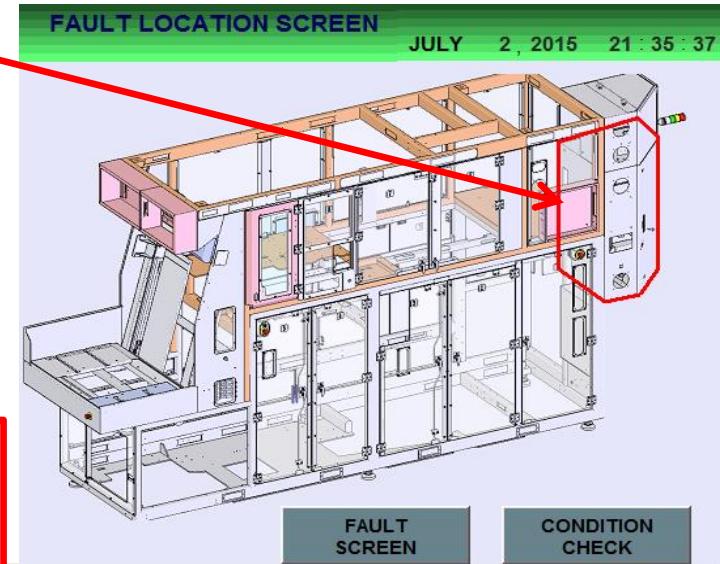
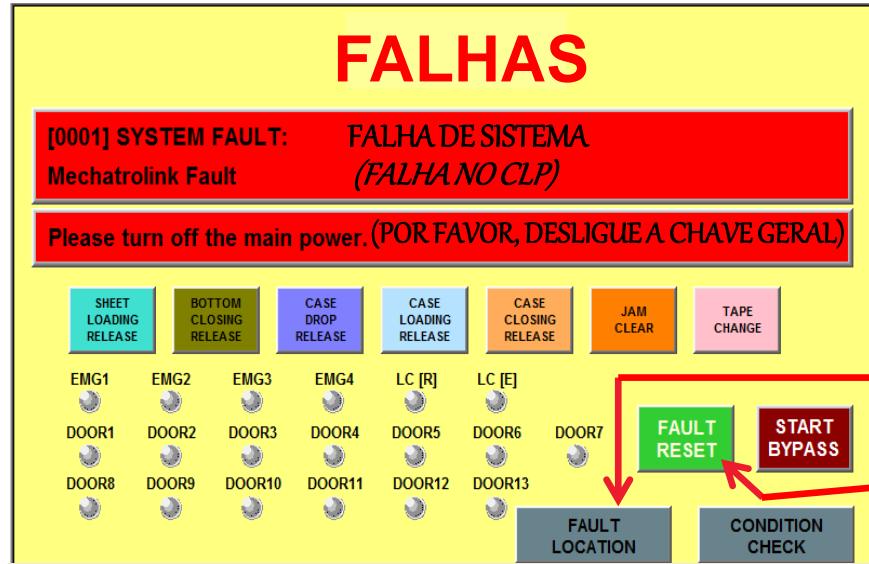


Tela de Falha e Localização

Mechatrolink communication error (Erro de comunicação com o PLC Central)

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o botão
FAULT RESET
“RESTART”.

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O cabo do PLC está rompido.
2. O cabo do PLC está desconectado
3. O terminal do PLC está desconectado
4. O PLC Mestre(MP2310iec) está quebrado

SOLUÇÃO

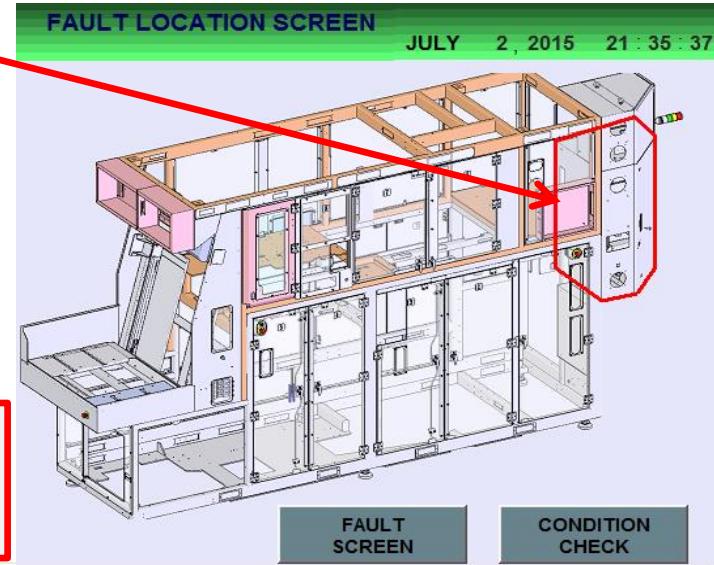
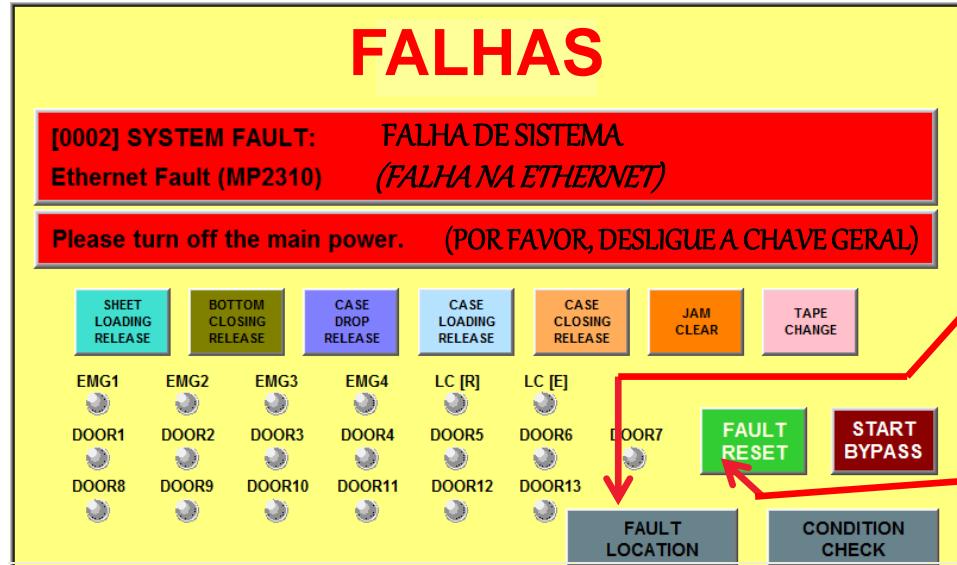
1. Trocar o cabo do PLC rompido [PLC1-US1, US1-US2, US2-US3, US4-US5, US5-US6, US6-PLC7, PLC7-PLC9, PLC9-US7, US7-US8, US8-US9, US9-PLC5]
2. Verificar como os demais cabos do PLC estão conectados. [PLC1-US1, US1-US2, US2-US3, US4-US5, US5-US6, US6-PLC7, PLC7-PLC9, PLC9-US7, US7-US8, US8-US9, US9-PLC5]
3. Verificar como o terminal do PLC está conectado [PLC5]
4. Trocar o PLC Mestre (MP2310iec).

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

Ethernet network error (Erro de acesso na Ethernet)

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o botão
FAULT RESET
“RESTART”.

Solucionando problemas

PROBLEMA

SOLUÇÃO

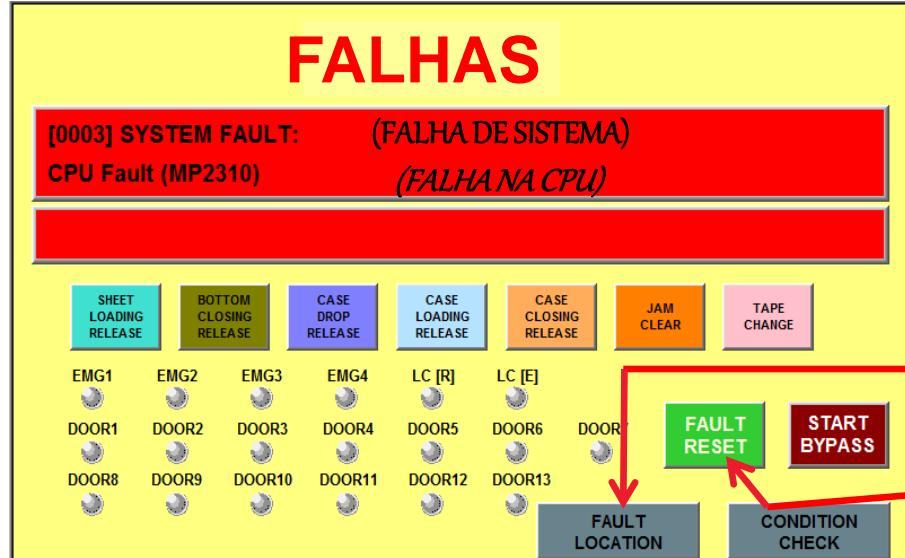
- | | | |
|---|--------|--|
| 1. O cabo da Ethernet está rompido. | -----> | 1. Trocar o cabo da Ethernet danificado.
[PLC1-PLC10] |
| 2. O cabo da Ethernet está desconectado. | -----> | 2. Verificar como o cabo da Ethernet está conectado.
[PLC1-PLC10] |
| 3. O PLC Central (MP2310iec) está quebrado. | -----> | 3. Trocar o PLC quebrado. |

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

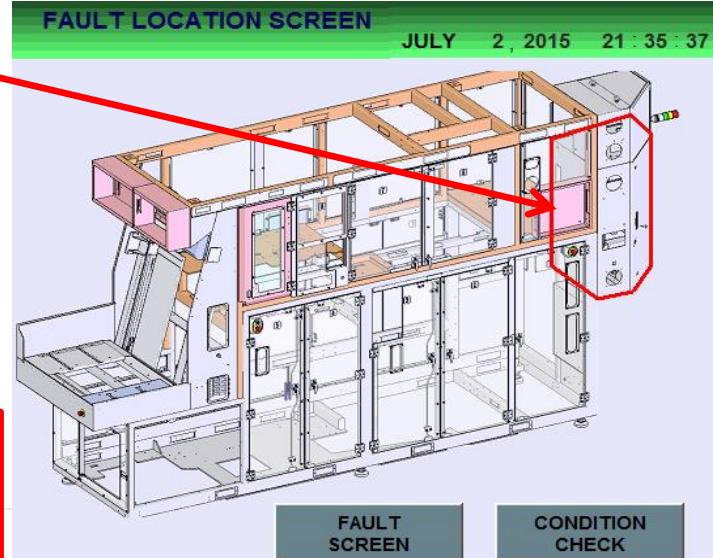
CPU fault (Falha na CPU)

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o botão
FAULT RESET
"RESTART".



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Os dados instalados para ACP-501 eram de versão antiga.

SOLUÇÃO

1. Clicar na tecla "Fault Reset". [Reinstalar os dados do ACP-501 utilizando a versão mais nova do comando]

Equipe de Operação →

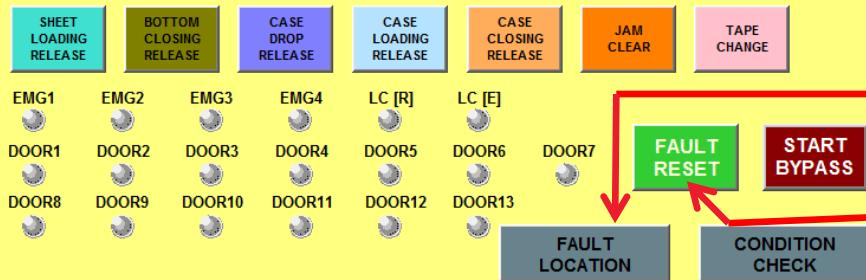
Equipe de Manutenção →

Door Open 13 (SD13) – Porta 13 está aberta

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

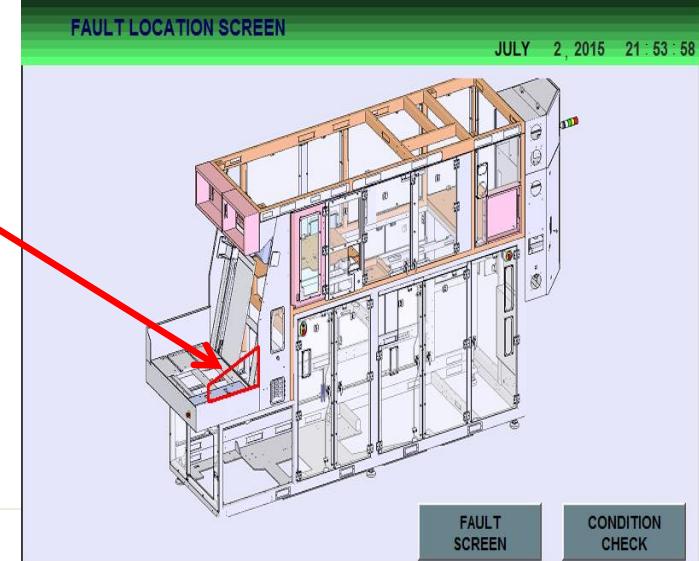
FALHAS

[0007] SYSTEM FAULT: (FALHA DE SISTEMA)
Door Open 13 (SD13) (Porta 13 está aberta)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Porta 13(SD13) está aberta.
2. O cabo está rompido.
3. O sensor de segurança sem contato da porta está danificado.
4. O cabeamento da porta 13(SD13) está errado.

SOLUÇÃO

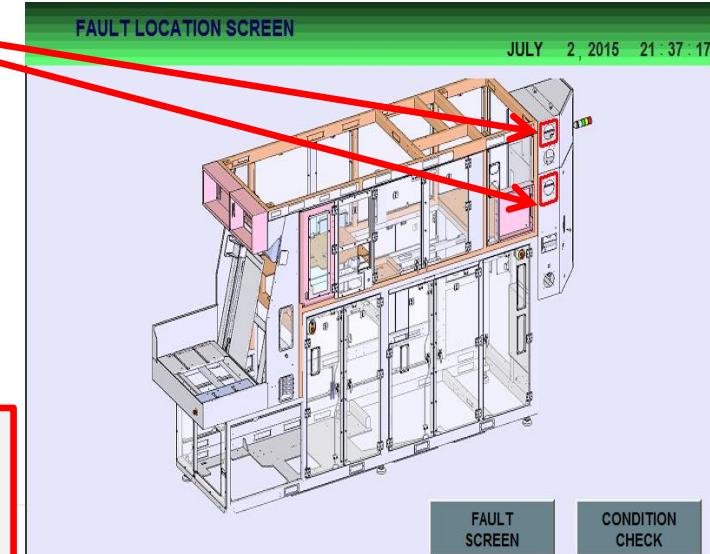
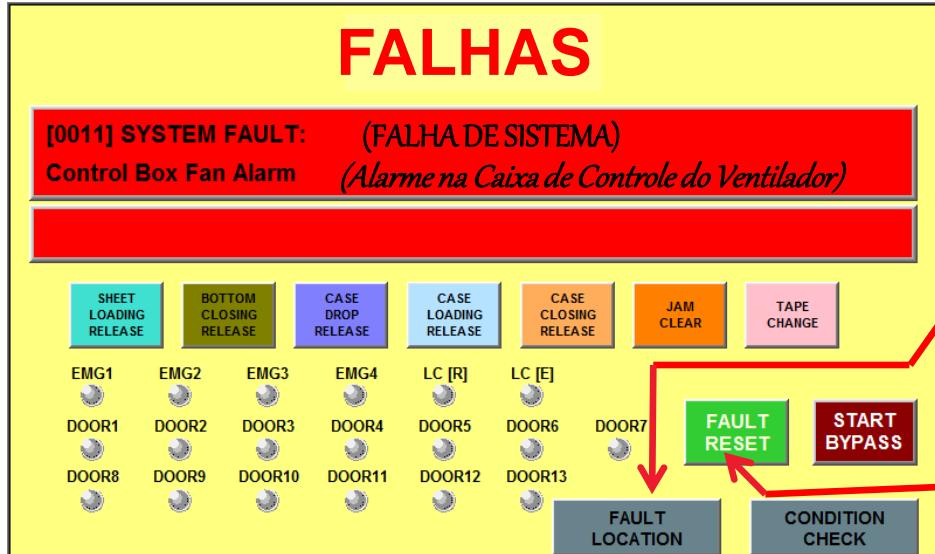
1. Fechar a porta 13 (SD13).
2. Trocar o cabo rompido.
3. Trocar o botão danificado.
4. Verificar o cabeamento da porta 13(SD13).
[TB100-7,9,10,S12,S13,B126, TBI01-10,
PLC3-CN1, TB1-7,9,10, KR1-D1, TB1-14]

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

Control Box Fan Alarm (Alarme na Caixa de Controle do Ventilador)

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O cabo do ventilador está rompido.
2. O cabo do ventilador está desconectado.
3. O ventilador está quebrado
4. O ventilador foi operado com sobrecarga.
5. Cabeamento do ventilador (Painel principal ou subpainel) está errado.

SOLUÇÃO

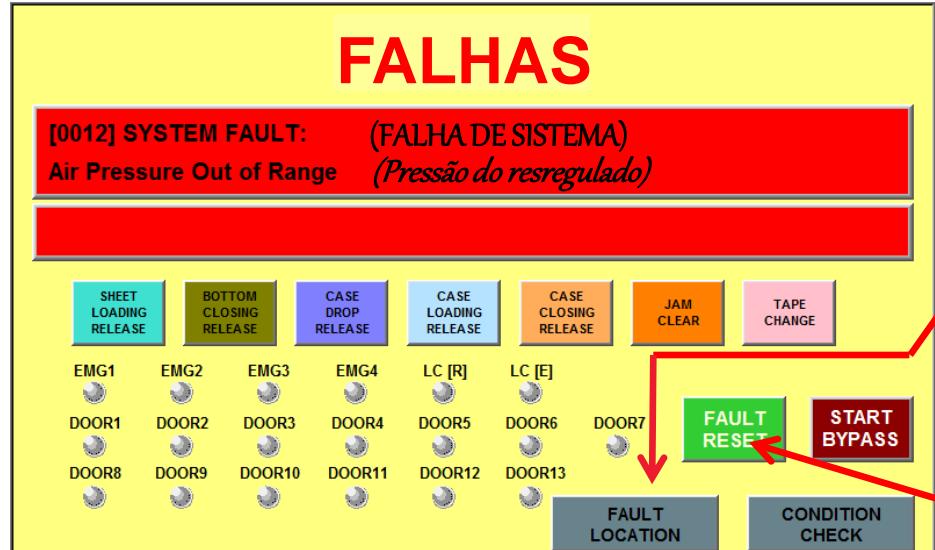
1. Trocar o cabo danificado.
2. Verificar como o cabo do ventilador está conectado.
3. Trocar o ventilador quebrado.
4. Limpar os filtros do ventilador.
Verificar o ventilador ou algo que esteja sobrecarregando.
5. Verificar o cabeamento do ventilador (Painel principal ou sub-painel) [TBI02-8, EMG24V, EMGGND, TBI4-A3, PLC6-IN2 KR20-1,5,9,13]

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

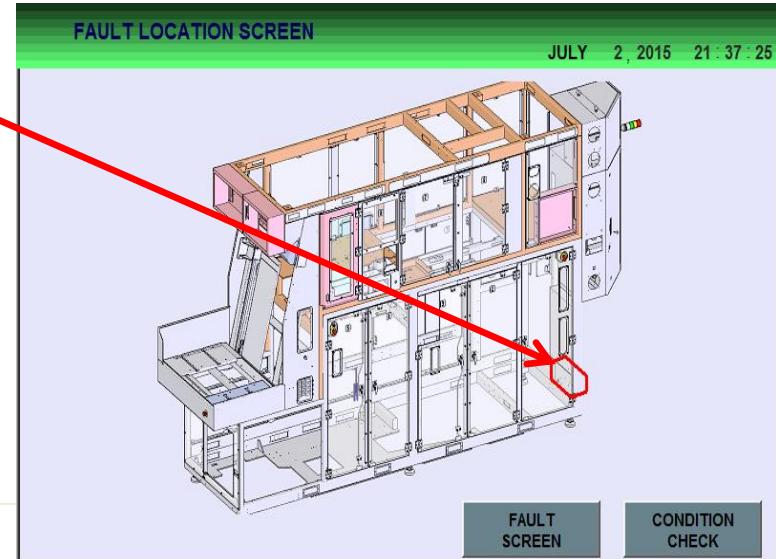
Air Pressure Out of Range (Pressão do ar desregulado)

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

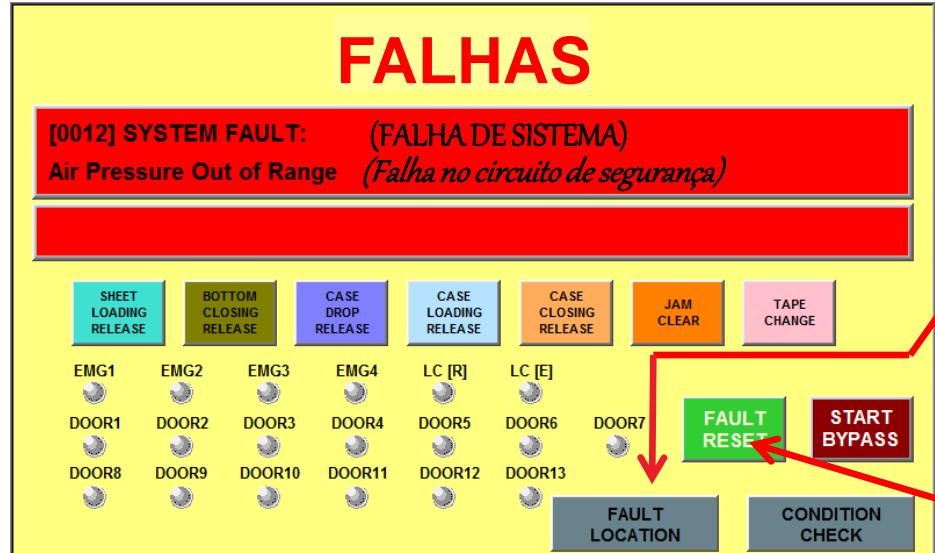
1. A pressão do ar está muito alta ou muito baixa. → 1. Verificar a margem de ajuste da pressão do ar.
Verificar se a fonte do ar está correto.
2. O cabo do sensor da pressão do ar está rompido. → 2. Trocar o cabo danificado.
3. O sensor da pressão do ar está quebrado. → 3. Trocar o sensor quebrado.
4. O cabeamento do sensor da pressão do ar está errado. → 4. Verificar o cabeamento do sensor de ar
[B853, TBI-B8, PLC8-IN2, 24V, GND]
5. Válvula principal do ar está quebrado (Y1). → 5. Trocar a válvula de ar quebrada.

SOLUÇÃO

Equipe de Operação → Equipe de Manutenção →

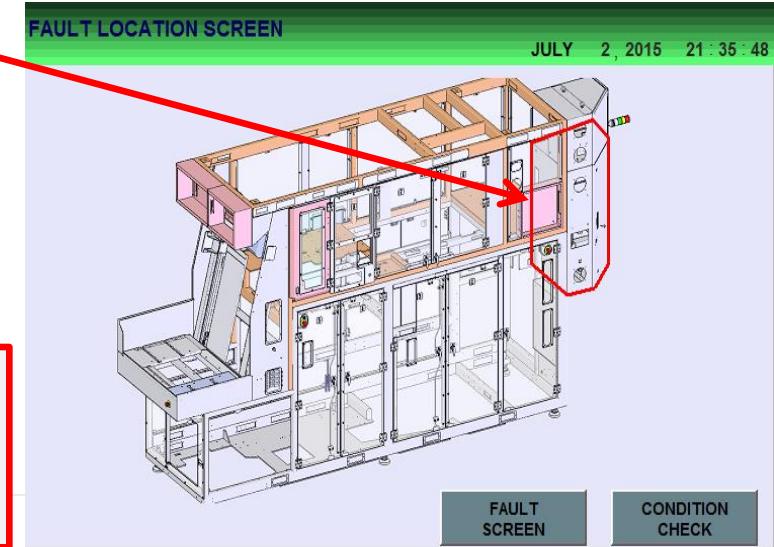
Safety Circuit Fault (Falha no circuito de segurança)

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. A cortina de luz (B854 or B855) foi bloqueada por um momento.
2. O cabeamento do circuito de segurança estava errado.
3. O relé de segurança (KR1, KR2) está quebrado.
4. O cabo do sensor de segurança da porta(SD1-12) está quebrado.
5. O cabo da chave de segurança (SE1-4) está quebrado.
6. O botão de segurança da porta (SD1-12) está danificado.
7. O botão de emergência (SE1-4) está quebrado.

SOLUÇÃO

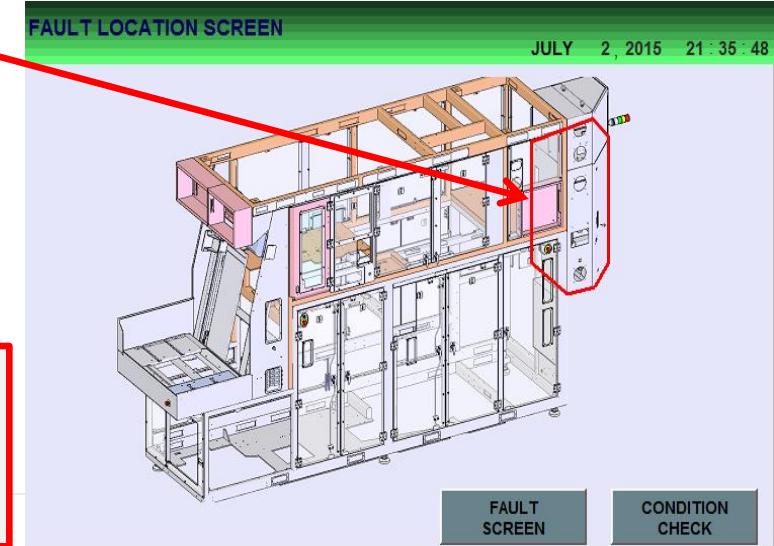
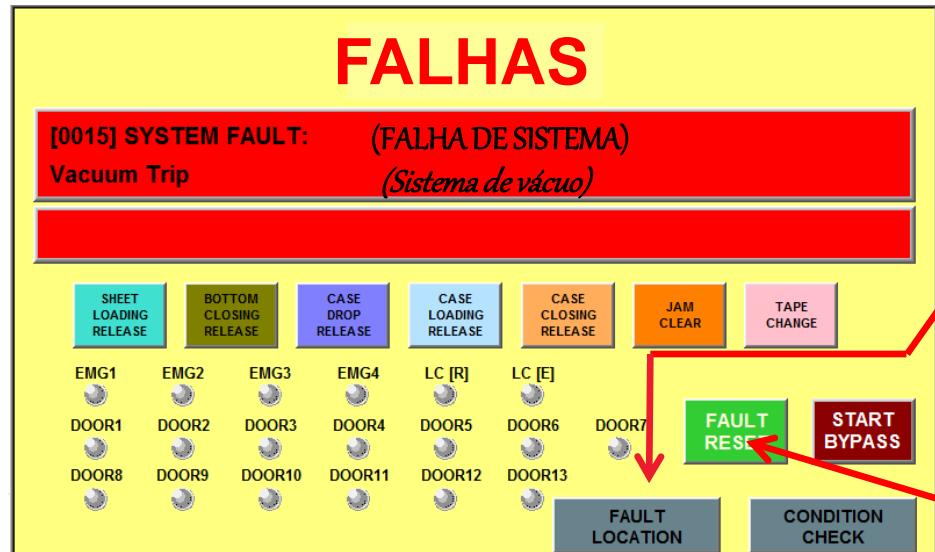
1. Remover o objeto que está bloqueando a cortina de luz (B854 ou B855), clicando a tecla "Fault Reset".
2. Verificar o cabeamento do circuito de segurança.
3. Trocar o relé danificado (KR1, KR2).
4. Trocar o cabo do sensor de segurança danificado (SD1-12).
5. Trocar o cabo da chave de segurança (SE1-4).
6. Trocar o botão de segurança da porta (SD1-12).
7. Trocar o botão de emergência (SE1-4).

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

Vacuum Trip (Sistema de vácuo)

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. A bomba de pressão à vácuo está sobrecarregada.

SOLUÇÃO

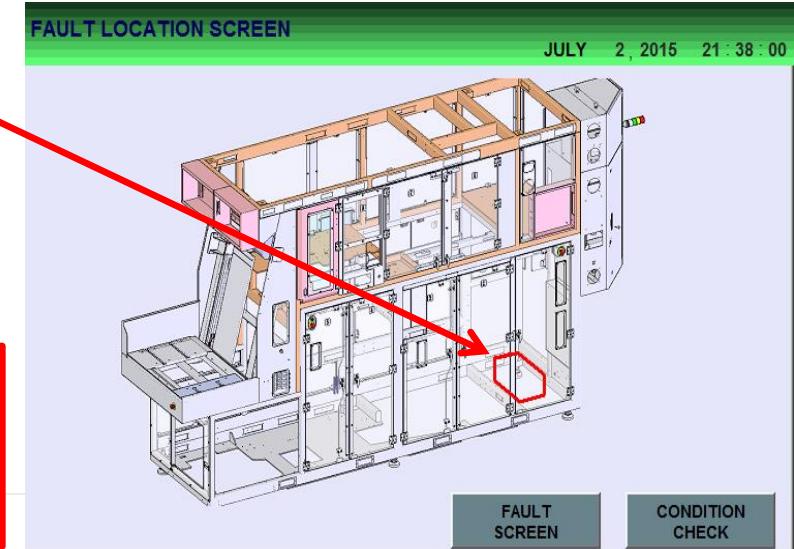
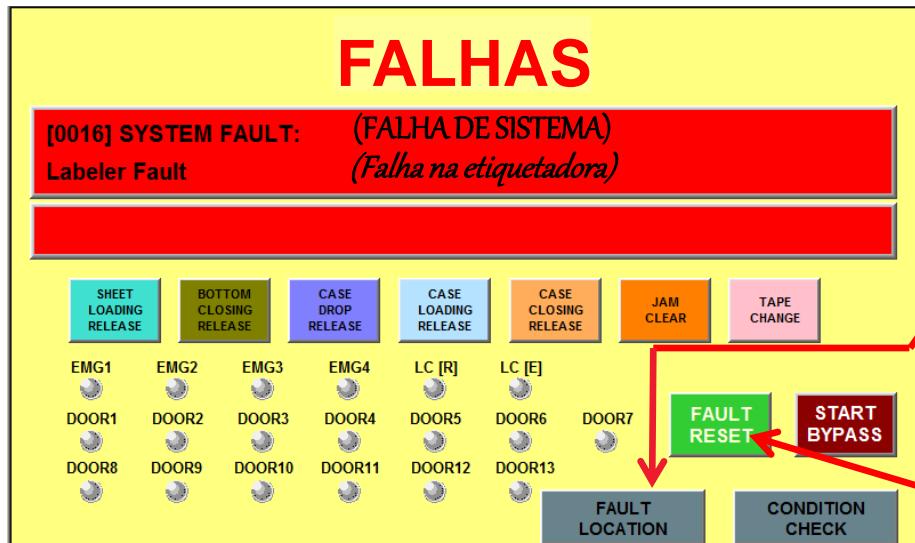
1. Verificar o cabeamento da bomba de pressão à vácuo (MV1). [KT5-2,4,6, KM5-1,3,5]

Equipe de Operação

Equipe de Manutenção

Labeler Fault (Falha na etiquetadora)

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. A etiquetadora está desligada.
2. O cabo da etiquetadora está rompido.
3. O cabo da etiquetadora está desligado.
4. A etiquetadora está quebrada.
5. Se a etiquetadora não está sendo utilizada, a configuração dela no sistema está errado

SOLUÇÃO

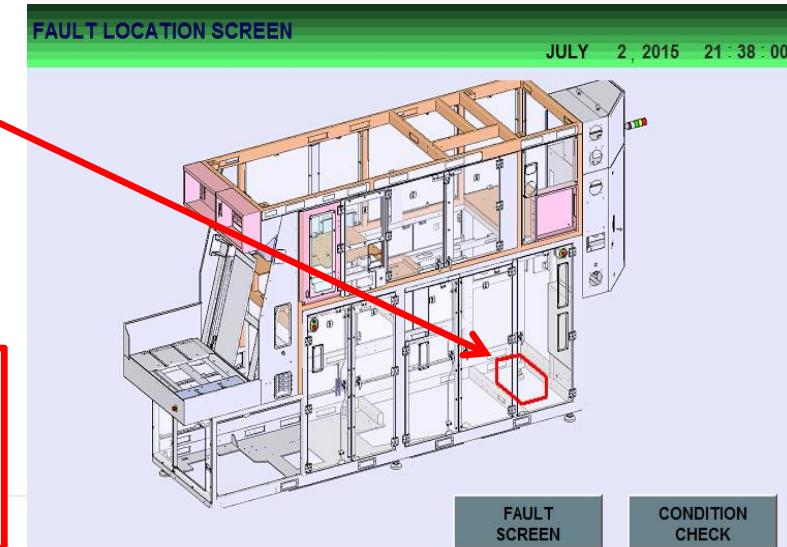
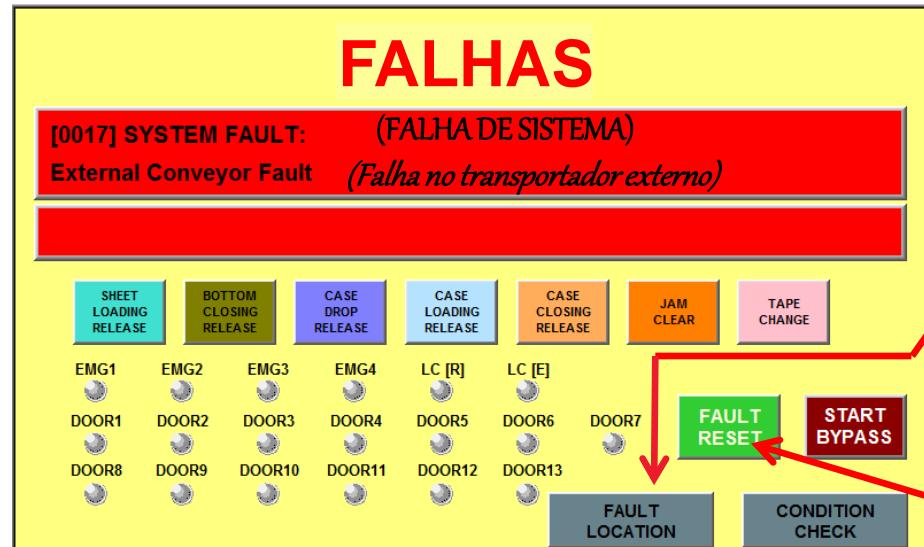
1. Ligar a etiquetadora
2. Trocar o cabo rompido.
3. Verificar como os cabos da etiquetadora estão conectados.
4. Trocar a etiquetadora quebrada.
5. Verificar o sistema de configuração e ajustar a etiquetadora como "Not use".

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

External Conveyor Fault (Falha no transportador externo)

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O transportador externo está desligado. → 1. Ligar o transportador
2. O cabo do transportador externo está danificado. → 2. Trocar o cabo danificado.
3. O cabo do transportador externo está desconectado. → 3. Verificar como os cabos do transportador estão conectados..
4. O transportador externo está quebrado. → 4. Trocar o transportador quebrado.
5. Se o transportador externo estiver sem uso, a configuração dela está errada. → 5. Verificar ao sistema de configuração e ajustar o transportador externo como "Not use".
6. O drive de frequência variável do transportador externo está quebrado. → 6. Trocar o drive de frequência variável do transportador externo.

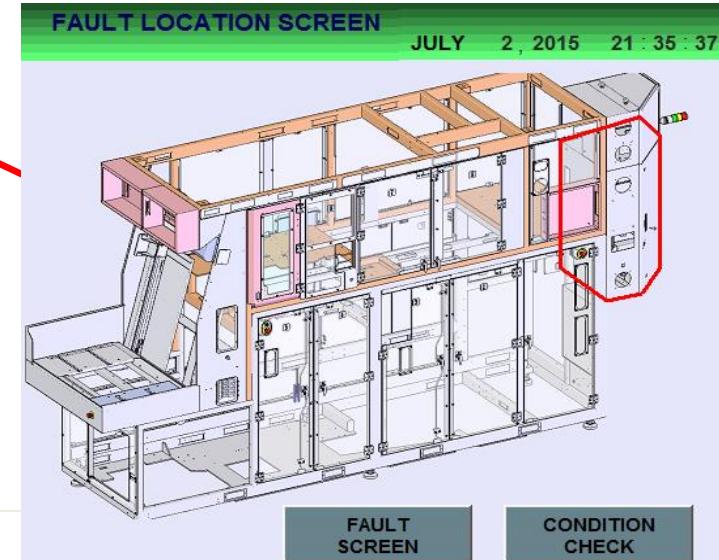
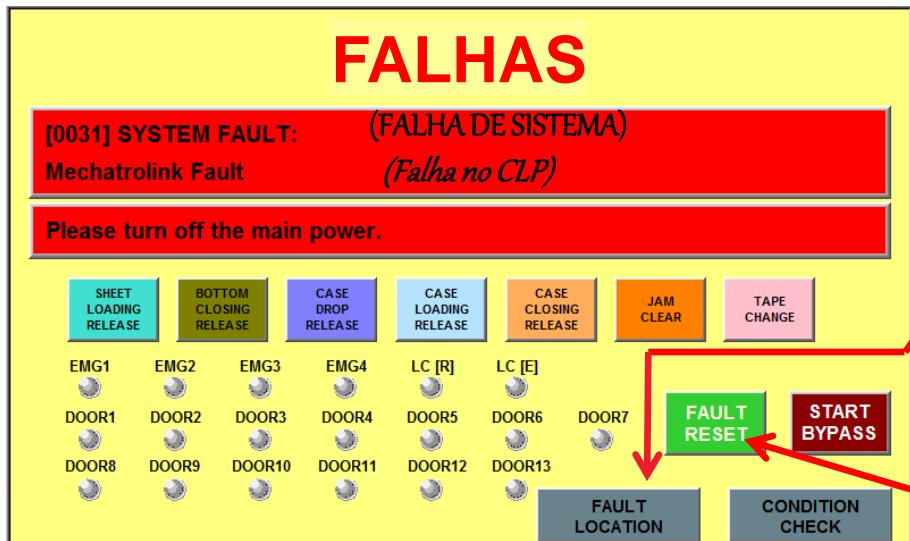
SOLUÇÃO

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

Mechatrolink communication error. (Slave PLC) Erro de comunicação com o PLC

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.

Solucionando problemas

PROBLEMA

- 1. O cabo do CLP está rompido. → 1. Trocar o cabo danificado do PLC. [PLC10-PLC8, PLC8-PLC6]
- 2. O cabo do CLP está danificado. → 2. Verificar como os cabos do CLP estão conectados. [PLC10-PLC8, PLC8-PLC6]
- 3. O terminal do CLP está desconectado. → 3. Verificar como o terminal do resistor do CLP está ligado. [PLC10, PLC6]
- 4. O PLC(MP2300Siec) está quebrado. → 4. Trocar o CLP (Servo) danificado.

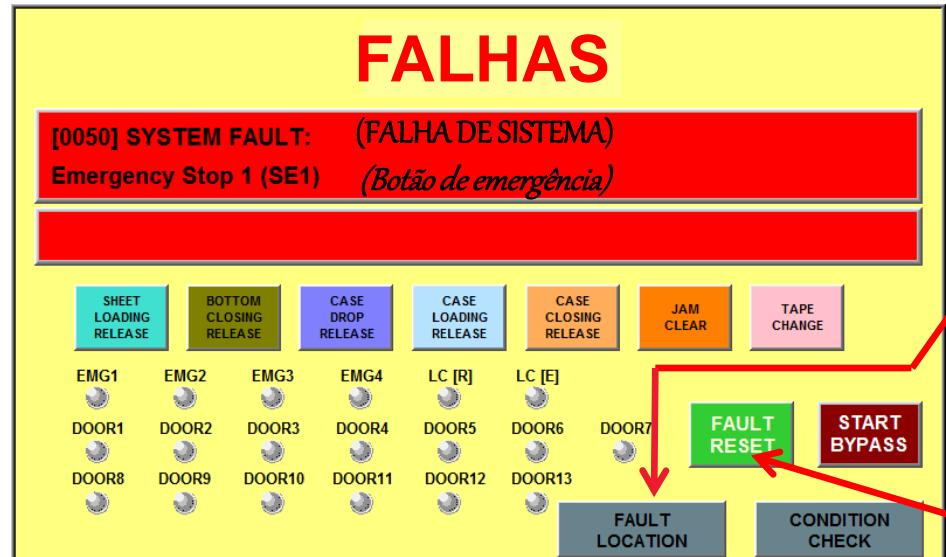
SOLUÇÃO

Equipe de Operação →

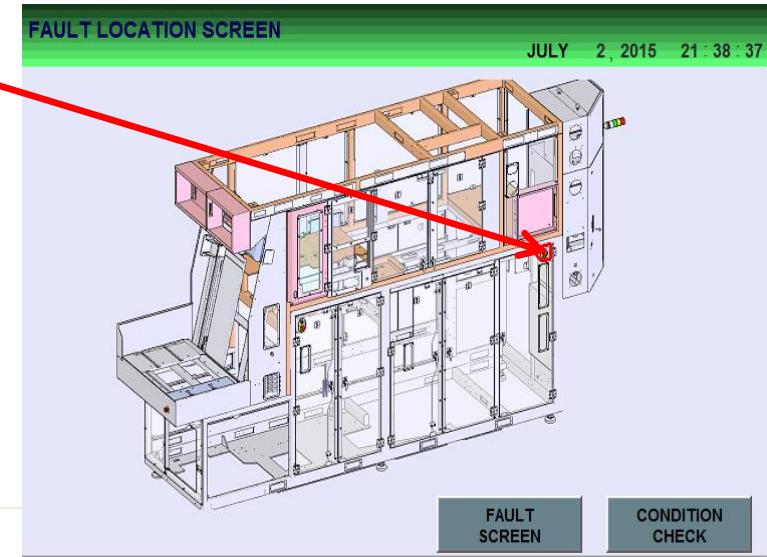
Equipe de Manutenção →

Emergency Stop 1 (SE1) - Botão de Emergência

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"



Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".

Solucionando problemas

PROBLEMA

- O botão de emergência 1(SE1) foi acionado.
- O cabo está quebrado.
- O botão de emergência está quebrado.
- O cabeamento do botão de emergência 1(SE1) está errado.

SOLUÇÃO

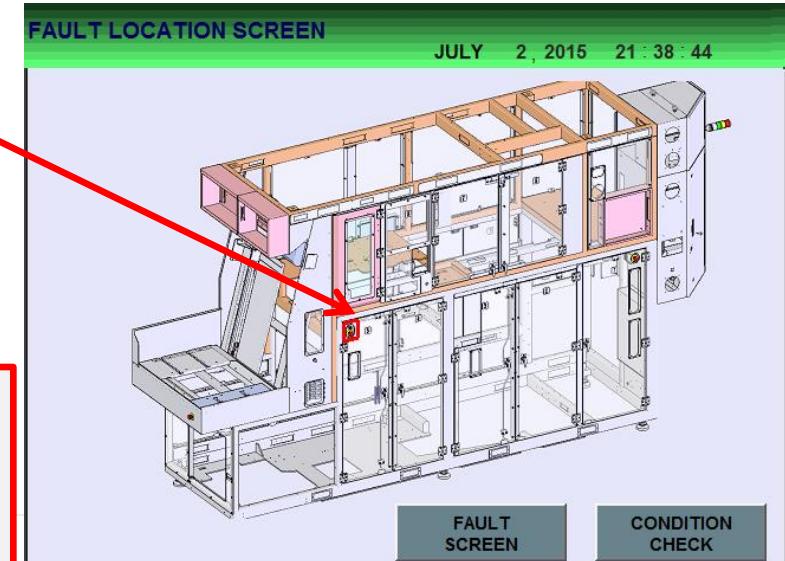
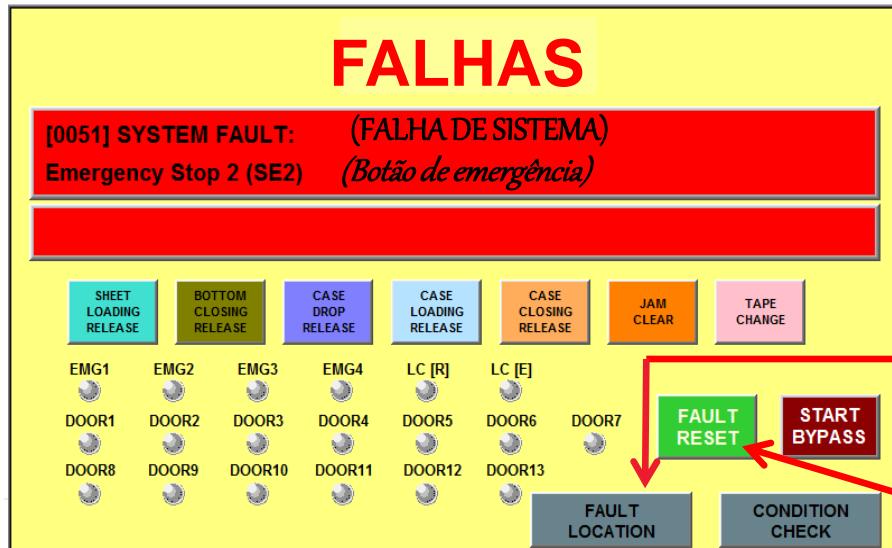
- Liberar o botão de emergência (SE1).
- Trocar o cabo danificado.
- Trocar o botão de emergência quebrado.
- Verificar o cabeamento do botão de emergência 1(SE1).
[SE1, TBI01-7, PLC3-CN1, TB1-24V, TB1-2,3,5,6]

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

Emergency Stop 2 (SE2) - Botão de Emergência

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O botão de emergência 2(SE2) foi acionado.
2. O cabo está quebrado.
3. O botão de emergência está quebrado.
4. O cabeamento do botão de emergência 2(SE2) está errado.

SOLUÇÃO

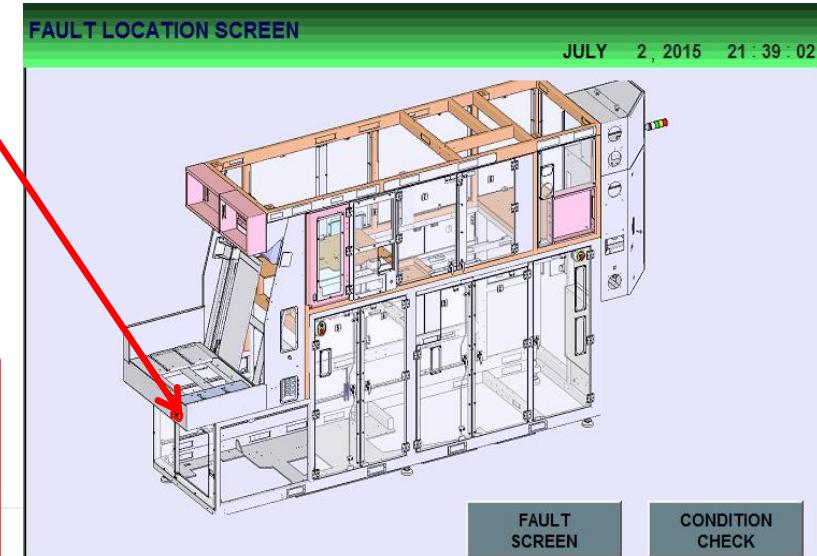
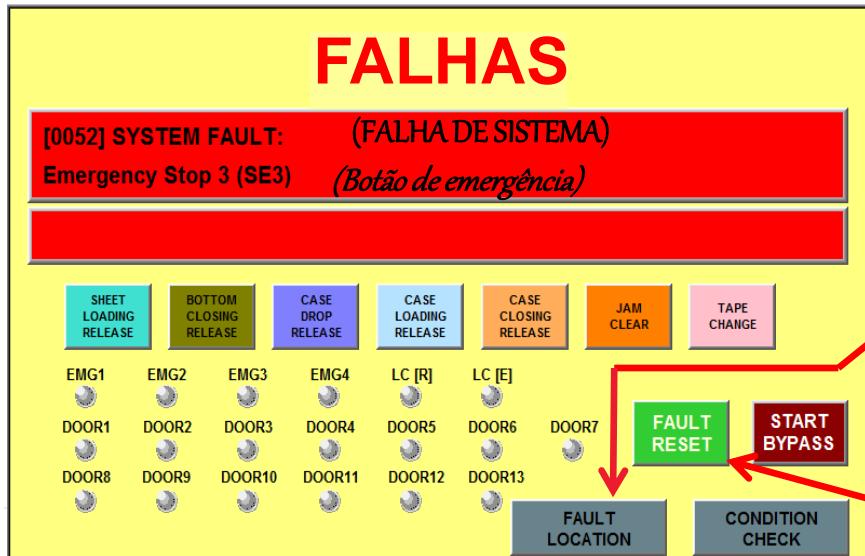
1. Liberar o botão de emergência (SE2).
2. Trocar o cabo danificado.
3. Trocar o botão de emergência quebrado.
4. Verificar o cabeamento do botão de emergência 2(SE2).
[SE2, TBI01-32, PLC3-CN1, TB1-24V, TB1-1,2,4,5]

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

Emergency Stop 3 (SE3) - Botão de Emergência

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O botão de emergência 3(SE3) foi acionado.
2. O cabo está quebrado.
3. O botão de emergência está quebrado.
4. O cabeamento do botão de emergência 3(SE3) está errado.

