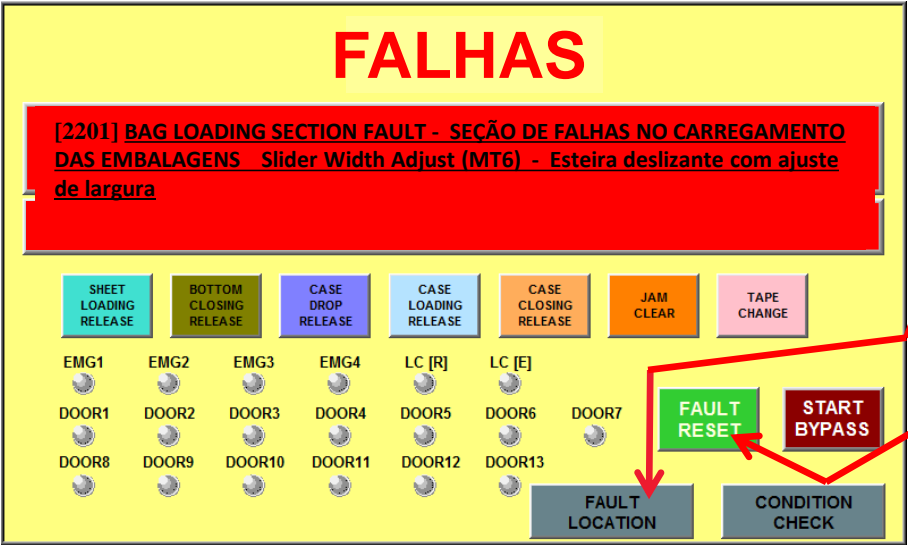


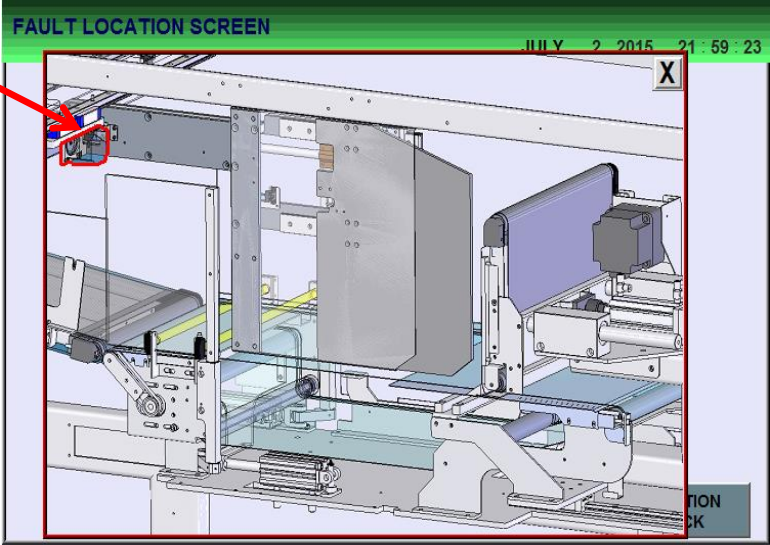
## Slider Width Adjust (MT6) - Esteira deslizante com ajuste de largura

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão  
FAULT LOCATION  
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o  
botão  
FAULT RESET  
"RESTART".



### Solucionando problemas

#### PROBLEMA

1. O motor de passo foi operado com sobrecarga.

2. O acionador do motor está quebrado.

3. O cabo do motor está quebrado.

4. O cabo do motor está desconectado.

5. O motor se moveu além do limite físico na direção positiva/negativa.

6. Entrada dedicada para deslocamento está inativo.

7. O motor está quebrado.

8. O motor perdeu a posição atual.

#### SOLUÇÃO

1. Verificar se há alguma obstrução no motor.

Verificar se o ângulo de alinhamento do motor está correto.

2. Trocar o acionador do motor que está quebrado.

3. Trocar o cabo que está quebrado no motor.

4. Verificar como o cabo do motor está conectado.

5. Alterar o parâmetro de posição do motor dentro do limite físico de deslocamento.

Verificar o cabeamento do sensor home. (B1016).

