

A04 Zeichen des Herstellers / Manufacturer's mark



A01 Herstellerwerk / Manufacturer's plant

Steel Mill SE
Stahlstrasse 1
Linz 4040, AT
certificates@steelmill.se

A06.1 Besteller / Purchaser

Steel Trading AG
Handelsgasse 1
Berlin 10115, DE
certificates@steeltrading.de

A06.3 Empfänger der Prüfbescheinigung /
Recipient of the test certificate

Steel Warehouse AG
Handelsgasse 1
Berlin 10115, DE
certificates@steelwarehouse.ag

Angaben zum Geschäftsvorgang / Commercial transaction

A02 Art der Prüfbescheinigung / Type of inspection document	Mill Certificate EN 10204 3.1
A03 Bescheinigungsnummer / Document number	1866645/001
A05 Aussteller der Bescheinigung / Originator of the document	Factory Production Control
A07 Kundenbestellnummer / Purchaser order number	0334/2019/ZZS
A08 Werksauftragsnummer / Manufacturer's work order number	958722
A09 Artikelnummer des Kunden / Purchaser article number	TR-12456
A96 Lieferscheinposition / Delivery note position	1
A98 Lieferscheinnummer / Delivery number	DN-1583836
A99 Avisonummer / Aviso number	AV-87682933

Ergänzende Angaben / Supplementary information

A10 Käuferreferenznummer / Buyer Reference Number	BRN-1583836
A11 Käuferreferenzdatum / Buyer Reference Date	23.10.2018

Beschreibung des Erzeugnisses / Production description

B01 Erzeugnis / Product	Seamless Steel Tubes Hot Roild
B02 Spezifikation des Erzeugnis / Specification of the product	
Stahlbezeichnung / Steel designation	S355J2H, P355NH/TC1, E355+N
Product Norm / Product norm	EN 10219-1:2006
Mass Norm / Mass norm	EN 10220
Material Norm / Material norm	EN 10297-1:2003-06
B03 Zusätzliche Anforderungen / Any supplementary requirements	Ausführung lt. EN 10219 Teil 1+2 /--/
B04 Lieferzustand / Delivery condition	normalized
B06 Kennzeichnung des Erzeugnisses / Marking of the product	SST 200x150x6
B07 Identifizierung des Erzeugnisses / Identification of the product	7282841, 7282841
B08 Stückzahl / Number of pieces	16
B09 Maße des Erzeugnisses / Product dimensions	
Form	Rechteckiges Rohr / Rectangular tube
Breite / Width	200 mm
Höhe / Height	150 mm
Wandstärke / Wall thickness	6.5 mm
B10 Länge / Length	12000 mm
B11 Maße des Erzeugnisses / Product mass	1.5 mm
B12 Theoretische Masse / Theoretical mass	5738.3 kg
B13 Ist-Masse / Actual mass	5739.3 kg

Ergänzende Angaben / Supplementary information

B99 B99	1607219/0001_20181023_1529
---------	----------------------------

Angaben zur Probenentnahme und Prüfung / Inspection

C00 Chargen-Nummer / Batch number	175508
C02 Probenentnahmeort in Bezug zur Hauptwalzrichtung / Direction of the test piece	0001 längs

C03 Prüftemperatur / Test temperature

-20 Celsius

Ergänzende Angaben / Supplementary information

C04 Sample Identifier

10001011/175508

Zugversuch / Tensile test

C11 Streck- oder Dehngrenze / Yield or proof strength Streckgrenze ReH/ RP0,2 377.12 MPa

C12 Zugfestigkeit / Tensile strength Zugfestigkeit Rm 456.18 MPa

C13 Bruchdehnung / Elongation after fracture Bruchdehnung A5/A80 29.7 %

Ergänzende Angaben / Supplementary information

C14 Re/Rm 0.83

C15 Sample Identifier 10001011/175508

Kerbschlagbiegeversuch / Notched bar impact test

C40 Probenform / Type of test piece 0001 längs

C41 Probenbreite / Width of test piece 5 mm

C42 Einzelwerte / Individual values 71.2, 84.2, 85.2J

C43 Mittelwert / Mean value 80.3 J min 78.5 J max 90.6 J

Ergänzende Angaben / Supplementary information

C44 Sample Identifier 10001011/175508

Chemische Zusammensetzung / Chemical composition

C70 Stahlherstellungsverfahren / Steelmaking process

EAF+LF+RH+CC

Symbol	C71 C	C72 Si	C73 Mn	C74 P	C75 S	C76 Al	C77 Cr	C78 Ni	C79 Mo	C80 Cu	C81 V	C82 Ti
Unit	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
Actual	0.15	0.005	1	0.014	0.007	0.041	0.02	0.009	0.002	0.01	0.002	0.001
Symbol	C83 Nb	C84 As	C85 N	C86 B	C87 Ca	C88 Ce	C89 La	C90 Sb	C91 W	C92 CEV	C93 Bi	C94 Mg
Unit	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
Actual	0.001	0.0005	0.047	0.001	0.0003	0.0002	0.0001	0.001	0.0005	0.327	0.0002	0.0001
Symbol	C95 Te	C96 Se	C97 Zn	C98 Ta	C99 Hf	C100 Ga	C101 Ge	C102 In	C103 Tl	C104 Ag	C105 Cd	C106 Ir
Unit	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
Actual	0.0003	0.0001	0.0002	0.0001	0.0001	0.0002	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
Symbol	C107 Pt	C108 Au	C109 Hg	C110 Re	C111 Ru	C112 Rh	C113 Pd	C114 Os	C115 CE			
Unit	%	%	%	%	%	%	%	%	%			
Actual	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.42			

Symbol

CE

Formula

C + Mn/6 + (Cr+Mo+V)/5 + (Ni+Cu)/15

Ergänzende Angaben / Supplementary information

C116 Sample Identifier 10001011/175508

C117 Heat Treatment Temperature 920

C118 Cooling Method Air cooled

C119 Grain Size 8

C120 Special Notes Material suitable for low temperature applications

Andere Prüfungen / Other tests

D01 Kennzeichnung, Identifizierung, Oberflächenerscheinung, Form und Dimensionseigenschaften / Marking, identification, surface appearance, shape and dimensional properties Marking

Zerstörungsfreie Prüfungen / Nondestructive tests

D02 Visual En 10219-1	100 %	Positive
D03 Non destructive test EN ISO 10893-2	100 %	Positive
D04 Dimensional Inspection EN 10219-2	1 Lot	Positive

Andere Produktprüfungen / Other product tests

D51 Tensile flattening test	100 %	Positive
-----------------------------	-------	----------

Bestätigungen / Validation

Z01 Konformitätserklärung / Statement of compliance

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order. This certificate has been created by a data processing system and does not contain a personal signature but the name and the official address of the appointet department.

Z02 Datum der Ausstellung und Bestätigung / Date of issue and validation

23.10.2018

Z03 Stempel des/der Abnahmebeauftragten / Stamp of the inspection representative

John D. Keller
Quality Manager



Ergänzende Angaben / Supplementary information

Z05 Quality Department Tel.

+43 732 1000 8888

Z06 Quality Department Fax

+43 732 1000 8889

Z07 Quality Department Email

quality@steelmill.se

Data schema maintained by [Material Identity](https://schemas.materialidentity.org/en10168-schemas/v0.5.0/schema.json)

<https://schemas.materialidentity.org/en10168-schemas/v0.5.0/schema.json>