


DIBUJO No.	DESCRIPCION	REV	ESTADO
11604413-OMS/CP2-E01	INDICE DE DIAGRAMAS DE CONTROL	0	MUESTRA LA REVISION ACTUAL
11604413-OMS/CP2-E02	NOTAS GENERALES	0	DE ACUERDO A CONSTRUCCION
11604413-OMS/CP2-E03	ARREGLO EXTERIOR DE TABLERO	0	DE ACUERDO A CONSTRUCCION
11604413-OMS/CP2-E04	ARREGLO Y DISTRIBUCIÓN DE PLATINA	0	DE ACUERDO A CONSTRUCCION
11604413-OMS/CP2-E05	LISTA DE MATERIALES PARA TABLERO	0	DE ACUERDO A CONSTRUCCION
11604413-OMS/CP2-E06	DIAGRAMA UNIFILAR DEL SISTEMA	0	DE ACUERDO A CONSTRUCCION
11604413-OMS/CP2-E07	ARQUITECTURA DE RED ETHERNET	0	DE ACUERDO A CONSTRUCCION
11604413-OMS/CP2-E08	HOJA DISPONIBLE	0	DE ACUERDO A CONSTRUCCION
11604413-OMS/CP2-E09	LISTA DE PARAMETROS DE VARIADORES	0	DE ACUERDO A CONSTRUCCION
11604413-OMS/CP2-E10	HOJA DISPONIBLE	0	DE ACUERDO A CONSTRUCCION
11604413-OMS/CP2-E11	DIAGRAMA DE FUERZA - FUENTE 24VDC	0	DE ACUERDO A CONSTRUCCION
11604413-OMS/CP2-E12	DIAGRAMA DE FUERZA - VARIADORES	0	DE ACUERDO A CONSTRUCCION
11604413-OMS/CP2-E13	HOJA DISPONIBLE	0	DE ACUERDO A CONSTRUCCION
11604413-OMS/CP2-E14	DIAGRAMA DE FUERZA - BASCULA Y EMBOLSADORA	0	DE ACUERDO A CONSTRUCCION
11604413-OMS/CP2-E15	HOJA DISPONIBLE	0	DE ACUERDO A CONSTRUCCION
11604413-OMS/CP2-E16	DIAGRAMA DE CONTROL - CONTROL 48VDC	0	DE ACUERDO A CONSTRUCCION
11604413-OMS/CP2-E17	DIAGRAMA DE CONTROL - TENSION DE MANDO	0	DE ACUERDO A CONSTRUCCION
11604413-OMS/CP2-E18	HOJA DISPONIBLE	0	DE ACUERDO A CONSTRUCCION
11604413-OMS/CP2-E19	DIAGRAMA DE CONTROL - SEGURIDAD VARIADORES	0	DE ACUERDO A CONSTRUCCION
11604413-OMS/CP2-E20	DIAGRAMA DE CONTROL - SEGURIDAD TOLVA	0	DE ACUERDO A CONSTRUCCION
11604413-OMS/CP2-E21	DIAGRAMA DE CONTROL - SEGURIDAD COLECTOR	0	DE ACUERDO A CONSTRUCCION
11604413-OMS/CP2-E22	DIAGRAMA DE CONTROL - ENTRADAS DIGITALES, SLOT 00	0	DE ACUERDO A CONSTRUCCION
11604413-OMS/CP2-E23	DIAGRAMA DE CONTROL - ENTRADAS DIGITALES, SLOT 01	0	DE ACUERDO A CONSTRUCCION
11604413-OMS/CP2-E24	DIAGRAMA DE CONTROL - SALIDAS DIGITALES, SLOT 02	0	DE ACUERDO A CONSTRUCCION
11604413-OMS/CP2-E25	DIAGRAMA DE CONTROL - ENTRADAS ANALOGICAS, SLOT 03	0	DE ACUERDO A CONSTRUCCION
11604413-OMS/CP2-E26	DIAGRAMA DE CONTROL - SALIDAS ANALOGICAS, SLOT 04	0	DE ACUERDO A CONSTRUCCION
11604413-OMS/CP2-E27	HOJA DISPONIBLE	0	DE ACUERDO A CONSTRUCCION

CONFIDENCIAL

NOTAS:

REV.	DESCRIPCION	FECHA	POR

ESTE DISEÑO ES ENTREGADO A TERCEROS DE ACUERDO A DISPOSICIONES BAJAS DEBIDAS, Y CON EL ENTENDIMIENTO DE QUE NO SERA VIGILADO EN FORMA SUFICIENTE PARA PREVENIR SU USO INDEBIDO, POR LO QUE SE DESLIEGA DE RESPONSABILIDAD POR SU USO INDEBIDO. SE DESLIEGA DE RESPONSABILIDAD POR SU USO INDEBIDO. SE DESLIEGA DE RESPONSABILIDAD POR SU USO INDEBIDO.

DISEÑO	DAVID CORONA	27/ENE/16
REVISÓ	ALFREDO RUEZGA	
AUTORIZÓ		
		
CIRCUNTO PRODUCTIVIDAD SUR 107 GUADALAJARA JALISCO, MEXICO		

TITULO	INDICE DE DIAGRAMAS TABLERO DE CONTROL 2 SISTEMA SAZONADO EN LINEA PC-32
No. DE DIBUJO	11604413-OMS/CP2-E
CLIENTE	PEPSICO SNACKS ARGENTINA
UBICACION	MAR DE PLATA, ARGENTINA
PROYECTO	2016035002 - 5360 - 929304

ESCALA	Sin
HOJA	01
DE	27
REVISION	0

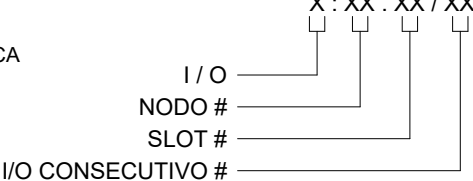


NOTAS:

- 1. EL VOLTAJE NOMINAL DEL SISTEMA DEBERA SER DE ACUERDO A LA NORMA ANSI C84.1-1982[2] Y ANSI/NEMA MG1-1987[8]: VOLTAJE NOMINAL +5.8%, -8.3% Y A LOS REQUERIMIENTOS ELÉCTRICOS LOCALES
- 2. TODO EL CABLEADO DE INTERCONEXIÓN EN CAMPO SERÁ REALIZADO POR EL CLIENTE
- 3. TODO EL SISTEMA DE TIERRAS SERÁ PROPORCIONADO POR EL CLIENTE Y DE ACUERDO A LOS REQUERIMIENTOS LOCALES. TODAS LAS TIERRAS EN LOS TABLEROS ESTÁN CONECTADAS A UN PUNTO EN COMÚN.
- 4. TODAS LAS SEÑALES DEBEN SER CABLEADAS EN TUBERÍAS SEPARADAS DEL VOLTAJE DE FUERZA.
- 5. TODOS LOS CABLES DEBERÁN SER ETIQUETADOS EN AMBOS LADOS COMO SE INDICA EN LOS DIAGRAMAS.
- 6. TODOS LOS DISPOSITIVOS DEBERAN SER MARCADOS COMO SE INDICA.
- 7. TODAS LAS ALIMENTACIONES DE FUERZA SERAN REALIZADAS POR EL CLIENTE.
- 8. TODO EL TRABAJO DEBERÁ ESTAR ACORDE A LA ÚLTIMA REVISIÓN DE LA NORMA OFICIAL MEXICANA (NOM), NATIONAL ELECTRICAL CODE (NEC) Y/O REQUERIMIENTOS LOCALES.
- 9. TODAS LAS ACOMETIDAS A LOS TABELTROS DEBERAN SER EN LOS LADOS O LA BASE DEL TABLERO, NUNCA EN LA PARTE DE ARRIBA DEL TABLERO.
- 10. EL TABLERO ESTA CONSIDERADO PARA INSTALARSE EN UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 25°C. SI LA TEMPERATURA AMBIENTE ES MAYOR, SERÁ CONSIDERACIÓN Y RESPONSABILIDAD DEL CLIENTE INSTALAR UN AIRE ACONDICIONADO.
- 11. TODO EL CABLEADO EN LOS TABLEROS DE CONTROL Y FUERZA ASÍ COMO DE CAMPO DEBERA SEGUIR EL SIGUIENTE CÓDIGO DE COLORES:

LINEAS DE 380 VAC, NEGRO
LINEAS DE 120 VAC, NEGRO/ROJO
NEUTROS, BLANCO
TIERRAS FÍSICAS, VERDE
ENTRADAS DIGITALES 120 VAC, ROJO
SALIDAS DIGITALES 120 VAC, ROJO
LINEAS DE 24 VDC, AZUL
COMUNES DE 24 VDC, AZUL C/FRANJA BLANCA
SEÑALES DE 4-20mA, BLINDADO
DEVICE NET, BELDEN 3084A

NUMERACION DE I/O:

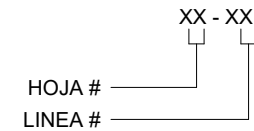


SIMBOLOGÍA:

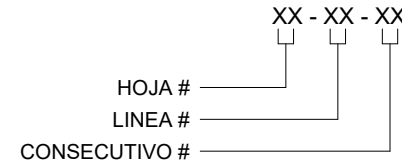
- CABLEADO DE CAMPO POR CLIENTE.
- _____ CABLEADO DE FABRICA O POR H & C.
- ⊙ TERMINALES EN TABLERO DE CONTROL PRINCIPAL
- ⊠ TERMINALES EN TABLERO DE CONTROL
- ① TERMINALES EN OIT
- ⊗ TERMINALES EN CAJA DE CONEXION

REFERENCIAS:

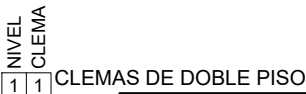
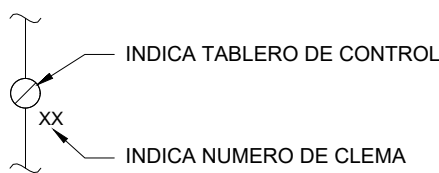
REFERENCES:



NUMERACION DE CABLE:

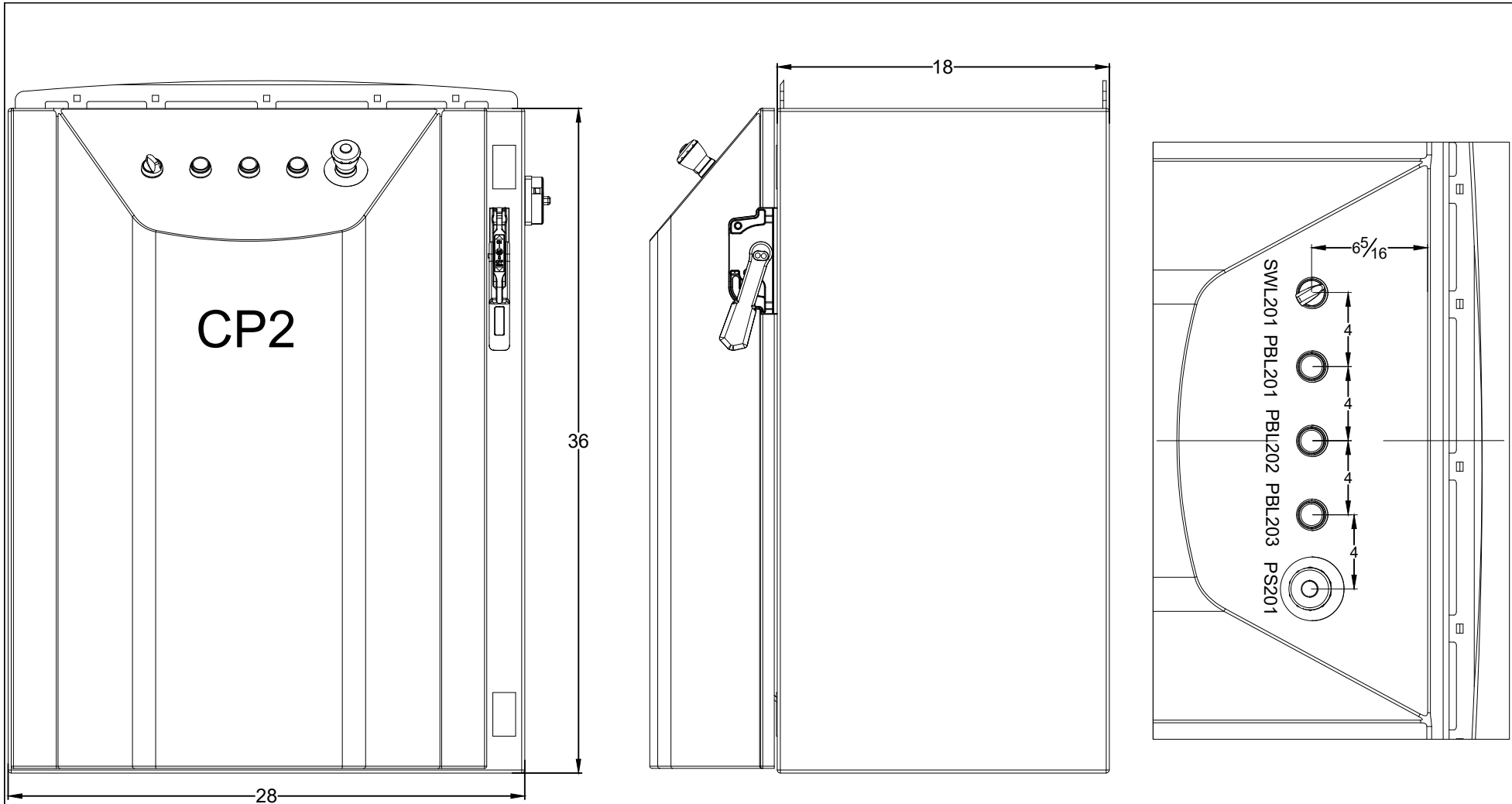


NUMERACION DE CLEMAS:



CONFIDENCIAL

NOTAS:	<table><tr><td>REV.</td><td>DESCRIPCIÓN</td><td>FECHA</td><td>FOR</td></tr><tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr><tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr><tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr><tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr></table>	REV.	DESCRIPCIÓN	FECHA	FOR																	<table><tr><td>DISÑO</td><td>DAVID CORONA</td><td>27/ENE/16</td></tr><tr><td>REVISÓ</td><td>ALFREDO RUEZGA</td><td> </td></tr><tr><td>AUTORIZÓ</td><td> </td><td> </td></tr></table> <div>HEAT AND CONTROL</div> <p>CIRCUITO PRODUCTIVIDAD SUR 107 GUADALAJARA, JALISCO, MEXICO</p>	DISÑO	DAVID CORONA	27/ENE/16	REVISÓ	ALFREDO RUEZGA		AUTORIZÓ			<table><tr><td colspan="2">TÍTULO</td></tr><tr><td colspan="2">NOTAS GENERALES TABLERO DE CONTROL 2 SISTEMA SAZONADO EN LINEA PC-32</td></tr><tr><td>No. DE DIBUJO</td><td>11604413-OMS/CP2-E</td></tr><tr><td>CLIENTE</td><td>PEPSICO SNACKS ARGENTINA</td></tr><tr><td>UBICACIÓN</td><td>MAR DE PLATA, ARGENTINA</td></tr><tr><td>PROYECTO</td><td>2016035002 - 5360 - 929304</td></tr></table> <table><tr><td>ESCALA</td><td>Sin</td></tr><tr><td>HOJA</td><td>02</td></tr><tr><td>DE</td><td>27</td></tr><tr><td>REVISIÓN</td><td>0</td></tr></table>	TÍTULO		NOTAS GENERALES TABLERO DE CONTROL 2 SISTEMA SAZONADO EN LINEA PC-32		No. DE DIBUJO	11604413-OMS/CP2-E	CLIENTE	PEPSICO SNACKS ARGENTINA	UBICACIÓN	MAR DE PLATA, ARGENTINA	PROYECTO	2016035002 - 5360 - 929304	ESCALA	Sin	HOJA	02	DE	27	REVISIÓN	0
REV.	DESCRIPCIÓN	FECHA	FOR																																																	
DISÑO	DAVID CORONA	27/ENE/16																																																		
REVISÓ	ALFREDO RUEZGA																																																			
AUTORIZÓ																																																				
TÍTULO																																																				
NOTAS GENERALES TABLERO DE CONTROL 2 SISTEMA SAZONADO EN LINEA PC-32																																																				
No. DE DIBUJO	11604413-OMS/CP2-E																																																			
CLIENTE	PEPSICO SNACKS ARGENTINA																																																			
UBICACIÓN	MAR DE PLATA, ARGENTINA																																																			
PROYECTO	2016035002 - 5360 - 929304																																																			
ESCALA	Sin																																																			
HOJA	02																																																			
DE	27																																																			
REVISIÓN	0																																																			



CONFIDENCIAL

NOTAS:

REV.	DESCRIPCIÓN	FECHA	FOR

ESTE DISEÑO ES ENTREGADO A TÍTULO ACORDADO A DISPOSICIÓN DEL CLIENTE, Y CON EL ENTENDIMIENTO DE QUE NO SEHA VIGILADO EN NINGUNA MANERA PARA PREVENIR DEFECTOS INTERNOS, TODOS LOS DEFECTOS DE FABRICA Y DEFECTOS SON RESPONSABILIDAD DEL CLIENTE.

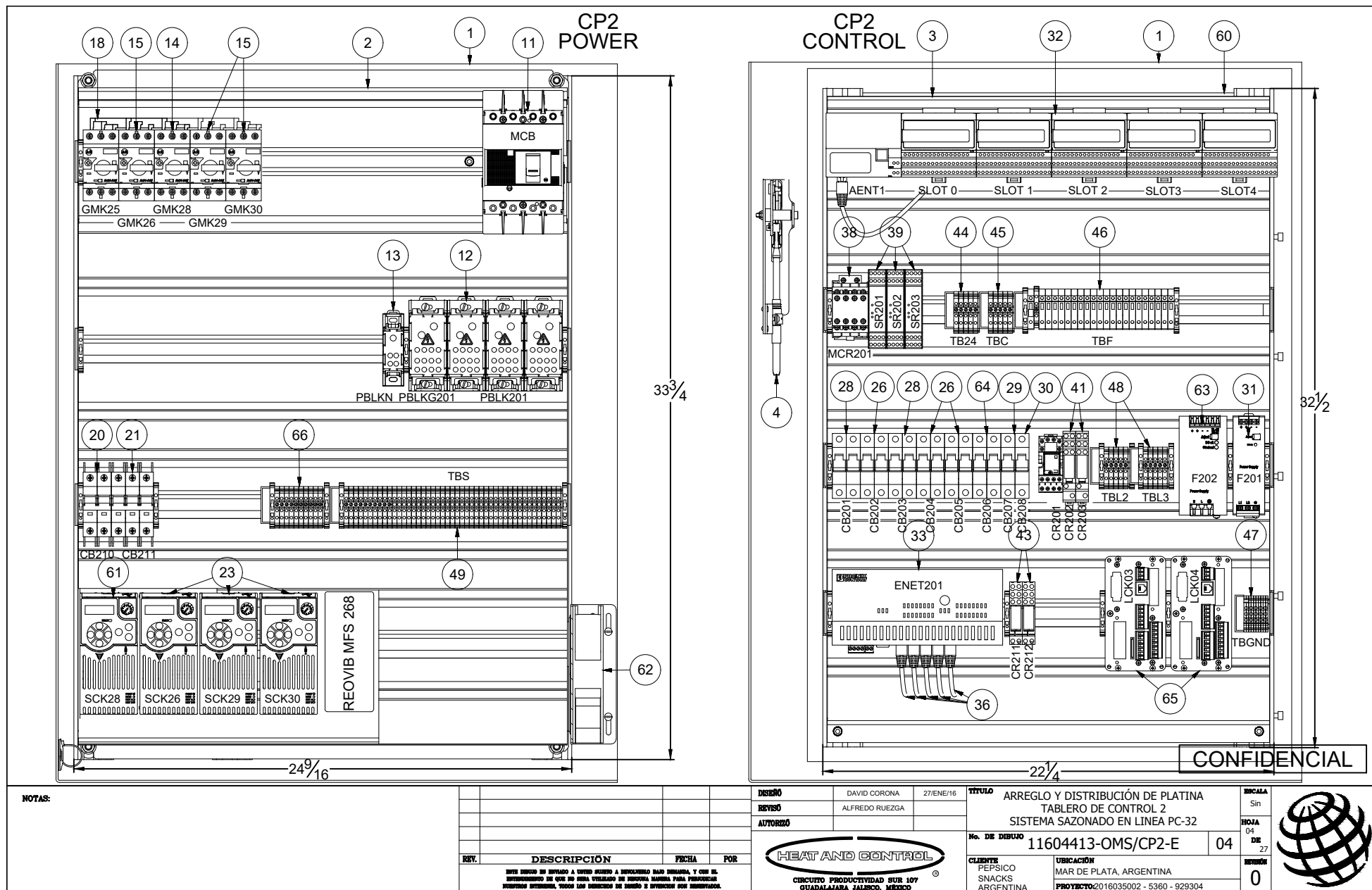
DESIGNO	DAVID CORONA	27/ENE/16
REVISO	ALFREDO RUEZGA	
AUTORIZO		

HEAT AND CONTROL
CIRCUITO PRODUCTIVIDAD SUR 107
GUADALAJARA JALISCO, MEXICO

TITULO	ARREGLO EXTERIOR DE TABLERO TABLERO DE CONTROL 2 SISTEMA SAZONADO EN LINEA PC-32
No. DE DIBUJO	11604413-OMS/CP2-E
CLIENTE	PEPSICO SNACKS ARGENTINA
UBICACIÓN	MAR DE PLATA, ARGENTINA
PROYECTO	2016035002 - 5360 - 929304

