














<div>PEPSICO</div> <div></div>		<div>LATAM - PACKAGING AUTOMATION</div> <div>MANTENIMIENTO AUTÓNOMO - ESTÁNDAR DE LIMPIEZA Y LUBRICACIÓN ENCARTONADORA ISHIDA GUACP</div> <div>AÑO _____ MES _____ LINEA _____ GUACP _____ OT _____</div> <div>VERSIÓN: 0</div>											
LIMPIEZA / LUBRICACION		<div><div>Advertencia general</div><div>IMPORTANTE</div><ul style="list-style-type: none">• Realice el bloqueo con Loto antes de iniciar la actividad.• Manipule todas las piezas con especial cuidado.</div>											
Ubicación en Mapa punto N°:	Parte a limpiar y lubricar	CANT. PUNTOS A LUBRICAR	TIPO / Metodo DE LUBRICANTE	CANTIDAD LUBRICANTE (Manual de Operación)	FRECUENCIA / TIEMPO (MIN)				RESPONSABLE	SEMANA	Nombre Operador	Firma	observaciones
					D	S	Q	M					
					○	△	◇	□					
Sección 1	Sistema de carga de cajas y armado de cajas: * Alimentación y ajuste ancho de cajas. * Elevación de caja. * Separador de cajas * Brazo armado de cajas. * Sistema cierre de fondo (paletas). * Sistema apertura superior de caja (mecanismos de ajuste y apertura)	34	ISO VG 32  	Aplique una capa de lubricante sobre: * Tornillos sinfin * Vastago cilindros. * Ejes - guías. * Rodamientos lineales * Cadena - piñones		80	129		Operador	S1			
										S2			
										S3			
										S4			
										S5			
Sección 2	Sistema transferencia - caída y carga de bolsas: * Brazo de transferencia. * Sistema empuje de caja. * Sistema encintado de fondo - Dekka. * Mecanismo cáida de caja. * Shutter. * Mecanismos de Slider. * Mecanismo ajuste largo de caja (compress conveyor).	48	ISO VG 32  	Aplique una capa de lubricante sobre: * Tornillos sinfin * Vastago cilindros. * Ejes - guías. * Rodamientos lineales		74	115		Operador	S1			
										S2			
										S3			
										S4			
										S5			
Sección 3	Sistema de cierre y salida de cajas: * Elevador de caja. * Sistema de transferencia de caja. * Elevadores de aletas. * Mecanismos de cierre de cajas (paletas) * Sistema de encintado superior - Dekka.	12	ISO VG 32  	Aplique una capa de lubricante sobre: * Tornillos sinfin * Vastago cilindros. * Ejes - guías. * Rodamientos lineales * Cadena - piñones		83	114		Operador	S1			
										S2			
										S3			
										S4			
										S5			
Sección 4	Sistema de bandas alimentación de bolsas. * Banda de entrada GUACP. * Inner - Outer conveyor. * Banda (decline conveyor). * Sort conveyor (1 - 2 - 3). * Compress conveyor.	28	ISO VG 32  	Aplique una capa de lubricante sobre los ejes y guías lineales		39	65		Operador	S1			
										S2			
										S3			
										S4			
										S5			
NOTA: (Frecuencias): T = Turno, D = Diario, S = Semanal, Q = Quincenal, M = Mensual													
SUPERVISOR DE PRODUCCION		NOMBRE: _____		FECHA DE REVISION: _____		FIRMA DE REVISION / PRODUCCION: _____							
SUPERVISOR MANTENIMIENTO		NOMBRE: _____		FECHA DE REVISION: _____		FIRMA DE REVISION / MANTENIMIENTO: _____							