SOLUÇÃO

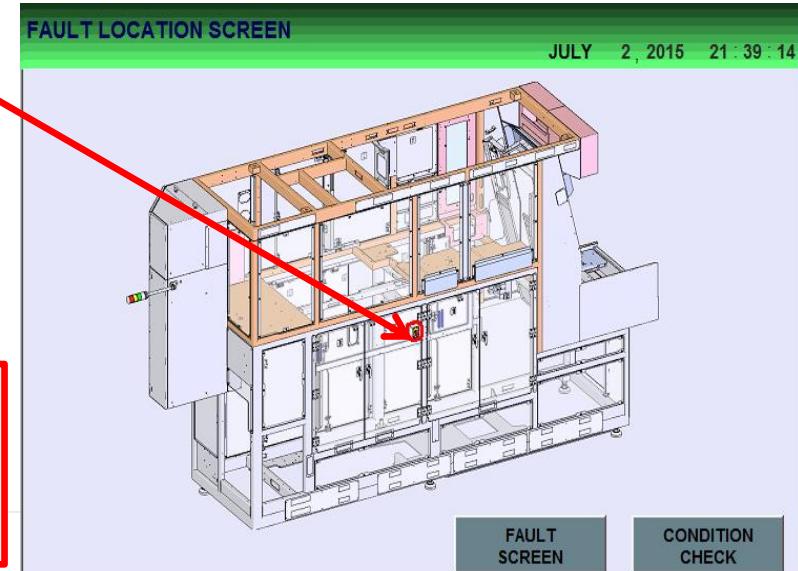
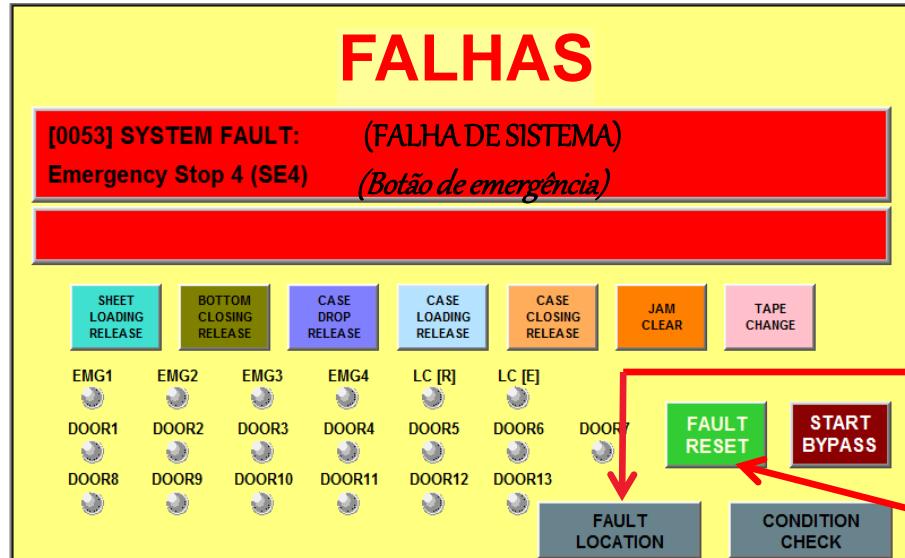
1. Liberar o botão de emergência (SE3).
2. Trocar o cabo danificado.
3. Trocar o botão de emergência quebrado.
4. Verificar o cabeamento do botão de emergência 3(SE3). [SE3, SE2, TBI2-A7, PLC5-IN2, GND]

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

Emergency Stop 4 (SE4) - Botão de Emergência

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O botão de emergência 4(SE4) foi acionado.
2. O cabo está quebrado.
3. O botão de emergência está quebrado.
4. O cabeamento do botão de emergência 4(SE4) está errado.

SOLUÇÃO

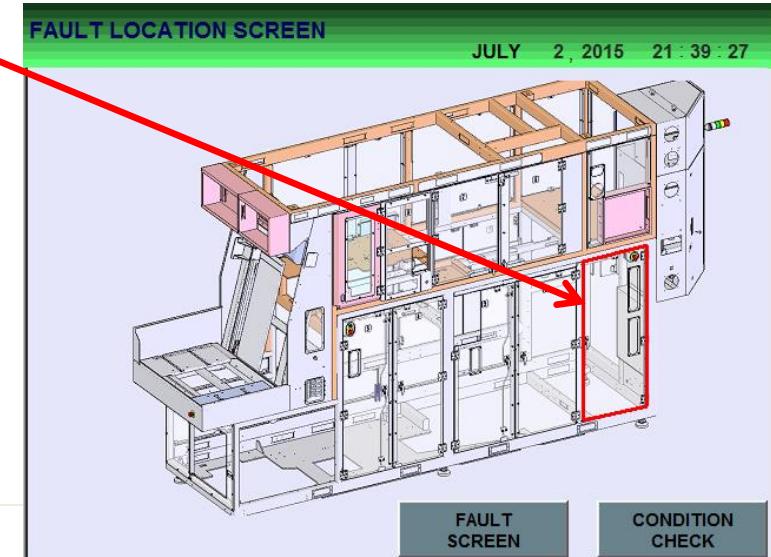
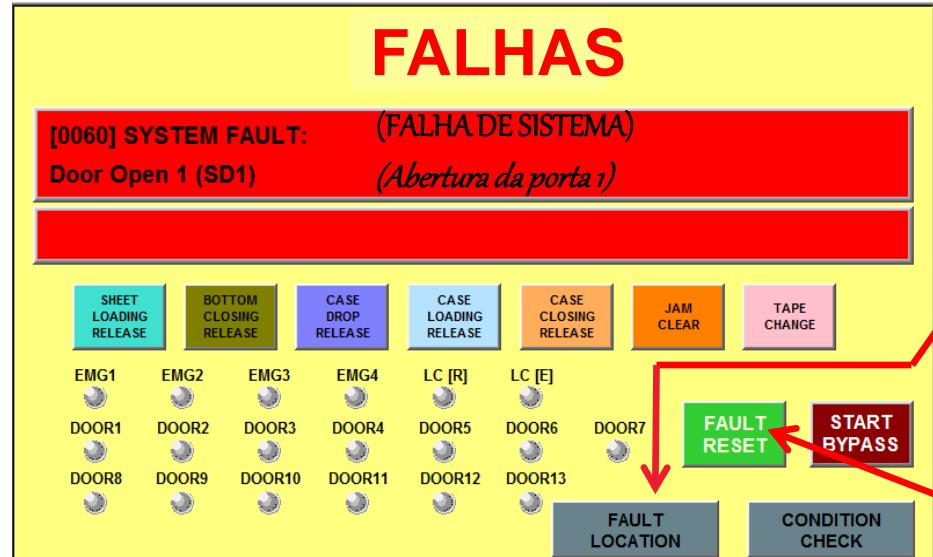
1. Liberar o botão de emergência (SE4).
2. Trocar o cabo danificado.
3. Trocar o botão de emergência quebrado.
4. Verificar o cabeamento do botão de emergência 4(SE4). [SE4, SE1, TBI6-A12, PLC7-IN2, GND]

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

Door Open 1 (SD1) - Abertura da porta 1

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.

Solucionando problemas

PROBLEMA

- 1. A porta 1(SD1) está aberta. → 1. Fechar a porta 1 (SD1).
- 2. O cabo está danificado. → 2. Trocar o cabo danificado.
- 3. O sensor da porta está quebrado. → 3. Trocar o sensor quebrado.
- 4. Cabeamento da porta (SD1) está errado. → 4. Verificar o cabeamento da porta 1(SD1).

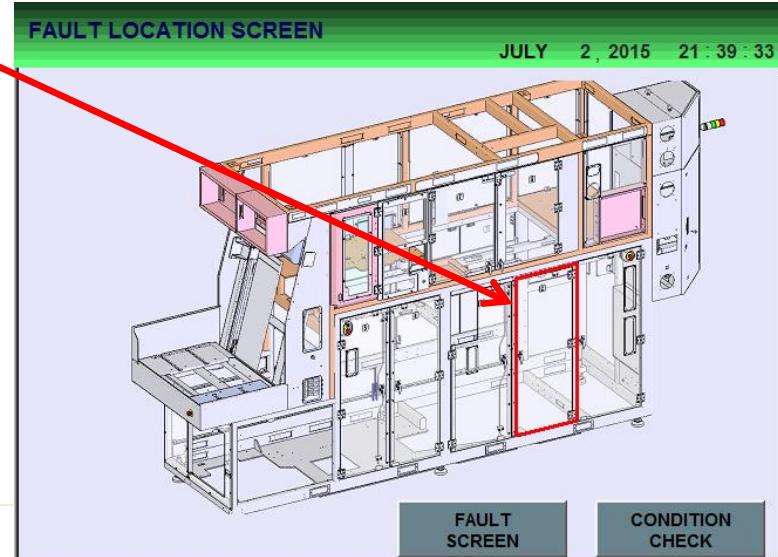
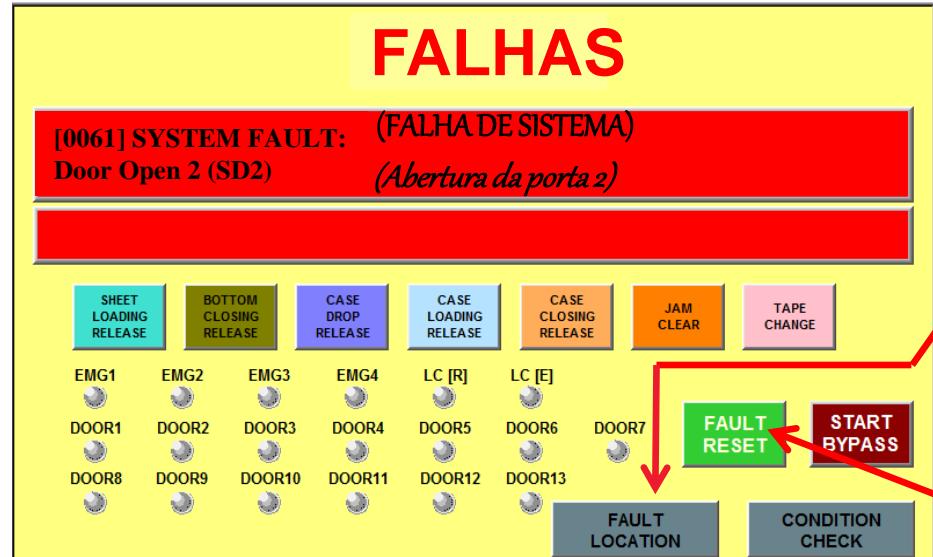
[TB100-7,9,10,S1,B110,S12,S13, TBI01-2,
PLC3-CN1, TB1-7,9,10, KR1-D1,TB1-14]

SOLUÇÃO

Equipe de Operação → Equipe de Manutenção →

Door Open 2 (SD2) - Abertura da porta 2

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Solucionando problemas

PROBLEMA

- 1. A porta 2(SD2) está aberta.
- 2. O cabo está danificado.
- 3. O sensor da porta está quebrado.
- 4. Cabeamento da porta (SD2) está errado.

SOLUÇÃO

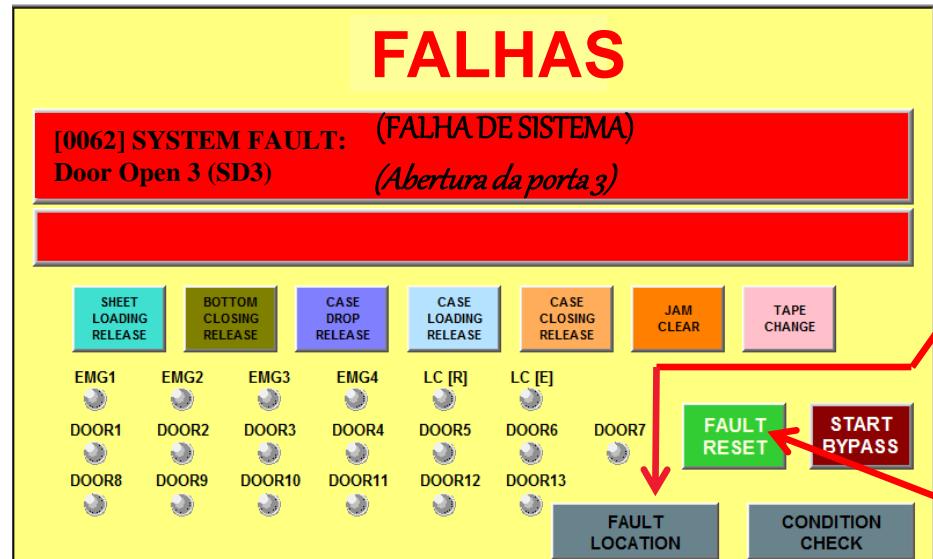
- 1. Fechar a porta 2 (SD2).
- 2. Trocar o cabo danificado.
- 3. Trocar o sensor quebrado.
- 4. Verificar o cabeamento da porta 2(SD2).
[TB100-7,9,10,S1,S2,B111,S12,S13, TBI01-27, PLC3-CN1, TB1-7,9,10, KR1-D1, TB1-14]

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

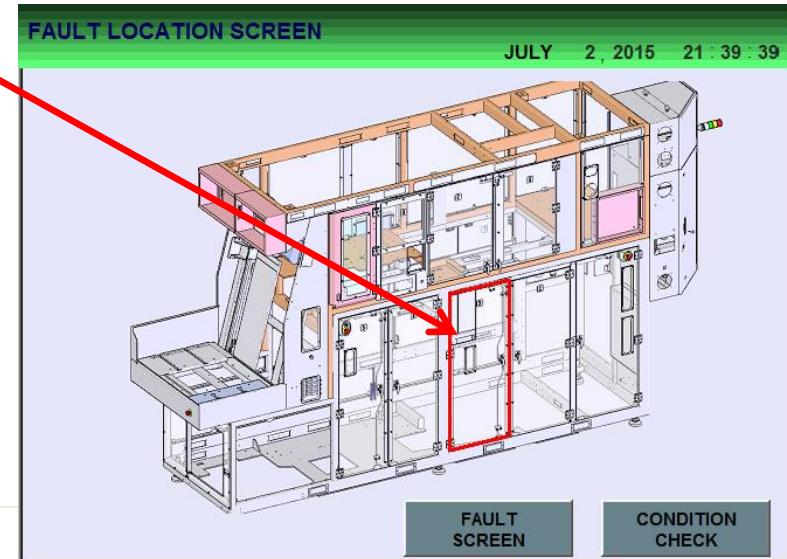
Door Open 3 (SD3) - Abertura da porta 3

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

- 1. A porta 3(SD3) está aberta. → 1. Fechar a porta 3 (SD3).
- 2. O cabo está danificado. → 2. Trocar o cabo danificado.
- 3. O sensor da porta está quebrado. → 3. Trocar o sensor quebrado.
- 4. Cabeamento da porta (SD3) está errado. → 4. Verificar o cabeamento da porta 3(SD3).

SOLUÇÃO

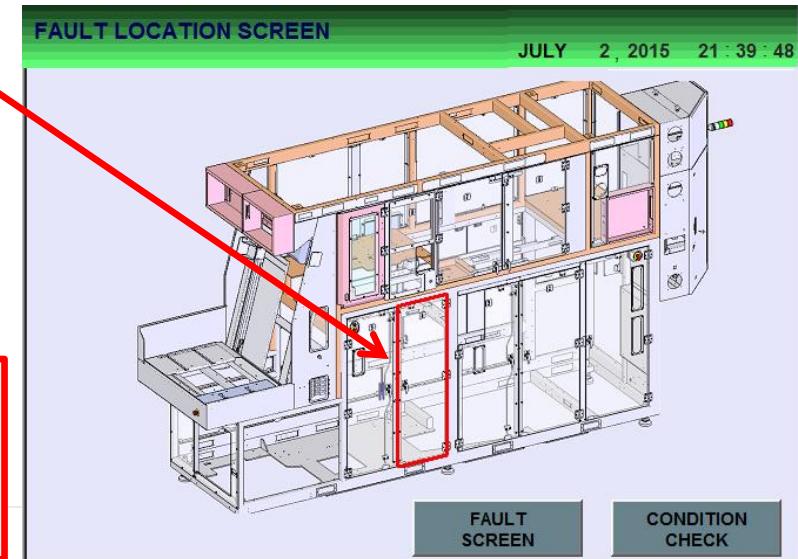
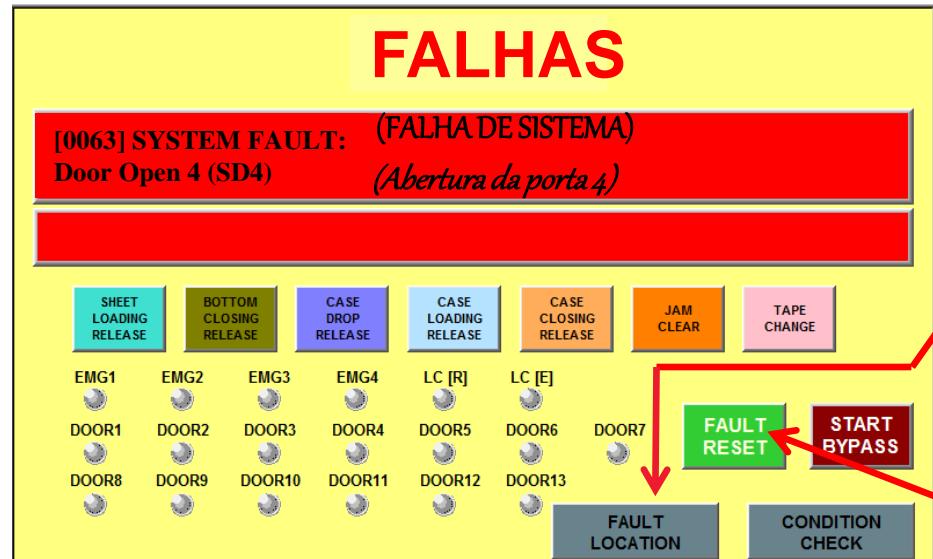
[TB100-7,9,10,S2,S3,B112,S12,S13, TBI01-3,
PLC3-CN1, TB1-7,9,10, KR1-D1, Tb1-14]

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

Door Open 4 (SD4) - Abertura da porta 4

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Solucionando problemas

PROBLEMA

- 1. A porta 4(SD4) está aberta.
- 2. O cabo está danificado.
- 3. O sensor da porta está quebrado.
- 4. Cabeamento da porta (SD4) está errado.

SOLUÇÃO

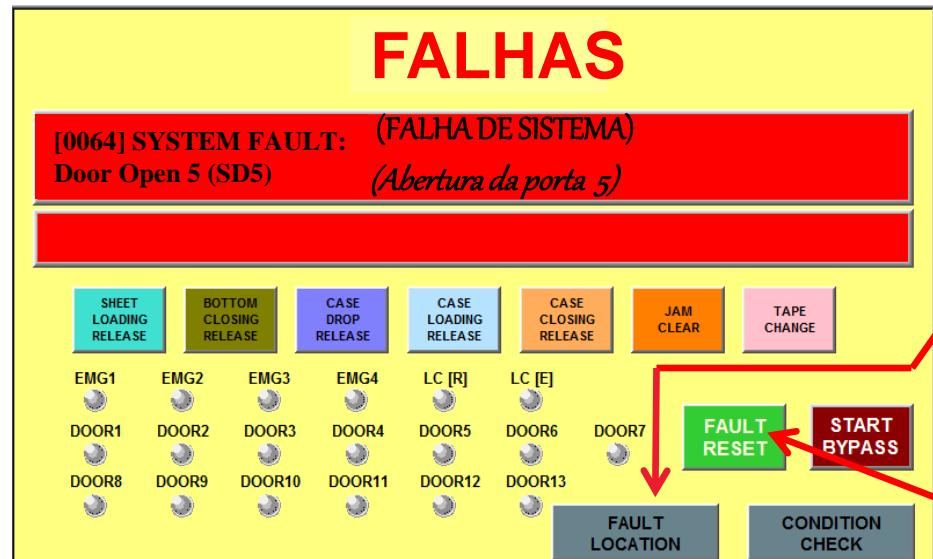
- 1. Fechar a porta 4 (SD4).
- 2. Trocar o cabo danificado.
- 3. Trocar o sensor quebrado.
- 4. Verificar o cabeamento da porta 4(SD4).
[TB100-7,9,10,S4,S5,B114,S12,S13, TBI01-4, PLC3-CN1, TB1-7,9,10, KR1-D1, TB1-14]

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

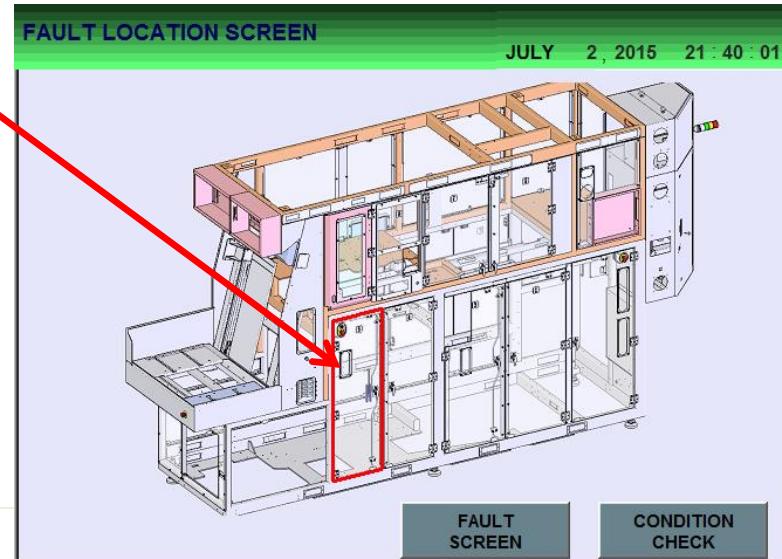
Door Open 5 (SD5) - Abertura da porta 5

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. A porta 5(SD5) está aberta.
2. O cabo está danificado.
3. O sensor da porta está quebrado.
4. Cabeamento da porta (SD5) está errado.

SOLUÇÃO

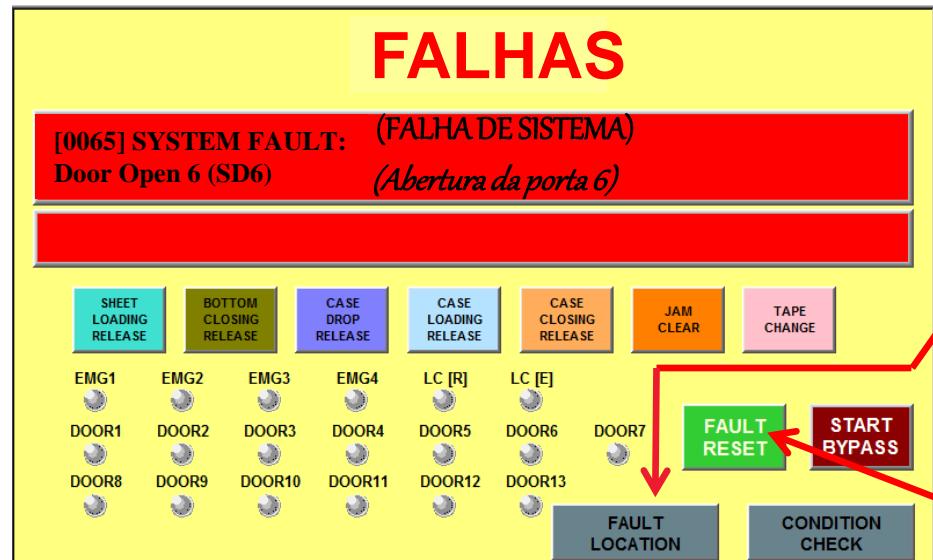
1. Fechar a porta 5 (SD5).
2. Trocar o cabo danificado.
3. Trocar o sensor quebrado.
4. Verificar o cabeamento da porta 5(SD5).
[TB100-7,9,10,S4,S5,B114,S12,S13, TBI01-4, PLC3-CN1, TB1-7,9,10, KR1-D1, TB1-14]

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

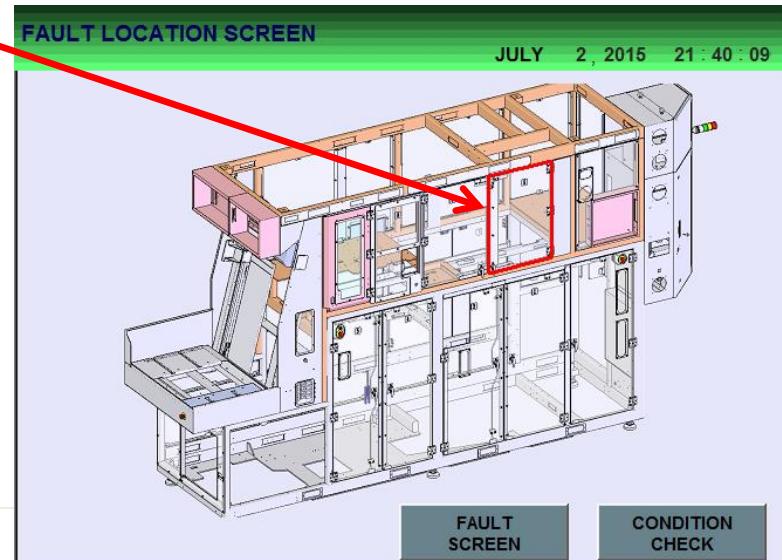
Door Open 6 (SD6) - Abertura da porta 6

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. A porta 6(SD6) está aberta.
2. O cabo está danificado.
3. O sensor da porta está quebrado.
4. Cabeamento da porta (SD6) está errado.

SOLUÇÃO

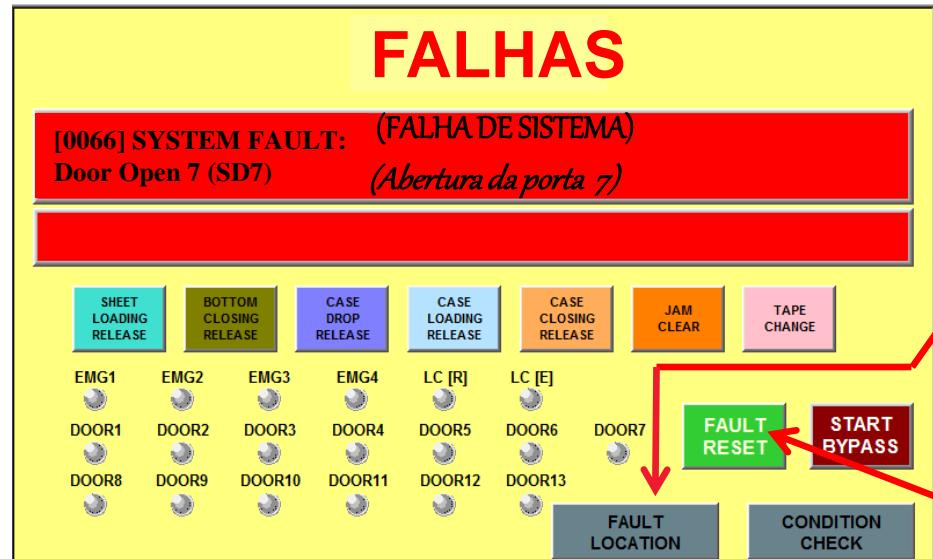
1. Fechar a porta 6 (SD6).
2. Trocar o cabo danificado.
3. Trocar o sensor quebrado.
4. Verificar o cabeamento da porta 6(SD6).
[TB101-9,10,14,S6,B115,S8 TBI01-29, PLC3-CN1, TB1-9,10,14, KR1-D2,TB1-17]

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

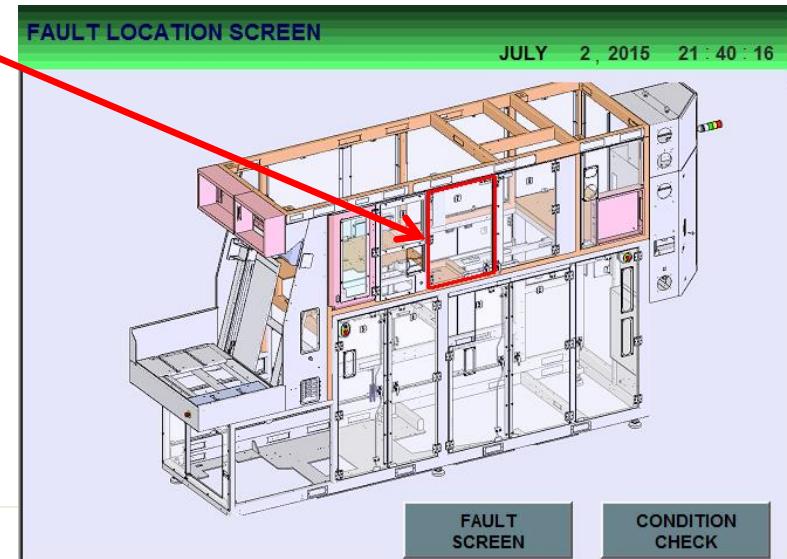
Door Open 7 (SD7) - Abertura da porta 7

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. A porta 7(SD7) está aberta.
2. O cabo está danificado.
3. O sensor da porta está quebrado.
4. Cabeamento da porta (SD7) está errado.

SOLUÇÃO

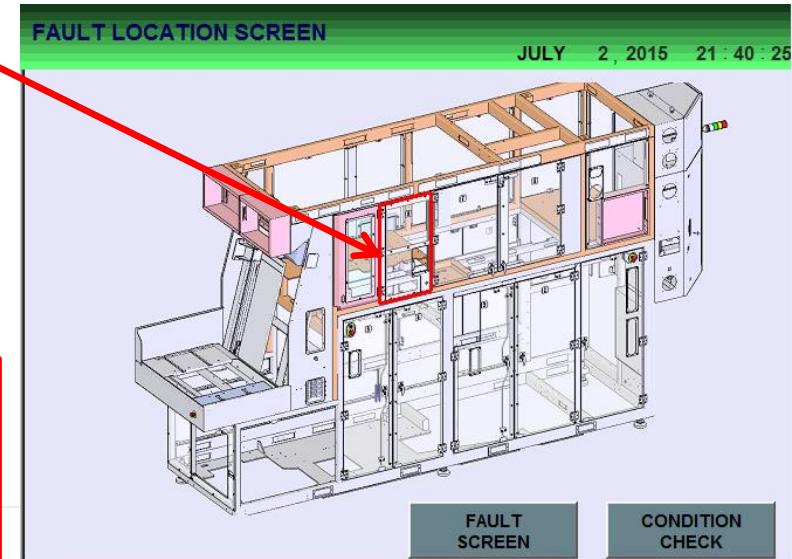
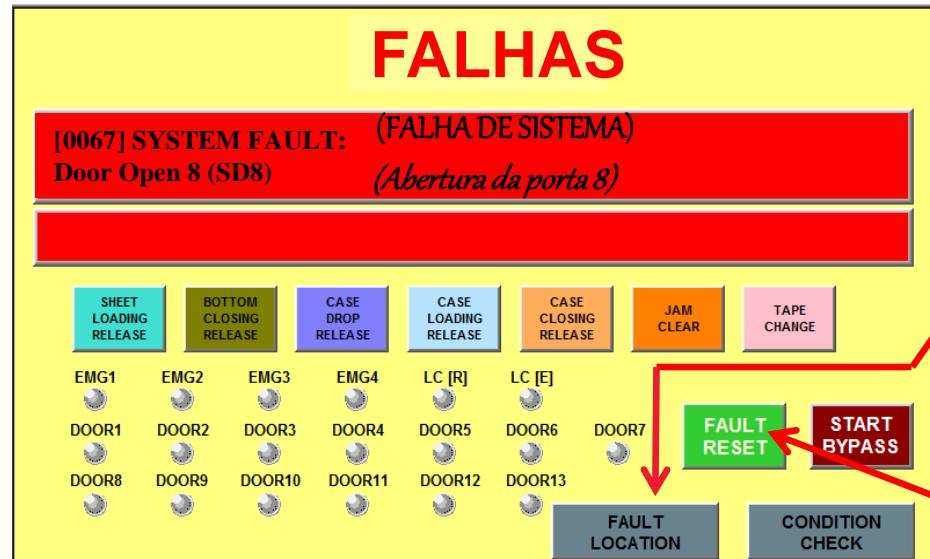
1. Fechar a porta 7 (SD7).
2. Trocar o cabo danificado.
3. Trocar o sensor quebrado.
4. Verificar o cabeamento da porta 7(SD7).
[TB101-9,10,S6,S7,B116,S8 TBI01-5, PLC3-CN1, TB1-9,10,14, KR1-D2,TB1-17]

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

Door Open 8 (SD8) - Abertura da porta 8

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. A porta 8(SD8) está aberta.
2. O cabo está danificado.
3. O sensor da porta está quebrado.
4. Cabeamento da porta (SD8) está errado.

SOLUÇÃO

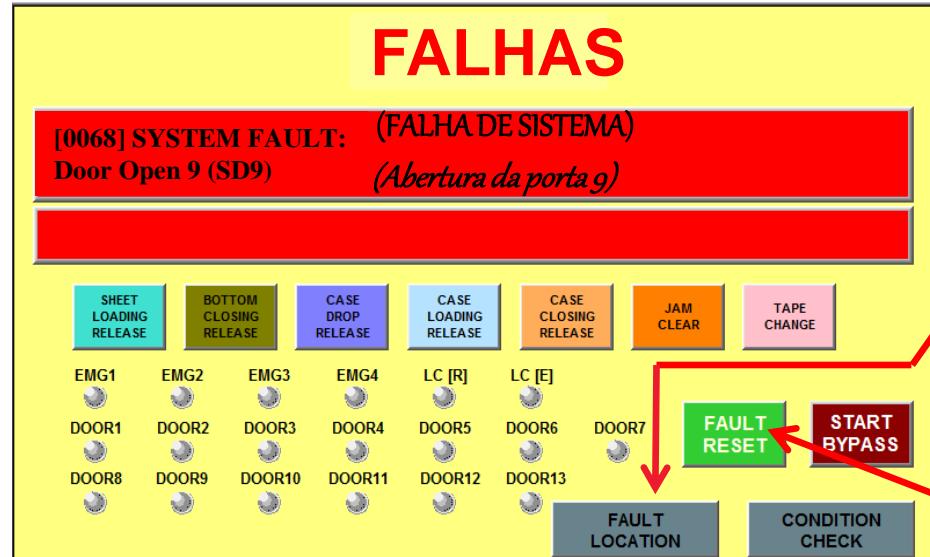
1. Fechar a porta 8 (SD8).
2. Trocar o cabo danificado.
3. Trocar o sensor quebrado.
4. Verificar o cabeamento da porta 8(SD8).
[TB101-9,10,S7,S8,B117, TBI01-30, PLC3-CN1, TB1-9,10,14, KR1-D2,TB1-17]

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

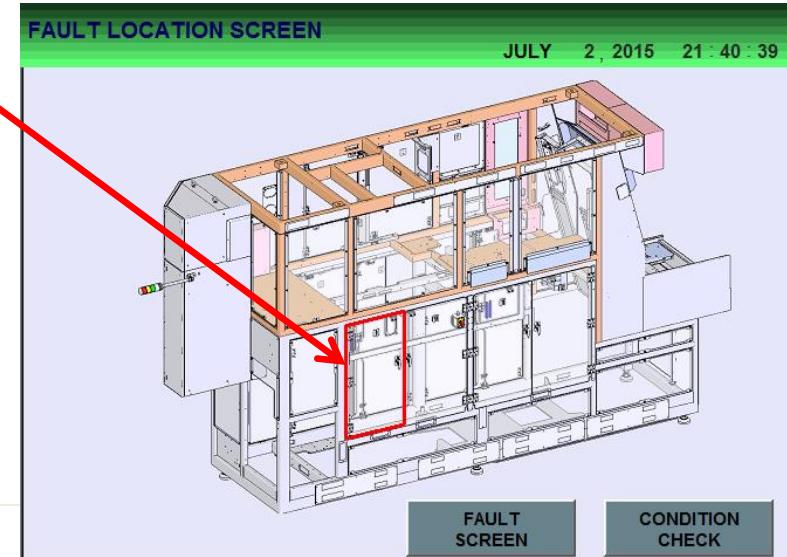
Door Open 9 (SD9) - Abertura da porta 9

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. A porta 9(SD9) está aberta.
2. O cabo está danificado.
3. O sensor da porta está quebrado.
4. Cabeamento da porta (SD9) está errado.

SOLUÇÃO

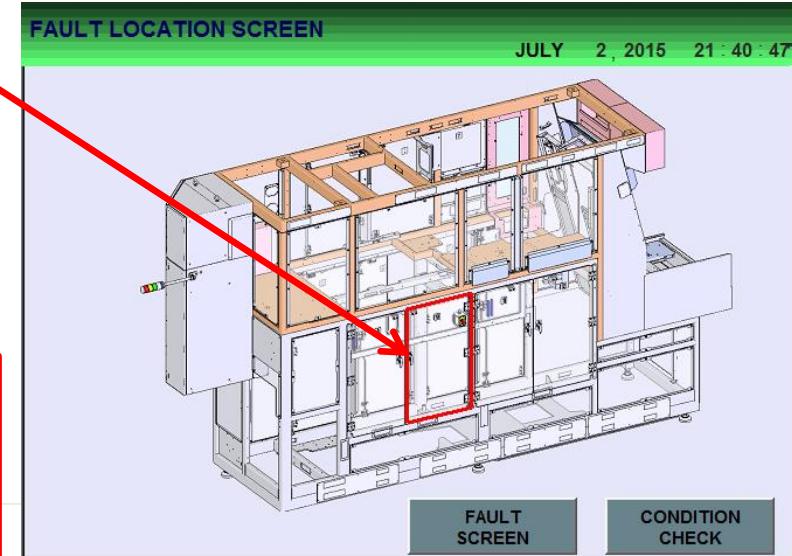
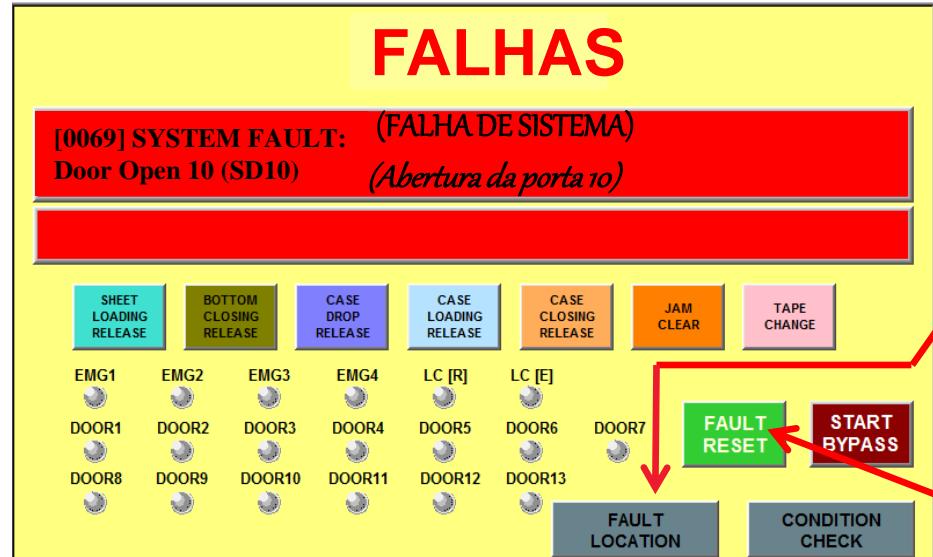
1. Fechar a porta 9 (SD9).
2. Trocar o cabo danificado.
3. Trocar o sensor quebrado.
4. Verificar o cabeamento da porta 9(SD9).
[TB100-7,9,10,S5,S9,B122,S12,S13, TBI01-8,
PLC3-CN1, TB1-7,9,10, KR1-D1, TB1-14]

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

Door Open 10 (SD10) - Abertura da porta 10

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. A porta 10(SD10) está aberta.
2. O cabo está danificado.
3. O sensor da porta está quebrado.
4. Cabeamento da porta (SD10) está errado.

SOLUÇÃO

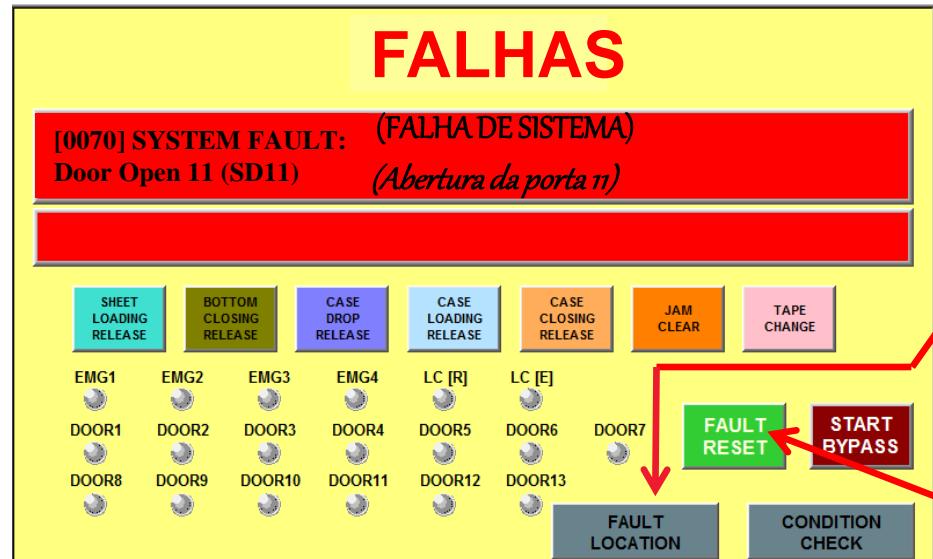
1. Fechar a porta 10 (SD10).
2. Trocar o cabo danificado.
3. Trocar o sensor quebrado.
4. Verificar o cabeamento da porta 10(SD10).
[TB100-7,9,10,S9,S10,B123,S12,S13, TBI01-33, PLC3-CN1, TB1-7,9,10, KR1-D1, TB1-14]

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

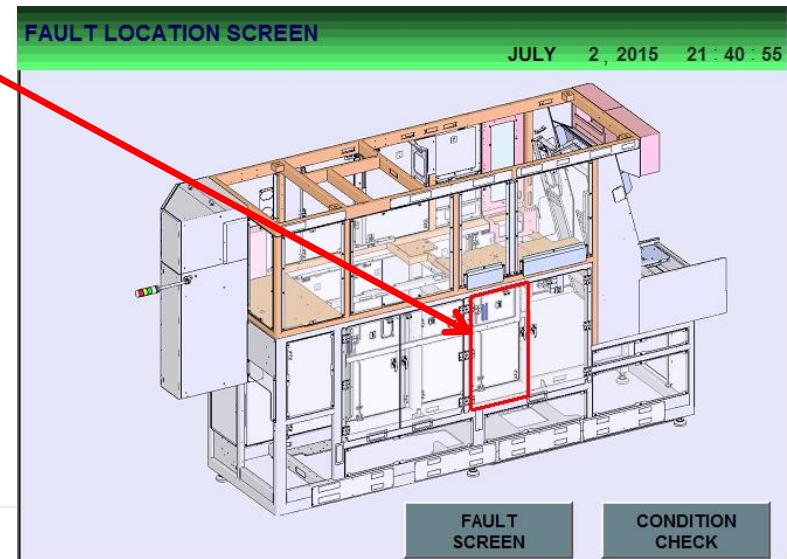
Door Open 11 (SD11) - Abertura da porta 11

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. A porta 11(SD11) está aberta.
2. O cabo está danificado.
3. O sensor da porta está quebrado.
4. Cabeamento da porta (SD11) está errado.

SOLUÇÃO

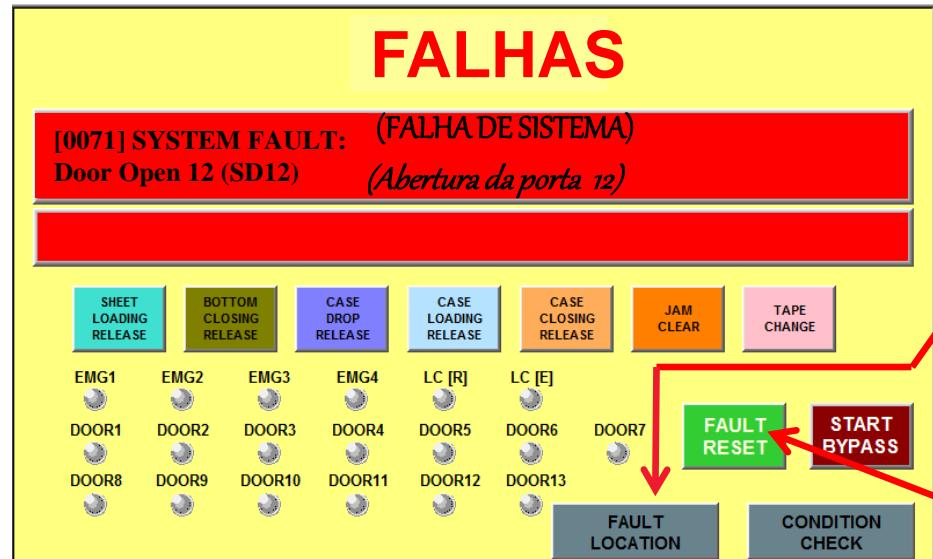
1. Fechar a porta 11 (SD11).
2. Trocar o cabo danificado.
3. Trocar o sensor quebrado.
4. Verificar o cabeamento da porta 11(SD11).
[TB100-7,9,10,S10,S11,B124,S12,S13, TBI01-9,
PLC3-CN1, TB1-7,9,10, KR1-D1, TB1-14]

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

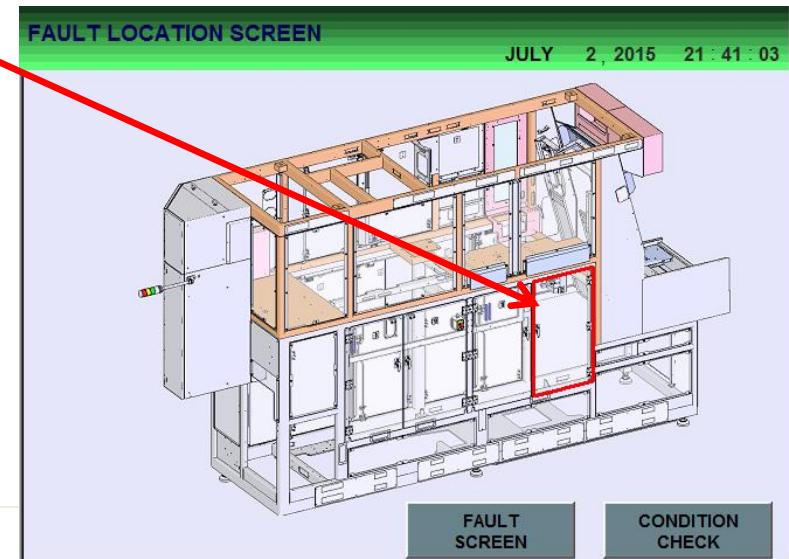
Door Open 12 (SD12) - Abertura da porta 12

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. A porta 12(SD12) está aberta.
2. O cabo está danificado.
3. O sensor da porta está quebrado.
4. Cabeamento da porta (SD12) está errado.