ESCALA	Sin
HOJA	03
DE	27
REVISION	0






BILL OF MATERIAL				
ITEM	DESCRIPTION	QTY	TAG	PART NUMBER
1	ENCLOSURE, NEMA12,EMF#E-362818SSDC	1	CP2	20561566
2	FRAME, PANEL, CHASSIS, SATI, #1604 211	1	CP2	20600899
3	FRAME, PANEL, CHASSIS, SATI, #1604 212	1	CP2	20600697
4	OPERATING MECHANISM, A-B#140GGFCX04	1	CP2	20596121
5	TOWER LIGHT, AB, 855E, G-R, 24VDC	1	TL201	31410181
6	EMERGENCY STOP W/LIGHT, RED, 24VDC, 800F	1	PS201	31161615
7	SELECTOR W/LIGHT, GREEN, 3-P, 24VDC, MAINT	1	SWL 201	31195389
8	PUSH BUTTON W/LIGHT, BLUE, 24VDC, 800FP	3	PBL 101-3	31362628
9	SWITCH, CONTACT BLOCK, A-B#800F-X01S	4	PS201	20557107
10				
11	CIRCUIT BREAK, 50AMP, 4P, A-B#140G-G3C4-C5	1	MCB	20605289
12	PWR DIST BLOCK, 570A, BUSSMAN, ASSY	1	PBLK201, GND	31423459
		1	PBLK201, GND	20569997
		1	PBLK201, GND	20575421
13	POWER DIST BLOCK, 1PH, 175A, BUSS#PDBFS220	1	PBLKN	20605294
14	MOTOR PROT, CB, 6.3-10A, A-B#140M-D8E-C1	2	GMK25,28	20559434
15	MOTOR PROT, CB, 2.5-4A, A-B#140M-D8E-B40	3	GMK26,29,30	20559411
16	BUSBAR 3-PHASE A-B #140M-C-W453N	1	CP2	20596100
17				
18	BUSBAR 3-PHASE A-B #140M-C-W455N	1	CP2	20596102
19				
20	CIRCUIT BREAK, 10AMP, 2P, A-B#1489-A2D100	1	CB210	20559377
21	CIRCUIT BREAK, 30AMP, 3P, A-B#1489-A3D300	1	CB211	20559368
22				
23	VFD, 1HP, 480V, PF 525, A-B#25B-D2P3N104	3	SGK26,29,30	20581229
24				
25				
26	CIRCUIT BREAK, 5AMP, 2P, A-B#1492-SP2C050	3	CB202,4,5	20579366
27				
28	CIRCUIT BREAK, 3AMP, 2P, A-B#1492-SP2D030	2	CB201,3	20559375
29	CIRCUIT BREAK, 5AMP, 1P, A-B#1492-SP1D050	1	CB207	20559386
30	CIRCUIT BREAK, 3AMP, 1P, A-B#1492-SP1D030	1	CB208	20574333
31	POWER SUPPLY, 5A, 24VDC, PULS#CT5,241	1	F201	20579263
32	FLEX IO RACK, ENET, 2 DI, 1 DO, 1 AI, 24	1	AENET	20548087
			SLOT 0-4	20526088
			SLOT 0, 1	20526083
			SLOT 2	20526084
			SLOT 3	20517526
			SLOT 4	20512427
33	SWITCH, ETHERNET, 16 PORT, PHNX#2700996	1	ENET201	20591520
34				
35				
36	CABLE, UTP, CAT6, 6FT, PAND#UTPSP6Y	6	CP2	20590031
37				
38	RELAY, CONTROL, SAFETY, A-B#700SCF440E, IC	1	MCR201	20584449
39	RELAY, SAFETY, MSR12TRP, A-B#440R-N23135	3	SR201, 2, 3	20561753
40	RELAY, 4POLE, 24VDC, AB 700-HC, ASSY	1	CR201	20589965
41				20589967
42				
43	RELAY, 2POLE, 24VDC, AB 700-HPS, ASSY	2	CR203	20603119
				20603120
44	BUS 24VDC, 5 W4TW ASSY 2	1	TB24	31310966
45	BUS COMM, 5 W4TW ASSY 2	1	TBC	31289966
46	BUS DO 24VDC, 22 ASSY (DIST CP)	1	TBF	31223645
47	BUS GND, 5 W4TW ASSY 2	1	TBGND	31289967
48	BUS L2, 5 W4TW ASSY	2	TBL2, L3	31165546
49	BUS SAFETY, 45 W4TW-RE ASSY	1	TBS	31410161
50	END ANCHOR, A-B#1492-ERL35	11	CP2	20558136
51	WIRING ASSY CONTROL, PANEL CONT, -PACK V1	1	CP2	31410248
52	FUSE, 2A, 250V, 5X20MM, GLASS, BUSS#GMA-2	10	CP2	20559560
53	LABEL LOGO, HEAT AND CONTROL, 4.5X15.50	1	CP2	20009155
54	LABEL, DANGER, HAZARDOUS VOLTAGE, DANGER	2	CP2	20515171
55				
56				
57				
58				
59	KIT, LUG, CABLE, T1, ABB#1SDA066907R1	1	CP2	20605347
60	FRAME CHASSIS SATIE, LEXAN COVER	1	CP2	31453565
61	VFD, 3HP, 480V, 3PH, A-B#25B-D6P0N104	1	SGK25	20581386
62	COOLING FAN, 6", 24VDC, HFMM/W, BRACKET	1	CP2	20605823
63	POWER SUPPLY, 5A, 48VDC, PULS#QS10, 481	1	F202	20606076
64	CIRCUIT BREAK, 10AMP, 2P, A-B#1492-SP2D100	1	CB206	20559387
65	CONTROLLER, WEIGHT, HRDY#H14050DRDCEIPN2-	2	LCK03, 04	20558014
66	BUS TB1, 10 W4-B ASSY	1	CP2	31239231

CONFIDENCIAL

NOTAS:

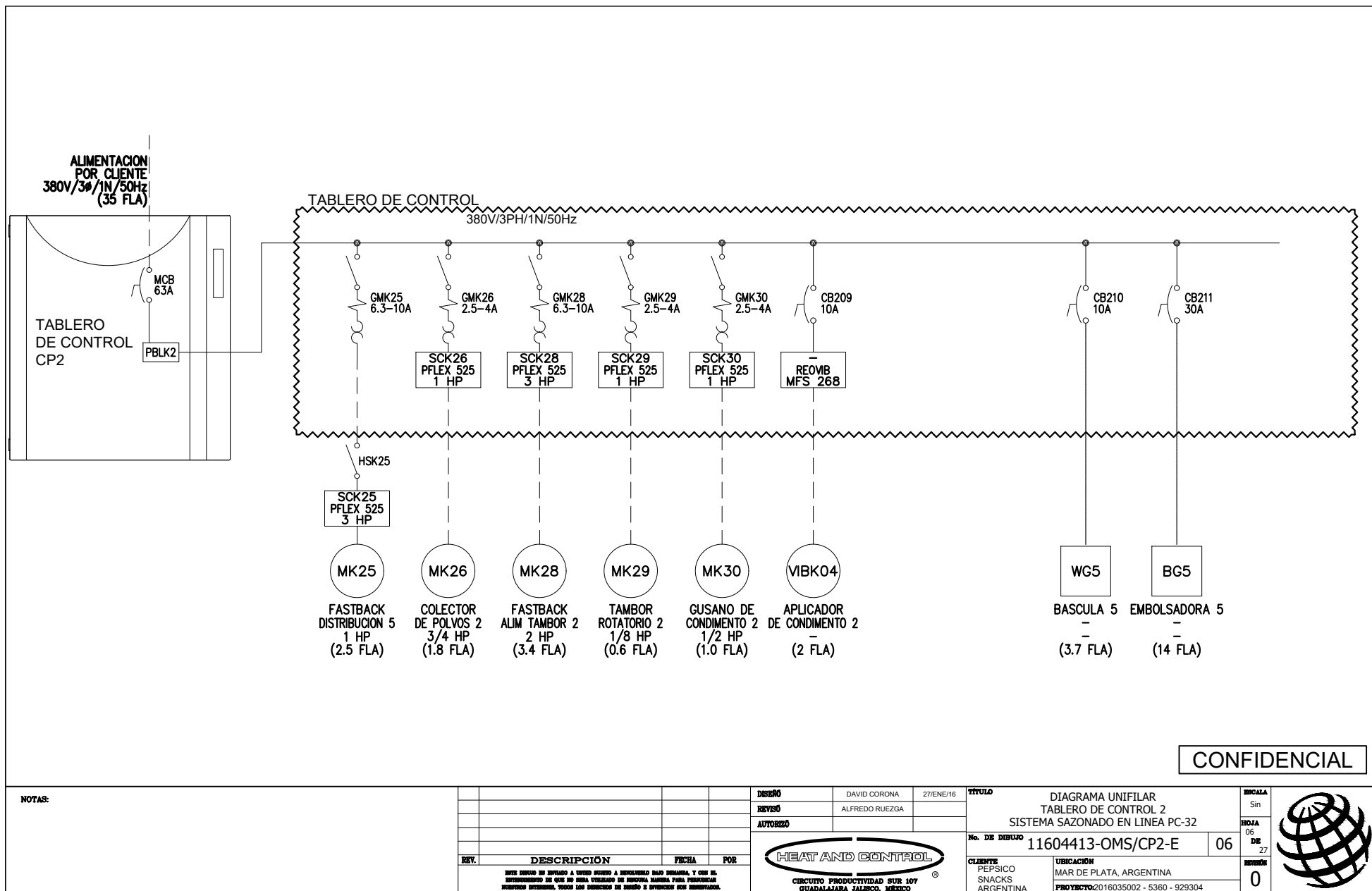
REV.	DESCRIPCION	FECHA	POR

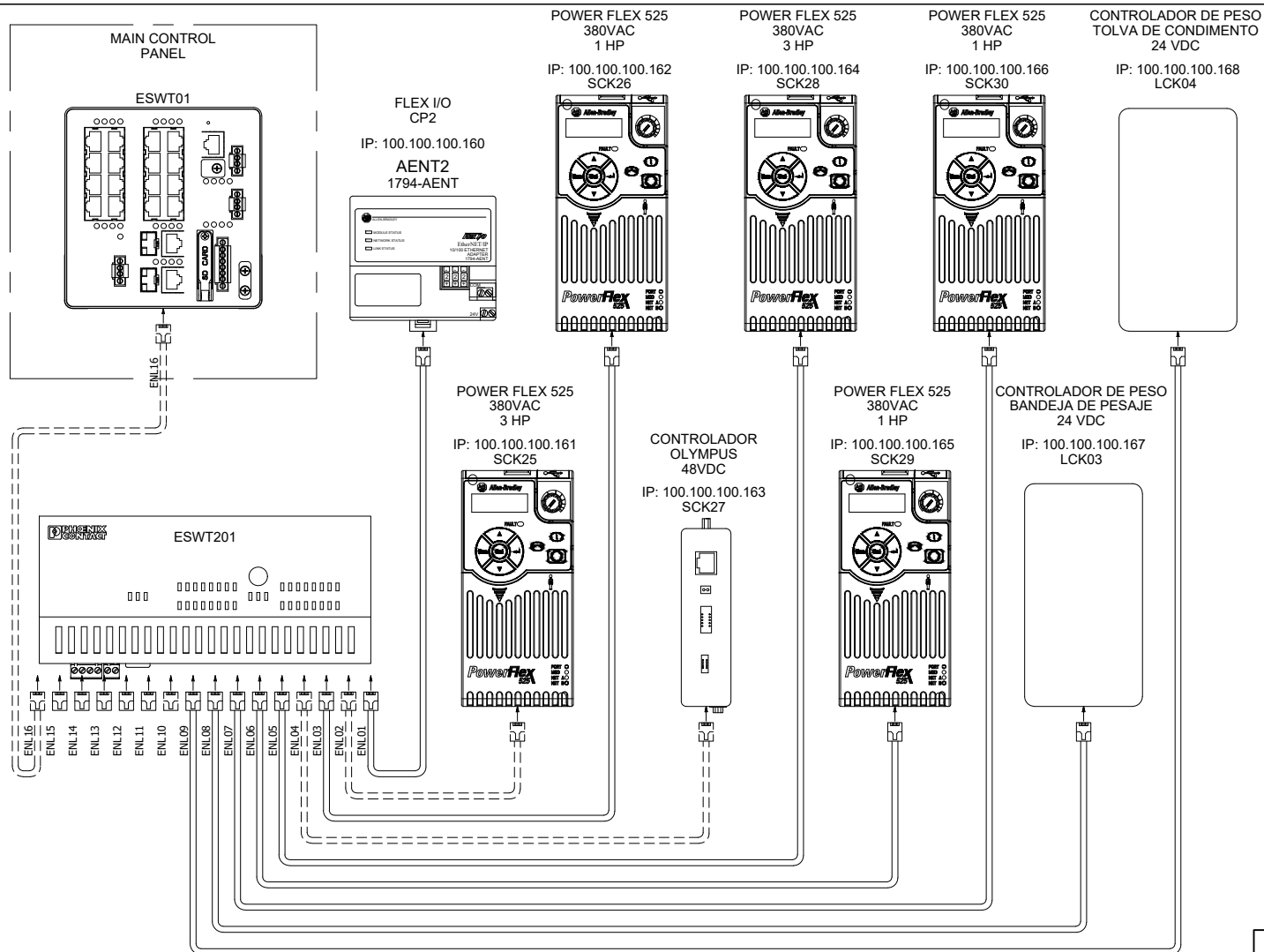
DISENO	DAVID CORONA	27/ENE/16
REVISO	ALFREDO RUEZGA	
AUTORIZO		
		
CIRCUITO PRODUCTIVIDAD SUR 107 GUADALAJARA, JALISCO, MEXICO		

TITULO	
LISTA DE MATERIALES TABLERO DE CONTROL 2 SISTEMA SAZONADO EN LINEA PC-32	
No. DE DIBUJO	11604413-OMS/CP2-E
CLIENTE	PERISICO SNACKS ARGENTINA
UBICACION	MAR DE PLATA, ARGENTINA
PROYECTO	2016035002 - 5360 - 929304

ESCALA	Sin
HOJA	05
DE	27
REVISION	0







CONFIDENCIAL

NOTAS:


			DISÑO DAVID CORONA 27/ENE/16	TÍTULO ARQUITECTURA DE RED DE ETHERNET TABLERO DE CONTROL 2 SISTEMA SAZONADO EN LINEA PC-32	ESCALA Sin	
			REVISÓ ALFREDO RUEZGA		HOJA 07	
			AUTORIZÓ		DE 27	
REV.	DESCRIPCIÓN	FECHA	FOR	No. DE DIBUJO 11604413-OMS/CP2-E	07	REVISIÓN 0
HEAT AND CONTROL				CLIENTE PEPSICO SNACKS ARGENTINA	UBICACIÓN MAR DE PLATA, ARGENTINA	
CIRCUITO PRODUCTIVIDAD SUR 107 GUADALAJARA, JALISCO, MEXICO				PROYECTO 2016035002 - 5360 - 929304		

SPARE

CONFIDENCIAL

NOTAS:

REV.	DESCRIPCIÓN	FECHA	FOR
ESTE DISEÑO ES ENTREGADO A SU DESTINATARIO COMO DISEÑO, Y CON EL ENTENDIMIENTO DE QUE NO SEHA VERIFICADO DE NINGUNA MANERA PARA PROPÓSITOS DE NUESTROS INTERIORES, TODOS LOS DISEÑOS DE NUESTRO SON ENTREGADOS.			

DISEÑO	DAVID CORONA	27/ENE/16
REVISÓ	ALFREDO RUEZGA	
AUTORIZÓ		
		
CIRCUITO PRODUCTIVIDAD SUR 107 GUADALAJARA JALISCO, MEXICO		

TÍTULO		HOJA DISPONIBLE TABLERO DE CONTROL 2 SISTEMA SAZONADO EN LINEA PC-32
No. DE DIBUJO	11604413-OMS/CP2-E	08
CLIENTE	PEPSICO SNACKS ARGENTINA	UBICACIÓN MAR DE PLATA, ARGENTINA
PROYECTO		2016035002 - 5360 - 929304
ESCALA		Sin
HOJA		08
DE		27
REVISIÓN		0



TABLA DE PARÁMETROS PARA VARIADORES POWER FLEX 525

PARÁMETRO NO.	DESCRIPCIÓN	RANGO	PREDETERMINADO	SCK25	SCK26	SCK28	SCK29	SCK30			
		OPCIONES	AJUSTE	AJUSTE	AJUSTE	AJUSTE	AJUSTE	AJUSTE			
P030	IDIOMA	1/15	1	3	3	3	3	3			
P031	VOLTAJE DE ALIMENTACION DE MOTOR	20 / Volts Nomin Var	Capacidad de Variador	380 VAC	380 VAC	380 VAC	380 VAC	380 VAC			
P032	FRECUENCIA DE PLACA DE MOTOR	15 - 500Hz	60 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz			
P033	CORRIENTE DE SOBRECARGA DE MOTOR	0.0/(Capacidad A×2)	Capacidad de Variador	2.5 Amp	1.3 Amp	4 Amp	0.4 Amp	1 Amp			
P034	CORRIENTE DE PLACA DE MOTOR	0.0/(Capacidad A×2)	Capacidad de Motor	2.0 Amp	1.3 Amp	3.4 Amp	0.4 Amp	1 Amp			
P035	No DE POLOS DE PLACA DE MOTOR	2/40	4	6	2	6	4	4			
P036	RPM DE PLACA DE MOTOR	0.00/Capacidad Var	Capacidad de Motor	1200	3600	1200	1800	1800			
P037	KW DE PLACA DE MOTOR	0.00/Capacidad Var	Capacidad de Motor	0.75	0.55	1.5	0.12	0.4			
P039	MODO DE RENDIMIENTO DE TORQUE	0/3	1	0	1	0	1	1			
P040	AUTOAJUSTE	0/2	0	-	-	-	-	1			
P041	TIEMPO DE ACELERACIÓN 1	0.0 - 600.0 Seg	10 Seg	0.5 Seg	1 Seg	1 Seg	0.5 Seg	1.2 Seg			
P042	TIEMPO DE DESACELERACIÓN 1	0.0 - 600.0 Seg	10 Seg	0.5 Seg	1 Seg	1.5 Seg	0.5 Seg	1.2 Seg			
P043	SALIDA DE FRECUENCIA MÍNIMA	0.0 - 500.0HZ	0.0 Hz	24 Hz	0 Hz	29 Hz	13 Hz	0 Hz			
P044	SALIDA DE FRECUENCIA MÁXIMA	0 - 500Hz	60 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz	80 Hz	110 Hz			
P045	MODO DE PARO	0/11	0	0	0	0	0	0			
P046	MODO DE ARRANQUE 1	0/5	1	5	5	5	5	5			
P047	REFERENCIA DE VELOCIDAD 1	1/16	1	15	15	15	15	15			
P048	MODO DE ARRANQUE 2	0/5	2	-	-	-	-	-			
P049	REFERENCIA DE VELOCIDAD 2	1/16	5	-	-	-	-	-			
P050	MODO DE ARRANQUE 3	0/5	5	-	-	-	-	-			
P051	REFERENCIA DE VELOCIDAD 3	1/16	15	-	-	-	-	-			
I062	ENTRADA DIGITAL TERMINAL 02	0/52	0	-	-	-	-	-			
I063	ENTRADA DIGITAL TERMINAL 03	0/52	0	-	-	-	-	-			
I064	MODO A DOS CABLES	0/3	0	-	-	-	-	-			
I065	ENTRADA DIGITAL TERMINAL 05	0/52	0	15	15	15	15	15			
I066	ENTRADA DIGITAL TERMINAL 06	0/52	0	-	-	-	-	-			
I067	ENTRADA DIGITAL TERMINAL 07	0/52	0	-	-	-	-	-			
I068	ENTRADA DIGITAL TERMINAL 08	0/52	0	-	-	-	-	-			
I076	SELECCIÓN DE SALIDA DE RELEVADOR 1	0/29	0	-	-	-	-	-			
I081	SELECCIÓN DE SALIDA DE RELEVADOR 2	0/29	2	-	-	-	-	-			
I088	SELECCIÓN DE SALIDA ANALOGICA	0/23	0	-	-	-	-	-			
I105	ACCION POR APERTURA DE SEGURIDAD	0/1	0	-	-	-	-	-			
A410	FRECUENCIA PRESELECCIONADA 0	0.0 / 500.0 Hz	0.0 Hz	50	50	50	80	-			
A411	FRECUENCIA PRESELECCIONADA 1	0.0 / 500.0 Hz	0.0 Hz	50	-	45	-	-			
A412	FRECUENCIA PRESELECCIONADA 2	0.0 / 500.0 Hz	0.0 Hz	40	-	40	-	-			
A413	FRECUENCIA PRESELECCIONADA 3	0.0 / 500.0 Hz	0.0 Hz	50	-	50	-	-			
A434	TIEMPO DE FRENO DC	0.0 / 99.0 Seg	0.0 Seg	-	-	-	-	-			
A435	NIVEL DE FRENO DC	0.0 /(Amp VarX1.8)	Amp Variador X 0.5	0.2	-	0.2	-	-			
A440	FRECUANCIA PWM	2.0 / 16.0 kHz	4.0 kHz	2	2	2	2	2			
A442	TIEMPO DE ACELERACIÓN 2	0.0 - 600.0 Seg	10 Seg	0.5 Seg	-	1 Seg	0.4 Seg	-			
A443	TIEMPO DE DESACELERACIÓN 2	0.0 - 600.0 Seg	10 Seg	0.5 Seg	-	1.5 Seg	0.1 Seg	-			
A484	LIMITE DE CORRIENTE	0.0 /(Amp VarX1.5)	Amp Variador X 1.1	2.7	-	5.1	0.6	1.5			
A486	NIVEL DE PIN 1	0.0 /(Amp VarX2)	0.0	-	-	-	-	1			
A487	TIEMPO DE PIN 1	0.0/30.00 Seg	0.0 Seg	-	-	-	-	0.5			
A530	VOLTAJE DE REFUERZO	0/14	8	-	-	7	-	-			
A534	VOLTAJE MÁXIMO	10/255V (230V Var)	Capacidad de Variador	260	-	180	-	300			
A543	ARRANQUE AL ENCENDER	0/1	0	-	-	-	-	-			

CONFIDENCIAL

NOTAS:

REV.	DESCRIPCIÓN	FECHA	FOR

DEBE DESEÑAR EN DIBUJO A UNIDAD ACUERO A DISEÑADORADO DADO DISEÑADO, Y CON EL DISEÑADORADO DE QUE NO SEHA PRESELECCIONADO DE DISEÑO, DISEÑO PARA PRESELECCIONADO DISEÑO, TODOS LOS DISEÑOS DE DISEÑO Y DISEÑO NO DISEÑADO.

