

DIBUJO No.	DESCRIPCION	REV	ESTADO
11604194-FRY/MCP-E01	INDICE DE DIAGRAMAS DE CONTROL (1 DE 2)	0	COMO FUE CONSTRUIDO
11604194-FRY/MCP-E02	INDICE DE DIAGRAMAS DE CONTROL (2 DE 2)	0	COMO FUE CONSTRUIDO
11604194-FRY/MCP-E03	NOTAS GENERALES	0	COMO FUE CONSTRUIDO
11604194-FRY/MCP-E04	ARREGLO EXTERIOR DE TABLERO	0	COMO FUE CONSTRUIDO
11604194-FRY/MCP-E05	ARREGLO Y DISTRIBUCIÓN DE PLATINA TABLERO	0	COMO FUE CONSTRUIDO
11604194-FRY/MCP-E06	LISTA DE MATERIALES PARA TABLERO	0	COMO FUE CONSTRUIDO
11604194-FRY/MCP-E07	DIAGRAMA UNIFILAR DEL SISTEMA	0	COMO FUE CONSTRUIDO
11604194-FRY/MCP-E08	ARQUITECTURA DE RED ETHERNET	0	COMO FUE CONSTRUIDO
11604194-FRY/MCP-E09	LISTA DE PARAMETROS DE VARIADORES	0	COMO FUE CONSTRUIDO
11604194-FRY/MCP-E10	HOJA DISPONIBLE	0	COMO FUE CONSTRUIDO
11604194-FRY/MCP-E11	DIAGRAMA DE FUERZA - TRANSFORMADOR & AC.	0	COMO FUE CONSTRUIDO
11604194-FRY/MCP-E12	DIAGRAMA DE FUERZA - VARIADORES FREIDO	0	COMO FUE CONSTRUIDO
11604194-FRY/MCP-E13	DIAGRAMA DE FUERZA - VARIADORES FREIDO & AAC	0	COMO FUE CONSTRUIDO
11604194-FRY/MCP-E14	DIAGRAMA DE FUERZA - VARIADORES SAZONADO	0	COMO FUE CONSTRUIDO
11604194-FRY/MCP-E15	HOJA DISPONIBLE	0	COMO FUE CONSTRUIDO
11604194-FRY/MCP-E16	DIAGRAMA DE FUERZA - ARRANCADORES	0	COMO FUE CONSTRUIDO
11604194-FRY/MCP-E17	DIAGRAMA DE FUERZA - ARRANCADORES	0	COMO FUE CONSTRUIDO
11604194-FRY/MCP-E18	DIAGRAMA DE FUERZA - TABLEROS DE CONTROL	0	COMO FUE CONSTRUIDO
11604194-FRY/MCP-E19	HOJA DISPONIBLE	0	COMO FUE CONSTRUIDO
11604194-FRY/MCP-E20	DIAGRAMA DE CONTROL - TENSION DE MANDO	0	COMO FUE CONSTRUIDO
11604194-FRY/MCP-E21	DIAGRAMA DE CONTROL - DISPOSITIVOS 24VDC	0	COMO FUE CONSTRUIDO
11604194-FRY/MCP-E22	HOJA DISPONIBLE	0	COMO FUE CONSTRUIDO
11604194-FRY/MCP-E23	DIAGRAMA DE CONTROL - SEGURIDADES AREA FREIDO	0	COMO FUE CONSTRUIDO
11604194-FRY/MCP-E24	HOJA DISPONIBLE	0	COMO FUE CONSTRUIDO
11604194-FRY/MCP-E25	DIAGRAMA DE CONTROL - ENTRADAS DE SEGURIDAD	0	COMO FUE CONSTRUIDO
11604194-FRY/MCP-E26	DIAGRAMA DE CONTROL - SALIDAS DE SEGURIDAD	0	COMO FUE CONSTRUIDO
11604194-FRY/MCP-E27	DIAGRAMA DE CONTROL - ENTRADAS ANALOGICAS SLOTO	0	COMO FUE CONSTRUIDO

CONFIDENCIAL

NOTAS:

				DESIGNO	CARLOS HERNANDEZ	19/ENE/2017	TITULO	INDICE DE DIAGRAMAS DE CONTROL (1 de 2)	ESCALA
				REVISO	ALFREDO RUEZGA	07/04/2017	TABLERO DE CONTROL PRINCIPAL		
				AUTORIZO				LINEA FRY-PACK 900 KG/HR	
							NO. DE DIBUJO	11604194-FRY/MCP-E	01
							CLIENTE	PEPSICO ARGENTINA	REVISON
							UBICACION	MAR DE PLATA, ARGENTINA	
							PROYECTO:	2016032980 - (929222)	
				HEAT AND CONTROL					0
				CIRCUITO PRODUCTIVIDAD SUR 107					
				GUADALAJARA JALISCO, MEXICO					

CONFIDENCIAL

			DISEÑO	CARLOS HERNANDEZ	19/ENE/2017	TITULO INDICE DE DIAGRAMAS DE CONTROL (2 de 2) TABLERO DE CONTROL PRINCIPAL LÍNEA FRY-PACK 900 KG/HR	ESCALA Sin
			REVISÓ	ALFREDO RUEZGA	07/04/2017		HOJA 02 DE 34
			AUTORIZÓ				
REV.	DESCRIPCION	FECHA	POR	 HEAT AND CONTROL® CIRCUITO PRODUCTIVIDAD SUE 107 GUADALAJARA, JALISCO, MEXICO			
	ESTE DISEÑO ES RESTRINGIDO A USO INTERNO Y NO PUEDE SER DIVULGADO BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA, Y CON EL ENTENDIMIENTO DE QUE NO SERA UTILIZADO DE NINGUNA MANERA PARA FABRICACION SISTEMAS EXTERNOS. TODOS LOS DERECHOS DE DISEÑO Y EXPLOTACION SON RESERVADOS.			No. DE DIBUJO	11604194-FRY/MCP-E	02	REFIRENCE 0
				CLIENTE	PEPSICO ARGENTINA	UBICACIÓN MAR DE PLATA, ARGENTINA	
				PROYECTO:	2016032980 - (929222)		