SOLUÇÃO

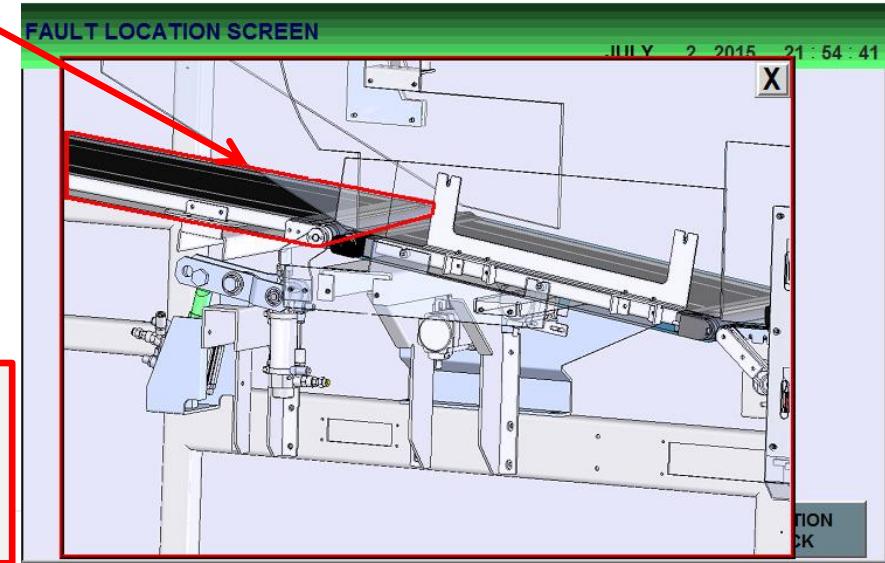
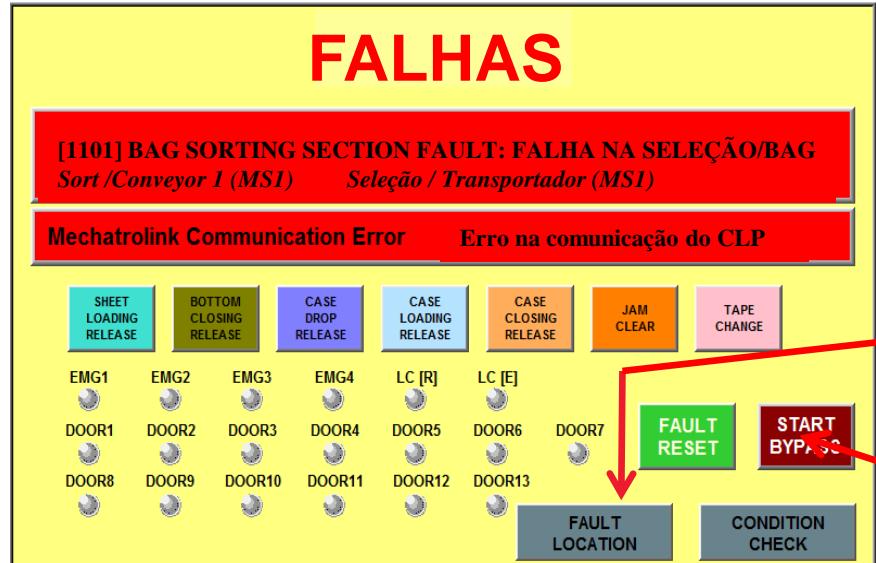
1. Fechar a porta 12 (SD12).
2. Trocar o cabo danificado.
3. Trocar o sensor quebrado.
4. Verificar o cabeamento da porta 12(SD12).
[TB100-7,9,10,S11,S12,B125,S13, TBI01-34,
PLC3-CN1, TB1-7,9,10, KR1-D1, TB1-14]

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

Sort Conveyor 1 (MS1) - Seleção do transportador 1

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US1) LED] - OP LED : Verde - COM LED : Vermelho

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O comando executado não está implantado.
2. O comando recebido não se comunica com o CLP.
3. O comando não satisfaz a comunicação
4. O dado do comando está inválido pela seguinte razão:
 - Fora do range de ajuste
 - Fora do range aceitável
 - Não suportado

SOLUÇÃO

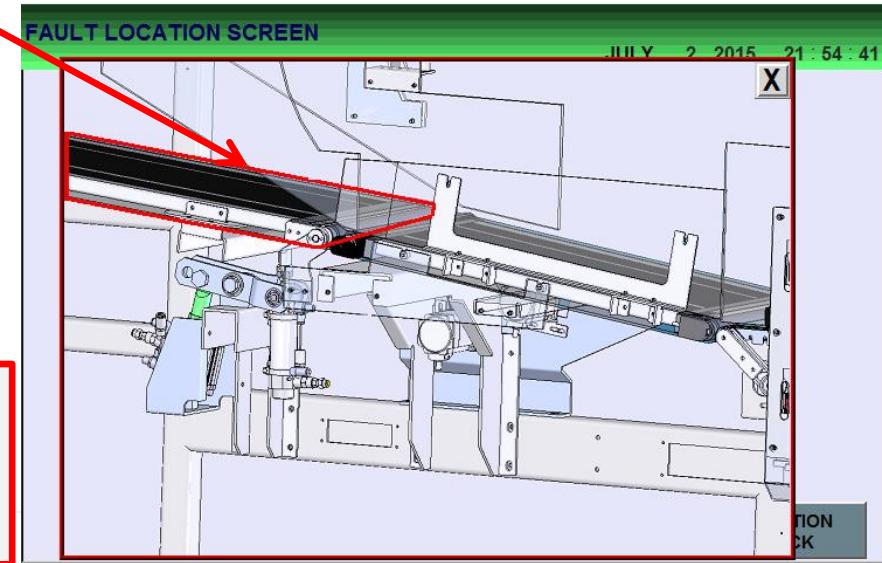
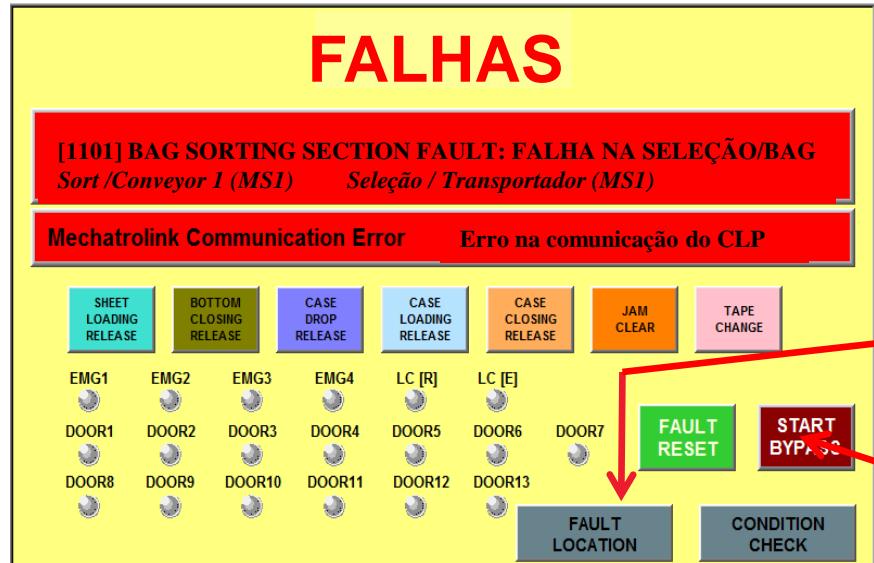
1. Verificar o comando enviado.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

Overheated - Superaquecimento

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US1) LED] OP LED : Vermelho piscante (2x) COM LED : Verde ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. A carga acumulativa excedeu o torque máximo aplicado para detectar a carga.

SOLUÇÃO

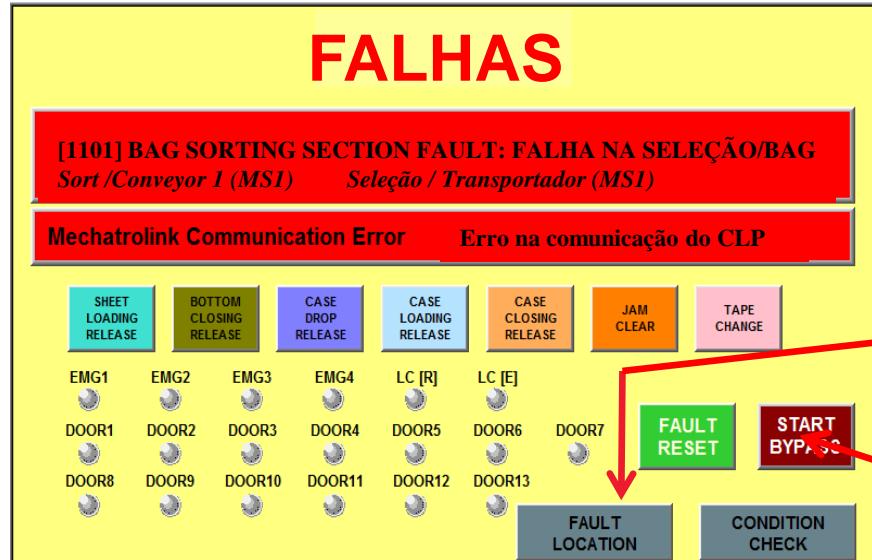
- Reduzir a carga ou aumentar a taxa da aceleração ou desaceleração

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

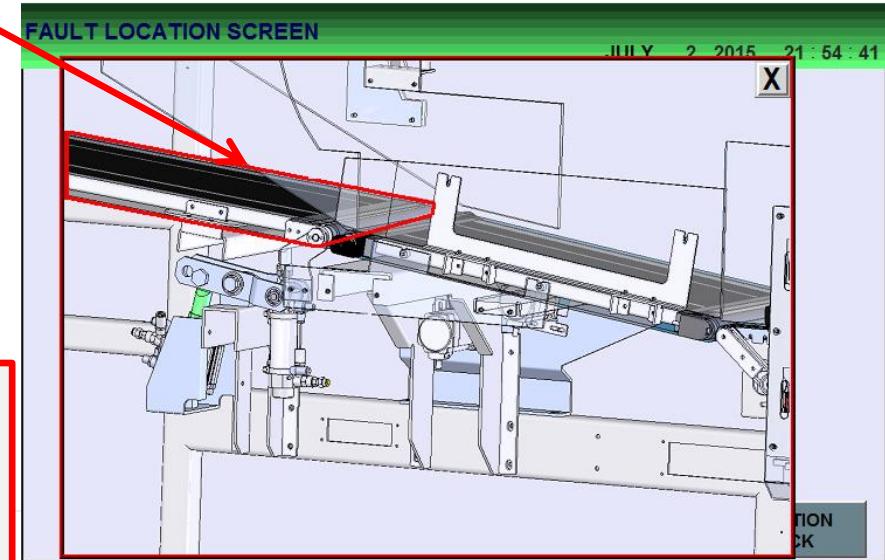
Overspeed - Aumento da aceleração

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US1) LED] OP LED : Vermelho piscante (2x) COM LED : Verde ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. A velocidade do motor excedeu 5500 r/min.

SOLUÇÃO

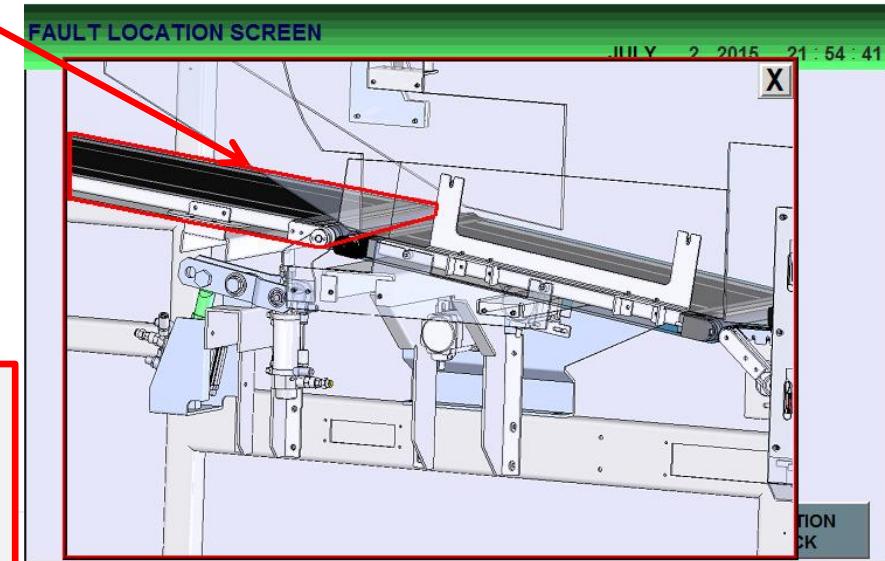
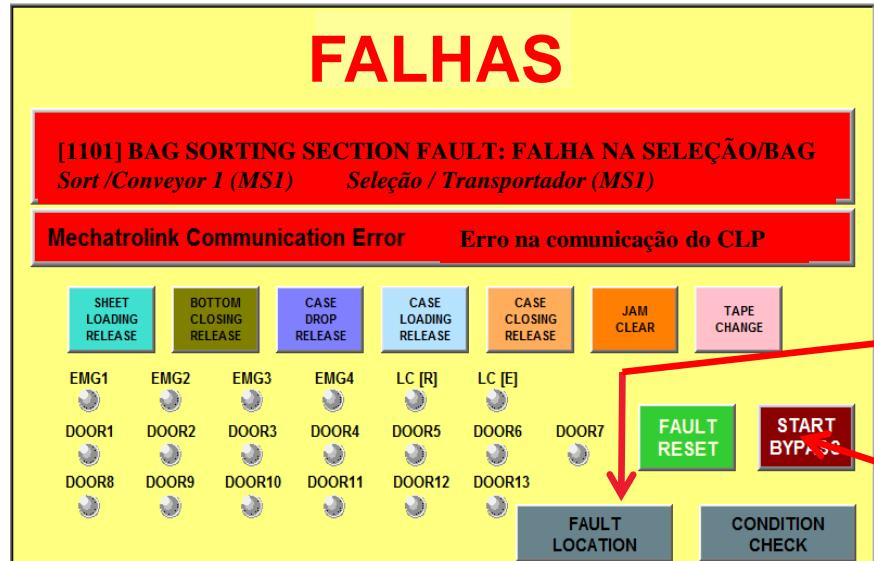
Verificar a velocidade programada ou a engrenagem eletrônica.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

Overvoltage - Aumento da voltagem

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US1) LED] OP LED : Vermelho piscante (3x) COM LED : Verde ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. A tensão do circuito está muito alto.

SOLUÇÃO

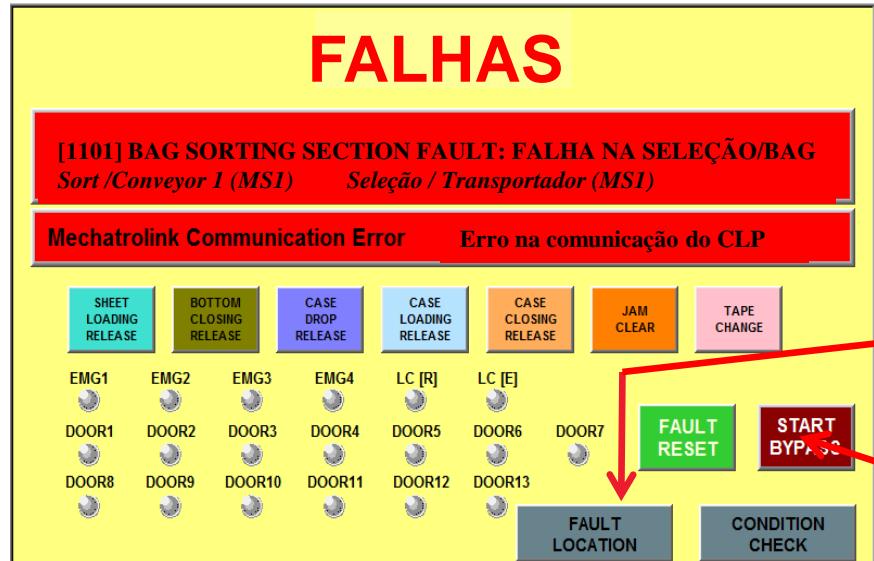
Verificar a tensão da fonte.
Reducir a carga utilizando um elevador da carga.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

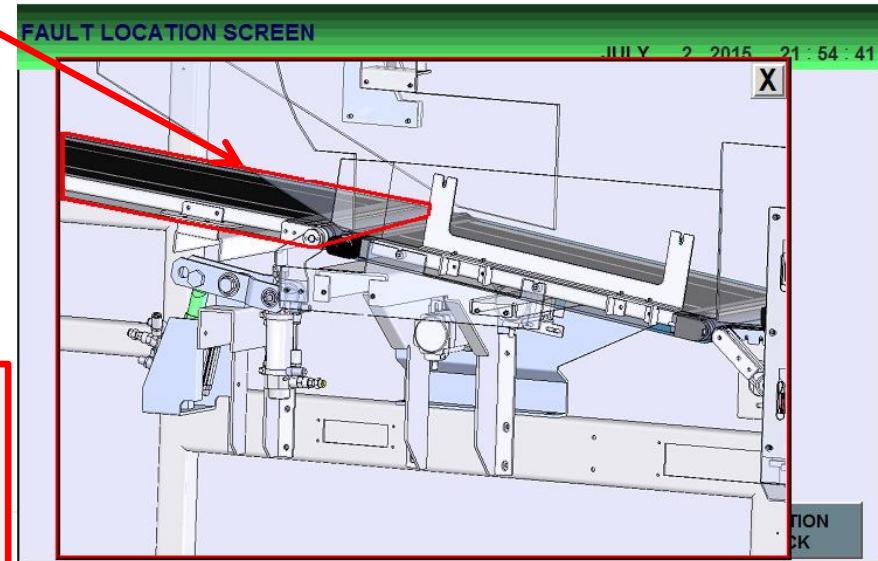
Main Power is OFF - Fonte principal está desligada

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US1) LED] OP LED : Vermelho piscante (3x) COM LED : Verde ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

SOLUÇÃO

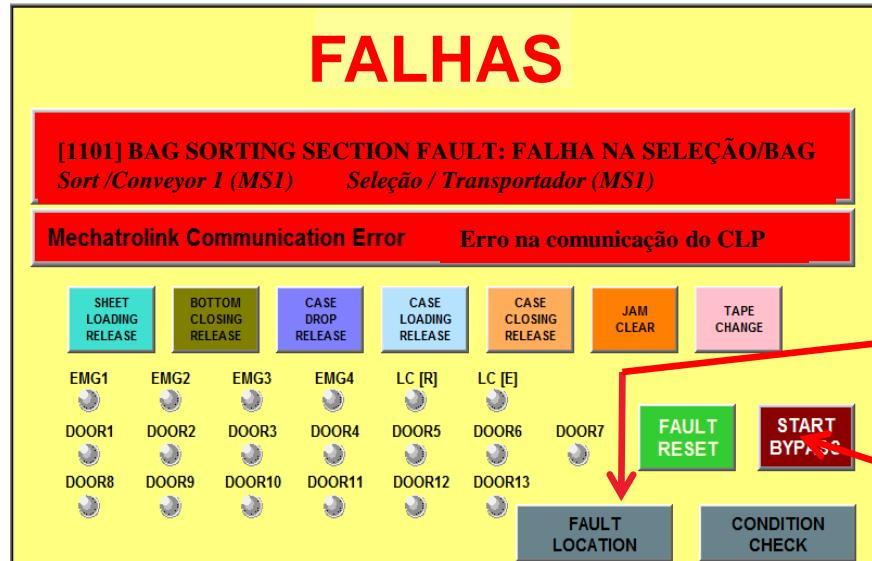
1. A fonte principal está desligada. Verificar se a fonte está ligada corretamente.

Equipe de Operação

Equipe de Manutenção

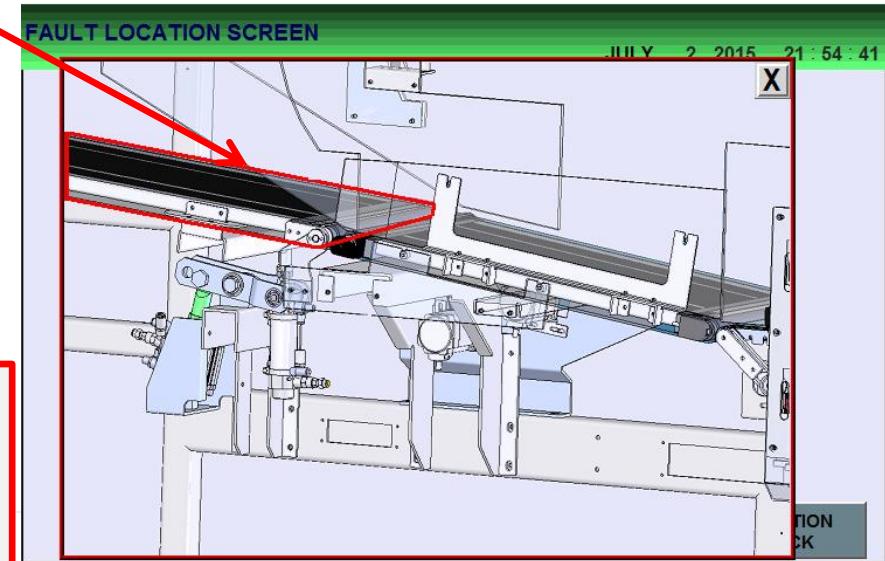
Deviation Error - Erro de desvio

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US1) LED] OP LED : Vermelho piscante (4x) COM LED : Verde ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

1.O desvio entre a posição do comando e a posição atual excede o valor de ajuste da rotação do fluxo de acordo com o valor da saída do motor.

SOLUÇÃO

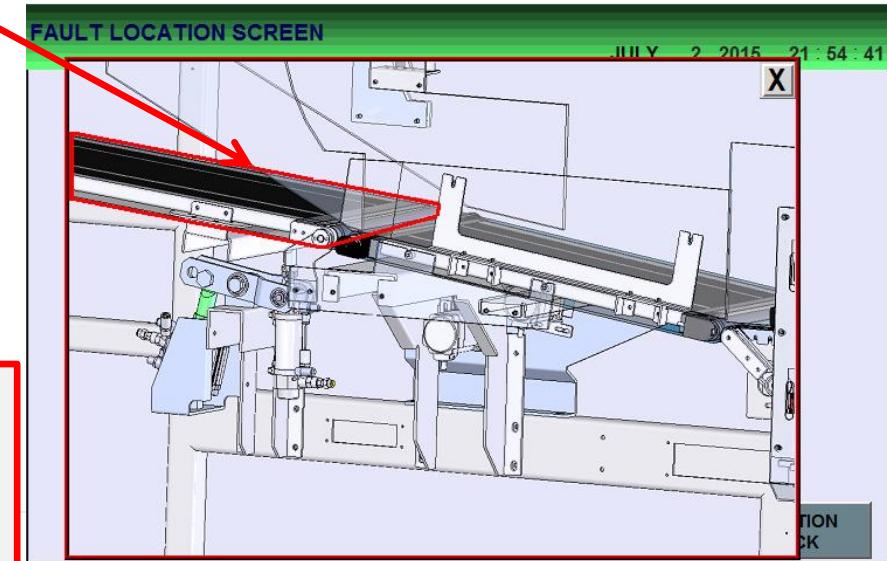
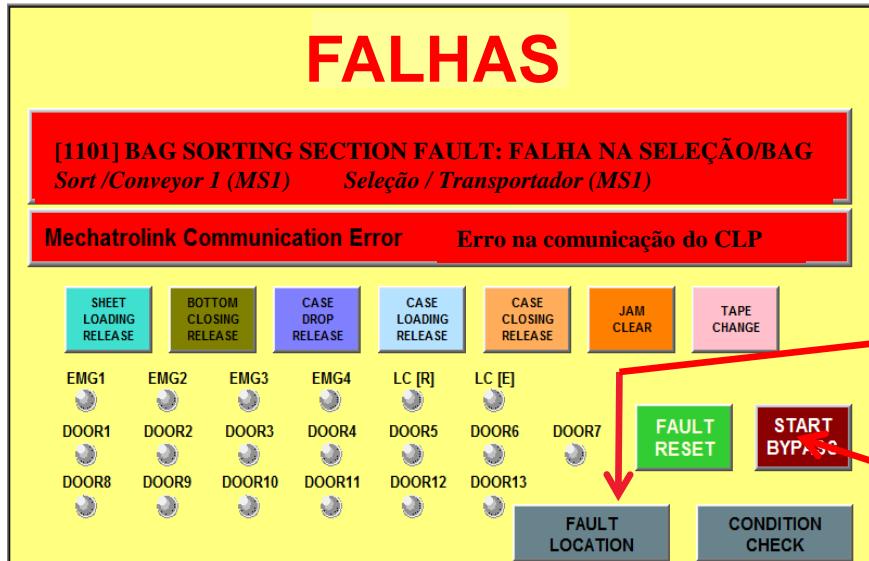
→ Reduzir a carga ou aumentar a taxa da aceleração ou desaceleração

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

Overcurrent - Sobrecorrente

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US1) LED] OP LED : Vermelho piscante (5x) COM LED : Verde ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Erro no sincronismo na comunicação. -----> Verificar se o relógio do timer está livre.
O timer do relógio não está funcionando corretamente.

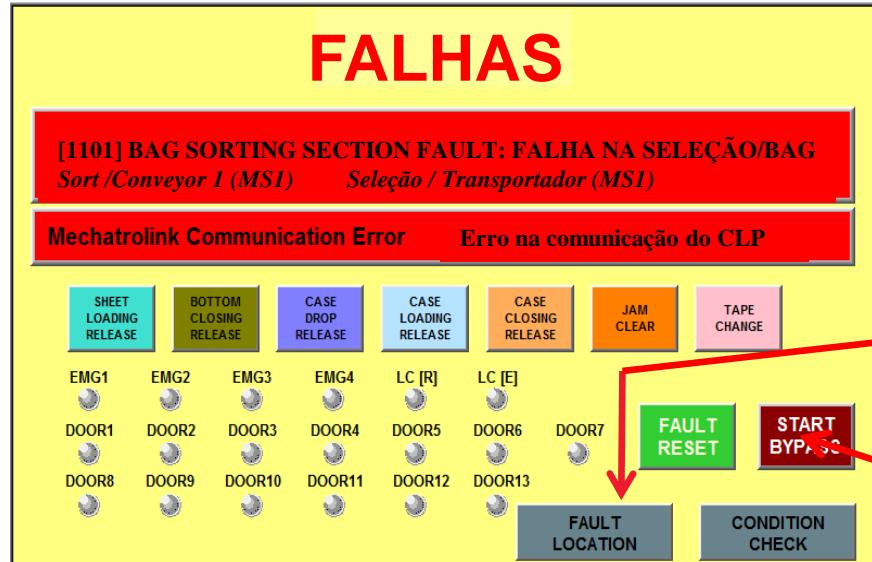
SOLUÇÃO

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção ----->

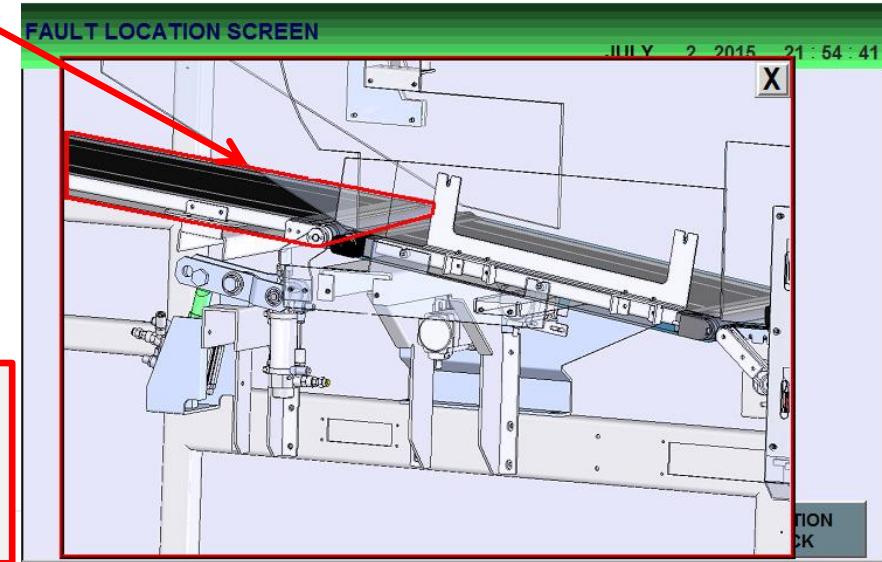
Mechatrolink Communication Error - Erro de comunicação do CLP

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US1) LED] - OP LED : Vermelho piscante (6x) - COM LED : Vermelho contínuo

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Erro no sincronismo na comunicação.
O timer do relógio não está funcionando corretamente.

SOLUÇÃO

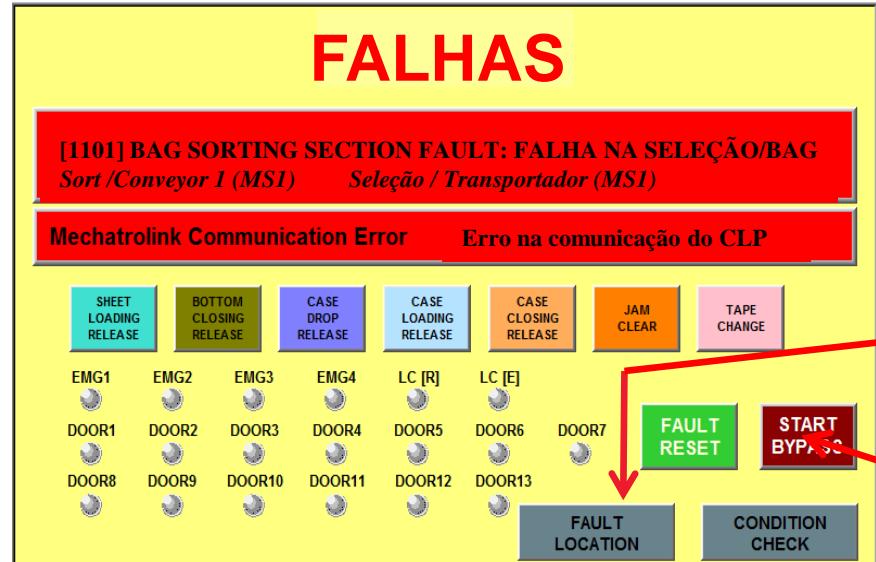
1. Verificar se o relógio do timer está livre.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

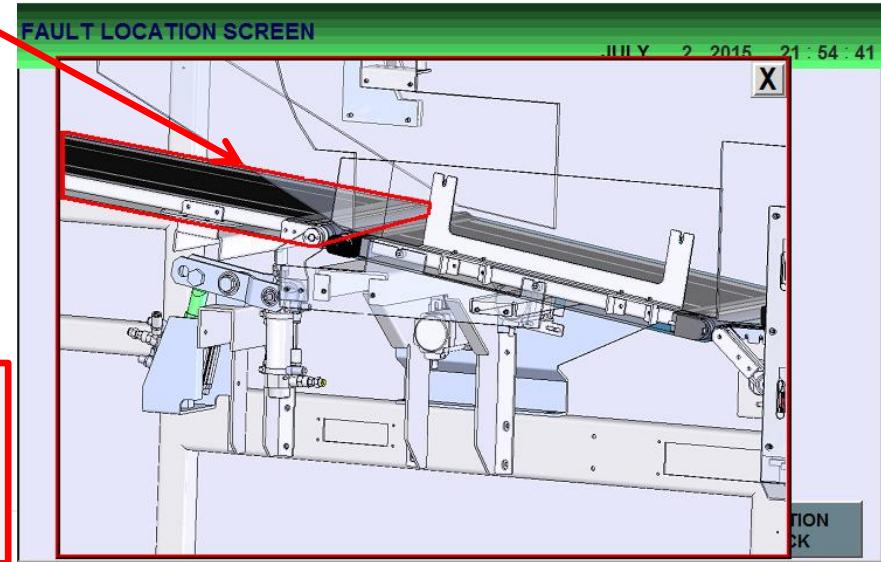
Mechatrolink Communication Error - Erro de comunicação do CLP

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US1) LED] - OP LED : Vermelho piscante (6x) - COM LED : Vermelho contínuo

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Erro durante a transmissão.
O tempo de ajuste de transmissão e o ajuste mestre não está coerente.

SOLUÇÃO

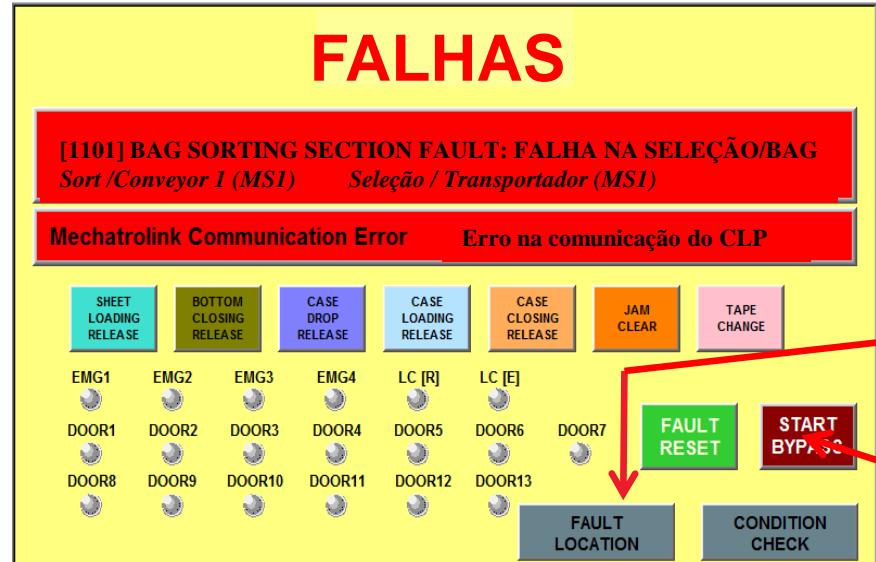
1. Ajustar o tempo de transmissão apropriado de 0,5 à 3,0ms (Com incremento de 0,5ms).

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

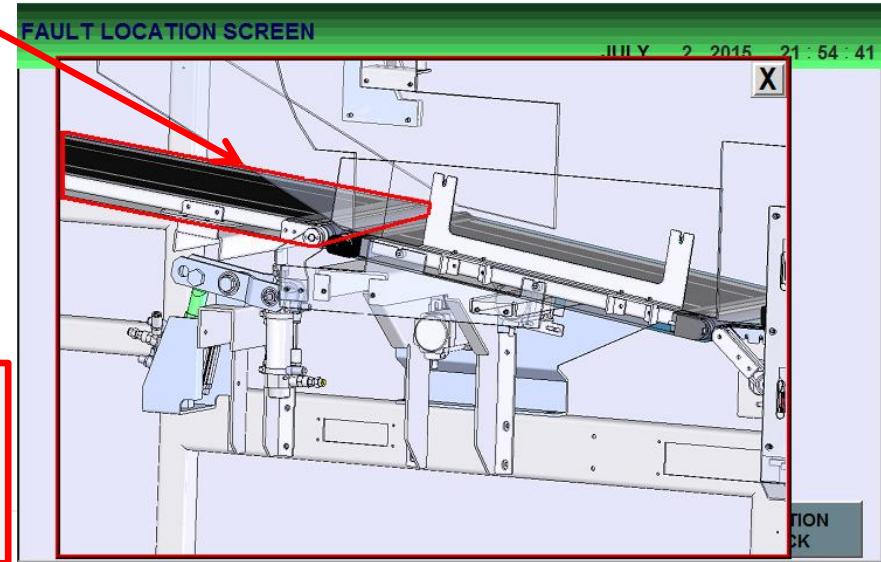
Mechatrolink Communication Error - Erro de comunicação do CLP

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US1) LED] - OP LED : Vermelho piscante (6x) - COM LED : Vermelho contínuo

Solucionando problemas

PROBLEMA

- Ocorre erro de comunicação do CRC ou outro tipo de erro de comunicação ocorrido pelos menos 2x consecutivamente.

SOLUÇÃO

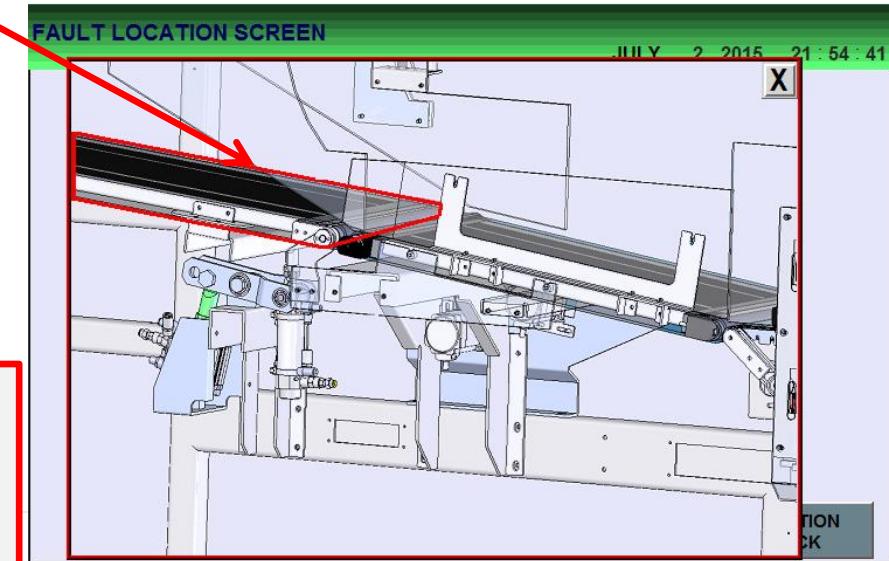
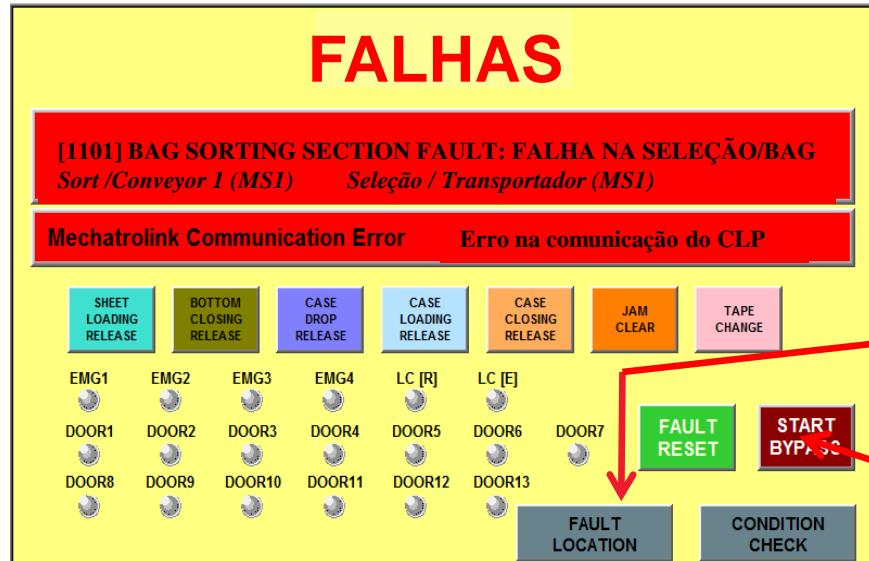
- Conectar o cabo de comunicação com o CLP corretamente.
- Conectar corretamente o terminal do CLP.
- Implementar medidas para eliminar os ruídos
- O driver deve estar danificado. Chamar o escritório de vendas/assistência técnica.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

ABS Battery is Low Voltage - Baixa tensão da bateria ABS

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.

Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US1) LED] OP LED : Vermelho piscante (7x) COM LED : Verde continuo ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. A tensão do backup da bateria ABS caiu para um valor



SOLUÇÃO

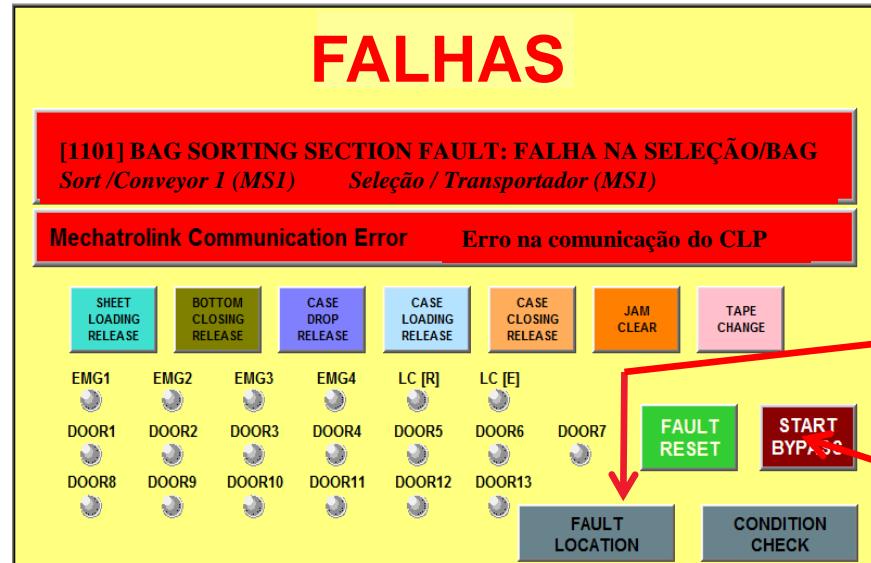
1. Carregar a bateria. Leva aproximadamente 48h para a bateria ficar com a carga cheia no ambiente com temperatura de 20° C.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

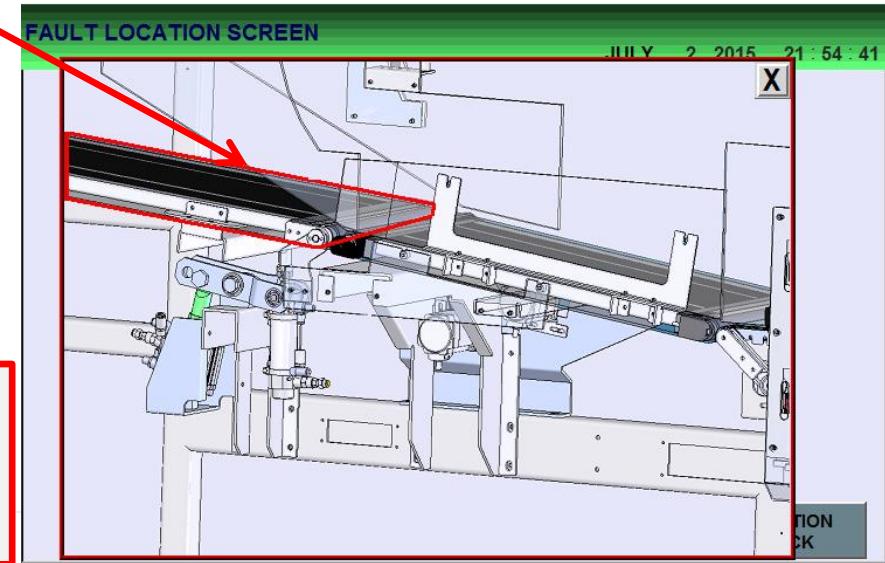
Absolute Position is lost - Perda do ponto absoluto

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US1) LED] OP LED : Vermelho piscante (7x) COM LED : Verde continuo ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. A fonte desligou pela primeira vez após a bateria ser conectada.
2. A bateria não está conectada ou descarregou.
3. O cabo do motor estava desconectado quando a fonte principal estava desligada.
4. O cabo da bateria tornou-se a abrir ou o fusível estava queimado.
5. A margem de operação de multi-rotação foi excedida.

SOLUÇÃO

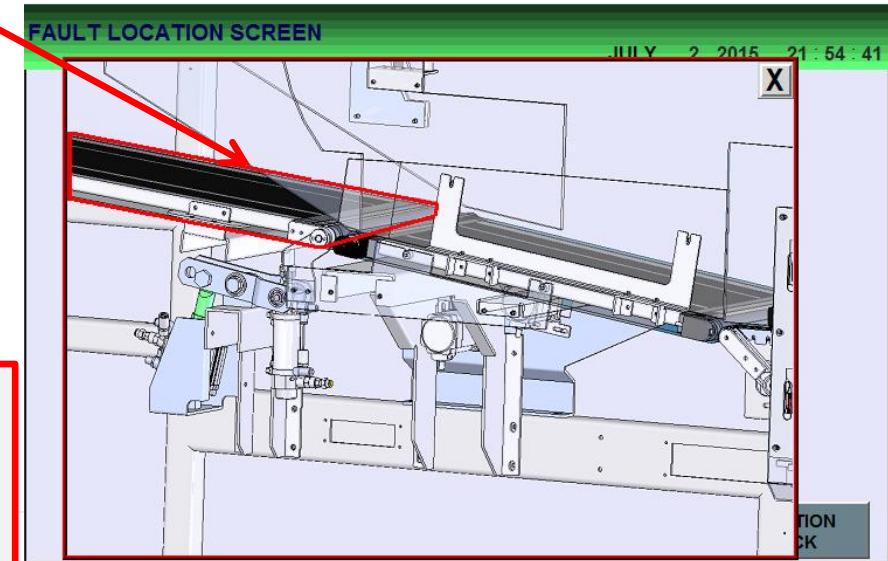
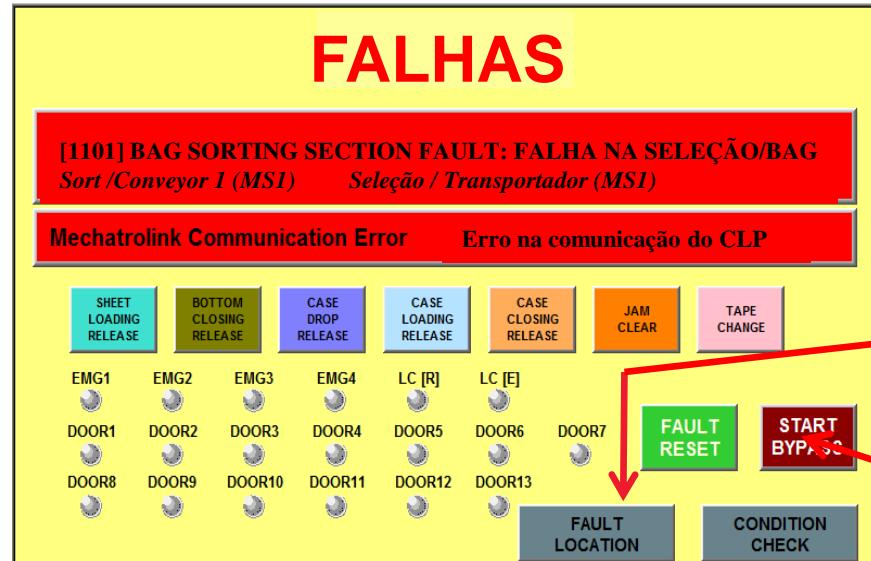
1. Resetar o alarme utilizando a posição absoluta, zerando o parâmetro (1005h). Se o alarme ocorrer após ter a recarga, se a bateria estiver descarregada ou um cabo danificado ou o fusível queimado, trocar a bateria (PAEZ-BT2).

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

LS Signal Logic Error - Sinal de erro lógico LS

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US1) LED] OP LED : Vermelho piscante (7x) COM LED : Verde continuo ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Ambos os sensores +LS e -LS estavam detectados no modo +/- LS.



