

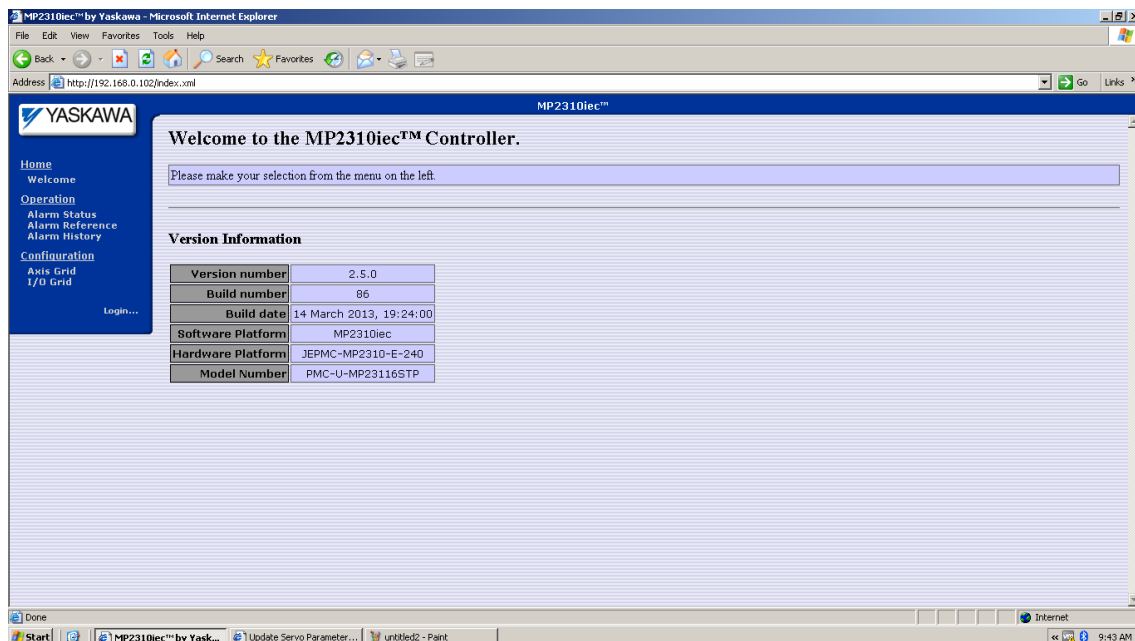
PROC035 – Carga de parámetros del PLC al controlador del motor GUACP

1. Objetivo del documento

- El objetivo de este documento es explicar el procedimiento necesario para cargar los parámetros del PLC al controlador del motor GUACP

