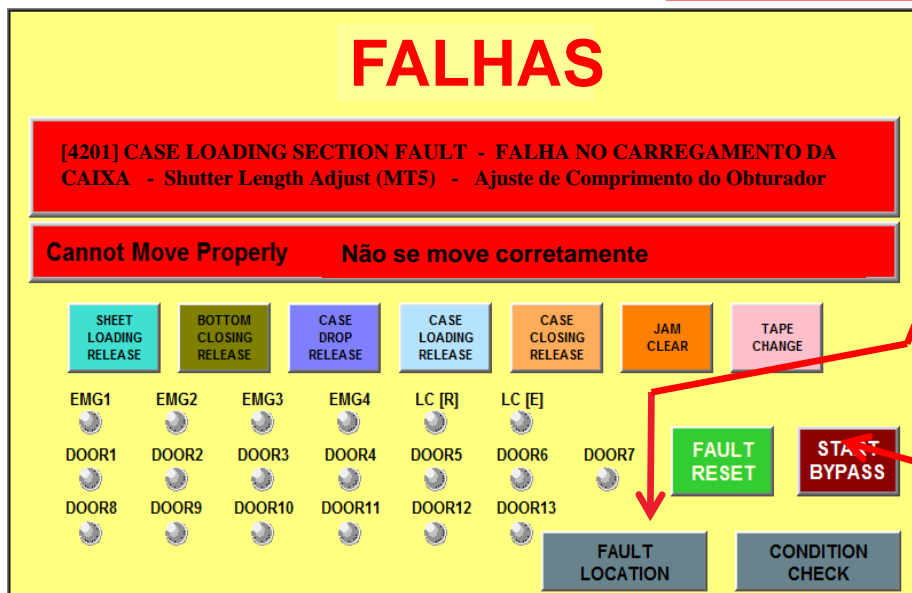


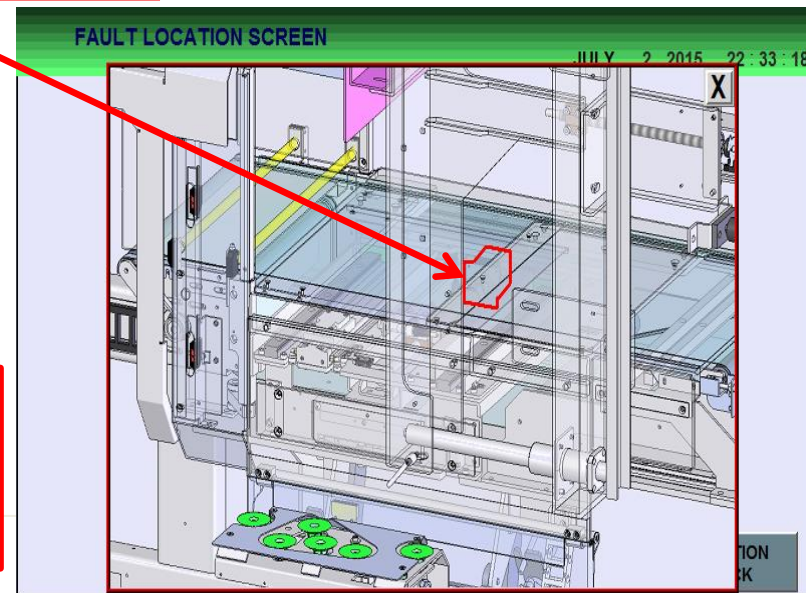
Shutter Length Adjust (MT5) - Ajuste de Comprimento do Obturador

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione
o botão
FAULT RESET
"RESTART".



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O motor de passo foi operado com sobrecarga. --->
2. O acionador do motor está quebrado. --->
3. O cabo do motor está quebrado. --->
4. O cabo do motor está desconectado. --->
5. O motor se moveu além do limite físico na direção positiva/negativa. --->
6. Entrada dedicada para deslocamento está inativo. --->
7. O motor está quebrado. --->
8. O motor perdeu a posição atual. --->

SOLUÇÃO

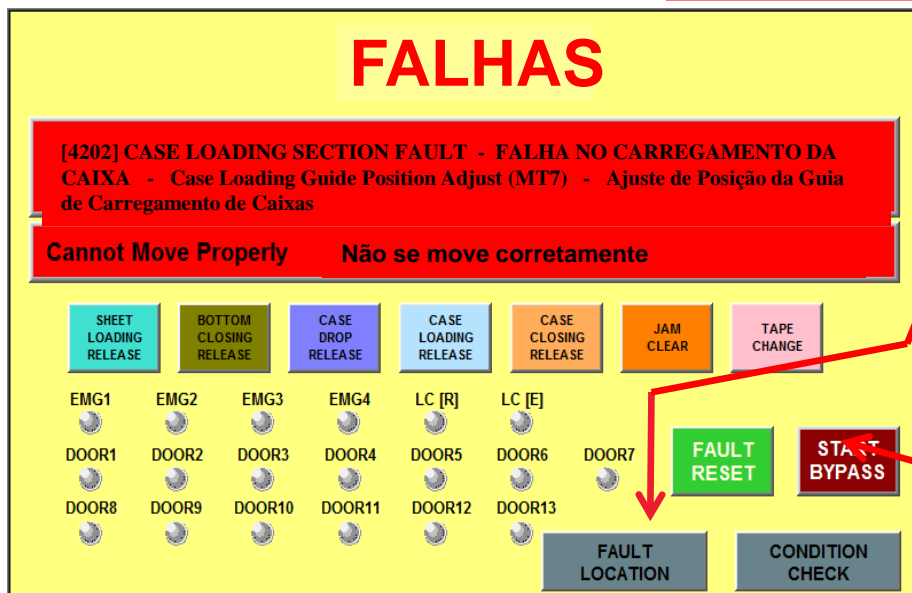
1. Verificar se há alguma obstrução no motor. Verificar se o ângulo de alinhamento do motor está correto.
2. Trocar o acionador do motor que está quebrado.
3. Trocar o cabo que está quebrado no motor.
4. Verificar como o cabo do motor está conectado.
5. Alterar o parâmetro de posição do motor dentro do limite físico de deslocamento. Verificar o cabeamento do sensor home. (B617).
6. Trocar o sensor home (B617)..
7. Trocar o motor quebrado.
8. Verificar o cabeamento do sensor de verificação de giro (B618).

