

A04 Zeichen des Herstellers



A01 Herstellerwerk

Steel Mill SE
Stahlstrasse 1
Linz 4040, AT

A06 Besteller

Steel Trading AG
Handelsgasse 1
Berlin 10115, DE

Angaben zum Geschäftsvorgang

A02 Art der Prüfbescheinigung

Mill Certificate EN 10204 3.1

A03 Bescheinigungsnummer

1866645/001

A05 Aussteller der Bescheinigung

Factory Production Control

A07 Kundenbestellnummer

0334/2019/ZZS

A08 Werksauftragsnummer

958722

A09 Artikelnummer des Kunden

TR-12456

A97 Bestellungsposition

1

A98 Lieferscheinnummer

DN-1583836

A99 Avisonummer

AV-87682933

Ergänzende Angaben

A10 Käuferreferenznummer

BRN-1583836

A11 Käuferreferenzdatum

23.10.2018

Beschreibung des Erzeugnisses

B01 Erzeugnis

Seamless Steel Tubes Hot Roiled

B02 Spezifikation des Erzeugnisses

Stahlbezeichnung

S355J2H, P355NH/TC1, E355+N

Product Norm

EN 10219-1:2006

Mass Norm

EN 10220

Material Norm

EN 10297-1:2003-06

B03 Zusätzliche Anforderungen

Ausführung lt. EN 10219 Teil 1+2 /--/

B04 Lieferzustand

normalized

B06 Kennzeichnung des Erzeugnisses

SST 200x150x6

B07 Identifizierung des Erzeugnisses

7282841, 7282842, 7282843, 7282844

B08 Stückzahl

16

B09 Maße des Erzeugnisses

Form

Rechteckiges Rohr

Breite

200 mm

Höhe

150 mm

Wandstärke

6.5 mm

B10 Länge

12000 mm

B11 Maße des Erzeugnisses

1.5 mm

B12 Theoretische Masse

5738.3 kg

B13 Ist-Masse

5739.3 kg

Ergänzende Angaben

B99 B99

1607219/0001_20181023_1529

Angaben zur Probenentnahme und Prüfung

C00 Chargen-Nummer

Charge Chemical Analysis

Chemische Zusammensetzung

C70 Stahlherstellungsverfahren

Y

Symbol	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82
Unit	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
Actual	0.1500	0.0050	1.0000	0.0140	0.0070	0.0410	0.0200	0.0090	0.0020	0.0100	0.0020	0.0010

	C85	C86	C92
Symbol	N	B	CEV
Unit	%	%	%
Actual	0.0047	0.0001	0.3227

Ergänzende Angaben

C116 Sample Identifier

10001011/175508

Angaben zur Probenentnahme und Prüfung

C00 Chargen-Nummer	Charge TensileTest
C02 Probenentnahmestand in Bezug zur Hauptwalzrichtung	0001 längs
C03 Prüftemperatur	-20 Celsius

Zugversuch

C11 Streck- oder Dehngrenze Streckgrenze ReH/RP0,2	377.12 MPa
C12 Zugfestigkeit Zugfestigkeit Rm	456.18 MPa
C13 Bruchdehnung Bruchdehnung A5/A80	29.7 %

Ergänzende Angaben

C14 Re/Rm	0.83
C15 Sample Identifier	10001011/175508

Angaben zur Probenentnahme und Prüfung

C00 Chargen-Nummer	Charge HardnessTest
C03 Prüftemperatur	-20 Celsius

Härtetest

C30 Prüfverfahren	Brunell		
C31 Einzelwerte	71.3, 84.2, 85.2]		
C32 Mittelwert	80.3 J	min 78.5 J	max 90.6 J

Angaben zur Probenentnahme und Prüfung

C00 Chargen-Nummer	Charge NotchedImpactTest
C03 Prüftemperatur	-20 Celsius

Kerbschlagbiegeversuch

C40 Probenform	0001 längs		
C41 Probenbreite	5 mm		
C42 Einzelwerte	71.2, 84.2, 85.2]		
C43 Mittelwert	80.3 J	min 78.5 J	max 90.6 J

Ergänzende Angaben

C44 Sample Identifier	10001011/175508
-----------------------	-----------------

Andere Prüfungen

D01 Kennzeichnung, Identifizierung, Oberflächenerscheinung, Form und Marking
Dimensionseigenschaften

Zerstörungsfreie Prüfungen

D02 Visual Inspection	100 %	Positive	EN 10219-1
D03 Non destructive test	100 %	Positive	EN ISO 10893-2
D04 Dimensional Inspection	1 Lot	Positive	EN 10219-2

Andere Produktprüfungen

Bestätigungen

Z01 Konformitätserklärung

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order. This certificate has been created by a data processing system and does not contain a personal signature but the name and the official address of the appointet department.

Z04



Z02 Datum der Ausstellung und Bestätigung

23.10.2018

Z03 Stempel des/der Abnahmebeauftragten

John D. Keller
Quality Manager



Ergänzende Angaben

Z05 Quality Department Tel.

+43 732 1000 8888

Z06 Quality Department Fax

+43 732 1000 8889

Z07 Quality Department Email

quality@steelmill.se

Anlagen

[PDF Attachment Example.pdf](#)[JSON Attachment Example.json](#)Data schema maintained by [Material Identity](#)

<https://schemas.materialidentity.org/en10168-schemas/v0.5.0/schema.json>