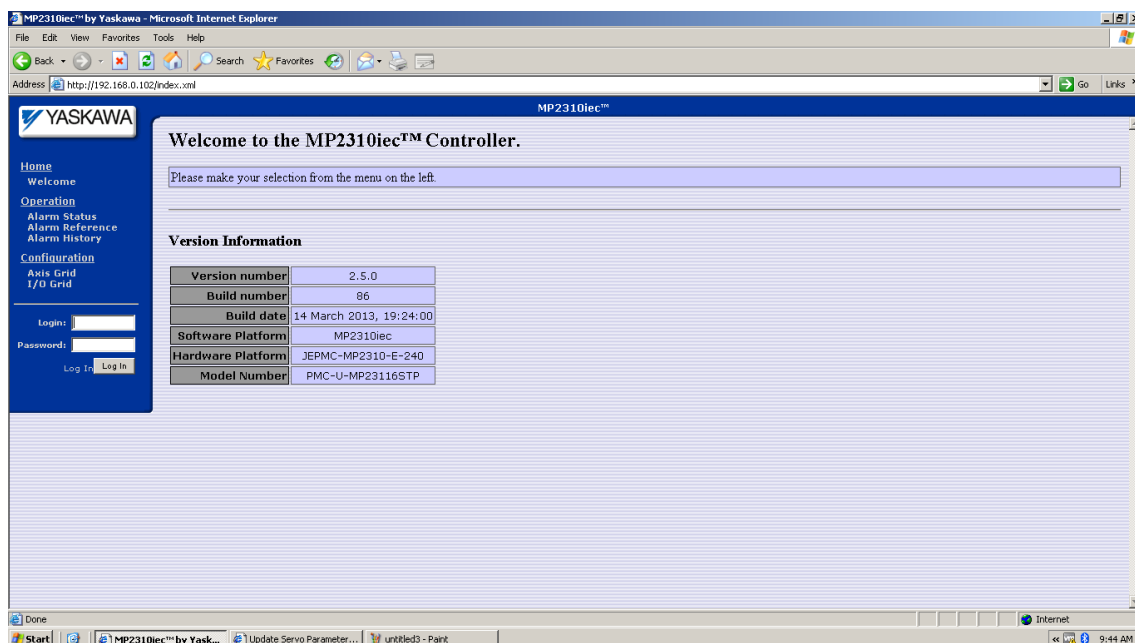
2. Procedimiento

- Conectarse al equipo a través de wifi o de cable ethernet con una computadora con un sistema operativo antiguo, por ejemplo, Windows XP. Puede utilizarse una maquina virtual para tener ese sistema.
- Una vez conectado ingresar al navegador y colocar el número de IP del equipo al cual se desea conectar.

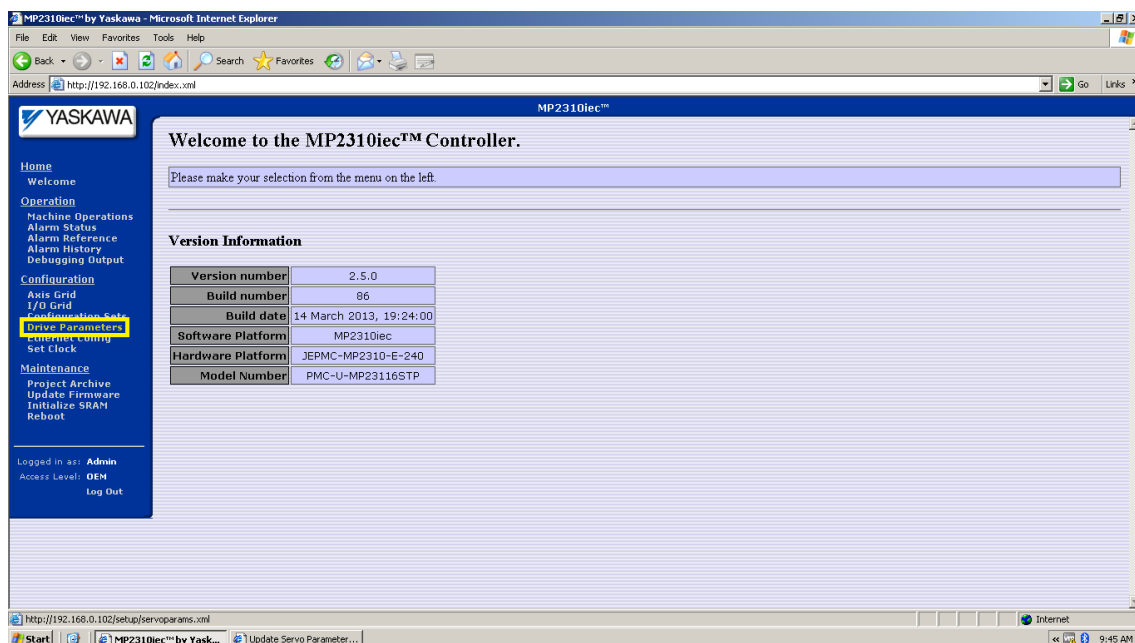


- Presionar Login para poder ingresar usuario y contraseña.
- El usuario es Admin y la contraseña es MP2300S.