1. Clicar e ajustar o sinal lógico ±LS .

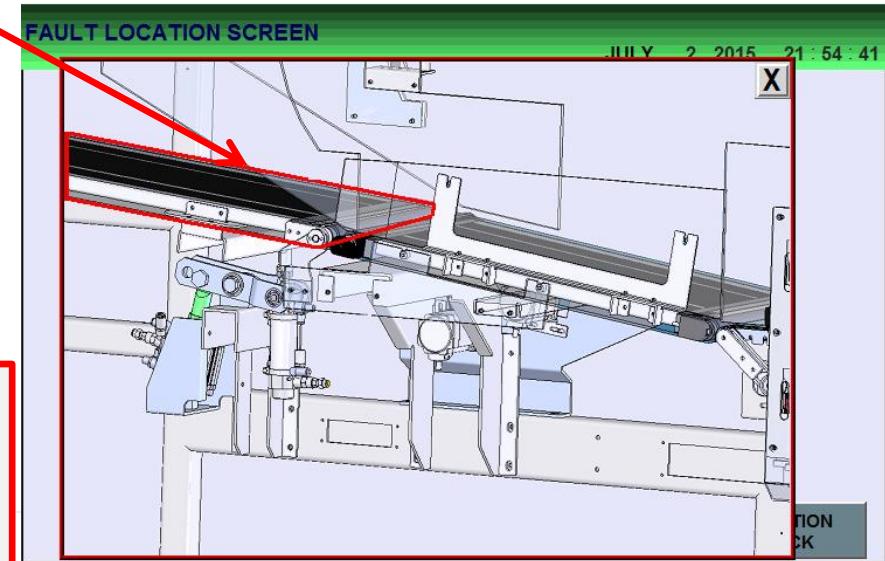
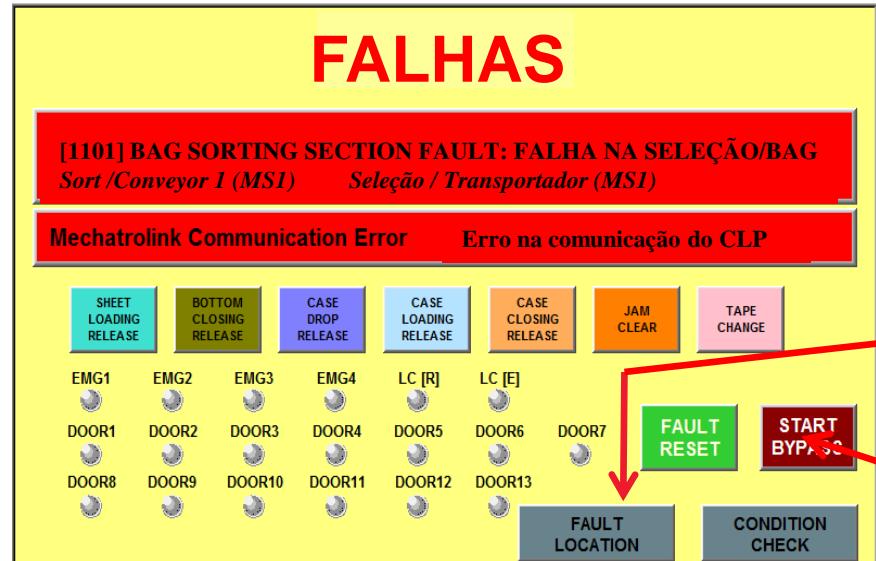
SOLUÇÃO

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

LS Signal Connection Error - Erro de conexão do Sinal LS

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US1) LED] OP LED : Vermelho piscante (7x) COM LED : Verde continuo ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O sinal do LS do lado oposto a direção de operação foi detectado durante o retorno ao HOME nos três ou dois sensores quando o bit estiver selecionado como 1.

SOLUÇÃO

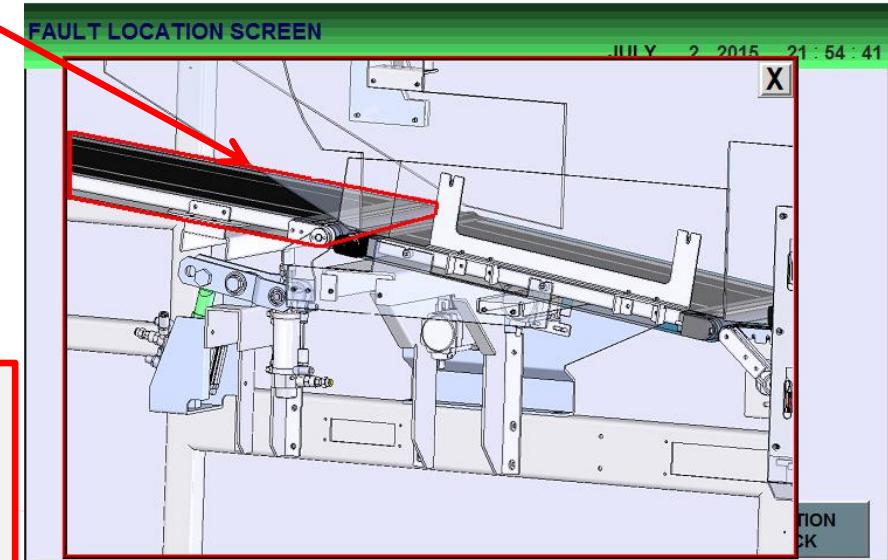
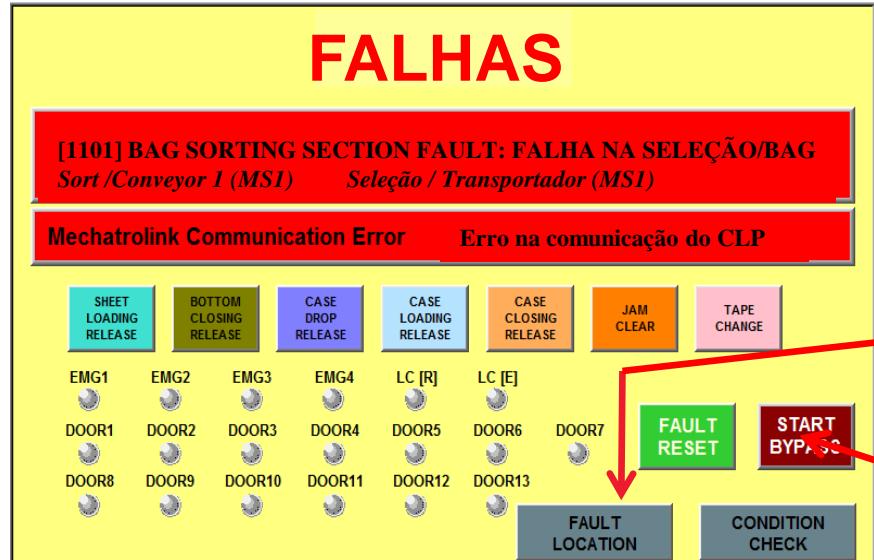
1. Verificar o cabeamento do sinal ±LS .

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

Home Return Error - Erro no retorno a posição HOME

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.

Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US1) LED] OP LED : Vermelho piscante (7x) COM LED : Verde continuo ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O ciclo de retorno a posição HOME não finaliza.

1. Verificar a instalação do cabeamento para o sinal HOME bem como os dados da função de retorno ao HOME..
2. Verificar a carga utilizada pois a mesma pode ter sido antecipada durante o ciclo operacional do retorno a posição HOME.

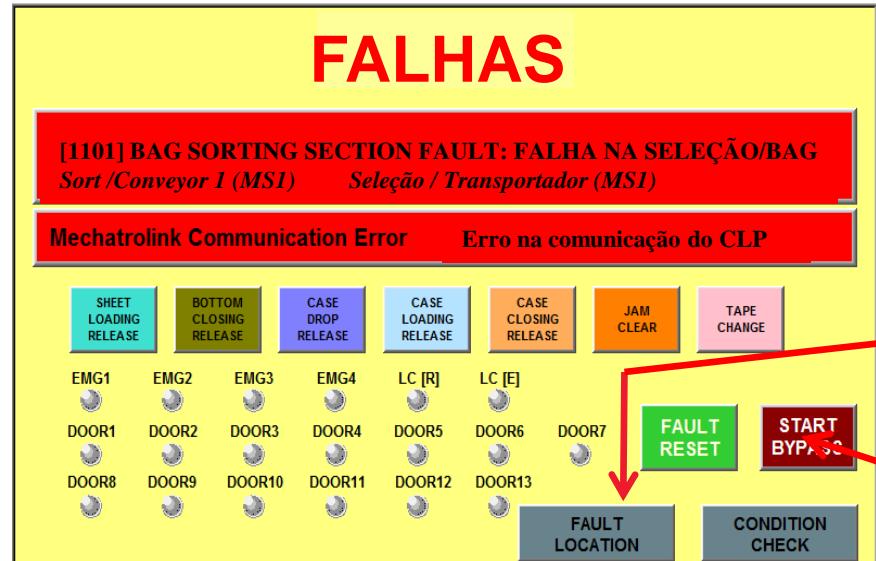
SOLUÇÃO

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

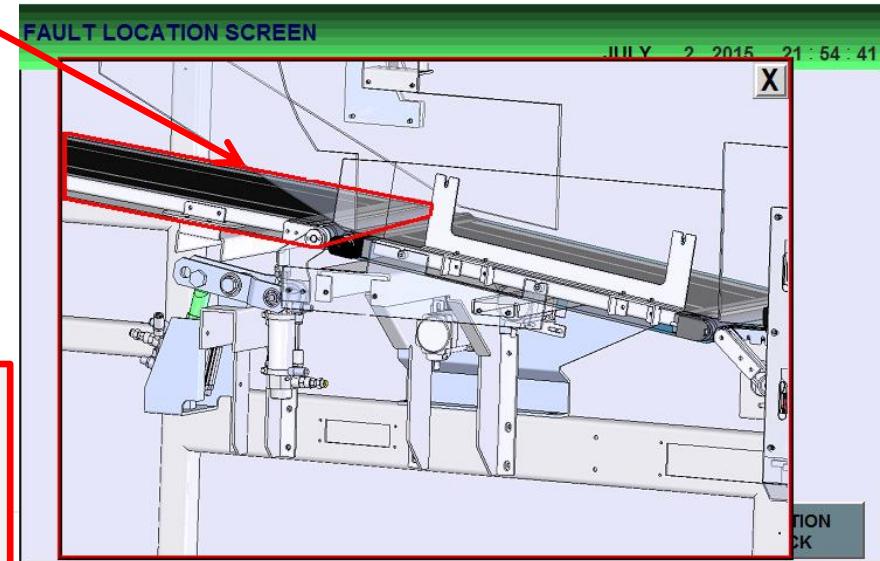
Home LS Signal detect Error - Detecção de erro do sinal LS HOME

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US1) LED] OP LED : Vermelho piscante (7x) COM LED : Verde continuo ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O ciclo de retorno a posição HOME não finaliza.

1. Verificar a instalação do cabeamento para o sinal HOME bem como os dados da função de retorno ao HOME..
2. Verificar a carga utilizada pois a mesma pode ter sido antecipada durante o ciclo operacional do retorno a posição HOME.

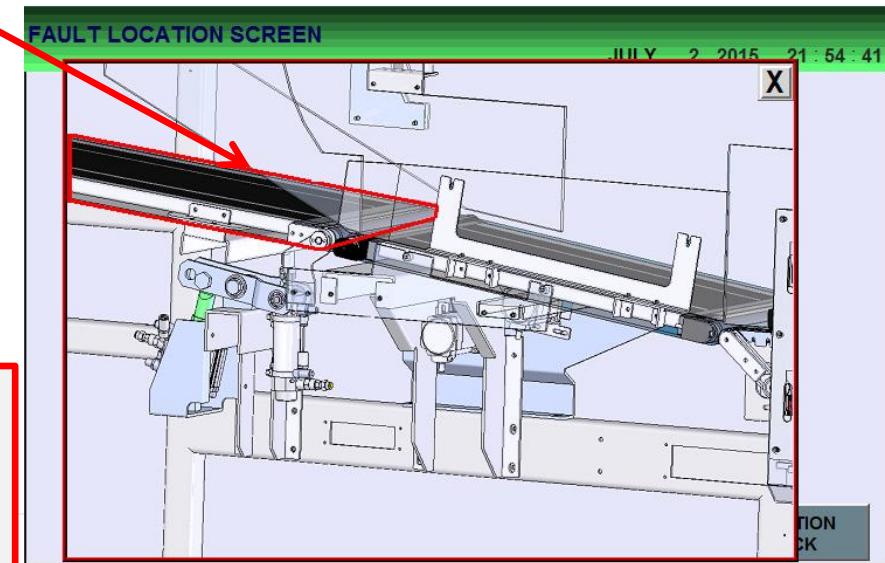
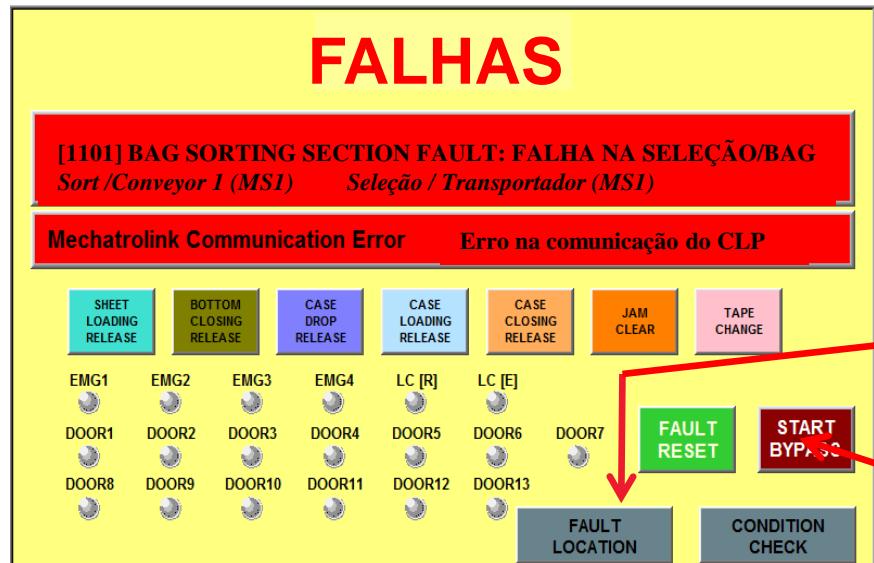
SOLUÇÃO

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

No Latch Signal Detect Error - Detecção de erro sem trava de sinal

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.

Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US1) LED] OP LED : Vermelho piscante (7x) COM LED : Verde continuo ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Não detectou-se o sinal com a trava de sinal entre as posições +LS e -LS.

SOLUÇÃO

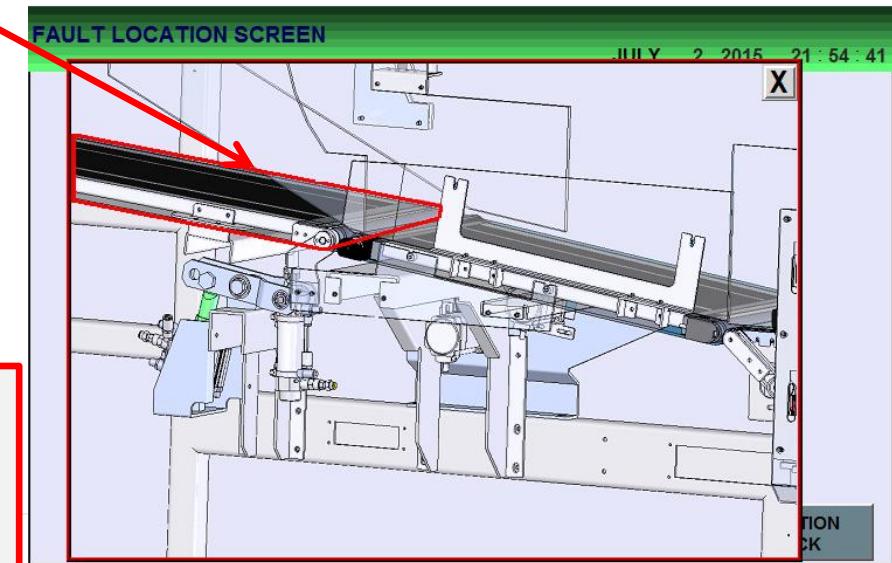
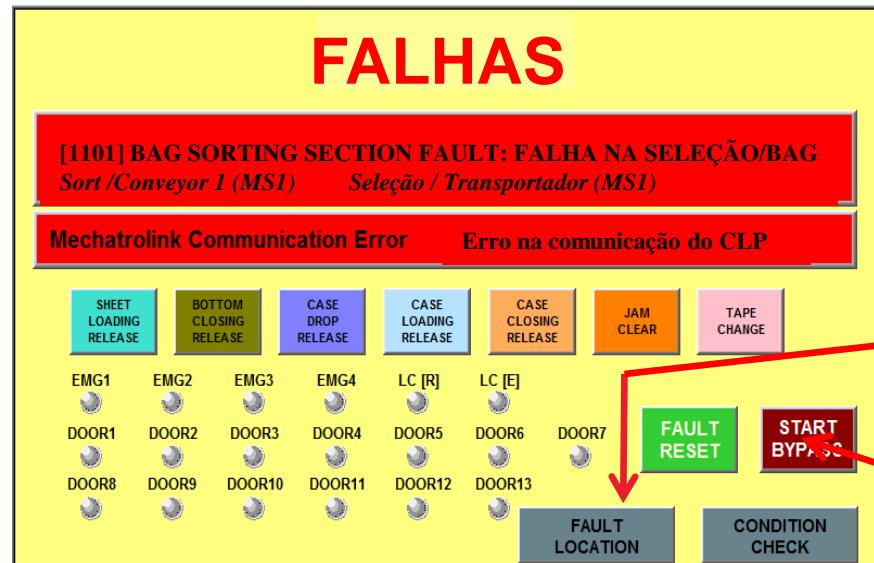
1. Posicionar os sensores da trava de sinal afim de seja detectado a posição HOME.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

LS Signal Detect Error - Detector de erro do sinal LS

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.

Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US1) LED] OP LED : Vermelho piscante (7x) COM LED : Verde continuo ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Os sinais +LS e -LS foram detectados no modo \pm LS.

1. Resetar o alarme depois de modificar a posição referida para “12.2 Botão que altera a sequencia” descrita na página 67.

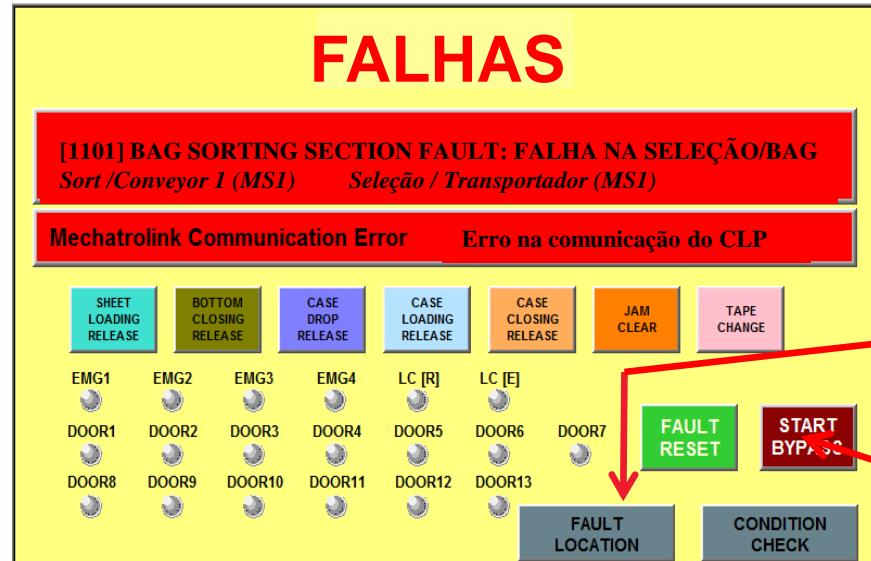
SOLUÇÃO

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

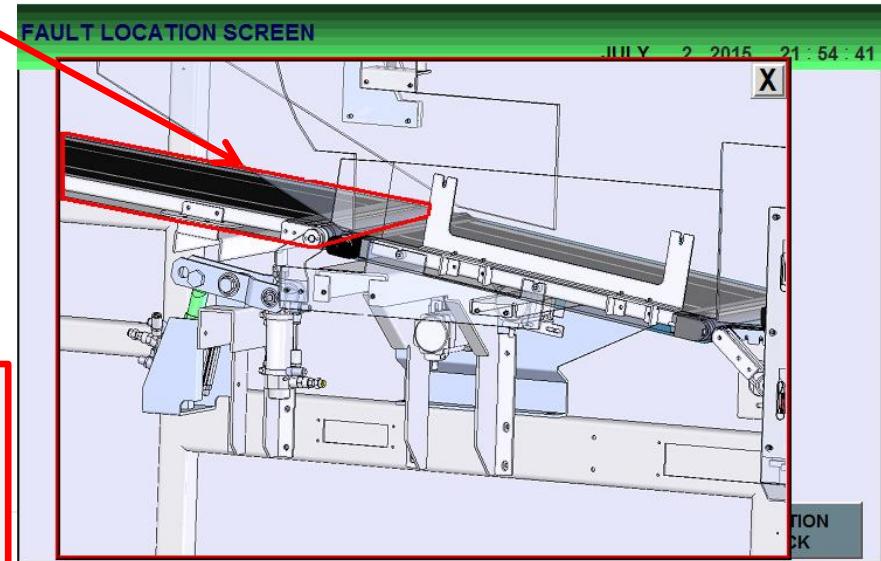
Soft Overtravel - Movimentação suave

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US1) LED] OP LED : Vermelho piscante (7x) COM LED : Verde continuo ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O motor não chega na posição suavemente.

SOLUÇÃO

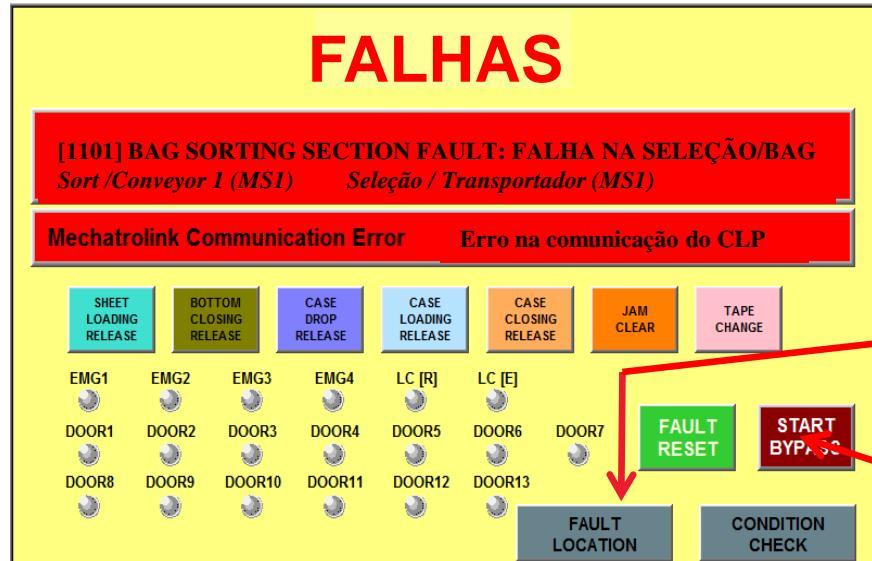
1. Verificar a posição do comando que excede o limite suave.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

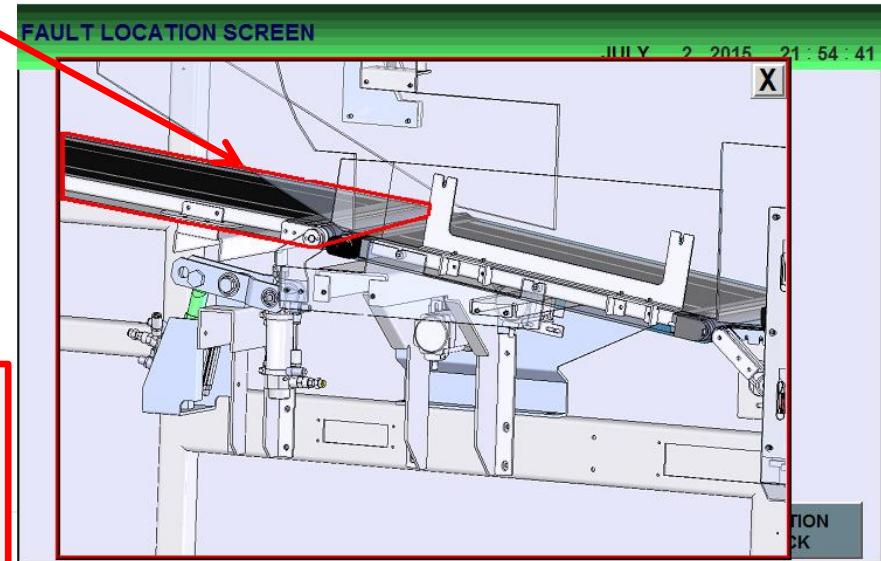
Sensor Error - Erro no sensor

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US1) LED] OP LED : Vermelho piscante (8x) COM LED : Verde continuo ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O sinal \pm LS foi detectado durante a operação do retorno ao HOME no final da sua operação.

SOLUÇÃO

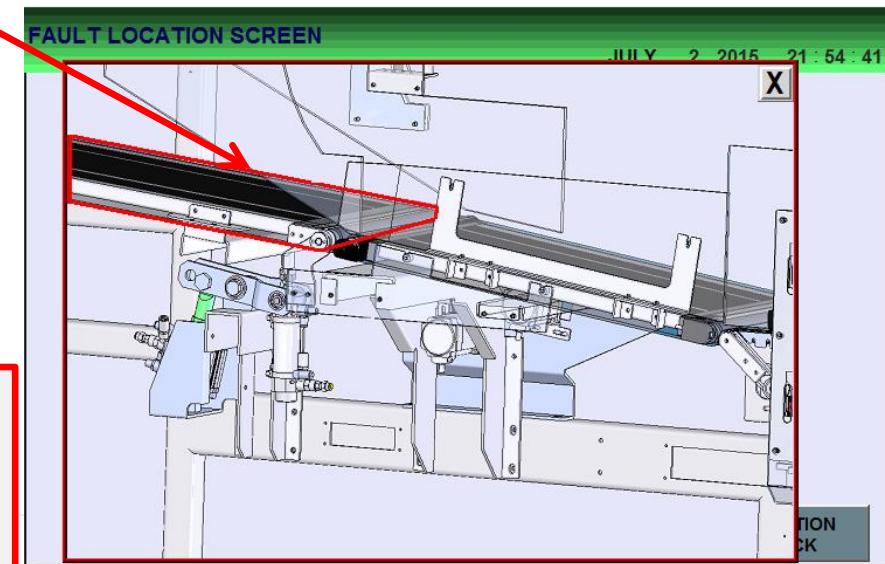
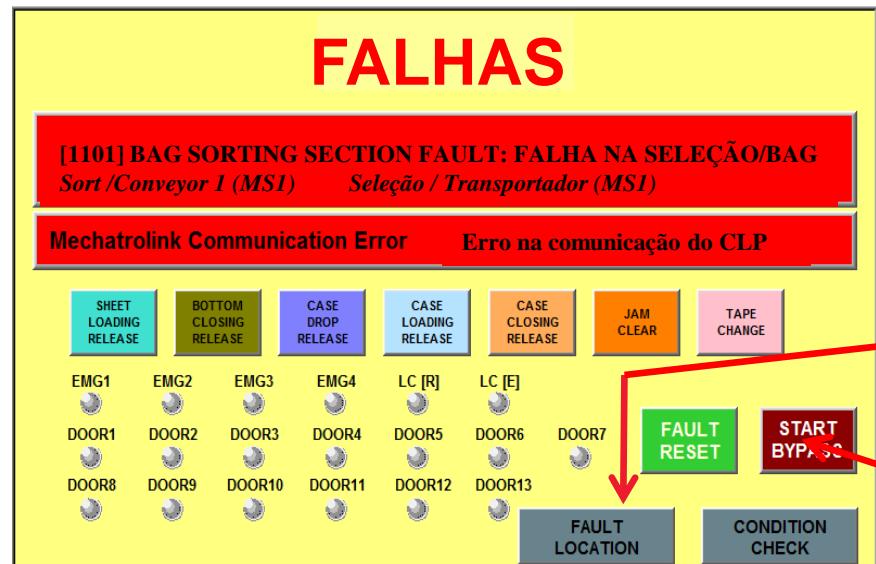
1. Verificar a distância final da posição de retorno ao HOME.
2. Verificar a posição de instalação \pm LS

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

Home Return Finish Error - Erro ao finalizar o retorno ao HOME

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US1) LED] OP LED : Vermelho piscante (8x) COM LED : Verde continuo ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Um erro no sensor foi detectado durante a operação.

1. Desligar a fonte a verificar o cabo do motor e a sua conexão com o driver.

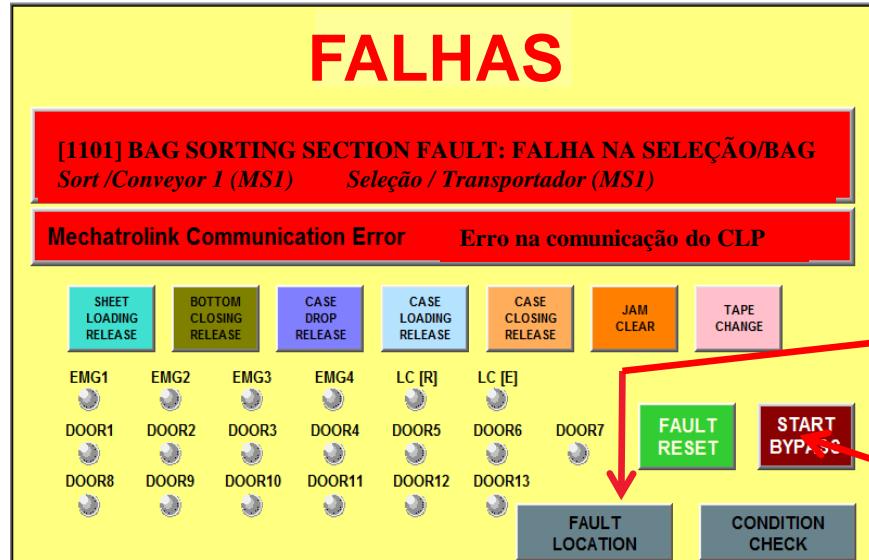
SOLUÇÃO

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

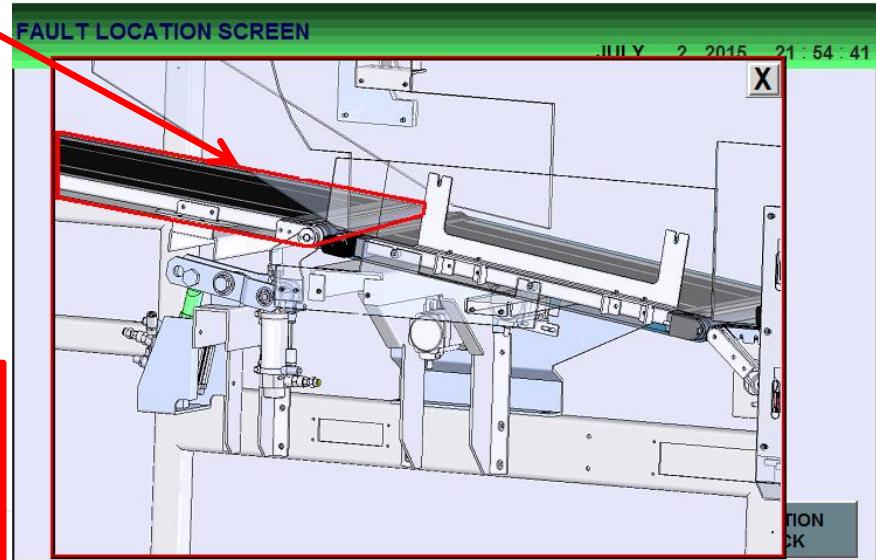
Initial Rotor Error - Erro no rotor inicial

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US1) LED] OP LED : Vermelho piscante (8x) COM LED : Verde continuo ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. A inicialização falhou porque o motor estava girando quando a fonte foi ligada.

SOLUÇÃO

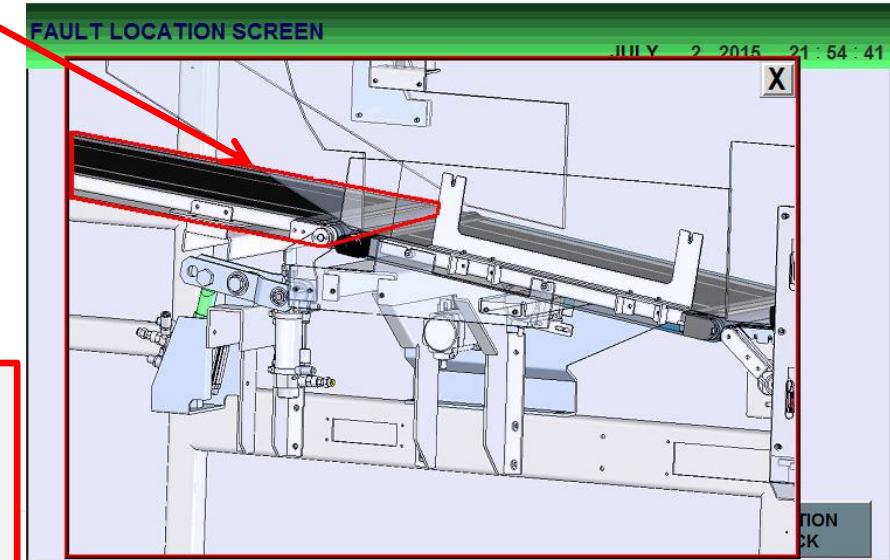
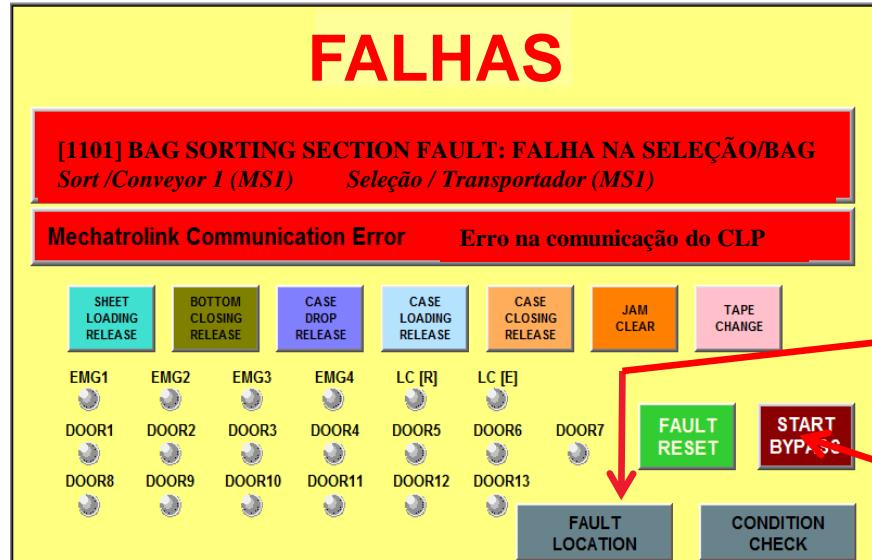
1. Impedir que a saída do motor inicie a rotação quando ocorrer a força externa quando a fonte estiver ligada.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

Mechatrolink ASIC Error - Erro ASIC no CLP

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.

Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US1) LED] OP LED : Vermelho piscante (9x) COM LED : Verde continuo ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Um erro de comunicação ASIC ocorreu com o CLP.

SOLUÇÃO

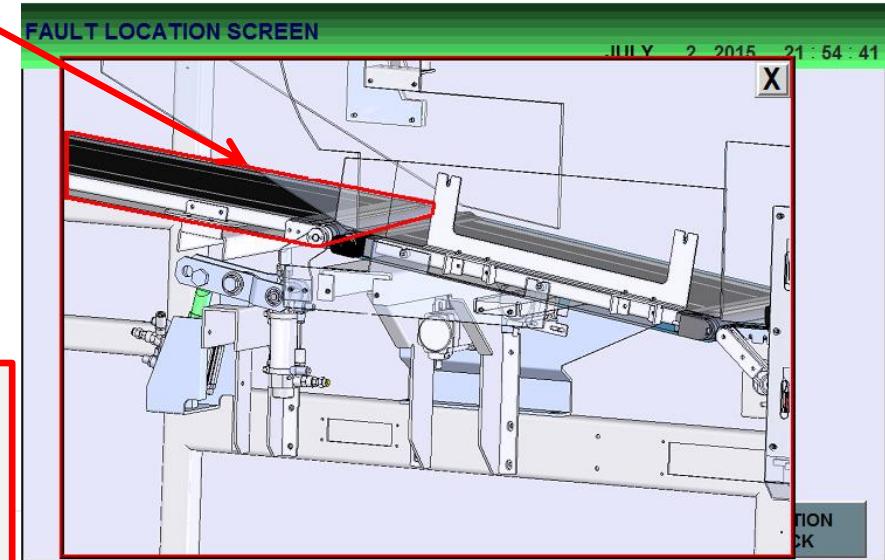
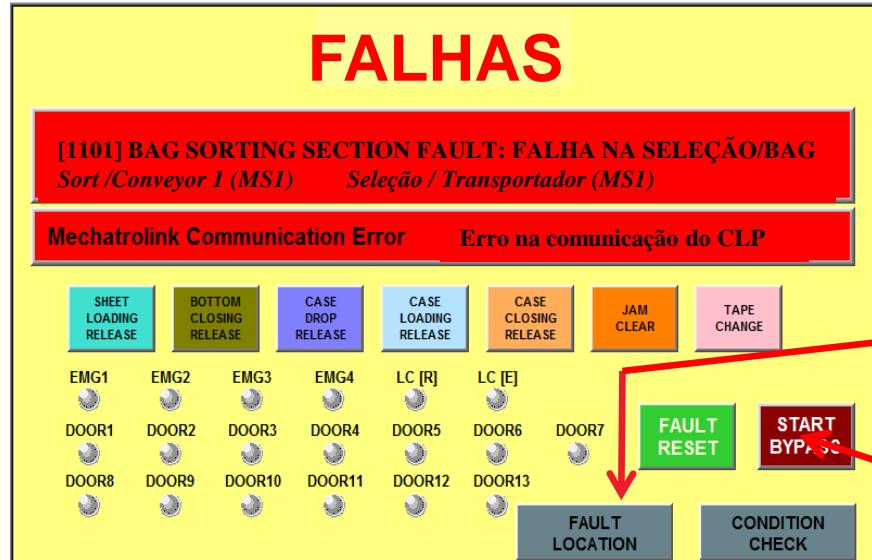
1. Ligar para o escritório ou com o departamento de vendas pois a comunicação IC pode estar danificada.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

ABS Backup Error - Erro no backup ABS

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US1) LED] OP LED : Vermelho piscante (9x) COM LED : Verde continuo ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Um erro ocorreu com o sistema de backup ABS.

SOLUÇÃO

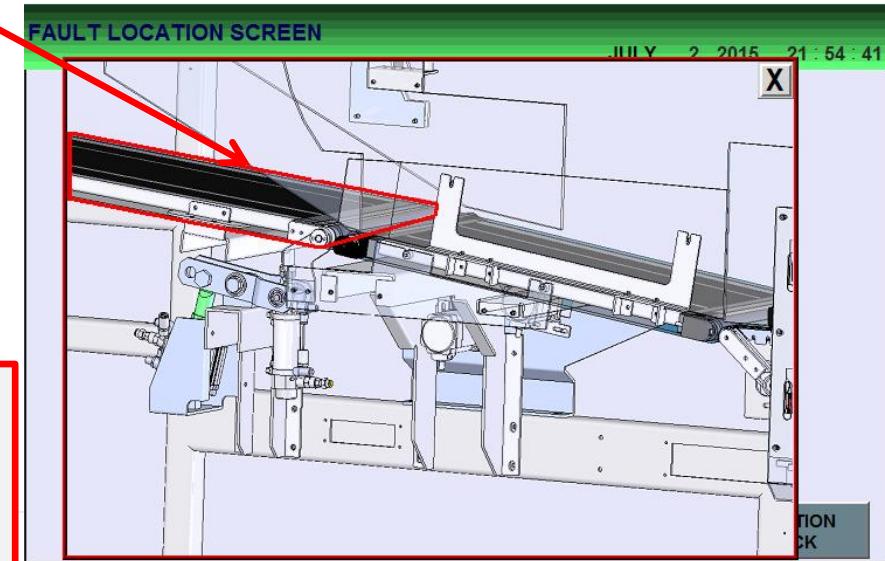
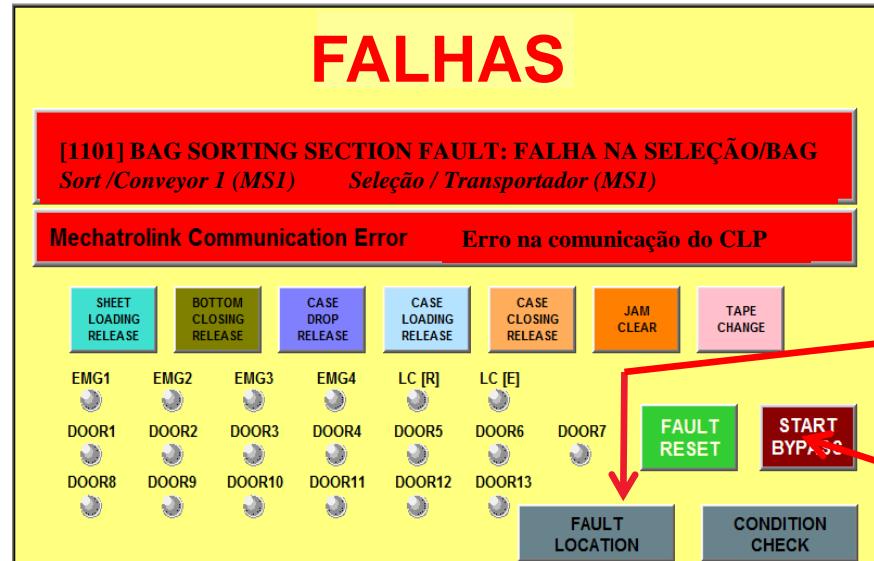
1. Ligar e desligar a fonte.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

Non-volatile Memory Error - Erro na memória não volátil

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US1) LED] OP LED : Vermelho piscante (9x) COM LED : Verde continuo ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Os dados armazenados no driver foram danificados.
2. A memória NV de re-edição de dados (Aprox. 100.000 vezes) acabou.

SOLUÇÃO

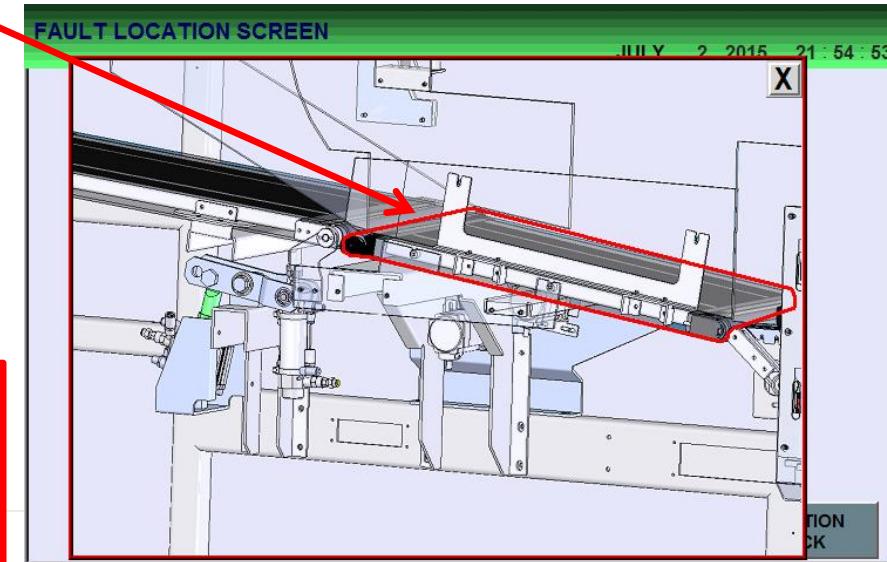
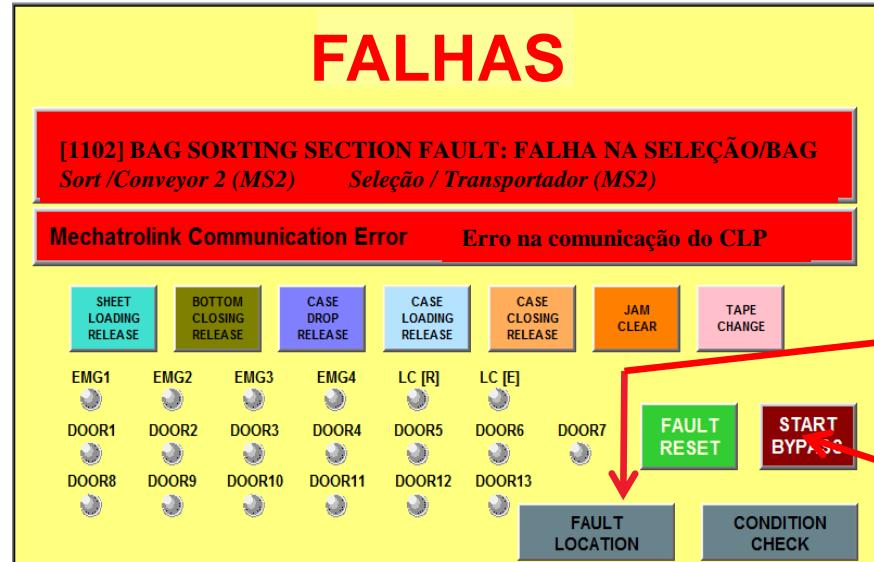
1. Iniciar a parametrização.
2. Ligar para o escritório ou depto de vendas pois a memória NV pode estar danificada.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

Sort Conveyor 2 (MS2) - Seleção do transportador 2

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US2) LED] - OP LED : Verde - COM LED : Vermelho

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O comando executado não está implantado.
2. O comando recebido não se comunica com o CLP.
3. O comando não satisfaz a comunicação
4. O dado do comando está inválido pela seguinte razão:
 - Fora do range de ajuste
 - Fora do range aceitável
 - Não suportado

SOLUÇÃO

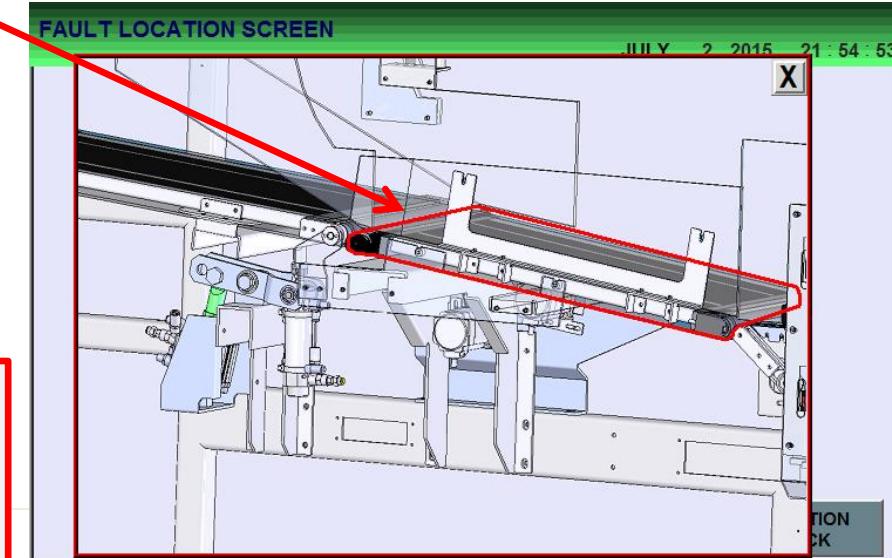
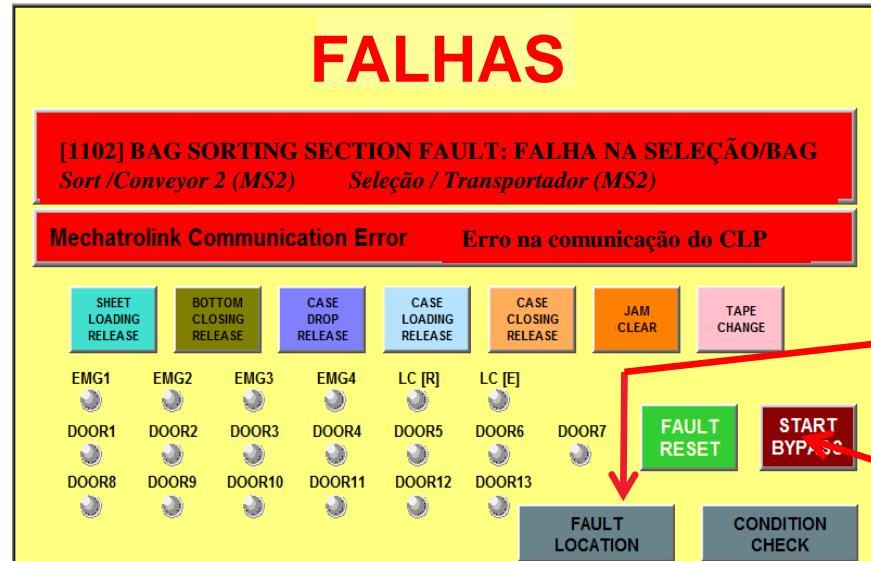
1. Verificar o comando enviado.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

Overheated - Superaquecimento

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US2) LED] OP LED : Vermelho piscante (2x) COM LED : Verde ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

- O dado do comando está inválido pela seguinte razão:
 - Fora do range de ajuste
 - Fora do range aceitável
 - Não suportado
- A carga acumulativa excede o torque máximo aplicado para detectar a carga.