6. Trocar o sensor home (B1016).

7. Trocar o motor quebrado.

8. Verificar o cabeamento do sensor de verificação de giro (B1017).

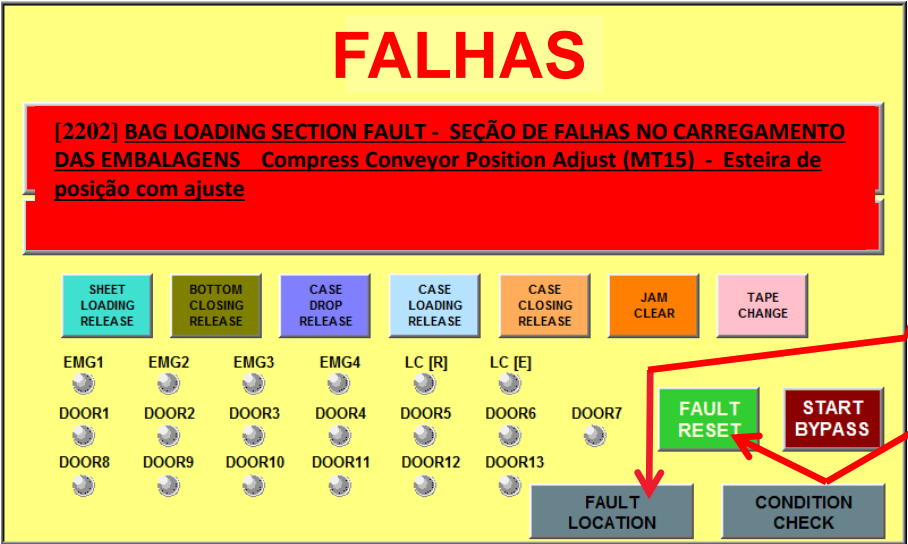
Trocar o sensor de verificação de giro (B1017).

Equipe de Operação

Equipe de Manutenção

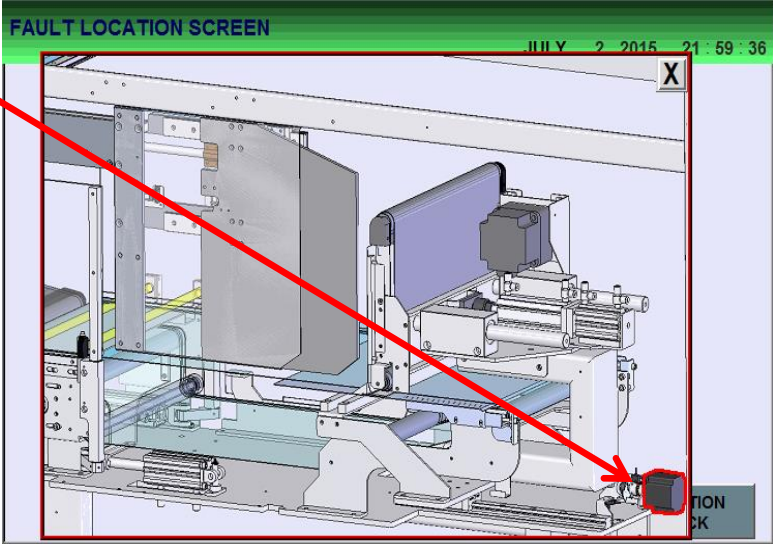
## Compress Conveyor Position Adjust (MT15) - Esteira de posição com ajuste

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão  
FAULT LOCATION  
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o  
botão  
FAULT RESET  
"RESTART".



### Solucionando problemas

#### PROBLEMA

1. O motor de passo foi operado com sobrecarga.
2. O acionador do motor está quebrado.
3. O cabo do motor está quebrado.
4. O cabo do motor está desconectado.
5. O motor se moveu além do limite físico na direção positiva/negativa.
6. Entrada dedicada para deslocamento está inativo.
7. O motor está quebrado.
8. O motor perdeu a posição atual.

