

Česká svářečská společnost ANB Czech Welding Society ANB

Velflíkova 1428/4, 160 00 Praha 6

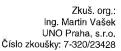


Uznaná nezávislá organizace dle směrnice EU 2014/68/EU (PED) Certifikační orgán pro certifikaci personálu ve svařování a pájení č. 3032 Akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17024:2013

Member of International Institute of Welding, member of European Federation for Welding, Joining and Cutting

CERTIFIKÁT SVÁŘEČE

EN ISO 9606-1 111 T BW FM6 B s7,1 D168,3 PH-L045 ss nb





Postup svařování pWPS:

4 Číslo dokladu:

5 Jméno svářeče:

6 Průkaz (ID svářeče):

7 Druh průkazu:

8 Datum a místo narození: Zaměstnavatel:

Odborné znalosti:

Předpis / zkušební norma:

28. 11. 1983, Kollam, Kerala

Contra Net s.r.o.

ČSN EN ISO 9606-1:2018

Doc. EWF-647, PED 2014/68/EU

vyhověl

111/FM6-3

THOMAS Alex

7/033382

5583501

Pas

12		Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
13	Metoda svařování EN ISO 4063:	111	111
14	Druh proudu a polarita:	DC/+	bez omezení
15	Plech nebo trubka:	Т	T/P
16	Druh svaru / doplňkový svar:	BW / ne	BW
17	Skupina(y) materiálu:	8	•
18	Typ příd. mater./označení:	В	B, A, RA, RB, RC, RR, R
19	Skupina přídavného materiálu:	FM6	FM5,FM6
20	Ochranné plyny:	84	3
21	Pomocné materiály:	#	bez omezení
22	Tloušťka zkušebního kusu (mm):	7,1	3 až 14,2
23	Vnější průměr trubky (mm):	168,3	≥ 84,2
24	Poloha svařování:	PH-L045	PA,PC,PE,PF,PH,PH-L045
25	Ostatní detaily svaru:	ss, nb	ss-nb,mb,gb,fb; bs
26	Obnovení platnosti podle [9.3 a)]. Dalš	í pokyny viz přiložený list a/nebo postup svařování	3

27	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28	Vizuální kontrola	Х	
29	Zkouška prozářením	X	2
30	Ultrazvuková zkouška	-	X
31	Zkouška makrostruktury	-	Х
32	Zkouška rozlomením	-	X
33	Zkouška ohybem	2	X
34	Zkouška tahem	4	Х
35	Doplňkové zkoušky *)	=	X

Datum zkoušky: 18. 4. 2023 Platné do: 17. 4. 2026 Den vydání: 24. 4. 2023 Schválil: Ladislav Ondráček

Podpis

Datum

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

Služební postavení nebo titul

*) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na přiloženém listu

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul	

Approved by Directive 2014/68/EU Annex I, 3.1.2

Personnel

CWS ANB

Notified Body by Article 20, 2014/68/EU

Vyulla o v Evidenci ZO verze 7.0.1.3141, seslava verze 1.0.0.1139



Česká svářečská společnost ANB Czech Welding Society ANB

Velflíkova 1428/4, 160 00 Praha 6



Uznaná nezávislá organizace dle směrnice EU 2014/68/EU (PED) Certifikační orgán pro certifikaci personálu ve svařování a pájení č. 3032

Akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17024:2013

Member of International Institute of Welding, member of European Federation for Welding, Joining and Cutting

CERTIFIKÁT SVÁŘEČE

EN ISO 9606-1 111 P FW FM6 B t6 PD/PF ml

111/FM6-4

THOMAS Alex

7/033383

5583501

Pas





Postup svařování pWPS: Číslo dokladu: 4 5

Jméno svářeče: Průkaz (ID svářeče):

7 Druh průkazu:

6

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22 23

24

25

8 Datum a místo narození: 9 Zaměstnavatel:

10 Předpis / zkušební norma:

Ostatní detaily svaru:

28. 11. 1983, Kollam, Kerala Contra Net s.r.o.