PROC035 – Carga de parámetros del PLC al controlador del motor GUACP – Planta MDQ

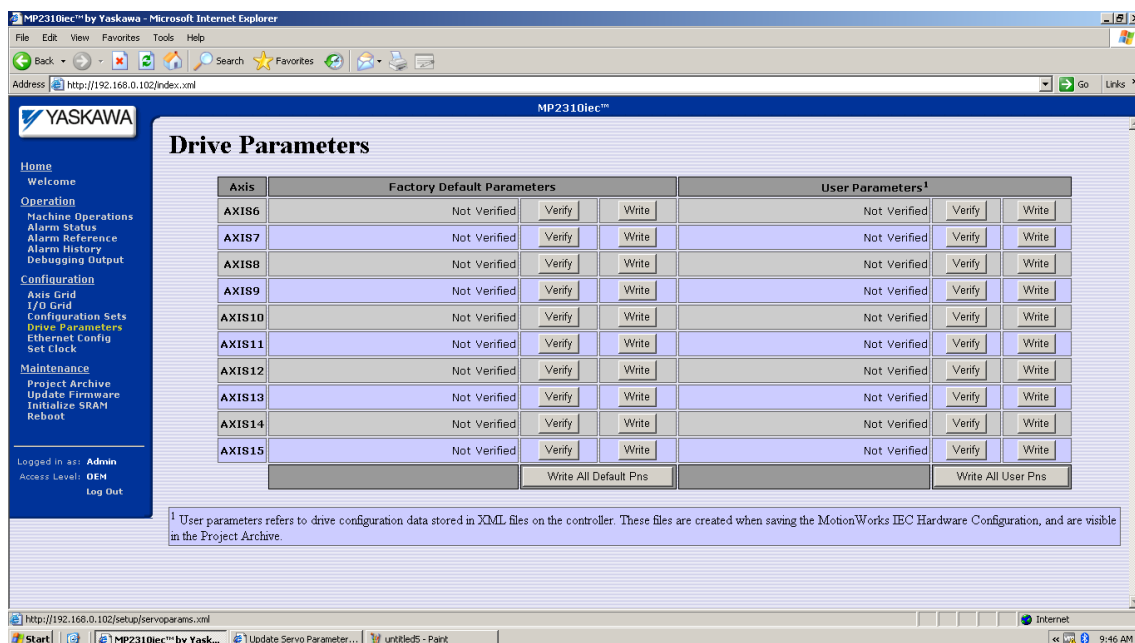


- Una vez logueado ir a la pestaña de Drive Parámetros señalada en amarillo.



- En la Pestaña de Drive Parámetros aparecerán todos los ejes correspondientes a los controladores de los motores.

PROC035 – Carga de parámetros del PLC al controlador del motor GUACP – Planta MDQ

