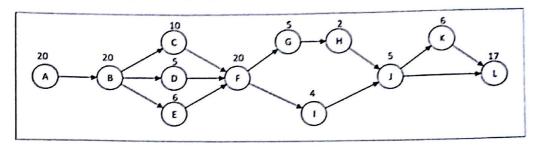
Međuispit

1. Zadatak

Proces spajanje proizvoda sastoji se od 12 zadataka prema slici s naznačenim vremenima trajanja operacija u sekundama. Ciljana stopa propusnosti sustava je 160 proizvoda na sat.



U zadacima a)-b) razmatra se linija za sklapanje proizvoda s radnim stanicama s jednim radnikom.

- a) Koji je maksimalni mogući TH linije?
- b) Balansirati liniju za zadanu stopu propusnosti i minimalan broj radnih stanica. Koliki je ostvareni TH linije? Izračunati gubitke balansiranja.
- c) Neka je dozvoljeno imati do dva radnika po stanici. Predložiti raspored poslova po stanicama kojim se ostvaruje zadana stopa propusnosti.

2. Zadatak

Odrediti CT, WIP i TH za sustav s dvije serijski povezane radne stanice. Srednja stopa dolazaka u sustav je jedan posao svaka dva sata s $c_a^2 = 2$. Vremena procesiranja dana su u sljedećoj tablici.

$$\begin{array}{c|cccc} {\rm Stanica} & t_e[h] & c_e^2 \\ \hline 1 & 1.5 & 1.5 \\ 2 & 1.6 & 0.75 \\ \hline \end{array}$$

a) Ako se dolazna stopa poveća na $0.6h^{-1}$, koliki treba biti t_e stanice koja je usko grlo da CT ostane kao u originalnom sustavu tj. za $r_a=0.5h^{-1}$

3. Zadatak

Razmatra se sustav koji se sastoji od dva sekvencijalna stroja 1 i 2. Proizvod prvo ide na obradu u stroj 1. Nakon što je gotov, proizvod ide u stroj 2 ako je stroj 2 slobodan, inače čeka u stroju 1. Proizvodi dolaze s ulaznom stopom λ , ali ulaze u sustav samo ako je stroj 1 slobodan. Vremena procesiranja na strojevima su μ_1 i μ_2 .

- a) Odredite dijagram stanja sustava. Uzmite u obzir da stroj 1 može biti slobodan, procesirati ili u stanju blokiranja (kad čeka da se oslobodi drugi stroj)
- b) Odredite WIP, CT, TH sustava. Odgovore izrazite preko vjerojatnosti pojedinih stanja te μ_1 , μ_2 i λ .

4. Zadatak

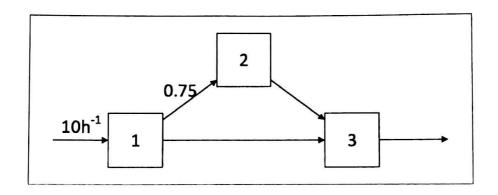
Odgovorite i obrazložite odgovore na sljedeća pitanja:

- a) Razmotrite poslove koji se odvijaju u bolnici. Koji tip tlocrta najbolje opisuje tijek procesa unutar bolnice?
- b) Kako na TH utječe smanjivanje vrijednosti b u M/M/1/b sustavu?
- c) Da li je u M/M/m sustavu bolje da svaki stroj ima zaseban red ili da imaju zajednički red?
- d) Razmatra se G/G/1 sustav. Ako su vrijednosti r_a, c_a, t_0, c_0 i A konstantne, kako se može smanjiti CT sustava?

5. Zadatak

Razmatra se sustav sa slike, vrijedi $r_a=10h^{-1},\ c_a^2=1.5.$ Karakteristike stanica s jednim strojem zadane su u tablici:

Stanica	$t_e[h]$	c_e^2
1	0.09	1.35
2	0.11	0.83
3	0.08	1.56



- a) Odrediti srednju stopu dolaska u svaku od stanica
- b) Odrediti TH, CT i WIP sustava