

A04 Zeichen des Herstellers / Manufacturer's mark



A01 Herstellerwerk / Manufacturer's plant

Steel Mill SE  
Stahlstrasse 1  
Linz 4040, AT  
[certificates@steelmill.se](mailto:certificates@steelmill.se)

A06.1 Besteller / Purchaser

Steel Trading AG  
Handelsgasse 1  
Berlin 10115, DE  
[certificates@steeltrading.de](mailto:certificates@steeltrading.de)

A06.3 Empfänger der Prüfbescheinigung /  
Recipient of the test certificate

Steel Warehouse AG  
Handelsgasse 1  
Berlin 10115, DE  
[certificates@steelwarehouse.ag](mailto:certificates@steelwarehouse.ag)

## Angaben zum Geschäftsvorgang / Commercial transaction

A02 Art der Prüfbescheinigung / Type of inspection document

Mill Certificate EN 10204 3.1

A03 Bescheinigungsnummer / Document number

1866645/001

A05 Aussteller der Bescheinigung / Originator of the document

Factory Production Control

A07 Kundenbestellnummer / Purchaser order number

0334/2019/ZZS

A08 Werksauftragsnummer / Manufacturer's work order number

958722

A09 Artikelnummer des Kunden / Purchaser article number

TR-12456

A96 Lieferscheinposition / Delivery note position

1

A98 Lieferscheinnummer / Delivery number

DN-1583836

A99 Avisonummer / Aviso number

AV-87682933

### Ergänzende Angaben / Supplementary information

A10 Käuferreferenznummer / Buyer Reference Number

BRN-1583836

A11 Käuferreferenzdatum / Buyer Reference Date

23.10.2018

## Beschreibung des Erzeugnisses / Production description

B01 Erzeugnis / Product

Seamless Steel Tubes Hot Roiled

B02 Spezifikation des Erzeugnis / Specification of the product

Stahlbezeichnung / Steel designation

S355J2H, P355NH/TC1, E355+N

Product Norm / Product norm

EN 10219-1:2006

Mass Norm / Mass norm

EN 10220

Material Norm / Material norm

EN 10297-1:2003-06

B03 Zusätzliche Anforderungen / Any supplementary requirements

Ausführung lt. EN 10219 Teil 1+2 /--/

B04 Lieferzustand / Delivery condition

normalized

B06 Kennzeichnung des Erzeugnisses / Marking of the product

SST 200x150x6

B07 Identifizierung des Erzeugnisses / Identification of the product

7282841, 7282841

B08 Stückzahl / Number of pieces

16

B09 Maße des Erzeugnisses / Product dimensions

Rectangular tube

Form

Rechteckiges Rohr / Rectangular tube

Breite / Width

200 mm

Höhe / Height

150 mm

Wandstärke / Wall thickness

6.5 mm

B10 Länge / Length

12000 mm

B11 Maße des Erzeugnisses / Product mass

1.5 mm

B12 Theoretische Masse / Theoretical mass

5738.3 kg

B13 Ist-Masse / Actual mass

5739.3 kg

### Ergänzende Angaben / Supplementary information

B99 B99

1607219/0001\_20181023\_1529

## Angaben zur Probenentnahme und Prüfung / Inspection

C00 Chargen-Nummer / Batch number

175508

C02 Probenentnahmestandort in Bezug zur Hauptwalzrichtung / Direction of the test piece

0001 längs

C03 Prüftemperatur / Test temperature

-20 Celsius

#### Ergänzende Angaben / Supplementary information

C04 Sample Identifier

10001011/175508

### Zugversuch / Tensile test

C11 Streck- oder Dehngrenze / Yield or proof strength Streckgrenze ReH/ 377.12 MPa  
RP0,2

C12 Zugfestigkeit / Tensile strength Zugfestigkeit Rm 456.18 MPa

C13 Bruchdehnung / Elongation after fracture Bruchdehnung A5/A80 29.7 %

#### Ergänzende Angaben / Supplementary information

C14 Re/Rm 0.83

C15 Sample Identifier 10001011/175508

### Kerbschlagbiegeversuch / Notched bar impact test

C40 Probenform / Type of test piece 0001 längs  
C41 Probenbreite / Width of test piece 5 mm  
C42 Einzelwerte / Individual values 71.2, 84.2, 85.2]  
C43 Mittelwert / Mean value 80.3 J min 78.5 J max 90.6 J

#### Ergänzende Angaben / Supplementary information

C44 Sample Identifier 10001011/175508

### Chemische Zusammensetzung / Chemical composition

EAF+LF+RH+CC												
	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82
Symbol	C	Si	Mn	P	S	Al	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Ti
Unit	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
Actual	0.15	0.005	1	0.014	0.007	0.041	0.02	0.009	0.002	0.01	0.002	0.001
	C85	C86	C92									
Symbol	N	B	CEV									
Unit	%	%	%									
Actual	0.047	0.001	0.327									

### Andere Prüfungen / Other tests

D01 Kennzeichnung, Identifizierung, Oberflächenerscheinung, Form und Dimensionseigenschaften / Marking, identification, surface appearance, shape and dimensional properties

### Zerstörungsfreie Prüfungen / Nondestructive tests

D02 Visual En 10219-1 100 % Positive  
D03 Non destructive test EN ISO 10893-2 100 % Positive  
D04 Dimensional Inspection EN 10219-2 1 Lot Positive

### Andere Produktprüfungen / Other product tests

D51 Tensile flattening test 100 % Positive

### Bestätigungen / Validation

Z01 Konformitätserklärung / Statement of compliance

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order. This certificate has been created by a data processing system and does not contain a personal signature but the name and the official address of the appointee department.

Z02 Datum der Ausstellung und Bestätigung / Date of issue and validation

23.10.2018



**Ergänzende Angaben / Supplementary information**

Z05 Quality Department Tel.

+43 732 1000 8888

Z06 Quality Department Fax

+43 732 1000 8889

Z07 Quality Department Email

[quality@steelmill.se](mailto:quality@steelmill.se)

Data schema maintained by [Material Identity](#)

[https://schemas.materialidentity.org/en10168-schemas/v0.5.0/  
schema.json](https://schemas.materialidentity.org/en10168-schemas/v0.5.0/schema.json)