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção --->

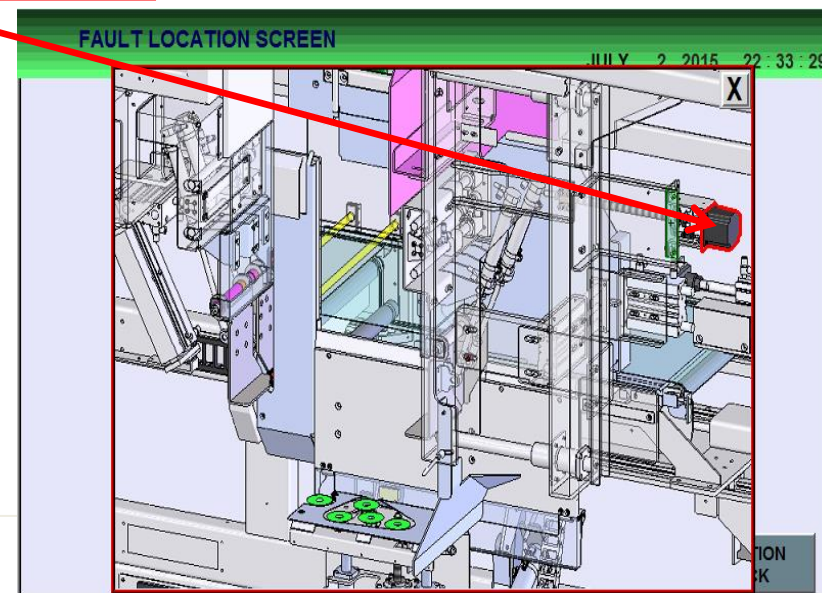
Case Loading Guide Position Adjust (MT7) - Ajuste de Posição da Guia de Carregamento de Caixas

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione
o botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O motor de passo foi operado com sobrecarga. --->
2. O acionador do motor está quebrado. --->
3. O cabo do motor está quebrado. --->
4. O cabo do motor está desconectado. --->
5. O motor se moveu além do limite físico na direção --->
positiva/negativa.
6. Entrada dedicada para deslocamento está inativo. --->
7. O motor está quebrado. --->
8. O motor perdeu a posição atual. --->

SOLUÇÃO

1. Verificar se há alguma obstrução no motor. Verificar se o ângulo de alinhamento do motor está correto.
2. Trocar o acionador do motor que está quebrado.
3. Trocar o cabo que está quebrado no motor.
4. Verificar como o cabo do motor está conectado.
5. Alterar o parâmetro de posição do motor dentro do limite físico de deslocamento.
Verificar o cabeamento do sensor home. (B1034).
6. Trocar o sensor home (B1034).
7. Trocar o motor quebrado.
8. Verificar o cabeamento do sensor de verificação de giro (B1035). Trocar o sensor de verificação de giro (B1035)..

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção --->

Case Loading Case Pusher (Y708) - Empurrador de Caixas para Carregamento de Caixas

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[4401] CASE LOADING SECTION FAULT - FALHA NO CARREGAMENTO DA CAIXA - Case Loading Case Pusher (Y708) - Empurrador de Caixas para Carregamento de Caixas

Moving Time Out - Tempo de movimento está fora

SHEET LOADING RELEASE

BOTTOM CLOSING RELEASE

CASE DROP RELEASE

CASE LOADING RELEASE

CASE CLOSING RELEASE

JAM CLEAR

TAPE CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT RESET

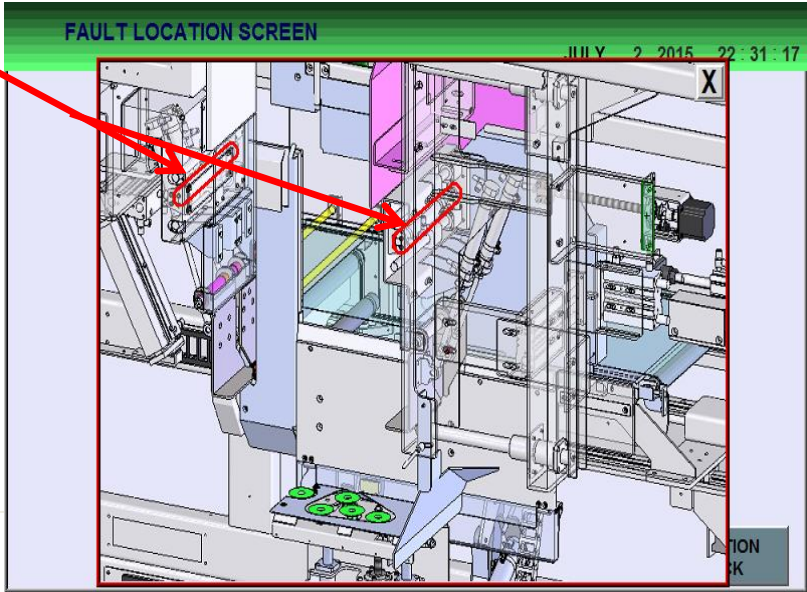
START BYPASS

FAULT LOCATION

CONDITION CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione
o botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