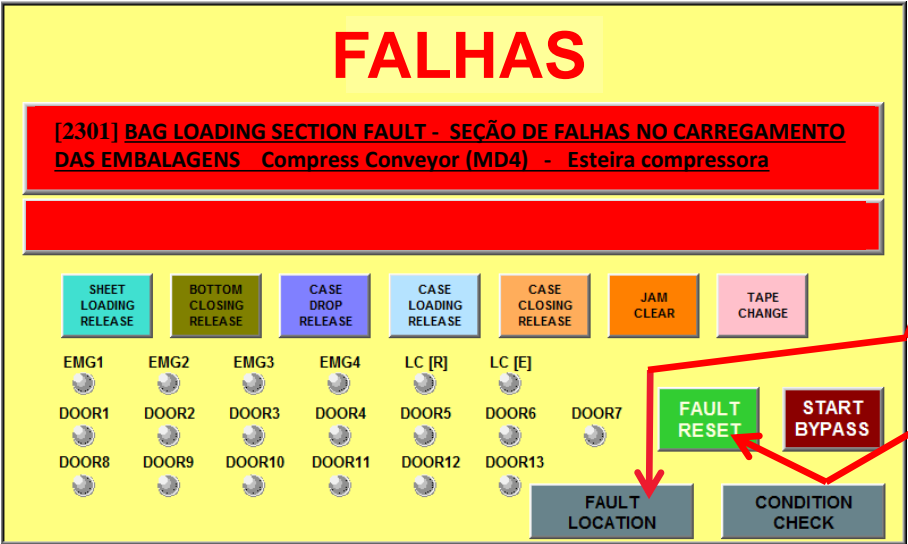
#### SOLUÇÃO

1. Verificar se há alguma obstrução no motor.  
Verificar se o ângulo de alinhamento do motor está correto.
2. Trocar o acionador do motor que está quebrado.
3. Trocar o cabo que está quebrado no motor.
4. Verificar como o cabo do motor está conectado.
5. Alterar o parâmetro de posição do motor dentro do limite físico de deslocamento.  
Verificar o cabeamento do sensor home. (B655).
6. Trocar o sensor home (B655).
7. Trocar o motor quebrado.
8. Verificar o cabeamento do sensor de verificação de giro (B655).  
Trocar o sensor de verificação de giro (B655).

Equipe de Operação → Equipe de Manutenção →

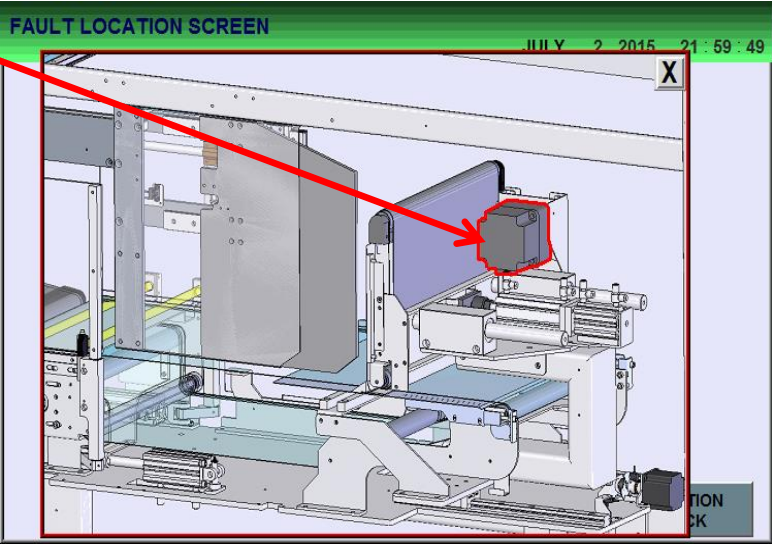
## Compress Conveyor (MD4) - Esteira compressora

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão  
FAULT LOCATION  
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o  
botão  
FAULT RESET  
“RESTART”.



### Solucionando problemas

#### PROBLEMA

- 1. O motor DC sem escova foi operado com sobrecarga.
- 2. O acionador do motor está quebrado.
- 3. O cabo do motor está quebrado.
- 4. O cabo do motor está desconectado.
- 5. O motor está quebrado.