SOLUÇÃO

Verificar o dado que foi enviado.

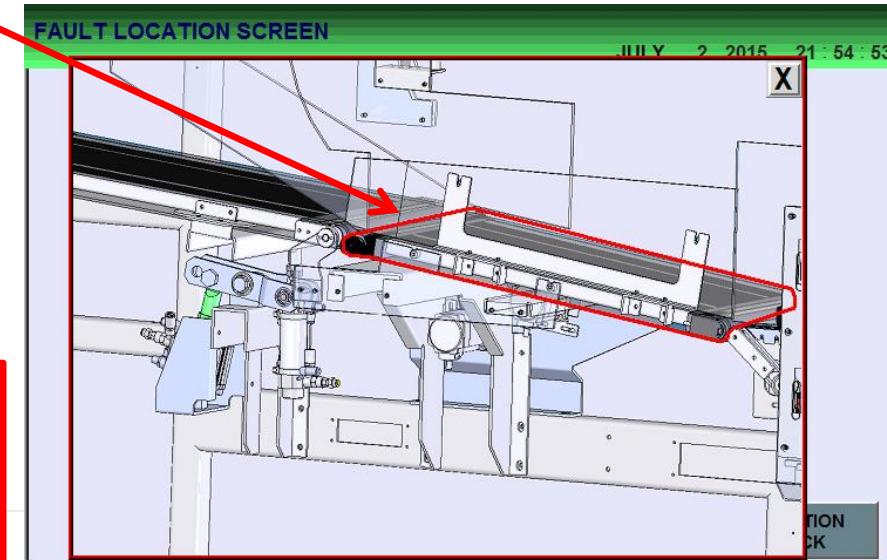
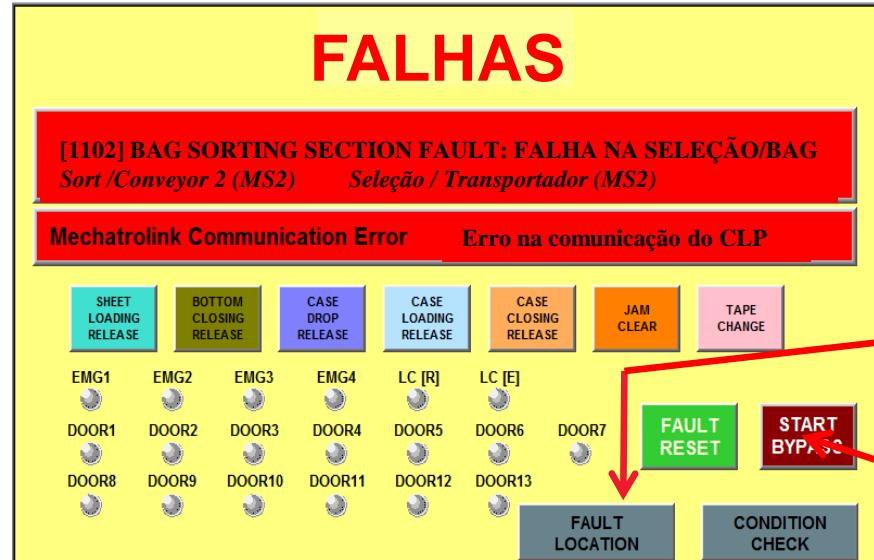
Reducir a carga ou aumentar a taxa da aceleração ou desaceleração

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

Overspeed - Aumento da aceleração

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US2) LED] OP LED : Vermelho piscante (2x) COM LED : Verde ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. A velocidade do motor excedeu 5500 r/min.

SOLUÇÃO

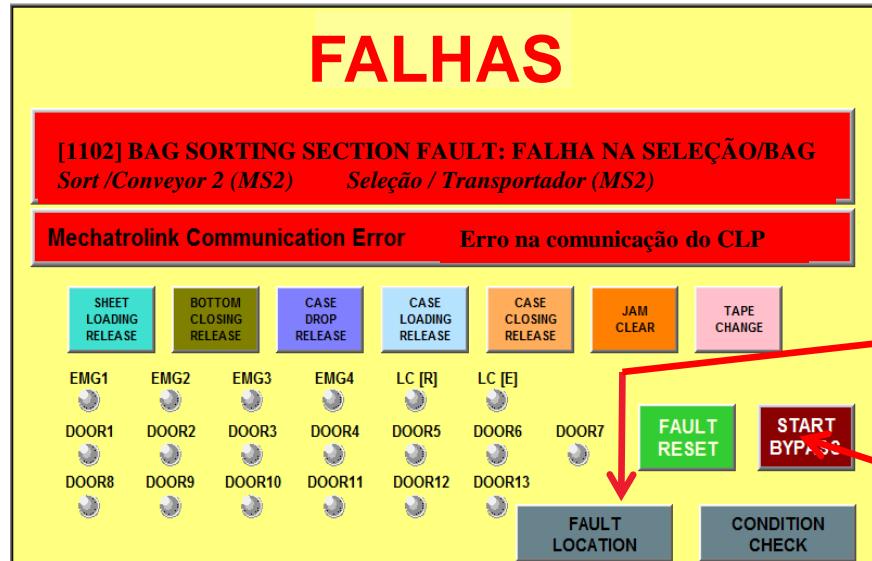
Verificar a velocidade programada ou a engrenagem eletrônica.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

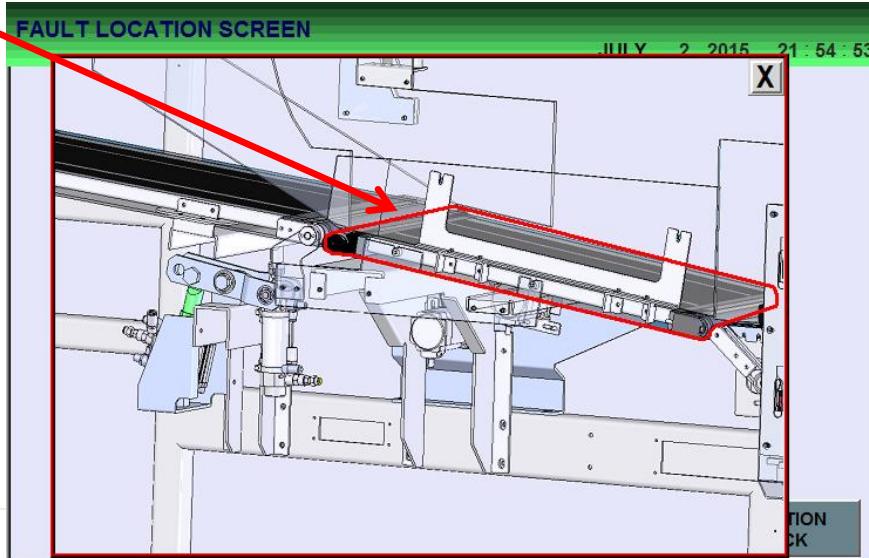
Overvoltage - Aumento da voltagem

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US2) LED] OP LED : Vermelho piscante (3x) COM LED : Verde ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. A tensão do circuito está muito alto.

SOLUÇÃO

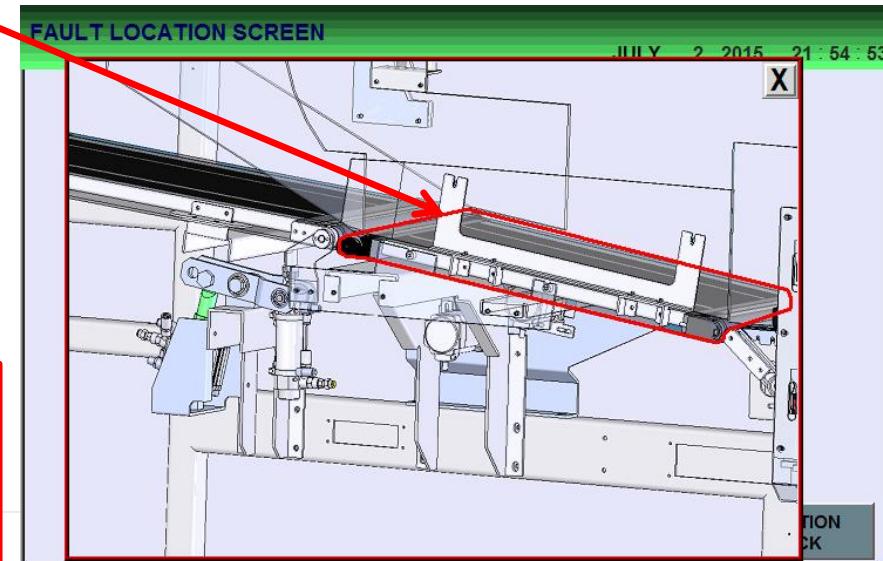
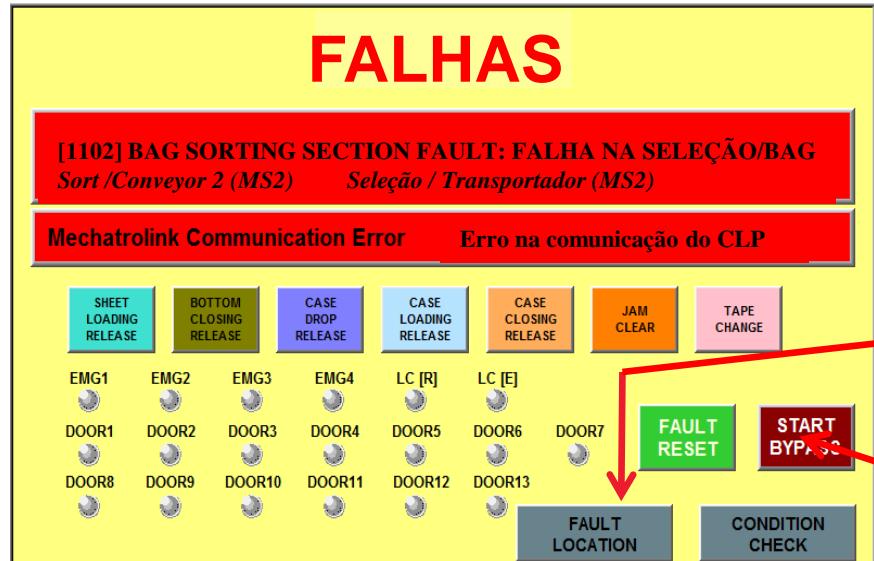
Verificar a tensão da fonte.
Reducir a carga utilizando um elevador da carga.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

Main Power is OFF - Fonte principal está desligada

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US2) LED] OP LED : Vermelho piscante (3x) COM LED : Verde ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

SOLUÇÃO

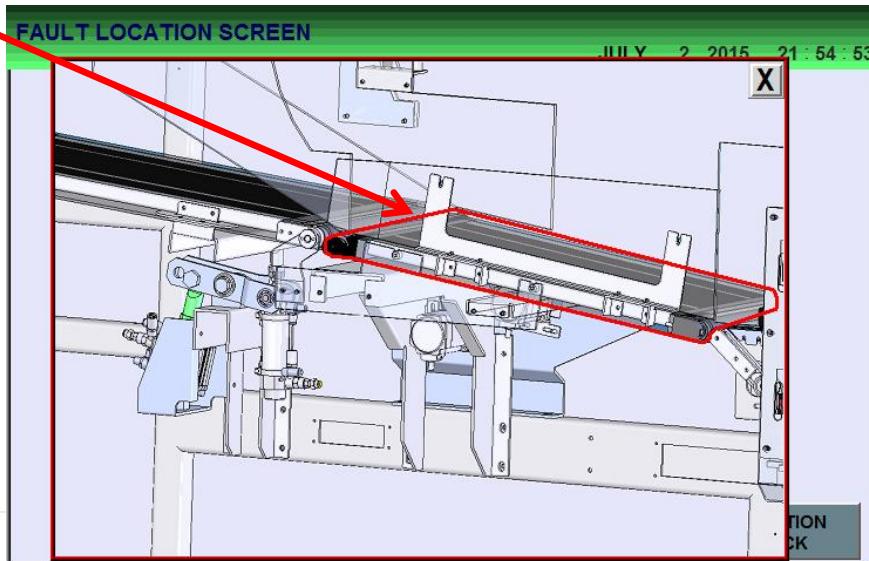
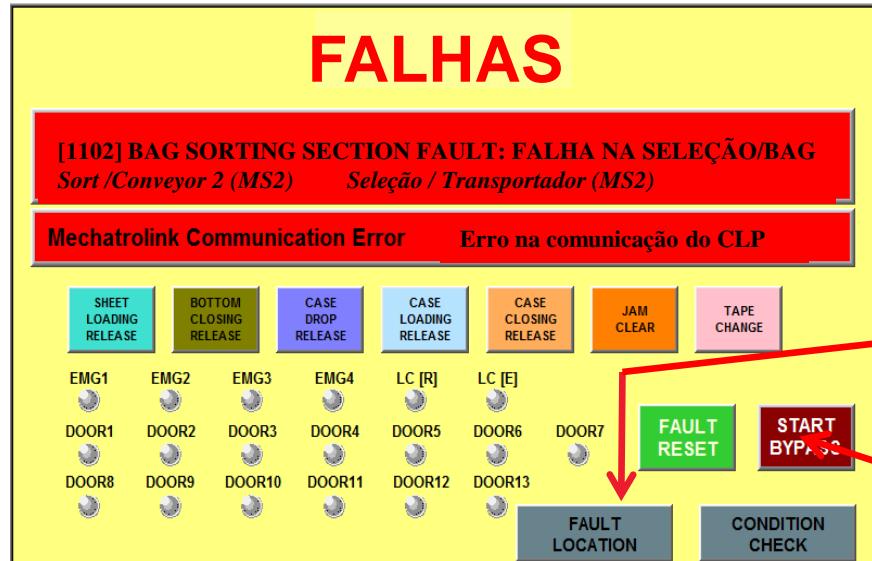
1. A fonte principal está desligada. → Verificar se a fonte está ligada corretamente.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

Deviation Error - Erro de desvio

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US2) LED] OP LED : Vermelho piscante (4x) COM LED : Verde ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

1.O desvio entre a posição do comando e a posição atual excede o valor de ajuste da rotação do fluxo de acordo com o valor da saída do motor.

SOLUÇÃO

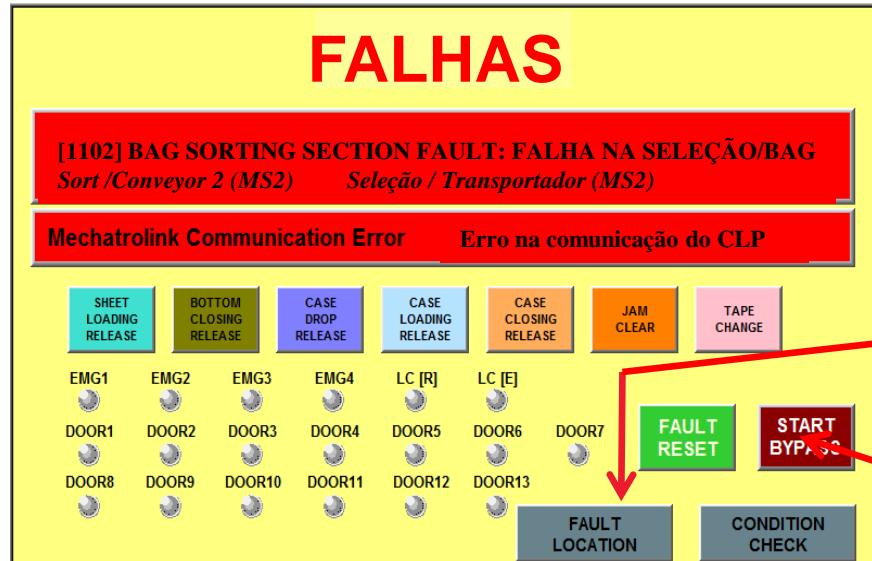
→ Reduzir a carga ou aumentar a taxa da aceleração ou desaceleração

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

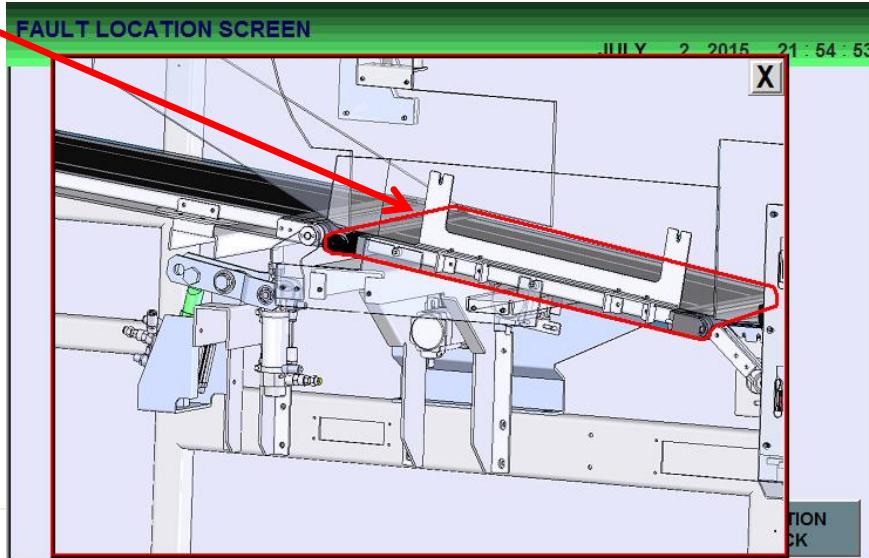
Overcurrent - Sobrecorrente

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US2) LED] OP LED : Vermelho piscante (5x) COM LED : Verde ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Erro no sincronismo na comunicação. -----> Verificar se o relógio do timer está livre.
O timer do relógio não está funcionando corretamente.

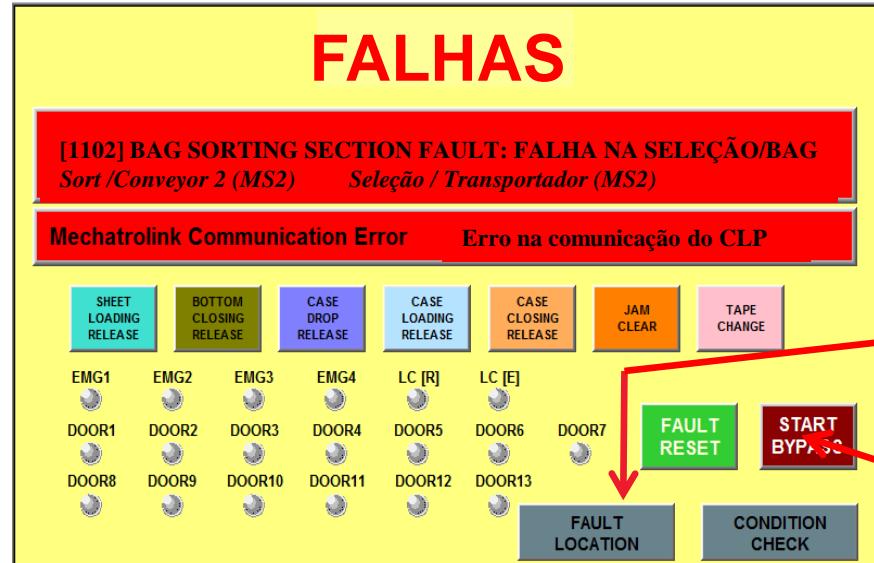
SOLUÇÃO

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção ----->

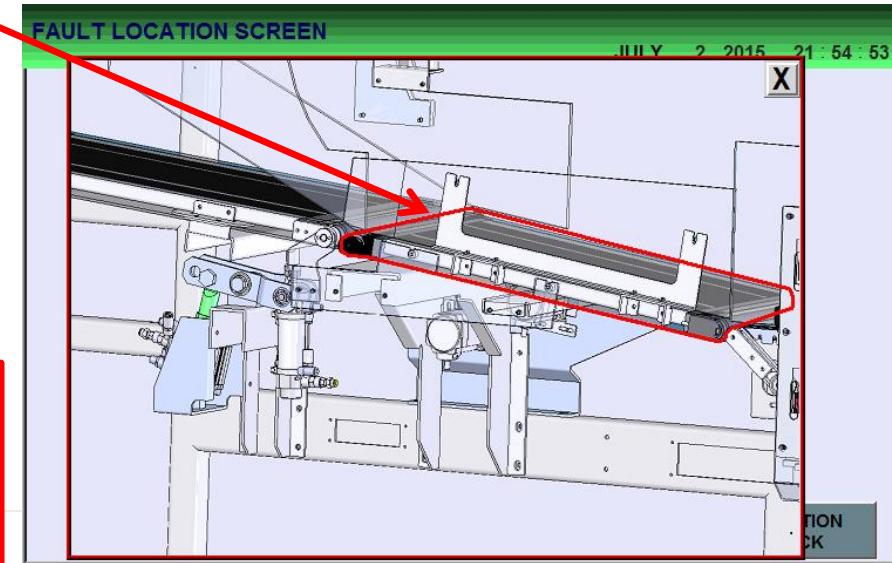
Mechatrolink Communication Error - Erro de comunicação do CLP

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US2) LED] - OP LED : Vermelho piscante (6x) - COM LED : Vermelho contínuo

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Ocorre erro de comunicação do CRC ou outro tipo de erro de comunicação ocorrido pelos menos 2x consecutivamente.

2. Erro durante a transmissão. O tempo de ajuste de transmissão e o ajuste mestre não está coerente.

3. Erro no sincronismo na comunicação. O timer do relógio não está funcionando corretamente

SOLUÇÃO

1. Conectar o cabo de comunicação com o CLP corretamente.
 - 1.1. Conectar corretamente o terminal do CLP.
 - 1.2 Implementar medidas para eliminar os ruídos
 - 1.3 O driver deve estar danificado. Chamar o escritório de vendas/assistência técnica.
2. Ajustar o tempo de transmissão apropriado de 0,5 à 3,0ms (Com incremento de 0,5ms).
3. Verificar se o relógio do timer está livre.

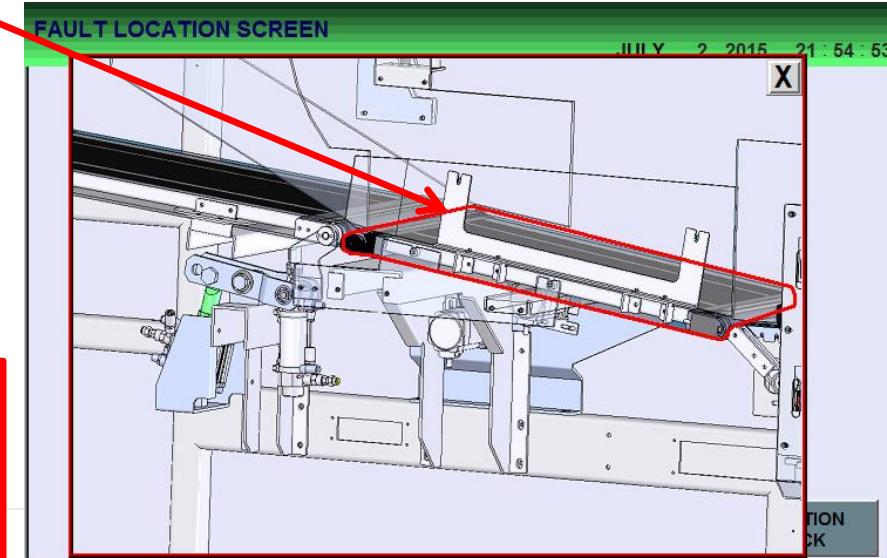
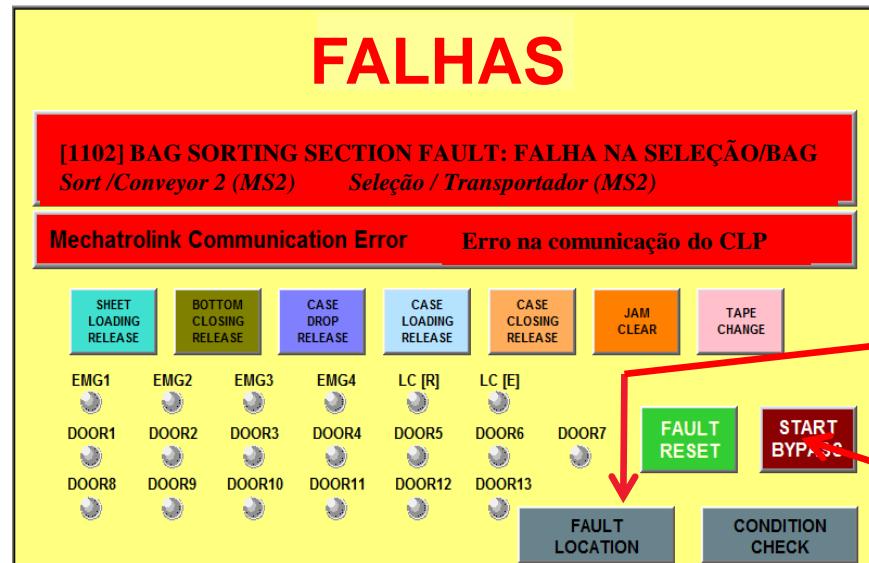
Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

Tela de Falha e Localização

ABS Battery is Low Voltage - Baixa tensão da bateria ABS

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US2) LED] OP LED : Vermelho piscante (7x) COM LED : Verde continuo ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. A tensão do backup da bateria ABS caiu para um valor abaixo do especificado.

SOLUÇÃO

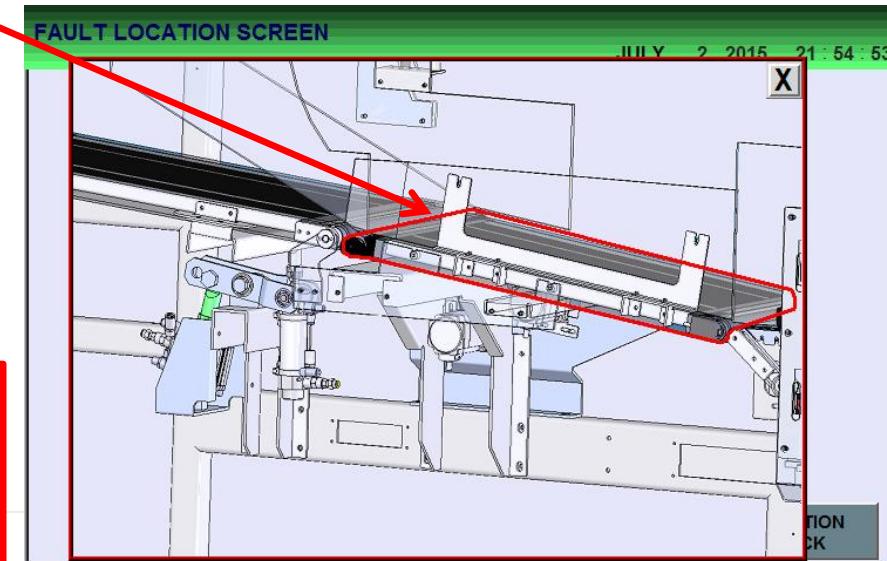
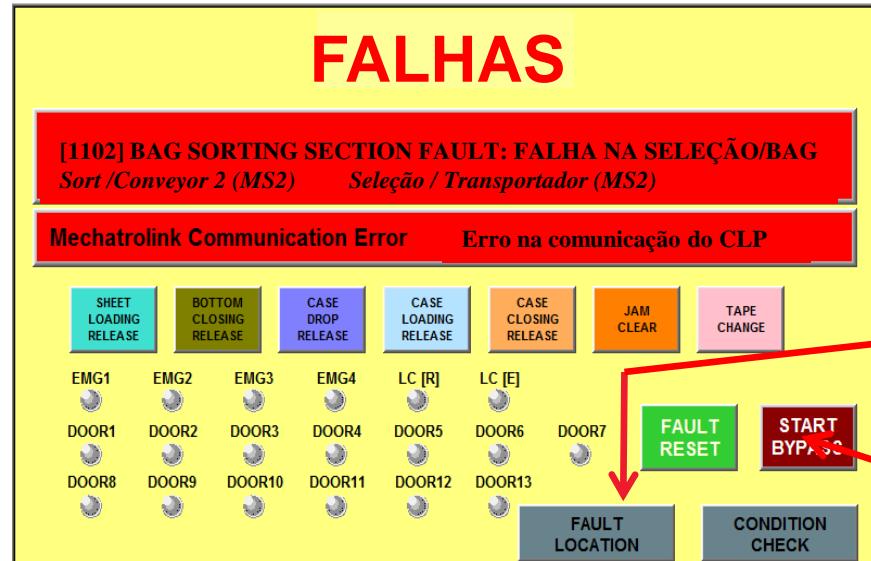
1. Carregar a bateria. Leva aproximadamente 48h para a bateria ficar com a carga cheia no ambiente com temperatura de 20° C.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

Absolute Position is lost - Perda do ponto absoluto

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US2) LED] OP LED : Vermelho piscante (7x) COM LED : Verde continuo ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. A fonte desligou pela primeira vez após a bateria ser conectada.
2. A bateria não está conectada ou descarregou.
3. O cabo do motor estava desconectado quando a fonte principal estava desligada.
4. O cabo da bateria tornou-se a abrir ou o fusível estava queimado.
5. A margem de operação de multi-rotação foi excedida.

SOLUÇÃO

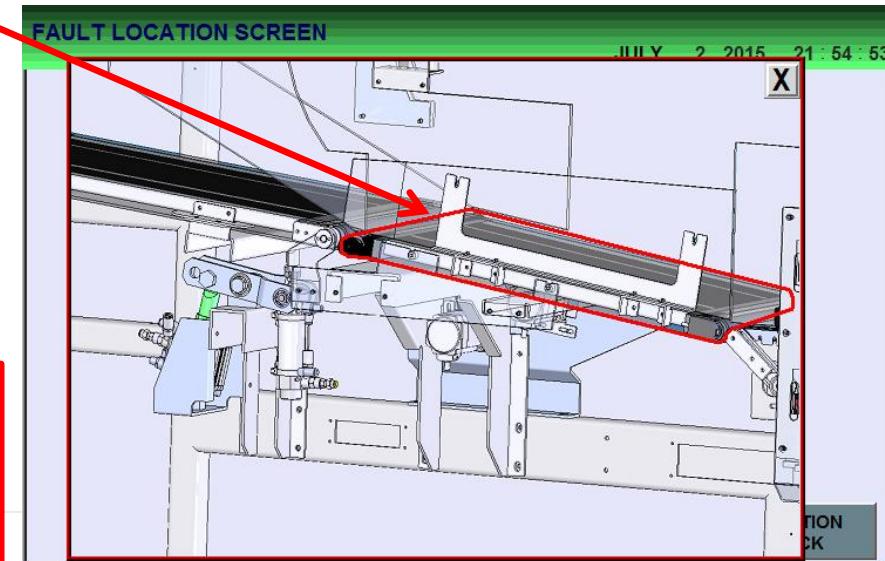
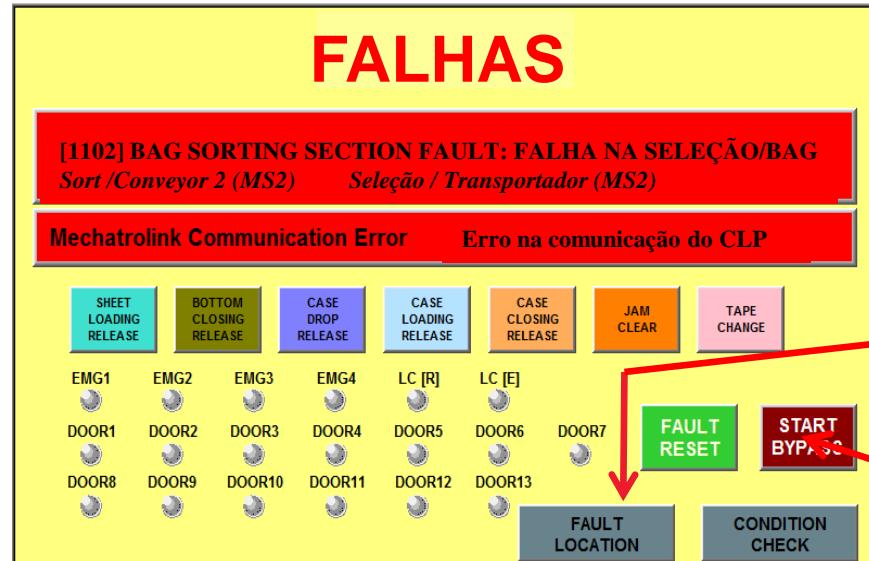
1. Resetar o alarme utilizando a posição absoluta, zerando o parâmetro (1005h). Se o alarme ocorrer após ter a recarga, se a bateria estiver descarregada ou um cabo danificado ou o fusível queimado, trocar a bateria (PAEZ-BT2).

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

LS Signal Logic Error - Sinal de erro lógico LS

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US2) LED] OP LED : Vermelho piscante (7x) COM LED : Verde continuo ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Ambos os sensores +LS e -LS estavam detectados no modo +/- LS.



1. Clicar e ajustar o sinal lógico ±LS .

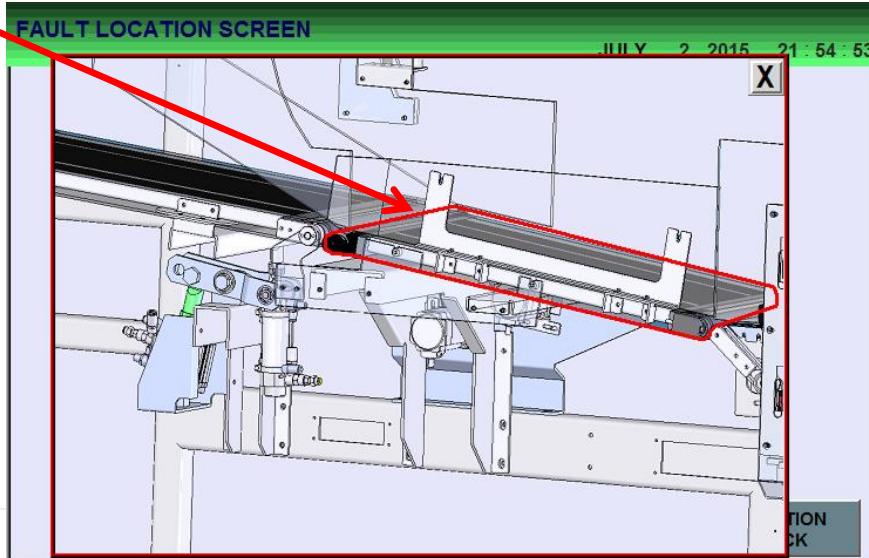
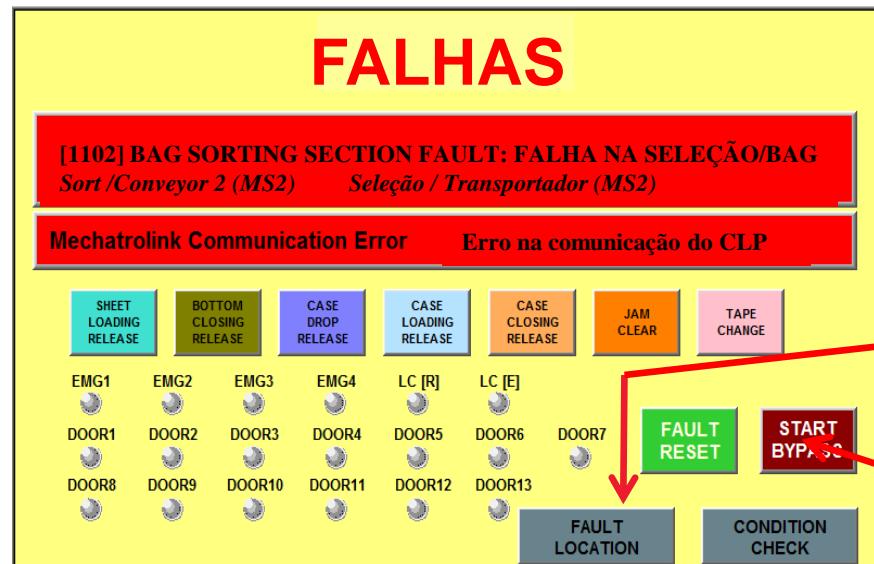
SOLUÇÃO

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

Home LS Signal detect Error - Detecção de erro do sinal LS HOME

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US2) LED] OP LED : Vermelho piscante (7x) COM LED : Verde continuo ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O ciclo de retorno a posição HOME não finaliza.

1. Verificar a instalação do cabeamento para o sinal HOME bem como os dados da função de retorno ao HOME..
2. Verificar a carga utilizada pois a mesma pode ter sido antecipada durante o ciclo operacional do retorno a posição HOME.

SOLUÇÃO

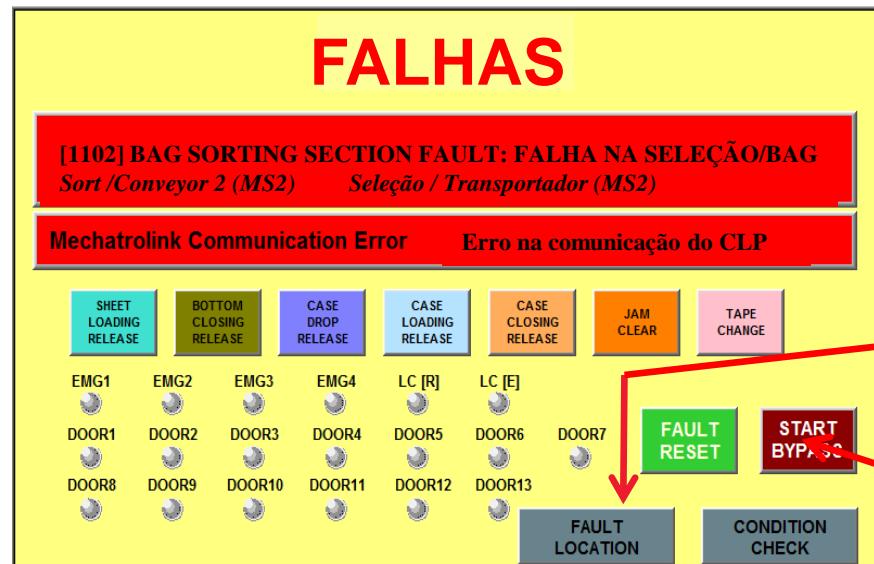
Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

Tela de Falha e Localização

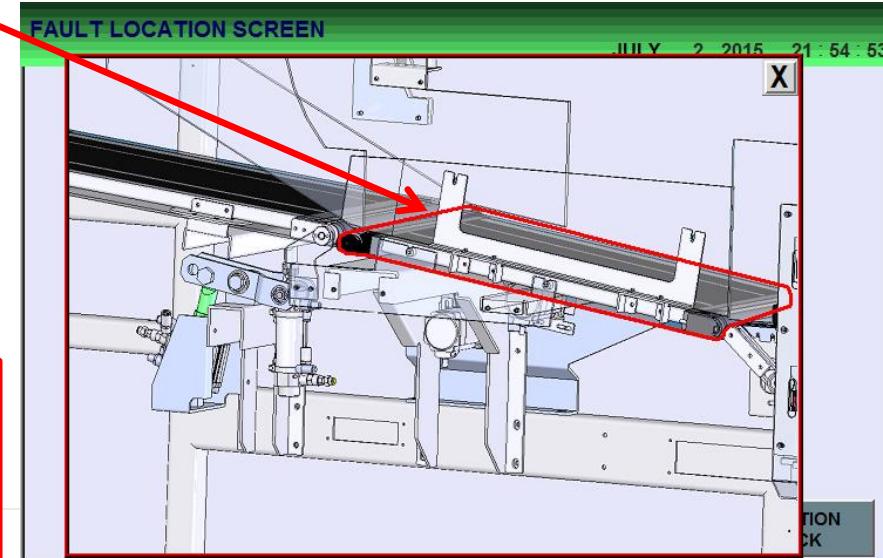
No Latch Signal Detect Error - Detecção de erro sem trava de sinal

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US2) LED] OP LED : Vermelho piscante (7x) COM LED : Verde continuo ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Não detectou-se o sinal com a trava de sinal entre as posições +LS e -LS.

SOLUÇÃO

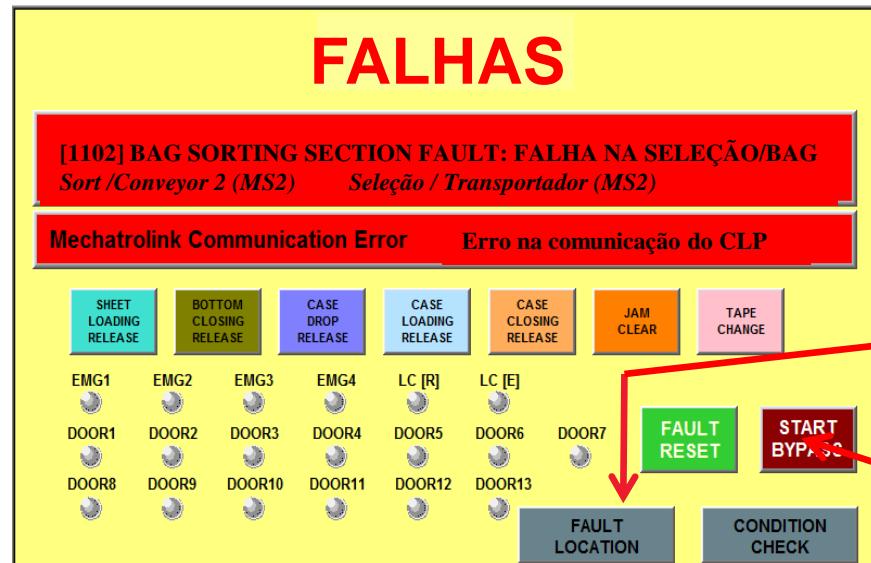
1. Posicionar os sensores da trava de sinal afim de seja detectado a posição HOME.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

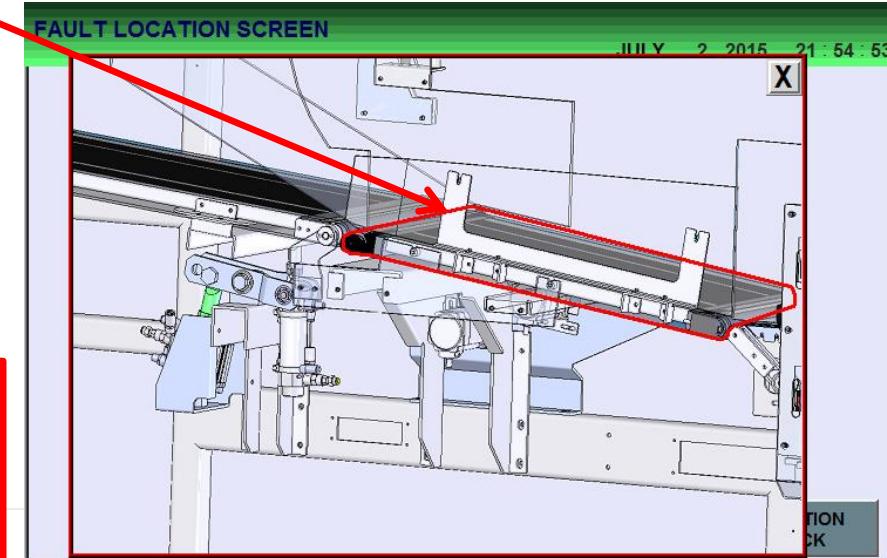
LS Signal Detect Error - Detector de erro do sinal LS

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“**LOCAL DA FALHA**”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“**RESTART**”.



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US2) LED] OP LED : Vermelho piscante (7x) COM LED : Verde continuo ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Os sinais +LS e -LS foram detectados no modo \pm LS. → 1. Resetar o alarme depois de modificar a posição referida para “12.2 Botão que altera a sequencia” descrita na página 67.

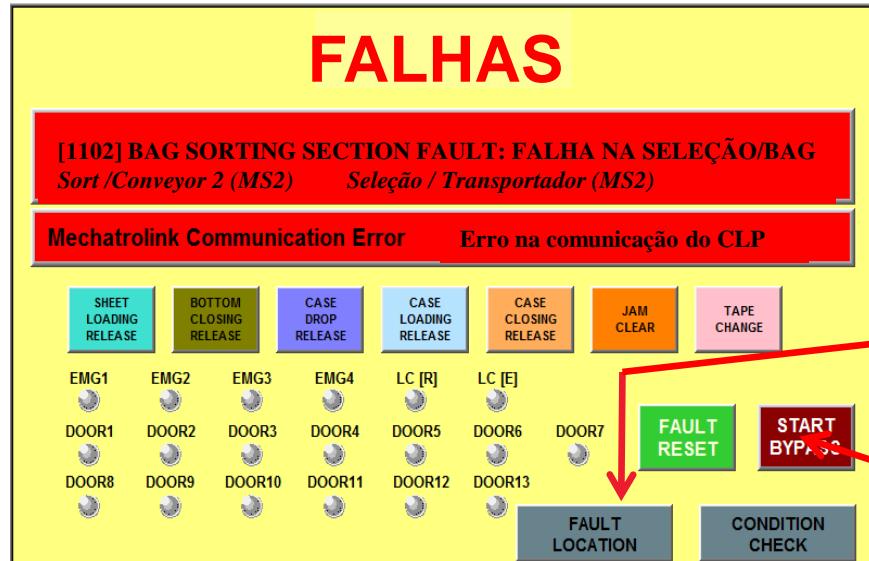
SOLUÇÃO

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

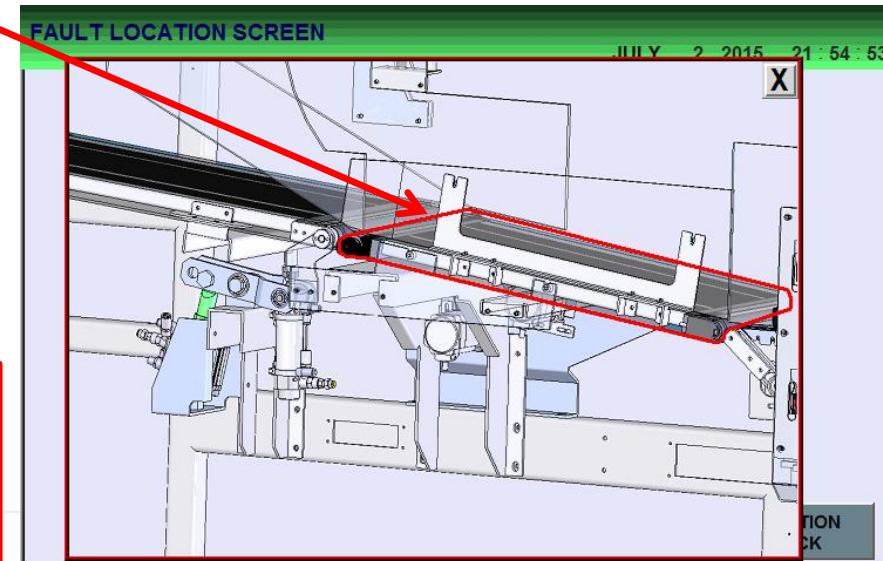
Soft Overtravel - Movimentação suave

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US2) LED] OP LED : Vermelho piscante (7x) COM LED : Verde continuo ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

- O motor não chega na posição suavemente.

