

LOGO MARCA DA ORGANIZAÇÃO	INSTRUÇÃO DE TRABALHO
	TÍTULO: ANÁLISE VISUAL AROS ALUMÍNIO

[illegible]

Número	Data da Emissão	Data da Revisão	Página 1 de 8
DOA-SGQ-045-00	19/06/2012	1º Emissão	DOA-SGQ-045-00

Este documento não pode ser cedido ou copiado sem previa autorização da **NOME DA ORGANIZAÇÃO**

<p>LOGO MARCA DA ORGANIZAÇÃO</p>	<p>INSTRUÇÃO DE TRABALHO</p>
	<p>TÍTULO: ANÁLISE VISUAL AROS ALUMÍNIO</p>

1º Objetivo: Estabelecer controle visual para evitar falhas de não conformidade durante o processo fabril.

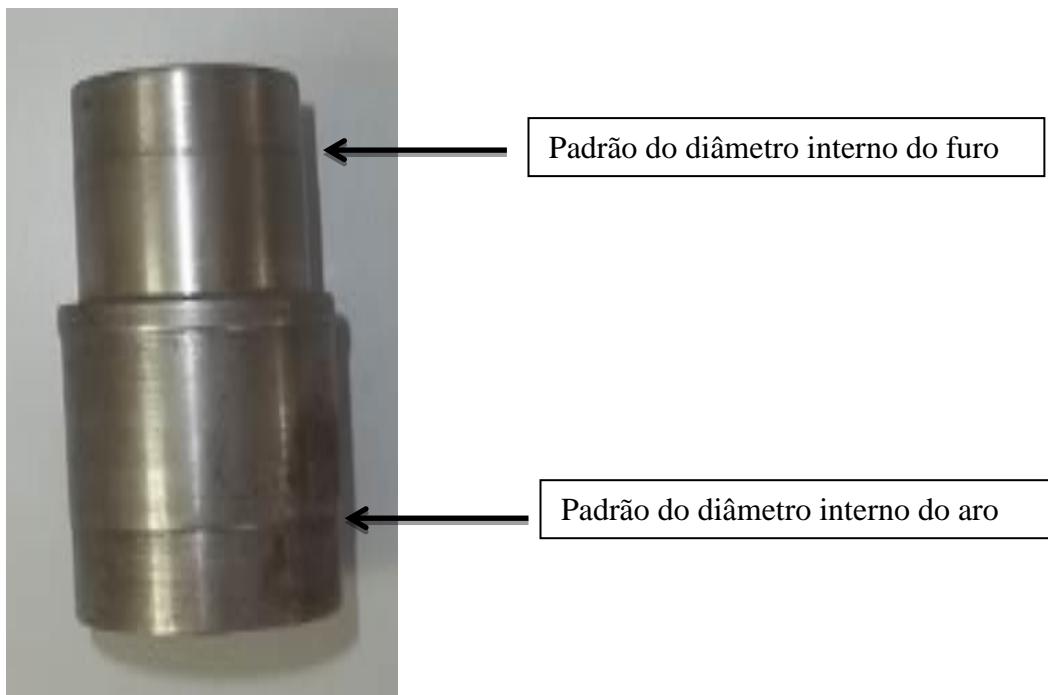
2º Função Responsável: São de responsabilidade *do Operador de máquinas/Prensas e análise do calibrador Encarregado de Produção* as atividades descritas nesta instrução de trabalho.

3º Instrução

Recolher a cada 15 minutos retirar 8 aros para análise do calibrador.

