



# INVERSORA FM - 250P MIG

220V. MONOFÁSICA - CÓD. 3469



## CARACTERÍSTICAS

### DADOS TÉCNICOS

Peso Embalado (KG)	29 Kg
Faixa de Regulagem(Amp)	50Amp. à 250Amp.
Faixa de Ajuste de Tensão (V)	16,5 à 26,5V
Fator de Trabalho(Amp)	250Amp. a 60%   170Amp. a 100%
Eletrodo Recomendado	1,60mm até 4,00mm
Diâmetro do Arame Recomendado	0,8 a 1,2mm (Ideal para alumínio)
Dimensões Máquina (L x C x A)	390mm x 690mm x 610mm
Tensão de Alimentação	220V. Monofásica (+/- 15%) 50/60 Hz
Fator de Potência	0,93
Consumo kVA	6.4 kVA
Grau de Proteção	IP 21S

- Multiprocesso MIG Pulsada, MIG/MAG, TIG DC sem HF e MMA;
- Ajuste fino da corrente e tensão;
- Ajuste eletrônico de indutância: diminui a incidência de respingos;
- Soldagem de ligas de Aço Carbono e Aço Inox no processo MIG Pulsado sem respingos.
- Check Gás;
- Função 2T/4T toques do gatilho;
- Avanço manual do arame;
- Permite ajuste mesmo com arco aberto;
- Amperímetro e voltímetro digital;
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento);
- Pré-ajuste a partir do material de base;
- Solda SPOT ( Cordões intermitentes pré regulados);
- Fonte inversora sinérgica e pulsada;
- Pré e pós-gás;
- Memoriza o Último Parâmetro Aplicado;

### ITENS OPCIONAIS

REGULADOR DE GÁS ARGÔNIO E MISTURAS	
TOCHA TIG FR - 26V	
MÁSCARA AUTOMÁTICA	

### ITENS INCLUSOS

CABO GARRA NEGATIVO	
CABO PORTA ELETRODO	
TOCHA MIG DE 3 METROS	

### EXTENSÃO INDICADA

→ 3X 4,00MM ATÉ 10 METROS  
 → 3 X 6,00MM DE 10 ATÉ 20 METROS

<b>ALTO FATOR</b> 250 Amp. a 60% <b>TRABALHO</b>	<b>250</b> AMPERÍMETRO DIGITAL	<b>ECONOMIA DE ENERGIA</b> INVERSORAS	<b>MIG Pulsada</b> TIG ELETRODO MULTIPROCESSO	<b>SENSE</b> SENSOR TÉRMICO
BURN BACK	POUCO RESPINGO	AJUSTE FINO CORRENTE	2T/4T TOQUES	2 ROLDANAS TRAÇÃO

IMAGENS MERAEMENTE ILUSTRATIVAS