




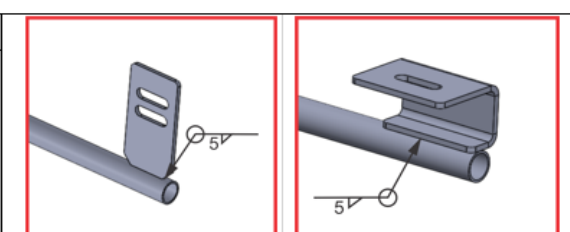

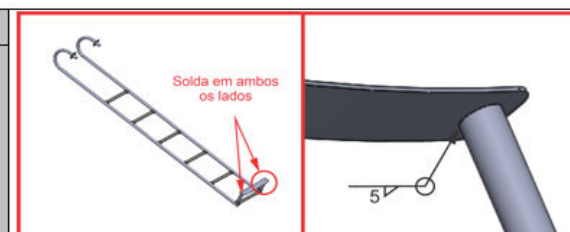
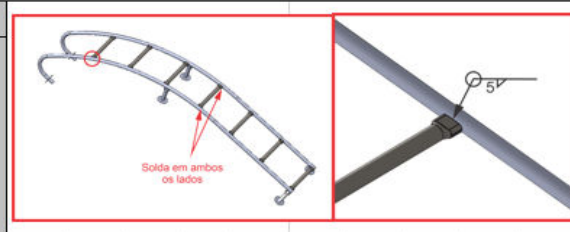
ESCADAS PARA TANQUES HORIZONTAIS			
Referência	Descrição	Operação Específica	Qual / Quais
04020100	ESCADA TANQUE 12.0	NÃO	N/A
04020300	ESCADA TANQUE 9.0/10.0	NÃO	N/A
04020400	ESCADA TANQUE 5.0/7.0	NÃO	N/A
04020500	ESCADA TANQUE 15.0	NÃO	N/A
04020700	ESCADA TANQUE 4.0	NÃO	N/A
04020800	ESCADA TANQUE PLAT. 15.0 SPEED MIX	SIM	OPERAÇÃO 2
04021900	ESCADA TANQUE 2.5/3.0	NÃO	N/A
10021700	CJ ESCADA TANQUE - KOMBO MIX 9.0	SIM	OPERAÇÃO 2

ESCADAS PARA TANQUES VERTICAIS			
Referência	Descrição	Operação Específica	Qual / Quais
04021100	ESCADA TANQUE VERTICAL 5500	SIM	OPERAÇÃO 4
04021300	ESCADA TANQUE VERTICAL 3.000	SIM	OPERAÇÃO 4
04021400	ESCADA TANQUE VERTICAL 8.000/11000	SIM	OPERAÇÃO 4
04020500	ESCADA TANQUE VERTICAL 20000	SIM	OPERAÇÃO 4

DISPOSITIVOS NECESSÁRIOS			
04020000.DS001			
UTILIZAR DISPOSITIVO E APERELHO DE SOLDA CONFORME IT68			

REFERÊNCIAS DAS ESCADAS	TABELA 1 - REFERÊNCIAS DOS COMPONENTES											
	PERENAS	QTD.	TRAVESSAS	QTD.	PROLONGAD ORES INFERIORES	QTD.	PROLONGADORES CENTRAIS	QTD.	BASES DE APOIO	QTD.	FIXAÇÃO ESCADAS	QTD.
04020100	04020101	2	04020902	6	04020103	2	04020104	2	04020105	6	-	0
04020300	04020301	2	04020902	5	04020103	2	-	0	04020105	4	-	0
04020400	04020601	2	04020902	4	04020206		-	0	04020105	4	-	0
04020500	04020501	2	04020902	7	04020206	2	04021903	2	04020105	6	-	0
04020700	04021901	2	04020902	3	04020206	2	-	0	04020105	4	-	0
04020800	04020801	2	04020902	6	-	0	-	0	04020105	2	04020802	2
04021900	04021901	2	04020902	3	04020103	2	-	0	04020105	4	-	0
10021700	10021701	2	04020902	5	-	0	-	0	04020105	2	01020702	2