DISEÑO
 REVISÓ
 AUTORIZÓ

DAVID CORONA
 ALFREDO RUEZGA

27/ENE/16



HEAT AND CONTROL

CIRCUITO PRODUCTIVIDAD SUR 107
GUADALAJARA, JALISCO, MEXICO

TÍTULO
 No. DE DIBUJO

LISTA DE PARAMETROS DE VARIADORES
 TABLERO DE CONTROL 2
 SISTEMA SAZONADO EN LINEA PC-32
 11604413-OMS/CP2-E

CLIENTE
 PEPSICO
 SNACKS
 ARGENTINA

UBICACIÓN
 MAR DE PLATA, ARGENTINA
 PROYECTO:2016035002 - 5360 - 929304

ESCALA
 Sin

HOJA
 09
 DE
 27

REVISIÓN
 0




SPARE

CONFIDENCIAL

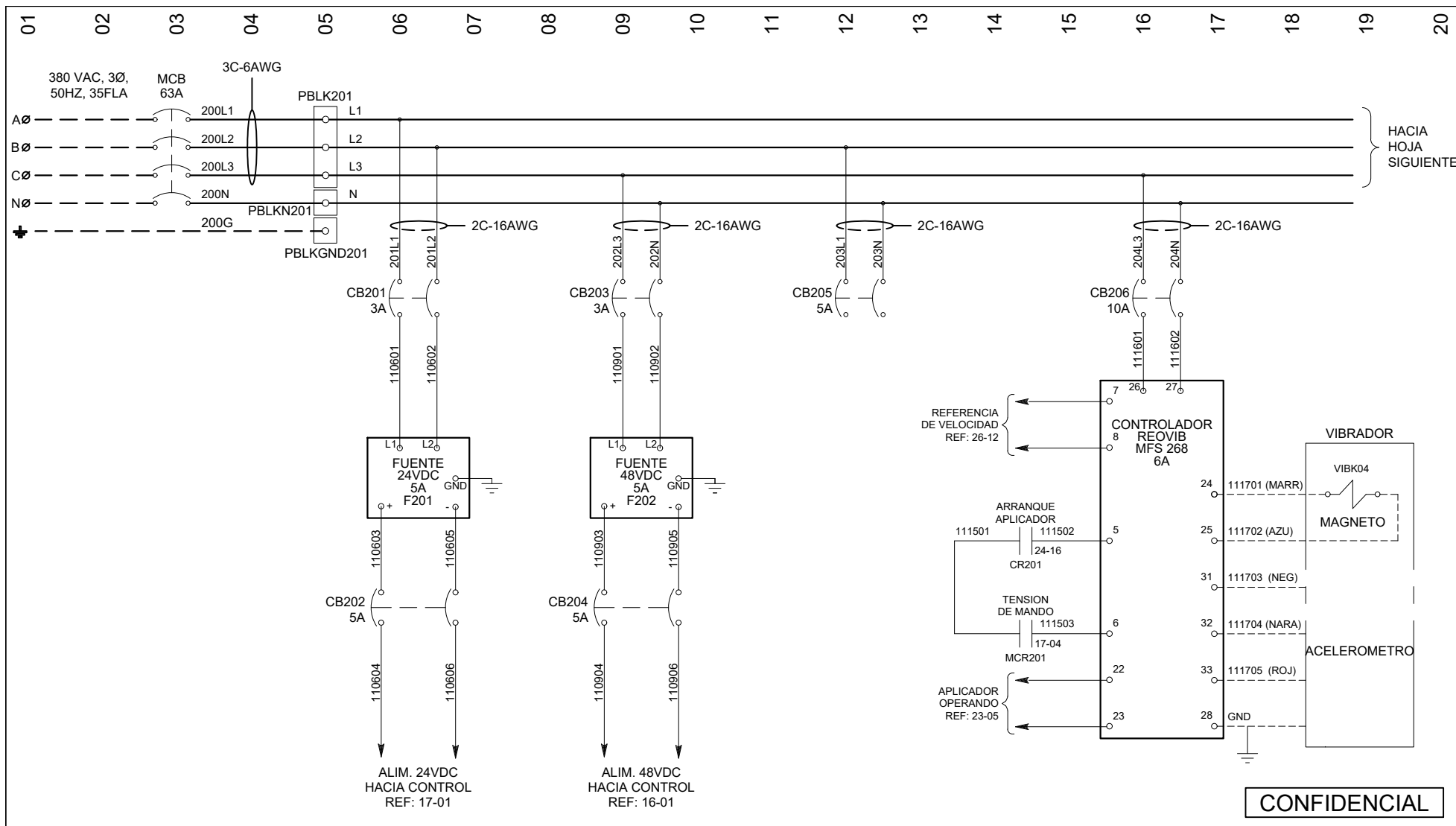
NOTAS:

REV.	DESCRIPCIÓN	FECHA	FOR
ESTE DISEÑO ES ENTREGADO A TÍTULO INFORMATIVO SIN GARANTÍA, Y CON EL ENTENDIMIENTO DE QUE NO SERÁ VIGILADO DE CERCA, SINO PARA PROPÓSITOS DE CONSULTA INTERNA, TODOS LOS DISEÑOS DE TIPO Y DISEÑOS SON ENTREGADOS.			

DISEÑO	DAVID CORONA	27/ENE/16
REVISÓ	ALFREDO RUEZGA	
AUTORIZÓ		
		
CIRCUITO PRODUCTIVIDAD SUR 107 GUADALAJARA JALISCO, MEXICO		

TÍTULO		HOJA DISPONIBLE TABLERO DE CONTROL 2 SISTEMA SAZONADO EN LINEA PC-32	
No. DE DIBUJO		11604413-OMS/CP2-E	10
CLIENTE		PEPSICO SNACKS ARGENTINA	UBICACIÓN MAR DE PLATA, ARGENTINA
		PROYECTO:2016035002 - 5360 - 929304	ESCALA Sin
			HOJA 10 DE 27
			0





NOTAS:

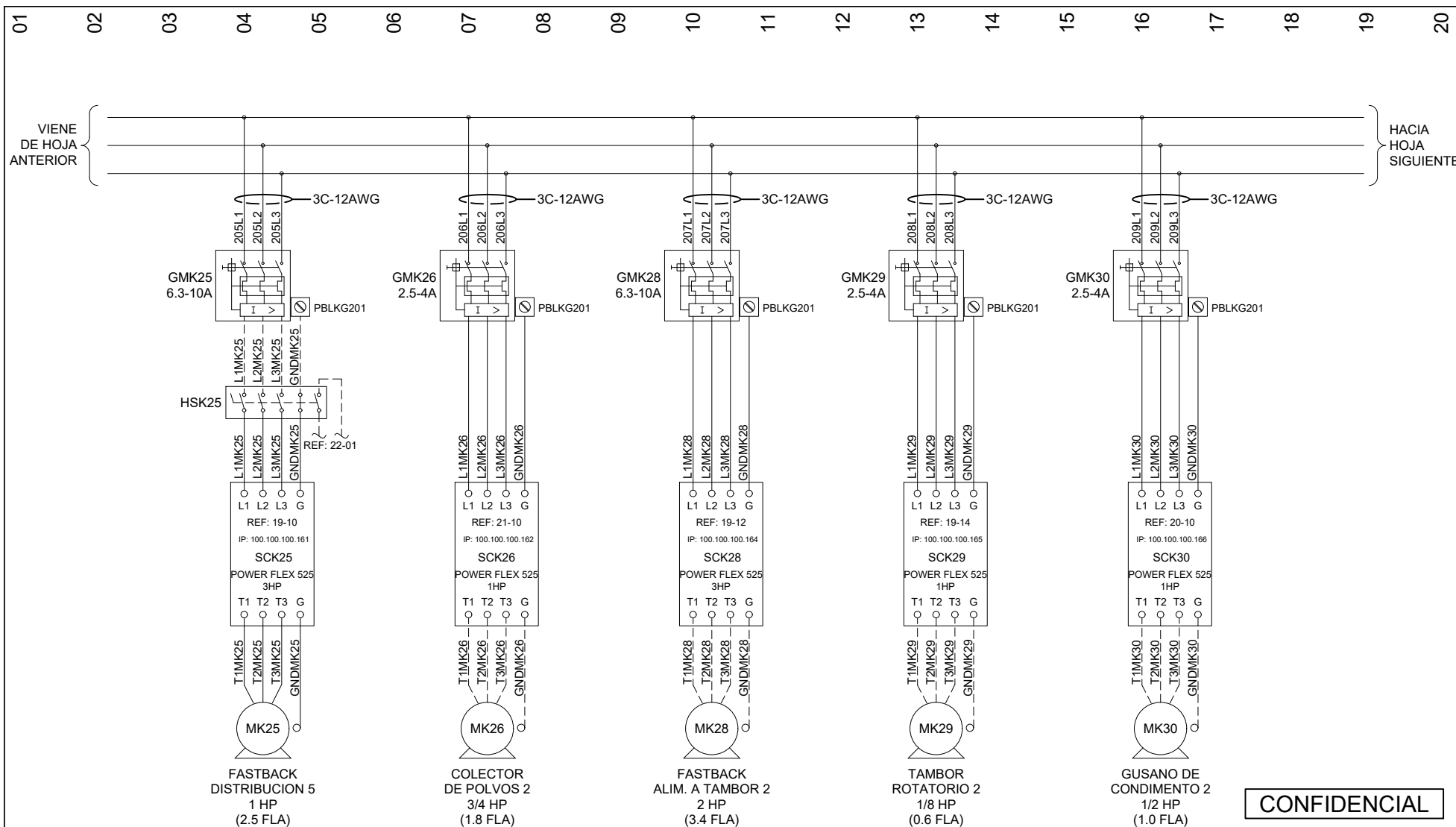
REV.	DESCRIPCIÓN	FECHA	POR

DISÑO	DAVID CORONA	27/ENE/16
REVISÓ	ALFREDO RUEZGA	
AUTORIZÓ		
CÍRCULO PRODUCTIVIDAD SUR 107 GUADALAJARA, JALISCO, MÉXICO		

TÍTULO DIAGRAMA DE FUERZA - FUENTE 24VDC TABLERO DE CONTROL 2 SISTEMA SAZONADO EN LÍNEA PC-32	
No. DE DIBUJO 11604413-OMS/CP2-E	11
CLIENTE PEPSICO SNACKS ARGENTINA	UBICACIÓN MAR DE PLATA, ARGENTINA
PROYECTO 2016035002 - 5360 - 929304	

ESCALA Sin
HOJA 11 DE 27
REVISIÓN 0





CONFIDENCIAL

NOTAS:

REV.	DESCRIPCION	FECHA	FOR

DISENO	DAVID CORONA	27/ENE/16
REVISO	ALFREDO RUEZGA	
AUTORIZO		

TITULO	DIAGRAMAS DE FUERZA - VARIADORES TABLERO DE CONTROL 2 SISTEMA SAZONADO EN LINEA PC-32
No. DE DIBUJO	11604413-OMS/CP2-E
CLIENTE	PEPSICO SNACKS ARGENTINA
UBICACION	MAR DE PLATA, ARGENTINA
PROYECTO	2016035002 - 5360 - 929304

ESCALA	Sin
HOJA	12
DE	27
REVISION	0




CIRCUITO PRODUCTIVIDAD SUR 107
GUADALAJARA, JALISCO, MEXICO

SPARE

CONFIDENCIAL

NOTAS:

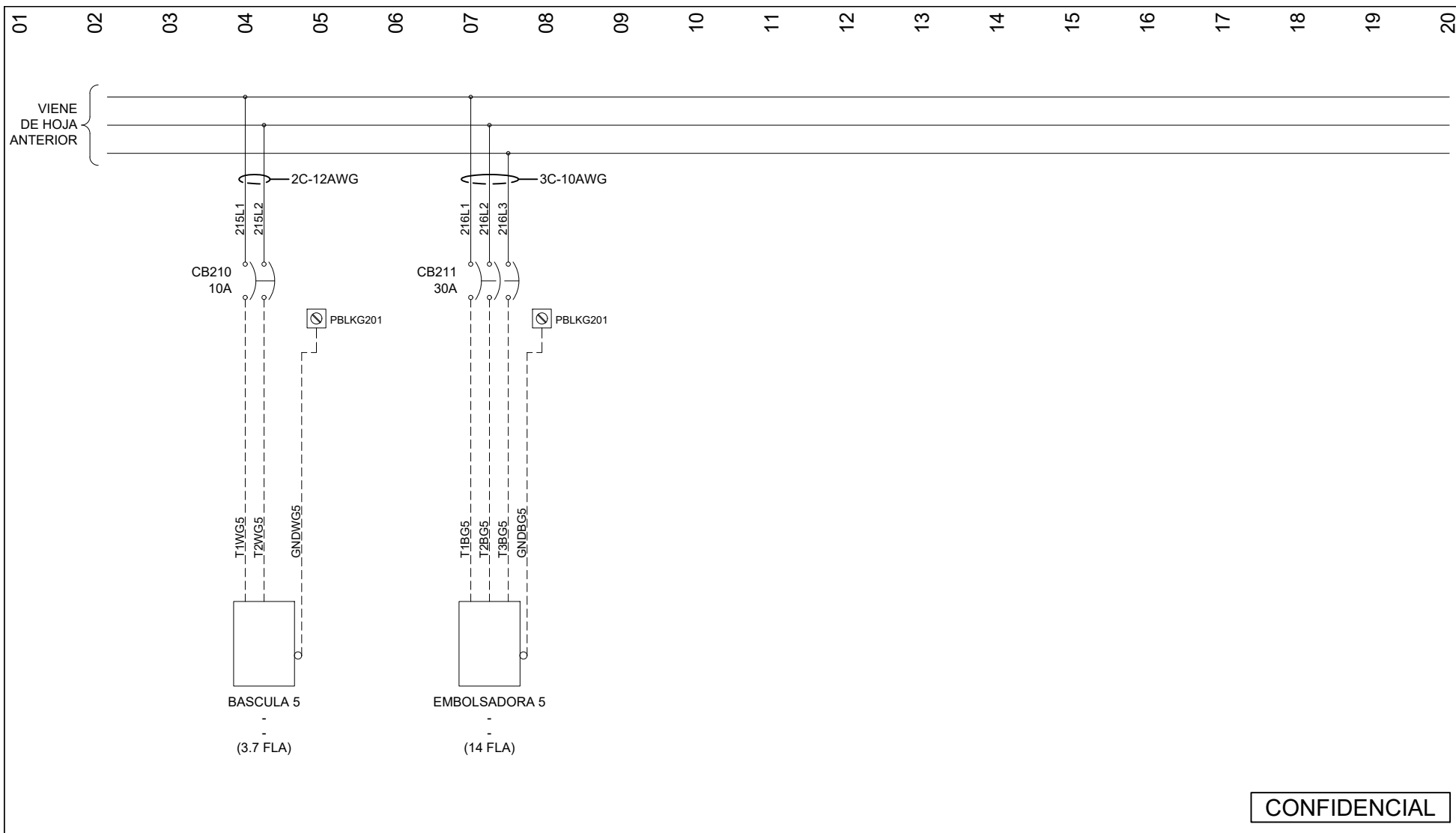
REV.	DESCRIPCIÓN	FECHA	FOR
ESTE DISEÑO ES ENTREGADO A TÍTULO INFORMATIVO SIN GARANTÍA, Y CON EL ENTENDIMIENTO DE QUE NO SERÁ VIGILADO DE CERCA, SINO PARA PROPÓSITOS DE CONSULTA INTERNA, TODOS LOS DISEÑOS DE TIPO Y DISEÑOS SON ENTREGADOS.			

DISEÑO	DAVID CORONA	27/ENE/16
REVISÓ	ALFREDO RUEZGA	
AUTORIZÓ		
		
CIRCUITO PRODUCTIVIDAD SUR 107 GUADALAJARA JALISCO, MEXICO		

TÍTULO		HOJA DISPONIBLE TABLERO DE CONTROL 2 SISTEMA SAZONADO EN LINEA PC-32	
No. DE DIBUJO	11604413-OMS/CP2-E	13	
CLIENTE	PEPSICO SNACKS ARGENTINA	UBICACIÓN	MAR DE PLATA, ARGENTINA
PROYECTO		2016035002 - 5360 - 929304	

ESCALA	Sin
HOJA	13
DE	27
REVISIÓN	0





CONFIDENCIAL

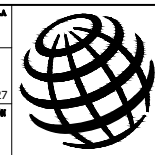
NOTAS:

REV.	DESCRIPCIÓN	FECHA	POR

ESTE DISEÑO ES ENTREGADO A TÍTULO DE REFERENCIA PARA SER REVISADO, Y CON EL ENTENDIMIENTO DE QUE NO SEHA VERIFICADO DE NINGUNA MANERA PARA PROPÓSITOS DE INGENIERÍA INTERNA, TODOS LOS DISEÑOS DE TUBOS Y DIVISIONES SON REVISADOS.

DESIGNO	DAVID CORONA	27/ENE/16
REVISO	ALFREDO RUEZGA	
AUTORIZO		
CIRCUITO PRODUCTIVIDAD SUR 107 GUADALAJARA, JALISCO, MEXICO		

TEMA DIAGRAMA DE FUERZA - BASCULA Y EMBOLSADORA TABLERO DE CONTROL 2 SISTEMA SAZONADO EN LINEA PC-32		
No. DE DIBUJO	11604413-OMS/CP2-E	14
CLIENTE	PEPSICO SNACKS ARGENTINA	UBICACIÓN MAR DE PLATA, ARGENTINA
PROYECTO: 2016035002 - 5360 - 929304		0




SPARE

CONFIDENCIAL

NOTAS:

REV.	DESCRIPCIÓN	FECHA	FOR
ESTE DIBUJO ES ENTREGADO A SU DESTINATARIO SIN GARANTÍA, Y CON EL ENTENDIMIENTO DE QUE NO SERÁ VIGILADO DE CERCA, SINO PARA PROPÓSITOS INTERNOS, TODOS LOS DERECHOS DE DISEÑO E INVENCIÓN SON RESERVADOS.			

DISEÑO	DAVID CORONA	27/ENE/16
REVISÓ	ALFREDO RUEZGA	
AUTORIZÓ		
		
CIRCUITO PRODUCTIVIDAD SUR 107 GUADALAJARA, JALISCO, MEXICO		

TÍTULO		HOJA DISPONIBLE TABLERO DE CONTROL 2 SISTEMA SAZONADO EN LINEA PC-32	
No. DE DIBUJO	11604413-OMS/CP2-E	15	
CLIENTE	PEPSICO SNACKS ARGENTINA	UBICACIÓN	MAR DE PLATA, ARGENTINA
PROYECTO		2016035002 - 5360 - 929304	

ESCALA	Sin
HOJA	15
DE	27
REVISIÓN	0



SPARE

CONFIDENCIAL

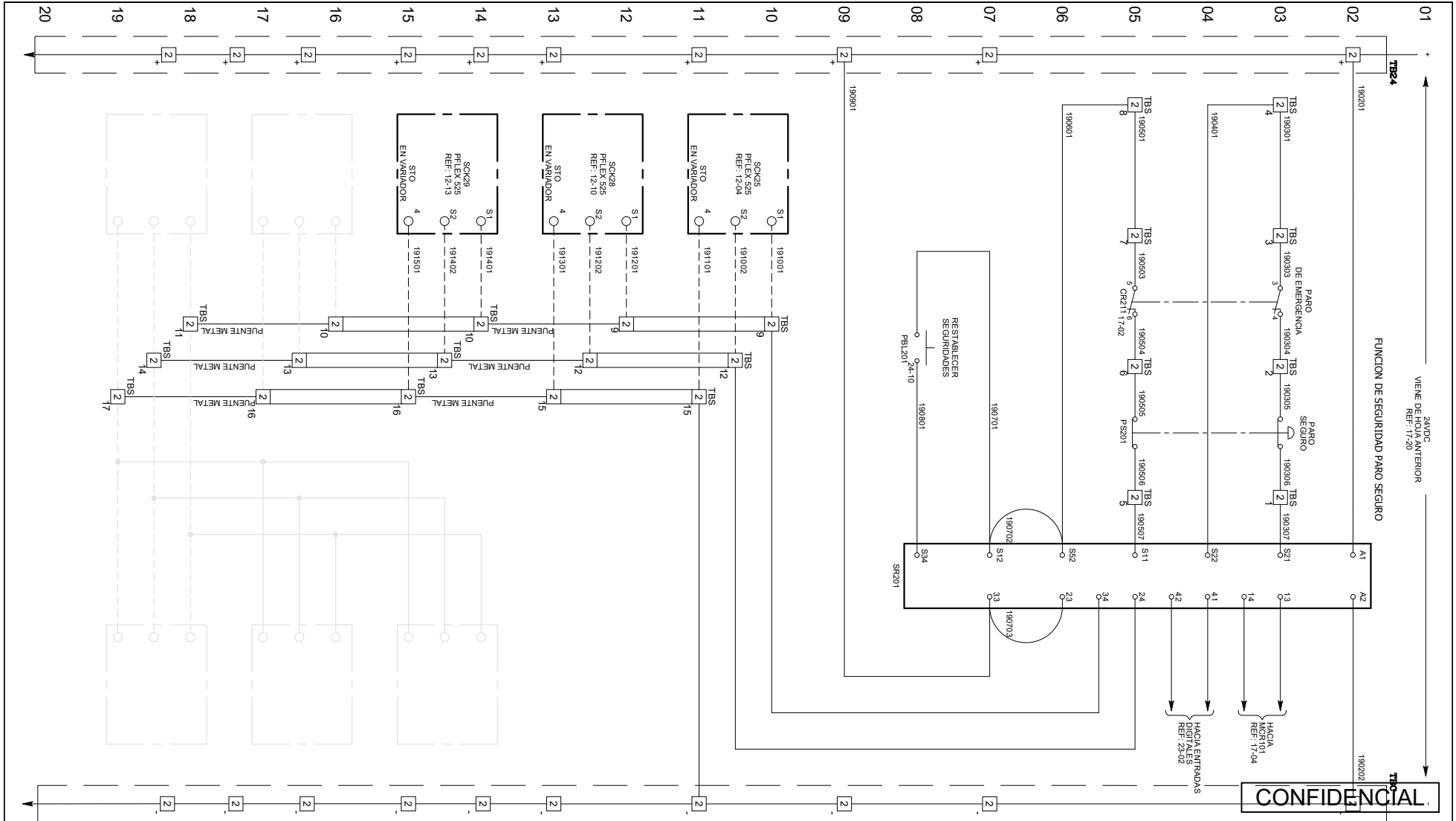
NOTAS:

REV.	DESCRIPCIÓN	FECHA	FOR
ESTE DISEÑO ES ENTREGADO A TÍTULO INFORMATIVO SIN GARANTÍA, Y CON EL ENTENDIMIENTO DE QUE NO SERÁ VIGILADO DE CERCA, SINO PARA PROPÓSITOS DE CONSULTA INTERNA, TODOS LOS DISEÑOS DE TIPO Y DISEÑOS SON ENTREGADOS.			

