Rotoplasty	¢						DEFINIÇÃO DE CADASTRO DE PRODUT	OS					DS08 REV08 DATA 29/08/2023
o do item para Tecnicon	Tipo do item para EFD	Código	Nome do grupo	fluxo Módul de Cadastro Item 5 - ITEC	Setor Solicitante	Definição Geral	Definição Específica (Exemplos)	Subgrupo	Familia	Referência	Referencia Informada	Descrição da referência	Observação
	00 - MERCADORIA PARA REVENDA	383	00 - MERCADORIA PARA REVENDA	1	Engenharia OEM e RP	Produto adquirido com a finalidade de revenda.	Considera-se mercadorias para revenda, o produto adquirido de terceiros para comercialização. Exemplo, escape que compõe o Motor (MP) de um equipamento, e a presentou defeito após o uso, a empresa ir a daquirir somente o Escape para Reposição/Revenda ao cliente.	3261 – 00 Mercadoria para Revenda	2011 – Peças de Reposição	MR	Sequencia Tecnicon	Mercadoria para Revenda	
		192	01 - AMOSTRA DE MATERIA	N/A	N/A		Amostras adquiridas para composição dos produtos fabricados para comercialização.	Conforme Subgrupo do produto que está sendo solicitada a Amostra.	Conforme Familia do produto que está sendo solicitada a Amostra.	AM	Sequencia Tecnicon	Amostra	
		79	01 - COMPONENTES	1	Engenharia OEM e RP		Itens que não sofrem transformação física ou química e integram o produto final. Exemplo: conexões, insertos, sensores, adesivos, etc.	Deve ser classificado com o que os produtos realmente são. Ex: 2127 - Registros e conexões, 2516 - inserto, 2004 - adesivo	É definida com o tipo de material que o produto é predominantemente composto. Ex: Conexões > 1908 - polipropileno, Inserto > 215 - latão, Adesivos > 994 - vinil	MP	Sequencia Tecnicon	Materia Prima	
	OL - MATÉRIA PRIMA	161	01 - MATERIA PRIMA MATRIZARIA	3	Engenharia OEM e Almoxarifado	low MPGDUTO ACASADO. Mer radior a adquirt de pare. The part of Do. Sign. in the decime of process production. The part OTO Sign. in the decime of process production. The part OTO Sign. in the decime of process production. The part of Do. Sign. in the production of the part of t	Matérias Primas adquiridas para composição dos produtos acabados ou em processo fabricados na Matrizaria, exemplo, pusadores, mola, chaparia e itens para estrutura, casca de Fibra, Casca Fundida, bloco de poliuretano.	Deve ser classificado com o que os produtos realmente são. Es: 3347 - Tarugo, 703 -chapas, 3124 - casca de fibra***, 3452 - casca fundida p/ matrizes***, 390 - foliuretano	É definida com o tipo de material do produto. Ec Tarugo > 1182 - Tefion, Chaparia > 345 - alumínio, Casca de Fibras > 1151 - fibra, Casca Fundida > 345 - alumínio, Bloco de Poliuretano > 2004 - Espuma.	MZ, *** SOLICITANT E	MZ + Sequencia Tecnicon e *** conforme informado pelo solicitante	Matéria Prima Matrizaria	He accordinate de uma Matinia Prima 151 Ol. MATERIA PRIMA MATERIANIA ser celli con curinos segmentos, deve elso cilistica codastro de um nos podicias el assistica mesmo no respectivo grupo de aplica (de, sendo eles os grupos 62 - Ol. MATERIAS PRIMAS, 79 - OL COMPONENTES, 121 - OL AMTERIA PRIMA LINHA METAS e utilizar a respectiva referência do grupo destinado. Cuando há mais de emu acsac de fibra igual para o mesmo cliente, deve ser usual final da referência a nomendaturo "CAV". Exemplo se um cliente tem 2 acsas de pagal, serão castindados coma sa referência o 1902.014 CAVID. 2 (1902.014 CAVID.)