ČSN EN ISO 9606-1:2018 Doc. EWF-647, PED 2014/68/EU

vyhověl

Odborné znalosti: Údaje o zkoušce: Rozsah platnosti: Metoda svařování EN ISO 4063: 111 111 Druh proudu a polarita: DC/+ bez omezení Plech nebo trubka: P. T D≥500 Druh svaru / doplňkový svar: FW Skupina(y) materiálu: 8 Typ příd. mater./označení; В B, A, RA, RB, RC, RR, R Skupina přídavného materiálu: FM6 FM5,FM6 Ochranné plyny: Pomocné materiály: bez omezení Tloušťka zkušebního kusu (mm): Vnější průměr trubky (mm): Poloha svařování: PD PA,PB,PC,PD,PE; rot. T D≥75: PA,PB,PC,PD

26 Obnovení platnosti podle [9.3 a)]. Další pokyny viz přiložený list a/nebo postup svařování

ml

27	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28	Vizuální kontrola	X	1/5
29	Zkouška prozářením	<u> </u>	X
30	Ultrazvuková zkouška		X
31	Zkouška makrostruktury	¥	Х
32	Zkouška rozlomením	X	
33	Zkouška ohybem	-	X
34	Zkouška tahem	25	X
35	Doplňkové zkoušky *)	a	X

Datum zkoušky: 18. 4. 2023 Platné do: 17, 4, 2026 Den vydání: 24. 4. 2023 Schválil: Ladislav Ondráček

Datum

Služební postavení nebo titul

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

Podpis

*) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na přiloženém listu

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

Datum Podpis		Služební postavení nebo titul

Approved by Directive 2014/68/EU



Annex I, 3.1.2 Personnel

Notified Body by Article 20, 2014/68/EU

Vylištagv Evidenci ZO verze 7.0.1.3141, sestava verze 1.0.0.1139



Česká svářečská společnost ANB Czech Welding Society ANB

Velflíkova 1428/4, 160 00 Praha 6



Uznaná nezávislá organizace dle směrnice EU 2014/68/EU (PED) Certifikační orgán pro certifikaci personálu ve svařování a pájení č. 3032 Akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17024:2013

Member of International Institute of Welding, member of European Federation for Welding, Joining and Cutting



CERTIFIKÁT SVÁŘEČE

EN ISO 9606-1 141 T BW FM6 S s6,3 D44,5 PH-L045 ss gb







Postup svařování pWPS:

Číslo dokladu:

Jméno svářeče:

Průkaz (ID svářeče): 6

Druh průkazu:

8 Datum a místo narození:

9 Zaměstnavatel:

11

10 Předpis / zkušební norma:

Odborné znalosti:

28. 11. 1983, Kollam, Kerala

THOMAS Alex

141/FM6-1

7/033384

5583501

Pas

Contra Net s.r.o.

