	$\mathbb{R}$			TABELA DE MATERIAIS											DS12 REV55 04/03/2025
Tipo	Classe	Materiais	Granulometria	Código MP	Código Padrão	Descrição do material	Descrição Resina Base Predominante	Característica Química	Densidade (ASTM D792 / ITL- 36) Mínima	pecificações Densidade (ASTM D792 / ITL- 36) Máxima	Fluidez	Fluidez (ASTMD12 38 / ITL- 05) Máxima	Cód para estoque na Moagem (Cód.MP Antes do envio para industrialização externa ou micronização interna) Cfe IT01	Destino (Cód.MP Retornada após industrialização externa ou micronização interna)	Forma de Retorno Destino (Processo)
Polietileno	Material A	A1	Pellets	MP0083	-	POLIETILENO NATURAL PELLETS – CLASSE A1	UR644 / Braskem-ML3400N / DOW-MDPE DPDA 3152	Copolímero Buteno/Hexeno	0,934	0,936	4,90	6,10	NA	MP1070	Externa (Extrusão)
				MP1711	-	POLIETILENO NATURAL PELLETS – CLASSE A1 OFF GRADE	Cfe Descrição Lote Fornecedor atendendo às especificações	Copolímero Buteno/Hexeno	0,929	0,944	3,30	6,10	MP2545 – MP2546 - MP2553	MP1070	Externa (Extrusão)
		A2	Micronizado	MP0005	.01	POLIETILENO NATURAL MICRONIZADO - CLASSE A2 - PADRÃO DE GRANULOMETRIA CFE RQ193	UR644 / Braskem-ML3400N / DOW-MDPE DPDA 3152	Copolímero Buteno/Hexeno	0,934	0,936	4,90	6,10	MP2545 – MP2546 - MP2553	MP1070	Externa (Extrusão)
				MP1043	.02	MIST. PRETA RETORNO MP2546-MP2567-MP2547 CLASSE A	NA	Copolímero Buteno/Hexeno	NA	NA	NA	NA	MP2545 – MP2546 - MP2553	MP1070	Externa (Extrusão)
				MP0670	.38	MISTURA ICORENE 3560 AMARELO 110 – CLASSE A	ICORENE 3560	Copolímero Buteno	0,929	0,941	6,00	7,00	MP2545 – MP2546 - MP2553	MP1070	Externa (Extrusão)
				MP0672	.40	MISTURA ICORENE 3550 PRETO 700 – CLASSE A	ICORENE 3550	Copolímero Buteno	0,929	0,941	4,50	6,50	MP2545 – MP2546 - MP2553	MP1070	Externa (Extrusão)
				MP2710	.81	MISTURA VERMELHA COD 46D70 (FABRIS) - CLASSE A	BASE DOW DPDA 3152	Copolímero Buteno	0,934	0,936	4,90	6,10	MP2546	MP2646	Externa (Extrusão)
				MP2709	.80	MISTURA AMARELA COD 37D70 (FABRIS) - CLASSE A	BASE DOW DPDA 3152	Copolímero Buteno	0,934	0,936	4,90	6,10	MP2546	MP2646	Externa (Extrusão)
				MP3044	.59	MISTURA AMARELA COD 32B06 (FABRIS) - CLASSE A	BASE DOW DPDA 3152	Copolímero Buteno	0,934	0,936	4,90	6,10	MP2546	MP2646	Externa (Extrusão)
				MP3043	.48	MISTURA VERMELHA COD 41B06 (FABRIS) - CLASSE A	BASE DOW DPDA 3152	Copolímero Buteno	0,934	0,936	4,90	6,10	MP2546	MP2646	Externa (Extrusão)
Polietileno Crosslink	Material B	B2	Micronizado	MP0355	.31	K1505 - XLPE PRETO - CLASSE B2	K1502/ K1503	Termofixo	0,945	0,945	N.A.	N.A.	Descarte	Descarte	Resíduo