tercadoria/Matéria Prima		62	01 - MATERIAS PRIMAS	1	Engenharia OEM e RP		Matérias Primas que irão ser transformadas físico ou quimicamente no processo produtivo para integrar o produto final ou produtos em processo, exemplo, corda para corte, bronze para usinagem. Observação: Polietieno e Pigmentos/Aditivos deve ser tratado no grupo 444 - Polietieno.	Deve ser classificado com o que os produtos realmente são. Ex: 3407 - Corda. 2271 - Mangueira	É definida com o tipo de material do produto. Ex: Corda > 1649 - Nylon. Mangueira > 1618 - PVC	MP	Sequencia Tecnicon	Materia Prima	
		321	01 -MATERIA PRIMA LINHA METAIS		Engenharia RP		Matérias Primas que irão ser utilizadas processo produtivo para integrar o produto final ou produtos em processo do segmento da Divisão de Metais, exemplo, tubos e perfis de aço, chaparia.	Deve ser classificado com o que os produtos realmente são. Ex: 1892 - barra chata, 1908 - barra redonda, 2882 - tubo quadrado, 2905 - tubo redondo, 2899 - perfil U.	É definida com o tipo de material do produto. Ex: Bara > 2103 - ASTM A 36 (aço), Tubo > 2110 - SAE 1008/1010 (aço carbono), Perfil U > 2110 - SAE 1008/1010.	ММ	Informado pelo solicitante	Material Manufatura	
	02 - EMBALAGEM	352	02 - EMBALAGEM	1	Engenharia OEM e RP	A embalagem il um regipiente ou emolitura que immazina producti emporaria mente, molturalamiente su aprupando unidades, tendo proposito de consultario de la consultario de de consultario de consultario su adistribuigido, dentificaçõe e consumo. Mercadoria que consultario esta forma de consultario de consultario su portuguido de consultario su portuguido productivo. La particulario de consultario de consultario su integrar o productio final, a for composito devolução ao habricante; Herefittura producto final a no consultario herefittura producto final a no consultario paperfecipamento para consumo, ou caracteriar que de de em entre paperfecipamento para consumo, ou caracteriar que de de em entre paperfecipamento para consumo, ou caracteriar que de de em entre paperfecipamento para consumo, ou caracteriar que de em entre paperfecipamento para consumo, ou caracteriar que de em entre paperfecipamento para consumo, ou caracteriar que de em entre para la consumiración para la consumiración para consumo, con para la consumiración para la consumiración para consumo, para la consumiración para la consumirac	Embalagens que são usadas no processo produtivo, e quando for integar o poduto fical não é devolvida para o bábicante. É estados para garante regulidade e dura bilidade do produto. Estagolidade do produto. Estagolidade do produto. Estagolidade do produto. Estagolidade do produto. Estagolidade do produto.	Down ser rissulficado com a que as produto- cialmente são. Se 2721. Calia, 3355. Pallet, 3146- Termo Encolhivel, 3179—Saco, 2721. Calia.	E definida com o tipo de material de produto. Ec. Claia 3 1554 - papitil G/MP - maderia, Palles 3 369- maderia, Pame enclaine 1-322 - plástico bolha, Introducingo de maderia/3232 - plástico bolha, Granda genera 360 - maderia/3232 - plástico liso para potente.	ЕМВ	Sequencia Tecnicon	Embatage m	PALLETS: Claumdo destinado apenas para facilitar o tansporte, este não compõe produto restulante de processo produtivo, sendo classificado como tipo 07. Material de un constumo. Claumdo destinado a garantir e assegurar resistência e durabilidade dos produto nels insentidos, o meseno done ser classificado como ripo 02. Embalagem
