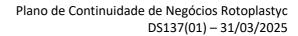


# PLANO DE CONTINUIDADE DE NEGÓCIOS ROTOPLASTYC INDÚSTRIA DE ROTOMOLDADOS LTDA



# SUMÁRIO

1.	Controle de Revisões	4
2.	Responsabilidade Pela Continuidade do Negócio	4
3. O	bjetivos do PCN	5
3.1	Empresa	5
3.2	Ações e Procedimentos	5
4. P	lano de Monitoração e Declaração de Desastre	6
4.1	Definição de Desastre	6
4.2	Monitoração de Comunicação de Eventos	6
4.3	Declaração de Desastre/Contingência	6
4.4	Comunicação com as Partes Interessadas	6
5. A	brangências	7
5.1	Ameaças Relacionadas	7
5.2	Ameaças Relacionadas: Humanas	7
5.2.	1 Ações Imediatas Após a Evidência	8
5.2.	1.1 Procedimentos: Bloqueios, Manifestações, Greves	8
5.2.	1.2 Procedimentos: Pandemia	9
5.3	Ameaças Relacionadas: Falha na Tecnologia	9
5.3.	1 Ações Imediatas Após a Evidência	9
5.3.	1.1 Falha no Sistema Informatizado	10
5.3.	1.2 Falha na Infraestrutura de TI	10
5.3.	1.3 Falha no Link de Internet	11
5.3.	1.4 Ataque Cibernético (Virus)	11
5.4	Ameaças Relacionadas: Falha na Infraestrutura	12
5.4.	1 Ações Imediatas Após a Evidência	12
5.4.	1.1 Falha no Sistema de Ar Condicionado (Servidores)	12
5.4.	1.2 Falha Elétrica	13
5.4.	1.3 Incêndio, vendavais ou outros eventos climáticos	13
5.5	Falha em Suprimentos	13
5.5.	1 Ações Imediatas Após a Evidência	14
5.5.	1.1 Polietileno Natural	14
5.5.	1.2 Polietileno Micronizado	14
5.5.	1.3 Moto Bomba para Transferência	15





5.5.1.4 Sensores	15
5.5.1.5 Registros e Conexões	16
6. Procedimentos de Retorno à Normalidade	16
7. Administração do Plano	16
8. Divulgação do PCN	17
9. Plano de Contingência	17



# 1. Controle de Revisões

Histórico da versão						
		DATA				
VERSÃO	APROVADO POR	REVISÃO	DESCRIÇÃO DA MUDANÇA	AUTOR		
	Nelson Formentini, Denise					
00	Formentini, Huliana	06/05/24	Elaboração do documento	Ediane		
	Formentini, Jeferson			Vogt		
	Nagorny. Glaucia Bielak,					
	Carla Goergen, Teonas					
	Kaiper, Felipe Borges					
	Nelson Formentini, Denise					
	Formentini, Huliana					
01	Formentini, Jeferson	31/03/25	Revisão geral com inclusão	Ediane		
	Nagorny. Igor Rossi Carla		dos dados da Filial de	Vogt		
	Goergen, Teonas Kaiper,		Curitiba			
	Felipe Borges					

# 2. Responsabilidade Pela Continuidade do Negócio

Responsáveis pela continuidade do Negócio						
Diretor de contingência	Diretor Geral	(54) 3331-6230 / 99630-8598				
1º líder de contingência	Gerente Financeiro	(54) 99988-5993				
2º líder de contingência	Gerente de TI	(54) 99610-0434				
3º líder de contingência	Gerente Industrial	(54) 99968-0788				
4º líder de contingência	Gerente de S&OP	(54) 99688-2351				
5º líder de contingência	Técnico Segurança do Trabalho	(54) 99685-0058				
6º líder de contingência	Coordenador Filial CTB	(41) 99187-7509				



# 3. Objetivos do PCN

O Plano de Continuidade de Negócios (PCN) visa assegurar à **ROTOPLASTYC** a continuidade de seus negócios em caso de paralisação, decorrente de sinistro, de um ou mais processos considerados críticos. O sinistro torna-se realidade quando ameaças internas ou externas exploram as vulnerabilidades dos processos.