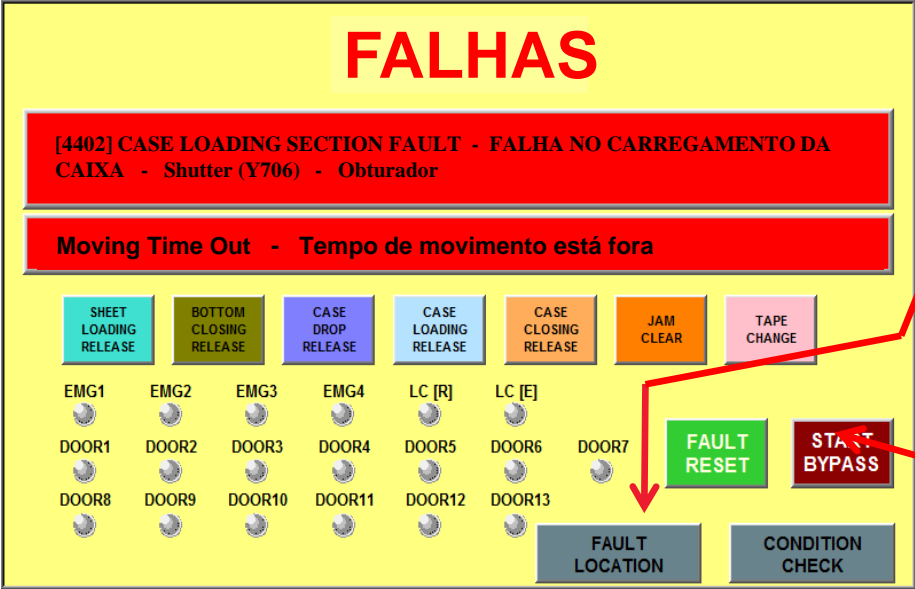
SOLUÇÃO

- | | | |
|---|--------|---|
| 1. O cilindro do Empurrador de Caixas para Carregamento de Caixas (Y708) não completa a operação no tempo de 2000ms | -----> | 1. Verificar se há alguma obstrução no cilindro.
Verificar se a mangueira de ar do cilindro está danificado. |
| 2. Sensor de aproximação(B1022, B1023, B1024, B1025) não está posicionado corretamente. | -----> | 2. Ajustar o sensor de aproximação corretamente. |
| 3. O cabo do sensor de aproximação (B1022, B1023, B1024, B1025) está quebrado. | -----> | 3. Trocar o cabo do sensor de aproximação. |
| 4. O sensor de aproximação (B1022, B1023, B1024, B1025) está quebrado. | -----> | 4. Trocar o sensor de aproximação que está quebrado. |
| 5. O cilindro do Empurrador de Caixas para Carregamento de Caixas (Y708) está quebrado | -----> | 5. Trocar o cilindro quebrado. |



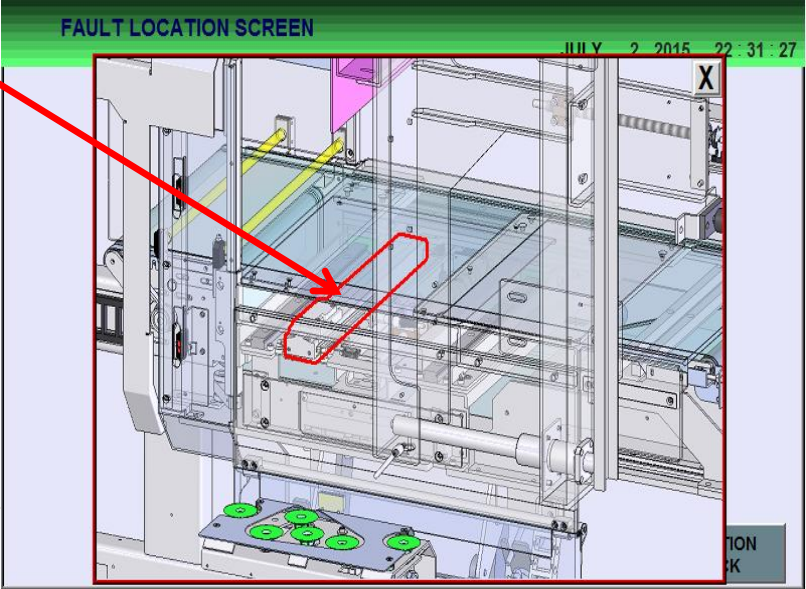
Shutter (Y706) - Obturador

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione
o botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

SOLUÇÃO

- | | | |
|--|--------|---|
| 1. O cilindro do Obturador (Y706) não completa a operação no tempo de 2000ms | -----> | 1. Verificar se há alguma obstrução no cilindro.
Verificar se a mangueira de ar do cilindro está danificado. |
| 2. Sensor de aproximação (B615, B616) não está posicionado corretamente. | -----> | 2. Ajustar o sensor de aproximação corretamente. |
| 3. O cabo do sensor de aproximação (B615, B616) está quebrado. | -----> | 3. Trocar o cabo do sensor de aproximação. |
| 4. O sensor de aproximação (B615, B616) está quebrado. | -----> | 4. Trocar o sensor de aproximação que está quebrado. |
| 5. O cilindro do Obturador (Y706) está quebrado | -----> | 5. Trocar o cilindro quebrado. |

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção --->

Shutter (Y706) - Obturador

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[4403] CASE LOADING SECTION FAULT - FALHA NO CARREGAMENTO DA CAIXA - Case Receiving Gate (Y707) - Portas de Recebimento de Caixas

Moving Time Out - Tempo de movimento está fora

SHEET
LOADING
RELEASE

BOTTOM
CLOSING
RELEASE

CASE
DROP
RELEASE

CASE
LOADING
RELEASE

CASE
CLOSING
RELEASE

JAM
CLEAR

TAPE
CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT
RESET

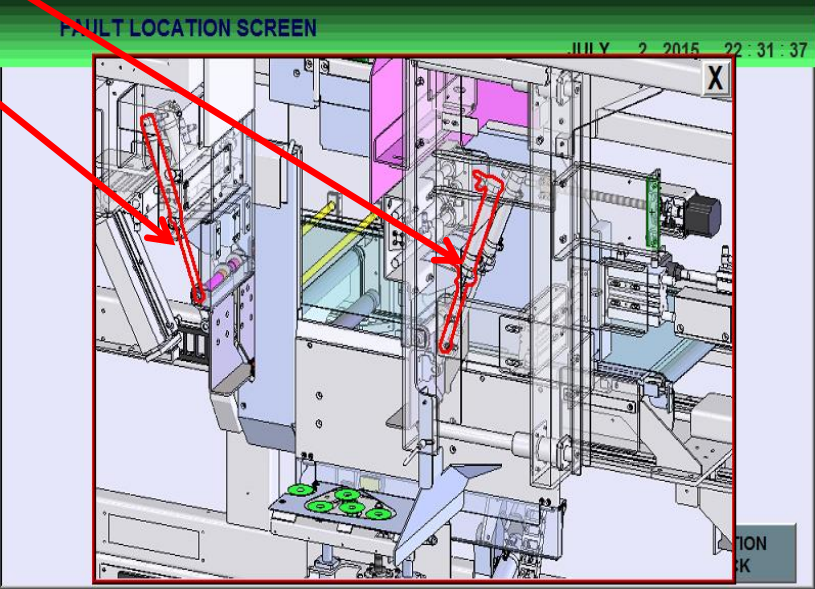
START
BYPASS

FAULT
LOCATION

CONDITION
CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione
o botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

SOLUÇÃO

1. O cilindro da Portas de Recebimento de Caixas (Y707) não completa a operação no tempo de 2000ms

2. Sensor de aproximação (B1018, B1019, B1020, B1021) não está posicionado corretamente.

3. O cabo do sensor de aproximação (B1018, B1019, B1020, B1021) está quebrado.

4. O sensor de aproximação (B1018, B1019, B1020, B1021) está quebrado.

5. O cilindro da Portas de Recebimento de Caixas (Y707) está quebrado
1. Verificar se há alguma obstrução no cilindro.
Verificar se a mangueira de ar do cilindro está danificado.

