



PLANO DE INSPEÇÃO DE RECEBIMENTO

DS06 REV12
12/06/2024

1 OBJETIVO

Informar a amostragem a ser inspecionada, de acordo com o nível do fornecedor, sendo:

- S4: severidade 4
- S2: severidade 2
- QA: Qualidade assegurada

2 TAMANHO DA AMOSTRA

| Tamanho do lote ou partida | S4 | S2 | QA |
|----------------------------|-----|----|----|
| 2 a 8 | 2 | 2 | 1 |
| 9 a 15 | 2 | 2 | 1 |
| 16 a 25 | 3 | 2 | 1 |
| 26 a 50 | 5 | 3 | 2 |
| 51 a 90 | 5 | 3 | 2 |
| 91 a 150 | 8 | 3 | 2 |
| 151 a 280 | 13 | 5 | 3 |
| 281 a 500 | 13 | 5 | 3 |
| 501 a 1.200 | 20 | 5 | 3 |
| 1.201 a 3.200 | 32 | 8 | 5 |
| 3.201 a 10.000 | 32 | 8 | 5 |
| 10.001 a 35.000 | 50 | 8 | 5 |
| 35.001 a 150.000 | 80 | 13 | 8 |
| 150.001 a 500.000 | 80 | 13 | 8 |
| Acima de 500.001 | 125 | 13 | 8 |

Determinação do tamanho da amostra a inspecionar

NOTA: Enquanto o nível de fornecedor e nível de inspeção estiver sendo adequado no sistema Tecnicon, utilizar o nível mais crítico, ou seja, S4.

3 INSPEÇÃO

O fluxo para inspeção de MP deve respeitar o definido na **IT19 – Inspeção de Recebimento**.

Alguns itens não podem ser enquadrados na tabela acima, então são analisados de acordo a tabela abaixo.

| Item | Amostragem | O que inspecionar | Forma de inspeção | Critérios de aceitação |
|-------------------------|---|-----------------------|-------------------|---|
| Embalagens ² | 5 por especificação do produto em um lote | Comprimento e largura | Trena | Conforme OC/ desenho, com a mesma especificação. |
| | | Aspecto Visual | Visual | Material deve estar isento de furos, falhas e adequado para utilização. |

Critérios de aceitação de itens

NOTA: Com exceção do plástico bolha que deve ser inspecionado em relação a sua largura e 10% do lote.

4 REVISÕES EFETUADAS

| Rev. | Data | Alteração |
|------|----------|---|
| 00 | 26/07/07 | Emissão. |
| 01 | 12/03/08 | Alteração da amostragem de polietileno. |
| 02 | - | - |
| 03 | 04/06/08 | Inclusão do pente de rosca como forma de inspeção. |
| 04 | 02/12/08 | Inclusão do histórico de alterações e aprovação. |
| 05 | 05/06/09 | Revisão geral. |
| 06 | 10/11/09 | Inclusão dos itens eixos, chapa e tirante. |
| 07 | 18/10/10 | Revisão geral. |
| 08 | 31/08/12 | Revisão geral, inclusão da Tabela 1. |
| 09 | 12/09/13 | Exclusão de chapas de aço, chapas de PEAD, e adesivos. Inclusão de nota referente a adequação do sistema Tecnicon, utilizar nível mais crítico. |
| 10 | 22/09/14 | Inclusão DS36 e DS37. Inclusão de informação referente a etiqueta automática do sistema. |
| 11 | 28/09/15 | Exclusão de regras para inspeção, pois foram descritas na IT19 – Inspeção de Recebimento . Exclusão de itens tubos de alumínio, pois tornaram-se Mps e seguem a regra de inspeção. |
| 12 | 12/06/24 | Revisão de formatação do documento. |

5 APROVAÇÃO DO DOCUMENTO

| | |
|------------|--------------|
| PROCESSO | RESPONSÁVEL |
| Elaboração | Ivandro Heck |
| Aprovação | Amanda Prado |