SOLUÇÃO

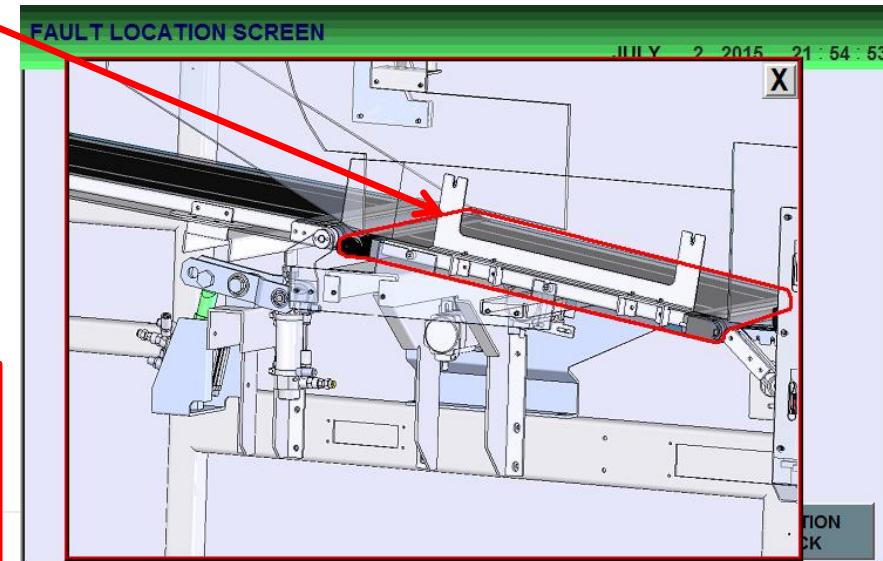
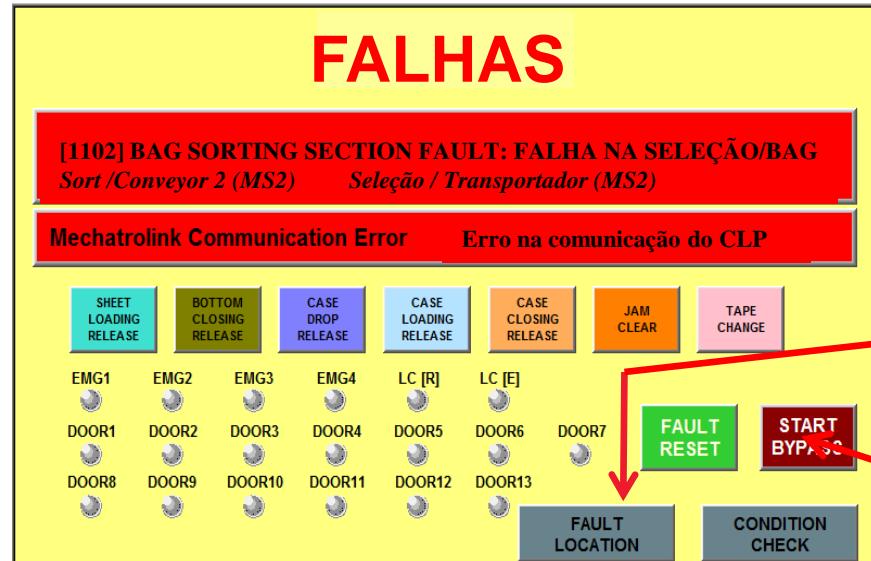
- Verificar a posição do comando que excede o limite suave.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

Sensor Error - Erro no sensor

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US2) LED] OP LED : Vermelho piscante (8x) COM LED : Verde continuo ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O sinal \pm LS foi detectado durante a operação do retorno ao HOME no final da sua operação.

SOLUÇÃO

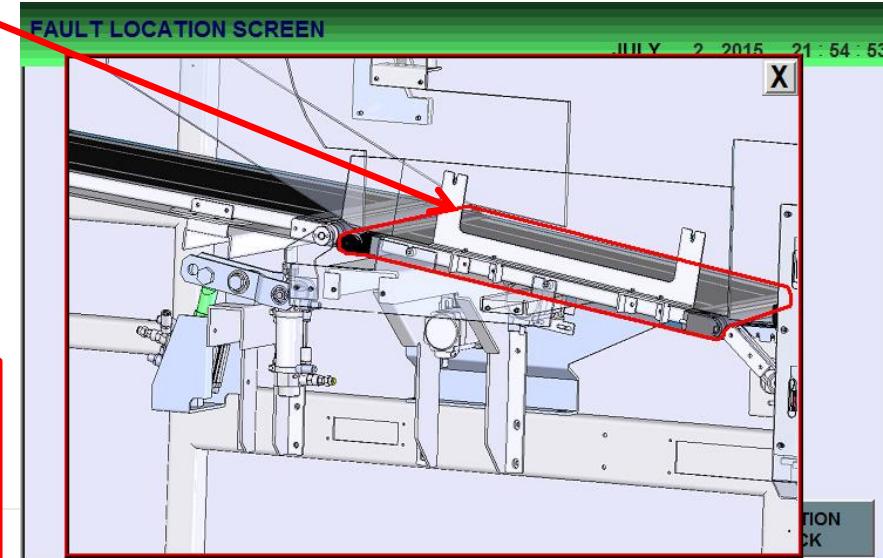
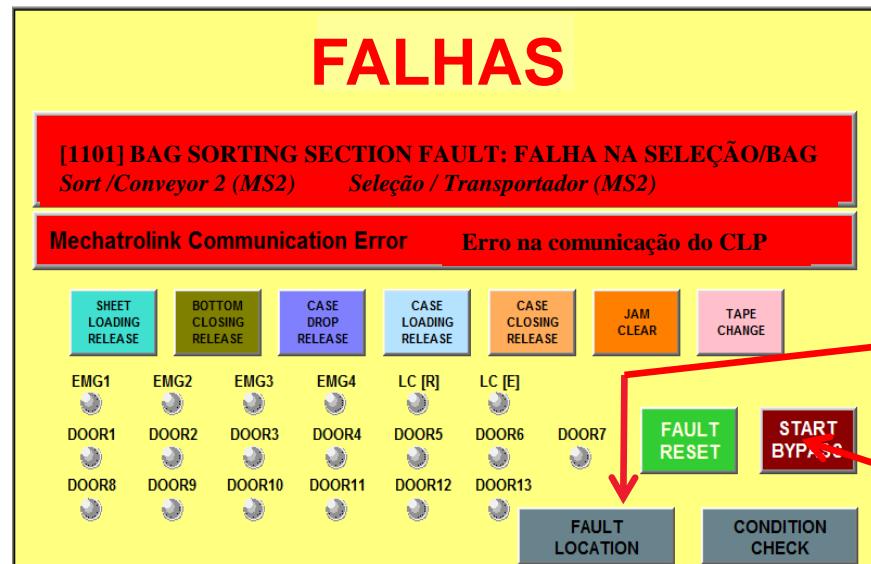
1. Verificar a distância final da posição de retorno ao HOME.
2. Verificar a posição de instalação \pm LS

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

Home Return Finish Error - Erro ao finalizar o retorno ao HOME

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US2) LED] OP LED : Vermelho piscante (8x) COM LED : Verde continuo ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Um erro no sensor foi detectado durante a operação.

1. Desligar a fonte a verificar o cabo do motor e a sua conexão com o driver.

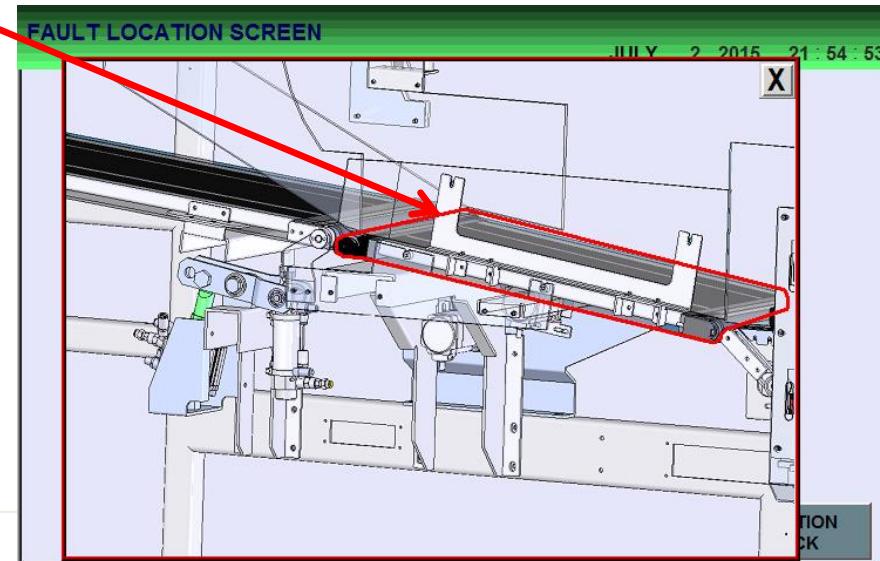
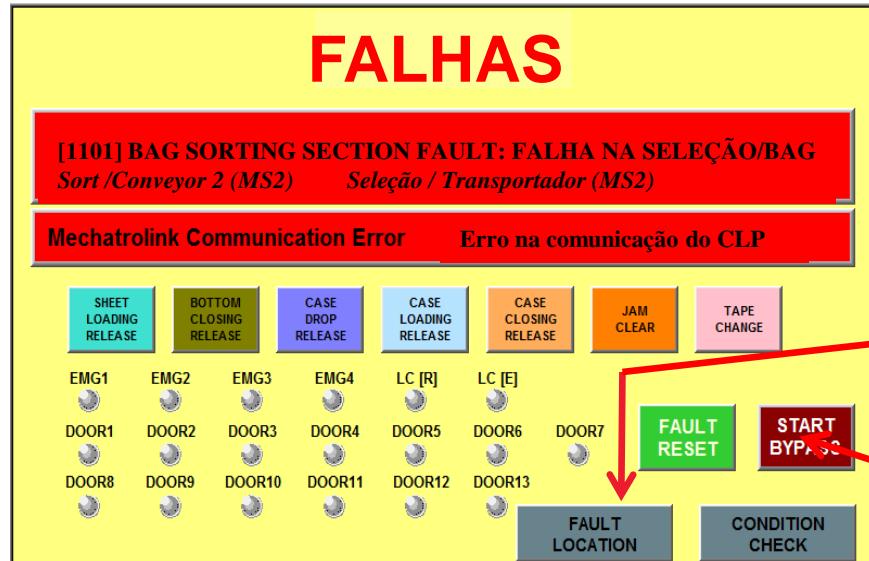
SOLUÇÃO

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

Initial Rotor Error - Erro no rotor inicial

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US2) LED] OP LED : Vermelho piscante (8x) COM LED : Verde continuo ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. A inicialização falhou porque o motor estava girando quando a fonte foi ligada.

SOLUÇÃO

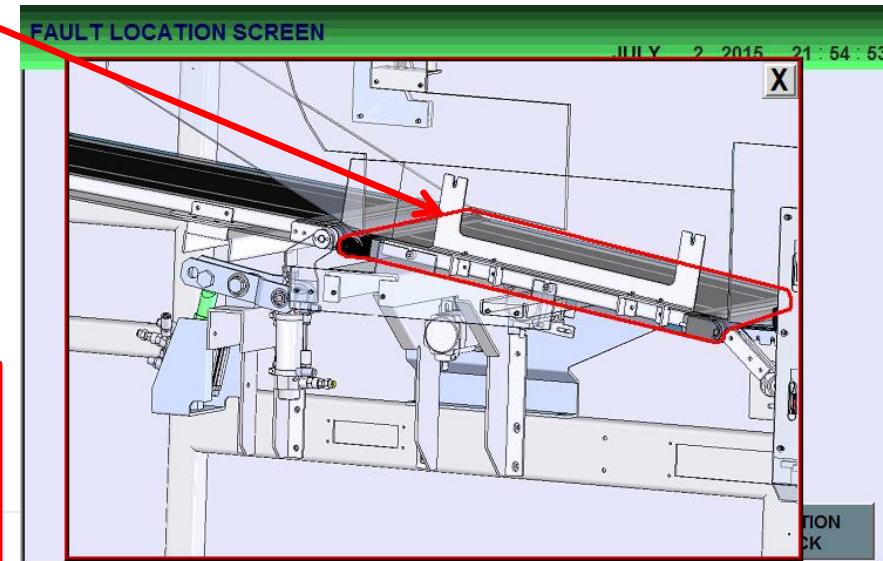
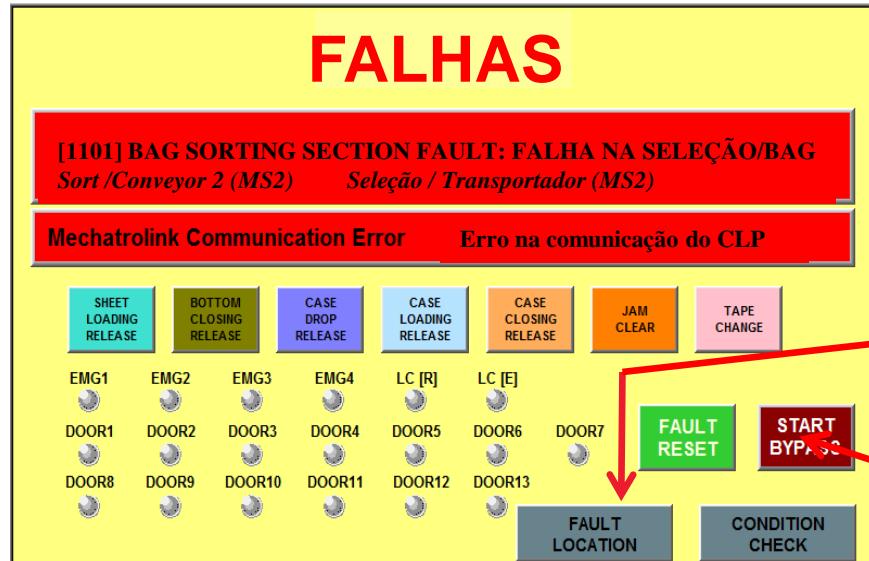
1. Impedir que a saída do motor inicie a rotação quando ocorrer a força externa quando a fonte estiver ligada.

Equipe de Operação

Equipe de Manutenção

Mechatrolink ASIC Error - Erro ASIC no CLP

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US2) LED] OP LED : Vermelho piscante (9x) COM LED : Verde continuo ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

- Um erro de comunicação ASIC ocorreu com o CLP.

SOLUÇÃO

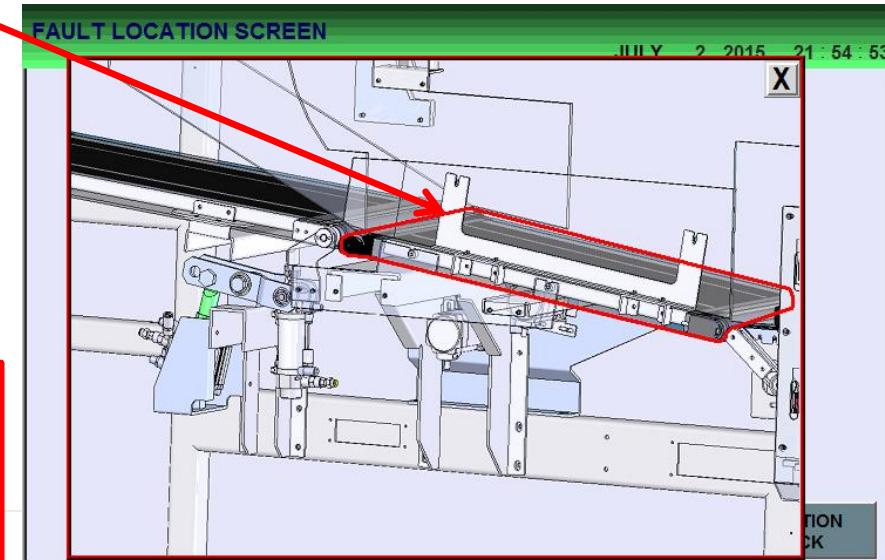
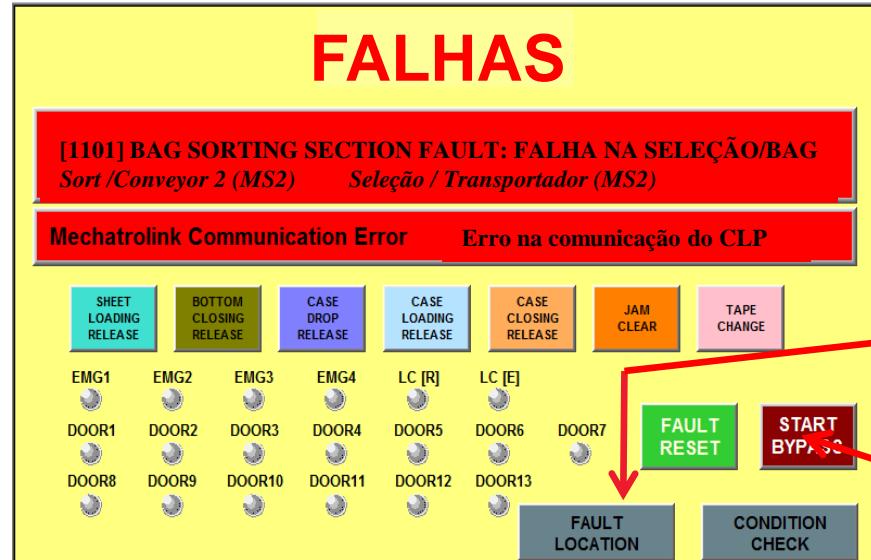
- Ligar para o escritório ou com o departamento de vendaspois a comunicação IC pode estar danificada.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

ABS Backup Error - Erro no backup ABS

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US2) LED] OP LED : Vermelho piscante (9x) COM LED : Verde continuo ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Um erro ocorreu com o sistema de backup ABS.

SOLUÇÃO

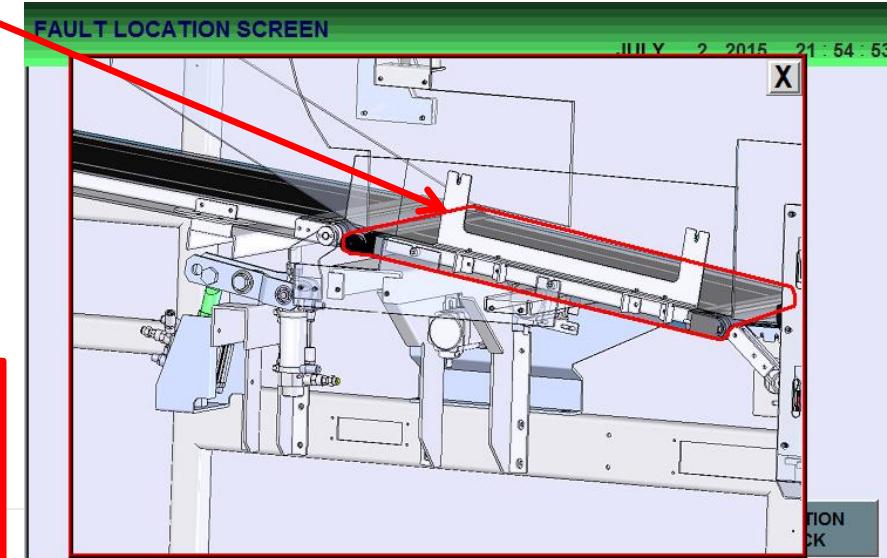
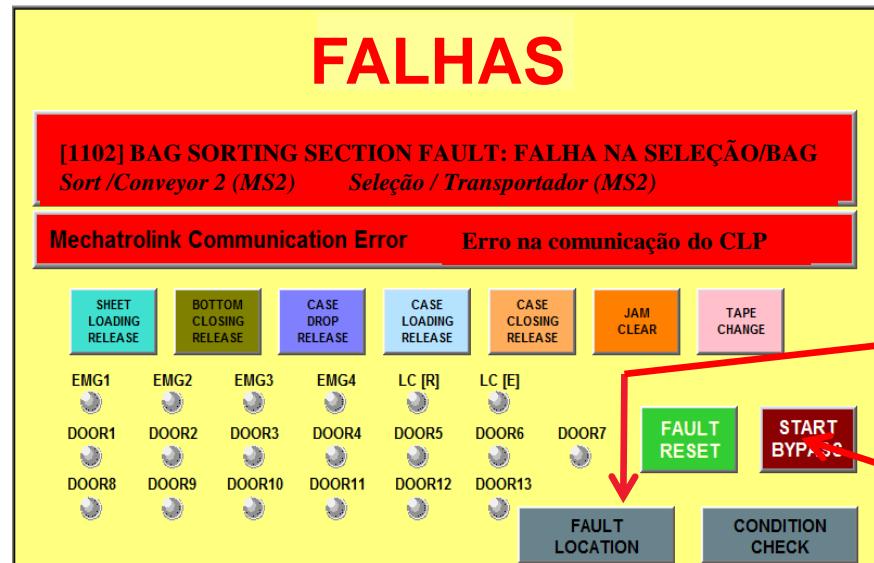
1. Ligar e desligar a fonte.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

Non-volatile Memory Error - Erro na memória não volátil

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US2) LED] OP LED : Vermelho piscante (9x) COM LED : Verde continuo ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Os dados armazenados no driver foram danificados.
2. A memória NV de re-edição de dados (Aprox. 100.000 vezes) acabou.

SOLUÇÃO

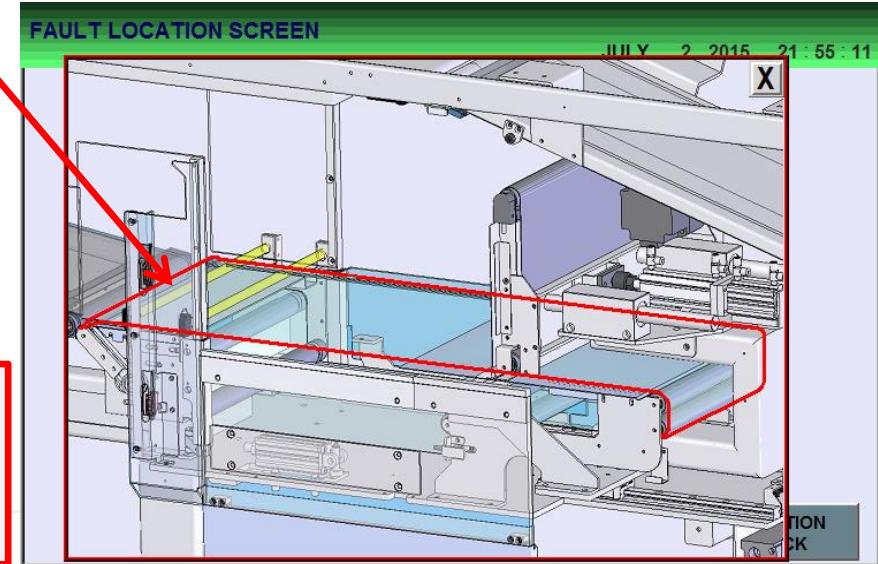
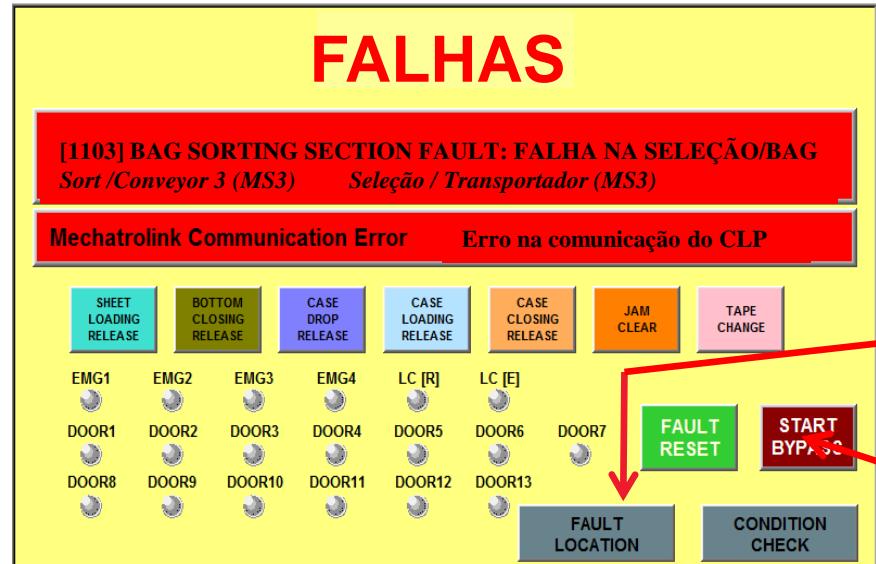
1. Iniciar a parametrização.
2. Ligar para o escritório ou depto de vendas pois a memória NV pode estar danificada.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

Sort Conveyor 3 (MS3) - Seleção do transportador 3

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US3) LED] - OP LED : Verde - COM LED : Vermelho

Solucionando problemas

PROBLEMA

- O comando executado não está implantado.
- O comando recebido não se comunica com o CLP.
- O comando não satisfaz a comunicação.
- O dado do comando está inválido pela seguinte razão:
 - Fora do range de ajuste
 - Fora do range aceitável
 - Não suportado

SOLUÇÃO

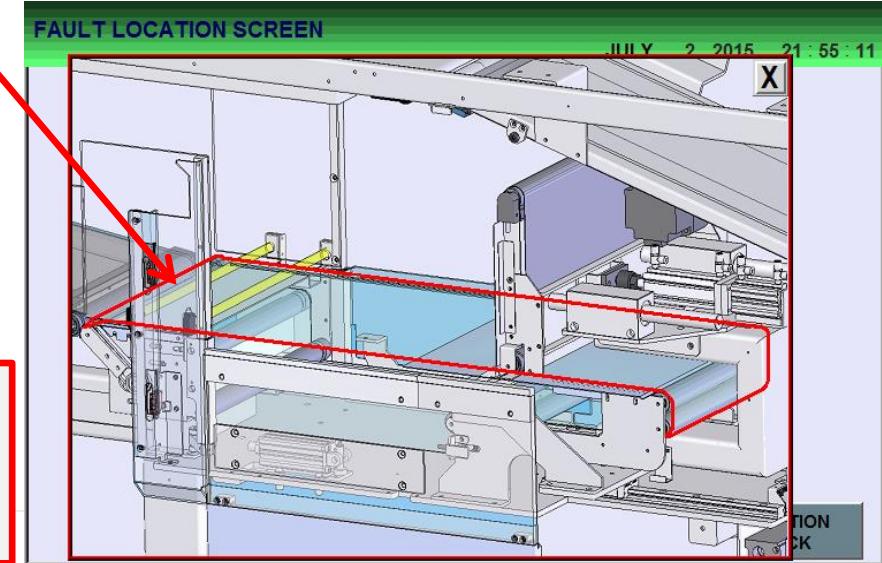
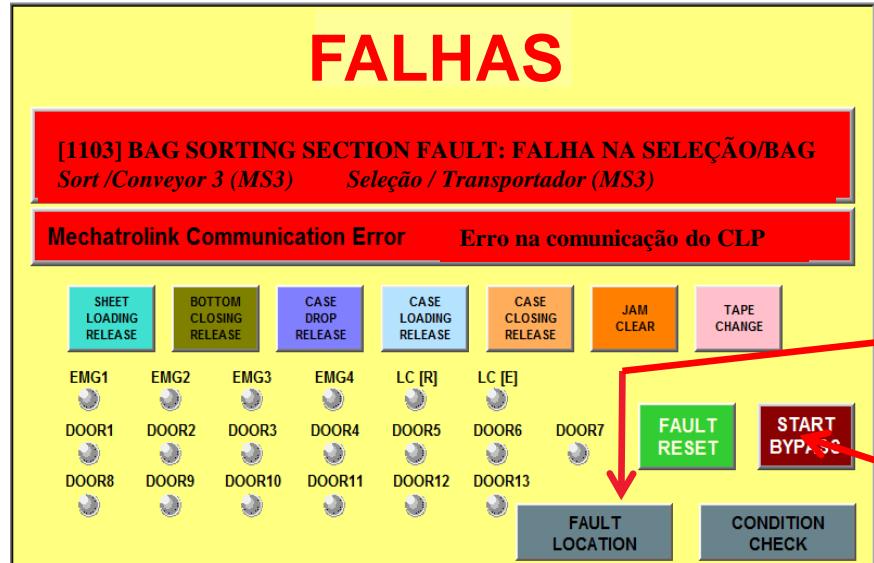
- Verificar o comando enviado.
- Verificar o dado que foi enviado.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

Overheated - Superaquecimento

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US3) LED] OP LED : Vermelho piscante (2x) COM LED : Verde ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

- O dado do comando está inválido pela seguinte razão:
 - Fora do range de ajuste
 - Fora do range aceitável
 - Não suportado
- A carga acumulativa excedeu o torque máximo aplicado para detectar a carga.

SOLUÇÃO

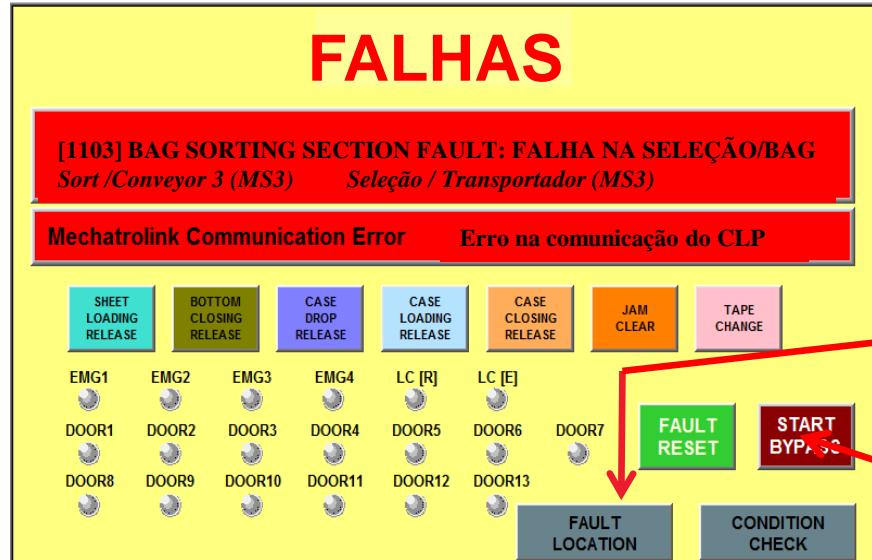
- Verificar o dado que foi enviado
- Reducir a carga ou aumentar a taxa da aceleração ou desaceleração

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

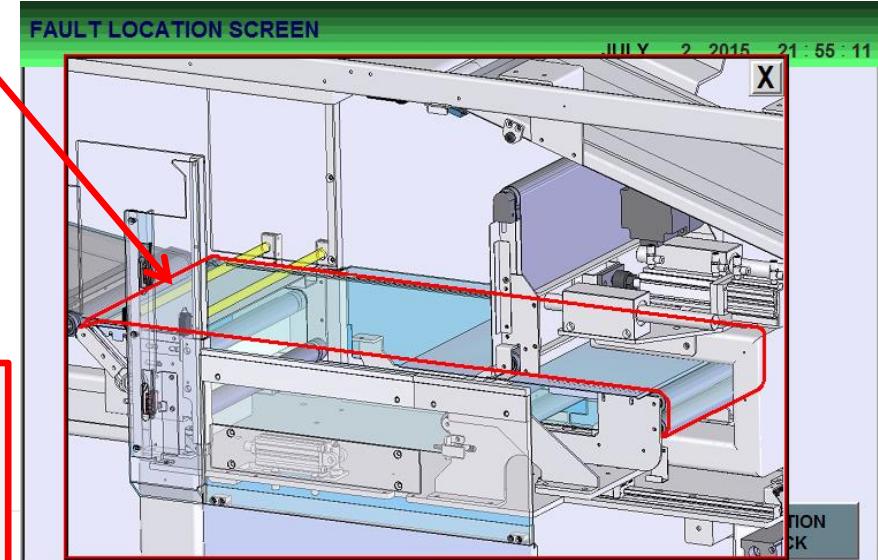
Overspeed - Aumento da aceleração

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US3) LED] OP LED : Vermelho piscante (2x) COM LED : Verde ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. A velocidade do motor excedeu 5500 r/min.

SOLUÇÃO

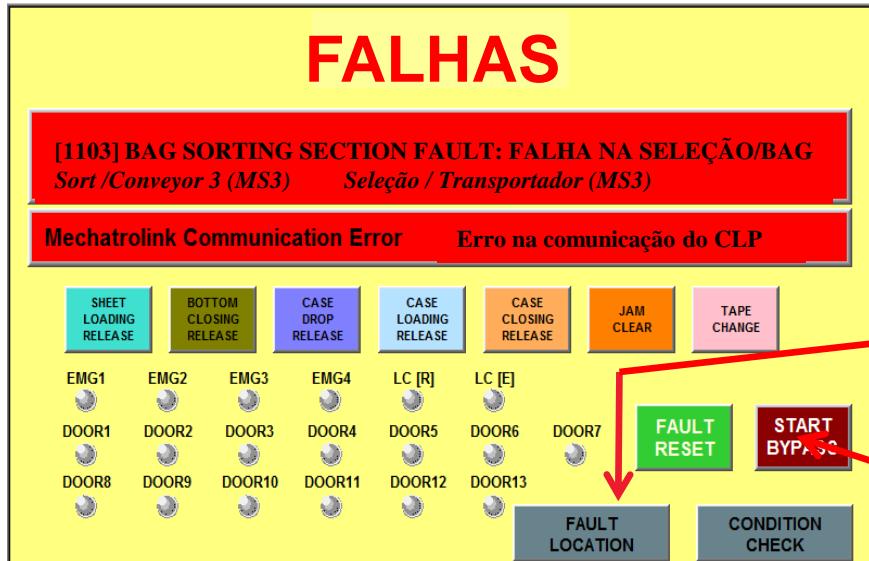
Verificar a velocidade programada ou a engrenagem eletrônica.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

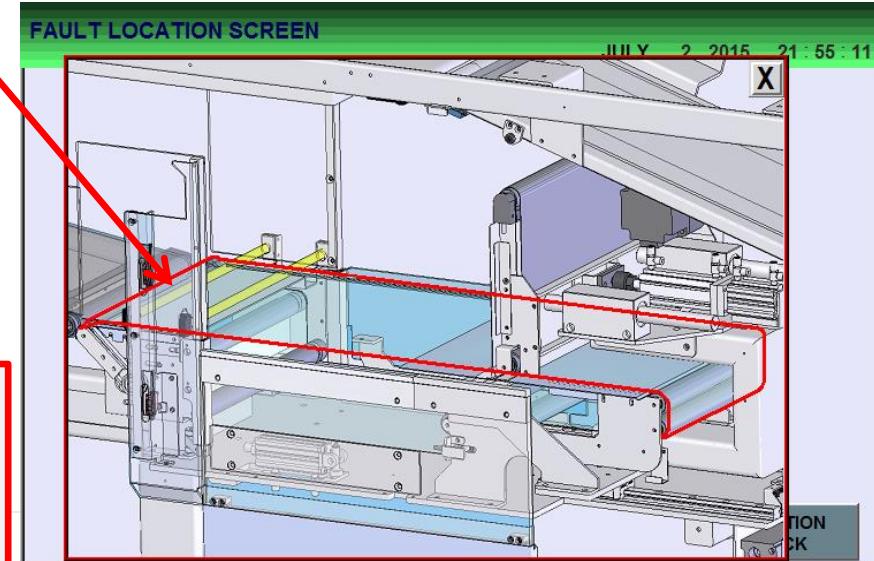
Overvoltage - Aumento da voltagem

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US3) LED] OP LED : Vermelho piscante (3x) COM LED : Verde ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. A tensão do circuito está muito alto.

SOLUÇÃO

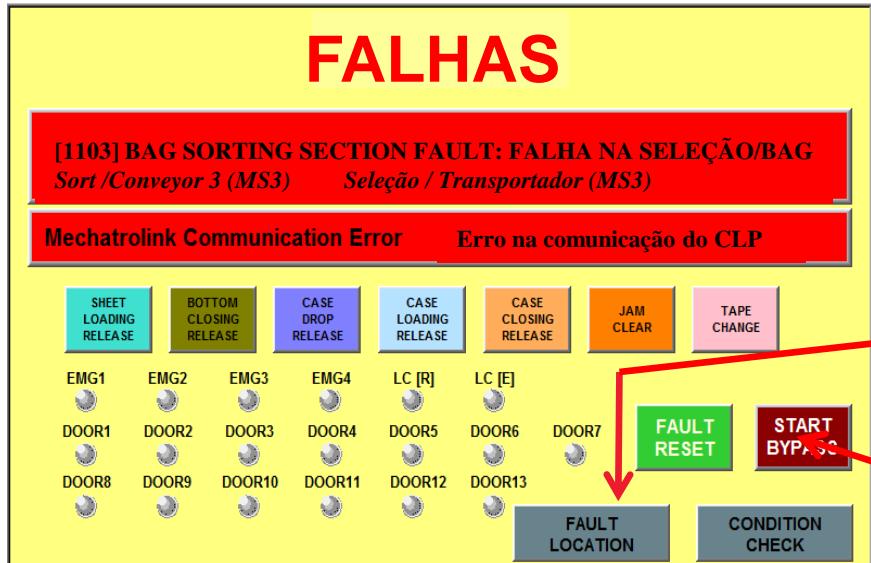
Verificar a tensão da fonte.
Reducir a carga utilizando um elevador da carga.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

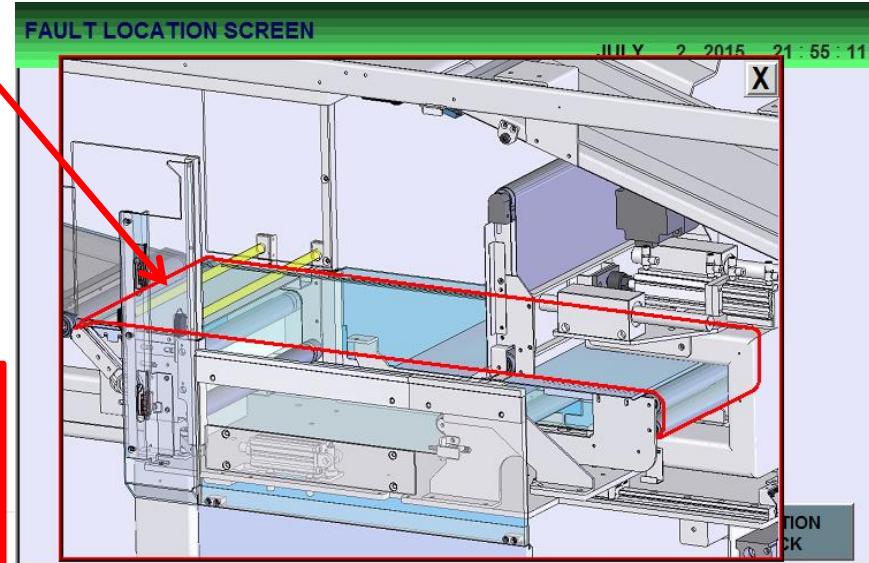
Main Power is OFF - Fonte principal está desligada

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US3) LED] OP LED : Vermelho piscante (3x) COM LED : Verde ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

SOLUÇÃO

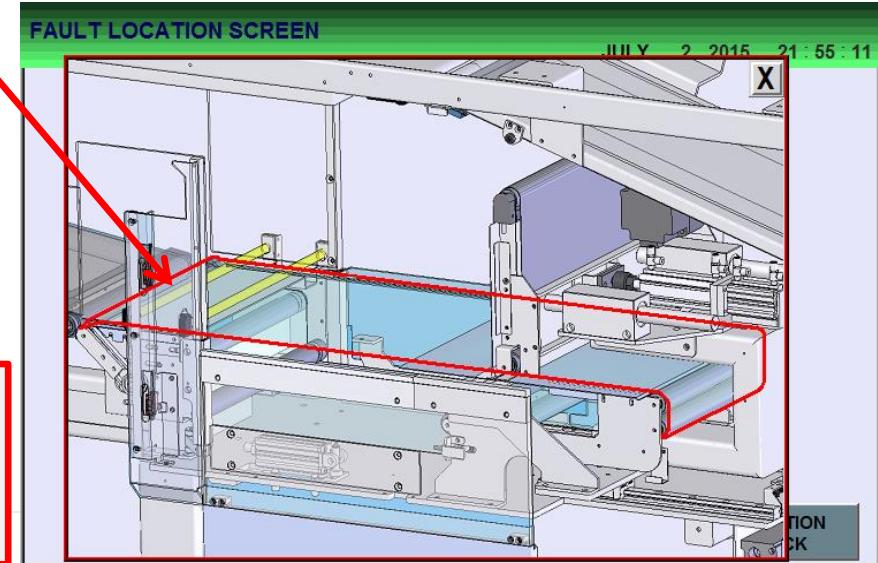
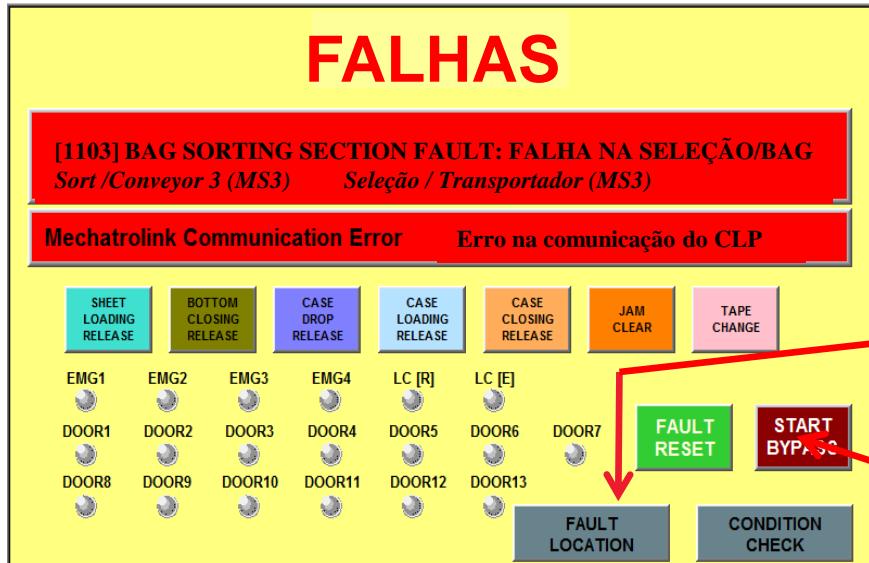
1. A fonte principal está desligada.  Verificar se a fonte está ligada corretamente.

Equipe de Operação 

Equipe de Manutenção 

Deviation Error - Erro de desvio

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US3) LED] OP LED : Vermelho piscante (4x) COM LED : Verde ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

1.O desvio entre a posição do comando e a posição atual excede o valor de ajuste da rotação do fluxo de acordo com o valor da saída do motor.

SOLUÇÃO

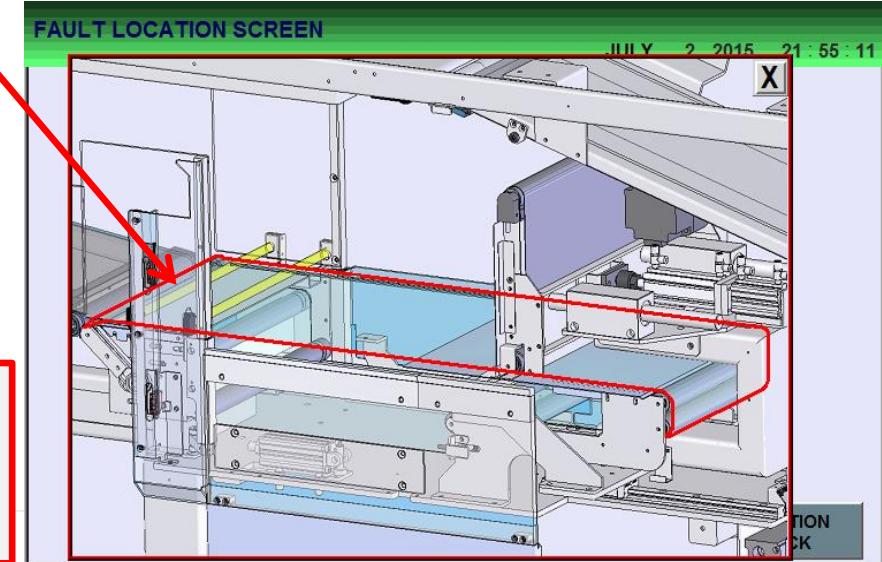
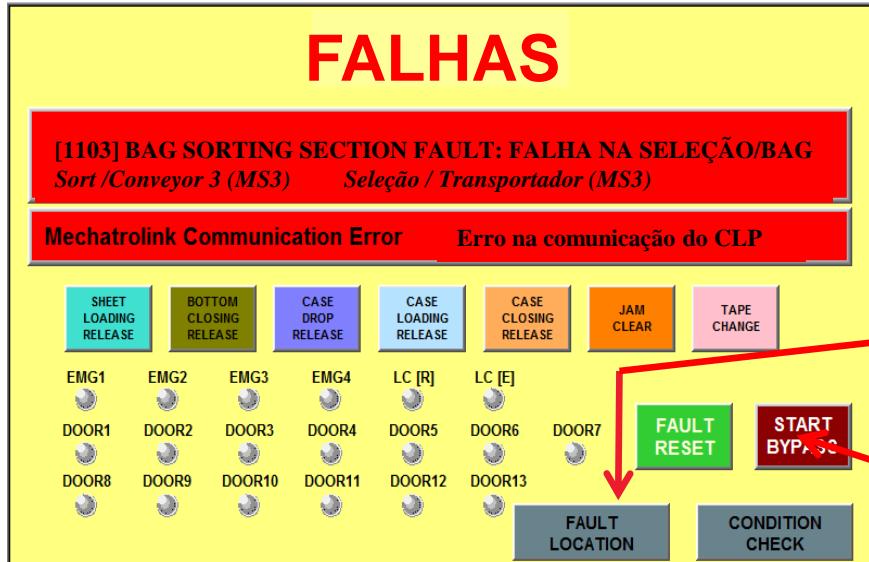
→ Reduzir a carga ou aumentar a taxa da aceleração ou desaceleração

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

Overcurrent - Sobrecorrente

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US3) LED] OP LED : Vermelho piscante (5x) COM LED : Verde ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Erro no sincronismo na comunicação. → Verificar se o relógio do timer está livre.
O timer do relógio não está funcionando corretamente.

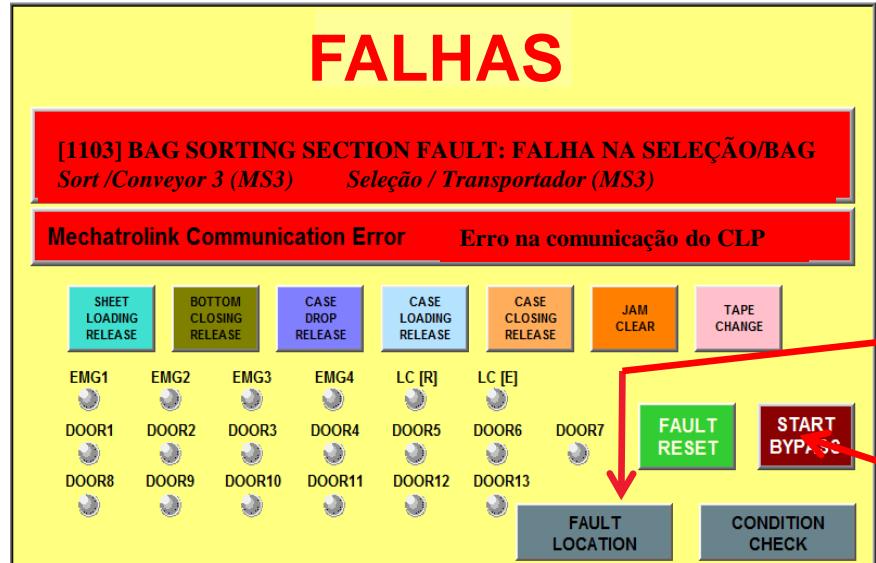
SOLUÇÃO

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

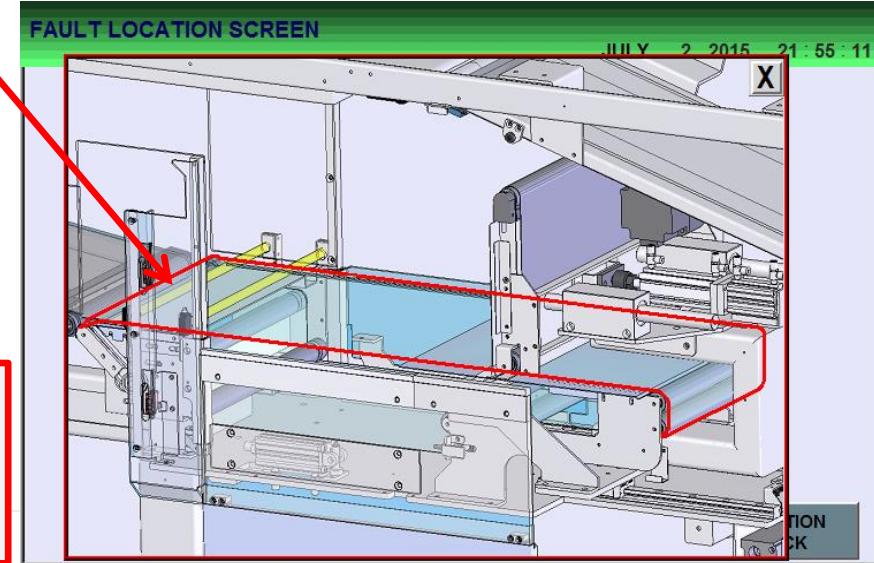
Mechatrolink Communication Error - Erro de comunicação do CLP

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US3) LED] - OP LED : Vermelho piscante (6x) - COM LED : Vermelho contínuo

Solucionando problemas

PROBLEMA

- Ocorre erro de comunicação do CRC ou outro tipo de erro de comunicação ocorrido pelos menos 2x consecutivamente.