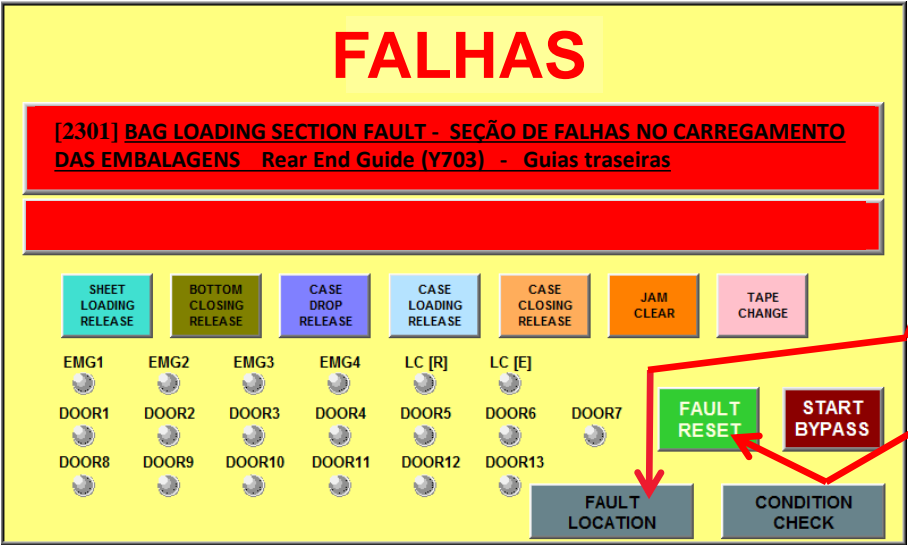
#### SOLUÇÃO

- 1. Verificar se a correia da esteira se move.  
Verificar se alguma embalagem está preso na esteira.
- 2. Trocar o acionador quebrado do motor.
- 3. Trocar o cabo quebrado do motor.
- 4. Verificar como o cabo do motor está conectado.
- 5. Trocar o motor quebrado.



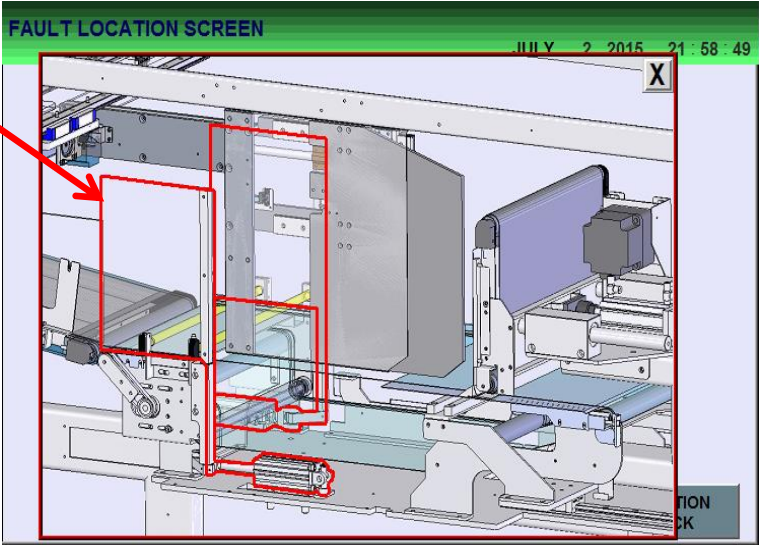
## Rear End Guide (Y703) - Guias traseiras

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão  
FAULT LOCATION  
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o  
botão  
FAULT RESET  
"RESTART".



### Solucionando problemas

#### PROBLEMA

1. O cilindro da guia traseira (Y703) não completa o ciclo de operação dentro do tempo especificado de (2000msec) —————→
2. Os sensores de aproximação (B605, B606) não estão posicionados corretamente. ————→
3. Os cabos dos sensores de aproximação (B605, B606) estão quebrados. ————→
4. Os sensores de aproximação (B605, B606) estão quebrados. ————→
5. O cilindro das guias traseiras (Y703) está quebrado. ————→

#### SOLUÇÃO

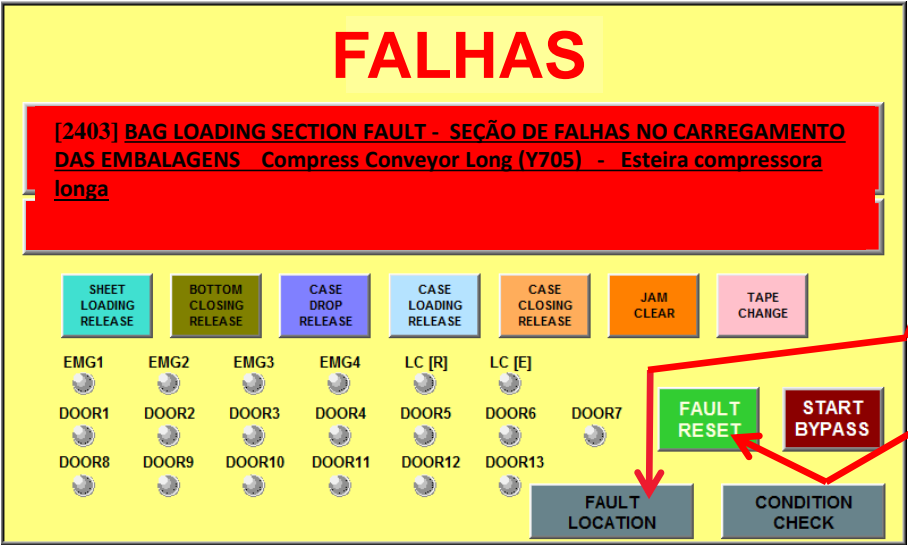
1. Verificar se há alguma obstrução no cilindro.  
Verificar se a mangueira de ar do cilindro está danificada.
2. Ajustar o sensor de aproximação corretamente.
3. Trocar o cabo do sensor de aproximação.
4. Trocar o sensor de aproximação que está quebrado.
5. Trocar o cilindro quebrado.





