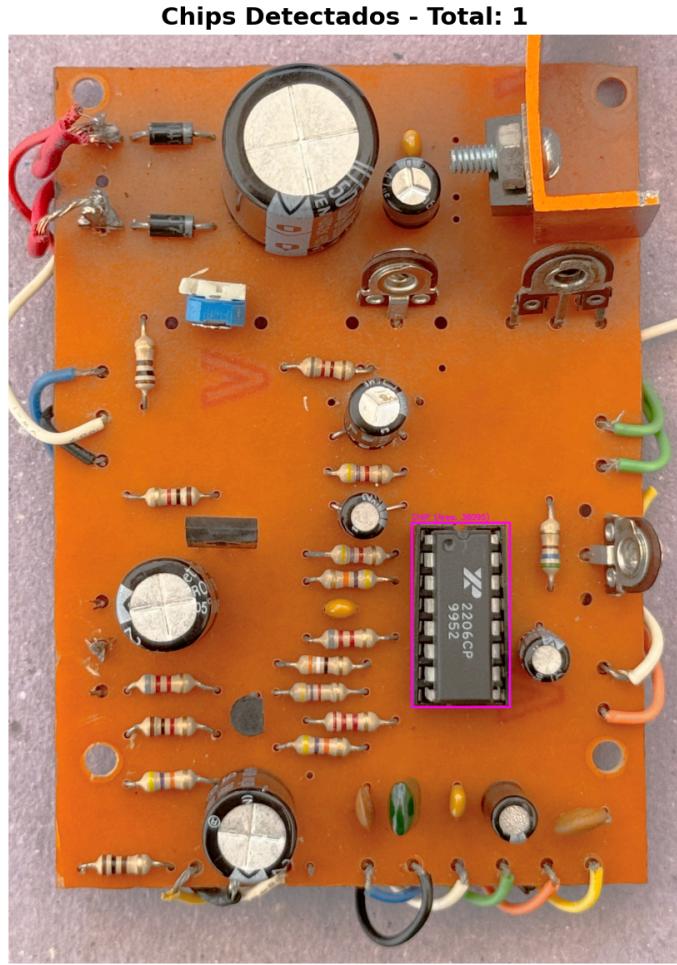


### 3.4.4 Detección de Chips

Los chips se identifican únicamente por criterio de área:

- **Criterio:** Área > 38,000 píxeles

```
if area > 38000:  
    chips.append(component)
```



## 4. Resultados

### 4.1 Segmentación General

El método `analyze_and_segment()` produce una imagen de salida que muestra todos los componentes detectados con marcadores de colores distintivos:

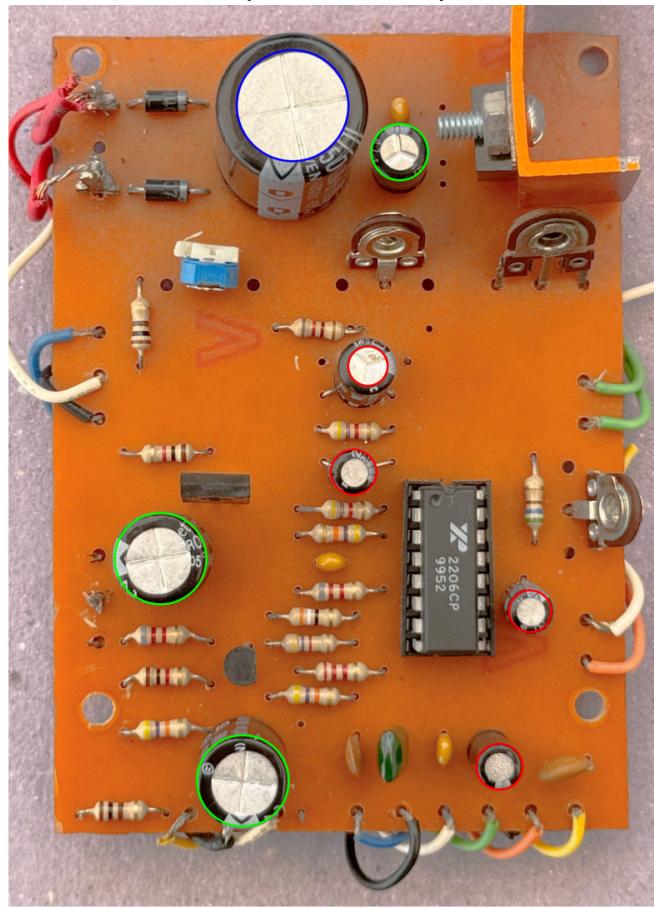
- **Resistencias:** Rectángulos amarillos con etiqueta "RESISTOR"
- **Capacitores:** Círculos de colores según tamaño
- **Chips:** Rectángulos magenta con etiqueta "CHIP"

