



INVERSORA FT - 500 PW ACDC TIG



220V / 380V TRIF. - **CÓD. 3467**

DADOS TÉCNICOS

Peso Embalado (KG)	103kg
Faixa de Regulagem(Amp)	30Amp. à 500 Amp.
Fator de Trabalho(Amp)	500 Amp. a 60% - 380V. 360Amp. a 100% - 380V.
Eletrodo Recomendado	1,60mm até 5,00mm
Dimensões(L x C x A)	550mm x 1030mm x 1160mm
Tensão de Alimentação	220V/380V TRIFÁSICO. (+/- 15%)
Fator de Potência	0,85
Consumo kVA	24.4 kVA
Grau de Proteção	IP 21

ITENS OPCIONAIS

REGULADOR DE GÁS
ARGÔNIO E MISTURAS



MÁSCARA AUTOMÁTICA



ITENS INCLUSOS

CABO GARRA
NEGATIVO



CABO
PORTA ELETRODO



TOCHA TIG WP12
5 METROS REFRIGERADA



EXTENSÃO INDICADA

- 4 X 6,00MM ATÉ 10 METROS
- 4 X 10,00MM DE 10 ATÉ 20 METROS

CARACTERÍSTICAS

- Possibilita soldagem de alumínio (AC) e aço inox (DC) e demais ligas;
- TIG AC e DC com abertura de arco por HF (alta frequência) eletrodo revestido (MMA);
- Função 2T/4T toques do gatilho;
- Rampa de Subida e Descida;
- Pré (0 a 10s) e pós (0 a 50s) vazão de gás;
- Amperímetro digital;
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento).
- Unidade de refrigeração integrada;
- Ajuste de frequência.;
- Ajuste fino de corrente;
- Arco pulsado com ajuste de frequência (até 150Hz), altura e largura de pulso;
- Função balanço para limpeza e quebra de óxido em soldagens de alumínio;

500

AMPERÍMETRO
DIGITAL

**ECONOMIA
DE ENERGIA**

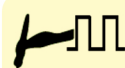
INVERSORAS

AC/DC

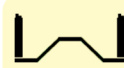
ELETRODO MMA



REFRIGERADAS



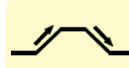
TIG PULSADA



PRÉ/PÓS
VAZÃO GÁS



SERV.
PESADOS



RAMPA
SUBIDA/DESCIDA