Polietileno	Material C	C1	Pellets	MP0915	-	POLIETILENO NATURAL CLASSE C1	XDPDA – 3220 DOW	NA	0.04	0,944	1,8	2,20	MP2545 – MP2546 - MP2553	MP1070	Externa (Extrusão)
		C2	Micronizado	MP0917	.44	POLIETILENO NATURAL CLASSE C2 - PADRÃO DE GRANULOMETRIA CFE RQ193	HD4601U	NA	0,94				MP2545 – MP2546 - MP2553	MP1070	MP
Polietileno	Material D	D2	Micronizado	MP0090	.19	POLIETILENO NATURAL C/ ADITIVO EXPANSOR ICORENE 9031 BA8	ICORENE 9031 BA8 (EXPANDIDO)	NA	0,92	0,932	17	23,00	Descarte	Descarte	Resíduo
Polietileno		E1	Pellets	MP0217	-	POLIETILENO NATURAL PELLETS - CLASSE E1	Braskem ML3601U / GA 643662 / MDPE DPDA 3135 – DOW	Copolímero Hexeno	0,936	0,945	2,7	5,00	NA	MP1070	Externa (Extrusão)
				MP0221	.11	POLIETILENO NATURAL MICRONIZADO - CLASSE E2 - PADRÃO DE GRANULOMETRIA CFE RQ193	Braskem ML3601U / GA 643662 / MDPE DPDA 3135 – DOW	Copolímero Hexeno	0,936	0,94	2,7	5,00	MP2545 – MP2546 - MP2553	MP1070	Externa (Extrusão)
				MP0354 MP0900	.29	MISTURA PRETO 700 - ICORENE 3933 - CLASSE E  MISTURA AMARELA 192 UV8 ICORENE 3933 - CLASSE E	ICORENE 3933 ICORENE 3933	Copolímero Hexeno Copolímero Hexeno	0,933 0,933	0,945 0,945	2,8	3,80	MP2545 – MP2546 - MP2553 MP2545 – MP2546 - MP2553	MP1070 MP1070	Externa (Extrusão)  Externa (Extrusão)
				MP0899	.53	MISTURA VERMELHA 504 UV8 ICORENE 3933 – CLASSE E	ICORENE 3933	Copolímero Hexeno	0,933	0,945	2,8	3,80	MP2545 – MP2546 - MP2553	MP1070	Externa (Extrusão)
	iterial E			MP1417	.70	MISTURA AZUL ESCURO 1,5% ADITIVO AO50015 2% CRISTAL MASTER – CLASSE E	Braskem ML 3601U / MDPE DPDA 3135 – DOW / Braskem ML3603U	Copolímero Hexeno	0,933	0,945	2,8	3,80	MP2545 – MP2546 - MP2553	MP1070	Externa (Extrusão)
	Ma	E2	Micronizado	MP2668	.24	MISTURA PRETO BK85 700 UV8 ICORENE 1613 - CLASSE E  MISTURA VERDE 218 UV8 ICORENE 3850 - CLASSE E	ICORENE 1613	Copolímero Hexeno	0,933	0,945	2,8	3,80	MP2545 - MP2546 - MP2553	MP1070	Externa (Extrusão)
				MP2669 MP2708	.43	MISTURA VERDE 218 UV8 ICURENE 3850 - CLASSE E  MISTURA PRETA 700 UV8 ICORENE 3850 - CLASSE E	ICORENE 3850 ICORENE 3850	Copolímero Hexeno Copolímero Hexeno	0,933 0,933	0,945 0,945	2,8	5,00 5,00	MP2545 – MP2546 - MP2553 MP2545 – MP2546 - MP2553	MP1070 MP1070	Externa (Extrusão)  Externa (Extrusão)
				MP3094	.61	MISTURA CINZA 889 UV8 ICORENE 3850 - CLASSE E	ICORENE 3850	Copolímero Hexeno	0,933	0,945	2,8	5,00	MP2545 – MP2546 - MP2553	MP1070	Externa (Extrusão)
				RI0108	.08	AZUL 501B35 (FABRIS) 1% ANTIMICROBIANO – CLASSE E - PADRÃO DE GRANULOMETRIA CFE RQ193	Braskem ML3601U / GA 643662 / MDPE DPDA 3135 – DOW	Copolímero Hexeno	0,936	0,94	2,7	5,00	MP2545 – MP2546 - MP2553	MP1070	Externa (Extrusão)
