A04 Manufacturer's mark / Marque du producteur



A01 Manufacturer's plant / Usine productrice

Steel Mill SE Stahlstrasse 1 Linz 4040, AT

sbs.steelfactory@gmail.com

A06.1 Purchaser / Acheteur

Steel Trading AG Handelsgasse 1 Berlin 10115, DE

sbs.steeltrader@gmail.com

A06.2 Receiver of the product / Destinataire du

produit Steel Storage AG Handelsgasse 1 Berlin 10115, DE

sbs.steeltrader@gmail.com

A06.3 Recipient of the test certificate /

Destinataire du document Steel User AG

Handelsgasse 1

Berlin 10115, DE

sbs.steeltrader@gmail.com

A06.4 Sub purchaser / Sous-acheteur

Endconsumer AG Handelsgasse 1 Tor 6

Berlin 10115, DE

sbs.steeltrader@gmail.com

Commercial transaction / Détails de la transaction commerciale

A02 Type of inspection document / Type de document de contrôle

A03 Document number / Numéro de document

A05 Originator of the document / Auteur du document

A07 Purchaser order number / Numéro de la commande du client

A08 Manufacturer's work order number / Numéro de la commande de

l'usine productrice

A09 Purchaser article number / Numéro d'article du client

A97 Order position / Numéro du poste de commande

A98 Delivery number / Numéro du bon de livraison DN-1583836 A99 Aviso number / Numéro d'avis AV-87682933

Supplementary information / Informations complémentaires

A10 Buyer Reference Number / Numéro de Référence de l'Acheteur BRN-1583836

Production description / Description du produit

B01 Product / Produit Seamleass Steel Tubes Hot Roild

B02 Specification of the product / Specification du produit

Steel designation / Désignation de l'acier S355J2H, P355NH/TC1, E355+N

Product norm / Norme du produit EN 10219-1:2006

Mass norm / Norme de masse EN 10220

Material norm / Norme matérielle EN 10297-1:2003-06

B03 Any supplementary requirements / Prescriptions supplémentaires Ausführung lt. EN 10219 Teil 1+2 /--/

B04 Delivery condition / Etat de livraisonnormalizedB06 Marking of the product / Marquage du produitSST 200x150x6

B07 Identification of the product / Identification du produit 7282841, 7282842, 7282843, 7282844, 7282845, 7282846, 7282847,

5739 kg

7282848, 7282849, 7282850, 7282851, 7282852, 7282853, 7282854,

7282855, 7282856, 7282857

Mill Certificate EN 10204 3.1

Factory Production Control

1866645/001

0334/2019/ZZS

958722

TR-12456

B08 Number of pieces / Nombre de pièces 16

B09 Product dimensions / Dimensions du produit

B13 Actual mass / Masse effective

Form / Forme Rectangular tube / Tube rectangulaire

Width / Largeur 200 mm
Height / Hauteur 150 mm
Wall thickness / Épaisseur de la paroi 6 mm

B10 Length / Longueur 12000 mm
B11 Product mass / Dimensions du produit 1.5 mm
B12 Theoretical mass / Masse théorique 5738 kg

Supplementary information / Informations complémentaires

B14 More Possible Properties 169.999 Unit B99 CO_2 -Äquivalent / CO_2 equivalent 0.999 tons CO2e/tons

Inspection / Informations sur l'échantillonnage et les tests

Chemical composition / Composition chimique

	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C85
Symbol	C	Si	Mn	Р	S	Al	Cr	Ni	Мо	Cu	V	Ti	N
Unit	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
Actual	0.150	0.005	1 000	0.014	0.007	0.041	0.02	<=0.009	< 0.002	=0.010	>=0 002	>0.001	0.047

C86 C92 Symbol B CEV

Unit %

Min >0.200 >=0.200 Max <0.400 <=0.400 Actual 0.300 0.327

Hardness test / Test d'endurance

C30 Method of test / Méthode d'essai

C31 Individual values / Valeurs individuelles

71.2, 84.2, 85.2

C32 Mean value / Valeur moyenne 80.3 J min 78.5 J max 90.6 J

Notched bar impact test / Test de choc avec barre crantée

C40 Type of test piece / Type de l'éprouvette 0001 längs

C41 Width of test piece / Largeur de l'éprouvette

C42 Individual values / Valeurs individuelles 71, 84, 85J

C43 Mean value / Valeur moyenne 80 J min 78 J max 90 J

Other mechanical tests / Autres essais mécaniques

C50 Flattening test satisfactory EN ISO 8492
C53 Ring expanding test satisfactory EN ISO 8495

Other tests / Autres essais sur le produit

D01 Marking, identification, surface appearance, shape and dimensional properties / Marquage et identification, aspect de surface, forme et caractéristiques dimensionnelles

Marking

Nondestructive tests / Essais non destructifs

D02 Visual Inspection 100 % Positive EN 10219-1

Validation

*Z01 Statement of compliance / Déclaration de conformité*We hereby c

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order. This certificate has been created by a data processing system and does not contain a personal signature but the name and the offical address of the appointet department.

0780 19 0780-CPD-P012

Z02 Date of issue and validation / Date d'émission et validation Z03 Stamp of the inspection representative / Timbre du contrôleur

2018-10-23 John D. Keller Quality Manager

Supplementary information / Informations complémentaires

Z05 Quality Department Tel.+43 732 1000 8888Z06 Quality Department Fax+43 732 1000 8889Z07 Quality Department Emailquality@steelmill.se

Data schema maintained by Material Identity

https://schemas.materialidentity.org/en10168-schemas/v0.5.0/schema.json