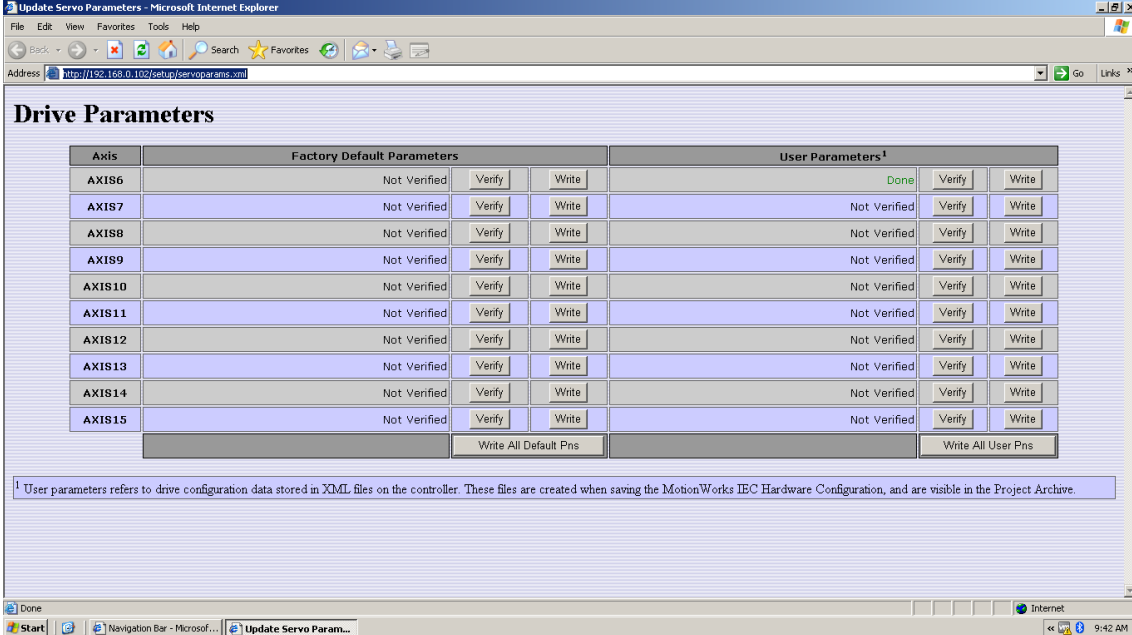


- En la siguiente tabla se muestra a que motor pertenece cada eje.

número en el lateral de YASKAWA PLC	Número del controlador del motor	Número del interruptor giratorio en el lado del controlador del motor	nombre del actuador
EJE 6	US 1	6	TransportadoraClasificación1
EJE 7	US 2	7	TransportadoraClasificación2
EJE 8	US 3	8	TransportadoraClasificación3
EJE 9	US 4	9	ElevadorCajas
EJE 10	US 5	A	Deslizador
EJE 11	US 6	B	TransportadorCajas
EJE 12	US 7	C	ElevadorLáminas
EJE 13	US 8	D	TransferenciaCajas
EJE 14	US 9	E	Brazo enderezador de cajas
		El interruptor giratorio es hexadecimal	

- Para poder cargar los parámetros a nuestro motor debemos verificar a que eje pertenece y luego darle al botón de “Write”.

PROC035 – Carga de parámetros del PLC al controlador del motor GUACP – Planta MDQ



Axis	Factory Default Parameters	User Parameters ¹
AXIS6	Not Verified <input type="button" value="Verify"/> <input type="button" value="Write"/>	Done <input type="button" value="Verify"/> <input type="button" value="Write"/>
AXIS7	Not Verified <input type="button" value="Verify"/> <input type="button" value="Write"/>	Not Verified <input type="button" value="Verify"/> <input type="button" value="Write"/>
AXIS8	Not Verified <input type="button" value="Verify"/> <input type="button" value="Write"/>	Not Verified <input type="button" value="Verify"/> <input type="button" value="Write"/>
AXIS9	Not Verified <input type="button" value="Verify"/> <input type="button" value="Write"/>	Not Verified <input type="button" value="Verify"/> <input type="button" value="Write"/>
AXIS10	Not Verified <input type="button" value="Verify"/> <input type="button" value="Write"/>	Not Verified <input type="button" value="Verify"/> <input type="button" value="Write"/>
AXIS11	Not Verified <input type="button" value="Verify"/> <input type="button" value="Write"/>	Not Verified <input type="button" value="Verify"/> <input type="button" value="Write"/>
AXIS12	Not Verified <input type="button" value="Verify"/> <input type="button" value="Write"/>	Not Verified <input type="button" value="Verify"/> <input type="button" value="Write"/>
AXIS13	Not Verified <input type="button" value="Verify"/> <input type="button" value="Write"/>	Not Verified <input type="button" value="Verify"/> <input type="button" value="Write"/>
AXIS14	Not Verified <input type="button" value="Verify"/> <input type="button" value="Write"/>	Not Verified <input type="button" value="Verify"/> <input type="button" value="Write"/>
AXIS15	Not Verified <input type="button" value="Verify"/> <input type="button" value="Write"/>	Not Verified <input type="button" value="Verify"/> <input type="button" value="Write"/>
<input type="button" value="Write All Default Pns"/>		<input type="button" value="Write All User Pns"/>

¹ User parameters refers to drive configuration data stored in XML files on the controller. These files are created when saving the MotionWorks IEC Hardware Configuration, and are visible in the Project Archive.

- Una vez que los datos hayan sido cargados correctamente en vez de aparecer “Not Verified” deberá aparecer Done.
- Habiendo Verificado este último paso se da por finalizado el procedimiento de Carga de Parámetros del PLC al controlador del motor.