	GSI - PRODUITO EM PROCESSO	406	03 – MATERIA PRIMA EM PROCESSO	2	Engenharia OEM e RP		São matérias primas originadas de processos produtivos da empresa. Exemplo, Tubos contados para tampas, Kir's de montagem, Cordas cortadas, penfi se borraña cortados, insertos usinados internamente. Observajãos Misturas de Polletileno deve ser tratado no grupo 444 - Polletileno.	Deve ser classificado com o que os produtos realmente são. Ex 8t marcador de nível > 1816 – Nit montado, Manual instruções > 2846 – DS Documento do sistema	É definida com o tipo de material do produto ou função. Ex: Sit marcador de nível > 673 – tanque de água, Manual instruções > 2066 – Catálogos e Manuals	мр, кіт, мо	MP + Sequencia Tecnicon MO+ Sequencia Tecnicon KIT: informa do pelo solicitante		
		338	03 - PRODUTOS EM PROCESSO DM	. 2	Engenharia RP	modals are comulativements eje: Todals de processo gradulinis Prepodes de processo gradulinis Prepodes anteriente, consumido no processo Productivo. SE ESCITATO TANQUISE su mordative en processo productivo. SE ESCITATO TANQUISE su mordative en processo pois e fabricada na empresa processo pois e fabricada na empresa processo pois e fabricada na empresa processo populativo, como na monta gem dos Todageses Receptantes, como na monta gem dos Todageses Receptantes, como na monta gem dos Congresos Receptantes,	Serão cadistrados nesse grupo os Items fabricados na divisão de metais que são considerados como componentes, pois sesses serão aplicados como componentes, pois serses serão aplicado nos produtos reala dos fabricados pela metana. Ou seja, é os producio admitis do metais. Los producios admitis de fabrica dividado de metais. Los producios admitis de dividado de metais. Los producios admitis de fabrica de la componente por porte so porte via resplicado na como problet me protes so porte via estaplicado na grupo 437.	A classificação deve ser conforme o produto em que e a plicado . (xemplo: 2854 — Escada AP.	A metma deve ter definida conforme o processo que o item passou, nesse caso será na familia 2000 – Conforma (do.	N/A	Informado pelo solicitante	Referência com terminação - C. Industria Jização externa de corte. Referência com terminação - C.D. Processo externo de conte-rebotas Referência com terminação - C.D. Somente processo externo de cal andra. Referência com terminação - CLI Processo externo de conte-relações - Calcular Referência com terminação - S.D. Processo Referência com terminação - Companya de Companya - Companya	
		437	03 - PRODUTOS FABRICADO - DM	2	Engenharia RP		sarão adastrados nesse grupo os itens fabricados na divisão de metais que são considerados produtos acabados do metemo. São produtos que não tem aplicação em outro produto da divisão de metais. Exemplos: tem 4000000—Escada tanque 120 o mesmo de fabricado na divisão de metais, mas não tem aplicação em outro produto desta ilinha.	A classificação deve ser conforme o produto em que é aplicado. Exemplo: 2851 – Escada RP.	A mesma deve ser definida conforme o processo que o item passou, nesse caso será na familia 2097 – solda.	N/A	Informado pelo solicitante	Referencia definida conforme projeto.	
		291	03 -PRODUTO EM PROCESSO MATRIZ	3	Engenharia OEM		Isla production and passam por processor internor, como utilizagem or control no plasma. Qua ndo for feito serviço internamente em paças, devemos cadastrar como PPM, independente se for para exceptiva. Consumos ou se for para revender santires. Conjuntos Cortados no Plasma para galaritos e Exemplos. Modello em Plasma para galaritos e Semplos. Modello em Plasma para galaritos e Exemplos. Modello em Plasma para galaritos e mantires.	Gassifica-se indicando de forma geral onde vai ser usado. Exemplo: 3032 – Dispositivo produto	Na familia deve informar o que é o produto, ou onde ele será aplicado Exemplo: Dispositivo de resfriamento. Dispositivo de Furação, Dispositivo de resfriamento.	PPM	Informado pelo solicitante	Produto em Processo Matriz	Inida-se com a referência do produto em que será utilizado e com final "FPM". To o emergio do item (ISI 320/PMS), o qual foi usado no dispositivo de restriamento code strado com a referência 183.100/RMS).
