モデル予測制御 設計実装ワークフロー紹介

目的

当サンプルモデルは、モデル予測制御(MPC)の設計と実装のワークフローを分かりやすく紹介するための資料である。

特にマイクロコントローラに実装するときの検討事項について詳しくまとめている。

注意事項

本モデルはMATLABバージョンR2020aを用いて作成されている。使用するツールボックスは以下の通りである。

- Simulink
- Control System Toolbox
- Model Predictive Control Toolbox
- Simulink Control Design
- Symbolic Math Toolbox
- MATLAB Coder, Simulink Coder, Embedded Coder

目次

1.一般的な紹介資料

MPCについて初学者であり、以下の資料を見ていない場合は、本サンプルモデルより先に以下の資料に目を通しておくこと。

ビデオ

- モデル予測制御(MPC)とは?
- https://www.youtube.com/watch?v=i68MkFz9L38
- https://www.youtube.com/watch?v=47LzXHOXwtU
- https://www.youtube.com/watch?v=Nb3aTJ8Wgk8
- モデル予測制御 (MPC) 入門
- https://jp.mathworks.com/videos/cda-model-predictive-control-90293.html
- https://jp.mathworks.com/videos/series/understanding-model-predictive-control.html

技術紹介記事

- モデル予測制御
- https://jp.mathworks.com/discovery/model-predictive-control.html

2.線形MPC

最初に線形MPCを使った例を紹介する。プラントモデルとして、単純なSISOの不安定システムを用いる。以下のライブエディターを開いて作業を開始すること。

線形MPCコントローラの設計と実装

3.陽的MPC

上記で設計した線形MPCを基に、陽的MPCを設計し、実装する。以下のライブエディターを開いて作業を開始すること。

陽的MPCコントローラの設計と実装

4. 滴応MPC

適応MPCの設計と実装について、4輪走行車両の制御を例に紹介する。プラントモデルとしては、等価二輪モデルを用いる。以下のライブエディターを開いて作業を開始すること。

適応MPCコントローラの設計と実装

5.ゲインスケジュールMPC

適応MPCで用いたプラントモデルと設計手法を転用し、ゲインスケジュールMPCを設計、実装する。以下のライブエディターを開いて作業を開始すること。

ゲインスケジュールMPCコントローラの設計と実装

6.適応MPCに内点法ソルバー適用

適応MPCのソルバーとして、内点法を用いた場合の設計と実装について、4輪走行車両の制御を例に紹介する。プラントモデルとしては、等価二輪モデルを用いる。以下のライブエディターを開いて作業を開始すること。

適応MPCコントローラのQPソルバーの設定について検討