ČSN EN ISO 9606-1:2018

Doc. EWF-647, PED 2014/68/EU

vyhověl

	Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
Metoda svařování EN ISO 4063:	141	141,142,143,145
Druh proudu a polarita:	DC/+	bez omezení
Plech nebo trubka:	Т	T/P
Druh svaru / doplňkový svar:	BW / ne	BW
Skupina(y) materiálu:	8	
Typ příd. mater /označení:	S	S, nm
Skupina přídavného materiálu:	FM6	FM5,FM6
Ochranné plyny:	EN ISO 14175: I1	bez omezení
Pomocné materiály:	*	bez omezení
Tloušťka zkušebního kusu (mm):	6,3	3 až 12,6
Vnější průměr trubky (mm):	44,5	≥ 25,0
Poloha svařování:	PH-L045	PA,PC,PE,PF,PH,PH-L045
Ostatní detaily svaru:	ss, gb	ss-mb,gb; bs
Obnovení platnosti podle [9.3 a)]. Dalš	í pokyny viz přiložený list a/nebo postu	p svařování
	Druh proudu a polarita: Plech nebo trubka: Druh svaru / doplňkový svar: Skupina(y) materiálu: Typ příd. mater./označení: Skupina přídavného materiálu: Ochranné plyny: Pomocné materiály: Tloušťka zkušebního kusu (mm): Vnější průměr trubky (mm): Poloha svařování: Ostatní detaily svaru:	Údaje o zkoušce: Metoda svařování EN ISO 4063: 141 Druh proudu a polarita: DC/+ Plech nebo trubka: T Druh svaru / doplňkový svar: BW / ne Skupina(y) materiálu: 8 Typ příd. mater /označení: S Skupina přídavného materiálu: FM6 Ochranné plyny: EN ISO 14175: I1 Pomocné materiály: - Tloušťka zkušebního kusu (mm): 6,3 Vnější průměr trubky (mm): 44,5 Poloha svařování: PH-L045

27	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28	Vizuální kontrola	Х	•
29	Zkouška prozářením	Х	*
30	Ultrazvuková zkouška	- 1	X
31	Zkouška makrostruktury	- 11	X
32	Zkouška rozlomením		x
33	Zkouška ohybem	-	×
34	Zkouška tahem	-	×
35	Doplňkové zkoušky *)	₩ /.	×

Datum zkoušky: 17. 4. 2023 Platné do: 16. 4. 2026 Den vydání: 24. 4. 2023 Schválil: Ladislav Ondráček



Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

*) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na přiloženém listu

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul
.=		

Approved by Directive 2014/68/EU Annex I, 3.1.2

Personnel

2 4 -04- 2023

CWS ANB

Notified Body by Article 20, 2014/68/EU

inci ZO verze 7.0.1.3141, sestava verze 1.0.0.1139

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul



Česká svářečská společnost ANB Czech Welding Society ANB Velflíkova 1428/4, 160 00 Praha 6



Uznaná nezávislá organizace dle směrnice EU 2014/68/EU (PED) Certifikační orgán pro certifikaci personálu ve svařování a pájení č. 3032 Akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17024:2013

Member of International Institute of Welding, member of European Federation for Welding, Joining and Cutting

Datum a místo narození:

Předpis / zkušební norma:

Zaměstnavatel:

8

9

10

25

CERTIFIKÁT SVÁŘEČE

EN ISO 9606-1 141 T BW FM6 S s1,5 D44,5 PH-L045 ss gb



Postup svařování pWPS: 141/FM6-1 Číslo dokladu: 7/033385 5 Jméno svářeče: **THOMAS Alex** 6 Průkaz (ID svářeče): 5583501 Druh průkazu: Pas

28. 11. 1983, Kollam, Kerala

Contra Net s.r.o.

ČSN EN ISO 9606-1:2018 Doc. EWF-647, PED 2014/68/EU

unhovál



Zkuš. org.: Ing. Martin Vašek UNO Praha, s.r.o.

Číslo zkoušky: 7-320/23434

11	Odborné znalosti:	vyhověl	
12		Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
13	Metoda svařování EN ISO 4063:	141	141,142,143,145
14	Druh proudu a polarita:	DC/+	bez omezení
15	Plech nebo trubka:	Т	T/P
16	Druh svaru / doplňkový svar:	BW / ne	BW
17	Skupina(y) materiálu:	8	* 1
18	Typ příd. mater,/označení:	S	S, nm
19	Skupina přídavného materiálu:	FM6	FM5,FM6
20	Ochranné plyny:	EN ISO 14175: I1	bez omezení
21	Pomocné materiály:	-	bez omezení
22	Tloušťka zkušebního kusu (mm):	1,5	1,5 až 3
23	Vnější průměr trubky (mm):	44,5	≥ 25,0
24	Poloha svařování:	PH-L045	PA,PC,PE,PF,PH,PH-L045