3.1 Análises do Calibrador 2631

- Instruções de padrão



Número	Data da Emissão	Data da Revisão	Página 2 de 8 DOA-SGQ-045-00
DOA-SGQ-045-00	19/06/2012	1º Emissão	

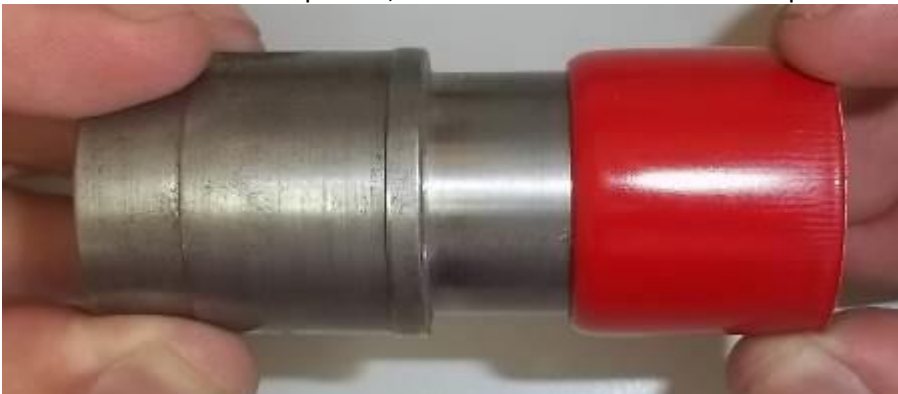
Este documento não pode ser cedido ou copiado sem previa autorização da **NOME DA ORGANIZAÇÃO**

LOGO MARCA DA ORGANIZAÇÃO	INSTRUÇÃO DE TRABALHO
	TÍTULO: ANÁLISE VISUAL AROS ALUMÍNIO

- Medição do diâmetro interno do furo coloque o aro até encostar-se à marca padrão, caso não entre indica que o diâmetro interno está muito apertado e fora do padrão.



- Caso encoste-se à marca padrão, o furo estará na medida correta produto aprovado.



- Caso ultrapasse a marca padrão o furo estará muito aberto e fora de padrão

Número	Data da Emissão	Data da Revisão	Página 3 de 8
DOA-SGQ-045-00	19/06/2012	1º Emissão	DOA-SGQ-045-00

Este documento não pode ser cedido ou copiado sem previa autorização da **NOME DA ORGANIZAÇÃO**

LOGO MARCA DA ORGANIZAÇÃO	INSTRUÇÃO DE TRABALHO
	TÍTULO: ANÁLISE VISUAL AROS ALUMÍNIO

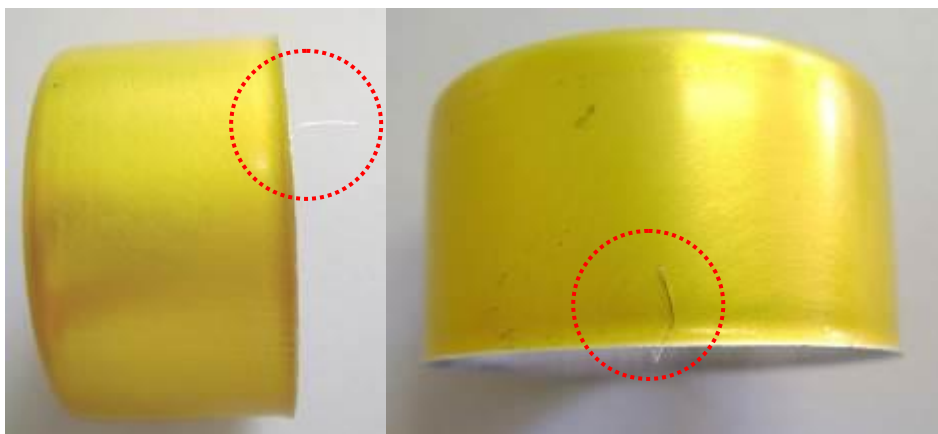


3.1 Análise Visual.

- Recolher a cada 15 minutos retirar 8 aros para análise visual diretamente do cesto de limpeza.
- Verificar cor padrão
- Verificar possíveis não conformidades

3.2 Possíveis não conformidades

- Fiapos ao redor do corte da saía e furo.