Os processos críticos ao negócio da **ROTOPLASTYC** foram mapeados por meio de levantamento de informações junto aos gestores das principais áreas de negócio.

O desenvolvimento do Plano de Continuidade de Negócios é baseado na avaliação dos processos críticos estabelecidos pela Administração relacionados às principais ameaças.

#### 3.1 Empresa

A Rotoplastyc oferece soluções em rotomoldagem desde 1999 para empresas nacionais e multinacionais. A empresa é certificada pela norma ISO 9001 desde 2007.

A **ROTOPLASTYC** conta com uma unidade (matriz), situada na Estrada Carazinho Xadrez, nº 80, km 01, colônia dona Julia, Carazinho, Rio Grande do Sul.

Também conta desde 2025 com uma unidade (filial), situada na Rua Alfred Nobel, 690, Cidade Industrial – Curitiba/PR.

#### 3.2 Ações e Procedimentos

Qualquer colaborador deverá estar apto a identificar as ameaças que possam levar a paralisação dos negócios e comunicar imediatamente ao líder do Plano de Continuidade de Negócios.



#### 4. Plano de Monitoração e Declaração de Desastre

# 4.1 Definição de Desastre

Será considerado desastre quando alguma ocorrência paralisar um processo essencial do negócio, ficando o mesmo impossibilitado de atendimento de entregas e demandas de clientes. O tempo estimado para que seja realizada declaração como desastre é de 48 horas.

#### 4.2 Monitoração de Comunicação de Eventos

Qualquer colaborador da **ROTOPLASTYC**, ao constatar alguma anormalidade que paralise quaisquer processos apontados no item 5 deste plano deverá comunicar o fato ao seu superior imediato, este por sua vez comunicará o fato a um dos Líderes de Contingência conforme etapa 2 deste plano.

#### 4.3 Declaração de Desastre/Contingência

Ao ocorrer quaisquer eventos que paralisem algum processo essencial ao negócio, o líder de contingência avaliará a ocorrência e comunicará ao diretor responsável pelo PCN.

Em caso da ausência do diretor responsável pelo PCN assumirá interinamente o 1º líder de contingência.

#### 4.4 Comunicação com as Partes Interessadas

Em caso de desastre, a responsabilidade pela comunicação com as partes interessadas se dará conforme:

- Comunicação interna: Colaboradores RH
- Comunicação externa: Fornecedores Marketing
- Comunicação externa: Clientes Marketing
- Comunicação externa: Canais como rádio, jornal, etc Marketing



# 5. Abrangências

# 5.1 Ameaças Relacionadas

No entendimento dos gestores das áreas avaliadas as ameaças com grau de vulnerabilidade significante estão divididas em:

#### a. Humanas

Greves, bloqueios, manifestações e pandemia.

### b. Tecnológicas

Falha no sistema informatizado, ataque cibernético - vírus, falha no link de Internet, falha na infraestrutura de TI.

#### c. Infraestrutura

Falha em sistema de refrigeração dos servidores, falha de energia elétrica, incêndio, vendavais ou outros eventos climáticos.

#### d. Suprimentos

Interrupção de fornecimento (manutenção, matéria prima e insumos).

Cabe ressaltar que paradas não programadas podem resultar em perdas tangíveis e intangíveis aos negócios da **ROTOPLASTYC**, acarretando perda de confiança de colaboradores e clientes nos processos de negócios. Desta forma, os potenciais impactos apontados pelos gestores em uma eventual interrupção no negócio são:

- Interrupção de prestação de serviços a clientes;
- Multas e sanções;
- Perda da capacidade de gestão e controle;
- Comprometimento da imagem da organização;
- Exposição negativa na mídia e perda de vantagem competitiva.

#### 5.2 Ameaças Relacionadas: Humanas

São consideradas ameaças humanas:

Plano de Continuidade de Negócios Rotoplastyc DS137(01) - 31/03/2025

Rotoplastyc

Bloqueios, Manifestações e Greve

**Pandemias** 

5.2.1 Ações Imediatas Após a Evidência

Serão tomadas as medidas cabíveis para cada situação conforme

relacionado abaixo.

