

IT87 REV01

03/04/2025

SUMÁRIO

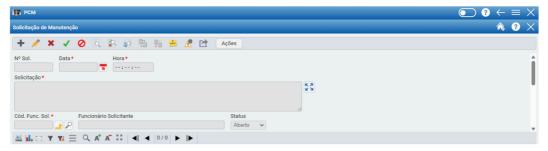
1 OBJETIVO E ABRANGÊNCIA	. 1
2 CHAMADOS VIA SISTEMA TECNICON, MÓDULO PCM	. 1
3 FLUXO DE CONSERTO	. 2
3.1 Conserto interno	. 3
3.2 Conserto externo	. 3
4 REVISÕES EFETUADAS	. 4
5 APROVAÇÃO DO DOCUMENTO	. 4

1 OBJETIVO E ABRANGÊNCIA

Descrever o fluxo de conserto interno e externo das ferramentas manuais e elétricas.

2 CHAMADOS VIA SISTEMA TECNICON, MÓDULO PCM

Quando houver a necessidade de conserto de ferramentas elétricas, abrir uma solicitação para a área de Manutenção, através do módulo PCM (Programa e Controle da Manutenção) no sistema Tecnicon, onde devem incluir o número de patrimônio, a localização e o nome do usuário. O passo a passo para a inclusão de chamados, encontra-se no documento IT75 – Manutenção.



Tela de abertura de chamados



IT87 REV01

03/04/2025

3 FLUXO DE CONSERTO

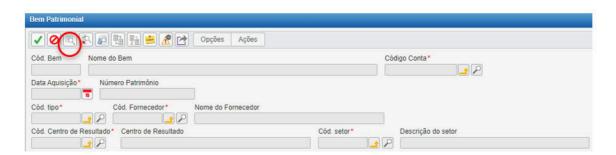
Quando uma ferramenta elétrica apresentar defeito, o colaborador deve trazê-la ao setor de manutenção para avaliação por um técnico. Após análise do problema, o colaborador será informado sobre os próximos passos a seguir.

A equipe de manutenção realizará uma consulta no número de patrimônio da ferramenta para verificar a data de aquisição e determinar o período de garantia, que é de um ano. Se a garantia estiver vigente, a ferramenta será encaminhada diretamente para reparo externo.

Entrar no Tecnicon, e fazer o login na conta e acessar a janela "bem patrimonial".



Após, clicar na lupa e abrirá a seguinte janela.



No campo "consultar", escrever o número de patrimônio que está descrito na ferramenta, após isso clicar em "pesquisa".

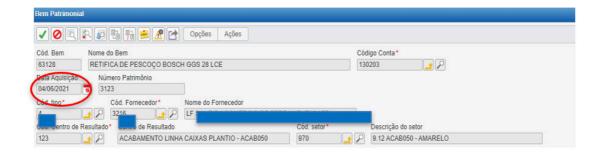


IT87 REV01

03/04/2025



A informação necessária é a data de aquisição.



3.1 Conserto interno

Em casos de problemas no equipamento não envolvendo troca de peças, proceder com conserto, se houver substituição de peças internas ou externas destinar ao conserto externo.

3.2 Conserto externo

Após avaliação do equipamento e identificado o problema, será alocado a ferramenta junto com as demais, quando tiver uma quantidade de 5 máquinas iremos enviar para almoxarifado e solicitar ao mesmo o envio para conserto externo.

No caso de ter estoque da ferramenta solicitada, será solicitado ao colaborador a pegar no almoxarifado a mesma.

PÁGINA 3 DE 4



IT87 REV01

03/04/2025

4 REVISÕES EFETUADAS

Revisão	Data	Alteração
00	08/07/2024	Emissão.
		Retirado as informações referentes ao GLPI e substituído pelas informações
01	02/04/2025	atualizadas sobre o módulo PCM (Programa e Controle da Manutenção) no
		sistema Tecnicon.

5 APROVAÇÃO DO DOCUMENTO

PROCESSO	RESPONSÁVEL
Elaboração	Jardel Born/ Laura Weber.
Gestor Responsável	Jeferson Nagorny.
Aprovação	Amanda Prado.

PÁGINA 4 DE 4