Número	Data da Emissão	Data da Revisão	Página 4 de 8
DOA-SGQ-045-00	19/06/2012	1º Emissão	DOA-SGQ-045-00

Este documento não pode ser cedido ou copiado sem previa autorização da **NOME DA ORGANIZAÇÃO**

LOGO MARCA DA ORGANIZAÇÃO	INSTRUÇÃO DE TRABALHO
	TÍTULO: ANÁLISE VISUAL AROS ALUMÍNIO

- Rugas ao redor da saía.



- Miolo do furo e anel da saía presos ao aro.



Número	Data da Emissão	Data da Revisão	Página 5 de 8
DOA-SGQ-045-00	19/06/2012	1º Emissão	DOA-SGQ-045-00

Este documento não pode ser cedido ou copiado sem previa autorização da **NOME DA ORGANIZAÇÃO**

LOGO MARCA DA ORGANIZAÇÃO	INSTRUÇÃO DE TRABALHO
	TÍTULO: ANÁLISE VISUAL AROS ALUMÍNIO

- Pintura dos aros queimada, manchada, clara, escura ou descascando..

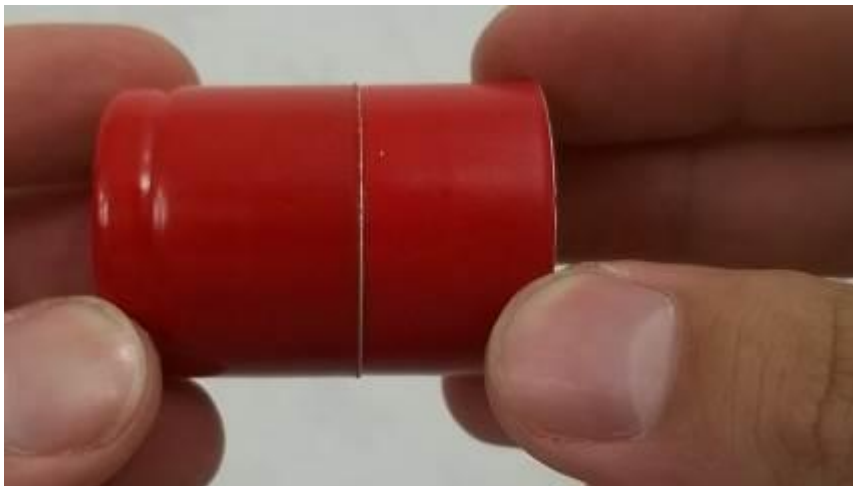


- Alumínio entrando no outro.

Número	Data da Emissão	Data da Revisão	Página 6 de 8 DOA-SGQ-045-00
DOA-SGQ-045-00	19/06/2012	1º Emissão	

Este documento não pode ser cedido ou copiado sem previa autorização da **NOME DA ORGANIZAÇÃO**

LOGO MARCA DA ORGANIZAÇÃO	INSTRUÇÃO DE TRABALHO
	TÍTULO: ANÁLISE VISUAL AROS ALUMÍNIO



- Deformação na estampagem



Número	Data da Emissão	Data da Revisão	Página 7 de 8
DOA-SGQ-045-00	19/06/2012	1º Emissão	DOA-SGQ-045-00

Este documento não pode ser cedido ou copiado sem previa autorização da **NOME DA ORGANIZAÇÃO**

<p>LOGO MARCA DA ORGANIZAÇÃO</p>	<p>INSTRUÇÃO DE TRABALHO</p>
	<p>TÍTULO: ANÁLISE VISUAL AROS ALUMÍNIO</p>

- Aros riscados



3.3 Produto não conforme

Relatar ao Encarregado do Setor e parar a produção

4 Formulários em anexo

FR-PRD-007-00 CONTROLE DE PRODUÇÃO PRENSAS

Número	Data da Emissão	Data da Revisão	Página 8 de 8
DOA-SGQ-045-00	19/06/2012	1º Emissão	DOA-SGQ-045-00

Este documento não pode ser cedido ou copiado sem previa autorização da NOME DA ORGANIZAÇÃO