5.2.1.1 Procedimentos: Bloqueios, Manifestações, Greves

• Greve:

Em caso de greve, o RH deverá entrar em contato com o sindicato para

tratativas.

Será analisado o cenário, e o RH, TI e Gestão da Indústria definirão se há

possibilidade de trabalho em home office, avaliando quem possui os

equipamentos para trabalho e liberação de acessos se necessário.

Demais casos de pessoas que não aderiram à greve, a Gestão da

Indústria e RH organizarão as equipes de trabalho caso o acesso à empresa

esteja liberado.

Contato Sindicato Carazinho: FEQUIMFARS: (51) 99854-9533

Contato Sindicato Filial Curitiba: SIMPEP: (41) 3224-9163

• Bloqueio e Manifestações:

Em caso de bloqueio/manifestação o RH entrará em contato com a

Brigada para liberação de acesso às dependências, áreas possíveis de home

office serão disponibilizadas.

8

Plano de Continuidade de Negócios Rotoplastyc DS137(01) - 31/03/2025

Rotoplastyc

Em Carazinho, a empresa possui acesso secundário à entrada principal, podendo ser utilizada caso bloqueio seja no acesso principal.

Para a filial de Curitiba há um acesso secundário que também poderá ser utilizado em caso de bloqueio ao acesso principal.

Contato Brigada Militar: 190

5.2.1.2 Procedimentos: Pandemia

Em caso de pandemia com impedimento de trabalho presencial, o RH, TI e Gestão da Indústria definirão se há possibilidade de trabalho em home office, avaliando quem possui os equipamentos para trabalho (área de apoio) e liberação de acessos se necessário para execução de trabalhos possíveis de executar a distância.

Quando não houver necessidade de parada de trabalho presencial, serão seguidos os protocolos legais e a NORMATIVA INTERNA 02/2020 e Plano de Contenção, disponibilizados na pasta em rede ISO: Y:\Normativa interna pandemia.

5.3 Ameaças Relacionadas: Falha na Tecnologia

São consideradas ameaças tecnológicas:

Falha no sistema informatizado

Falha na Infraestrutura de TI

Falha no link de Internet

Ataque cibernético (Virus)

5.3.1 Ações Imediatas Após a Evidência



Serão tomadas as medidas cabíveis para cada situação conforme relacionado abaixo.

#### 5.3.1.1 Falha no Sistema Informatizado

Quando houver alguma falha em algum software, seja próprio ou de terceiros, a falha deverá ser analisada no momento para correção. Se for algo que afeta a operação geral da empresa, e se não for possível resolver rapidamente, será notificado ao grupo de contingência. Em caso de software interno será analisado se o problema pode ser resolvido ou se será necessário restaurar algum backup do sistema. Em caso de software externo será analisado junto ao fornecedor que nos presta o serviço se o mesmo pode ser corrigido ou se deveremos restaurar um backup.

Sistemas utilizados: TECNICON, E-MAIL, ALLCANCE, ROTOVIEW, GLPI, METADADOS, SISTEMAS ROTOPLASTYC, POWER BI, TEAM CENTER.

Contatos dos fornecedores:

Atua: (54) 3045-8100

Tecnicon: Gladis/Eduardo (55) 3537-9800

Allcance: Suporte MES (54) 3342-2610

Metadados: Suporte (54) 3026-9900 / https://suporte.metadados.com.br/hc/pt-br

Microsoft: Site da empresa (acessar com login e senha)
Google: Site da empresa (acessar com login e senha)

Team Center: Esley Ziolkoski – (54) 98101-7031

OBS: As falhas relacionadas são tratadas dentro do plano de contingência DS138 - Plano de contingência.

#### 5.3.1.2 Falha na Infraestrutura de TI

Analisar qual foi a falha dos equipamentos e se não houver possibilidade de resolver rapidamente será notificado ao grupo de contingência.