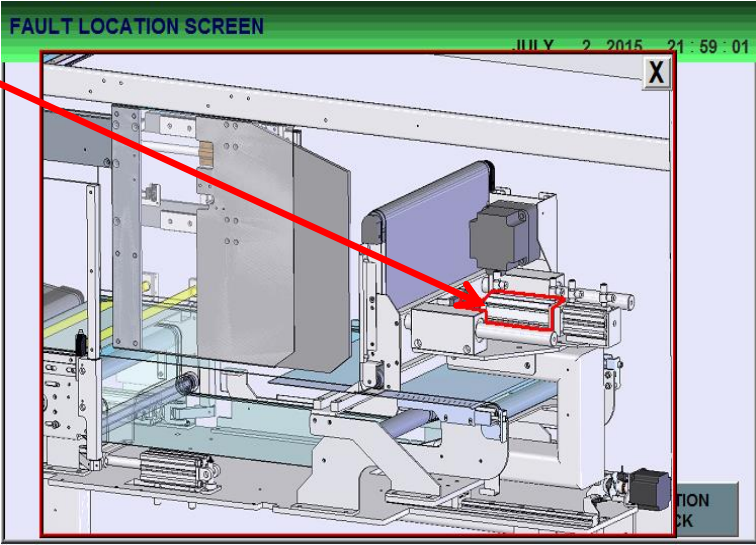
## Compress Conveyor Long (Y705) - Esteira compressora longa

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão  
FAULT LOCATION  
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o  
botão  
FAULT RESET  
“RESTART”.



### Solucionando problemas

#### PROBLEMA

- 1. O cilindro da esteira compressora longa (Y705) não completa o ciclo de operação dentro do tempo especificado de (2000msec) →
- 2. Os sensores de aproximação (B611, B612) não estão posicionados corretamente. - - - - - →
- 3. Os cabos dos sensores de aproximação (B611, B612) estão quebrados. - - - - - →
- 4. Os sensores de aproximação (B611, B612) estão quebrados. - - - - - →
- 5. O cilindro das guias traseiras (Y705) está quebrado. - - - - - →

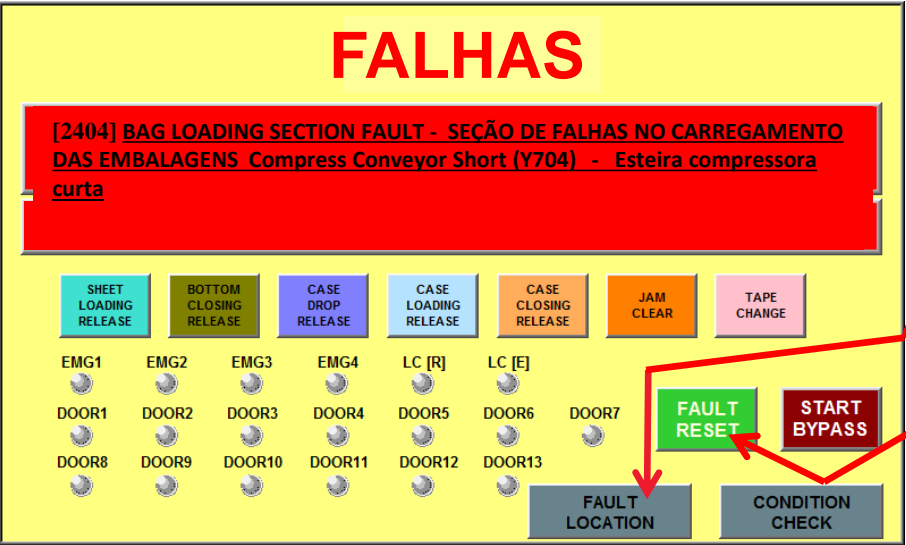
#### SOLUÇÃO

- 1. Verificar se há alguma obstrução no cilindro.  
Verificar se a mangueira de ar do cilindro está danificado.
- 2. Ajustar o sensor de aproximação corretamente.
- 3. Trocar o cabo do sensor de aproximação.
- 4. Trocar o sensor de aproximação que está quebrado.
- 5. Trocar o cilindro quebrado.