Ostatní detaily svaru: Obnovení platnosti podle [9.3 a)]. Další pokyny viz přiložený list a/nebo postup svařování

27	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28	Vizuální kontrola	X	
29	Zkouška prozářením	X	
30	Ultrazvuková zkouška	-	X
31	Zkouška makrostruktury	-	X
32	Zkouška rozlomením	2	X
33	Zkouška ohybem	별	X
34	Zkouška tahem		X
35	Doplňkové zkoušky *)	-	X

Datum zkoušky: 17. 4. 2023 Platné do: 16, 4, 2026 Den vydání: 24. 4. 2023 Schválil: Ladislav Ondráček

ss-mb,gb; bs

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

31	Zrouska makiostiuktury		
32	Zkouška rozlomením	2	
33	Zkouška ohybem	4	
34	Zkouška tahem		
35	Doplňkové zkoušky *)		

*) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na přiloženém listu

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul	

Approved by Directive 2014/68/EU Annex I, 3.1.2



Personnel -04- 2**02**3

> **CWS ANB** Notified Body by Article 20, 2014/68/EU

Vytištěno vytldenci 20 verze 7.0.1.3141, sestava verze 1.0.0.1139

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul



Česká svářečská společnost ANB Czech Welding Society ANB Velflíkova 1428/4, 160 00 Praha 6



Uznaná nezávislá organizace dle směrnice EU 2014/68/EU (PED) Certifikační orgán pro certifikaci personálu ve svařování a pájení č. 3032 Akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17024:2013

Member of International Institute of Welding, member of European Federation for Welding, Joining and Cutting

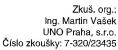
8

9

10

CERTIFIKÁT SVÁŘEČE

EN ISO 9606-1 141 T BW FM6 S s1,5 D12,0 PH-L045 ss gb





3 Postup svařování pWPS: 141/FM6-1 4 Číslo dokladu: 7/033386 5 Jméno svářeče: **THOMAS Alex** 6 Průkaz (ID svářeče): 5583501 7 Druh průkazu: Pas

Datum a místo narození: 28. 11. 1983, Kollam, Kerala Zaměstnavatel:

Contra Net s.r.o.

ČSN EN ISO 9606-1:2018 Doc. EWF-647, PED 2014/68/EU

Odborné znalosti: vyhověl

Předpis / zkušební norma:

12	Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
13 Metoda svařování EN ISO 40	63: 141	141,142,143,145
14 Druh proudu a polarita:	DC/+	bez omezení
15 Plech nebo trubka:	T	T
16 Druh svaru / doplňkový svar:	BW / ne	BW
17 Skupina(y) materiálu:	8	± 0.
18 Typ příd. mater./označení:	S	S, nm
19 Skupina přídavného materiálu	ı: FM6	FM5,FM6
20 Ochranné plyny:	EN ISO 14175: I1	bez omezení
21 Pomocné materiály:		bez omezení
22 Tloušťka zkušebního kusu (m	m): 1,5	1,5 až 3
23 Vnější průměr trubky (mm):	12,0	12,0 až 24,0
24 Poloha svařování: 🧸	PH-L045	PA,PC,PE,PF,PH,PH-L045
25 Ostatní detaily svaru:	ss, gb	ss-mb,gb; bs
Obnovení platnosti podle [9.3	a)]. Další pokyny viz přiložený list a/nebo pos	tup svařování

27	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28	Vizuální kontrola	X	-
29	Zkouška prozářením	X	
30	Ultrazvuková zkouška	- 1	Х
31	Zkouška makrostruktury		х
32	Zkouška rozlomením	92	X
33	Zkouška ohybem	14	X
34	Zkouška tahem	2	X
35	Doplňkové zkoušky *)	- 2	X

Datum zkoušky: 17, 4, 2023 Platné do: 16. 4. 2026 Den vydání: 24. 4. 2023 Schválil: Ladislav Ondráček

