Obrana 1. seminarskog zadatka iz Procesne automatizacije 9.12.2020.

lme i prezime:	
Matični broj:	

Napomene: Sva pitanja vezana su uz 1. seminarski zadatak! Zadatke rješavajte na ovom papiru. Ispit se piše 20 minuta.

- 1. (2 boda) Nacrtajte blokovsku shemu vašeg kaskadnog sustava upravljanja (označite sve procesne veličine i prijenosne funkcije). Na shemi prikažite i djelovanje ulaznog tlaka P_u . Komentirajte u vašim odzivima utjecaj ulaznog tlaka P_u na izlaznu veličinu h_2 u sustavu upravljanja s dvopetljastim i jednopetljastim regulatorom.
- 2. (1 bod) Koliko je otprilike iznosilo vrijeme prijelazne pojave za skokovitu pobudu visine u drugom spremniku h_2 za $\pm 10\%$? Pretpostavljajući da se radi o stvarnom, fizikalnom sustavu, navedite tri načina na koja biste smanjili to vrijeme.
- 3. (1 bod) Objasnite precizno i detaljno na koji ste način odabrali parametre regulatora za unutarnju i vanjsku petlju. Objasnite zašto je, općenito, dobro uzeti što veći iznos koeficijenta pojačanja regulatora, a zašto, opet, ne prevelik iznos.
- 4. (1 bod) Podržava li vaš sustav mogućnost simuliranja slučaja kada je visina tekućine u drugom spremniku veća nego u prvom ($h_2>h_1$) tj. kada se tekućina iz drugog spremnika vraća nazad u prvi. Zbog čega je to tako?