Quando houver a possibilidade de resolução interna, a mesma será executada em período que não impacta, ou que impacta menos nossa jornada de trabalho.

Contato: Setor de TI

OBS: As falhas relacionadas são tratadas dentro do plano de contingência DS138 - Plano de contingência.

#### 5.3.1.3 Falha no Link de Internet

Analisar qual foi a falha, seja de link de internet ou firewall da empresa e contatar o fornecedor.

Contato relacionado a Firewall:

Atua: (54) 3045-8100

Contato relacionado a Internet:

Matriz:

Seanet: (54) 3329-0300

Coprel: 0800 039 0039

Filial:

RKTELECOM - (49) 3090-3080

**OBS:** As falhas relacionadas são tratadas dentro do plano de contingência DS138 - Plano de contingência.

#### 5.3.1.4 Ataque Cibernético (Virus)

Analisar qual foi a falha e se a mesma impactou algum servidor da empresa e quais serviços. Realizar primeiro o isolamento geral de todos os



servidores (desligados) e notificar ao grupo de contingência e o fornecedor externo para nos apoiar neste retorno.

Contato: Atua (54) 3045-8100

OBS: As falhas relacionadas são tratadas dentro do plano de contingência

DS138 - Plano de contingência.

5.4 Ameaças Relacionadas: Falha na Infraestrutura

São consideradas ameaças na infraestrutura:

Falha no Sistema de ar condicionado (Servidores)

Falha Elétrica

Incêndio, vendavais ou outros eventos climáticos

5.4.1 Ações Imediatas Após a Evidência

Serão tomadas as medidas cabíveis para cada situação conforme

relacionado abaixo.

5.4.1.1 Falha no Sistema de Ar Condicionado (Servidores)

A Limpeza dos sistemas de ar condicionado devem ser realizadas

periodicamente, e redundância de equipamento com 2 unidades.

Contato: Suprimentos (setor de Compras)

**OBS:** As falhas relacionadas são tratadas dentro do plano de contingência

DS138 - Plano de contingência.

12



#### 5.4.1.2 Falha Elétrica

A empresa possui dois transformadores de energia e em cada transformador possui um gerador de energia para fornecer energia em caso de falha da rede de concessionária de energia. Na sala dos servidores e racks de comunicação existe um nobreak para manter os equipamentos em operação em caso de falha.

Contato:

Matriz: Manutenção da Rotoplastyc com Eletrocar 0800 541 0099

Filial: Copel 0800 510 0116

OBS: As falhas relacionadas são tratadas dentro do plano de contingência DS138 - Plano de contingência.

#### 5.4.1.3 Incêndio, vendavais ou outros eventos climáticos

Em caso de ocorrência nas instalações da empresa, deverá haver o acionamento dos alarmes de incêndio, evacuação para os pontos de encontro coordenados pela brigada de incêndio conforme plano de contingência.

Contato:

• Bombeiros: 193

Samu - 192 (acidente com vítima)

OBS: As falhas relacionadas são tratadas dentro do plano de contingência DS138 - Plano de contingência.

#### 5.5 Falha em Suprimentos

Para amenizar os riscos em falha de suprimentos é utilizada a matriz de kraljic a qual objetiva classificar o grau de risco do fornecimento dos principais produtos utilizados, classificando o grau de importância. A matriz kraljic fica disponível no drive com acesso ao setor de S&OP.

Rotoplastyc

São consideradas principais ameaças em suprimentos a falta das matérias primas:

Polietileno Natural

Polietileno Micronizado

Moto Bomba para transferência

Sensores

Base de Plataforma Roll On

Registros e Conexões

5.5.1 Ações Imediatas Após a Evidência

Serão tomadas as medidas cabíveis para cada situação conforme

relacionado abaixo.

5.5.1.1 Polietileno Natural

Para abastecimento de polietileno, existem 3 fornecedores homologados. Um fabricante (Braskem), um distribuidor - (Nordeste que possui contrato de fornecimento com a Braskem) e 1 fabricante Internacional (Dow: Technical

Company) com prazo de entrega de 60 dias, frete marítimo.