Datum



Služební postavení nebo titul

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

Podpis

*) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na přiloženém listu

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizaci na následujících 6 měsíců

Podpis	Služební postavení nebo titul	
	Podpis	Podpis Služební postavení nebo titul

Approved by Directive 2014/68/EU Annex I, 3.1.2



Personnel 2 4 -04- 2023

CWS ANB Notified Body by Article 20, 2014/68/EU

Vytišt23v Evide

F-72303-23907	VC-22524PT0-2	500,610,650	
		V.	

noi ZO verze 7.0.1,3141, sestava verze 1.0.0.1139



Česká svářečská společnost ANB Czech Welding Society ANB Velflíkova 1428/4, 160 00 Praha 6



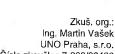
Uznaná nezávislá organizace dle směrnice EU 2014/68/EU (PED) Certifikační orgán pro certifikaci personálu ve svařování a pájení č. 3032 Akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17024:2013

Member of International Institute of Welding, member of European Federation for Welding, Joining and Cutting



CERTIFIKÁT SVÁŘEČE

EN ISO 9606-1 141 P FW FM6 S t6 PD/PF ml







Postup svařování pWPS;	141/FM6-6
Číslo dokladu:	7/033387
Jméno svářeče:	THOMAS Alex
Průkaz (ID svářeče):	5583501
Druh průkazu:	Pas
Datum a místo narození:	28. 11. 1983, Kollam, Kerala
Zaměstnavatel:	Contra Net s.r.o.
Předpis / zkušební norma:	ČSN EN ISO 9606-1:2018 Doc. EWF-647, PED 2014/68/EU
	Číslo dokladu: Jméno svářeče: Průkaz (ID svářeče): Druh průkazu: Datum a místo narození: Zaměstnavatel:

11	Odborné znalosti:

11	Odborné znalosti:	vyhověl	
12		Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
13	Metoda svařování EN ISO 4063:	141	141,142,143,145
14	Druh proudu a polarita:	DC/-	bez omezení
15	Plech nebo trubka:	P	P. T D≥500
16	Druh svaru / doplňkový svar:	FW	FW
17	Skupina(y) materiálu:	8	
18	Typ příd mater /označení:	S	S, nm
19	Skupina přídavného materiálu:	FM6	FM5,FM6
20	Ochranné plyny:	EN ISO 14175: I1	bez omezení
21	Pomocné materiály:		bez omezení
22	Tloušťka zkušebního kusu (mm):	6	≥ 3
23	Vnější průměr trubky (mm):		≥500
24	Poloha svařování:	PD	PA,PB,PC,PD,PE; rot. T D≥75; PA,PB,PC,PD
25	Ostatní detaily svaru:	ml	sl,ml
26	Obnovení platnosti podlo [0.2 a)1. Dalš	í polovny viz přiložení liet e /t	

26	Obnovení platnosti podle [9.3 a)].	Další pokyny viz přiložený list a/nebo postup svařování
----	------------------------------------	---

27	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28	Vizuální kontrola	Х	3
29	Zkouška prozářením	-	X
30	Ultrazvuková zkouška	- 1	X
31	Zkouška makrostruktury	-	Х
32	Zkouška rozlomením	x	-
33	Zkouška ohybem	-	X
34	Zkouška tahem		X
35	Doplňkové zkoušky *)		X

Datum zkoušky: 18, 4, 2023 Platné do: 17. 4. 2026 Den vydání: 24, 4, 2023 Schválil:

Ladislav Ondráček



Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

00	* * *				
36	^) Pokud (jsou nutne,	uvedte udaie	e na přiloženér	n listu

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul	

Approved by Directive 2014/68/EU Annex I, 3.1.2



Personnel 2 4 -04- 2023

> **CWS ANB** Notified Body by Article 20, 2014/68/EU

Vylišlěno videnc ZO verze 7.0.1,3141, sestava verze 1.0.0.1139

Datum	Podpis	Služeb	Služební postavení nebo titul	