Produção	он-РИСОШТО АСМЕЛОО	03 04 - PRODUTO FABRICADO - 2	Engenharia RP		conducts finals as cultantes do objeto da atrivida de condimica do contribuinte, producto que estajam pronto para ser comercializado. Nesse grupo são classificados os produtos finais e produtos em processo. Esemplo: Produto em processo: 124.538.CI- CI TANQUE ESFRICO 5.0 SPED JMX - 3º Produto final: 124.538.CI- PLATAFORMA SPEED MIX DIESEL 50. 3º	Dewem ser classificados com o produto do cilente, no qual será aplicado o tiem. Quando for produto final dew ser cadastrado com subgrupo 04, quando for produto em processo deve ser cadastrado com subgrupo 03. EL: Produto 124.353.CI CI BARCO 12 PES/IVERDE > 1731 - 04 NAUTICA. 124.52.CI PRATA FORMA SPEED MIX 3.0 - 3" > 4619 - 04 SPEED MIX.	Eclassificado com o modelo do produto final. Ec. Produto 124.353.CI CI BARCO 12 PES/IVERDE > 3100 - BARCO B12 - LASS2.CI PLATAFORMA SPEED MIX 3.0 - 3" > 3247 - SPEED MIX PLATAFORMA 3.0		Informado pelo solicitante				
		475	EXPORTACAO 2 Engenharia 8P - Oriundo - Produto f econômica - Pronto p	rroduto que cumulativamente seja: Ofiundo do processo produtivo; Produto final resultante do objeto da atividade conômica do contribuinte; Protto para ser comercializado, menjo: 103.126.1-0.1 NANQUÉ AUTOPROPELIDO	São os produtos oriundos do processo produtivo, produtos finais resultantes do objeto da atividad, produtos finais resultantes do objeto da atividad para ser comercializado. Nesse grupo 350 classificados os produtos finais e produtos em processo. Producto finais: DP2 - OSTERNA MOVEL 3.0 RODA 750-16 DEPORTAÇÃO.	Devem ser classificados com o produto do cliente, no qual será aplicado o item. Quando fer produto final deve ser cadastrado com subgrupo OA, quando for produto em processo deve ser cadastrado com subgrupo O3. Produto final: ESP2 - CISTERNA MOVEL 3.0 RODA 750- 16 ENPORTAÇÃO	E classificado com o modelo do produto Bisal Produto final 1 EMP2 - OSTERNA MOVEL 3.0 RODA 720-16 EXPORTAÇÃO	EXP	Sequencia Tecnicon	Produtos ou subprodutos destinados exclusivamente para exportação.	Inns destinados exclusivamente para exportação onde é apontado divergência no cadastro do item vendido para o mercado interno, após a avalitie da divergência i rela procedente a alteração, deve se reprodo um novo cadastro de Item neste grucom finalidad e exclusiva para exportação.		
		109	03 04 - PRODUTOS FABRICADOS - OEM	2	Engenharia OEM	2400, 7880-4244 é um produto acabado, pois é tabéricado a mempresa e será diremmente disponibilizado para comercialização.	Six produtors fabrica dos através de pedidos para empresas específicas, poroduto é fabricado conforme o projeto do cilente. Nesse grupo tem os produtos finais e o produtos finais e o produtos finais e o produtos finais e o produtos finais e produtos finais. Escapios Produtos finais Escapios Produtos em processos 195.028.42 - TAMPA CAIXA SEMENTE R. HYPER 110.086.002	Devem ser classificados com o produto do cliente, no qual será aplicado o item. Quando for produto final deve ser cadastrado com subgrupo Q4, quando for produto em processo deve ser cadastrado com subgrupo Q3. Ex. Pulverizadores, tratores, plantadeiras, Carreta Graneleira, etc.	É classificado com a parte em que vai ser aplicado no produto do cliente.	N/A	Informado pelo solicitante		
		154	04 -PRODUTO ACABADO MATRIZARIA	3	Engenharia OEM		São os produtos oriundos do processo produtivo, produtos finais resultantes do objeto da atividade econômica do contribuinte, produtos fabricados na matrizaría, prontos para serem comercializados. Exemplo: Matrizes	Deve ser classificados com o que real mente é o produto, nesse caso se a matriz for com nosso código deve ser cadastrado no subgrupo 1458 – Matrizes e mol des, se a matriz for com código do cliente deve ser cadastrada como 1793 – Matrizes	Deve ser classificada com o material que é o produto. Exemplo: Alumínio, aço, etc	МТ	Informado pelo solicitante	Matri z	Quando há mais de uma Matriz igual para o mesmo cliente, deve ser usado no fini referência a nomenclatura "CAV". Exemplo: Se um cliente tem Zhatrizes iguals, ser cadastradas com as referências MIDIO.204_CAVIO e MTIDIO.204_CAVIO

