



Détails de la transaction commerciale

A02 Type de document de contrôle	Mill Certificate EN 10204 3.1
A03 Numéro de document	1866645/001
A05 Auteur du document	Factory Production Control
A07 Numéro de la commande du client	0334/2019/ZZS
A08 Numéro de la commande de l'usine productrice	958722
A09 Numéro d'article du client	TR-12456
A97 Numéro du poste de commande	1
A98 Numéro du bon de livraison	DN-1583836
A99 Numéro d'avis	AV-87682933

Informations complémentaires

A11 Date de Référence de l'Acheteur	23/10/2018
-------------------------------------	------------

Description du produit

B01 Produit	Seamleass Steel Tubes Hot Roild
B02 Specification du produit	
Désignation de l'acier	S355J2H, P355NH/TC1, E355+N
Norme du produit	EN 10219-1:2006
Norme de masse	EN 10220
Norme matérielle	EN 10297-1:2003-06
B03 Prescriptions supplémentaires	Ausführung lt. EN 10219 Teil 1+2 /--/
B04 Etat de livraison	normalized
B06 Marquage du produit	SST 200x150x6
B07 Identification du produit	7282841
B08 Nombre de pièces	16
B09 Dimensions du produit	
Forme	Tube rectangulaire
Largeur	200 mm
Hauteur	150 mm
Épaisseur de la paroi	6.5 mm
B10 Longueur	12000 mm
B11 Dimensions du produit	1.5 mm
B12 Masse théorique	5738.3 kg
B13 Masse effective	5739.3 kg

Informations complémentaires

B99 B99	1607219/0001_20181023_1529
---------	----------------------------

Informations sur l'échantillonnage et les tests

C00 Numéro de lot	175508
C02 Orientation des éprouvettes	0001 längs
C03 Température d'essai	-20 Celsius

Informations complémentaires

C04 Sample Identifier	10001011/175508
-----------------------	-----------------

Essai de traction

C11 Limite apparente ou limite conventionnelle d'élasticité ReH/RP0,2	377.12 MPa
---	------------

C12 Résistance à la traction Rm	456.18 MPa
C13 Allongement après rupture A5/A80	29.7 %

Informations complémentaires

C14 Re/Rm	0.83
C15 Sample Identifier	10001011/175508

Test de choc avec barre crantée

C40 Type de l'éprouvette	0001 längs		
C41 Largeur de l'éprouvette	5 mm		
C42 Valeurs individuelles	71.2, 84.2, 85.2J		
C43 Valeur moyenne	80.3 J	min 78.5 J	max 90.6 J

Composition chimique

	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C85
Symbol	C	Si	Mn	P	S	Al	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Ti	H
Unit	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	ppm
Actual	0.1500	0.0050	1.000	0.0140	0.0070	0.0410	0.0200	0.0090	0.0020	0.0100	0.0020	0.0010	1.1000

	C86	C87	C88	C89
Symbol	O	F1	F2	F3
Unit	ppm			
Actual	2.3000	0.300	0.0000	0.3227

Symbol	Formula
F1	F1 = C + Al
F2	F2= F1/Ni
F3	F3 = F1 + F2

Autres essais sur le produit

D01 Marquage et identification, aspect de surface, forme et caractéristiques dimensionnelles	Marking
--	---------

Essais non destructifs

D02 Visual En 10219-1	100 %	Positive
D03 Non destructive test EN ISO 10893-2	100 %	Positive
D04 Dimensional Inspection EN 10219-2	1 Lot	Positive

Autres essais sur le produit

D51 Tensile flattening test	100 %	Positive
-----------------------------	-------	----------

Validation

Z01 Déclaration de conformité	We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order. This certificate has been created by a data processing system and does not contain a personal signature but the name and the official address of the appointet department.
Z02 Date d'émission et validation	23/10/2018
Z03 Timbre du contrôleur	John D. Keller Quality Manager