

Totally Integrated Automation Portal

# TransportStringSystem / PLC\_1 [CPU 1214C DC/DC/DC] / Program blocks

## TransportString [FB2]

TransportString Properties

General

Name	TransportString	Number	2	Type	FB	Language	LAD
Numbering	Automatic						

Information

Title	TransportString	Author		Comment	Odpowiada za przepływ towarow na tasmie transportowej.	Family	
Version	0.1	User-defined ID					

Name	Data type	Default value	Retain	Accessible from HMI/OPC UA	Writ-able from HMI/OPC UA	Visible in HMI engi-neering	Setpoint	Supervi-sion	Comment
▼ Input									
Enable	Bool	false	Non-retain	True	True	True	False		
Disable	Bool	false	Non-retain	True	True	True	False		
PulseTime	Time	T#0ms	Non-retain	True	True	True	False		
PulseFilling	Time	T#0ms	Non-retain	True	True	True	False		
Moment	Bool	false	Non-retain	True	True	True	False		
PhotodiodeAtStart2	Bool	false	Non-retain	True	True	True	False		
▼ Output									
Output	Bool	false	Non-retain	True	True	True	False		
▼ InOut									
Feedback	Bool	false	Non-retain	True	True	True	False		
PhotodiodeAtStart	Bool	false	Non-retain	True	True	True	False		
PhotodiodeAtEnd	Bool	false	Non-retain	True	True	True	False		
PhotodiodeStartEdgeMemory	Bool	false	Non-retain	True	True	True	False		
MotorStart	Bool	false	Non-retain	True	True	True	False		
Static									
Temp									
Constant									

Network 1:

Network 2: Załączenie taśmy

Network 3: Wlaczanie silnika

sprawdz czy jest sygнал na fotodiodzie 1 umieszczonej na poczatku tasmы 1 i czy nie ma sygnału na fotodiodzie tasmы 2 i czy nie ma sygnału na fotodiodzie umieszczonej na poczatku tasmы 2. Jesli prawda wlacz silnik wprowadzajac tasmе w ruch

Network 4: Logika tasmы transportowej

Network 5: wykrycie towaru na przez fotodiodе nr 2 na koncu tasmы 1, wylaczenie silnika