2. Ajustar o sensor de aproximação corretamente.

3. Trocar o cabo do sensor de aproximação.

4. Trocar o sensor de aproximação que está quebrado.

5. Trocar o cilindro quebrado.



Case Flap Holder (Y709) - Suporte para Aba de Caixas

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[4404] CASE LOADING SECTION FAULT - FALHA NO CARREGAMENTO DA CAIXA - Case Flap Holder (Y709) - Suporte para Aba de Caixas

Moving Time Out - Tempo de movimento está fora

SHEET
LOADING
RELEASE

BOTTOM
CLOSING
RELEASE

CASE
DROP
RELEASE

CASE
LOADING
RELEASE

CASE
CLOSING
RELEASE

JAM
CLEAR

TAPE
CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT
RESET

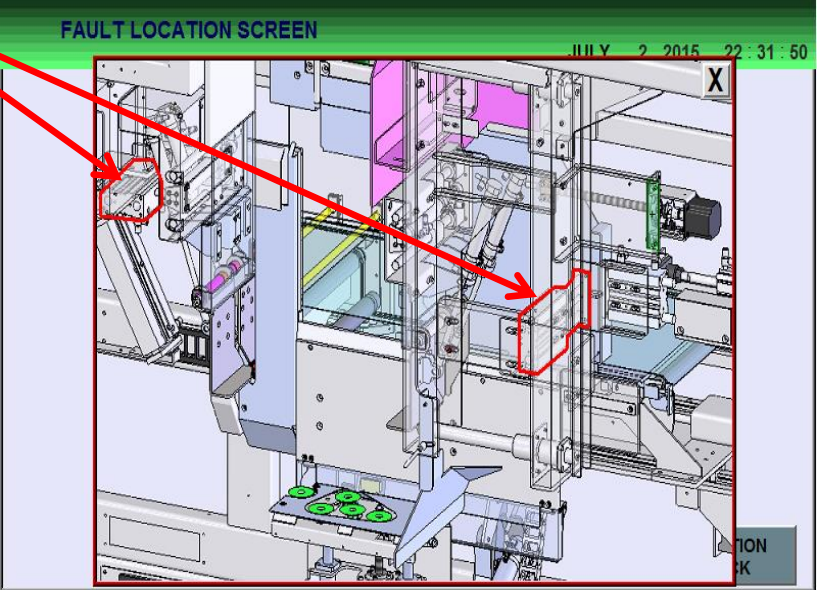
START
BYPASS

FAULT
LOCATION

CONDITION
CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione
o botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

SOLUÇÃO

1. O cilindro do Suporte para Aba de Caixas (Y709) não completa a operação no tempo de 2000ms

2. Sensor de aproximação (B1026, B1027, B1028, B1029) não está posicionado corretamente.

3. O cabo do sensor de aproximação (B1026, B1027, B1028, B1029) está quebrado.

4. O sensor de aproximação (B1026, B1027, B1028, B1029) está quebrado.

5. O cilindro do Suporte para Aba de Caixas (Y709) está quebrado
1. Verificar se há alguma obstrução no cilindro.
Verificar se a mangueira de ar do cilindro está danificado.

2. Ajustar o sensor de aproximação corretamente.

3. Trocar o cabo do sensor de aproximação.

4. Trocar o sensor de aproximação que está quebrado.

5. Trocar o cilindro quebrado.



Case Rotation Long (Y712) - Cilindro de Rotação de Caixas Longo

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[4405] CASE LOADING SECTION FAULT - FALHA NO CARREGAMENTO DA CAIXA - Case Rotation Long (Y712) - Cilindro de Rotação de Caixas Longo

Moving Time Out - Tempo de movimento está fora

SHEET
LOADING
RELEASE

BOTTOM
CLOSING
RELEASE

CASE
DROP
RELEASE

CASE
LOADING
RELEASE

CASE
CLOSING
RELEASE

JAM
CLEAR

TAPE
CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT
RESET

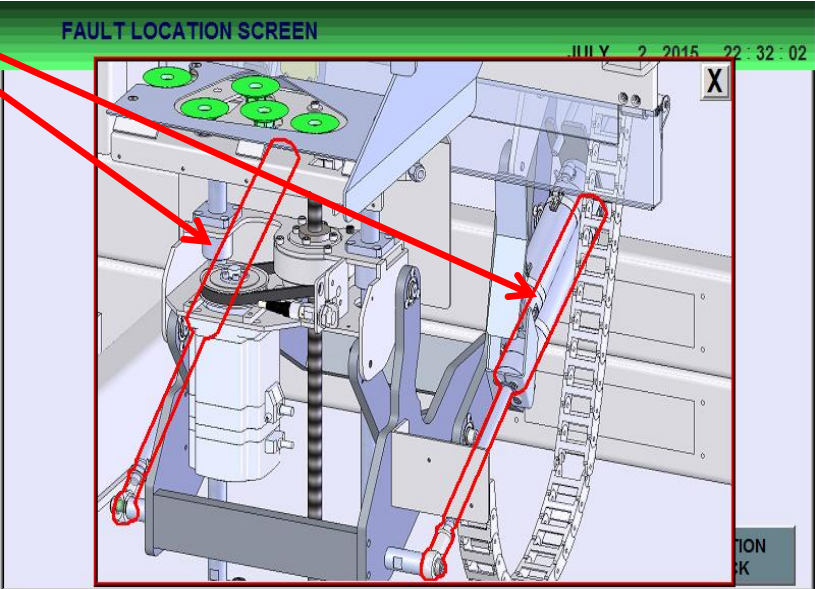
START
BYPASS

FAULT
LOCATION

CONDITION
CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione
o botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Cilindro de Rotação de Caixas Longo (Y712) não completa a operação no tempo de 2000ms
2. Sensor de aproximação (B623, B624, B625, B626) não está posicionado corretamente.
3. O cabo do sensor de aproximação (B623, B624, B625, B626) está quebrado.
4. O sensor de aproximação (B623, B624, B625, B626) está quebrado.
5. Cilindro de Rotação de Caixas Longo (Y712) está quebrado

