

A01 Zakład produkcyjny Steel Mill SE Stahlstrasse 1 Linz 4040, AT sbs.steelfactory@gmail.com A06 Klient Steel Trading AG Handelsgasse 1 Berlin 10115, DE

## Transakcja handlowa

A02 Typ certyfikatu badania

A03 Numer certyfikatu

A05 Wystawca certyfikatu

A07 Numer zamówienia klienta A08 Numer zamówienia w fabryce A09 Numer artykułu klienta

A97 Pozycja zamówienia

A98 Numer potwierdzenia odbioru

A99 Numer Awizo

Mill Certificate EN 10204 3.1

1866645/001

**Factory Production Control** 

0334/2019/ZZS

958722 TR-12456

DN-1583836 AV-87682933

## **Opis produktu**

B01 Produkt

B02 Specyfikacja produktu

Steel Designation

**Product Norm** 

Mass Norm

Material Norm

B03 Dodatkowe wymogi

B04 Warunki dostawy B06 Etykietowanie produktu B07 Identyfikator produktu

B08 Liczebność

B09 Wymiary produktu

Forme Szerokość

Wysokość Grubość ścian

B10 Długość B11 Wymiary produktu B12 Masa teoretyczna

Informacje dodatkowe

B13 Rzeczywista masa

B99 B99

Seamleass Steel Tubes Hot Roild

S355J2H, P355NH/TC1, E355+N

EN 10219-1:2006

EN 10220

EN 10297-1:2003-06

Ausführung lt. EN 10219 Teil 1+2 /--/

normalized SST 200x150x6

7282841 16

Rura prostokatna

200 mm 150 mm 6.5 mm 12000 mm 1.5 mm 5738.3 kg

5739.3 kg

175508

0001 längs

1607219/0001\_20181023\_1529

Weryfikacja

C00 Numer partii

toczenia

CO2 Miejsce pobierania próbek w stosunku do głównego kierunku

C03 Temperatura testowa

-20 Celsius

Informacje dodatkowe

C04 Sample Identifier 10001011/175508

Skład chemiczny

C70 Proces produkcji stali

C85 C71 C72 C73 C74 C75 C76 C77 C78 C79 C80 C81 C82 Si Ρ S Αl Symbol C Mn Cr Ni Мо Cu V Τi Η

Unit	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	ppm	
Actual	0.1500	0.0050	1.000	0.0140	0.0070	0.0410	0.0200	0.0090	0.0020	0.0100	0.0020	0.0010	1.1000	
	C86	C87	C88	C89										
Symbol	0	F1	F2	F3										
Unit Actual	ppm 2.3000	0.300	0.0000	0.3227										
Symbol							Formula							
F1 F2							F1 = C + F2= F1/N							
F3						F3 = F1 + F2								
Test ci	iągliwos	ści												
C11 Granica plastyczności lub granica plastyczności ReH/RP0,2								ЛРа						
C12 Wytrzymałość na rozciąganie Rm							456.18 MPa							
C13 Ostateczne wydłużenie A5/A80							29.7 %							
Informa	acje doda	tkowe												
C14 Re/Rm							0.83							
C15 Sample Identifier							10001011/175508							
Próba	udarno	ści z ka	rbem											
C40 Kształt próbki							0001 längs							
C41 Szerokość próbki C42 Wartości indywidualne							5 mm 71.2, 84.2, 85.2J							
	C43 średnia						80.3 J min 78.5 J max 90.6 J							
Inne	etesty	,												
D01 Etyk	kietowanie,	identyfika	cja, wygląd	l powierzch	nni, Kształt	i	Marking	<u> </u>						
właściwo	ości wymia	rowe												
Testy	nienisz	zące												
D02 Visual En 10219-1							100 % Positive							
D03 Non destructive test EN ISO 10893-2 D04 Dimensional Inspection EN 10219-2						100 % Positive  1 Lot Positive								
							LOC			rositive				
	esty pro		V				100.0/			Danitiva				
D51 Tensile flattening test							100 %			Positive				
Wali	dacja													
Z01 Deklaracja zgodności							We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order. This certificate has been created by a data processing system and does not contain a personal signature but the name and the offical address of the appointet department.							
Z02 Data wydania i potwierdzenia							2018-10-23							
Z03 Pieczęć urzędnika zatwierdzającego							John D. Keller Quality Manager							
Data sch	Data schema maintained by <u>Material Identity</u>							https://schemas.materialidentity.org/en10168-schemas/v0.5.0/schema.json						