DISEÑO	DAVID CORONA	27/ENE/16
REVISÓ	ALFREDO RUEZGA	
AUTORIZÓ		
		
CIRCUITO PRODUCTIVIDAD SUR 107 GUADALAJARA, JALISCO, MEXICO		

TÍTULO		HOJA DISPONIBLE TABLERO DE CONTROL 2 SISTEMA SAZONADO EN LINEA PC-32	
No. DE DIBUJO		11604413-OMS/CP2-E	18
CLIENTE		PEPSICO SNACKS ARGENTINA	UBICACIÓN MAR DE PLATA, ARGENTINA
PROYECTO		2016035002 - 5360 - 929304	
ESCALA		Sin	HOJA 18 DE 27
REVISIÓN		0	





NOTAS:

REV.	DESCRIPCIÓN	FECHA	POR

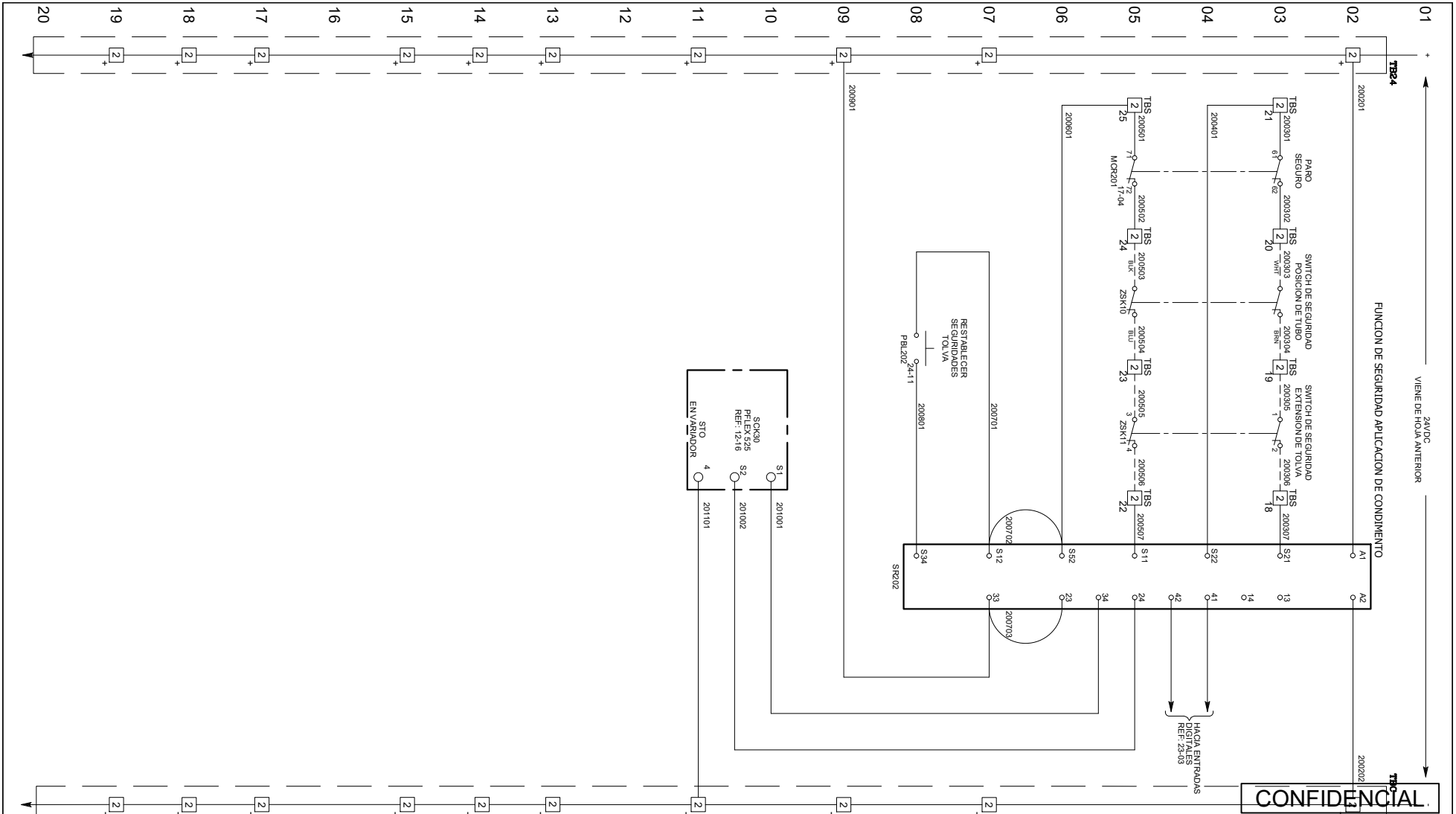
DISÑO	DAVID CORONA	27/ENE/16
REVISÓ	ALFREDO RUEZGA	
AUTORIZÓ		



DIAGRAMAS DE CONTROL - FUNCIÓN DE SEGURIDAD TABLERO DE CONTROL 2 SISTEMA SAZONADO EN LÍNEA PC-32	
No. DE DIBUJO	11604413-OMS/CP2-E
CLIENTE	PEPSICO SNACKS ARGENTINA
UBICACIÓN	MAR DE PLATA, ARGENTINA
PROYECTO	2016035002 - 5360 - 929304