	OS - SUBPRODUTO	369	05 - APARAS DE POLIETILENO	3	Engenharia OEM	Produto que cumulativamente: - Seja arlundo do processo produtivo, mas não é objeto da produção principal do estabelecimento; - Tem aprovestmento econômico; - Não se enquadre no tipo 03 ou 04.	Sobras de processo não reutilizadas, que possuem aproveitamento econômico, como exemplo, aparas de polietileno.	3308 – Aparas de Polietileno	Classifica o tipo de material. 246 – Reciciado, 222 – Micronizado.	MP	Sequencia Tecnicon		
	06 - PRODUTO INTERMEDIARIO	345	06 - MATERIAL SECUNDARIO	3	Almoxarifado: Diversos. Engenharia RP: DM. Metodos e Processos: Subgrupo 3254 e 4732.	Produto que embora não integrado ao novo produto, for concumido no processo de industrialização, atravas de despate ou alteração de sua propriedades físicas ou químicas mediação ação direta (contato físico) sobre o produto em fabricação, ou deste sobre aquele.	São materiais usados no processo produtivo, mas que não integram a estrutura dos produtos em processos e produtos finais. Exemplo: Broca, Ilxa, serra copo	Nesse campo informamos o processo principal para qual o produto é para o que é o produtodestinado. Exemplo: 3476 – material para matrizaria 4732 – material para acabamento	Deve ser informado o que é o produto. Exemplo: Broca > 1458 – broca, Lixa> 383 – lixa, 1564 – serra copo.	MS	Sequencia Tecnicon	Material Secundário	
	57 - MATERIAL DE USO E CONSUMO Consumo	93	07 - EIPI	3	Almorarifado	Produtos utilizados para proteção individual dos funcionários.	São classificados todos os equipamentos usados para proteção indivídual. Exemplo: Capacete, óculos, máscara.	Nesse campo deve ser informado em qual categoria se encalax, se é como calçador, vestuário, em caso de EPI's deve ser cadastrado com o que é o tem. Exemplo: Capacete> 3568 – EPI capacete, Botina > 3506 – OT EPI CALCADOS, Bermuda > 5111 - 07 UNIFORME E EPI	Deve ser informado o que é o produto. Exemplo: Bermuda > 2622 – Jaleco > 2660 – Botina > 1472 - Sapato > 2721.	EP	Sequencia Tecnicon	Equipamento de Proteção	
		222	07 - DISPOSITIVO GABARITOS	3	Engenharia Metodos e Processos	Produtos desenvolvidos para utilização no processo produtivo da empresa, mesmo que formedos pelo cliente. Caso haja retorno ao cliente, utilizar grupo 1211 - 99 Prodotipo.	São classificados todos os dispositivos e galateros utilizanos no processo produtino da empresa.	Nesse campo deve ser informado em qual categoria se escalas, se é stata-se de um Dispositivo > 5234 ou Galvante > 1472.	Na familia deve informar o que é o produto, ou como e onde ele será aplicado faemplo: como e onde ele será aplicado faemplo: como en de será aplicado faemplo: como en desenvolto de contra de como en desenvolto de contra de como en desenvolto de contra de como en d		Informado pelo soli d'ante		Character for dispositive para encals on mesmo retorna apole aprovação das amostras. Notas situação deve ser cadestrade no grupo 123, subgrupo 5156. femilia 4528 e a re- mensaria montificação deve de cadestrada de cade de
Consumo		178	07 - USO E CONSUMO	3	Almorarifado: Itens de uso geral. Compras: Itens de Projetos Melhoria. Ti: Suprimentos de lindramatica. Manutenção: Itens de manutenção de máquinas, predios e empilhadeiras.	Produtos de Uso e Consumo em Geral	tens que não são usados no processo produtivo, mas necessários para operacionalidade da empresa, como opeca para manutenções em perdos, equipamentos, alimentos, medicamentos, entre outros.	Deve ser analizado a que o item cadastrado se destinará, se e um Rem de Manutenção de Maquina, Manutenção de Veiciuo, Netaria de Espediente da Produção, Material de Estráforio, Material para Limpeza da Empresa (Mão de Productos), etc. Exemplo: Robinento para substituição na manutenção preventiva de um compressor, o subgrupo deve ser cadastrado como 1390 - Manut. Minguian se equipamentor.	Deve ser classificada com o destinação do gasto ao que o produto se enquadra. Exemplo: Conforme o semenjo de Rollamento de Compresso, a familia deve ser classificada de acordo com a familia que o equipamentos se enquadra, no exemplo, 3026 — GASTOS REDE DE AR COMPRESORES, em caso de mais de uma aglicado, considerar a mais relevante em relação ao consumo.	CE	Sequencia Tecnicon	Consumiveis	
