
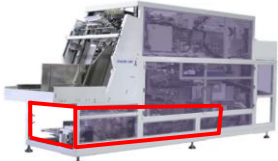




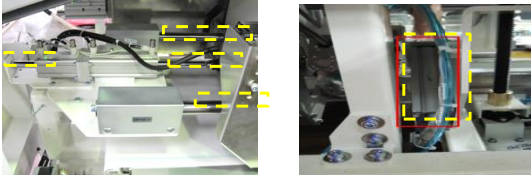

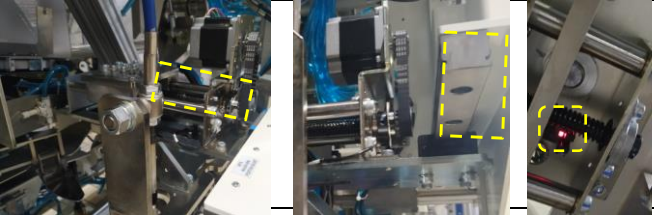

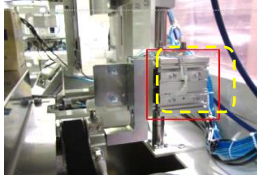
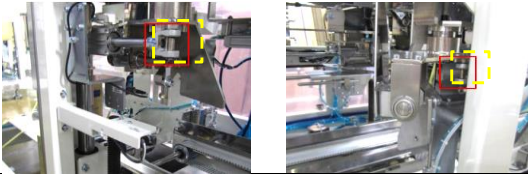



PEPSICO		LIMPIEZA DE GUACP - SECCIÓN 3			
		OBJETIVO: Establecer el instructivo para la Limpieza de GUACP - Sección de Cierre de Aletas y Salida de Cajas			Versión: 01
Proceso: Mantenimiento Autónomo		ALCANCE: Este instructivo aplica para todos los equipos de encartonadora automática - GUACP - ISHIDA			
No.	Paso a Paso de la Actividad	Descripción de la Actividad	Responsable	Puntos de Control	Frecuencia
2		Limpieza de Sección de Transferencia de Cajas y Cargamento de Cajas indicado en la foto.	Operador	83 min / semanal 114 min/Quincenal	Semanal/Quincenal
3		Herramientas para limpieza y lubricación	Equipo de operación	5 min	Semanal/Quincenal
3		Realizar el procedimiento de estado cero energías, tanto de energía eléctrica como de energía neumática (sistema superior e inferior)	Operador	4 min	Semanal/Quincenal
LIMPIEZA / LUBRICACIÓN SISTEMA DE CIERRE Y SALIDA DE CAJAS			OPERADOR	74 MIN / SEMANAL 100 MIN / QUINCENAL	
4		Empezar la limpieza en la area de Cierre y Salida de Cajas externamente limpiando con un paño humedo con jabon neutro y posteriormente secar con un paño seco.	Equipo de operación	10 min	Quincenal
5		Retirar las ventanas de parte de atrás de GUACP para la limpieza de esta parte. Abrir la puerta de parte frontal de GUACP (PUERTAS 2,3,4 y 5) para acceso al Cierre y Salida de Cajas	Operador	10 min	Quincenal
6		Limpiar guías y vástagos de cilindros Y704 Y705 del sistema de recorrido de la banda de compresión y cilindro de extension asistente de lay down. 5 puntos lubricación. Lubricar guías y vástagos cilindros Y704 - Y705	Equipo de operación	5 min	Semanal
7		Limpiar (guías lineales - tornillo sin fin - sensores) del ajuste de posición del transportador de compresión MT-18. 3 puntos lubricación.	Equipo de operación	7 min	Semanal
8		Limpiar sistema motor MT9, ajuste de posición del brazo secundario y ajuste del ancho de las palas secundarias.(tornillo sinfin, vástago cilindro - guías - sensor - rodamiento lineal) Lubricar (tornillo sinfin, vástago cilindro - guías - rodamiento lineal) sistema de ajuste de posición del brazo secundario y ajuste del ancho de las palas secundarias. 6 puntos lubricación.	Operador	8 min	Semanal
9		Limpiar con paño seco los vástagos y guías de los cilindros de levantamiento de aletas de cajas. Lubricar (vástagos y guías). 2 puntos lubricación.	Operador	6 min	Semanal
10		Limpiar con paño seco el vástago y las guías del cilindro de posición del levantador. Lubricar el vástago y las guías lineales. 3 puntos de lubricación.	Operador	3 min	Semanal
11		Mecanismo de cierre de caja. Limpiar con paño seco los vástagos, horquillas y paletas. Lubricar las partes anteriormente indicadas. 4 puntos lubricación.	Operador	3 min	Quincenal
12		Limpiar y lubricar la horquilla del cilindro de brazo principal y secundaria. 4 puntos lubricación.	Operador	3 min	Quincenal

LIMPIEZA DE GUACP - SECCIÓN 3

OBJETIVO: Establecer el instructivo para la Limpieza de GUACP - Sección de Cierre de Aletas y Salida de Cajas

Versión: 01

Proceso: Mantenimiento Autónomo

ALCANCE: Este instructivo aplica para todos los equipos de encartonadora automática - GUACP - ISHIDA

No.	Paso a Paso de la Actividad		Descripción de la Actividad	Responsable	Puntos de Control	Frecuencia
13			<p>Limpiar con paño húmedo (bandas transportadoras). Posteriormente usar un paño seco.</p> <p>Limpiar con paño seco (ejes guías, tornillo sinfín ajuste de ancho de caja, sensor).</p> <p>Lubricar tornillo sin fin y ejes guías. 3 puntos lubricación.</p> <p>Nota: Usar aire para las zonas de difícil acceso.</p>	Operador	8 min	Semanal
14			<p>Sistema de ejeste de altura de cajas.</p> <p>Limpiar con el cepillo los tornillos de elevación del deck de transferencia, piñones y cadena de transmisión, retirar con un paño seco el exceso.</p> <p>Lubricar las partes anteriormente indicadas.</p> <p>Nota. Limpiar el sensor detección de giro de caja.</p> <p>6 puntos lubricación.</p>	Operador	10 min	Semanal
15			<p>Debajo de sistema de shutter se encuentra el cilindro lineal Y718 y el rodamiento lineal el cual empuja la caja desde el la zona de carga de bilsas a la banda de salida, limpiar con paño seco y lubricar.</p> <p>Nota. Tener cuidado de no dañar la lámina sello del cilindro lineal.</p> <p>2 puntos lubricación</p>	Operador	7 min	Semanal
16			<p>Limpiar y lubricar las Varrillas y tornillos del ajuste de posición del brazo secundario y de ajuste de Ancho de guía latera. 3 puntos lubricación.</p>	Operador	7 min	Semanal
17			<p>Limpiar y lubricar las Varrillas de los rodillos elevadores</p>	Equipo de operación	8 min	Semanal
18			<p>Limpiar las cortinas de luz de salida y rechazo de cajas como otros sensores dentro de esta sección de GUACP</p>	Equipo de operación	5 min	Semanal

CONTROL DE LOS CAMBIOS					
Rev.	DESCRIPCIÓN DEL CAMBIO		Elabora	Revisa	Aprueba
00	Edición inicial del documento		CARGO	Experto GUACP Regional	Gerente de PA
				Gerente de PA	