SOLUÇÃO

1. Verificar se há alguma obstrução no cilindro.
Verificar se a mangueira de ar do cilindro está danificado.
2. Ajustar o sensor de aproximação corretamente.
3. Trocar o cabo do sensor de aproximação.
4. Trocar o sensor de aproximação que está quebrado.
5. Trocar o cilindro quebrado.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção - - - - ->

Case Loading Guide (Y710) - Guias de Carregamento de Caixas

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[4406] CASE LOADING SECTION FAULT - FALHA NO CARREGAMENTO DA CAIXA - Case Loading Guide (Y710) - Guias de Carregamento de Caixas

Moving Time Out - Tempo de movimento está fora

SHEET
LOADING
RELEASE

BOTTOM
CLOSING
RELEASE

CASE
DROP
RELEASE

CASE
LOADING
RELEASE

CASE
CLOSING
RELEASE

JAM
CLEAR

TAPE
CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT
RESET

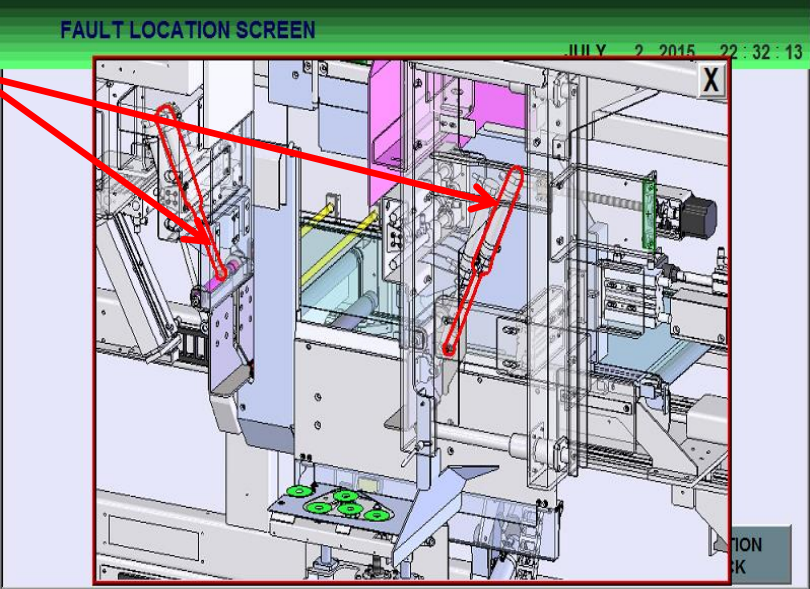
START
BYPASS

FAULT
LOCATION

CONDITION
CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione
o botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

SOLUÇÃO

1. Cilindro das Guias de Carregamento de Caixas (Y710) não completa a operação no tempo de 2000ms

2. Sensor de aproximação (B1030, B1031, B1032, B1033) não está posicionado corretamente.

3. O cabo do sensor de aproximação(B1030, B1031, B1032, B1033) está quebrado.

4. O sensor de aproximação (B1030, B1031, B1032, B1033) está quebrado.

5. Cilindro das Guias de Carregamento de Caixas (Y710) está quebrado
1. Verificar se há alguma obstrução no cilindro. Verificar se a mangueira de ar do cilindro está danificado.

2. Ajustar o sensor de aproximação corretamente.

3. Trocar o cabo do sensor de aproximação.

4. Trocar o sensor de aproximação que está quebrado.

5. Trocar o cilindro quebrado.

Equipe de Operação → Equipe de Manutenção

Major Flap Assist (Y734) - Apoio para a Aba Principal

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[4407] CASE LOADING SECTION FAULT - FALHA NO CARREGAMENTO DA CAIXA - Major Flap Assist (Y734) - Apoio para a Aba Principal

Moving Time Out - Tempo de movimento está fora

SHEET LOADING RELEASE

BOTTOM CLOSING RELEASE

CASE DROP RELEASE

CASE LOADING RELEASE

CASE CLOSING RELEASE

JAM CLEAR

TAPE CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT RESET

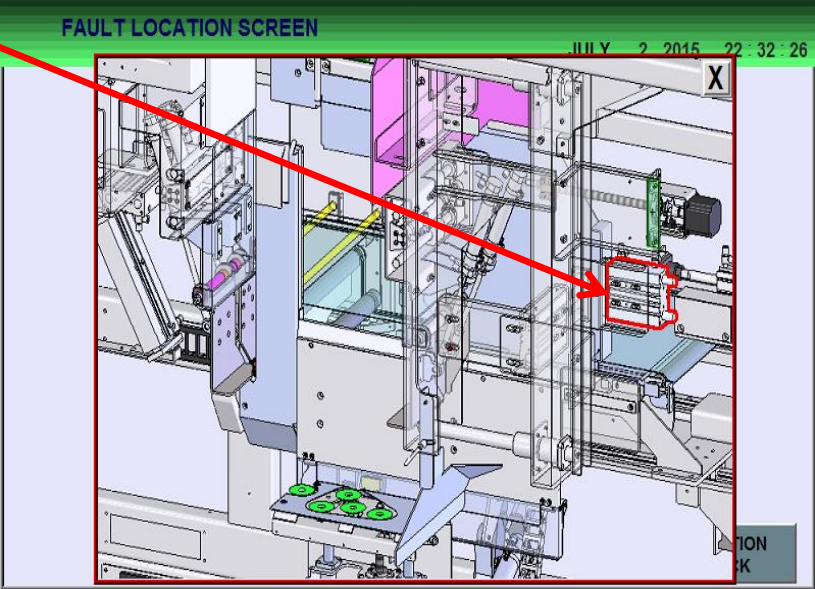
START BYPASS

FAULT LOCATION

CONDITION CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione
o botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

SOLUÇÃO

1. O Cilindro de Apoio para a Aba Principal (Y734) não completa a operação no tempo de 5000ms

2. Sensor de aproximação (B856, B857) não está posicionado corretamente.

3. O cabo do sensor de aproximação (B856, B857) está quebrado.

4. O sensor de aproximação (B856, B857) está quebrado.

5. O Cilindro de Apoio para a Aba Principal (Y734) está quebrado
1. Verificar se há alguma obstrução no cilindro.
Verificar se a mangueira de ar do cilindro está danificado.