NOTAS:

1. EL VOLTAJE NOMINAL DEL SISTEMA DEBERA SER DE ACUERDO A LA NORMA ANSI C84.1-1982[2] Y ANSI/NEMA MG1-1987[8]: VOLTAJE NOMINAL +5.8%, -8.3% Y A LOS REQUERIMIENTOS ELÉCTRICOS LOCALES
2. TODO EL CABLEADO DE INTERCONEXIÓN EN CAMPO SERÁ REALIZADO POR EL CLIENTE
3. TODO EL SISTEMA DE TIERRAS SERÁ PROPORCIONADO POR EL CLIENTE Y DE ACUERDO A LOS REQUERIMIENTOS LOCALES. TODAS LAS TIERRAS EN LOS TABLEROS ESTÁN CONECTADAS A UN PUNTO EN COMÚN.
4. TODAS LAS SEÑALES DEBEN SER CABLEADAS EN TUBERÍAS SEPARADAS DEL VOLTAJE DE FUERZA.
5. TODOS LOS CABLES DEBERÁN SER ETIQUETADOS EN AMBOS LADOS COMO SE INDICA EN LOS DIAGRAMAS.
6. TODOS LOS DISPOSITIVOS DEBERÁN SER MARCADOS COMO SE INDICA.
7. TODAS LAS ALIMENTACIONES DE FUERZA SERÁN REALIZADAS POR EL CLIENTE.
8. TODO EL TRABAJO DEBERÁ ESTAR ACORDE A LA ÚLTIMA REVISIÓN DE LA NATIONAL ELECTRICAL CODE (NEC) Y/O REQUERIMIENTOS LOCALES.
9. TODAS LAS ACOMETIDAS A LOS TABLEROS DEBERÁN SER EN LOS LADOS O LA BASE DEL TABLERO, NUNCA EN LA PARTE DE ARRIBA DEL TABLERO.
10. EL TABLERO ESTÁ CONSIDERADO PARA INSTALARSE EN UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 25°C. SI LA TEMPERATURA AMBIENTE ES MAYOR, SERÁ CONSIDERACIÓN Y RESPONSABILIDAD DEL CLIENTE INSTALAR UN AIRE ACONDICIONADO.
11. TODO EL CABLEADO EN LOS TABLEROS DE CONTROL Y FUERZA ASÍ COMO DE CAMPO DEBERÁ SEGUIR EL SIGUIENTE CÓDIGO DE COLORES:

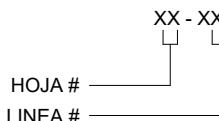
LINEAS DE 380 VAC, NEGRO
 LINEAS DE 120 VAC, ROJO
 NEUTROS DE 120VAC, BLANCO
 TIERRAS FÍSICAS, VERDE/AMARILLO
 ENTRADAS DIGITALES 120 VAC, ROJO
 SALIDAS DIGITALES 120 VAC, ROJO
 ENTRADAS DIGITALES 24 VDC, AZUL
 SALIDAS DIGITALES 24 VDC, AZUL
 LINEAS DE 24 VDC, AZUL
 COMUNES DE 24 VDC, AZUL/FRANJA BLANCA
 SEÑALES DE 4-20mA, BLINDADO
 ETHERNET, BELDEN 7953A

SIMBOLOGÍA:

- CABLEADO DE CAMPO POR CLIENTE.
- CABLEADO DE FABRICA O POR H & C.
- TERMINALES EN TABLERO PRINCIPAL
- 1 TERMINALES EN TABLERO DE INTERCAMBIADOR
- 2 TERMINALES EN TABLERO DE SAZONADO
- ① TERMINALES EN OIT, AREA DE FREIDO
- ② TERMINALES EN OIT, AREA DE SAZONADO
- ① TERMINALES EN CAJA DE CONEXION FUERZA FREIDOR
- ② TERMINALES EN CAJA DE CONEXION CONTROL FREIDOR
- ③ TERMINALES EN CAJA DE CONEXION FUERZA MODULO ACEITE
- ④ TERMINALES EN CAJA DE CONEXION CONTROL MODULO ACEITE

REFERENCIAS:

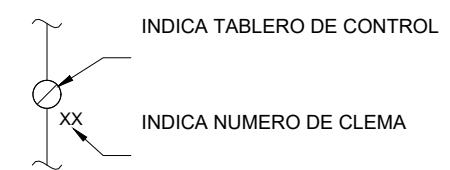
REFERENCES:



NUMERACION DE CABLE:



NUMERACION DE CLEMAS:

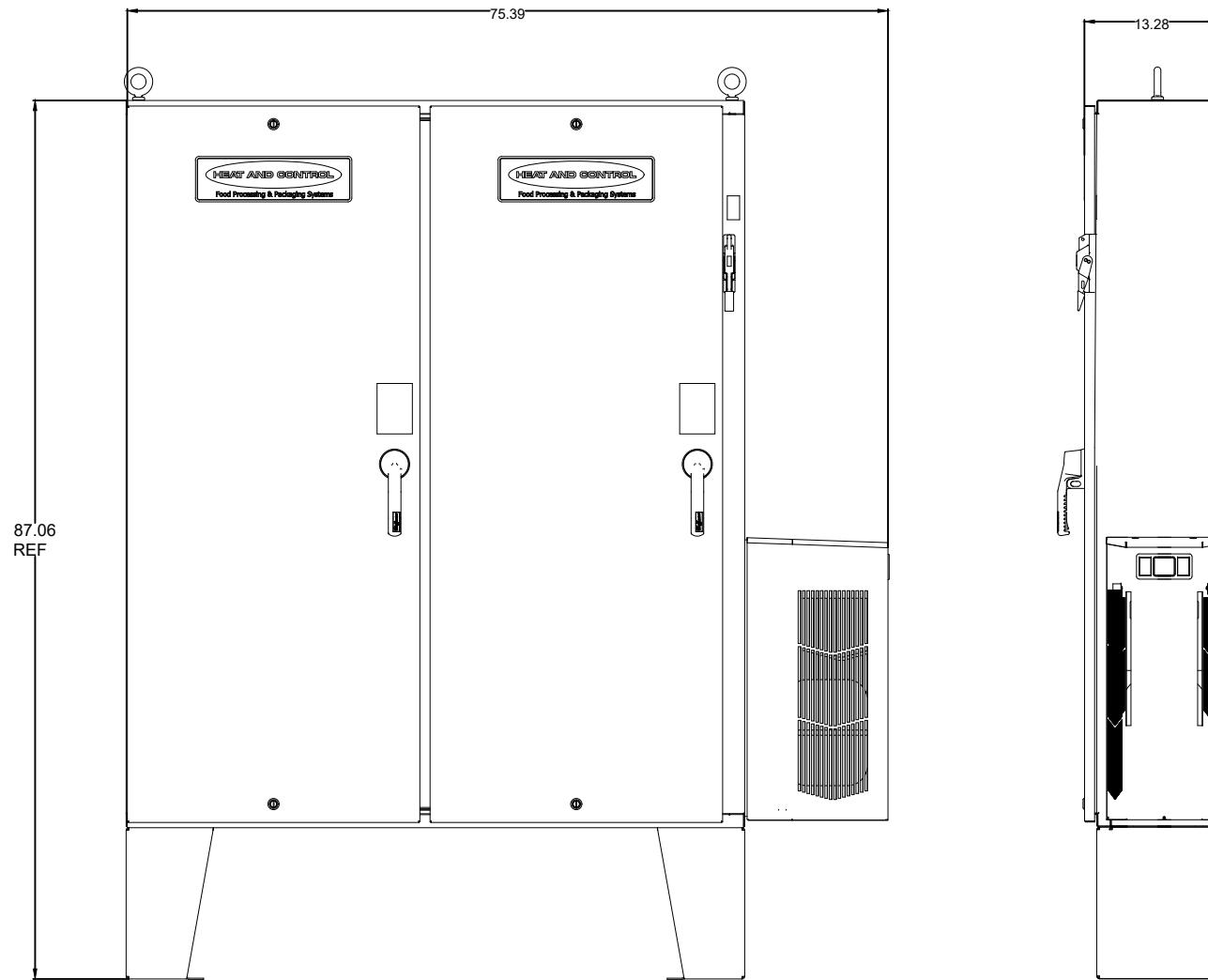


NIVEL
CLEMMA

1 1 CLEMAS DE DOBLE PISO

CONFIDENCIAL

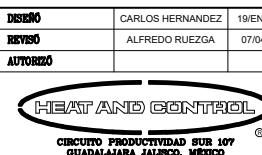
NOTAS:				DESIGNO	CARLOS HERNANDEZ	19/ENE/2017	TITULO	NOTAS GENERALES		ESCALA
				REVISO	ALFREDO RUEZGA	07/04/2017 <th></th> <td data-cs="2" data-kind="parent">TABLERO DE CONTROL PRINCIPAL</td> <td data-kind="ghost"></td> <td>Sin</td>		TABLERO DE CONTROL PRINCIPAL		Sin
				AUTORIZO			No. DE DIBUJO	11604194-FRY/MCP-E	03	HOJA
REV.	DESCRIPCION	FECHA	POR	 HEAT AND CONTROL <small>© CIRCUITO PRODUCTIVIDAD SUR 107 GUADALAJARA JALISCO, MEXICO</small>				CLIENTE	PEPSICO ARGENTINA	DE 34
								UBICACION	MAR DE PLATA, ARGENTINA	
								PROYECTO:	2016032980 - (929222)	0



CONFIDENCIAL

NOTAS:

REV.	DESCRIPCIÓN	FECHA	POR
ESTE DIBUJO ES REERVADO A UNICO USO EN A DESARROLLO DADO DEMANDA, Y CON EL ESTRECHAMIENTO DE QUE NO SERA UTILIZADO DE NINGUNA MANERA PARA PERIODICAS DIFUSIONES EXTERIORES. TODOS LOS DERECHOS DE DIBUJO E IMPRESION SON RESERVADOS.			

