|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Produto:** Monitor de Coagulação Ativada – MCA PLUS | | **Código:** PRE0200001 |
| **N° série:**MCA1896 | **N° FAT:**202504008 | **Software Versão**: 1.02 |
| **Data Inicial:**04/04/2025 | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **TESTES ELÉTRICOS** | | | | | | **VALOR MEDIDO** | **RESULTADO** | |
| **CPU:** 4,7≤ **(PT9) (CPU)** ≤5,3 V | | | | | | 5.00 | C | NC |
| **CPU:** 3,2≤ **(PT12) (CPU)** ≤3,4 V | | | | | | 5.00 | C | NC |
| **FONTE:** Ajustar para 15,5 V **(PT6)** | | | | | | 15.50 | C | NC |
| **AJUSTES** | | | | **VALOR INICIAL** | | **VALOR PÓS AJUSTE** | **RESULTADO** | |
| Ajustar a temperatura interna do tubo em 36,5≤ T ≤37,5°C | | | | 37.9 | | 36.7 | C | NC |
| Ajustar o sensor de inclinação (ligar o MCA + tecla zerar acionada) | | | | | | | C | NC |
| Ajustar o contraste do display | | | | | | | C | NC |
| **INSPEÇÕES E TESTES (TUBO KIT)** | | | | | | | **RESULTADO** | |
| **1.** Conectar o MCA na rede e observar: “led da rede” aceso. | | | | | | | C | NC |
| **2.** Ligar o MCA e desconectar da rede, observar a simbologia da bateria no display e “led da rede” apagado. | | | | | | | C | NC |
| **3.** Conectar a rede, desligar e ligar o MCA novamente e observar no display a “versão” e a mensagem “aguarde aquecer”. | | | | | | | C | NC |
| **4.** Observar o led de “aquecimento” verde piscando e após aquecimento a mensagem desaparece e o led verde ficar acesso direto. | | | | | | | C | NC |
| **5.** Observar o led “detecção de tubo” vermelho sem tubo e verde com o tubo. | | | | | | | C | NC |
| **6.** Sem o tubo, teclar “iniciar” e após 30 segundos deve aparecer a mensagem “erro sem tubo”. | | | | | | | C | NC |
| **7.** Com o tubo inserido, teclar “iniciar”, observar a rotação rápida do motor e retirar o tubo em 40 segundos, deverá aparecer a mensagem “erro TCA < 65s refazer o teste”. | | | | | | | C | NC |
| **8.** Com o tubo inserido, teclar “iniciar” e em 100 segundos retirar o tubo, deverá aparecer a mensagem “fim de teste”. | | | | | | | C | NC |
| **9.** Com o tubo inserido, teclar “iniciar” e simular uma inclinação frontal e uma lateral, deverão aparecer as mensagens: “ajustar inclinação frontal” e “ajustar inclinação lateral” e após 15 segundos de erro de inclinação aparecerá “erro inclinação”. | | | | | | | C | NC |
| **10.** Com o tubo inserido, teclar “iniciar” e deixar rodar até 999 segundos, deverá aparecer a mensagem “TCA >1000s”. | | | | | | | C | NC |
| **TESTES DE SIMULAÇÃO DE TEMPO** | | | | | | | | |
| Ligar o MCA + tecla ferramentas acionada, inserir o tubo teste com a seta para cima e teclar “INICIAR” para o início da simulação. | | | | | | | **RESULTADO** | |
| **5 < T1 < 12** | **4 < T2 < 12** | **98 < T100 < 102** | **298 < T300 < 302** | | **MENSAGEM** | |
| **T1=**10 | **T2=**10 | **T100=**101 | **T300=**299 | | **TESTE APROVADO** | | C | NC |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **RUN IN (MÍNIMO DE 24 HORAS)** | | | |
| **Data de Início** | **Hora de Início** | **Data de Fim** | **Hora de Fim** |
| 07/04/2025 | 09H:40M | 08/04/2025 | 09H:40M |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Produto:** Monitor de Coagulação Ativada – MCA PLUS | | | | | | | **Código:** PRE0200001 | | | |
| **N° série:**MCA1896 | | | | | | | **N° FAT:**202504008 | | | |
|  | | | | | | |  | | | |
| **CALIBRAÇÃO** | | | | | | | | | | |
| Ligar o MCA + tecla ferramentas acionada, inserir o tubo teste com a seta para cima e teclar “INICIAR” para o início da simulação. | | | | | | | | | **RESULTADO** | |
| **5 < T1 < 12** | **4 < T2 < 12** | | **98 < T100 < 102** | | | **298 < T300 < 302** | | **MENSAGEM** |
| **T1=**10 | **T2=**10 | | **T100=**99 | | | **T300=**299 | | **TESTE APROVADO** | C | NC |
| Ligar o MCA + tecla ferramentas acionada, inserir o tubo teste com a seta para cima, porém deslocada, e teclar “INICIAR” para o início da simulação. | | | | | | | | | **RESULTADO** | |
| **T1 ≤ 5 ou**  **T1 ≥ 12** | **T2 ≤ 4 ou**  **T2 ≥ 12** | **T100 ≤ 98 ou**  **T100 ≥102** | | | | **T300 ≤ 298 ou**  **T300 ≥ 302** | | **MENSAGEM** |
| **T1=**19 | **T2=**01 | **T100=**99 | | | | **T300=**63 | | **TESTE REPROVADO** | C | NC |
| Temperatura interna do tubo em **36,5 ≤ T ≤ 37,5 °C** | | | | | | | | **T=**36.7 | C | NC |
| **CONDIÇÕES AMBIENTAIS** | | | | | | | | | | |
| **Temperatura do ambiente:**23.5 °C | | | | **Umidade relativa ar:**62 % | | | | | | |
| **RESULTADO** | | | | | | | | | | |
| **Observações e não conformidades:** | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | |
| **Equipamentos de Medição Utilizados:**TE-02-FAJ CM-04-FAJTE-02-FAJ; CM-04-FAJ | | | | | | | | | | |
| **Aprovado**  **Reprovado – Inapto para uso** | | | | | | | | | | |
| **Data da calibração:**08/04/2025 | | | | | **Próxima calibração:**08/04/2026 | | | | | |
| **Executor:** | | | | | **Data:**09/10/2025 | | | | | |