	08 - ATIVO IMOBILIZADO	55	08 - IMOSILIZADO	3	Compras: Diversos Ti: Computadores e periféricos;	O Attori mobilizado compreendo so bent targilesis e intargiveis que: 3) also mantestos por uma entidade para suo na producição ou a comercialazação de mercadoria ou producição ou su comercialazação de mercadoria ou servicio de la comercialação de participado por la comercia de servina villadade servicio de la comercialação por mais de doce messes e valor contabila superior a 85.1.200,00, che 12.297,2004 art. 15; chaja a espectativa de auferte hereficios sociedades por la comercia de su controleccio em decerrinacia da sua estituação, el gioras o cunto do ativo ser mensurado com legarinação.	Exemplo de añvo insolitado: Terrenos; Galfacções; Galfacções; Molyeria exterallor; Molyeria e	Recor carego informance, a que grupo de Corda do Grantello Pormousilla Des a lles dissado partenes. Esemplo: Televisor > 4787 - apartenes. Esemplo: Televisor > 4787 - apartenes. Estrocherinos, de recordo de Table > 4766 - computadores a perifeticos. Carno, camonete, Camaninhos > 2738 - veticulos	Deve ser classificada com o que o bem é essencialmente. Exemple: Notebook > 4555 - Mexicolo, Table - 1977 - Tables (W 60 01, 1s - 102) desteolo, Table - 1977 - Tables (W 60 01, 1s - 102) caminonete.	М	Sequencia Tecnicon	Material para Imobilizado	
		277	99 - COMPONENTES P/ INDUSTRIAL	3	Engenharia OEM	Produtos recebidos de terceiros para aplicação no processo de industrialização. Mesmo estando em posse da empresa, 20 de propriedade do Teceiro (Para polietileno usar o subgrupo 6118)	Exemplo de Componentes para Industrialização: Componente recebido do Cliente John Dever, para aplicação no Prosesso produtivo de produto final que será comercializado ao referido Cliente, neste caso, SCHEZE, aqui al a Spilado no producto acabado 208.001.38 - RESERVATORIO DE SEMENTE CCS - DQ72123.	99 COMP. P/INDUSTRIALIZACAO(para demais itens) e 6118 POLIETILENO P/INDUSTRIALIZ (para polietileno)	É definida com o tipo de material que o produto é predominantemente composto. Ex RIODO: 1-Tampa caixa CCS, é uma tampa de Plastico, deve ser cadastrado na Familia 390 - PLASTICO	RI	Sequencia Tecnicon	Remessa recebida para Industriazação	
	99 - OUTROS	215	99 - EMBALAGENS DE TERCEIROS	3	Engenharia de Metodos e Processos	Itens recebidos de Terceiros para Acondicionamento e Transporte de produtos que serão vendidos para remetentes da embalagem. Mesmo estando em posse da empresa, são de propriedade do Terceiro.	Exemplo de Componentes para Industrialização: Rack de transporte recebido do Cliente Stara, RA00006 - RACK DE FERRO P/ CARENAGEM LATERAL, será utilizado para transporte do produto	3070 - 99 EMBALAGEM DE TERCEIROS	2257 - DISPOSITIVO DE TRANSPORTE	RA	Sequencia Tecnicon	Rack de transporte	
		123	99 - PROTOTIPO	3	Engenharia OEM e Metodos e Processos	Itens recebido de Terceiros para utilização no processo de validação e testes. Mesmo estando em posse da empresa, são de propriedade do Terceiro.	Exemplo de Protótipo: Cinta Metalica utilizada para fixação de Tanque de combustivel do trator do Cliente AGCD, a Cinta é do cliente, remetida a Rotoplastyr, para fixação do tanque e realização de ensaio e testes para validação do produto fabricado Tanque.	1823 - 99 PROTOTIPO	4268 - DISPOSITIVO DE INSPECAO, 4329 - DISPOSITIVO PARA ENSAIOS, 4398 - PRODUTO PARA TESTE Deve ser classificada com o destinação do assto ao	РО	Informado pelo solicitante ou Cód. da NF.	Prototipo	
