	<b>INSTRUÇÃO DE TRABALHO</b>  <b>APLICAÇÃO DE ADESIVO</b>	IT55 REV01
		18/10/2022

## 1 OBJETIVO E ABRANGÊNCIA

Definir método de aplicação de adesivos, mantendo a qualidade e durabilidade dos mesmos.

## 2 APLICAÇÃO DE ADESIVOS

Para garantir a aderência do adesivo no produto rotomoldado e superfícies metálicas e evitar a ocorrência de bolhas sob o adesivo, o processo de colagem deve ser realizado conforme descrito neste documento.

### 2.1 Preparação da Superfície para Colagem

Para a preparação da superfície do corpo a ser colado adesivo é necessário seguir as seguintes etapas:

1. Limpeza da superfície utilizando estopa (Estopa de limpeza branca) seca: esta primeira etapa objetiva retirar impurezas maiores existentes no corpo onde será aplicado o adesivo;
2. Limpeza da superfície utilizando estopa embebida em álcool isopropílico (Álcool isopropílico 20 litros MS3024) esta etapa objetiva eliminar qualquer substancia gordurosa ou qualquer substância presente no ar que possa se instalar no corpo de aplicação;
3. Aplicação de *Primer P8250* (*Primer P8250 3M MS3051*) na superfície utilizando estopa: esta etapa é realizada para potencializar a aderência do adesivo a superfície do corpo, após aplicação do *Primer* é necessário aguardar o tempo mínimo de 30 segundos;




	<b>INSTRUÇÃO DE TRABALHO</b>  <b>APLICAÇÃO DE ADESIVO</b>	IT55 REV01
		18/10/2022

Figura 1: Limpeza de superfície

NOTA 01: Para a operação de colagem de qualquer adesivo deve ser utilizado espátula de feltro 100mm X 70 mm X 10 mm.

NOTA 02: É imprescindível que as estopas (Estopa de limpeza branca) utilizadas estejam totalmente limpas.



Figura 2: Espátula de feltro 100MM X 70 MM X 10 MM



Figura 3: Estopa de limpeza branca


	<b>INSTRUÇÃO DE TRABALHO</b>  <b>APLICAÇÃO DE ADESIVO</b>	IT55 REV01
		18/10/2022



Figura 4: Álcool isopropílico



Figura 5: Primer P8250 3M

## 2.2 Colagem de Adesivos Laminados

Para colagem de Adesivos laminados o processo segue as etapas:

1. Ajustar posicionamento do adesivo: Nesta etapa o adesivo deve ser esticado e colocado na posição final, retirando apenas o início do mesmo (aproximadamente 150 mm) e colando na superfície desejada;

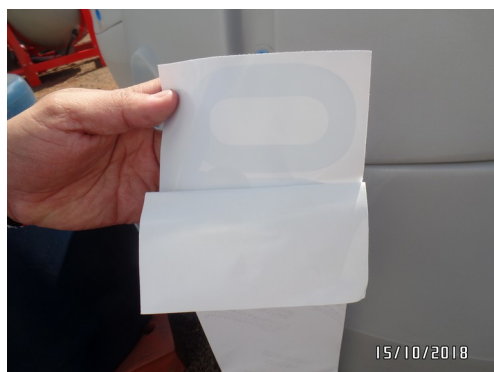


Figura 6: Área início da colagem



Figura 7: Ajuste posicionamento final

2. A colagem deve ser feita de maneira progressiva, o adesivo deve ser espatulado em movimentos de semicírculos, a cada parte retirada do fundo deve ser novamente espatulado adesivo, para essa operação pode ser fracionado adesivo a cada 150 mm (aproximadamente) até que a retirada do fundo esteja completa e o adesivo totalmente colado;


	<b>INSTRUÇÃO DE TRABALHO</b>  <b>APLICAÇÃO DE ADESIVO</b>	IT55 REV01
		18/10/2022



Figura 8: Colagem Adesivo Laminado

3. Reforço de colagem: Nesta etapa é necessário repassar espátula nas extremidades, área que tem maior dificuldade de colagem.