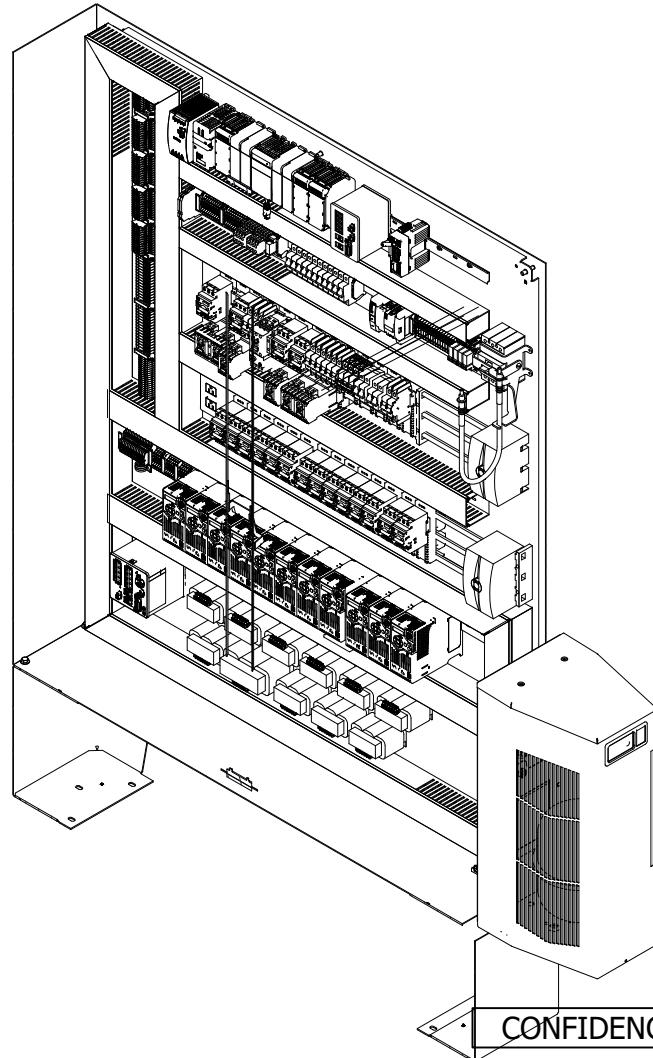
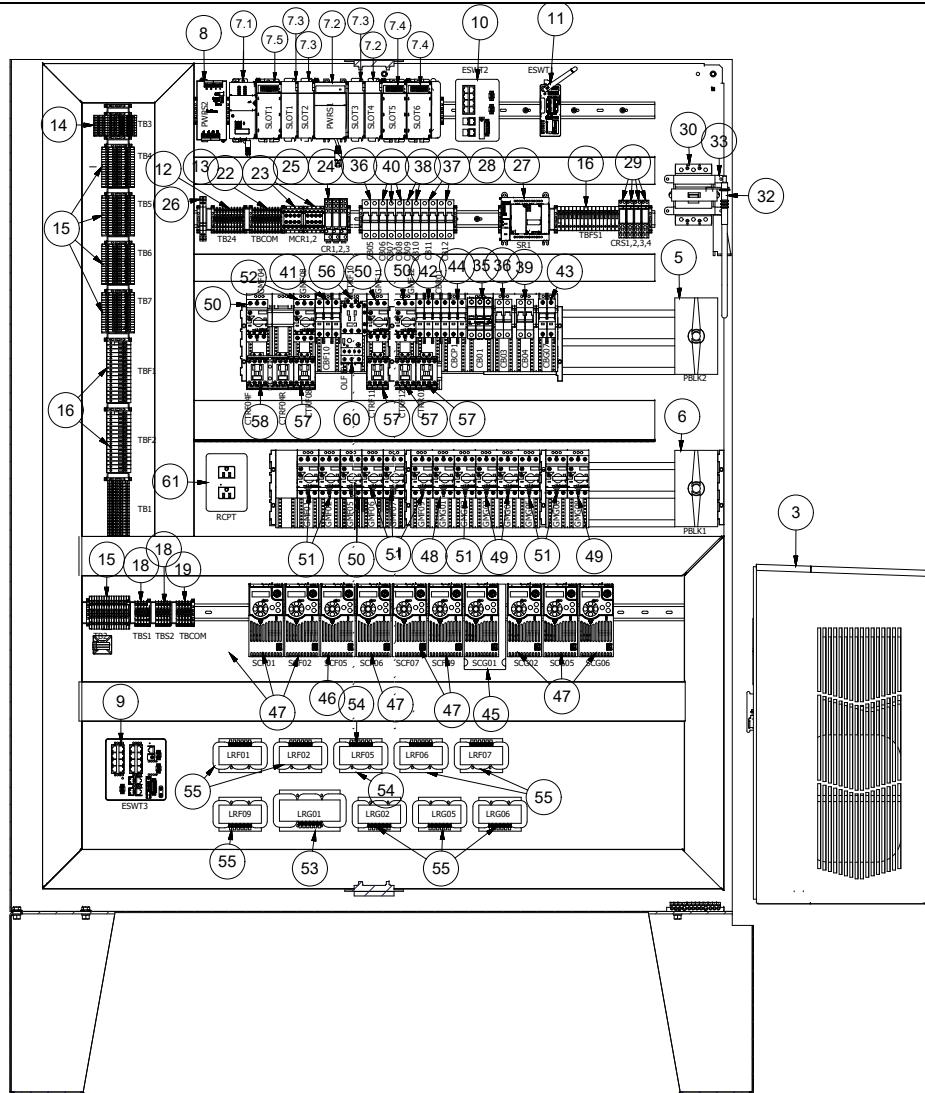


TÍTULO ARREGLO EXTERIOR DE TABLERO
TABLERO DE CONTROL PRINCIPAL
LINEA FRY-PACK 900 KG/HR

No. DE DIBUJO 11604194-FRY/MCP-E 04

CLIENTE PEPSICO ARGENTINA
UBICACIÓN MAR DE PLATA, ARGENTINA
PROYECTO: 2016032980 - (929222)

ESCALA Sin
HOJA 04 DE 34
REV. 0



CONFIDENCIAL

NOTAS:

REV.	DESCRIPCIÓN	FECHA	POR
ESTE DIBUJO ES REVISADO A UNIDAD SUPERIO A DESARROLLO DADO DEMANDA, Y CON EL ENTENDIMIENTO DE QUE NO SERA UTILIZADO DE NINGUNA MANERA PARA FABRICACION NI OTROS PROPÓSITOS, TODOS LOS DERECHOS DE DISEÑO Y DIFUSION SON RESERVADOS.			