Contato:

Nordeste: 031 999231-25-26

Braskem: 011 95072-1124

Dow: Technical Company: 11 3170-1480 SM Resinas Brasil - Distribuidor Dow

5.5.1.2 Polietileno Micronizado

Para polietileno micronizado há 1 fornecedor homologado

(Schulmann/LyondellBasell), e em desenvolvimento um segundo fornecedor

14



(empresa Nordeste) que já é homologado em extrusão. Em caso de desabastecimento, poderá ser conduzido com desvio de engenharia junto à área de engenharia e em acordo com o cliente.

Contato: 011 97950-3200

Nordeste: 031 999231-25-26

Schulman: 11 97950-3200

# 5.5.1.3 Moto Bomba para Transferência

Para fornecimento de bombas há 1 fornecedor homologado pela empresa (Zanoni), e outros fornecedores em desenvolvimento (Empresa Idex, que já é homologada em componentes para água e a empresa Buffalo - componentes para motores à combustão).

Em caso de desabastecimento, poderá ser conduzido com desvio de engenharia para utilização dos substitutos em fase de teste.

Contato:

Zanoni: 44 9864-4747

Buffalo: 54 9966-0666

Idex: 19 99702-3247

#### **5.5.1.4 Sensores**

Para o fornecimento de sensores, existem 2 fornecedores homologados, internacionais, e uma fonte nacional que poderá ser realizada compra mediante aprovação de engenharia.

Contato:

Mont el: 39 030986300

Rota engineering Itda - Emma: 44 (0)161 764 0424

Fornecedor Nacional - LOHR: 54 9971-5707



# 5.5.1.5 Registros e Conexões

Para o fornecimento de registros e conexões, existem 3 fornecedores homologados.

Contato:

IDEX: 19 99702-3247

Arag Do Brasil: 41 9876-0127

Spraycon: 17 3531-2340

#### 6. Procedimentos de Retorno à Normalidade

Cabe ao Líder da Contingência encerrar o PCN e comunicar ao diretor e aos gestores envolvidos no processo.

Quando as atividades retornarem à normalidade, comunicar a todos os colaboradores da ROTOPLASTYC e seus gestores para que retornem aos seus postos de trabalho no dia seguinte.

Solicitar à área de marketing para atualizar o comunicado publicado às partes interessadas da ROTOPLASTYC sobre a situação de contingência.

# 7. Administração do Plano

A continuidade de negócios de uma organização, assim como a recuperação de desastres é o resultado da execução e da manutenção de um processo contínuo que envolve planejamento, formalização, monitoração e melhorias.

Para isso foi elaborado o plano de contingência, com etapas de riscos, ações de prevenção e responsabilidades.

A revisão do documento do PCN deverá ocorrer anualmente sob a responsabilidade do SGQ, direção e gestores das áreas para avaliação dos cenários de risco e impacto sobre os negócios, como as estruturas e estratégias



que embasam o PCN possam ser atualizadas refletindo o ambiente de negócios da ROTOPLASTYC.

#### 8. Divulgação do PCN

Um dos fatores primordiais para o funcionamento deste plano é o conhecimento e a familiaridade das pessoas e demais envolvidos na execução das atividades de continuidade de negócios e recuperação de desastres com as estratégias e recursos definidos no planejamento.

Para que seja possível esta familiaridade e conhecimento do plano, conferindo-lhe credibilidade, a equipe da ROTOPLASTYC definiu que assim que publicado esse documento será emitido um comunicado geral informando a criação e acesso de consulta e a cada nova revisão será repetido o mesmo procedimento.

# 9. Plano de Contingência

Para análise e tratativas dos riscos foi definido o documento **DS138** - **Plano de Contingência** com ações preventivas a serem realizadas conforme as etapas dos processos, bem como ações imediatas a serem tomadas em caso de ocorrência.

O plano está disponível no Portal Rotoplastyc, em lista de documentos/documentos de sistema.

Este documento é utilizado para a Matriz e para a Filial.