

Aula Remota Assíncrona com Trabalho Complementar.

Aluno: Matheus Rambo da Roza

2.3) Qual a diferença entre bens de consumo e bens de capital?

Resposta: Os bens de consumo são produtos adquiridos diretamente pelos consumidores, tais como carros, computadores pessoais, televisores, pneus, brinquedos e raquetes de tênis. Os bens de capital são produtos adquiridos por outras empresas para a produção de bens e prestação de serviços.

2.4) Qual a diferença entre uma operação de processamento e uma operação de montagem?

Resposta: Uma operação de processamento transforma um material de trabalho em um estado de completude para um estado mais avançado e que está mais próximo da peça ou produto desejado já uma operação de montagem junta dois ou mais componentes para criar uma nova entidade, denominada montagem.

2.5) Com base no estado do material de trabalho inicial, cite as quatro categorias de operações de moldagem

Resposta: Processos de solidificação, Processamento de partículas, Processos de conformação, Remoção de material.

2.6) As operações de montagem podem ser classificadas como processos de junção permanente ou montagem mecânica. Quais são os quatro tipos de métodos de junção permanente?

Resposta: rebites, cravamento, uso de parafusagem e encaixe por expansão.

2.8) Que tipo de produção uma unidade de produção por encomenda realiza?

Resposta: Produção baixa.

2.9) A linha de fluxo de produção está associada a qual dos seguintes tipos de layout: (a) layout de posição fixa, (b) layout por processo, (c) layout celular ou (d) layout por produto?

Resposta: letra D, Layout por produto.

2.10) Qual a diferença entre uma linha de produção de um modelo e uma linha de produção mista?

Resposta: O termo linha de produção mista se aplica àquelas situações nas quais a variedade do produto na linha é leve, já a linha de produção de um modelo se aplica quando os produtos são idênticos e a linha de fluxo de produção é pura.

2.11) O que se entende por capacidade de processamento tecnológico?

Resposta: A capacidade de processamento tecnológico de uma fábrica (ou empresa) refere-se ao conjunto de processos de produção disponíveis. A capacidade de processamento tecnológico inclui não só os processos físicos, mas também o conhecimento do pessoal da fábrica sobre essas tecnologias de processamento.

2.13) Na produção enxuta, o que é a entrega de peças just-in-time?

Resposta: Refere-se ao modo como as peças são movimentadas pelo sistema de produção quando uma sequência de operações de produção é necessária. No sistema just in time ideal, cada parte é entregue à estação de trabalho seguinte logo antes que a peça seja necessária na estação.