		185	09 - SERVICO	3	Compras	Prestação de serviços realizadas por terceiros necessários para manutenção das atividades operacionais da empresa, porém año relacionados diretamente ao processo produtivo. Serviço de alteração e melhoria de matrizes, utilizar o grupo 468.	Exemplo de Serviços: Serviço de Solda para Manutenções em Máquinas, Serviço de Pirtura para Manutenções em Prédios, Serviço de contabilidade para Gestão Administrativa.	Deve ser analicado a que tipo de gastro o item cadastrado se decinaria, se é um item de Manutereção de Máquina, Manutenção de Veiculos, Serviço de Administrativo, Serviço para Feixas e Eventos, etc. Exemplo: Serviço especializado contratado para substituição de um componente em um um Compressor, o subgrupo deve ser cadastrado como 488-09 AMANT MAQUINAS EQUIPAMENTOS.	Deve ser classificada com o destinação do gasto ao que o produto se enquadra. Exemplo: Conforme o sexemplo de Serviço de troca de componente de Compressor, a familia deve er calcastificada de acordo com a familia que o equipamento se enquadra, no exemplo, 3356 – GASTOS REDE DE AR COMPRESSORES, em caso de mais de uma aplicação, considerar a más relevante em relução ao considerar a más relevante em relução ao	SE	Sequencia Tecnicon	Serviça	
		314	09 -INDLISTRIALEACAD TERCEIROS	3	Engenharia RP e OEM Métodos e Processos	industralização defines ae qualquer operação que modifiques a naturação, o inclinatamento, o acabamento, a apresentação ou a finalidade de um produdo, no u aperfice para consuma on processo produção. Caso não possua retulção com o processo produção. Caso não possua retulção com o processo produção. Caso não possua retulção com o processo produção. Para casa filo de operação o un consuma processo de operação o comito desta, deves acadastrar a respectiva númera desta para de comito de comito de fornecadorse a vulores diferentes, mas sendo a mensa aperação e finalização, com so poração de comito de comito de comito de comito com so poração de finalização com so poração de comito de comito com so poração de comito com so poração de comito com so poração de comito com so poração com so po	Emplo de industrialização: Injeção de policitieno - pigmento para obtenção TAMPA TUBO CRIÁ, CHÁSE (INDÚSE). Doss eschape contato que TUBO CRIÁ, CHÁSE (INDÚSE). Doss eschape contato que 10 Produce em Procuso (M. NUTO: 4.10 NOSIQUEGO D. Observação Industrialização de Misturas de Policitieno deve ser tratado no grupo 444 - Policitieno.	Deve ser classificado com o tipo de industrialização que foi realizado. Para o Exemplo de Injeção (INCISE), como será obdido a componente MPOISS, INCISE, como será obdido a componente MPOISS, INCISE DE ANTI-LA CONTRA DE ANTI	Edefinida com a Familia de produto que será debido com o Processo de Industrialização. En Com a NIDISE ANO MOPISSE CI TAMPA TAIDO CINZA CHACAS DESCOSOS INCUSTRALIZADO será detelo podectos MOPISSE - TAMPA TAIDO CINZA DESCOSOS INCUSTRALIZADO será detelo podectos MOPISSE - TAMPA TAIDO CINZA CHASSI 90000003. O qual está cadestrado com a familia 772 - Tampas.	IN	Sequencia Tecnicon	Industrialização	
	о» - serviço —	390	09 INDUSTRIALIZACAO MATRIZARIA	3	Engenharia OEM e Metodos e Processos	motorfallação define es qualquer receptão que modifique a natures, profundamento, o izabamento, a speciente/do ou a finalidade de um profundamento, a speciente/do ou a finalidade de um profundamento de profundamento, a profundamento profundamento de profundamento, a profundamento comunidamento profundamento, cincia porque a profundamento, profundamento, de profundamento, profundamento, profundamento, profundamento, profundamento, profundamento, de profundamento, profundamento, profundamento da françactiva profundamento, profundamento da françactiva de materiores, cultivar o propo 485.	Exemplo de Industrialização Matricaria: CORTECTIONO LASTE OF CHAPA PARA MATRIZ, CONTRIBUIÇÃO LETTENA.	Does es classificado com o tipo de Industrialização que foi realizado. Para o exemplo CORTE EXTENSO LASER DE CAMAR PARAM MATRIZ Utiliza de o Cód. 5258 – 19 NO DE CORTE E DOSBRA.	