

MIG
FERRAS SOLDAS
COMÉRCIO E REPRESENTAÇÕES LTDA


INVERSORA FM - 500 MIG



220V/380V/440V. TRIFÁSICO - **CÓD. 3468**

CARACTERÍSTICAS

DADOS TÉCNICOS

Peso Máquina (KG)	49 kg
Peso Cabeçote (KG)	25,05 kg
Dimensões Máquina(L x C x A)	500mm x 1060mm x 650mm
Dimensões Cabeçote(L x C x A)	360mm x 750mm x 550mm
Faixa de Regulagem(Amp)	45Amp. à 500Amp. (380/440V)
Faixa de Ajuste de Tensão (V)	16.2 a 40V
Fator de Trabalho(Amp)	500Amp. a 60% 389Amp. a 100%
Eletrodo Recomendado	1,60mm até 5,00mm
Diâmetro do Arame Recomendado	0,8 a 1,6 mm
Tensão de Alimentação	220V/380V/440V Trif. (+/- 15%)
Fator de Potência	0,85
Consumo kVA	23.5 kVA
Grau de Proteção	IP 21S

- Multiprocesso MIG/MAG, TIG DC sem HF e MMA;
- Ajuste fino da corrente e tensão;
- Ajuste eletrônico de indutância: diminui a incidência de respingos;
- Alimentador de arame com 4 roldanas engrenadas;
- Check Gás;
- Função 2T/4T toques do gatilho;
- Avanço manual do arame;
- Permite ajuste mesmo com arco aberto;
- Amperímetro e voltímetro digital;
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento);
- Controle Sinérgico;
- Solda SPOT (Cordões Intermittentes pré regulados);
- Cabeçote externo para deslocamento facilitado;
- Plastic Case para proteção do rolo de arame;

ITENS OPCIONAIS

REGULADOR DE GÁS ARGÔNIO E MISTURAS	
TOCHA TIG FR - 26V	
MÁSCARA AUTOMÁTICA	

ITENS INCLUSOS

CABO GARRA NEGATIVO	
CABO PORTA ELETRODO	
TOCHA MIG 5 METROS	

EXTENSÃO INDICADA

→ 4 X 6,00MM ATÉ 10 METROS
 → 4 X 10,00MM DE 10 ATÉ 20 METROS

ALTO FATOR 500 Amp. a 60%	500	ECONOMIA DE ENERGIA	MIG TIG ELETRODO	SENSOR TÉRMICO
TRABALHO	AMPERÍMETRO DIGITAL	INVERSORAS	MULTIPROCESSO	4 ROLDANAS TRAÇÃO
BURN BACK	POUCO RESPINGO	AJUSTE FINO CORRENTE	2T/4T TOQUES	OO OO
POUCO RESPINGO	AJUSTE FINO CORRENTE	2T/4T TOQUES	OO OO	4 ROLDANAS TRAÇÃO

IMAGENS MERAMENTE ILUSTRATIVAS