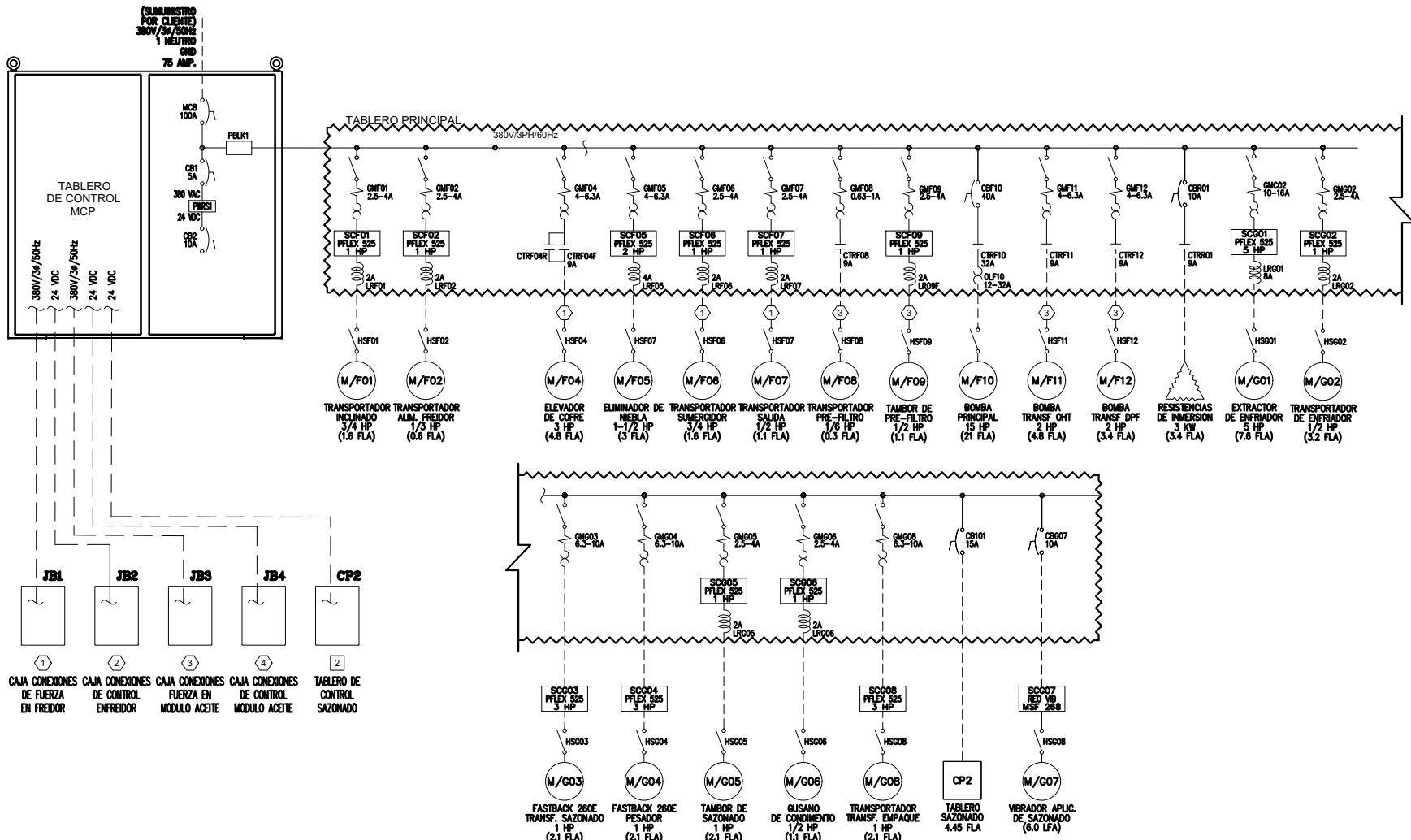
HEAT AND CONTROL
CIRCUITO PRODUCTIVIDAD SUR 107
GUADALAJARA JALISCO, MEXICO

DISENO	CARLOS HERNANDEZ	19/ENE/2017	ESCALA
REVISO	ALFREDO RUEZGA	07/04/2017	Sin
AUTOREO			HOJA
No. DE DIBUJO	11604194-FRY/MCP-E	05	DE
CLIENTE	PEPSICO	34	REVISION
UBICACION	MAR DE PLATA, ARGENTINA		0
PROYECTO:	2016032980 - (929222)		