É definda com a l'amilia da Matriz que està sende industristicado. E definda com a l'amilia da Matriz que està sende industristicado esta de l'amilia de la compania de l'amilia 25.45 que indicados com e dobre acterno em MTZA 545 que indicados com e desirable com a familia 352 - ACO.	IM	Informado pelo soli citante	Industrialização Matrizaria	Anteriorica se riscus com a sigis Me temblem deve ser collectado a referência do tem ocidos estra sudade se sinal carlestados (este esta de esta de esta que endicia esta pole de industriatação que les fortios. Residos esta pole de industriatação que les fortios. Residos esta de entre de
		468	09 - SERVICO EXTERNO MATRIZ	3	Engenharia de Desenvolvimento	Prestação de serviços realizadas por terceiros necessários para alteração e methoria de matrizes da empresa que já foram faturadas	Exemplo de Serviço Externo de Alteração de Matriz: CORTE EXTERNO LASER DE CHAPA PARA MATRIZ, CONFORMACAO EXTERNA DE MATRIZ que já foi faturada ao cliente e está em uso e necessita de determinada alteração de projeto.	609S 09 ALTERAÇÃO DE FERRAMENTAL	4169 - GASTOS COM MATRIZES	SM	Sequencia Tecnicon	Serviço Matriz	
POLIETILENO	01 - MATÉRIA PRIMA			1	Engenharia OEM	Mercadoria ADQUIRIDA DE TERCEROS que componha física e/os quinicamente um PRODUTO EM PROCESSO op PRODUTO A CARADO. Mercadoria adquirás para industrialização é classificada como Matéria Prima, Tipo EFF0 10, poin do decorre de processo productivo, mesmo que no processo de produção se produza mercadoria similar classificada como sipo EFD 03.	Matérias Primas que ido ser transformadas fisico ou quimicamente no processo produtivo para litegrar o produto final ou produsos em processo, exemplo, Polestileno adquirido de terceiros, como Braskem e A. Schulmann.	Deve ser classificado com o que os produtos realmente são. Es: 2363-01 POLETICINO COMPRADO, 284-01 PIGMENTOS E ADITIVOS	É definida com o tipo de material do produto. Er: Pigmento > 208 - cores, Polietileno > 4497 – Material A.	MP	Sequencia Tecnicon	Materia Prima	

Mercadoria/Matéria Prima: (Utilizar Subgrupo cód. 2363 ou 284) Produção:(Utilizar Subgrupo cód. 86) Serviço: (Utilizar Subgrupo cód. 2265)	03 - PRODUTO EM PROCESSO	01 03 09-MAT.PRIMA POLIETILENO	1			São matérias primas originadas de processos produtivos da empresa. Exemplo: Misturas de Polietileno	realmente sao.	É definida com o tipo de material do produto. Ex: Mistura - 4383 - Mistura a seco, Poleetileno Micronizado > 222 - MICRONIZADO	МР	Sequencia Tecnicon	Materia Prima	
	09 - SERVIÇO		1	Engenharia OEM	Industrialização define-se qualquer operação que modifique a natureza, o funcionamento, o acabamento, a apresentação ou a finalidade de um produto, ou o aperfeiçoe para consumo no processo produtivo. Caso não possua relação com o processo produtivo, deve-se considerar como grupo 185 - Serviço	Extrusão com pigmentação de Polietino onde se remete aparas ou material virgem à terceiros para obtenção de INO MP-1070 MIST. RECICLADA PRETA EQUIVALENTE. 02 (IN1070).	Deve ser classificado com o tipo de industrialização que foi realizado. Para o exemplo de Extrusão usa- ro o códino 5765 – IND do polistilado.	É definida com a Familia do produto que será obtido com o Processo de Industrialização. Ex: Polietileno Micronizado (MP0005) > 222 - Micronizado	IN	Sequencia Tecnicon	Industrialização	

		S EFETUADAS				
DATA	REV	ALTERAÇÕES				
07/10/19	0	Emissão				
22/11/2019	1	Revisao geral				
23/01/2020	2	Revisao geral				
16/11/2022	3	inclusão do setor Métodos e Processos como Setor Solicitante do Grupo 314: 09 Industrialização de Terceiros.				
30/03/2023	4	Inclusão do grupo 468 09 - SERVICO EXTERNO MATRIZ, complementação di definição geral dos grupos 185 e 390.				
28/04/2023	5	Inclusão do subgrupo 6118 99 POLIETILENO P/ INDUSTRIALIZ no grup 277.				
12/06/2023	6	Retirada do grupo 284.				
04/07/2023	7	Alteração no detalhamento da referência do grupo 338.				
29/08/2023	8	Inclusão do grupo 475 03 04 - PROD F RP-EXPORTACAO				