INDICE

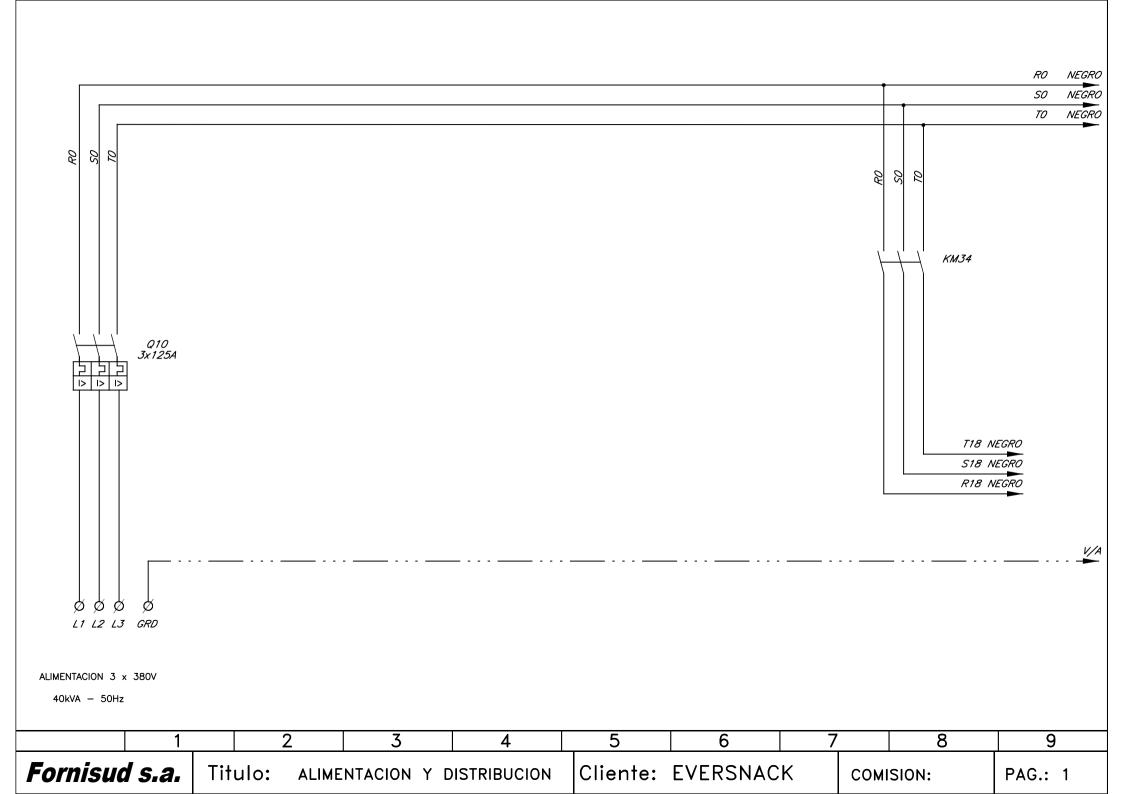
PAG 1: Alimentación y distribución PAG 2: Tensión comando PAG 3: Emergencia PAG 4: Alarmas y anulación acústica PAG 5: Dosificación de masa y corte PAG 6: Transportador de masa en subida PAG 7: Disponible para el cliente PAG 8: Formador de tres cilindros PAG 9: Long formador de tres cilindros PAG 10: Primer laminador PAG 11: Long primer laminador PAG 12: Lona superior transportador a 45° PAG 13: Lona inferior transportador a 45° PAG 14: Lona plegador PAG 15: Disponible para el cliente PAG 16: Cuchilla corte masa plegador PAG 17: Carro plegador PAG 18: Comando carro plegador PAG 19: Transportador salida plegador PAG 20: Primer laminador calibrador PAG 21: Lona primer laminador calibrador PAG 22: Segundo laminador calibrador

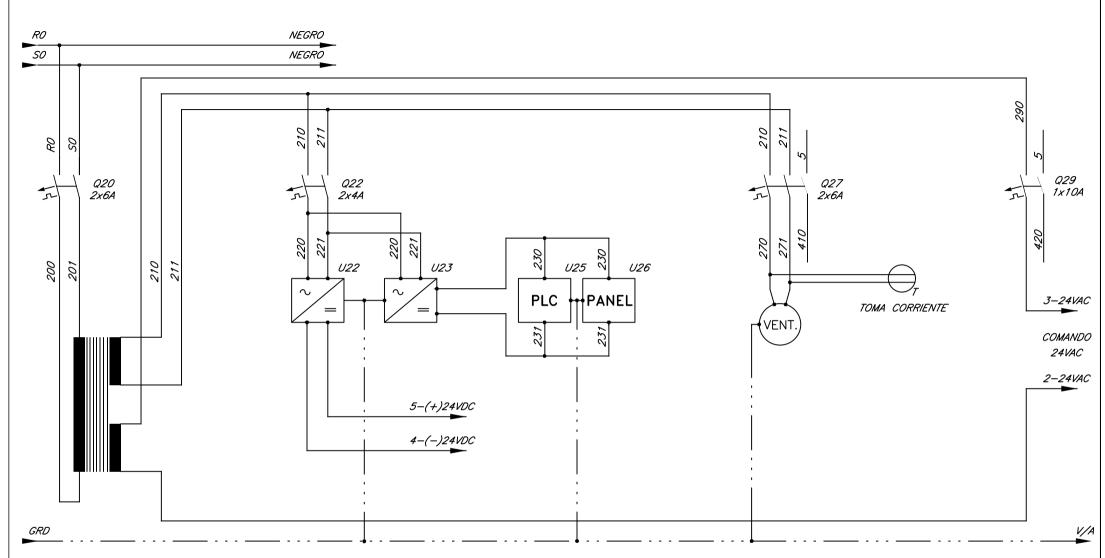
PAG 23: Lona segundo laminador calibrador

PAG 24: Disponible para el cliente

PAG 25: Transportador entrega freidora

0	1		2	3	4	5	6	7		8	9
Fornisud	d s.a.	Tit	ulo:	INDICE		Cliente:	EVERSNAC	K	СОМІ	ISION:	PAG.:





TRANSFORMADOR

	1		2	3	4	5	6	7	7	8	9
Fornisud	s.a.	Titulo: TENSION COMANDO				Cliente: EVERSNACK			COMISION:		PAG.: 2