LISTA DE MATERIAL			
ITEM	DESCRIPCION	CANT	TAG
1	ENCLOSURE,NEMA 4X,HFMN#A72HX6112SSLPQT	1	MCP
2	PANEL,BACK,72X80 ENCLOSURE,A72P60	1	MCP
3	AIR COND,4000BTU,460V,HF-MN#A280446G051	1	MCP
4	CONT-FEED WIREWAY ASSY, PWR & CTRL, V1	1	MCP
5	POWER BUSBAR, 200A, 700MM, SHORT, V1	1	MCP
6	POWER BUSBAR, 200A, 700MM, SHORT, V2	1	MCP
7	PLC RACK, 133, 4 DI, 2 DO, 24VDC, 1 AI	1	MCP
7.1	PLC, PROC,2MB,COMP-L,LOGIX,A-B#1769L33ER	1	PLC
7.2	POWER SUPPLY, MICRO,EXP,A-B#1769-PB2	1	PWRS02
7.3	PLC, DIG IN,24VDC,A-B#1769IQ16	4	SLOT01,2,3,4
7.4	PLC, DIG OUT,24VDC,A-B#1769QB16	2	SLOT05,6
7.5	PLC, AI,8 CHAN,COMP-L,LOGIX,A-B#1769LF8	1	SLOT00
8	POWER SUPPLY, 10A,24VDC,PULLS#CT10.241	1	PWRS01
9	SWITCH,ETHERNET,10 PORT,A-B#1783-BMS12T4	1	ESWT01
10	SWITCH,ETHERNET,10 PORT,A-B#1783-BMS10CA	1	ESWT02
11	ROUTER, IP,ETH,VPN,WIFI,EWN#EC6133C	1	ESWT03
12	BUS 24VDC, 10 W4TW ASSY	1	TB24
13	BUS COMM, 10 W4TW ASSY	1	TBCOM
14	BUS AI, 8 W/T/F3 ASSY'	1	TB3
15	BUS DI, 16 JD3 ASSY-1	5	TB4,5,6,7
16	BUS DO 24VDC, 16 ASSY-1	3	TBFS1, TBFI,2
17	BUS TB1, 20 W4 ASSY	1	TB1
18	BUS L1, 5 W4TW ASSY 1	2	TBS1, TBS2
19	BUS NEUTRAL, 5 W4TW ASSY 2	1	TBCOM
20	BAR GROUNDING,10 HOLES,ERCO#EB12	3	TBGND
21	END ANCHOR, A-B#1492-ERL35	9	2057310977
22	CONTACTOR, AUX BLK,2NO,2NC,A-B#100-KOZJ10	2	31288910
23	RELAY, SAFETY,CONF,A-B#440C-CR30-22BBBB	1	31239934
24	BASE, RELAY,8BLADE,A-B#700-HN122	1	31299616
25	CONTROL RELAY,2POLE, 24VDC-COIL, A-B#70	1	31228867
26	TRANSDUCER,RTD PT100,PHINX#B2864273	2	31165556
27	RELAY, SAFETY,CONF,A-B#440C-CR30-22BBBB	1	31165557
28	MODULE, ENET, A-B#440C-ENET	1	31165558
29	RELAY 2POLE, 24VDC, AB 700-HPS, ASSY	4	31310977
30	CIRCUIT BREAK, 100AMP,3P ABB#ISDA050878R	1	20587827
31	KIT, LUG, CABLE, TI,ABB#ISDA066907R	1	20587827
32	CABLE MECHANISM, ABB#ISDA063885R1	1	20587827
33	OPERATING MECHANISM, ABB#ISDA063885R1	1	20587827
34	FLANGE MECHANISM, ABB#OHF1C4T	1	20587827
35	CIRCUIT BREAK, 5AMP,3P,A-B#1492-SPM3D0050	1	20587827
36	CIRCUIT BREAK, 10AMP,2P,A-B#1492-SI2D100	2	20587827
37	CIRCUIT BREAK, 5AMP,2P,A-B#1492-SP2D050	2	20587827
38	CIRCUIT BREAK, 5AMP,1P,A-B#1492-SP1D050	3	20587827
39	CIRCUIT BREAK, 3AMP,2P,A-B#1492-SP2D030	1	20587827
40	CIRCUIT BREAK, 3AMP,1P,A-B#1492-SP1D030	2	20587827
41	CIRCUIT BREAK, 10AMP,3P,A-B#1489-A3D400	1	20587827
42	CIRCUIT BREAK, 10AMP,3P,A-B#1489-A3D400	1	20587827
43	CIRCUIT BREAK, 10AMP,2P,A-B#1489-A2D100	1	20587827
44	CIRCUIT BREAK, 15AMP,3P,A-B#1489-A3D150	1	20587827
45	VFD, 5HP,480V,3PH,A-B#25B-D010N104	1	20587827
46	VFD, 2HP,480V,3PH,A-B#25B-D4P0N104	1	20587827
47	VFD, 1HP,480V,PF 525,A-B#25B-D2P3N104	8	20587827
48	MOTOR PROT, CB, 10-16A, A-B#140M-D8E-C16	1	SCF01,2,5,7,9
49	MOTOR PROT, CB, 6.3-10A, A-B#140M-D8E-C1	3	SCG02,5,6
50	MOTOR PROT, CB, 4.6-3A, A-B#140M-D8E-B63	4	SCG02,5,6
51	MOTOR PROT, CB, 2.5-4A, A-B#140M-D8E-B40	8	SCG02,5,6
52	MOTOR PROT, CB, 0.63-1A, A-B#140M-C2E-B1	1	SCG02,5,6
53	REACTOR LINE, RWR, A-B#1321-3R2-B	1	SCG01
54	REACTOR LINE, NO ENCLOSURE,1321-3R4-B 4	1	SCG01
55	REACTOR LINE, RWR, A-B#1321-3R2-A	8	SCG01
56	CONTACTOR, 37A,24V,3P,NO,A-B#100-C37EJ10	1	SCG01
57	CONTACTOR, 9A,24VDC,3P,A-B#100-C09EJ10	4	SCG01
58	CONTACTOR,3PH,9A,24VDC-COIL,A-B#104-C09E	1	SCG01
59	MOTOR, STARTER,AUX,A-B#140M-CAFAT1	4	SCG01
60	RELAY,OVERLOAD,9-45A,3PH,A-B#193-EEFD	1	SCG01
61	RECEPTACLE,DULLEX,220V,15A,SOLB#5730201	1	SCG01
62	WIRING ASSY,CONTROLLER,PANEL,CONT-FEED,V1	1	SCG01
63	LABEL,RAISED PANEL,BRDY#M7-EP-173-593-BK	1	SCG01
64	LABEL LOGO,HEAT AND CONTROL,4.5X15.50	2	SCG01
65	LABEL, DANGER,HAZARDOUS VOLTAGE,DANGER	1	SCG01
66	LABEL,DANGER,HRZD,VOLT,CLRN#C3721-11	2	SCG01