### 4.2 Clasificación de Capacitores

El sistema genera estadísticas detalladas de la distribución de capacitores:

```
size_distribution = {"PEQUEÑO": 0, "MEDIANO": 0, "GRANDE": 0}
```

**CLASIFICACIÓN DE CAPACITORES POR TAMAÑO**  
Pequeños: 4 | Medianos: 3 | Grandes: 1



## 5. Validación y Robustez

### 5.1 Filtrado por Área Mínima

El umbral de 3200 píxeles elimina efectivamente el ruido y pequeños artefactos, manteniendo solo componentes significativos.

### 5.2 Análisis Multi-criterio

La combinación de criterios geométricos, de área y de color proporciona mayor precisión en la clasificación, reduciendo falsos positivos.

### 5.3 Operaciones Morfológicas

Las operaciones de cierre y dilatación mejoran la conectividad de los contornos, especialmente importante para componentes con bordes fragmentados.

## 6. Limitaciones y Consideraciones

### 6.1 Dependencia de Iluminación

El sistema puede verse afectado por variaciones significativas en las condiciones de iluminación, especialmente en la detección de colores de resistencias.

### 6.2 Resolución de Imagen

Los umbrales de área están calibrados para una resolución específica y pueden requerir ajustes para imágenes de diferentes escalas.

### 6.3 Solapamiento de Componentes

El algoritmo actual no maneja casos de solapamiento parcial entre componentes.