REFERÊNCIAS DAS ESCADAS	TABELA 2 - REFERÊNCIAS DOS COMPONENTES									
	PERENAS	QTD.	TRAVESSAS	QTD.	ENCOSTOS	QTD.	PROLONGADORES INFERIORES	QTD.	BASES DE APOIO	QTD.
04021100	04021101	2	04020902	3	04021102	2	04021103	1	04020105	2
04021200	04021201	2	04020902	4	04021102	2	04021203	1	04020105	2
04021300	04021301	2	04020902	6	04021102	2	04021303	1	04020105	2
04021400	04021401	2	04020902	7	04021402	2	04021403	1	04020105	2

ETAPAS DO PROCESSO						
1	PREPARAÇÃO		Operação padrão			
			Montar componentes no dispositivo 04020000.DS001, conforme IT68.			
			Técnica de Avaliação / Medição	Parâmetro	Frequência	Reação
			VISUAL	IT68	100%	Repetir operação
1	OPERAÇÃO		Operação			
			Soldar travessas nas pernas (parte superior) conforme cordão de solda indicado na imagem. Solda deve seguir parâmetros estabelecidos na EPS 010/20. Os componetes e quantidades são referenciados na tabela 1 ou 2 (de acordo com o modelo).			
			Técnica de Avaliação / Medição	Parâmetro	Frequência	Reação
			calibrador de solda	+3 mm -1 mm	1/10	Retrabalhar
2	OPERAÇÃO		Operação padrão			
			Soldar prolongadores nas pernas conforme cordão de solda indicado na imagem. Solda deve seguir parâmetros estabelecidos na EPS 010/20. Os componetes e quantidades são referenciados na tabela 1 ou 2 (de acordo com o modelo).			
			Técnica de Avaliação / Medição	Parâmetro	Frequência	Reação
			calibrador de solda	+3 mm -1 mm	1/10	Retrabalhar
2	OPERAÇÃO		Operação específica			
			Soldar fixações das escadas nas pernas conforme cordão de solda indicado na imagem. Solda deve seguir parâmetros estabelecidos na EPS 010/20. Os componetes e quantidades são referenciados na tabela 1 (de acordo com o modelo).			
			Técnica de Avaliação / Medição	Parâmetro	Frequência	Reação
			calibrador de solda	+3 mm -1 mm	1/10	Retrabalhar
3	OPERAÇÃO		Operação			
			Soldar bases de apoio nas pernas e prolongadores conforme cordão de solda indicado na imagem. Solda deve seguir parâmetros estabelecidos na EPS 010/20. Os componetes e quantidades são referenciados na tabela 1 (de acordo com o modelo).			
			Técnica de Avaliação / Medição	Parâmetro	Frequência	Reação
			calibrador de solda	+3 mm -1 mm	1/10	Retrabalhar
4	OPERAÇÃO		Operação específica - APENAS ESCADAS DOS TANQUES VERTICAIS			
			Soldar base de apoio nas pernas e prnlongadores conforme cordão de solda indicado na imagem. Solda deve seguir parâmetros estabelecidos na EPS 010/20. Os componetes e quantidades são referenciados na tabela 1 (de acordo com o modelo).			
			Técnica de Avaliação / Medição	Parâmetro	Frequência	Reação
			calibrador de solda	+3 mm -1 mm	1/10	Retrabalhar
5	OPERAÇÃO		Operação			
			Rotacionar o dispositivo conforme IT68, soldar travessas nas pernas (parte inferior) conforme cordão de solda indicado na imagem. Solda deve seguir parâmetros estabelecidos na EPS 010/20. Os componetes e quantidades são referenciados na tabela 1 ou 2 (de acordo com o modelo).			
			Técnica de Avaliação / Medição	Parâmetro	Frequência	Reação
			calibrador de solda	+3 mm -1 mm	1/10	Retrabalhar