2. Ajustar o sensor de aproximação corretamente.

3. Trocar o cabo do sensor de aproximação.

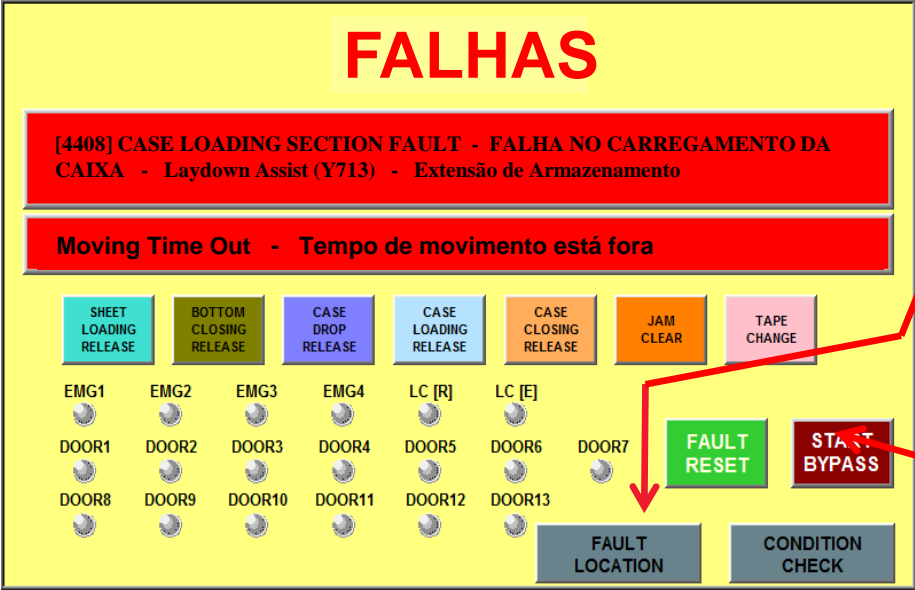
4. Trocar o sensor de aproximação que está quebrado.

5. Trocar o cilindro quebrado.



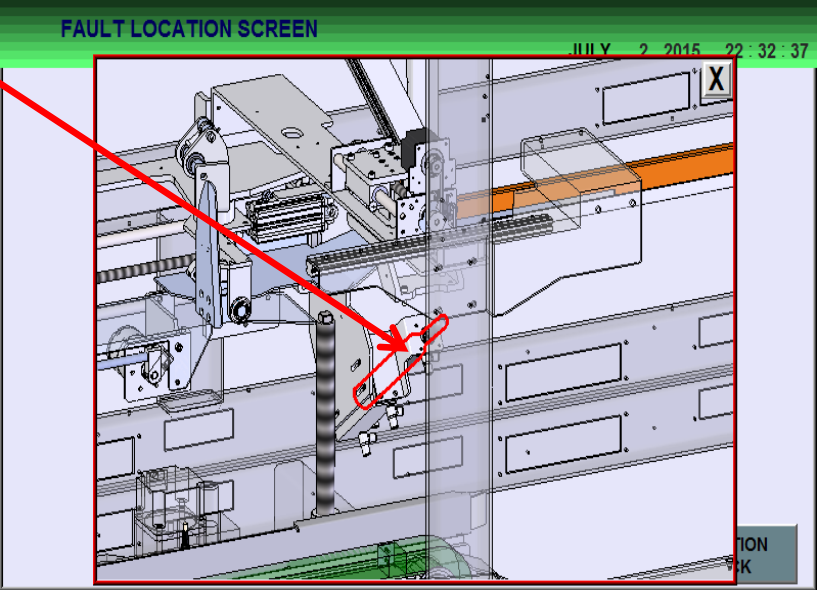
Laydown Assist (Y713) - Extensão de Armazenamento

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione
o botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

SOLUÇÃO

- | | | |
|--|---|---|
| 1. O Cilindro de Extensão de Armazenamento (Y713) não completa a operação no tempo de 2000ms | ➔ | 1. Verificar se há alguma obstrução no cilindro.
Verificar se a mangueira de ar do cilindro está danificada. |
| 2. Sensor de aproximação (B627, B628) não está posicionado corretamente. | ➔ | 2. Ajustar o sensor de aproximação corretamente. |
| 3. O cabo do sensor de aproximação (B627, B628) está quebrado. | ➔ | 3. Trocar o cabo do sensor de aproximação. |
| 4. O sensor de aproximação (B627, B628) está quebrado. | ➔ | 4. Trocar o sensor de aproximação que está quebrado. |
| 5. O Cilindro de Extensão de Armazenamento (Y713) está quebrado | ➔ | 5. Trocar o cilindro quebrado. |



Case Rotation Short (Y711) - Cilindro de Rotação de Caixas Curta

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[4409] CASE LOADING SECTION FAULT - FALHA NO CARREGAMENTO DA CAIXA - Case Rotation Short (Y711) - Cilindro de Rotação de Caixas Curta