## 7. Conclusiones

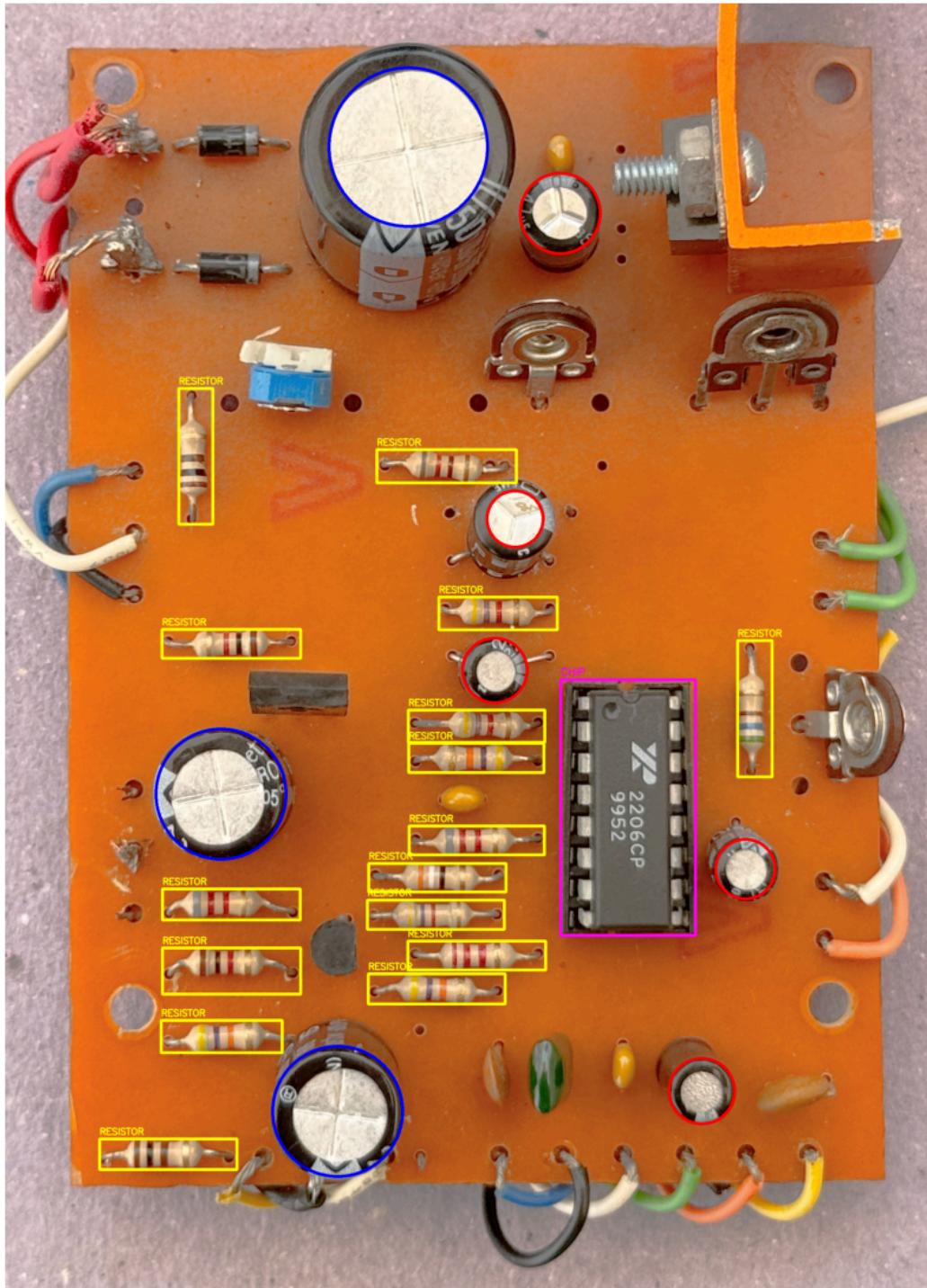
El sistema desarrollado demuestra efectividad en la detección y clasificación automatizada de componentes electrónicos en placas PCB. La metodología implementada combina técnicas clásicas de procesamiento de imágenes con criterios específicos del dominio, logrando:

1. **Segmentación precisa** de tres tipos de componentes electrónicos
2. **Clasificación automática** de capacitores por tamaño
3. **Conteo exacto** de resistencias eléctricas
4. **Visualización clara** de resultados con marcadores distintivos

La arquitectura modular facilita futuras extensiones del sistema para incluir otros tipos de componentes o mejorar la precisión de detección mediante técnicas más avanzadas.

## SEGMENTACIÓN DE COMPONENTES

Resistores: 16 | Capacitores: 8 | Chips: 1



# Problema 2: Identificación de Resistencias Eléctricas

## Descripción del Problema

El objetivo fue desarrollar un sistema automático para identificar y calcular el valor de resistencias eléctricas a partir de sus códigos de colores. El proceso se dividió en tres etapas principales:

1. **Corrección de perspectiva:** Transformar imágenes de resistencias en diferentes ángulos a una vista superior normalizada
2. **Detección de bandas:** Localizar automáticamente las bandas de colores en la resistencia
3. **Identificación de colores:** Clasificar cada banda según su color y calcular el valor de resistencia