				RI0109	.23	AZUL ESCURO 89B50U16 (FABRIS) 1% ANTIMICROBIANO – CLASSE E - PADRÃO DE GRANULOMETRIA CFE RQ193	Braskem ML3601U / GA 643662 / MDPE DPDA 3135 – DOW	Copolímero Hexeno	0,936	0,94	2,7	5,00	MP2545 – MP2546 - MP2553	MP1070	Externa (Extrusão)
				MP3346	.66	MISTURA BEGE ML3639 BG 703 PO UV30 - CLASSE E - PADRÃO DE GRANULOMETRIA CFE RQ193	Braskem ML3601U / GA 643662 / MDPE DPDA 3135 – DOW	Copolímero Hexeno	0,936	0,94	2,7	5,00	MP2545 – MP2546 - MP2553	MP1070	Externa (Extrusão)
Polipropileno	Material F	F2	Micronizado	MP0382	.30	MISTURA ICORENE PP CO14 RM BRANCO (4014)	ICORENE PP C014RM	NA	0,81	I	11,7	18,00	Descarte	Descarte	Resíduo
Polietileno	Material G	G1	Pellets	MP1294	-	POLIETILENO NATURAL PELLETS – CLASSE G1	DPDA 3170NT7 - DOW / XDPDB-3170 NT 7 - DOW	Copolímero Hexeno		0,941	6	8,00	NA	MP1070	Externa (Extrusão)
		G2	Micronizado	RI0106	.74	AZUL LICS (FABRIS) 1% ANTIMICROBIANO – CLASSE E - PADRÃO DE GRANULOMETRIA CFE RQ193	DPDA 3170NT7 - DOW / XDPDB-3170 NT 7 - DOW	Copolímero Hexeno	0,929				MP2545 – MP2546 - MP2553	MP1070	Externa (Extrusão)
		G2	Micronizado	MP3382	.67	MISTURA PRETO HIGH FLOW (7,0) - CLASSE G CFE DS12	DPDA 3170NT7 - DOW / XDPDB-3170 NT 7 - DOW	Copolímero Hexeno					MP2545 – MP2546 - MP2553	MP1070	Externa (Extrusão)
		G2	Micronizado	MP1295	-	POLIETILENO NATURAL MICRONIZADO - PADRÃO DE GRANULOMETRIA CFE RQ193	DPDA 3170NT7 - DOW / XDPDB-3170 NT 7 - DOW	Copolímero Hexeno					MP2545 – MP2546 - MP2553	MP1070	Externa (Extrusão)

NOTA 3: Há matérias-primas utilizadas como reprocessamento, as quais são listadas abaixo com seu devido detalhamento: MP2545 consome 1 unidade do item MP3562. O item MP2545 é consumido pelos materiais MP1070 e MP2577 MP2547 consome 1 unidade do item MP3562. O item MP2547 é consumido pelos materiais mp2560 MP2646 MP1525 consome 1 unidade do item MISTGERLAR. O item MP1525 é consumido pelo material MP1075 MP1522 consome 1 unidade do item MISTGERLAR. O item MP1522 é consumido pelo material MP1072 MP1521 consome 1 unidade do item MISTGERDEN. O item MP1521 é consumido pelo material MP1071 MP1523 consome 1 unidade do item MISTGERDEN. O item MP1523 é consumido pelo material MP1073 MP2546 consome 1 unidade do item MISTGERPto. O item MP2546 é consumido pelo material MP2646 MP2553 consome 1 unidade do item MISTGERPto. O item MP2553 é consumido pelo material MP1070 MP2567 consome 1 unidade do item MISTGERPto. O item MP2553 é consumido pelo material MP1070 MP2567 consome 1 unidade do item MISTGERPto. O item é consumido pelos materiais MP1070 e MP2646