

Aula Remota Assíncrona com Trabalho Complementar.

Aluno: Matheus Rambo da Roza

3.1) Qual é o tempo de ciclo em uma operação de produção?

Resposta: Em uma operação de produção típica, como a usinagem,  $T_c$  consiste de tempo efetivo de usinagem, tempo de manuseio de peças de trabalho e tempo de manuseio de ferramentas por peça. Como uma equação, pode-se expressar dessa forma:

$$T_c = T_o + T_h + T_{th}$$

$T_c$ : Tempo de ciclo.

$T_o$ : Tempo efetivo do processamento ou montagem.

$T_h$ : Tempo de manuseio.

$T_{th}$ : Tempo de manuseio de ferramentas.

3.3) O que é capacidade de produção?

Resposta: A capacidade de produção é definida como a taxa máxima de saída que uma unidade de produção é capaz de produzir sob um dado conjunto de condições operacionais.

3.6) O que é disponibilidade?

Resposta: A disponibilidade é uma medida comum para a confiabilidade do equipamento, apropriada sobretudo aos equipamentos de produção automatizada.

3.7) O que é tempo de produção?

Resposta: No ambiente competitivo dos negócios modernos, a habilidade de uma empresa de produção de entregar um produto ao consumidor no menor tempo possível muitas vezes ganha o pedido. Esse tempo é referido como o tempo de produção.

3.8) O que é material em processo?

Resposta: Material em processo é a quantidade de peças ou produtos, localizados na fábrica, que estão sendo processados ou estão entre as operações de processamento.

3.9) Como são distinguidos os custos fixos dos custos variáveis em produção?

Resposta: Os custos da produção podem ser classificados em duas categorias principais: custos fixos e custos variáveis. Custo fixo é aquele que se mantém constante para qualquer nível de resultado da produção. Todos os custos fixos podem ser expressos em quantidades anuais.

Custo variável é aquele que varia em proporção ao nível de resultados da produção. Conforme a produção aumenta, custos variáveis aumentam. Exemplos incluem mão de obra direta, matéria-prima e energia elétrica para operar equipamentos de proporção.