

Transakcja handlowa

A02 Typ certyfikatu badania	Mill Certificate EN 10204 3.1
A03 Numer certyfikatu	1866645/001
A05 Wystawca certyfikatu	Factory Production Control
A07 Numer zamówienia klienta	0334/2019/ZZS
A08 Numer zamówienia w fabryce	958722
A09 Numer artykułu klienta	TR-12456
A97 Pozycja zamówienia	1
A98 Numer potwierdzenia odbioru	DN-1583836
A99 Numer Awizo	AV-87682933

Opis produktu

B01 Produkt	Seamleass Steel Tubes Hot Roild
B02 Specyfikacja produktu	
Steel Designation	S355J2H, P355NH/TC1, E355+N
Product Norm	EN 10219-1:2006
Mass Norm	EN 10220
Material Norm	EN 10297-1:2003-06
B03 Dodatkowe wymagania	Ausführung lt. EN 10219 Teil 1+2 /--/
B04 Warunki dostawy	normalized
B06 Etykietowanie produktu	SST 200x150x6
B07 Identyfikator produktu	7282841
B08 Liczebność	16
B09 Wymiary produktu	
Forme	Rura prostokątna
Szerokość	200 mm
Wysokość	150 mm
Grubość ścian	6.5 mm
B10 Długość	12000 mm
B11 Wymiary produktu	1.5 mm
B12 Masa teoretyczna	5738.3 kg
B13 Rzeczywista masa	5739.3 kg

Informacje dodatkowe

B99 B99	1607219/0001_20181023_1529
---------	----------------------------

Weryfikacja

C00 Numer partii	175508
C02 Miejsce pobierania próbek w stosunku do głównego kierunku toczenia	0001 längs
C03 Temperatura testowa	-20 Celsius

Informacje dodatkowe

C04 Sample Identifier	10001011/175508
-----------------------	-----------------

Test ciągliwości

C11 Granica plastyczności lub granica plastyczności ReH/RP0,2	377.12 MPa
C12 Wytrzymałość na rozciąganie Rm	456.18 MPa
C13 Ostateczne wydłużenie A5/A80	29.7 %

C14 Re/Rm	0.83
C15 Sample Identifier	10001011/175508

C40 Kształt próbki	0001 längs		
C41 Szerokość próbki	5 mm		
C42 Wartości indywidualne	71.2, 84.2, 85.2J		
C43 Średnia	80.3 J	min 78.5 J	max 90.6 J

	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C85
Symbol	C	Si	Mn	P	S	Al	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Ti	H
Unit	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	ppm
Actual	0.1500	0.0050	1.000	0.0140	0.0070	0.0410	0.0200	0.0090	0.0020	0.0100	0.0020	0.0010	1.1000
	C86	C87	C88	C89									
Symbol	O	F1	F2	F3									
Unit	ppm												
Actual	2.3000	0.300	0.0000	0.3227									
Symbol							Formula						
F1							F1 = C + Al						
F2							F2= F1/Ni						
F3							F3 = F1 + F2						

D01 Etykietowanie, identyfikacja, wygląd powierzchni, Kształt i właściwości wymiarowe	Marking
---	---------

D02 Visual En 10219-1	100 %	Positive
D03 Non destructive test EN ISO 10893-2	100 %	Positive
D04 Dimensional Inspection EN 10219-2	1 Lot	Positive

D51 Tensile flattening test	100 %	Positive
-----------------------------	-------	----------

Z01 Deklaracja zgodności	We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order. This certificate has been created by a data processing system and does not contain a personal signature but the name and the official address of the appointet department.
Z02 Data wydania i potwierdzenia	2018-10-23
Z03 Pieczęć urzędnika zatwierdzającego	John D. Keller Quality Manager

<https://schemas.materialidentity.org/en10168-schemas/v0.5.0/schema.json>