

A04 Znak producenta



A01 Zakład produkcyjny

Steel Mill SE
Stahlstrasse 1
street 2
Linz 4040, AT
certificates@steelmill.se

A06.1 Klient

Steel Trading AG
Handelsgasse 1
Berlin 10115, DE
certificates@steeltrading.de

A06.2 Odbiorca towaru

Steel Warehouse AG
Handelsgasse 1
Berlin 10115, DE
certificates@steelwarehouse.ag

A06.3 Odbiorca certyfikatu

Steel Storage AG
Handelsgasse 3
Berlin 10115, DE
certificates@steelmill.se

Transakcja handlowa

A02 Typ certyfikatu badania	Mill Certificate EN 10204 2.2
A03 Numer certyfikatu	1866645/001
A05 Wystawca certyfikatu	Factory Production Control
A07 Numer zamówienia klienta	0334/2019/ZZS
A08 Numer zamówienia w fabryce	958722
A09 Numer artykułu klienta	TR-12456
A97 Pozycja zamówienia	1
A98 Numer potwierdzenia odbioru	DN-1583836
A99 Numer Awizo	AV-87682933

Informacje dodatkowe

A11 Data Referencyjna Nabywcy	23.10.2018
-------------------------------	------------

Opis produktu

B01 Produkt	Seamleass Steel Tubes Hot Roild
B02 Specyfikacja produktu	
Steel Designation	S355J2H, P355NH/TC1, E355+N
Product Norm	EN 10219-1:2006
Mass Norm	EN 10220
Material Norm	EN 10297-1:2003-06
B03 Dodatkowe wymogi	Ausführung lt. EN 10219 Teil 1+2 /--/
B04 Warunki dostawy	normalized
B06 Etykietowanie produktu	SST 200x150x6
B07 Identyfikator produktu	7282841
B08 Liczebność	16
B09 Wymiary produktu	
Forme	Rura prostokątna
Szerokość	200 mm
Wysokość	150 mm
Grubość ścian	6.5 mm
B10 Długość	12000 mm
B11 Wymiary produktu	1.5 mm
B12 Masa teoretyczna	5738.3 kg
B13 Rzeczywista masa	5739.3 kg

Walidacja

Z01 Deklaracja zgodności	We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order. This certificate has been created by a data processing system and does not contain a personal signature but the name and the official address of the appointet department.
Z02 Data wydania i potwierdzenia	23.10.2018
Z03 Pieczęć urzędnika zatwierdzającego	John D. Keller Quality Manager