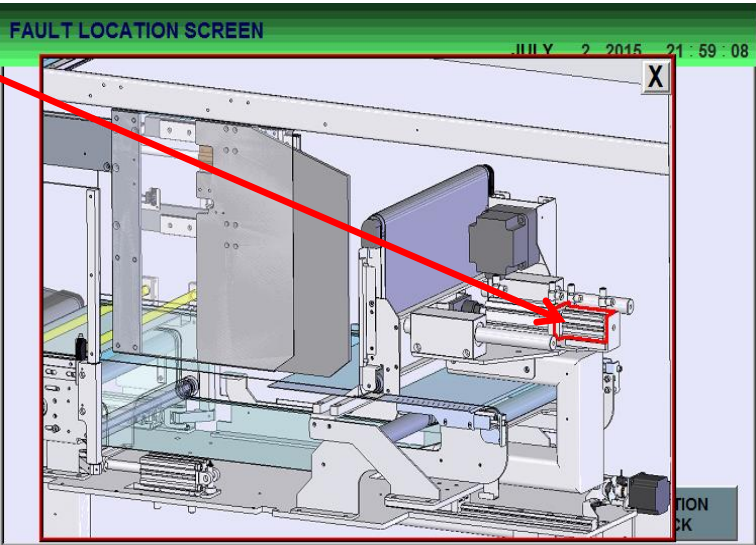
Compress Conveyor Short (Y704) - Esteira compressora curta

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão  
FAULT LOCATION  
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o  
botão  
FAULT RESET  
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

- 1. O cilindro da esteira compressora curta (Y704) não completa o ciclo de operação dentro do tempo especificado de (2000msec)
- 2. Os sensores de aproximação (B609, B610) não estão posicionados corretamente.
- 3. Os cabos dos sensores de aproximação (B609, B610) estão quebrados.
- 4. Os sensores de aproximação (B609, B610) estão quebrados.
- 5. O cilindro das guias traseiras (Y704) está quebrado..

SOLUÇÃO

- 1. Verificar se há alguma obstrução no cilindro. Verificar se a mangueira de ar do cilindro está danificado.
- 2. Ajustar o sensor de aproximação corretamente.
- 3. Trocar o cabo do sensor de aproximação.
- 4. Trocar o sensor de aproximação que está quebrado.
- 5. Trocar o cilindro quebrado.



Bag Loading Photo Eye (B613, B614) - Sensores Fotoelétricos para Carregamento de embalagens

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

**FALHAS**

[2501] BAG LOADING SECTION FAULT - SEÇÃO DE FALHAS NO CARREGAMENTO DAS EMBALAGENS Bag Loading Photo Eye (B613, B614) - Sensores Fotoelétricos para Carregamento de embalagens

SHEET LOADING RELEASE, BOTTOM CLOSING RELEASE, CASE DROP RELEASE, CASE LOADING RELEASE, CASE CLOSING RELEASE, JAM CLEAR, TAPE CHANGE

EMG1, EMG2, EMG3, EMG4, LC [R], LC [E], DOOR1, DOOR2, DOOR3, DOOR4, DOOR5, DOOR6, DOOR7, DOOR8, DOOR9, DOOR10, DOOR11, DOOR12, DOOR13

FAULT RESET, START BYPASS, FAULT LOCATION, CONDITION CHECK

Pressione o botão FAULT LOCATION "LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o botão FAULT RESET "RESTART".

PROBLEMA

- 1. O sensor fotoelétrico está sujo. —————→
- 2. O eixo de luz está fora de alinhamento. - - - - -→
- 3. O cabo do sensor fotoelétrico está quebrado. - - - - -→
- 4. O sensor fotoelétrico está quebrado. - - - - -→
- 5. A luz do sensor fotoelétrico(B613 ou B614) estava bloqueado quando a esteira 3 foi selecionada. —————→

SOLUÇÃO

- 1. Limpar o sensor fotoelétrico.
  - 2. Ajustar o eixo de luz do sensor fotoelétrico.
  - 3. Trocar o cabo quebrado.
  - 4. Trocar o sensor fotoelétrico.
  - 5. Remover as embalagens que bloquearam a luz do sensor fotoelétrico.
- Verificar os parâmetros do "MovingDistance [Long] (Sort Conveyor 2,3)".

Equipe de Operação —————→ Equipe de Manutenção - - - - -→