Moving Time Out - Tempo de movimento está fora

SHEET
LOADING
RELEASE

BOTTOM
CLOSING
RELEASE

CASE
DROP
RELEASE

CASE
LOADING
RELEASE

CASE
CLOSING
RELEASE

JAM
CLEAR

TAPE
CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT
RESET

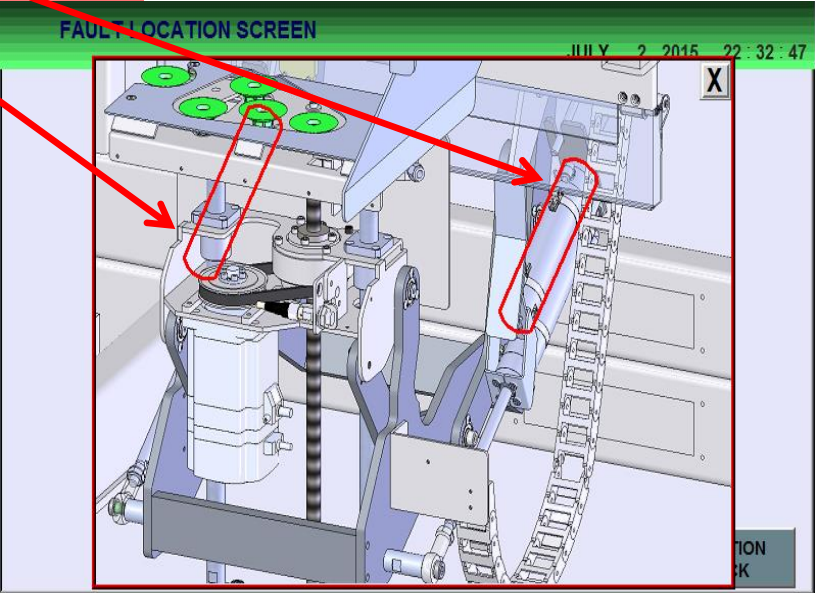
START
BYPASS

FAULT
LOCATION

CONDITION
CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione
o botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

SOLUÇÃO

1. O Cilindro de de Rotação de Caixas Curta (Y711) não completa a operação no tempo de 5000ms

2. Sensor de aproximação (B619, B620, B621, B622) não está posicionado corretamente.

3. O cabo do sensor de aproximação(B619, B620, B621, B622) está quebrado.

4. O sensor de aproximação (B619, B620, B621, B622) está quebrado.

5. O Cilindro de de Rotação de Caixas Curta (Y711) está quebrado
1. Verificar se há alguma obstrução no cilindro.
Verificar se a mangueira de ar do cilindro está danificado.

2. Ajustar o sensor de aproximação corretamente.

3. Trocar o cabo do sensor de aproximação.

4. Trocar o sensor de aproximação que está quebrado.

5. Trocar o cilindro quebrado.



Erro 4410 não está em uso

Case Loading Air Cylinder 12 - Cilindro pneumático 12 para carregamento de caixa

Case Loading Air Cylinder 13 - Cilindro pneumático 13 para carregamento de caixa

Case Loading Air Cylinder 14 - Cilindro pneumático 14 para carregamento de caixa

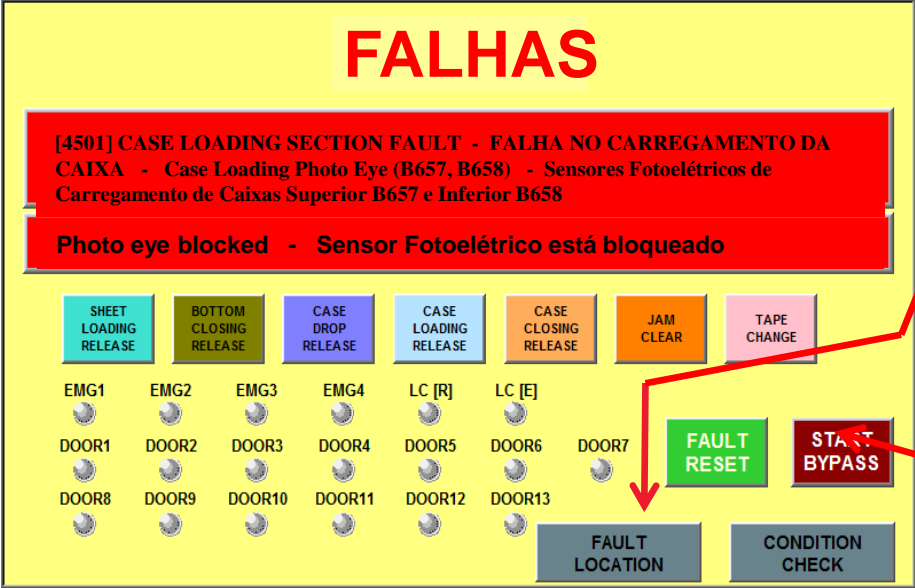
Case Loading Air Cylinder 15 - Cilindro pneumático 15 para carregamento de caixa

Case Loading Air Cylinder 16 - Cilindro pneumático 16 para carregamento de caixa

Tela de Falha e Localização

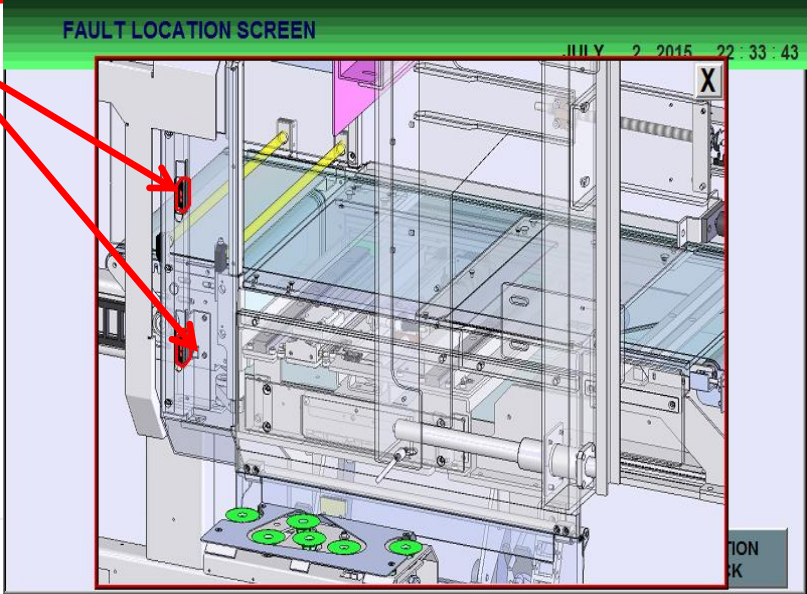
Case Loading Photo Eye (B657, B658) - Sensores Fotoelétricos de Carregamento de Caixas Superior B657 / Inferior B658

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione
o botão
FAULT RESET
"RESTART".