2. Erro no sincronismo na comunicação.
O timer do relógio não está funcionando corretamente.

3. Erro durante a transmissão.
O tempo de ajuste de transmissão e o ajuste mestre não está coerente.

SOLUÇÃO

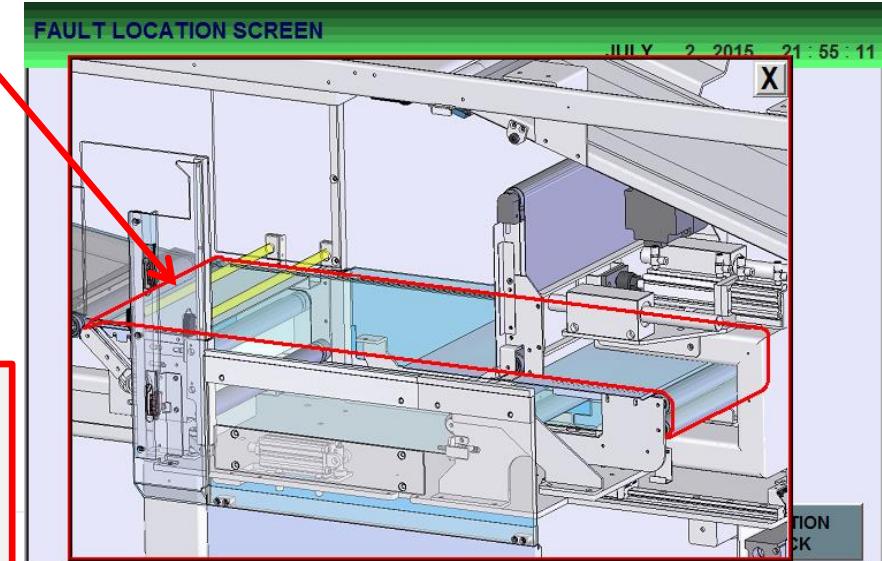
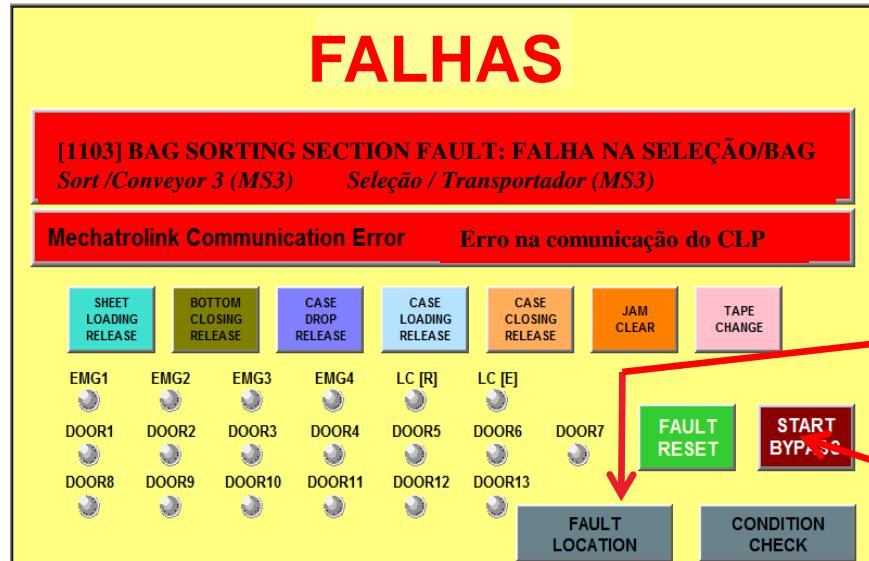
1. Conectar o cabo de comunicação com o CLP corretamente.
 - 1.1. Conectar corretamente o terminal do CLP.
 - 1.2. Implementar medidas para eliminar os ruídos
 - 1.3. O driver deve estar danificado. Chamar o escritório de vendas/assistência técnica.
2. Verificar se o relógio do timer está livre.
3. Ajustar o tempo de transmissão apropriado de 0,5 à 3,0ms (Com incremento de 0,5ms).

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

ABS Battery is Low Voltage - Baixa tensão da bateria ABS

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US3) LED] OP LED : Vermelho piscante (7x) COM LED : Verde continuo ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. A tensão do backup da bateria ABS caiu para um valor ----- → 1. Carregar a bateria. Leva aproximadamente 48h para a bateria ficar com a carga cheia no ambiente com temperatura de 20° C.

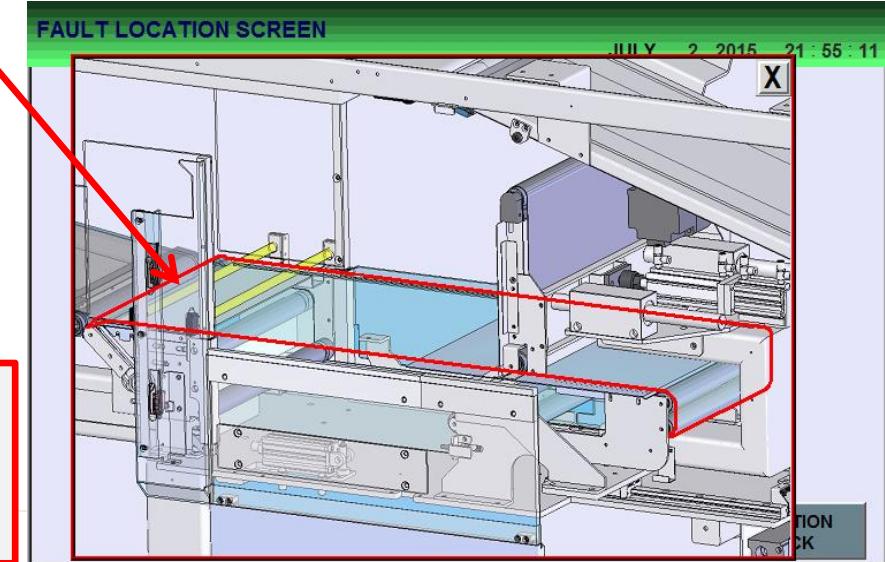
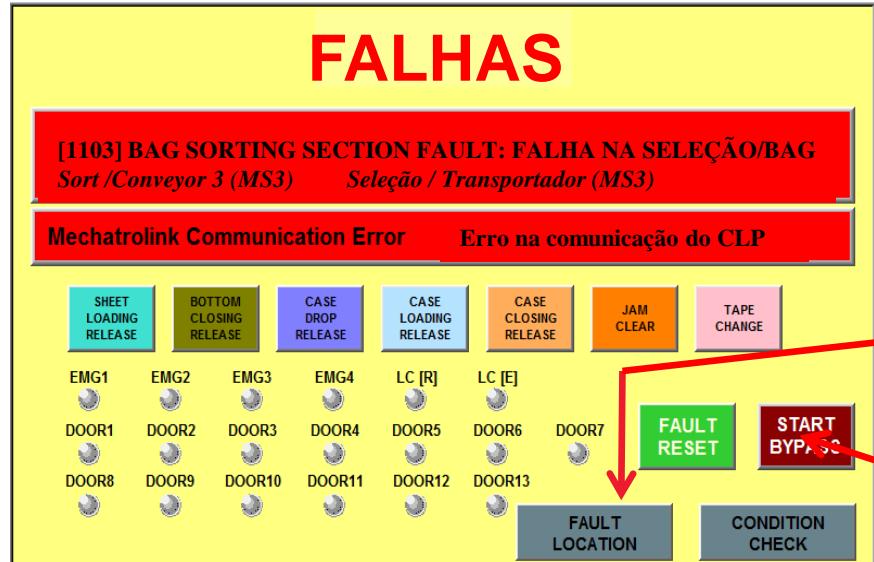
SOLUÇÃO

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

Absolute Position is lost - Perda do ponto absoluto

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US3) LED] OP LED : Vermelho piscante (7x) COM LED : Verde continuo ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. A fonte desligou pela primeira vez após a bateria ser conectada.
2. A bateria não está conectada ou descarregou.
3. O cabo do motor estava desconectado quando a fonte principal estava desligada.
4. O cabo da bateria tornou-se a abrir ou o fusível estava queimado.
5. A margem de operação de multi-rotação foi excedida.

SOLUÇÃO

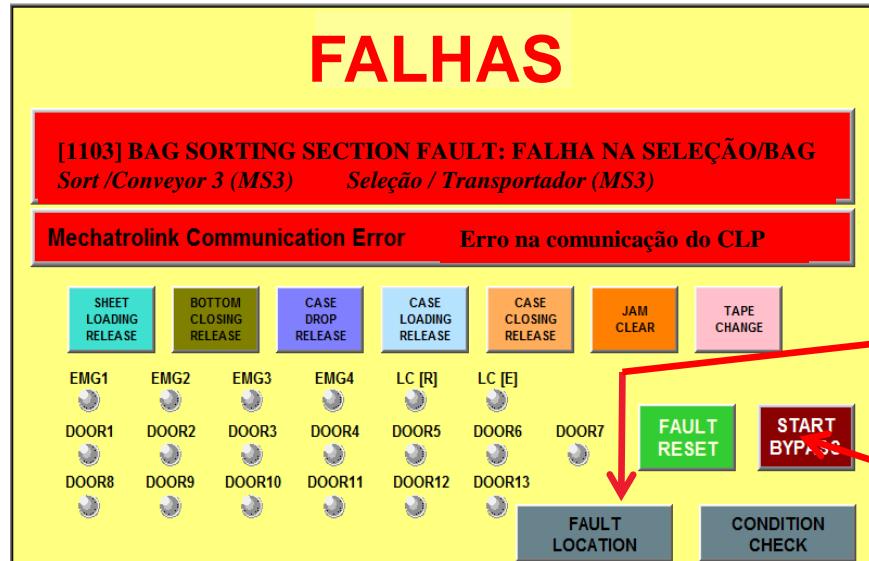
1. Resetar o alarme utilizando a posição absoluta, zerando o parâmetro (1005h). Se o alarme ocorrer após ter a recarga, se a bateria estiver descarregada ou um cabo danificado ou o fusível queimado, trocar a bateria (PAEZ-BT2).

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

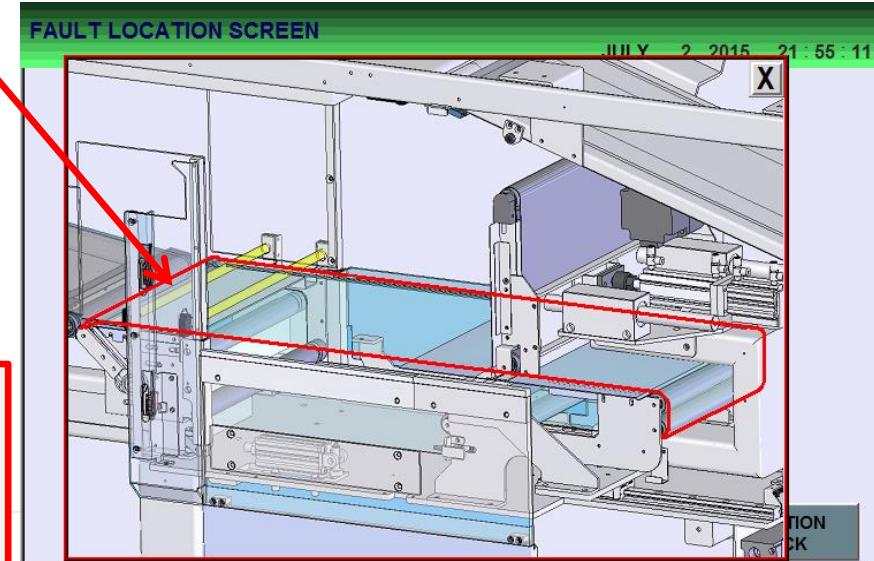
LS Signal Logic Error - Sinal de erro lógico LS

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US3) LED] OP LED : Vermelho piscante (7x) COM LED : Verde continuo ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Ambos os sensores +LS e -LS estavam detectados no modo +/- LS.



1. Clicar e ajustar o sinal lógico ±LS .

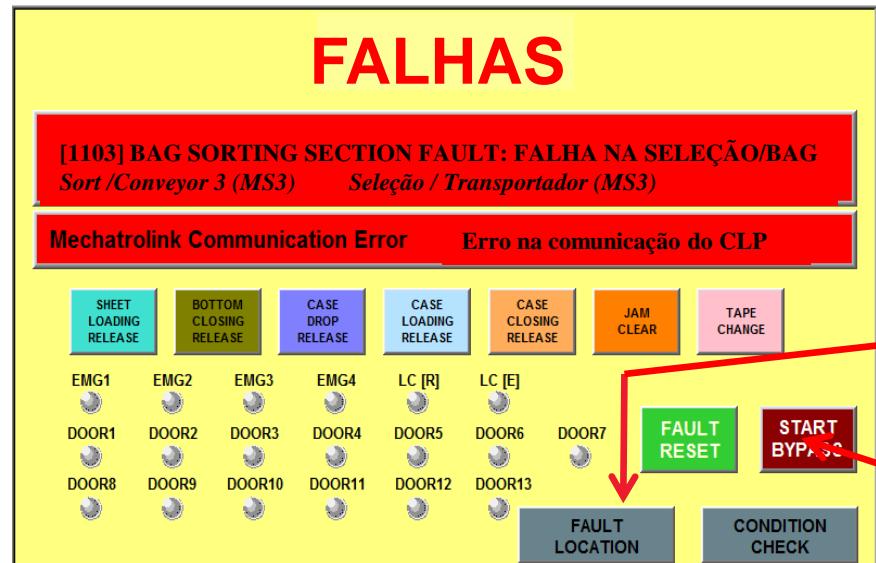
SOLUÇÃO

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

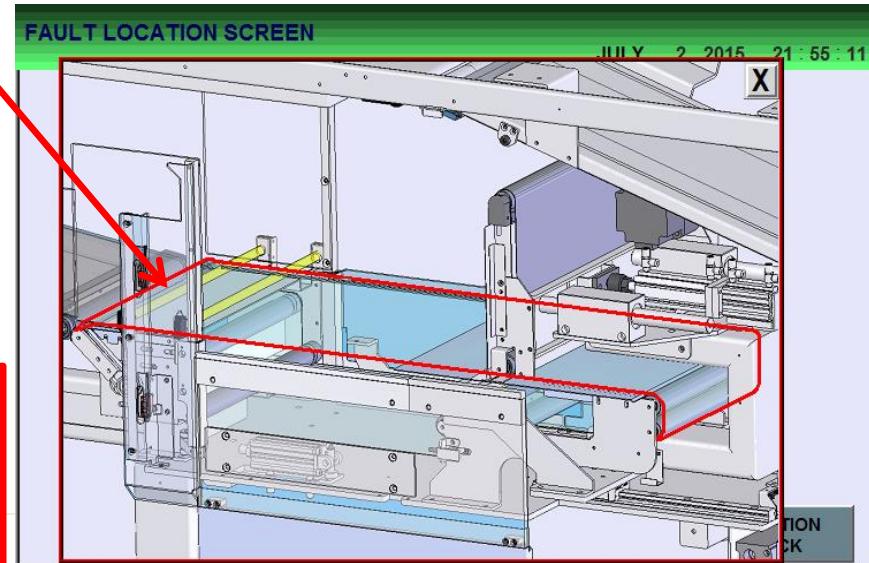
Home LS Signal detect Error - Detecção de erro do sinal LS HOME

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US3) LED] OP LED : Vermelho piscante (7x) COM LED : Verde continuo ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O ciclo de retorno a posição HOME não finaliza.

1. Verificar a instalação do cabeamento para o sinal HOME bem como os dados da função de retorno ao HOME..
2. Verificar a carga utilizada pois a mesma pode ter sido antecipada durante o ciclo operacional do retorno a posição HOME.

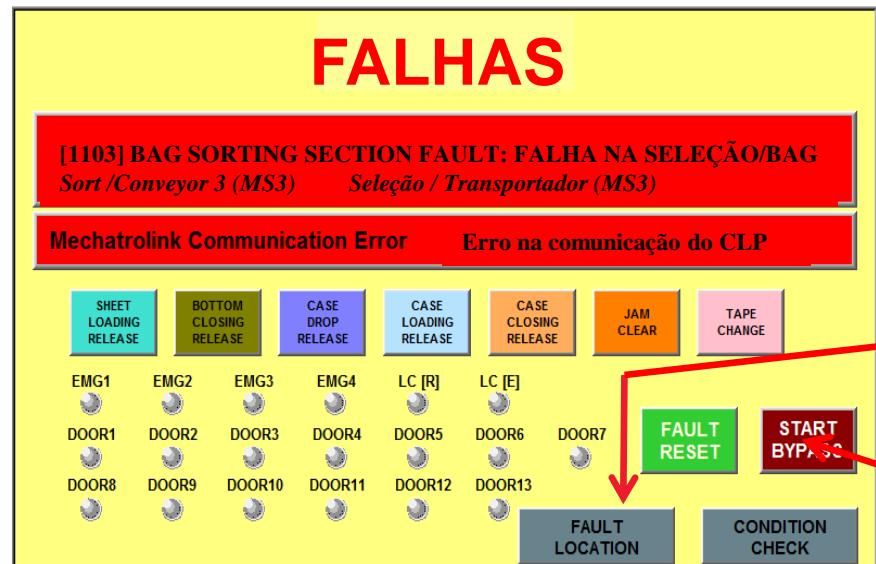
SOLUÇÃO

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

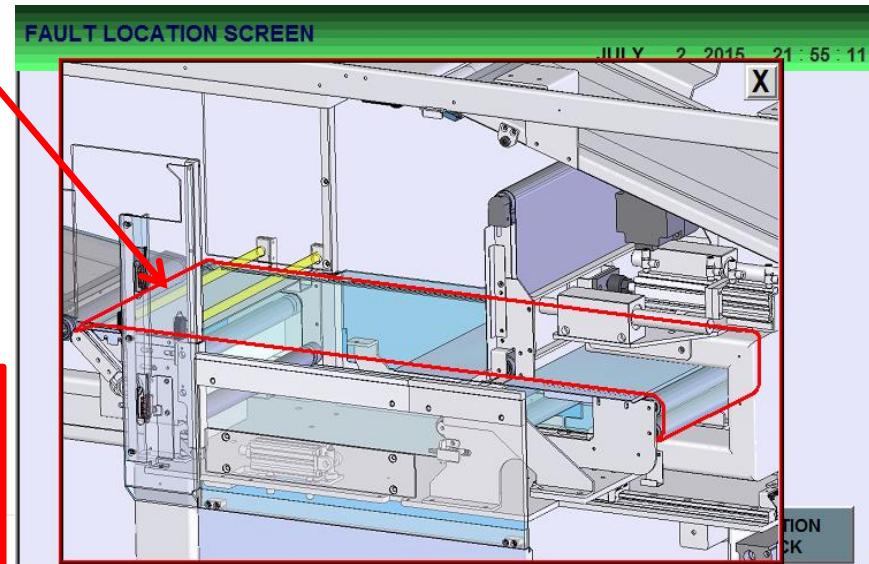
No Latch Signal Detect Error - Detecção de erro sem trava de sinal

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US3) LED] OP LED : Vermelho piscante (7x) COM LED : Verde continuo ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Não detectou-se o sinal com a trava de sinal entre as posições +LS e -LS.

SOLUÇÃO

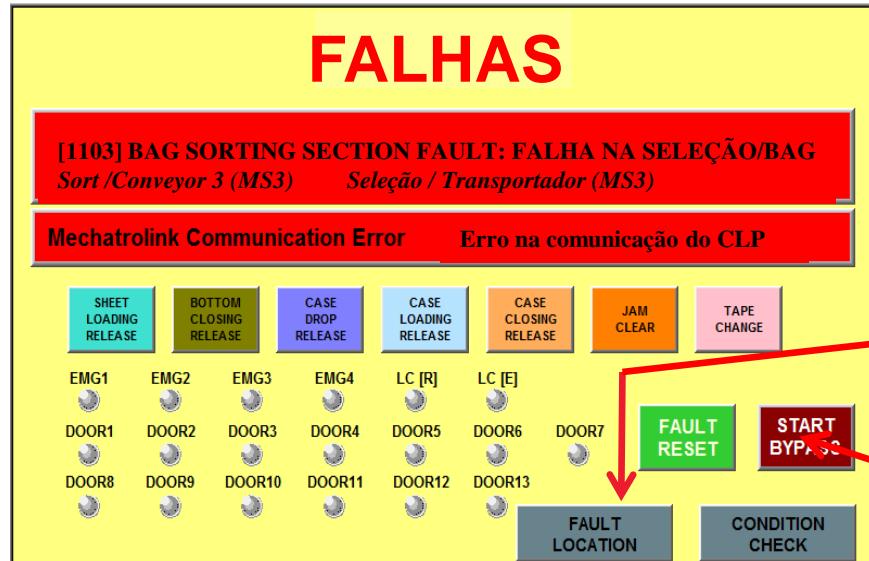
1. Posicionar os sensores da trava de sinal afim de seja detectado a posição HOME.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

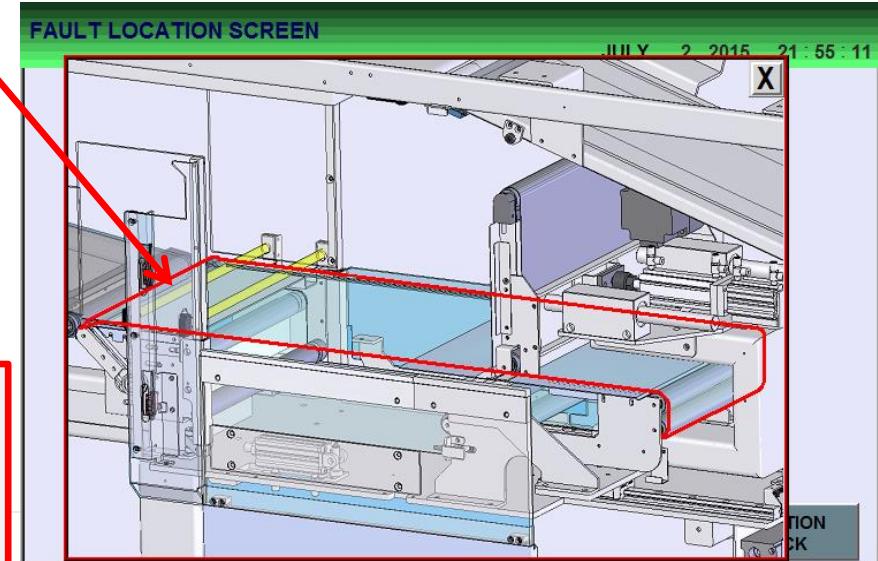
LS Signal Detect Error - Detector de erro do sinal LS

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US3) LED] OP LED : Vermelho piscante (7x) COM LED : Verde continuo ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Os sinais +LS e -LS foram detectados no modo \pm LS.

1. Resetar o alarme depois de modificar a posição referida para “12.2 Botão que altera a sequencia” descrita na página 67.

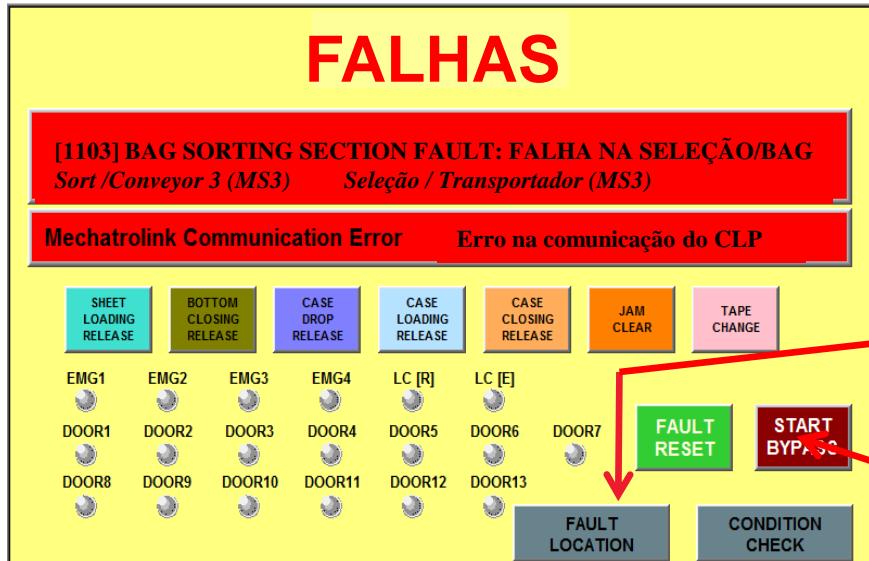
SOLUÇÃO

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

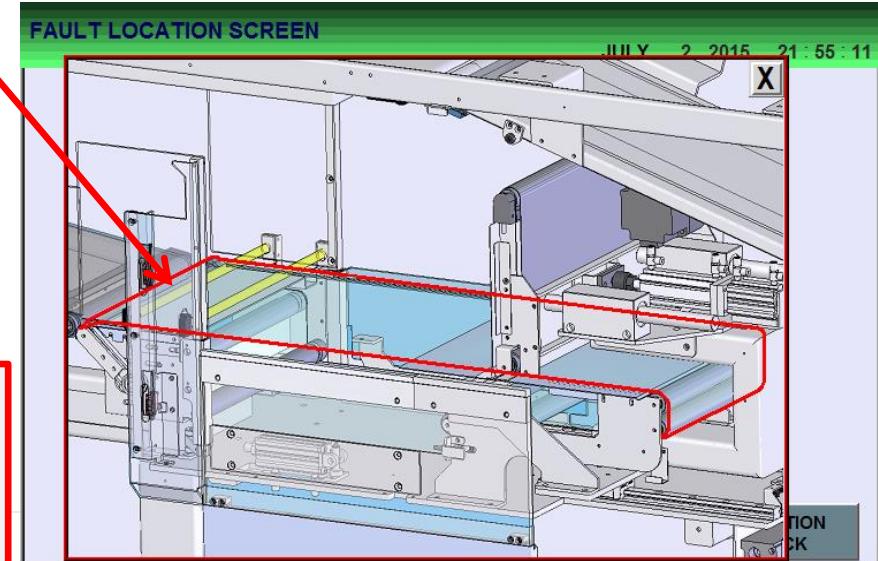
Soft Overtravel - Movimentação suave

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US3) LED] OP LED : Vermelho piscante (7x) COM LED : Verde continuo ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

- O motor não chega na posição suavemente.

SOLUÇÃO

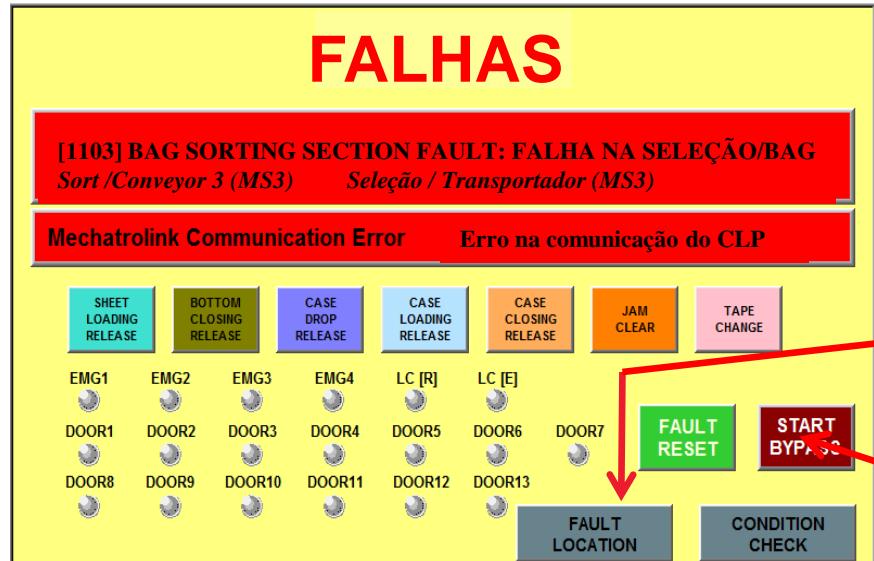
- Verificar a posição do comando que excede o limite suave.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

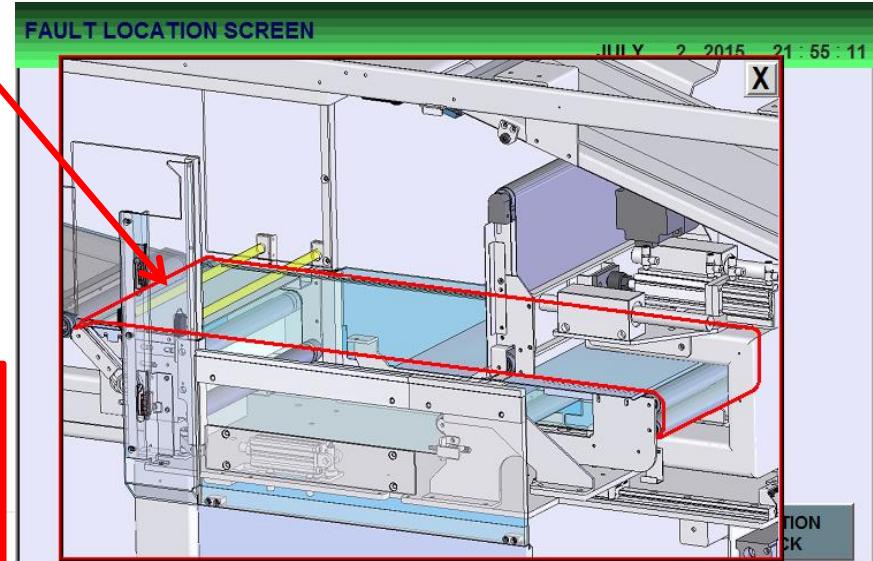
Sensor Error - Erro no sensor

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US3) LED] OP LED : Vermelho piscante (8x) COM LED : Verde continuo ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O sinal $\pm LS$ foi detectado durante a operação do retorno ao HOME no final da sua operação.

SOLUÇÃO

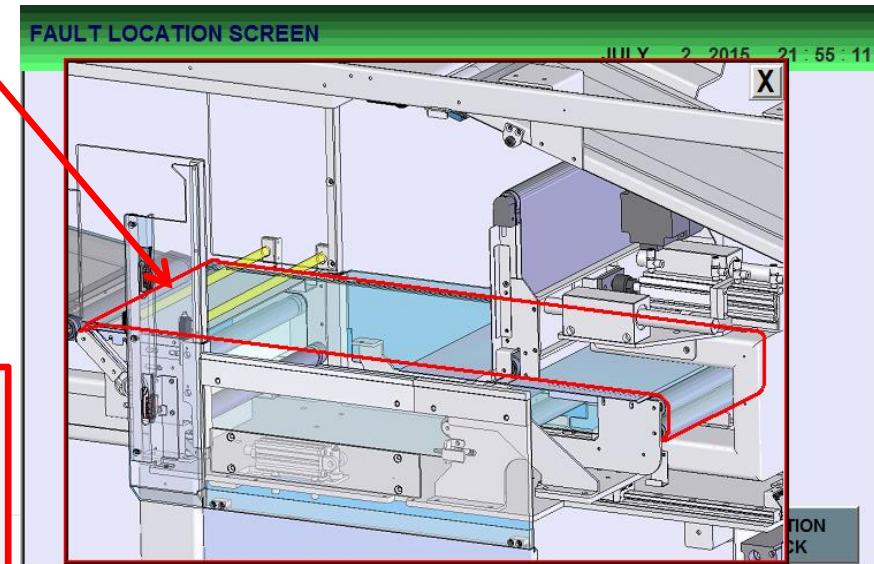
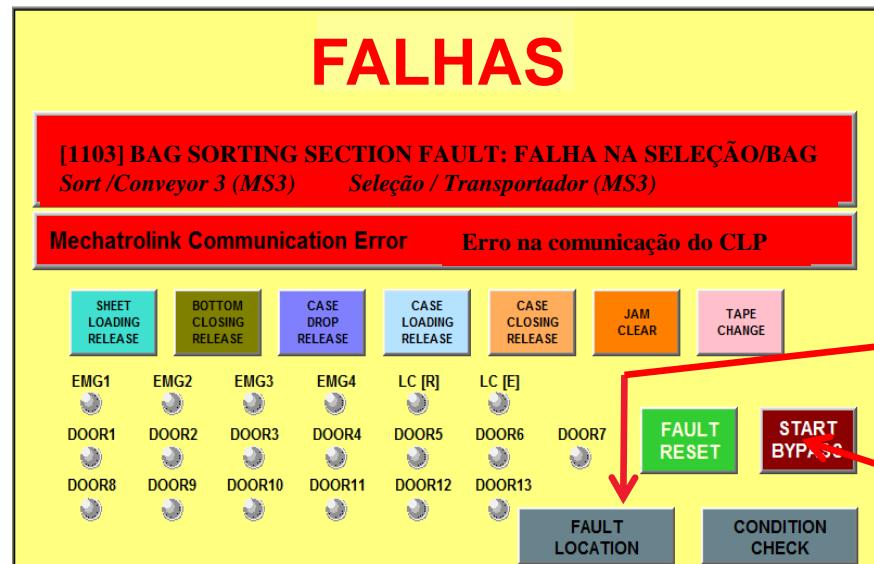
- 1. Verificar a distância final da posição de retorno ao HOME.
- 2. Verificar a posição de instalação $\pm LS$

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

Home Return Finish Error - Erro ao finalizar o retorno ao HOME

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US3) LED] OP LED : Vermelho piscante (8x) COM LED : Verde continuo ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Um erro no sensor foi detectado durante a operação.

1. Desligar a fonte a verificar o cabo do motor e a sua conexão com o driver.

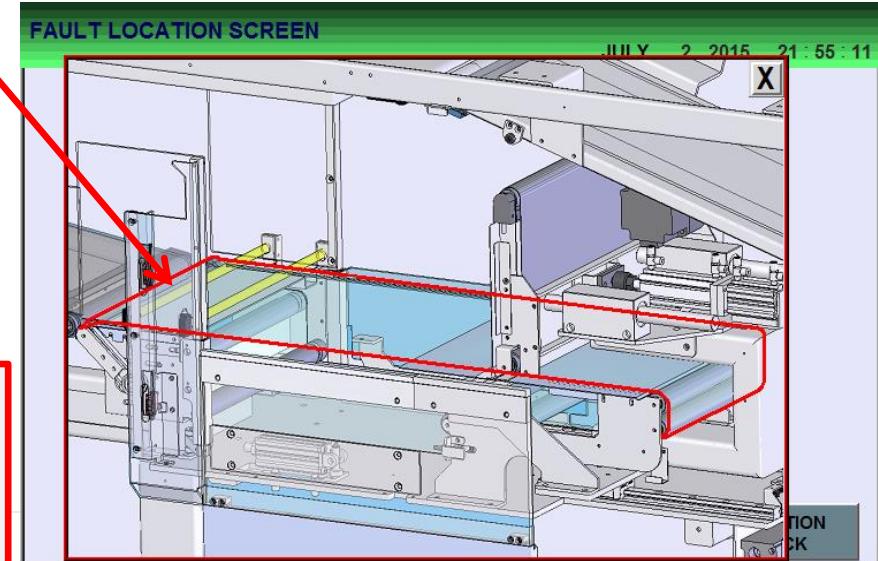
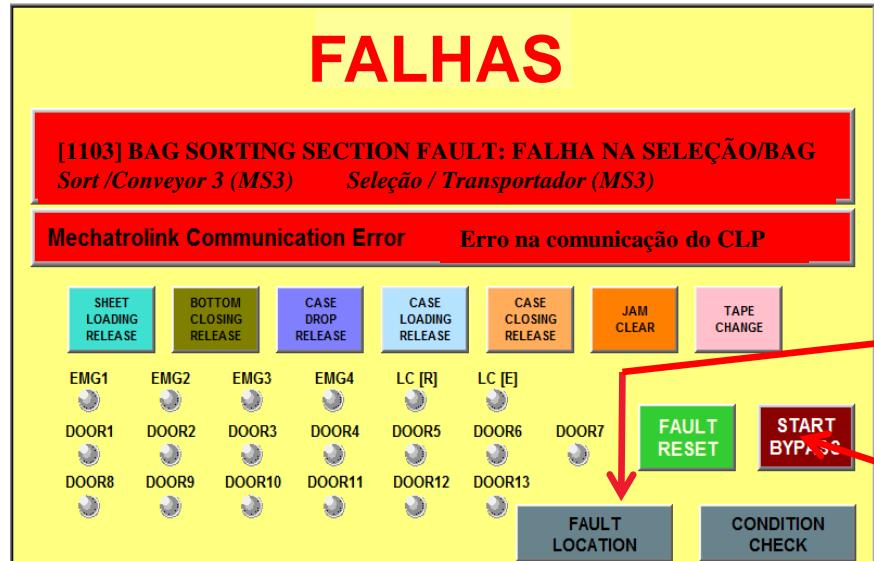
SOLUÇÃO

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

Initial Rotor Error - Erro no rotor inicial

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US3) LED] OP LED : Vermelho piscante (8x) COM LED : Verde continuo ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. A inicialização falhou porque o motor estava girando quando a fonte foi ligada.

SOLUÇÃO

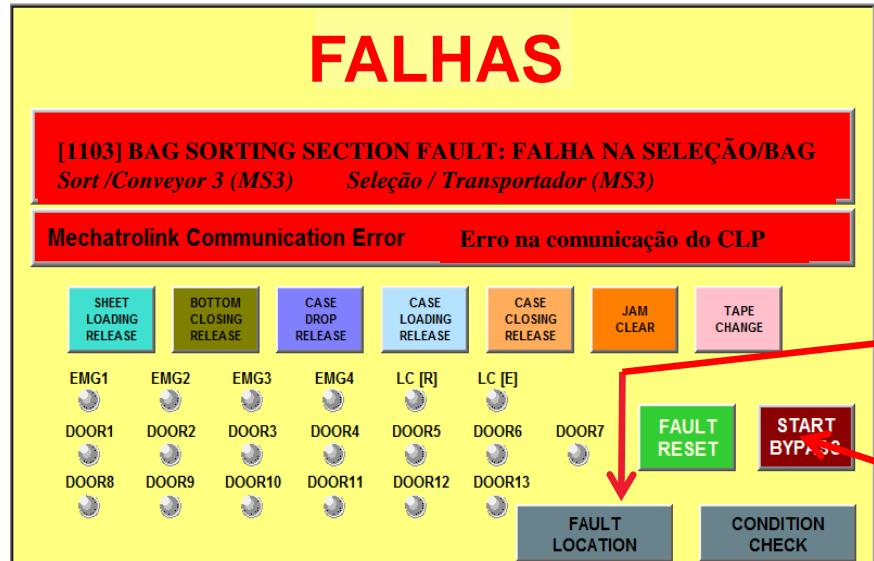
1. Impedir que a saída do motor inicie a rotação quando ocorrer a força externa quando a fonte estiver ligada.

Equipe de Operação

Equipe de Manutenção

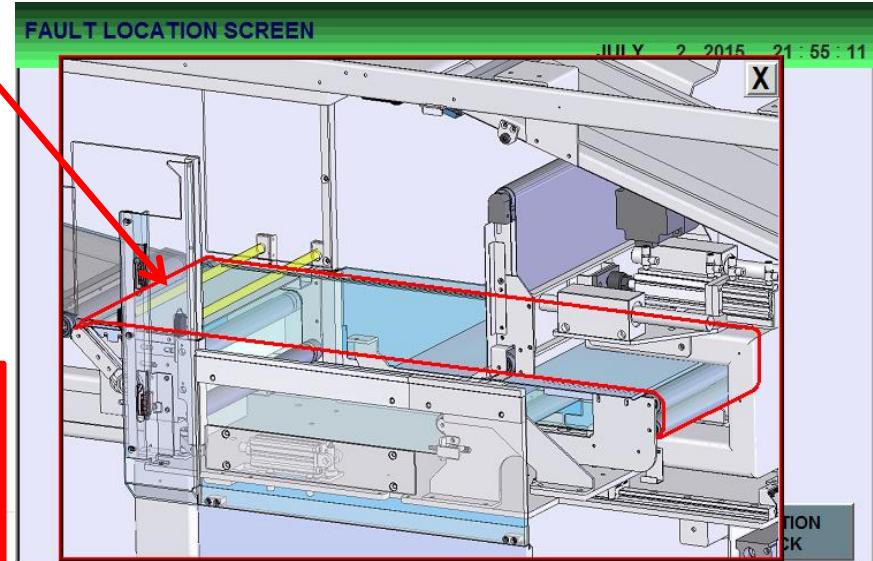
Mechatrolink ASIC Error - Erro ASIC no CLP

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US3) LED] OP LED : Vermelho piscante (9x) COM LED : Verde continuo ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

- Um erro de comunicação ASIC ocorreu com o CLP.

SOLUÇÃO

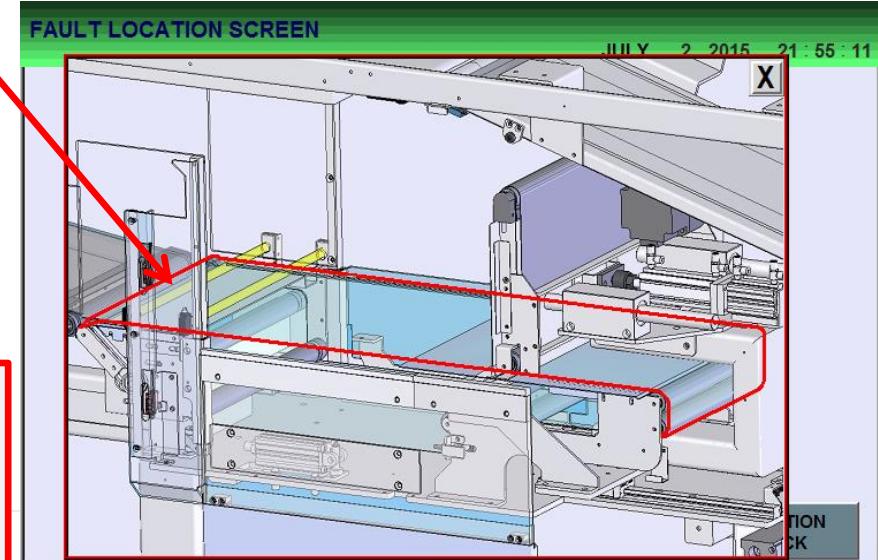
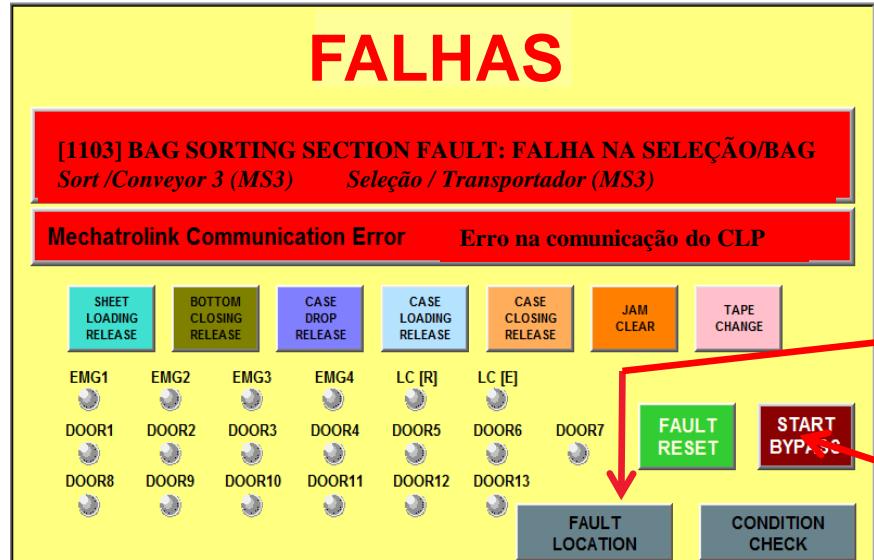
- Ligar para o escritório ou com o departamento de vendaspois a comunicação IC pode estar danificada.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

ABS Backup Error - Erro no backup ABS

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US3) LED] OP LED : Vermelho piscante (9x) COM LED : Verde continuo ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Um erro ocorreu com o sistema de backup ABS.

SOLUÇÃO

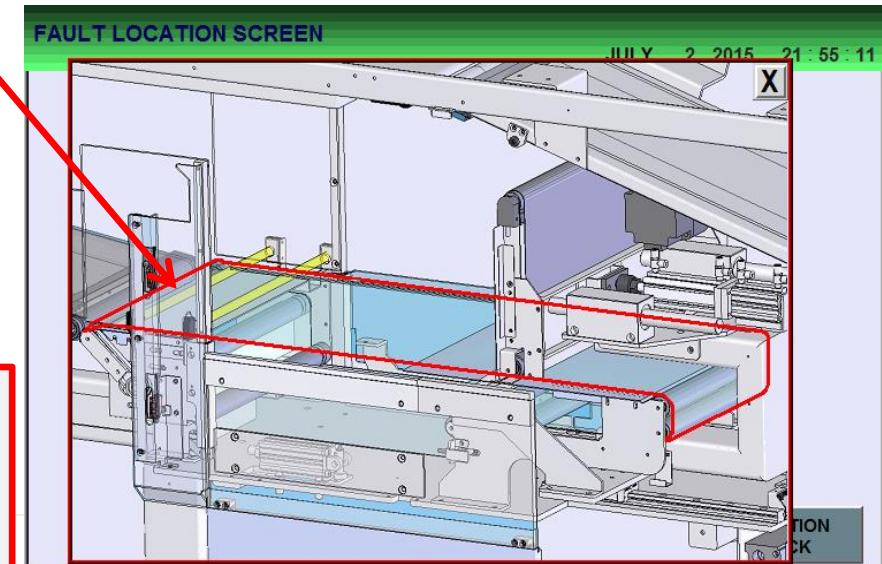
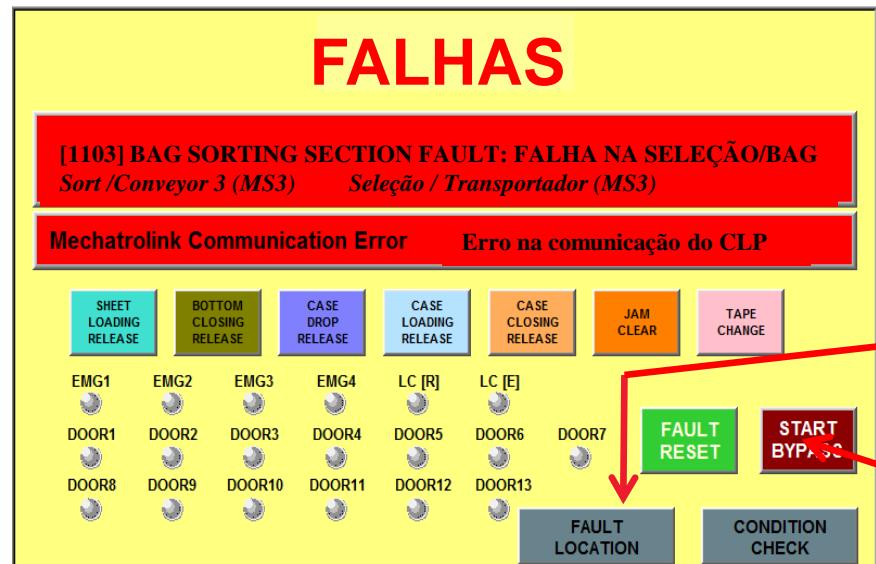
1. Ligar e desligar a fonte.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

Non-volatile Memory Error - Erro na memória não volátil

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Erro de comunicação com o CLP - [Motor Driver (US3) LED] OP LED : Vermelho piscante (9x) COM LED : Verde continuo ou OFF

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Os dados armazenados no driver foram danificados.
2. A memória NV de re-edição de dados (Aprox. 100.000 vezes) acabou.