## Metodología Implementada

### A) Preprocesamiento y Corrección de Perspectiva

**Objetivo:** Convertir imágenes de resistencias tomadas desde diferentes ángulos a una vista superior estandarizada.

**Proceso implementado:**

1. **Segmentación del rectángulo azul:** Se utilizó segmentación por color en espacio HSV para detectar el fondo azul que contiene la resistencia.

```
# Rango HSV calibrado para fondo azul
azul_bajo = np.array([100, 50, 50])
azul_alto = np.array([130, 255, 255])
mascara_azul = cv2.inRange(img_hsv, azul_bajo, azul_alto)
```



Figura 1: Máscara de detección del rectángulo azul

2. **Operaciones morfológicas:** Se aplicaron operaciones de apertura y cierre para limpiar la máscara y conectar componentes fragmentados.
3. **Detección de contornos y aproximación:** Se encontró el contorno principal y se approximó a un polígono de 4 vértices usando `cv2.approxPolyDP()`.



Figura 2: Contorno del rectángulo detectado con los 4 puntos de referencia

4. **Transformación de perspectiva:** Se aplicó `cv2.getPerspectiveTransform` para obtener la vista superior normalizada.



Figura 3: Resultado de la transformación a vista superior

## B) Detección de Bandas de Colores

**Técnica principal:** Análisis de gradiente horizontal mediante filtro Sobel-X para detectar transiciones verticales (bordes de bandas).

**Proceso detallado:**

1. **Eliminación del fondo azul:** Se segmentó la resistencia del fondo azul y se reemplazó el fondo con blanco para maximizar el contraste.
2. **Definición de región de interés:** Se calculó una región central excluyendo los terminales metálicos mediante márgenes proporcionales (14% horizontal, 15% vertical).
3. **Aplicación de filtro Sobel-X:** Se detectaron bordes verticales que corresponden a las transiciones entre bandas de colores.

```
# Filtro Sobel horizontal para detectar bordes verticales
sobel_x = cv2.Sobel(region_bandas, cv2.CV_64F, 1, 0, ksize=1)
```

4. **Proyección vertical y suavizado:** Se sumaron las columnas para obtener un perfil 1D de intensidad de gradiente, luego se suavizó con convolución gaussiana.
5. **Detección de picos:** Se identificaron máximos locales que superaran un umbral de intensidad calibrado.

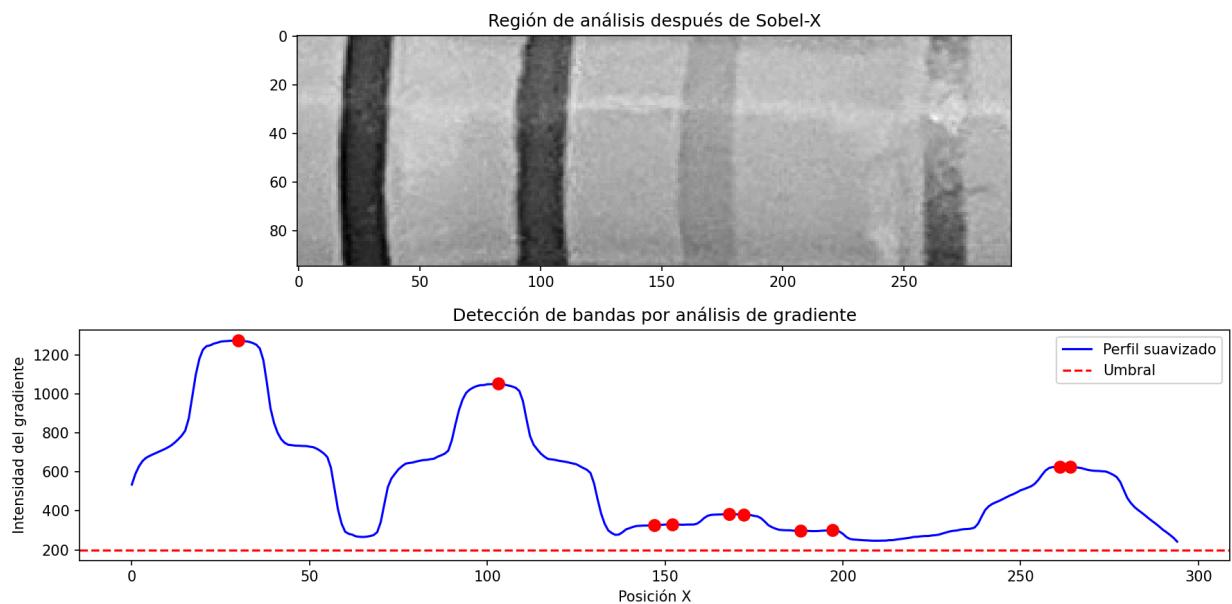


Figura 4: Análisis de gradiente mostrando la detección de bandas

6. **Supresión no-máxima:** Se eliminaron picos demasiado cercanos usando distancia mínima empírica.

### C) Separación de Bandas de Valor y Tolerancia

**Algoritmo de separación:** Se analizaron las distancias entre bandas consecutivas para identificar gaps significativos que indican la separación de la banda de tolerancia.

```
# Detección de gap significativo

if distancias[-1] > distancia_promedio * (1 + self.ratio_distancia_tolerancia):

    posiciones_tolerancia = [posiciones_bandas[-1]]

    posiciones_valor = posiciones_bandas[:-1]
```

### D) Identificación de Colores

**Método:** Clasificación por máxima verosimilitud usando rangos HSV calibrados para cada color estándar.

**Proceso:**

1. **Definición de rangos HSV:** Se establecieron rangos específicos para cada color, manejando casos especiales como el rojo que requiere dos rangos debido a la discontinuidad en 0°/360°.

```
'Rojo': {
    'hsv_range': [
        (np.array([0, 150, 100]), np.array([5, 255, 255])),
        (np.array([175, 150, 100]), np.array([180, 255, 255]))
    ]
}
```

2. **Análisis por ventanas:** Para cada banda detectada, se extrajo una ventana vertical de análisis y se contaron los píxeles que coincidían con cada rango de color.
3. **Clasificación:** Se asignó el color con mayor densidad de píxeles coincidentes.

### E) Cálculo del Valor de Resistencia

Se implementó la fórmula estándar: **Valor = (D1 × 10 + D2) × M**

Donde:

- D1, D2: Primeros dos dígitos (bandas 1 y 2)
- M: Multiplicador (banda 3)

```
valor_base = (primer_digito * 10 + segundo_digito) * multiplicador
```

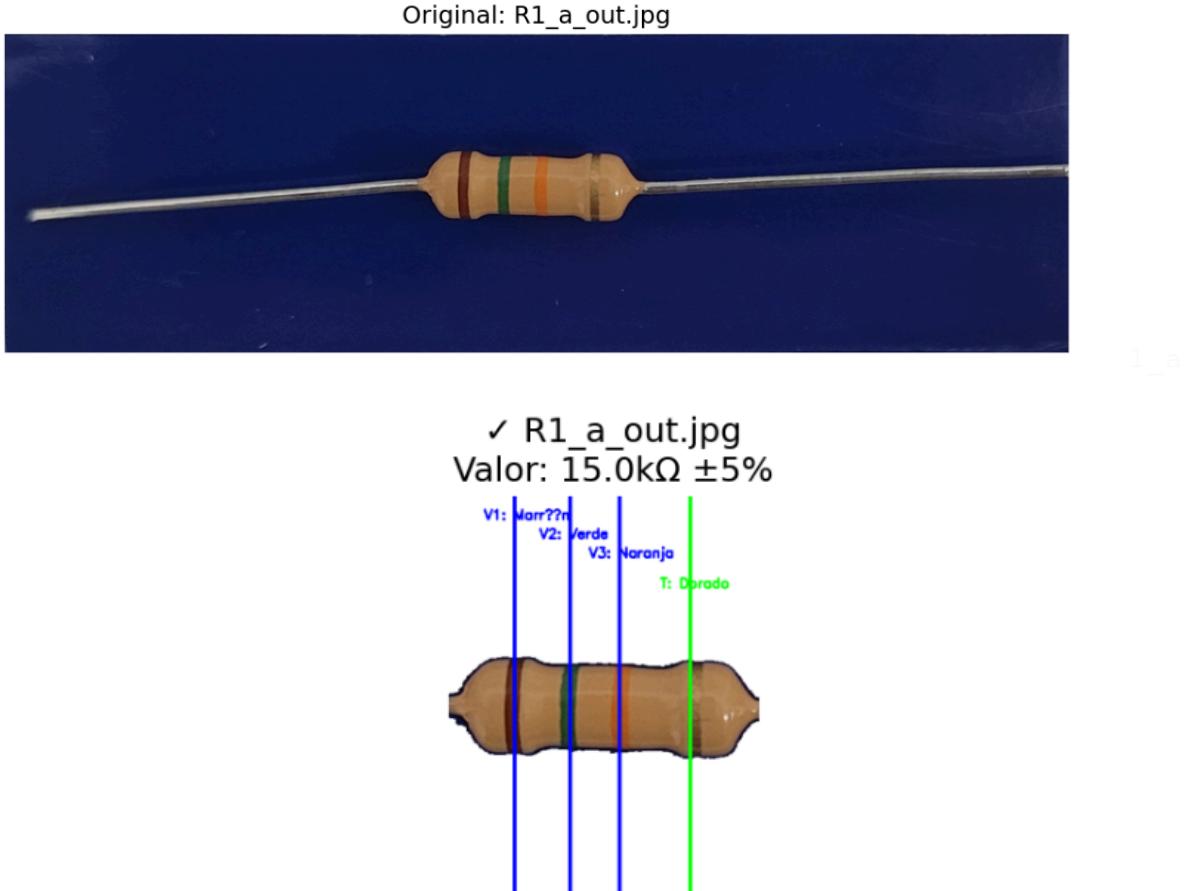


Figura 5: Resultado final mostrando bandas detectadas y valor calculado

## Resultados Obtenidos

El sistema procesó exitosamente las 10 resistencias del dataset, detectando automáticamente:

- **Bandas de valor:** 3 bandas principales por resistencia
- **Banda de tolerancia:** Separada automáticamente del grupo principal
- **Valores calculados:** Conversión automática a unidades apropiadas ( $\Omega$ ,  $k\Omega$ ,  $M\Omega$ )

## Parámetros de Calibración

- **Umbral de intensidad:** 200 (para detección de picos en gradiente)
- **Ratio de distancia para tolerancia:** 0.15 (15% adicional para detectar separación)
- **Ventana de análisis por banda:** 5 píxeles de ancho
- **Márgenes de ROI:** 14% horizontal, 15% vertical

## Inconvenientes Encontrados y Soluciones

1. **Variaciones de iluminación:** Solucionado usando espacio HSV en lugar de RGB
2. **Ruido en detección de bordes:** Mitigado con suavizado gaussiano del perfil de intensidad
3. **Falsos positivos en detección:** Eliminados con supresión no-máxima y umbralización adaptativa
4. **Separación banda de tolerancia:** Resuelto con análisis estadístico de distancias inter-banda

## Conclusiones

Se desarrolló exitosamente un sistema completo de visión por computadora capaz de:

- Normalizar imágenes de resistencias desde cualquier perspectiva
- Detectar automáticamente bandas de colores mediante análisis de gradientes
- Clasificar colores con alta precisión usando segmentación HSV
- Calcular valores de resistencia según estándares industriales

### Técnicas clave utilizadas:

- Transformación de perspectiva con OpenCV
- Filtros Sobel para detección de bordes
- Segmentación por color en espacio HSV
- Análisis estadístico para separación de componentes
- Operaciones morfológicas para limpieza de máscaras