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O Sensor Fotoelétrico de Carregamento de Caixas Superior (B657) e Inferior (B658) está sujo.
2. O Sensor Fotoelétrico de Carregamento de Caixas Superior (B657) e Inferior (B658) está quebrado.
3. O ajuste do Sensor Fotoelétrico de Carregamento de Caixas Superior (B657) e Inferior (B658) está errado.
4. O ajuste na sensibilidade do sensor fotoelétrico (B450) está errado. (O sensor fotoelétrico (B450) falhou na detecção de caixas que caíram após serem armados e transferidos.)
5. A luz do sensor fotoelétrico (B657 or B658) estava bloqueada pelo tempo igual ou superior a 1000ms enquanto a Porta de recebimento de caixa (Y707) estava fechada.
(Provavelmente isso ocorreu quando a caixa girou do Elevador de caixa para Esteira de caixa)

SOLUÇÃO

1. Limpar o sensor fotoelétrico (B657 ou B658).
2. Trocar o cabo quebrado (B657 ou B658).
3. Trocar o sensor fotoelétrico (B657 ou B658).
4. Ajustar a sensibilidade do sensor (B657 ou B658).
5. Ajustar a sensibilidade do sensor (B450).
Remover a caixa que está bloqueando a luz do sensor fotoelétrico (B657 or B658), e acionar o botão Reset Falha. (a) Verificar o parâmetro do "Atraso do cilindro longo rotacionador de caixa".
(b) Verificar o tempo de operação dos 4 cilindros: - Cilindros de Rotação de Caixas Curta (Y711)
- Cilindros de Rotação de Caixas Longo (Y712) - Portas de Recebimento de Caixas (Y707)
- Empurrador de Caixas para Carregamento de caixa (Y708) - Suporte para Aba de Caixas (Y709)

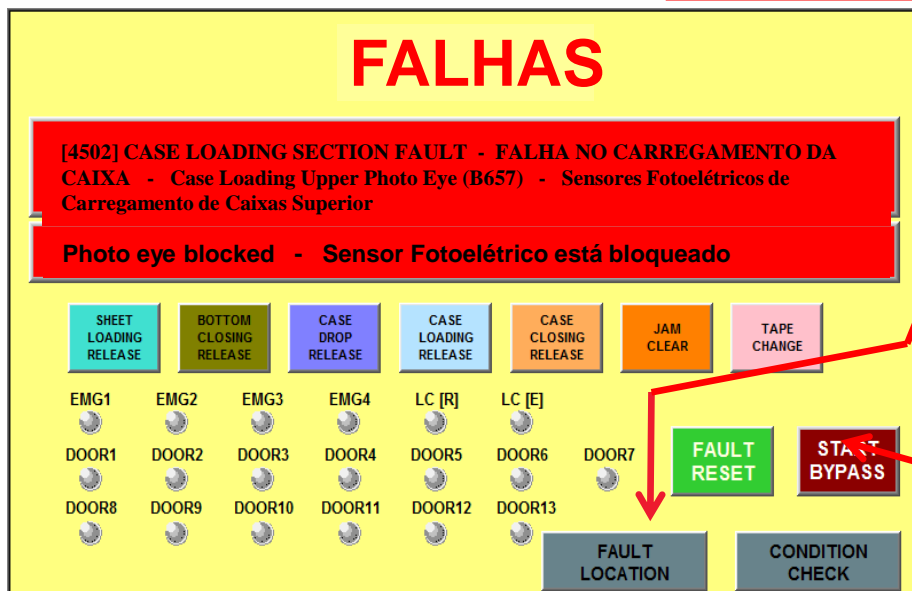
Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção --->

Tela de Falha e Localização

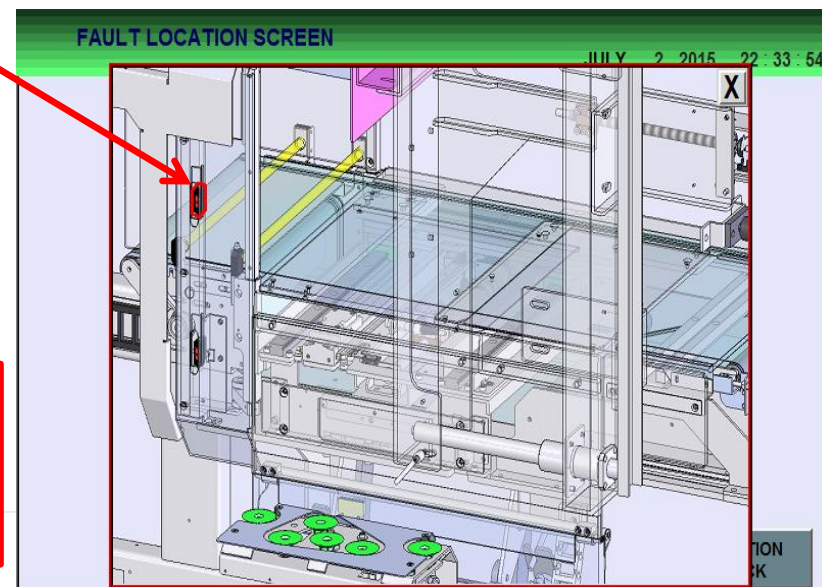
Case Loading Upper Photo Eye (B657) - Sensores Fotoelétricos de Carregamento de Caixas Superior

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione
o botão
FAULT RESET
"RESTART".



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O Sensor Fotoelétrico está quebrado.
2. O ajuste na sensibilidade do sensor fotoelétrico está errado.
3. A luz do sensor fotoelétrico não estava bloqueada após o armador de caixa liberar a mesma. (Provavelmente isso ocorreu quando a caixa caiu)

SOLUÇÃO

1. Trocar o sensor fotoelétrico.
2. Ajustar a sensibilidade do sensor.
3. Se a caixa travar, remover a caixa, acionar o botão Reset Falha.
 - (a) Verificar o parâmetro "Posição de guia para o carregamento da caixa"
 - (b) Verificar a condição do papelão de você está utilizando.
 - (c) Verificar o comprimento da caixa da linha de produção programada e a caixa que você está utilizando agora para ver se está conforme o programado.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção --- ➔