SOLUÇÃO

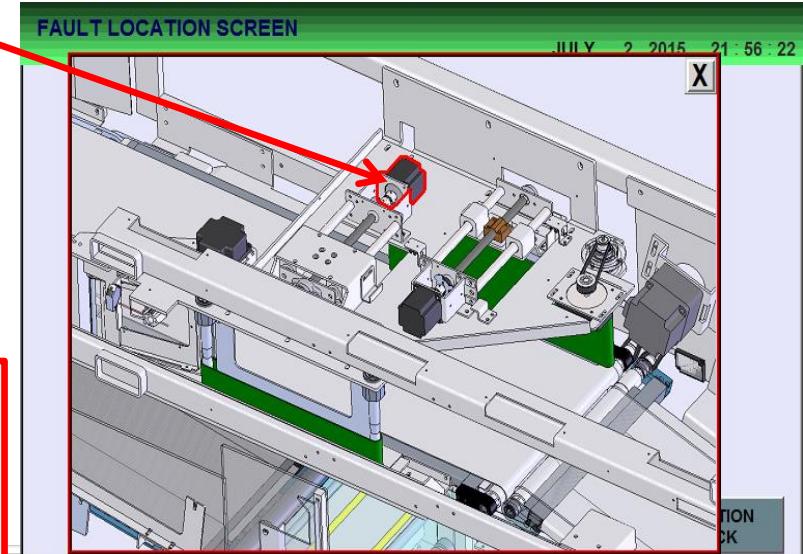
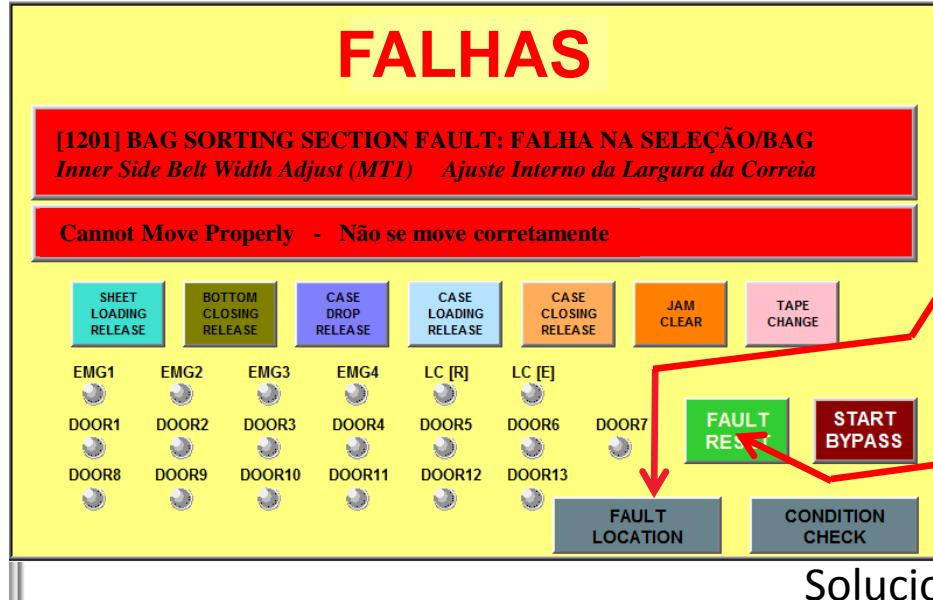
1. Iniciar a parametrização.
2. Ligar para o escritório ou depto de vendas pois a memória NV pode estar danificada.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

Inner Side Belt Width Adjust (MT1) - Ajuste Interno da Largura da Correia

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Solucionando problemas

PROBLEMA

- O motor de passo foi operado com sobrecarga.
- O acionamento do motor está quebrado.
- O cabo do motor está quebrado.
- O cabo do motor está desconectado.
- O motor moveu-se além do limite do acionamento físico em direção negativo ou positivo.
- A entrada do trilho está inativo.
- O motor está quebrado.
- O motor perdeu a posição atual.

SOLUÇÃO

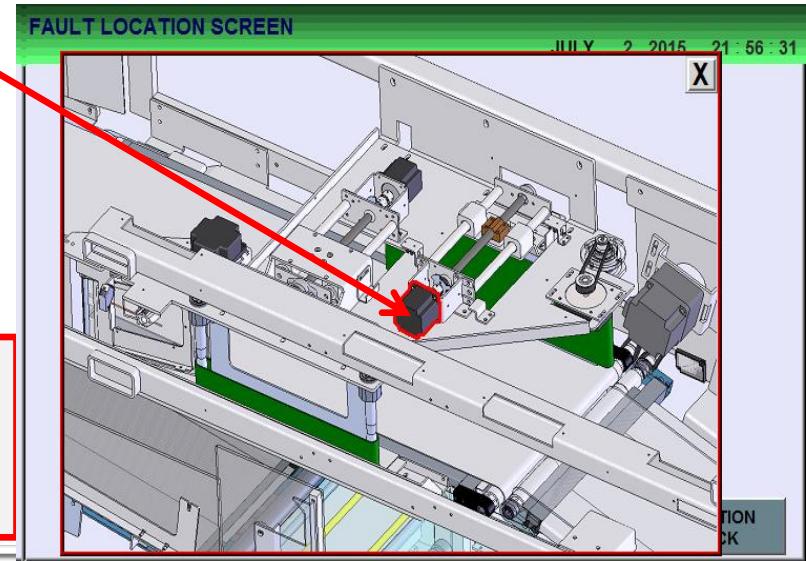
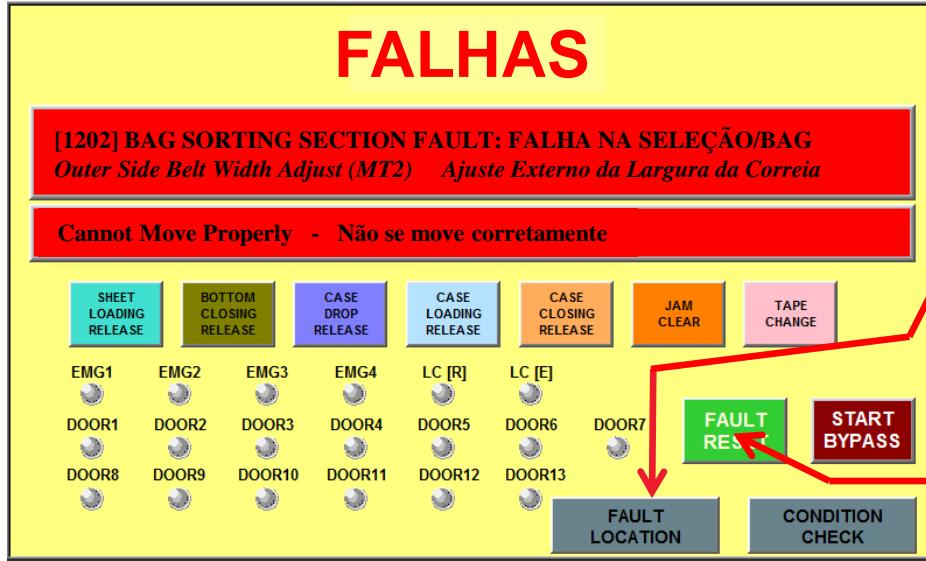
- Verificar o motor ou se há algum obstáculo.
Verificar se o alinhamento do motor está correto.
- Trocar o acionamento quebrado.
- Trocar o cabo do motor que está quebrado.
- Verificar como o cabo do motor está conectado..
- Alterar o parâmetro do limite físico de acionamento do motor.
Verificar o cabeamento do sensor na posição Home (B1003).
- Trocar o sensor do motor (B1003).
- Trocar o motor que está quebrado.
- Verificar o cabeamento para rotacionar o motor (B1004).
Trocar o sensor de rotação do motor (B1004).

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

Outer Side Belt Width Adjust (MT2) - Ajuste Externo da Largura da Correia

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Solucionando problemas

PROBLEMA

- O motor de passo foi operado com sobrecarga.
- O acionamento do motor está quebrado.
- O cabo do motor está quebrado.
- O cabo do motor está desconectado.
- O motor moveu-se além do limite do acionamento físico em direção negativo ou positivo.
- A entrada do trilho está inativo.
- O motor está quebrado.
- O motor perdeu a posição atual.

SOLUÇÃO

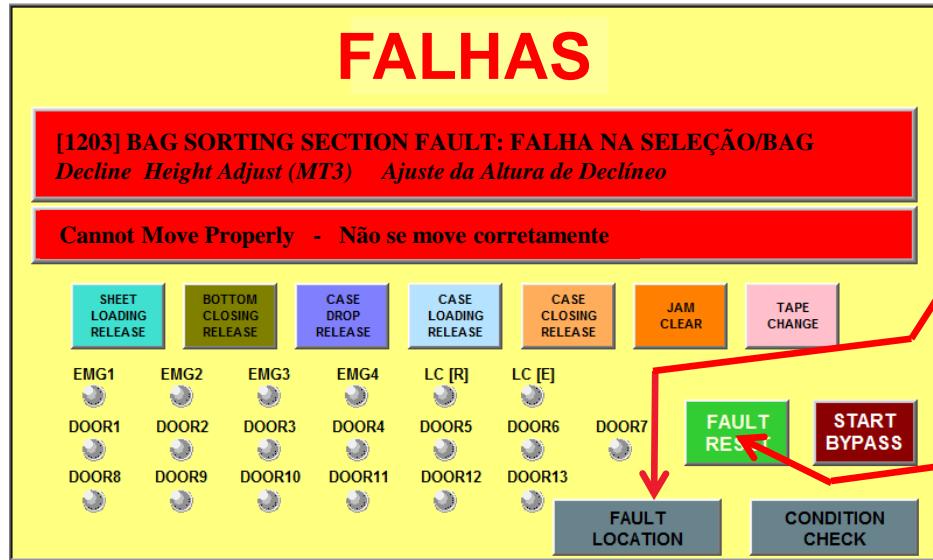
- Verificar o motor ou se há algum obstáculo.
Verificar se o alinhamento do motor está correto.
- Trocar o acionamento quebrado.
- Trocar o cabo do motor que está quebrado.
- Verificar como o cabo do motor está conectado..
- Alterar o parâmetro do limite físico de acionamento do motor.
Verificar o cabeamento do sensor na posição Home (B1005).
- Trocar o sensor do motor (B1005).
- Trocar o motor que está quebrado.
- Verificar o cabeamento para rotacionar o motor (B1006).
Trocar o sensor de rotação do motor (B1006).

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

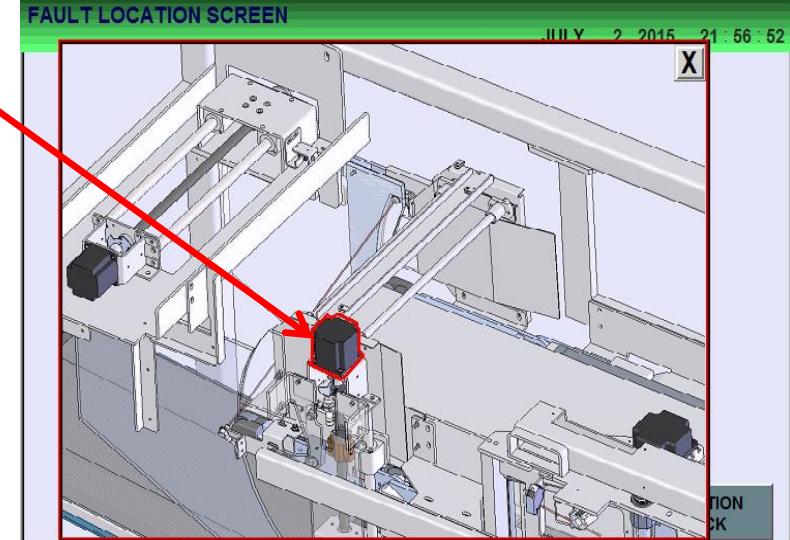
Decline Height Adjust (MT3) - Ajuste da Altura de Declíneo

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

- O motor de passo foi operado com sobrecarga. → 1. Verificar o motor ou se há algum obstáculo.
Verificar se o alinhamento do motor está correto.
- O acionamento do motor está quebrado. → 2. Trocar o acionamento quebrado.
- O cabo do motor está quebrado. → 3. Trocar o cabo do motor que está quebrado.
- O cabo do motor está desconectado. → 4. Verificar como o cabo do motor está conectado..
- O motor moveu-se além do limite do acionamento físico em direção negativo ou positivo. → 5. Alterar o parâmetro do limite físico de acionamento do motor.
Verificar o cabeamento do sensor na posição Home (B1007).
- A entrada do trilho está inativo. → 6. Trocar o sensor do motor (B1007).
- O motor está quebrado. → 7. Trocar o motor que está quebrado.
- O motor perdeu a posição atual. → 8. Verificar o cabeamento para rotacionar o motor (B1008).
Trocar o sensor de rotação do motor (B1008).

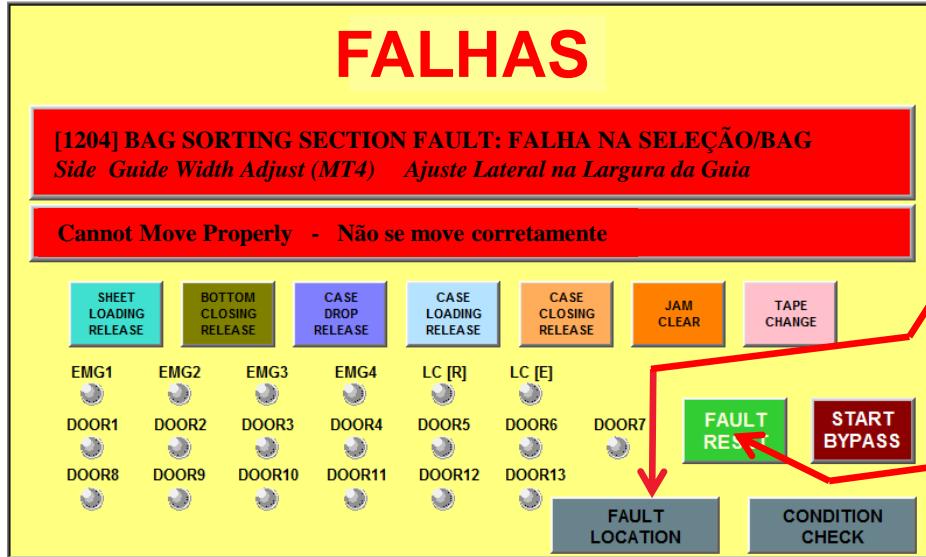
SOLUÇÃO

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

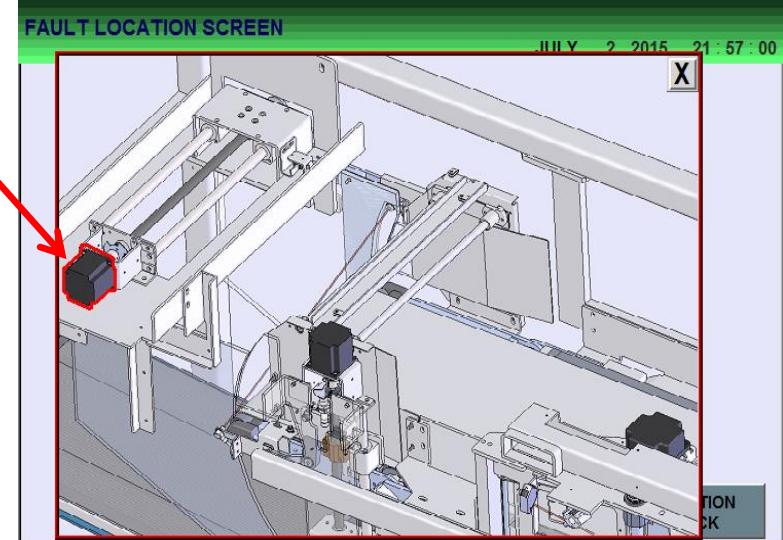
Side Guide Width Adjust (MT4) - Ajuste Lateral na Largura da Guia

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

- O motor de passo foi operado com sobrecarga. → 1. Verificar o motor ou se há algum obstáculo.
Verificar se o alinhamento do motor está correto.
- O acionamento do motor está quebrado. → 2. Trocar o acionamento quebrado.
- O cabo do motor está quebrado. → 3. Trocar o cabo do motor que está quebrado.
- O cabo do motor está desconectado. → 4. Verificar como o cabo do motor está conectado..
- O motor moveu-se além do limite do acionamento físico em direção negativo ou positivo. → 5. Alterar o parâmetro do limite físico de acionamento do motor.
Verificar o cabeamento do sensor na posição Home (B1009).
- A entrada do trilho está inativo. → 6. Trocar o sensor do motor (B1009).
- O motor está quebrado. → 7. Trocar o motor que está quebrado.
- O motor perdeu a posição atual. → 8. Verificar o cabeamento para rotacionar o motor (B1010).
Trocar o sensor de rotação do motor (B1010).

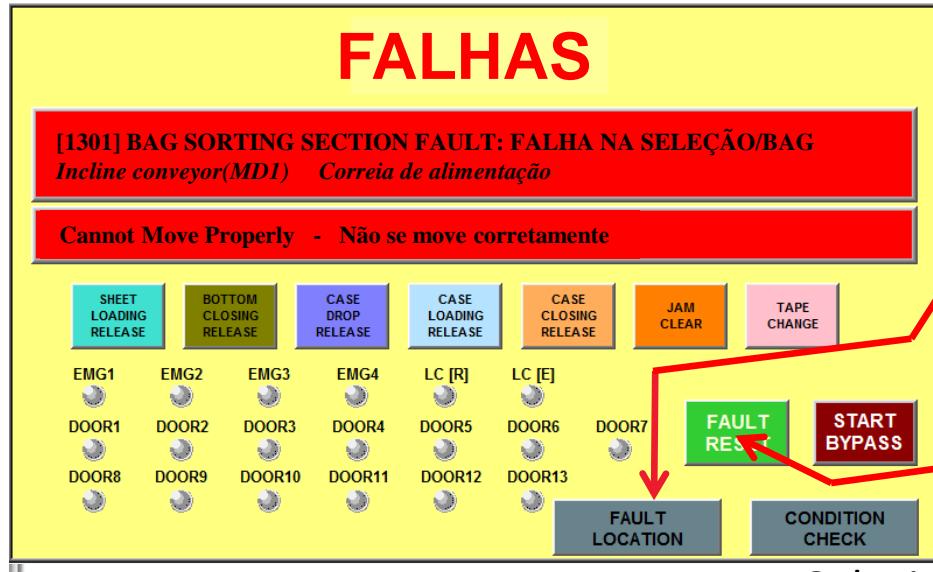
SOLUÇÃO

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

Incline Conveyor (MD1) - Correia de alimentação

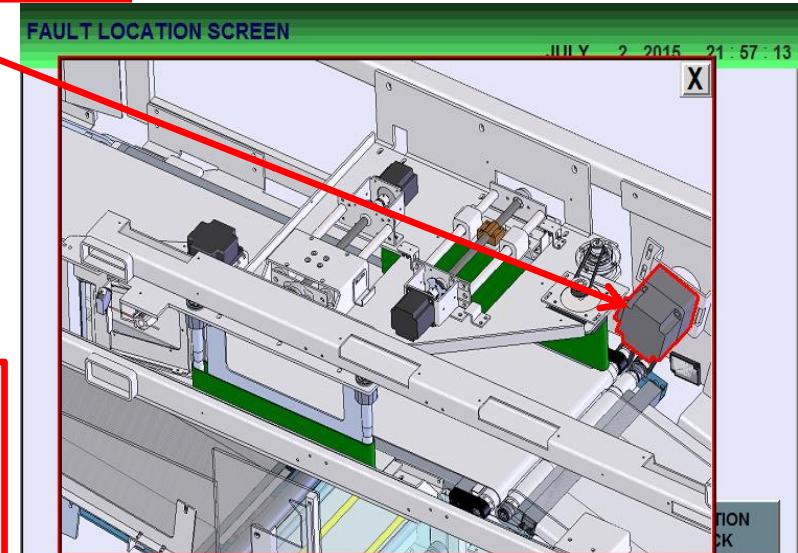
TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.

Solucionando problemas



PROBLEMA

1. O motor DC sem escovas foi operado com sobrecarga.
2. O acionamento do motor está quebrado.
3. O cabo do motor está quebrado.
4. O cabo do motor está desconectado.
5. O motor está quebrado.

1. Verificar se a correia da esteira se move.
Verificar se uma embalagem está presa entre as esteiras.
2. Trocar o acionamento quebrado do motor.
3. Trocar o cabo quebrado do motor.
4. Verificar como o cabo do motor está conectado.
5. Trocar o motor que está quebrado.

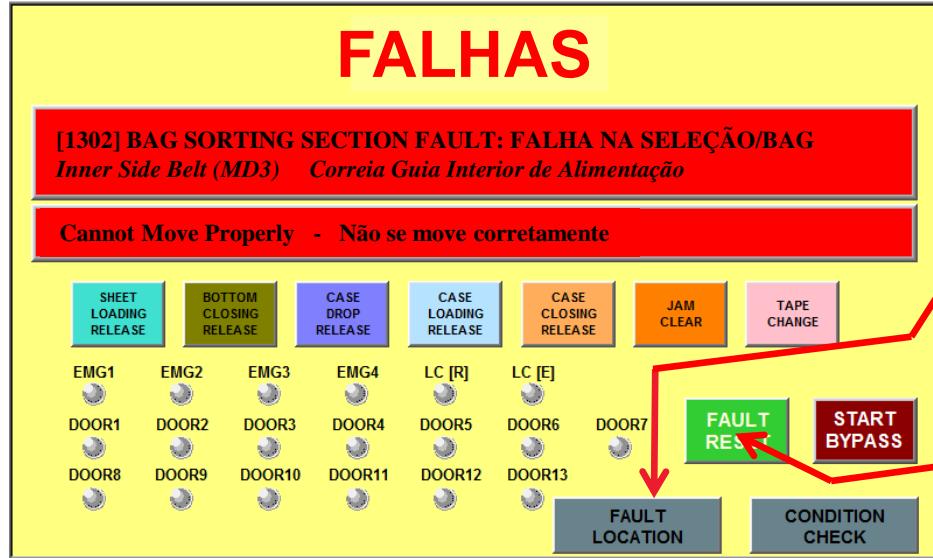
SOLUÇÃO

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

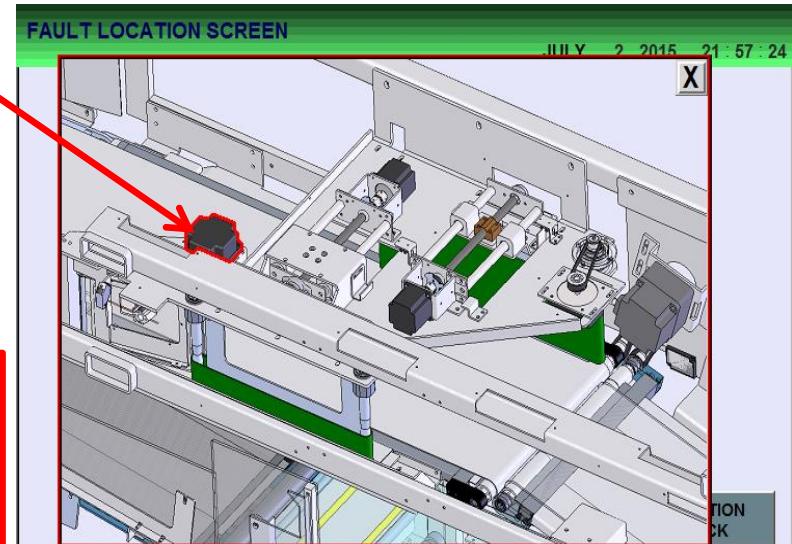
Inner Side Belt (MD3) - Correia Guia Interior de Alimentação

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O motor DC sem escovas foi operado com sobrecarga.
2. O acionamento do motor está quebrado.
3. O cabo do motor está quebrado.
4. O cabo do motor está desconectado.
5. O motor está quebrado.

1. Verificar se a correia da esteira se move.
Verificar se uma embalagem está presa entre as esteiras.
2. Trocar o acionamento quebrado do motor.
3. Trocar o cabo quebrado do motor.
4. Verificar como o cabo do motor está conectado.
5. Trocar o motor que está quebrado.

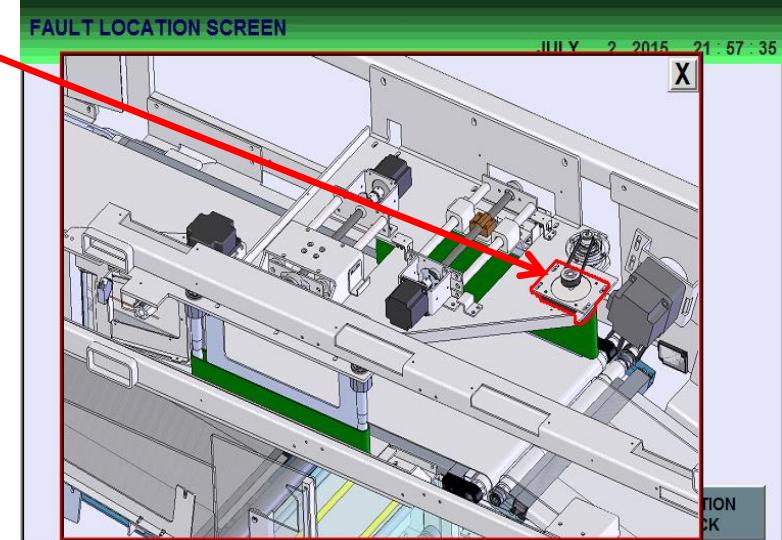
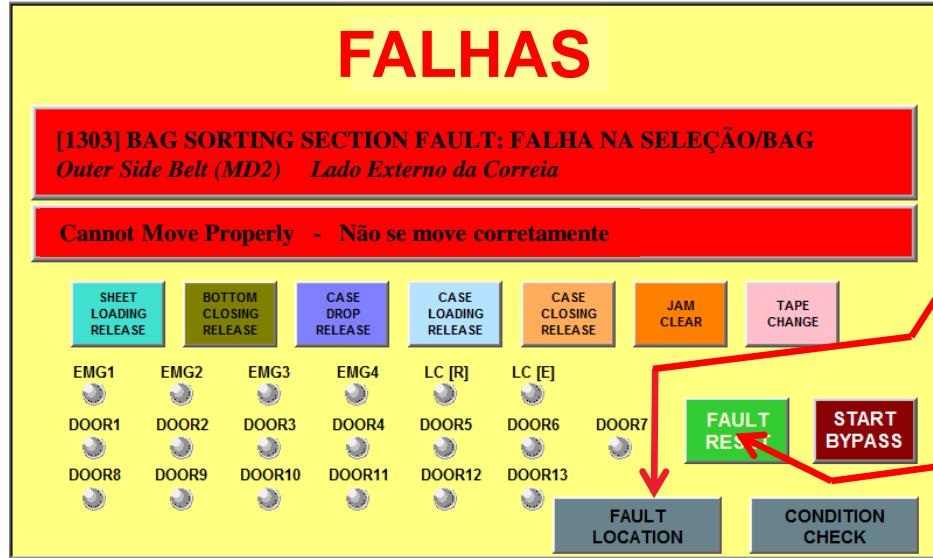
SOLUÇÃO

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

Outer Side Belt (MD2) - Lado Externo da Correia

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O motor DC sem escovas foi operado com sobrecarga.
2. O acionamento do motor está quebrado.
3. O cabo do motor está quebrado.
4. O cabo do motor está desconectado.
5. O motor está quebrado.

SOLUÇÃO

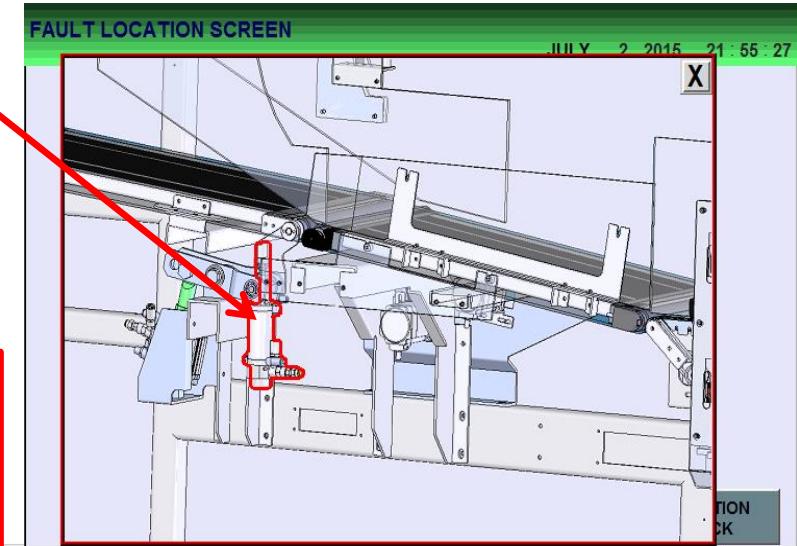
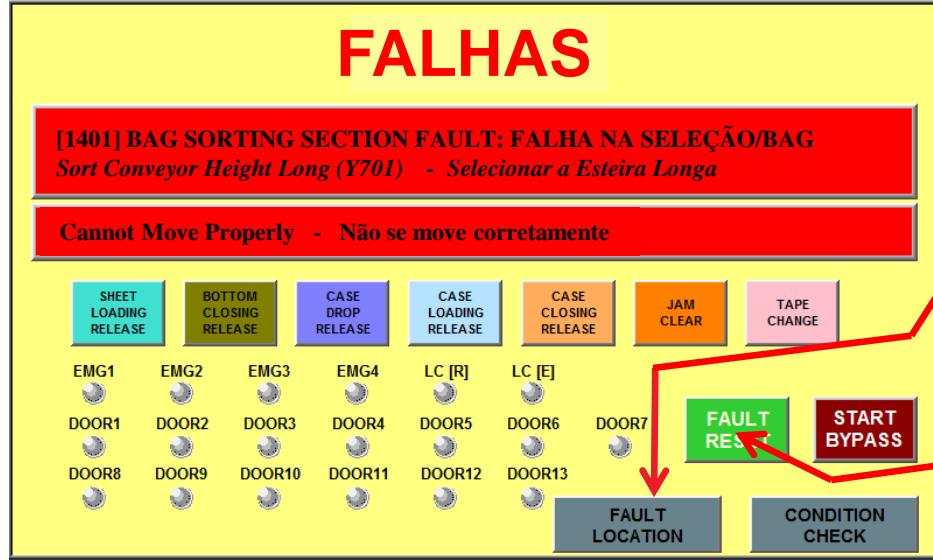
1. Verificar se a correia da esteira se move.
Verificar se uma embalagem está presa entre as esteiras.
2. Trocar o acionamento quebrado do motor.
3. Trocar o cabo quebrado do motor.
4. Verificar como o cabo do motor está conectado.
5. Trocar o motor que está quebrado.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

Sort Conveyor Height Long (Y701) - Adequar a Esteira Longa

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.

PROBLEMA

SOLUÇÃO

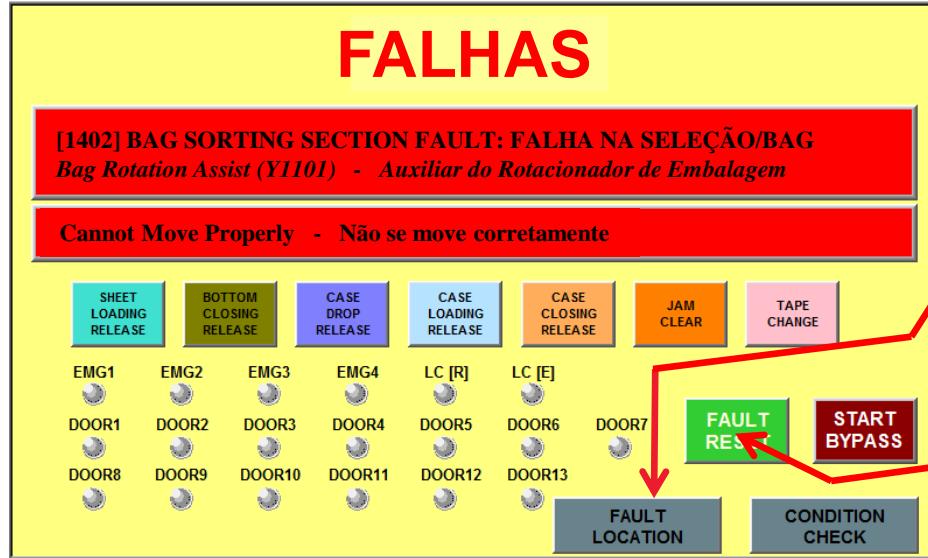
- A altura do cilindro longo (Y701) do transportador não completa a operação na duração (2000ms) não está ordenado. → 1. Verificar se há alguma obstrução no cilindro.
Verificar se a mangueira de ar do cilindro está danificada.
- O sensor de aproximação (B601, B602) não está posicionado corretamente. → 2. Ajustar corretamente a posição do sensor de aproximação.
- O cabo do sensor de aproximação (B601, B602) está quebrado. → 3. Trocar o cabo do sensor de aproximação que está quebrado.
- O sensor de aproximação está quebrado (B601, B602). → 4. Trocar o sensor de aproximação que está quebrado.
- O tope da altura do cilindro longo (Y701) do transportador está quebrado. → 5. Trocar o cilindro que está quebrado.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

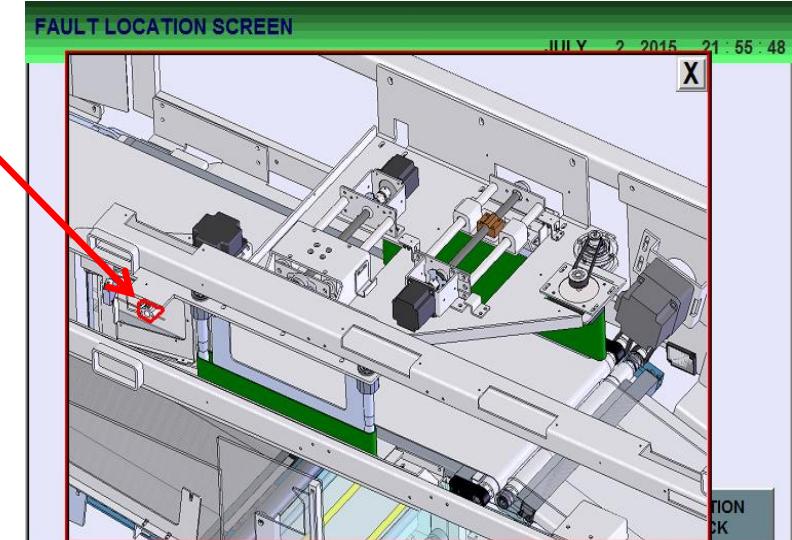
Bag Rotation Assist (Y1101) - Auxiliar do Rotacionador de Embalagem

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

SOLUÇÃO

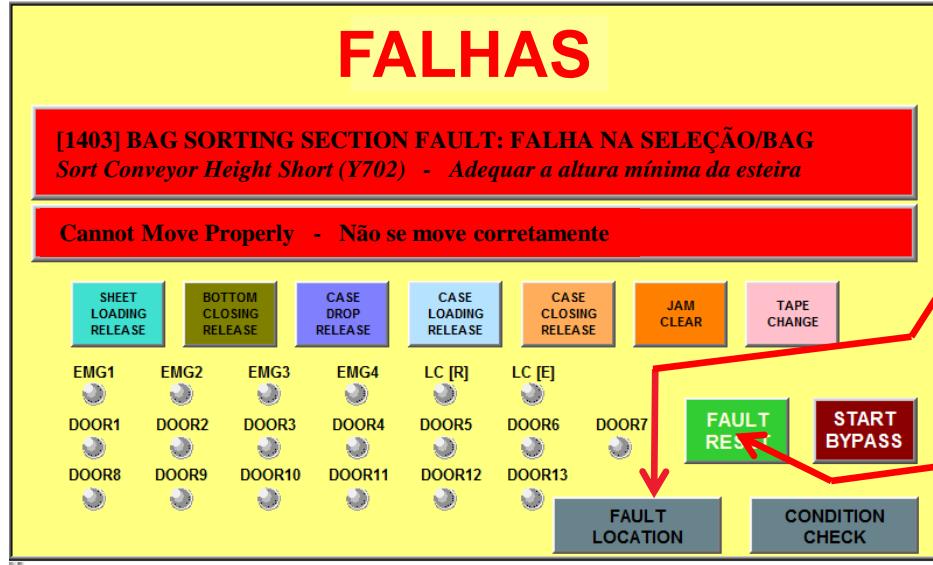
- | | |
|---|---|
| 1. O cilindro auxiliar (Y1101) do rotacionador de embalagem não opera dentro do tempo previsto de (2000msec). | 1. Verificar se há alguma obstrução no cilindro.
Verificar se a mangueira de ar do cilindro está danificada. |
| 2. O sensor de aproximação (B1001, B1002) não está posicionado corretamente. | 2. Ajustar corretamente a posição do sensor de aproximação. |
| 3. O cabo do sensor de aproximação (B1001, B1002) está quebrado. | 3. Trocar o cabo do sensor de aproximação que está quebrado. |
| 4. O sensor de aproximação (B1001, B1002) está quebrado. | 4. Trocar o sensor de aproximação que está quebrado. |
| 5. O auxiliar do rotacionador de embalagem (Y1101) está quebrado. | 5. Trocar o cilindro que está quebrado. |

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

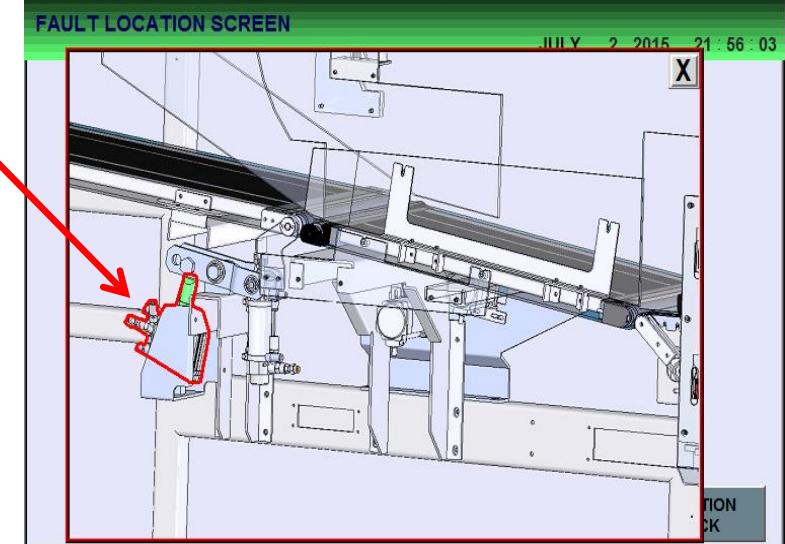
Sort Conveyor Height Short (Y702) - Adequar a altura mínima da esteira

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

SOLUÇÃO

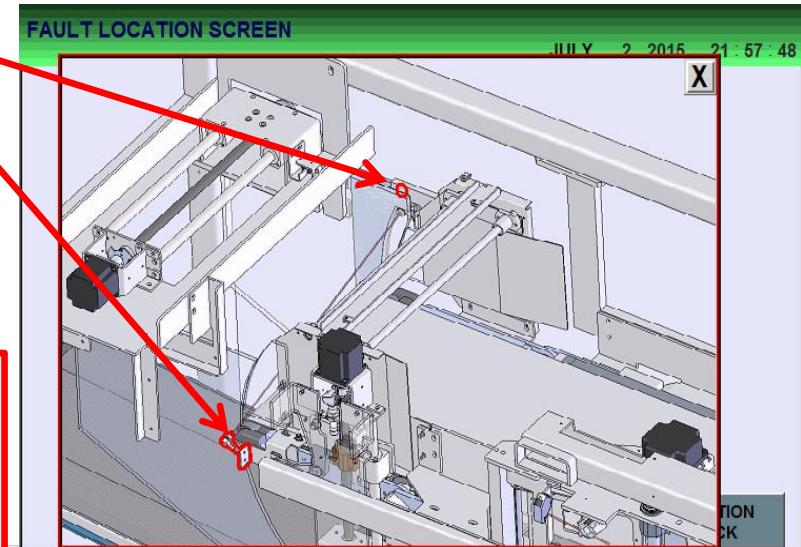
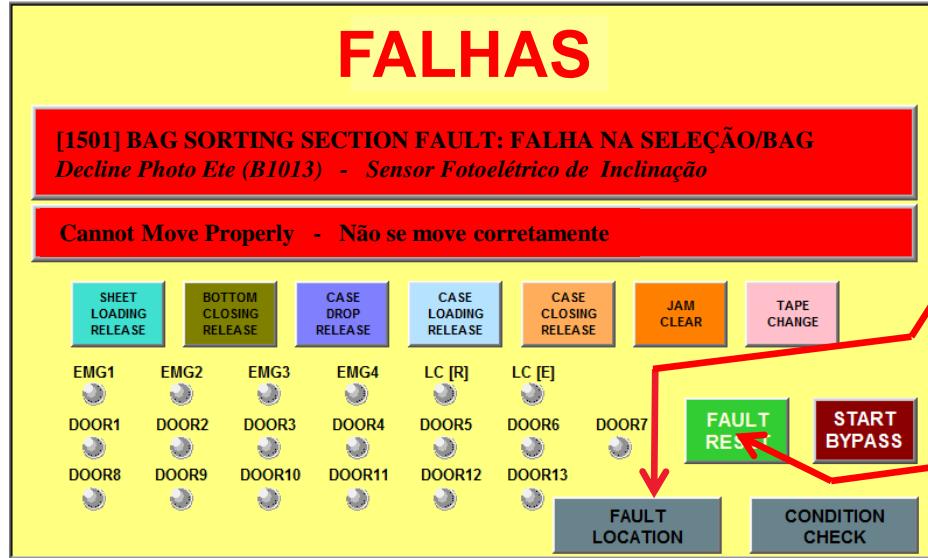
- | | |
|--|--|
| <ol style="list-style-type: none"> 1. O cilindro com a altura mínima (Y702) não completa o ciclo no tempo (2000ms) adequadamente. 2. O sensor de aproximação (B603, B604) não está posicionado corretamente. 3. O cabo do sensor de aproximação (B603, B604) está quebrado. 4. O sensor de aproximação (B603, B604) está quebrado. 5. O cilindro de altura mínima (Y702) está quebrado. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Verificar se há alguma obstrução no cilindro.
Verificar se a mangueira de ar do cilindro está danificada. 2. Ajustar corretamente a posição do sensor de aproximação. 3. Trocar o cabo do sensor de aproximação que está quebrado. 4. Trocar o sensor de aproximação que está quebrado. 5. Trocar o cilindro que está quebrado. |
|--|--|

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

Decline Photo Eye (B1013) - Sensor Fotoelétrico de Inclinação

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O sensor fotoelétrico está sujo.
2. O eixo de luz está fora de alinhamento.
3. O cabo do sensor fotoelétrico está quebrado.
4. O sensor fotoelétrico está quebrado.
5. A luz do sensor fotoelétrico estava bloqueada por mais tempo ou igual a 2000ms quando a esteira declinada estava funcionando.

SOLUÇÃO

1. Limpar o sensor fotoelétrico.
2. Ajustar o eixo de luz do sensor fotoelétrico.
3. Trocar o cabo do sensor fotoelétrico.
4. Trocar o sensor fotoelétrico..
5. Remover os itens que obstruem a luz do sensor fotoelétrico. Verificar os parâmetros do "SideGuideWidth".

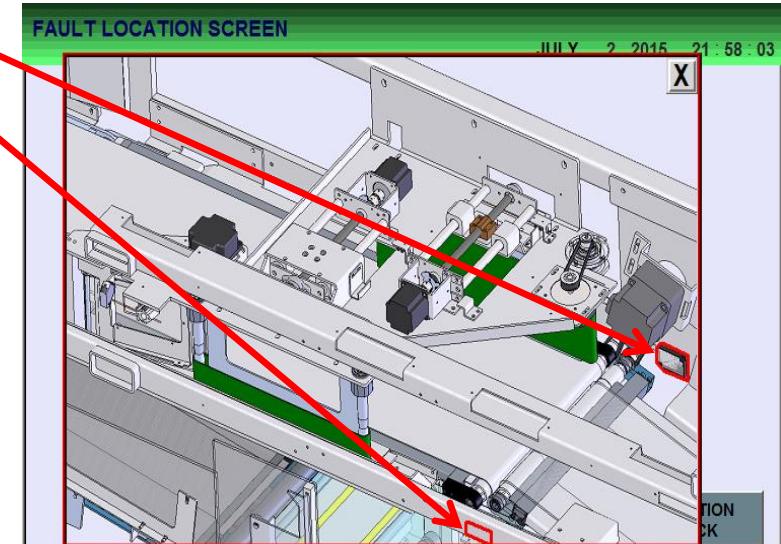
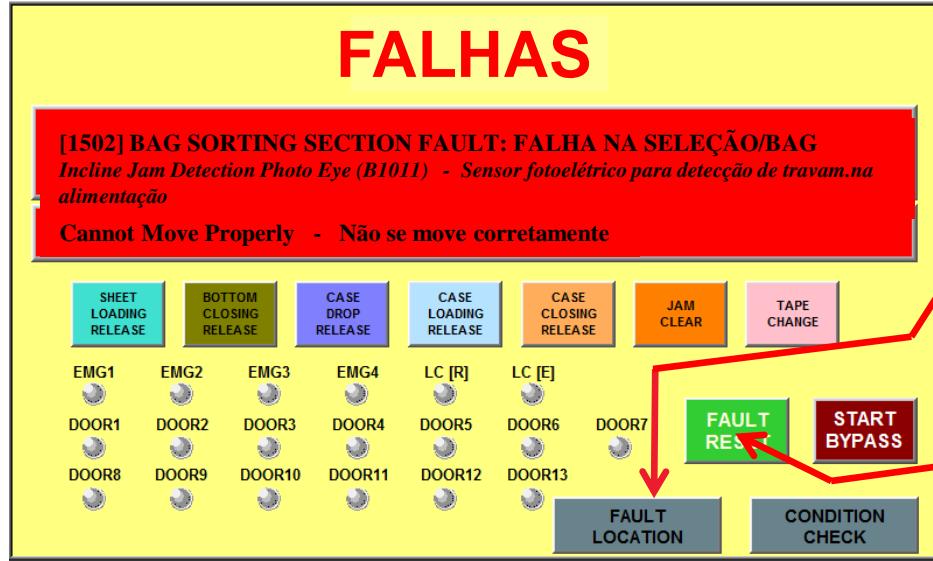
Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →

Tela de Falha e Localização

Incline Jam Detection Photo Eye (B1011) - Sensor fotoelétrico para detecção de travamento na alimentação

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O sensor fotoelétrico está sujo.
2. O eixo de luz está fora de alinhamento.
3. O cabo do sensor fotoelétrico está quebrado.
4. O sensor fotoelétrico está quebrado.
5. A luz do sensor fotoelétrico estava bloqueada por mais tempo ou igual a 2000ms quando a esteira declinada estava funcionando.

SOLUÇÃO

1. Limpar o sensor fotoelétrico.
2. Ajustar o eixo de luz do sensor fotoelétrico.
3. Trocar o cabo do sensor fotoelétrico.
4. Trocar o sensor fotoelétrico..
5. Remover os ítems que obstruem a luz do sensor fotoelétrico. Verificar os parâmetros do "InnerSideBeltWidth" e "OuterSideBeltWidth".

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção →