

A04 Manufacturer's mark / Zeichen des Herstellers



A01 Manufacturer's plant / Herstellerwerk

Steel Mill SE
Stahlstrasse 1
Linz 4040, AT
sbs.steelfactory@gmail.com

A06.1 Purchaser / Besteller

Steel Trading AG
Handelsgrasse 1
Berlin 10115, DE
sbs.steeltrader@gmail.com

A06.3 Recipient of the test certificate /

Empfänger der Prüfbescheinigung

Steel Warehouse AG

Handelsgrasse 1

Berlin 10115, DE

sbs.steeltrader@gmail.com

Commercial transaction / Angaben zum Geschäftsvorgang

A02 Type of inspection document / Art der Prüfbescheinigung

Mill Certificate EN 10204 3.1

A03 Document number / Bescheinigungsnummer

1866645/001

A05 Originator of the document / Aussteller der Bescheinigung

Factory Production Control

A07 Purchaser order number / Kundenbestellnummer

0334/2019/ZZS

A08 Manufacturer's work order number / Werksauftragsnummer

958722

A09 Purchaser article number / Artikelnummer des Kunden

TR-12456

A98 Delivery number / Lieferscheinnummer

DN-1583836

A99 Aviso number / Avisonummer

AV-87682933

Supplementary information / Ergänzende Angaben

A10 Buyer Reference Number / Käuferreferenznummer

BRN-1583836

A11 Buyer Reference Date / Käuferreferenzdatum

10/23/2018

Production description / Beschreibung des Erzeugnisses

B01 Product / Erzeugnis

Seamless Steel Tubes Hot Roll

B02 Specification of the product / Spezifikation des Erzeugnis

Steel designation / Stahlbezeichnung

S355J2H, P355NH/TC1, E355+N

Product norm / Product Norm

EN 10219-1:2006

Mass norm / Mass Norm

EN 10220

Material norm / Material Norm

EN 10297-1:2003-06

B03 Any supplementary requirements / Zusätzliche Anforderungen

Ausführung lt. EN 10219 Teil 1+2 /--/

B04 Delivery condition / Lieferzustand

normalized

B06 Marking of the product / Kennzeichnung des Erzeugnisses

SST 200x150x6

B07 Identification of the product / Identifizierung des Erzeugnisses

7282841, 7282841

B08 Number of pieces / Stückzahl

16

B09 Product dimensions / Maße des Erzeugnisses

Form

Rectangular tube / Rechteckiges Rohr

Width / Breite

200 mm

Height / Höhe

150 mm

Wall thickness / Wandstärke

6.5 mm

B10 Length / Länge

12000 mm

B11 Product mass / Maße des Erzeugnisses

1.5 mm

B12 Theoretical mass / Theoretische Masse

5738.3 kg

B13 Actual mass / Ist-Masse

5739.3 kg

Supplementary information / Ergänzende Angaben

B99 B99

1607219/0001_20181023_1529

Inspection / Angaben zur Probenentnahme und Prüfung

C00 Batch number / Chargen-Nummer

175508

C02 Direction of the test piece / Probenentnahmeort in Bezug zur Hauptwalzrichtung

0001 längs

C03 Test temperature / Prüftemperatur

-20 Celsius

Supplementary information / Ergänzende Angaben

C04 Sample Identifier

10001011/175508

Chemical composition / Chemische Zusammensetzung

C70 Steelmaking process / Stahlherstellungsverfahren

EAF+LF+RH+CC

	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C85
Symbol	C	Si	Mn	P	S	Al	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Ti	N
Unit	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
Actual	0.15	0.005	1	0.014	0.007	0.041	0.02	0.009	0.002	0.01	0.002	0.001	0.047

	C86	C92
Symbol	B	CEV
Unit	%	%
Actual	0.001	0.327

Tensile test / Zugversuch

C11 Yield or proof strength / Streck- oder Dehngrenze Streckgrenze ReH/
RP0,2 377.12 MPa

C12 Tensile strength / Zugfestigkeit Zugfestigkeit Rm 456.18 MPa

C13 Elongation after fracture / Bruchdehnung Bruchdehnung A5/A80 29.7 %

Supplementary information / Ergänzende Angaben

C14 Re/Rm 0.83

C15 Sample Identifier 10001011/175508

Notched bar impact test / Kerbschlagbiegeversuch

C40 Type of test piece / Probenform 0001 längs

C41 Width of test piece / Probenbreite 5 mm

C42 Individual values / Einzelwerte 71.2, 84.2, 85.2J

C43 Mean value / Mittelwert 80.3 J min 78.5 J max 90.6 J

Supplementary information / Ergänzende Angaben

C44 Sample Identifier 10001011/175508

Other tests / Andere Prüfungen

D01 Marking, identification, surface appearance, shape and
dimensional properties / Kennzeichnung, Identifizierung,
Oberflächenerscheinung, Form und Dimensionseigenschaften Marking

Nondestructive tests / Zerstörungsfreie Prüfungen

D02 Visual En 10219-1	100 %	Positive
D03 Non destructive test EN ISO 10893-2	100 %	Positive
D04 Dimensional Inspection EN 10219-2	1 Lot	Positive

Other product tests / Andere Produktprüfungen

D51 Tensile flattening test	100 %	Positive
-----------------------------	-------	----------

Validation / Bestätigungen

Z01 Statement of compliance / Konformitätserklärung

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order. This certificate has been created by a data processing system and does not contain a personal signature but the name and the official address of the appointet department.

Z02 Date of issue and validation / Datum der Ausstellung und
Bestätigung

2018-10-23

Z03 Stamp of the inspection representative / Stempel des/der
Abnahmebeauftragten

John D. Keller
Quality Manager



Supplementary information / Ergänzende Angaben

Z05 Quality Department Tel.

+43 732 1000 8888

Z06 Quality Department Fax

+43 732 1000 8889

Z07 Quality Department Email

quality@steelmill.se

Data schema maintained by [Material Identity](https://schemas.materialidentity.org/en10168-schemas/v0.5.0/schema.json)

[https://schemas.materialidentity.org/en10168-schemas/v0.5.0/
schema.json](https://schemas.materialidentity.org/en10168-schemas/v0.5.0/schema.json)