

A04 Manufacturer's mark / Zeichen des Herstellers



A01 Manufacturer's plant / Herstellerwerk

Steel Mill SE
Stahlstrasse 1
Linz 4040, AT
sbs.steelfactory@gmail.com

A06.1 Purchaser / Besteller

Steel Trading AG
Handelsgrasse 1
Berlin 10115, DE
sbs.steeltrader@gmail.com

A06.3 Recipient of the test certificate /

Empfänger der Prüfbescheinigung

Steel Warehouse AG
Handelsgrasse 1
Berlin 10115, DE
sbs.steeltrader@gmail.com

Commercial transaction / Angaben zum Geschäftsvorgang

| | |
|---|-------------------------------|
| A02 Type of inspection document / Art der Prüfbescheinigung | Mill Certificate EN 10204 3.1 |
| A03 Document number / Bescheinigungsnummer | 1866645/001 |
| A05 Originator of the document / Aussteller der Bescheinigung | Factory Production Control |
| A07 Purchaser order number / Kundenbestellnummer | 0334/2019/ZZS |
| A08 Manufacturer's work order number / Werksauftragsnummer | 958722 |
| A09 Purchaser article number / Artikelnummer des Kunden | TR-12456 |
| A98 Delivery number / Lieferscheinnummer | DN-1583836 |
| A99 Aviso number / Avisonummer | AV-87682933 |

Supplementary information / Ergänzende Angaben

| | |
|---|-------------|
| A10 Buyer Reference Number / Käuferreferenznummer | BRN-1583836 |
| A11 Buyer Reference Date / Käuferreferenzdatum | 10/23/2018 |

Production description / Beschreibung des Erzeugnisses

| | |
|--|---------------------------------------|
| B01 Product / Erzeugnis | Seamless Steel Tubes Hot Roll |
| B02 Specification of the product / Spezifikation des Erzeugnis | |
| Steel designation / Stahlbezeichnung | S355J2H, P355NH/TC1, E355+N |
| Product norm / Product Norm | EN 10219-1:2006 |
| Mass norm / Mass Norm | EN 10220 |
| Material norm / Material Norm | EN 10297-1:2003-06 |
| B03 Any supplementary requirements / Zusätzliche Anforderungen | Ausführung lt. EN 10219 Teil 1+2 /--/ |
| B04 Delivery condition / Lieferzustand | normalized |
| B06 Marking of the product / Kennzeichnung des Erzeugnisses | SST 200x150x6 |
| B07 Identification of the product / Identifizierung des Erzeugnisses | 7282841 |
| B08 Number of pieces / Stückzahl | 16 |
| B09 Product dimensions / Maße des Erzeugnisses | |
| Form | Rectangular tube / Rechteckiges Rohr |
| Width / Breite | 200 mm |
| Height / Höhe | 150 mm |
| Wall thickness / Wandstärke | 6.5 mm |
| B10 Length / Länge | 12000 mm |
| B11 Product mass / Maße des Erzeugnisses | 1.5 mm |
| B12 Theoretical mass / Theoretische Masse | 5738.3 kg |
| B13 Actual mass / Ist-Masse | 5739.3 kg |

Supplementary information / Ergänzende Angaben

| | |
|---------|----------------------------|
| B99 B99 | 1607219/0001_20181023_1529 |
|---------|----------------------------|

Inspection / Angaben zur Probenentnahme und Prüfung

| | |
|--|-------------|
| C00 Batch number / Chargen-Nummer | 175508 |
| C02 Direction of the test piece / Probenentnahmeort in Bezug zur Hauptwalzrichtung | 0001 längs |
| C03 Test temperature / Prüftemperatur | -20 Celsius |

Supplementary information / Ergänzende Angaben

C04 Sample Identifier

10001011/175508

Chemical composition / Chemische Zusammensetzung

C70 Steelmaking process / Stahlherstellungsverfahren

EAF+LF+RH+CC

| | C71 | C72 | C73 | C74 | C75 | C76 | C77 | C78 | C79 | C80 | C81 | C82 | C85 |
|--------|------|-------|-----|-------|-------|-------|------|-------|-------|------|-------|-------|-------|
| Symbol | C | Si | Mn | P | S | Al | Cr | Ni | Mo | Cu | V | Ti | N |
| Unit | % | % | % | % | % | % | % | % | % | % | % | % | % |
| Actual | 0.15 | 0.005 | 1 | 0.014 | 0.007 | 0.041 | 0.02 | 0.009 | 0.002 | 0.01 | 0.002 | 0.001 | 0.047 |

| | C86 | C92 |
|--------|-------|-------|
| Symbol | B | CEV |
| Unit | % | % |
| Actual | 0.001 | 0.327 |

Tensile test / Zugversuch

C11 Yield or proof strength / Streck- oder Dehngrenze Streckgrenze ReH/
RP0,2 377.12 MPa

C12 Tensile strength / Zugfestigkeit Zugfestigkeit Rm 456.18 MPa

C13 Elongation after fracture / Bruchdehnung Bruchdehnung A5/A80 29.7 %

Supplementary information / Ergänzende Angaben

C14 Re/Rm 0.83

C15 Sample Identifier 10001011/175508

Notched bar impact test / Kerbschlagbiegeversuch

C40 Type of test piece / Probenform 0001 längs

C41 Width of test piece / Probenbreite 5 mm

C42 Individual values / Einzelwerte 71.2, 84.2, 85.2J

C43 Mean value / Mittelwert 80.3 J min 78.5 J max 90.6 J

Supplementary information / Ergänzende Angaben

C44 Sample Identifier 10001011/175508

Other tests / Andere Prüfungen

D01 Marking, identification, surface appearance, shape and
dimensional properties / Kennzeichnung, Identifizierung,
Oberflächenerscheinung, Form und Dimensionseigenschaften Marking

Nondestructive tests / Zerstörungsfreie Prüfungen

| | | |
|---|-------|----------|
| D02 Visual En 10219-1 | 100 % | Positive |
| D03 Non destructive test EN ISO 10893-2 | 100 % | Positive |
| D04 Dimensional Inspection EN 10219-2 | 1 Lot | Positive |

Other product tests / Andere Produktprüfungen

| | | |
|-----------------------------|-------|----------|
| D51 Tensile flattening test | 100 % | Positive |
|-----------------------------|-------|----------|

Validation / Bestätigungen

Z01 Statement of compliance / Konformitätserklärung

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order. This certificate has been created by a data processing system and does not contain a personal signature but the name and the official address of the appointet department.

Z02 Date of issue and validation / Datum der Ausstellung und
Bestätigung

2018-10-23

*Z03 Stamp of the inspection representative / Stempel des/der
Abnahmebeauftragten*

John D. Keller
Quality Manager



Supplementary information / Ergänzende Angaben

Z05 Quality Department Tel.

+43 732 1000 8888

Z06 Quality Department Fax

+43 732 1000 8889

Z07 Quality Department Email

quality@steelmill.se

Data schema maintained by [Material Identity](https://schemas.materialidentity.org/en10168-schemas/v0.5.0/schema.json)

[https://schemas.materialidentity.org/en10168-schemas/v0.5.0/
schema.json](https://schemas.materialidentity.org/en10168-schemas/v0.5.0/schema.json)