

A04 Zeichen des Herstellers / Manufacturer's mark



A01 Herstellerwerk / Manufacturer's plant

Steel Mill SE  
Stahlstrasse 1  
Linz 4040, AT  
[certificates@steelmill.se](mailto:certificates@steelmill.se)

A06.1 Besteller / Purchaser

Steel Trading AG  
Handelsgasse 1  
Berlin 10115, DE  
[certificates@steeltrading.de](mailto:certificates@steeltrading.de)

A06.3 Empfänger der Prüfbescheinigung /  
Recipient of the test certificate

Steel Warehouse AG  
Handelsgasse 1  
Berlin 10115, DE  
[certificates@steelwarehouse.ag](mailto:certificates@steelwarehouse.ag)

## Angaben zum Geschäftsvorgang / Commercial transaction

A02 Art der Prüfbescheinigung / Type of inspection document	Mill Certificate EN 10204 3.1
A03 Bescheinigungsnummer / Document number	1866645/001
A05 Aussteller der Bescheinigung / Originator of the document	Factory Production Control
A07 Kundenbestellnummer / Purchaser order number	0334/2019/ZZS
A08 Werksauftragsnummer / Manufacturer's work order number	958722
A09 Artikelnummer des Kunden / Purchaser article number	TR-12456
A96 Lieferscheinposition / Delivery note position	1
A98 Lieferscheinnummer / Delivery number	DN-1583836
A99 Avisonummer / Aviso number	AV-87682933

### Ergänzende Angaben / Supplementary information

A10 Käuferreferenznummer / Buyer Reference Number	BRN-1583836
A11 Käuferreferenzdatum / Buyer Reference Date	23.10.2018

## Beschreibung des Erzeugnisses / Production description

B01 Erzeugnis / Product	Seamless Steel Tubes Hot Roild
B02 Spezifikation des Erzeugnis / Specification of the product	
Stahlbezeichnung / Steel designation	S355J2H, P355NH/TC1, E355+N
Product Norm / Product norm	EN 10219-1:2006
Mass Norm / Mass norm	EN 10220
Material Norm / Material norm	EN 10297-1:2003-06
B03 Zusätzliche Anforderungen / Any supplementary requirements	Ausführung lt. EN 10219 Teil 1+2 /--/
B04 Lieferzustand / Delivery condition	normalized
B06 Kennzeichnung des Erzeugnisses / Marking of the product	SST 200x150x6
B07 Identifizierung des Erzeugnisses / Identification of the product	7282841, 7282841
B08 Stückzahl / Number of pieces	16
B09 Maße des Erzeugnisses / Product dimensions	
Form	Rechteckiges Rohr / Rectangular tube
Breite / Width	200 mm
Höhe / Height	150 mm
Wandstärke / Wall thickness	6.5 mm
B10 Länge / Length	12000 mm
B11 Maße des Erzeugnisses / Product mass	1.5 mm
B12 Theoretische Masse / Theoretical mass	5738.3 kg
B13 Ist-Masse / Actual mass	5739.3 kg

### Ergänzende Angaben / Supplementary information

B99 B99	1607219/0001_20181023_1529
---------	----------------------------

## Angaben zur Probenentnahme und Prüfung / Inspection

C00 Chargen-Nummer / Batch number	175508
C02 Probenentnahmeort in Bezug zur Hauptwalzrichtung / Direction of the test piece	0001 längs

C03 Prüftemperatur / Test temperature

-20 Celsius

**Ergänzende Angaben / Supplementary information**

C04 Sample Identifier

10001011/175508

**Zugversuch / Tensile test**

C11 Streck- oder Dehngrenze / Yield or proof strength Streckgrenze ReH/ RP0,2 377.12 MPa

C12 Zugfestigkeit / Tensile strength Zugfestigkeit Rm 456.18 MPa

C13 Bruchdehnung / Elongation after fracture Bruchdehnung A5/A80 29.7 %

**Ergänzende Angaben / Supplementary information**

C14 Re/Rm 0.83

C15 Sample Identifier 10001011/175508

**Kerbschlagbiegeversuch / Notched bar impact test**

C40 Probenform / Type of test piece 0001 längs

C41 Probenbreite / Width of test piece 5 mm

C42 Einzelwerte / Individual values 71.2, 84.2, 85.2J

C43 Mittelwert / Mean value 80.3 J min 78.5 J max 90.6 J

**Ergänzende Angaben / Supplementary information**

C44 Sample Identifier 10001011/175508

**Chemische Zusammensetzung / Chemical composition**

C70 Stahlherstellungsverfahren / Steelmaking process

EAF+LF+RH+CC

	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82
Symbol	C	Si	Mn	P	S	Al	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Ti
Unit	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
Actual	0.15	0.005	1	0.014	0.007	0.041	0.02	0.009	0.002	0.01	0.002	0.001
	C85	C86	C92									
Symbol	N	B	CEV									
Unit	%	%	%									
Actual	0.047	0.001	0.327									

**Andere Prüfungen / Other tests**

D01 Kennzeichnung, Identifizierung, Oberflächenerscheinung, Form und Dimensionseigenschaften / Marking, identification, surface appearance, shape and dimensional properties Marking

**Zerstörungsfreie Prüfungen / Nondestructive tests**

D02 Visual En 10219-1 100 % Positive

D03 Non destructive test EN ISO 10893-2 100 % Positive

D04 Dimensional Inspection EN 10219-2 1 Lot Positive

**Andere Produktprüfungen / Other product tests**

D51 Tensile flattening test 100 % Positive

**Bestätigungen / Validation**

Z01 Konformitätserklärung / Statement of compliance

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order. This certificate has been created by a data processing system and does not contain a personal signature but the name and the official address of the appointet department.

Z02 Datum der Ausstellung und Bestätigung / Date of issue and validation

23.10.2018

Z03 Stempel des/der Abnahmebeauftragten / Stamp of the inspection representative

John D. Keller  
Quality Manager



**Ergänzende Angaben / Supplementary information**

Z05 Quality Department Tel.

+43 732 1000 8888

Z06 Quality Department Fax

+43 732 1000 8889

Z07 Quality Department Email

[quality@steelmill.se](mailto:quality@steelmill.se)

Data schema maintained by [Material Identity](https://schemas.materialidentity.org/en10168-schemas/v0.5.0/schema.json)

<https://schemas.materialidentity.org/en10168-schemas/v0.5.0/schema.json>