

A04 Manufacturer's mark / Zeichen des Herstellers



A01 Manufacturer's plant / Herstellerwerk  
Steel Mill SE  
Stahlstrasse 1  
Linz 4040, AT  
[certificates@steelmill.se](mailto:certificates@steelmill.se)

A06.1 Purchaser / Besteller  
Steel Trading AG  
Handelsgrasse 1  
Berlin 10115, DE  
[certificates@steeltrading.de](mailto:certificates@steeltrading.de)

A06.3 Recipient of the test certificate /  
Empfänger der Prüfbescheinigung  
Steel Warehouse AG  
Handelsgrasse 1  
Berlin 10115, DE  
[certificates@steelwarehouse.ag](mailto:certificates@steelwarehouse.ag)

## Commercial transaction / Angaben zum Geschäftsvorgang

A02 Type of inspection document / Art der Prüfbescheinigung	Mill Certificate EN 10204 3.1
A03 Document number / Bescheinigungsnummer	1866645/001
A05 Originator of the document / Aussteller der Bescheinigung	Factory Production Control
A07 Purchaser order number / Kundenbestellnummer	0334/2019/ZZS
A08 Manufacturer's work order number / Werksauftragsnummer	958722
A09 Purchaser article number / Artikelnummer des Kunden	TR-12456
A96 Delivery note position / Lieferscheinposition	1
A98 Delivery number / Lieferscheinnummer	DN-1583836
A99 Aviso number / Avisonummer	AV-87682933

### Supplementary information / Ergänzende Angaben

A10 Buyer Reference Number / Käuferreferenznummer	BRN-1583836
A11 Buyer Reference Date / Käuferreferenzdatum	10/23/2018

## Production description / Beschreibung des Erzeugnisses

B01 Product / Erzeugnis	Seamless Steel Tubes Hot Roild
B02 Specification of the product / Spezifikation des Erzeugnis	
Steel designation / Stahlbezeichnung	S355J2H, P355NH/TC1, E355+N
Product norm / Product Norm	EN 10219-1:2006
Mass norm / Mass Norm	EN 10220
Material norm / Material Norm	EN 10297-1:2003-06
B03 Any supplementary requirements / Zusätzliche Anforderungen	Ausführung lt. EN 10219 Teil 1+2 /--/
B04 Delivery condition / Lieferzustand	normalized
B06 Marking of the product / Kennzeichnung des Erzeugnisses	SST 200x150x6
B07 Identification of the product / Identifizierung des Erzeugnisses	7282841, 7282841
B08 Number of pieces / Stückzahl	16
B09 Product dimensions / Maße des Erzeugnisses	
Form	Rectangular tube / Rechteckiges Rohr
Width / Breite	200 mm
Height / Höhe	150 mm
Wall thickness / Wandstärke	6.5 mm
B10 Length / Länge	12000 mm
B11 Product mass / Maße des Erzeugnisses	1.5 mm
B12 Theoretical mass / Theoretische Masse	5738.3 kg
B13 Actual mass / Ist-Masse	5739.3 kg

### Supplementary information / Ergänzende Angaben

B99 B99	1607219/0001_20181023_1529
---------	----------------------------

## Inspection / Angaben zur Probenentnahme und Prüfung

C00 Batch number / Chargen-Nummer	175508
C02 Direction of the test piece / Probenentnahmeort in Bezug zur Hauptwalzrichtung	0001 längs

C03 Test temperature / Prüftemperatur

-20 Celsius

**Supplementary information / Ergänzende Angaben**

C04 Sample Identifier

10001011/175508

**Chemical composition / Chemische Zusammensetzung**

C70 Steelmaking process / Stahlherstellungsverfahren

EAF+LF+RH+CC

	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C85
Symbol	C	Si	Mn	P	S	Al	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Ti	N
Unit	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
Actual	0.15	0.005	1	0.014	0.007	0.041	0.02	0.009	0.002	0.01	0.002	0.001	0.047
	C86	C92											
Symbol	B	CEV											
Unit	%	%											
Actual	0.001	0.327											

**Tensile test / Zugversuch**

C11 Yield or proof strength / Streck- oder Dehngrenze Streckgrenze ReH/ RP0,2 377.12 MPa

C12 Tensile strength / Zugfestigkeit Zugfestigkeit Rm 456.18 MPa

C13 Elongation after fracture / Bruchdehnung Bruchdehnung A5/A80 29.7 %

**Supplementary information / Ergänzende Angaben**

C14 Re/Rm

0.83

C15 Sample Identifier

10001011/175508

**Notched bar impact test / Kerbschlagbiegeversuch**

C40 Type of test piece / Probenform

0001 längs

C41 Width of test piece / Probenbreite

5 mm

C42 Individual values / Einzelwerte

71.2, 84.2, 85.2J

C43 Mean value / Mittelwert

80.3 J

min 78.5 J

max 90.6 J

**Supplementary information / Ergänzende Angaben**

C44 Sample Identifier

10001011/175508

**Other tests / Andere Prüfungen**

D01 Marking, identification, surface appearance, shape and dimensional properties / Kennzeichnung, Identifizierung, Oberflächenerscheinung, Form und Dimensionseigenschaften

Marking

**Nondestructive tests / Zerstörungsfreie Prüfungen**

D02 Visual En 10219-1

100 %

Positive

D03 Non destructive test EN ISO 10893-2

100 %

Positive

D04 Dimensional Inspection EN 10219-2

1 Lot

Positive

**Other product tests / Andere Produktprüfungen**

D51 Tensile flattening test

100 %

Positive

**Validation / Bestätigungen**

Z01 Statement of compliance / Konformitätserklärung

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order. This certificate has been created by a data processing system and does not contain a personal signature but the name and the official address of the appointet department.

Z02 Date of issue and validation / Datum der Ausstellung und Bestätigung

2018-10-23

Z03 Stamp of the inspection representative / Stempel des/der  
Abnahmebeauftragten

John D. Keller  
Quality Manager



**Supplementary information / Ergänzende Angaben**

Z05 Quality Department Tel.

+43 732 1000 8888

Z06 Quality Department Fax

+43 732 1000 8889

Z07 Quality Department Email

[quality@steelmill.se](mailto:quality@steelmill.se)

Data schema maintained by [Material Identity](https://schemas.materialidentity.org/en10168-schemas/v0.5.0/schema.json)

[https://schemas.materialidentity.org/en10168-schemas/v0.5.0/  
schema.json](https://schemas.materialidentity.org/en10168-schemas/v0.5.0/schema.json)