

## Angaben zum Geschäftsvorgang

|                                  |                               |
|----------------------------------|-------------------------------|
| A02 Art der Prüfbescheinigung    | Mill Certificate EN 10204 3.1 |
| A03 Bescheinigungsnummer         | 1866645/001                   |
| A05 Aussteller der Bescheinigung | Factory Production Control    |
| A07 Kundenbestellnummer          | 0334/2019/ZZS                 |
| A08 Werksauftragsnummer          | 958722                        |
| A09 Artikelnummer des Kunden     | TR-12456                      |
| A97 Bestellungsposition          | 1                             |
| A98 Lieferscheinnummer           | DN-1583836                    |
| A99 Avisonummer                  | AV-87682933                   |

### Ergänzende Angaben

|                          |             |
|--------------------------|-------------|
| A10 Käuferreferenznummer | BRN-1583836 |
| A11 Käuferreferenzdatum  | 23.10.2018  |

## Beschreibung des Erzeugnisses

|                                      |                                       |
|--------------------------------------|---------------------------------------|
| B01 Erzeugnis                        | Seamless Steel Tubes Hot Roild        |
| B02 Spezifikation des Erzeugnis      |                                       |
| Stahlbezeichnung                     | S355J2H, P355NH/TC1, E355+N           |
| Product Norm                         | EN 10219-1:2006                       |
| Mass Norm                            | EN 10220                              |
| Material Norm                        | EN 10297-1:2003-06                    |
| B03 Zusätzliche Anforderungen        | Ausführung lt. EN 10219 Teil 1+2 /--/ |
| B04 Lieferzustand                    | normalized                            |
| B06 Kennzeichnung des Erzeugnisses   | SST 200x150x6                         |
| B07 Identifizierung des Erzeugnisses | 7282841, 7282842, 7282843, 7282844    |
| B08 Stückzahl                        | 16                                    |
| B09 Maße des Erzeugnisses            |                                       |
| Form                                 | Rechteckiges Rohr                     |
| Breite                               | 200 mm                                |
| Höhe                                 | 150 mm                                |
| Wandstärke                           | 6.5 mm                                |
| B10 Länge                            | 12000 mm                              |
| B11 Maße des Erzeugnisses            | 1.5 mm                                |
| B12 Theoretische Masse               | 5738.3 kg                             |
| B13 Ist-Masse                        | 5739.3 kg                             |

### Ergänzende Angaben

|         |                            |
|---------|----------------------------|
| B99 B99 | 1607219/0001_20181023_1529 |
|---------|----------------------------|

## Angaben zur Probenentnahme und Prüfung

|                    |                          |
|--------------------|--------------------------|
| C00 Chargen-Nummer | Charge Chemical Analysis |
|--------------------|--------------------------|

### Chemische Zusammensetzung

|        | C71    | C72    | C73    | C74    | C75    | C76    | C77    | C78    | C79    | C80    | C81    | C82    | C85    |
|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Symbol | C      | Si     | Mn     | P      | S      | Al     | Cr     | Ni     | Mo     | Cu     | V      | Ti     | N      |
| Unit   | %      | %      | %      | %      | %      | %      | %      | %      | %      | %      | %      | %      | %      |
| Actual | 0.1500 | 0.0050 | 1.0000 | 0.0140 | 0.0070 | 0.0410 | 0.0200 | 0.0090 | 0.0020 | 0.0100 | 0.0020 | 0.0010 | 0.0047 |

|        |        |        |
|--------|--------|--------|
|        | C86    | C92    |
| Symbol | B      | CEV    |
| Unit   | %      | %      |
| Actual | 0.0001 | 0.3227 |

#### Ergänzende Angaben

C110 Sample Identifier

10001011/175508

## Angaben zur Probenentnahme und Prüfung

|  |                    |
|--|--------------------|
| C00 Chargen-Nummer                                   | Charge TensileTest |
| C02 Probenentnahmeort in Bezug zur Hauptwalzrichtung | 0001 längs         |
| C03 Prüftemperatur                                   | -20 Celsius        |

#### Zugversuch

|  |            |
|--|------------|
| C11 Streck- oder Dehngrenze Streckgrenze ReH/RP0,2 | 377.12 MPa |
| C12 Zugfestigkeit Zugfestigkeit Rm                 | 456.18 MPa |
| C13 Bruchdehnung Bruchdehnung A5/A80               | 29.7 %     |

#### Ergänzende Angaben

|                       |                 |
|-----------------------|-----------------|
| C14 Re/Rm             | 0.83            |
| C15 Sample Identifier | 10001011/175508 |

## Angaben zur Probenentnahme und Prüfung

|                    |                     |
|--------------------|---------------------|
| C00 Chargen-Nummer | Charge HardnessTest |
| C03 Prüftemperatur | -20 Celsius         |

#### Härtetest

|                   |                   |            |            |
|-------------------|-------------------|------------|------------|
| C30 Prüfverfahren | Brunell           |            |            |
| C31 Einzelwerte   | 71.3, 84.2, 85.2J |            |            |
| C32 Mittelwert    | 80.3 J            | min 78.5 J | max 90.6 J |

## Angaben zur Probenentnahme und Prüfung

|                    |                          |
|--------------------|--------------------------|
| C00 Chargen-Nummer | Charge NotchedImpactTest |
| C03 Prüftemperatur | -20 Celsius              |

#### Kerbschlagbiegeversuch

|                  |                   |            |            |
|------------------|-------------------|------------|------------|
| C40 Probenform   | 0001 längs        |            |            |
| C41 Probenbreite | 5 mm              |            |            |
| C42 Einzelwerte  | 71.2, 84.2, 85.2J |            |            |
| C43 Mittelwert   | 80.3 J            | min 78.5 J | max 90.6 J |

#### Ergänzende Angaben

|                       |                 |
|-----------------------|-----------------|
| C44 Sample Identifier | 10001011/175508 |
|-----------------------|-----------------|

## Andere Prüfungen

|  |         |
|--|---------|
| D01 Kennzeichnung, Identifizierung, Oberflächenerscheinung, Form und Dimensionseigenschaften | Marking |
|--|---------|

#### Zerstörungsfreie Prüfungen

|                            |       |          |                |
|----------------------------|-------|----------|----------------|
| D02 Visual Inspection      | 100 % | Positive | EN 10219-1     |
| D03 Non destructive test   | 100 % | Positive | EN ISO 10893-2 |
| D04 Dimensional Inspection | 1 Lot | Positive | EN 10219-2     |

#### Andere Produktprüfungen

## Bestätigungen

Z01 Konformitätserklärung

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order. This certificate has been created by a data processing system and does not contain a personal signature but the name and the official address of the appointed department.

Z04



0780  
19  
0780-CPD-P012

Z02 Datum der Ausstellung und Bestätigung

23.10.2018

Z03 Stempel des/der Abnahmebeauftragten

John D. Keller  
Quality Manager



### Ergänzende Angaben

Z05 Quality Department Tel.

+43 732 1000 8888

Z06 Quality Department Fax

+43 732 1000 8889

Z07 Quality Department Email

[quality@steelmill.se](mailto:quality@steelmill.se)

## Anlagen

PDF Attachment Example.pdf

JSON Attachment Example.json

Data schema maintained by [Material Identity](https://schemas.materialidentity.org/en10168-schemas/v0.5.0/schema.json)

<https://schemas.materialidentity.org/en10168-schemas/v0.5.0/schema.json>