CONFIDENCIAL

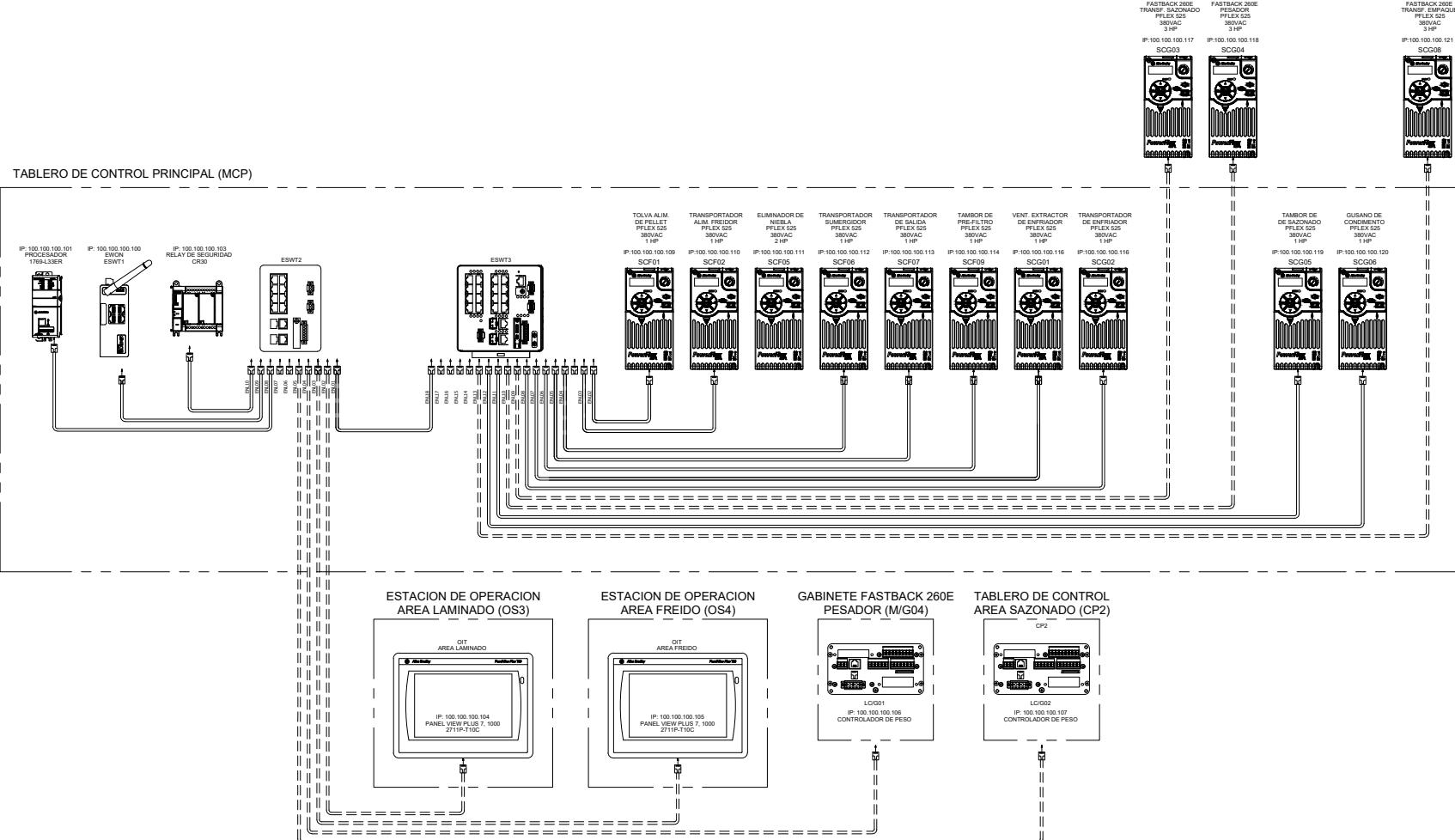
LISTA DE MATERIALES TABLERO DE CONTROL PRINCIPAL LINEA FRY-PACK 900 KG/HR			
No. DE DIBUJO	TIÍTULO	Escala	
11604194-FRY/MCP-E	HEAT AND CONTROL CIRCUITO PRODUCTIVIDAD SUR 107 GUADALAJARA JALISCO, MEXICO	06	
REV.	DISEÑO REVISIÓN AUTORIZACIÓN	CARLOS HERNANDEZ ALFREDO RUEZGA 19/ENE/2017 07/04/2017	
NOTAS:	ESTE DIBUJO SE ENVIA A UNICO USUARIO A DESARROLLO DADO DEMANDA, Y CON EL ENTENDIMIENTO DE QUE NO SERA UTILIZADO DE NINGUNA MANERA PARA FABRICACION NI OTRO USO. ESTE DIBUJO ES PROPIEDAD EXCLUSIVA DEL DISEÑADOR Y SUS DERECHOS DE DISEÑO Y DIFUSION SON RESERVADOS.		
REV.	CLIENTE PEPSICO ARGENTINA	UBICACIÓN MAR DE PLATA, ARGENTINA	
		PROYECTO: 2016032980 - (929222)	



CONFIDENCIAL

NOTAS:	REV.	DESCRIPCIÓN	FECHA	POR	DISEÑO	CARLOS HERNÁNDEZ	19/ENE/2017	TÍTULO	DIAGRAMA UNIFILAR DEL SISTEMA TABLERO DE CONTROL PRINCIPAL LÍNEA FRY-PACK 900 KG/HR	ESCALA
					REVISÓ	ALFREDO RUEZGA	07/04/2017			Sin
					AUTORIZÓ					HOJA 07 DE 34
								No. DE DIBUJO	11604194-FRY/MCP-E	07
								CLIENTE	PEPSICO ARGENTINA	EDICIÓN 0
								UBICACIÓN	MAR DE PLATA, ARGENTINA	
								PROYECTO:	2016032980 - (929222)	

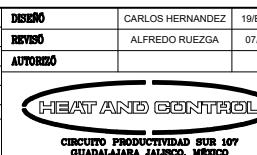
HEAT AND CONTROL
CIRCUITO PRODUCTIVIDAD SUR 107
GUADALAJARA JALISCO, MEXICO



CONFIDENCIAL

NOTAS:

REV.	DESCRIPCION	FECHA	POR
ESTE DIBUJO SE ENVIA A UNICO USUARIO A DESARROLLO DADO DEMANDA, Y CON EL ENTENDIMIENTO DE QUE NO SERA UTILIZADO DE NINGUNA MANERA PARA FABRICACION INDUSTRIAL, TODOS LOS DERECHOS DE DISEÑO Y DIFUSION SON RESERVADOS.			