Figura 9: Área para Reforçar Colagem

### 2.2.1 Eliminar Bolhas de Aplicação

Quando durante aplicação houver falha e o adesivo apresentar alguma bolha de ar, é necessário fazer micro furo (furação utilizando alfinete) na extremidade inferior da bolha, deve ser espatulado no sentido do furo ate eliminação total da bolha.



Figura 10: Furação de Bolha do Adesivo

### 2.3 Colagem de Adesivos Resinados

Para colagem dos Adesivos Resinados o processo segue as etapas:

1. Ajustar posicionamento do adesivo, deve-se esticar o adesivo e colocar na posição final, retirando apenas o início do mesmo e colando na superfície desejada;



Figura 11: Ajuste Posicionamento Final

2. A colagem deve ser feita de maneira progressiva: Nesta etapa deve ser espalhado adesivo (no sentido de centro para as extremidades em movimentos de semicírculos sobre cada letra ou forma, essa operação pode ser fracionada, destacando fundo a cada 150 mm (aproximadamente) até que a retirada do fundo esteja completa e o adesivo totalmente colado;




	<b>INSTRUÇÃO DE TRABALHO</b>  <b>APLICAÇÃO DE ADESIVO</b>	IT55 REV01
		18/10/2022




Figura 12: Colagem de Adesivo Resinado

3. Para o reforço de colagem é necessário repassar espátula nas extremidades das letras e formas, área que tem maior dificuldade de colagem. Essa etapa demanda uso de maior pressão visto maior espessura de adesivo.



Figura 13: Reforço de Colagem;

4. Após o processo de reforço da colagem do adesivo, deve-se deixar o filme plástico (liner), sobre os adesivos evitando um descolamento prematuro. A retirada deste filme plástico deve ocorrer após a inspeção final e é de responsabilidade do inspetor.

	<b>INSTRUÇÃO DE TRABALHO</b>  <b>APLICAÇÃO DE ADESIVO</b>	IT55 REV01
		18/10/2022

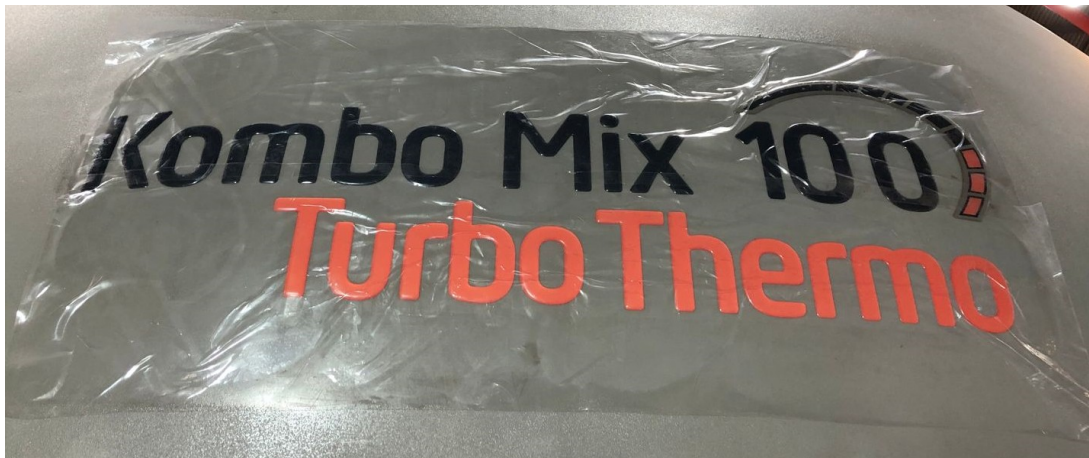


Figura 14: Adesivo com o filme plástico

### 3 REVISÕES EFETUADAS

Revisão	Data	Alteração
00	29/10/2018	Emissão
01	18/10/2022	Revisado o item 2.3.

### 4 APROVAÇÃO DO DOCUMENTO

PROCESSO	RESPONSÁVEL
Elaboração	Marcio Roque / Rafael Pereira
Aprovação	Ediane Vogt