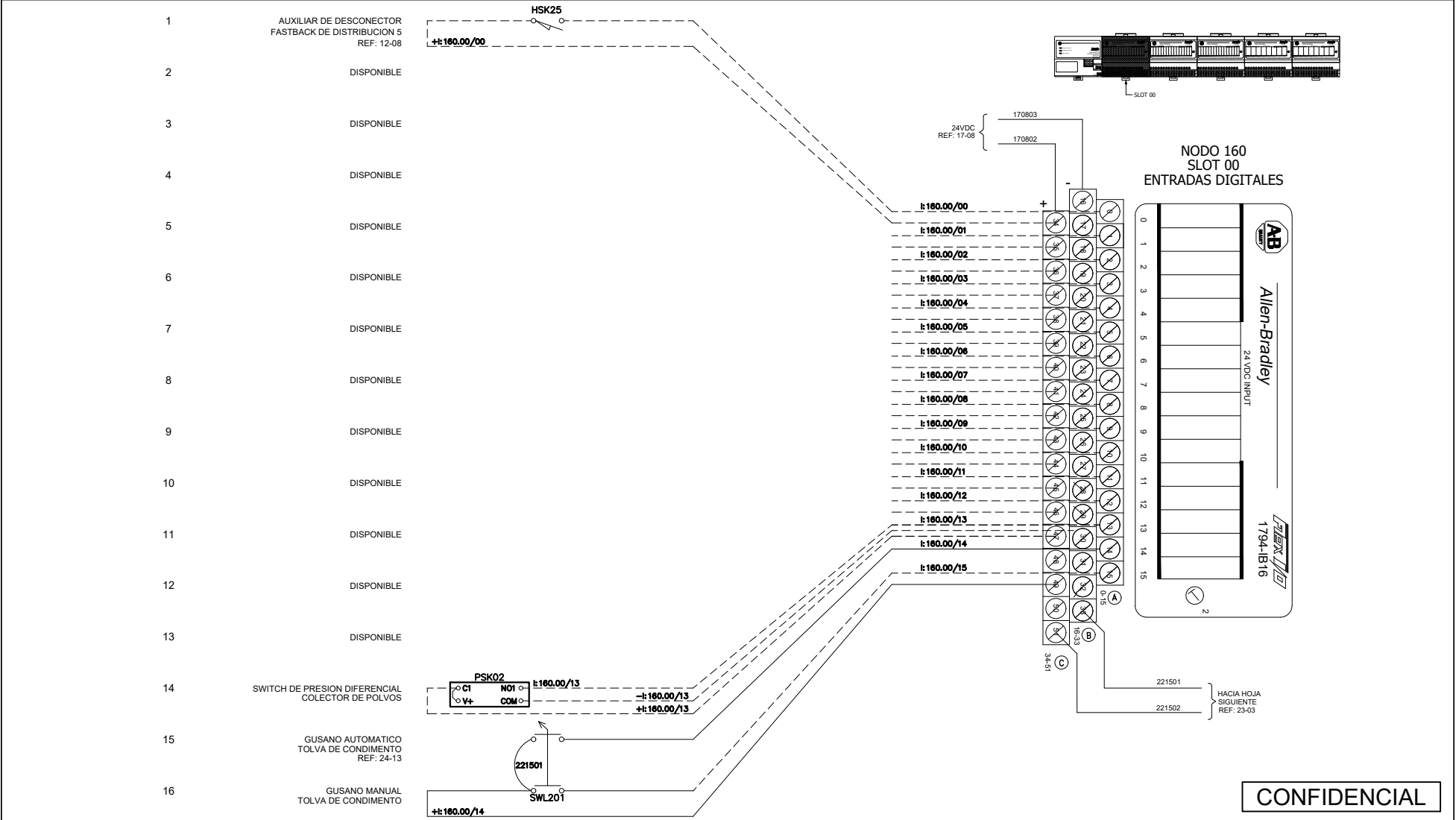
ESCALA	Sin
HOJA	19
DE	27
REVISIÓN	0

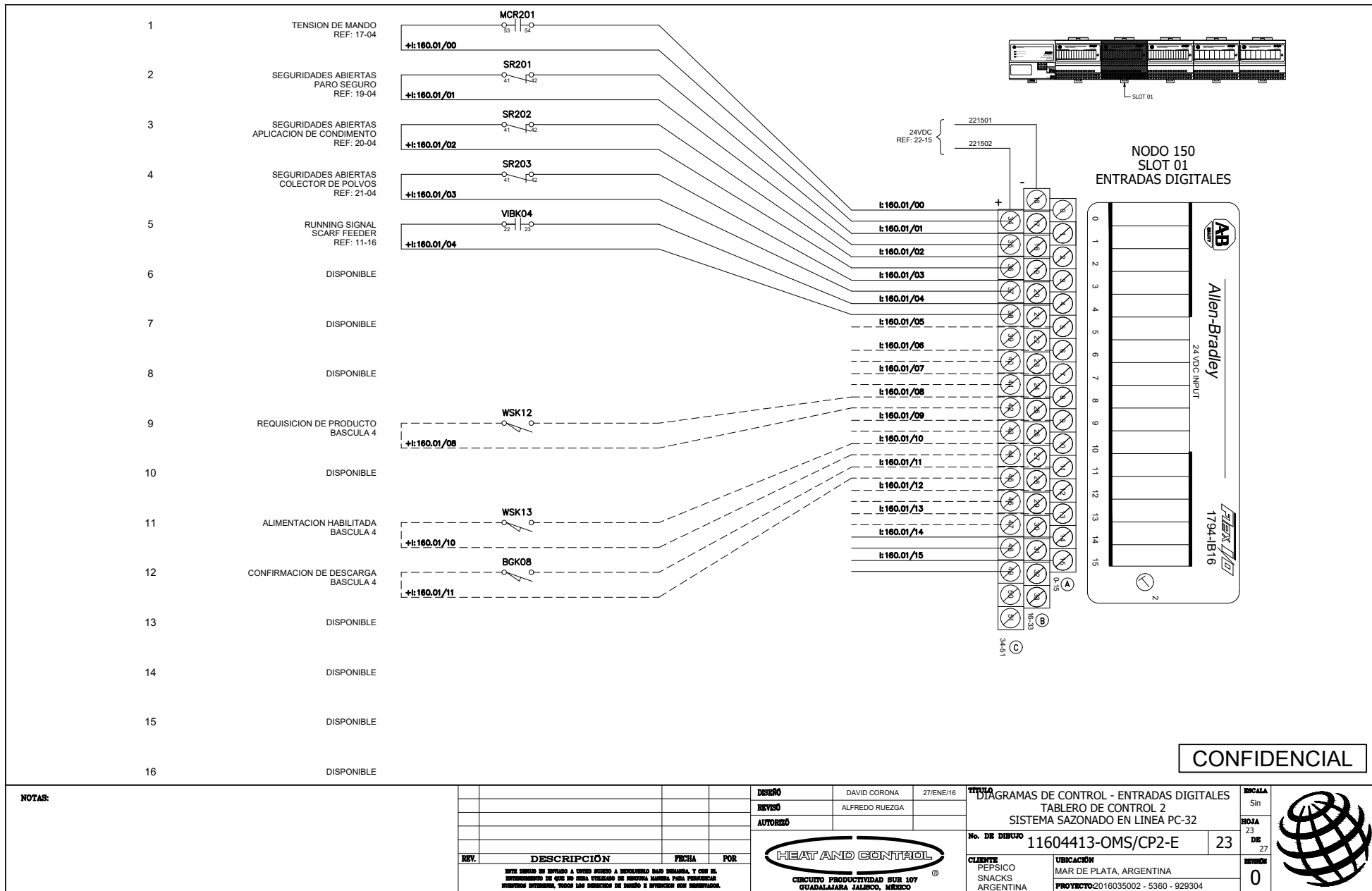




CONFIDENCIAL

NOTAS:		HEAT AND CONTROL CIRCUITO PRODUCTIVIDAD SUR 107 GUADALAJARA, JALISCO, MEXICO		DISEÑO: DAVID CORONA REVISO: ALFREDO RUEZGA AUTORIZO:	27/ENE/16 No. DE DIBUJO: 11604413-OMS/CP2-E CLIENTE: PEPISCO SNACKS ARGENTINA UBICACION: MAR DE PLATA, ARGENTINA PROYECTO: 2016035002 - 5360 - 929304	ESCALA: Sin HOJA: 20 DE 27 REVISION: 0	
--------	--	---	--	---	---	--	--





NOTAS:

REV.	DESCRIPCION	FECHA	FOR

HEAT AND CONTROL

DESIGNO

DAVID CORONA

27/ENE/16

REVISO

ALFREDO RUEZGA

AUTORIZO

CIRCUITO PRODUCTIVIDAD SUR 107

GUADALAJARA JALISCO, MEXICO

TITULO

DIAGRAMAS DE CONTROL - ENTRADAS DIGITALES

CLIENTE

PEPSICO

SNACKS

ARGENTINA

UBICACION

MAR DE PLATA, ARGENTINA

PROYECTO

2016035002 - 5360 - 929304

No. DE DIBUJO

11604413-OMS/CP2-E

ESCALA

Sin

HOJA

23

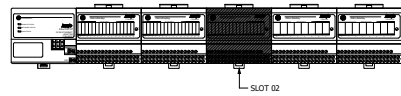
DE

27

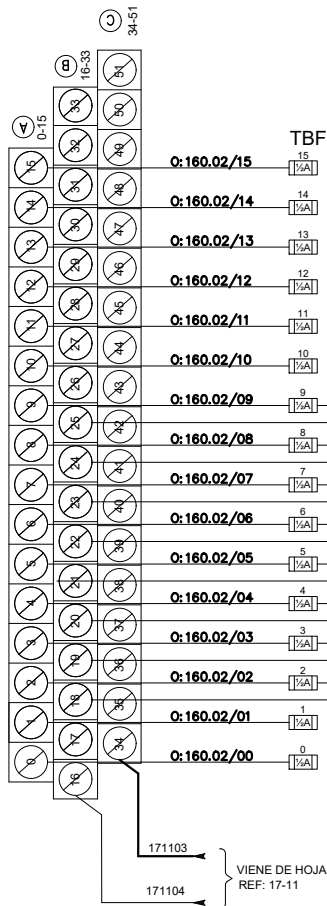
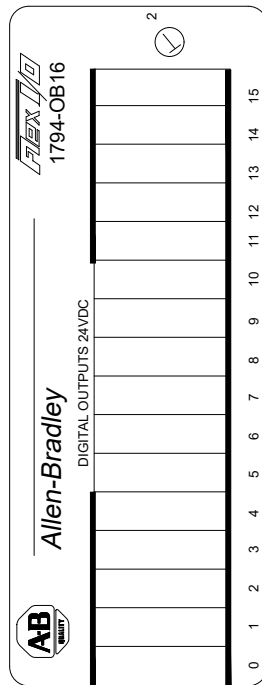
REVISION

0

CONFIDENCIAL



NODO 160
SLOT 02
SALIDAS DIGITALES



TBF

0:160.02/15	15	[P/A]
0:160.02/14	14	[P/A]
0:160.02/13	13	[P/A]
0:160.02/12	12	[P/A]
0:160.02/11	11	[P/A]
0:160.02/10	10	[P/A]
0:160.02/09	9	[P/A]
0:160.02/08	8	[P/A]
0:160.02/07	7	[P/A]
0:160.02/06	6	[P/A]
0:160.02/05	5	[P/A]
0:160.02/04	4	[P/A]
0:160.02/03	3	[P/A]
0:160.02/02	2	[P/A]
0:160.02/01	1	[P/A]
0:160.02/00	0	[P/A]

15

14

13

12

11

10

9

8

7

6

5

4

3

2

1

0

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

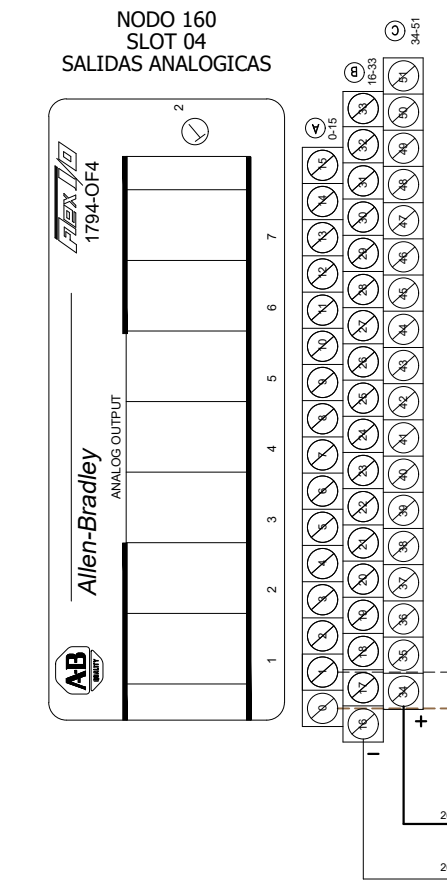
[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]

[P/A]



APLICADOR DE CONDIMENTO
VIB/K04
REF: 11-15

CONFIDENCIAL

NOTAS:

REV.	DESCRIPCIÓN	FECHA	POR

ESTE DISEÑO ES ENVIADO A UNIDAD SUJETO A DEVOLVERLO BAJO DEMANDA, Y CON EL ENTENDIMIENTO DE QUE NO SERA UTILIZADO DE NINGUNA MANERA PARA PERJUDICAR NUESTROS INTERESES, TODOS LOS DERECHOS DE DISEÑO E INVENCIÓN SON RESERVADOS

DISEÑO	DAVID CORONA	27/ENE/16
REVISÓ	ALFREDO RUEZGA	
AUTORIZÓ		



CIRCUITO PRODUCTIVIDAD SUR 10
GUADALAJARA JALISCO, MÉXICO

TITULO	DIAGRAMA DE CONTROL - SALIDAS ANALOGICAS
	TABLERO DE CONTROL 2
	SISTEMA SAZONADO EN LINEA PC-32

CLIENTE PEPSICO SNACKS ARGENTINA	UBICACIÓN MAR DE PLATA, ARGENTINA
	PROYECTO 2016035002 - 5360 - 929304

5	ESCALA	Sin
	HOJA	26
	DE	27
	REVISIÓN	0




SPARE

CONFIDENCIAL

NOTAS:

REV.	DESCRIPCIÓN	FECHA	POR
ESTE DISEÑO ES ENTREGADO A TÍTULO INFORMATIVO SIN GARANTÍA, Y CON EL ENTENDIMIENTO DE QUE NO SERÁ VIGILADO DE CERCA, SINO PARA PROPÓSITOS DE USO INTERNO, TODOS LOS DISEÑOS DE TIPO Y DISEÑOS SON ENTREGADOS.			

DISEÑO	DAVID CORONA	27/ENE/16
REVISÓ	ALFREDO RUEZGA	
AUTORIZÓ		
		
CIRCUITO PRODUCTIVIDAD SUR 107 GUADALAJARA, JALISCO, MEXICO		

TÍTULO		HOJA DISPONIBLE TABLERO DE CONTROL 2 SISTEMA SAZONADO EN LINEA PC-32	
No. DE DIBUJO	11604413-OMS/CP2-E	27	27
CLIENTE	PEPSICO SNACKS ARGENTINA	UBICACIÓN	MAR DE PLATA, ARGENTINA
PROYECTO		2016035002 - 5360 - 929304	

ESCALA	Sin
HOJA	27
DE	27
0	

