

A01 Zakład produkcyjny Steel Mill SE Stahlstrasse 1 Linz 4040, AT certificates@steelmill.se gs@steelmill.se A06 Klient Steel Trading AG Handelsgasse 1 Berlin 10115, DE

## Transakcja handlowa

A02 Typ certyfikatu badania

A03 Numer certyfikatu

A05 Wystawca certyfikatu

A07 Numer zamówienia klienta A08 Numer zamówienia w fabryce

A09 Numer zamowienia w jubiyce A09 Numer artykułu klienta A97 Pozycja zamówienia

A98 Numer potwierdzenia odbioru

A99 Numer Awizo

Mill Certificate EN 10204 3.1

1866645/001

Factory Production Control

Seamleass Steel Tubes Hot Roild

S355J2H, P355NH/TC1, E355+N

Ausführung lt. EN 10219 Teil 1+2 /--/

0334/2019/ZZS

958722 TR-12456

1

DN-1583836 AV-87682933

EN 10219-1:2006

EN 10297-1:2003-06

EN 10220

normalized

7282841

200 mm

150 mm

6.5 mm

1.5 mm

5738.3 kg

5739.3 kg

12000 mm

16

SST 200x150x6

Rura prostokatna

## **Opis produktu**

B01 Produkt

B02 Specyfikacja produktu

Steel Designation

Product Norm

Mass Norm

Material Norm

B03 Dodatkowe wymogi

B04 Warunki dostawy

B06 Etykietowanie produktu B07 Identyfikator produktu

B08 Liczebność

B09 Wymiary produktu

Forme

Szerokość Wysokość

Grubość ścian *B10 Długość* 

B11 Wymiary produktu B12 Masa teoretyczna B13 Rzeczywista masa

Informacje dodatkowe

B99 B99

1607219/0001\_20181023\_1529

## Weryfikacja

C00 Numer partii

CO2 Miejsce pobierania próbek w stosunku do głównego kierunku

toczenia

C03 Temperatura testowa

175508

0001 längs

-20 Celsius

Informacje dodatkowe

C04 Sample Identifier

10001011/175508

## Skład chemiczny

C70 Proces produkcji stali

C85 C71 C72 C73 C74 C75 C76 C77 C78 C79 C80 C81 C82 Symbol C Si Mn Ρ S Αl Cr Ni ٧ Τi Мо Cu Η % Unit % % % % % % % % ppm

Actual	0.1500	0.0050	1.000	0.0140	0.0070	0.0410	0.0200	0.0090	0.0020	0.0100	0.0020	0.0010	1.1000	
Actual	0.1500	0.0050	1.000	0.0140	0.0070	0.0410	0.0200	0.0090	0.0020	0.0100	0.0020	0.0010	1.1000	
Symbol	C86 O ppm 2.3000	C87 F1	C88 F2	C89 F3										
Unit Actual		0.300	0.0000	0.3227										
Symbol							Formula	a						
F1							F1 = C + Al							
F2							F2= F1/N	Ni						
F3	F3							F3 = F1 + F2						
Test ci	iągliwos	ści												
C11 Granica plastyczności lub granica plastyczności ReH/RP0,2								377.12 MPa						
C12 Wytr	C12 Wytrzymałość na rozciąganie Rm							456.18 MPa						
C13 Ostateczne wydłużenie A5/A80							29.7 %							
Informa	acje doda	tkowe												
C14 Re/Rm														
C15 Sample Identifier							10001011/175508							
Próba	udarno	ści z ka	rbem											
C40 Kształt próbki							0001 längs							
C41 Szerokość próbki							5 mm							
C42 Wartości indywidualne							71.2, 84.2, 85.2J							
C43 średnia							80.3 J min 78.5 J max 90.6 J							
Inne	testy	/												
D01 Etykietowanie, identyfikacja, wygląd powierzchni, Kształt i właściwości wymiarowe							Marking							
Testy i	nienisz	zące												
D02 Visual En 10219-1							100 % Positive							
D03 Non destructive test EN ISO 10893-2							100 %	00 % Positive						
D04 Dimensional Inspection EN 10219-2							1 Lot		Positive					
Inne to	esty pro	oduktóv	v											
D51 Tensile flattening test							100 %			Positive				
Wali	dacja													
Z01 Deklaracja zgodności							We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order. This certificate has been created by a data processing system and does not contain a personal signature but the name and the offical address of the appointet department.							
Z02 Data wydania i potwierdzenia							2018-10-23							
Z03 Pieczęć urzędnika zatwierdzającego							John D. Keller Quality Manager							
Data schema maintained by <u>Material Identity</u>							https://schemas.materialidentity.org/en10168-schemas/v0.5.0/ schema.json							