DISEÑO	CARLOS HERNANDEZ	19/ENE/2017
REVISIO	ALFREDO RUEZGA	07/04/2017
AUTORIZO		

TITULO
CONEXION DE RED ETHERNET
TABLERO DE CONTROL PRINCIPAL
LINEA FRY-PACK 900 KG/HR

No. DE DIBUJO 11604194-FRY/MCP-E 08

CLIENTE PEPSICO ARGENTINA
UBICACION MAR DE PLATA, ARGENTINA
PROYECTO: 2016032980 - (929222)

ESCALA
Sin
HOJA
08
DE
34

REVISON
0

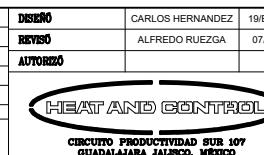
TABLA DE PARÁMETROS PARA VARIADORES POWER FLEX 525

PARÁMETRO	DESCRIPCIÓN	RANGO	PREDETERMINADO	SCF02	SCF05	SCF01,F06	SCF07	SCF09	SCG01	SCG02	SCG03,G04 SCG08	SCG05	SCG06
NO.		OPCIONES	AJUSTE	AJUSTE	AJUSTE	AJUSTE	AJUSTE	AJUSTE	AJUSTE	AJUSTE	AJUSTE	AJUSTE	AJUSTE
P030	IDIOMA	1/15	1	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
P031	VOLTAJE DE PLACA DE MOTOR	20 / Volts Nomin Var	Capacidad de Variador	380 VAC	380 VAC	380 VAC	380 VAC	380 VAC	380 VAC	380 VAC	380 VAC	380 VAC	380 VAC
P032	FRECUENCIA DE PLACA DE MOTOR	15 - 500Hz	60 Hz	60 Hz	60 Hz	60 Hz	60 Hz	60 Hz	60 Hz	60 Hz	60 Hz	60 Hz	60 Hz
P033	CORRIENTE DE SOBRECARGA DE MOTOR	0.0/(Capacidad A×2)	Capacidad de Variador	0.75 Amp	3.75 Amp	4.5 Amp	1.3 Amp	1.3 Amp	9.5 Amp	1.3 Amp	2.1 Amp	2.5 Amp	0.8 Amp
P034	CORRIENTE DE PLACA DE MOTOR	0.0/(Capacidad A×2)	Capacidad de Motor	0.6 Amp	3 Amp	3.6 Amp	1.1 Amp	1.1 Amp	7.6 Amp	1.1 Amp	1.8 Amp	2.2 Amp	0.8 Amp
P035	No DE POLOS DE PLACA DE MOTOR	2/40	4	4	4	4	4	4	4	4	6	4	4
P036	RPM DE PLACA DE MOTOR	0.00/Drive Rated Pwr	Motor Rated Power	1725	1725	1725	1750	1750	1725	1725	1200	1725	1800
P037	POTENCIA DE PLACA MOTOR			1/3	1 1/2	3/4	1/2	1/2	5	1/2	1	1	1/2
P039	MODO DE CONTROL DE MOTOR	0/3	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
P041	TIEMPO DE ACCELERACIÓN 1	0.0 - 600.0 Seg	10 Seg	1 Seg	1 Seg	1 Seg	1 Seg	1 Seg	1 Seg	0.5 Seg	1 Seg	1.2 Seg	
P042	TIEMPO DE DESACCELERACIÓN 1	0.0 - 600.0 Seg	10 Seg	1 Seg	1 Seg	1 Seg	1 Seg	1 Seg	1 Seg	0.5 Seg	1 Seg	1.2 Seg	
P043	SALIDA DE FRECUENCIA MÍNIMA	0.0 - 500.0HZ	0.0 Hz	0 Hz	0 Hz	0 Hz	0 Hz	0 Hz	0 Hz	0 Hz	0 Hz	0 Hz	0 Hz
P044	SALIDA DE FRECUENCIA MÁXIMA	0 - 500Hz	60 Hz	60 Hz	60 Hz	60 Hz	60 Hz	60 Hz	60 Hz	60 Hz	60 Hz	90 Hz	110 Hz
P045	MODO DE PARO	0/11	0	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
P046	MODO DE ARRANQUE 1	0/5	1	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
P047	REFERENCIA DE VELOCIDAD 1	1/16	1	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
A410			-	-	-	-	-	-	-	-	60	-	-
A411			-	-	-	-	-	-	-	-	50	-	-
A412			-	-	-	-	-	-	-	-	40	-	-
A413			-	-	-	-	-	-	-	-	60	-	-
A434			-	-	-	-	-	-	-	-	0	-	-
A435			-	-	-	-	-	-	-	-	0.2	-	-
A440			-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2
A442			-	-	-	-	-	-	-	-	0.5	0.5	-
A443			-	-	-	-	-	-	-	-	0.5	0.5	-
A484			-	-	-	-	-	-	-	-	2.7	1.5	1.2
A530			-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-
A534			-	-	-	-	-	-	-	-	260	-	-
A543			-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-
T062			-	-	-	-	-	-	-	-	48	48	48
T063			-	-	-	-	-	-	-	-	0	0	-
T065			-	-	-	-	-	-	-	-	7	7	-
T066			-	-	-	-	-	-	-	-	7	7	-
T076			-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2
T105			-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1

CONFIDENCIAL

NOTAS:

REV.	DESCRIPCIÓN	FECHA	POR
<small>ESTE DISEÑO ES RESTRINGIDO A UN USO SEGURO Y DESARROLLADO BAJO DEMANDA, Y CON EL ENTENDIMIENTO DE QUE NO SERÁ UTILIZADO DE NINGUNA MANERA PARA PERJUDICAR ALGÚN TERCER INTERESADO. TODOS LOS DERECHOS DE DISEÑO Y DIFUSIÓN SON RESERVADOS.</small>			



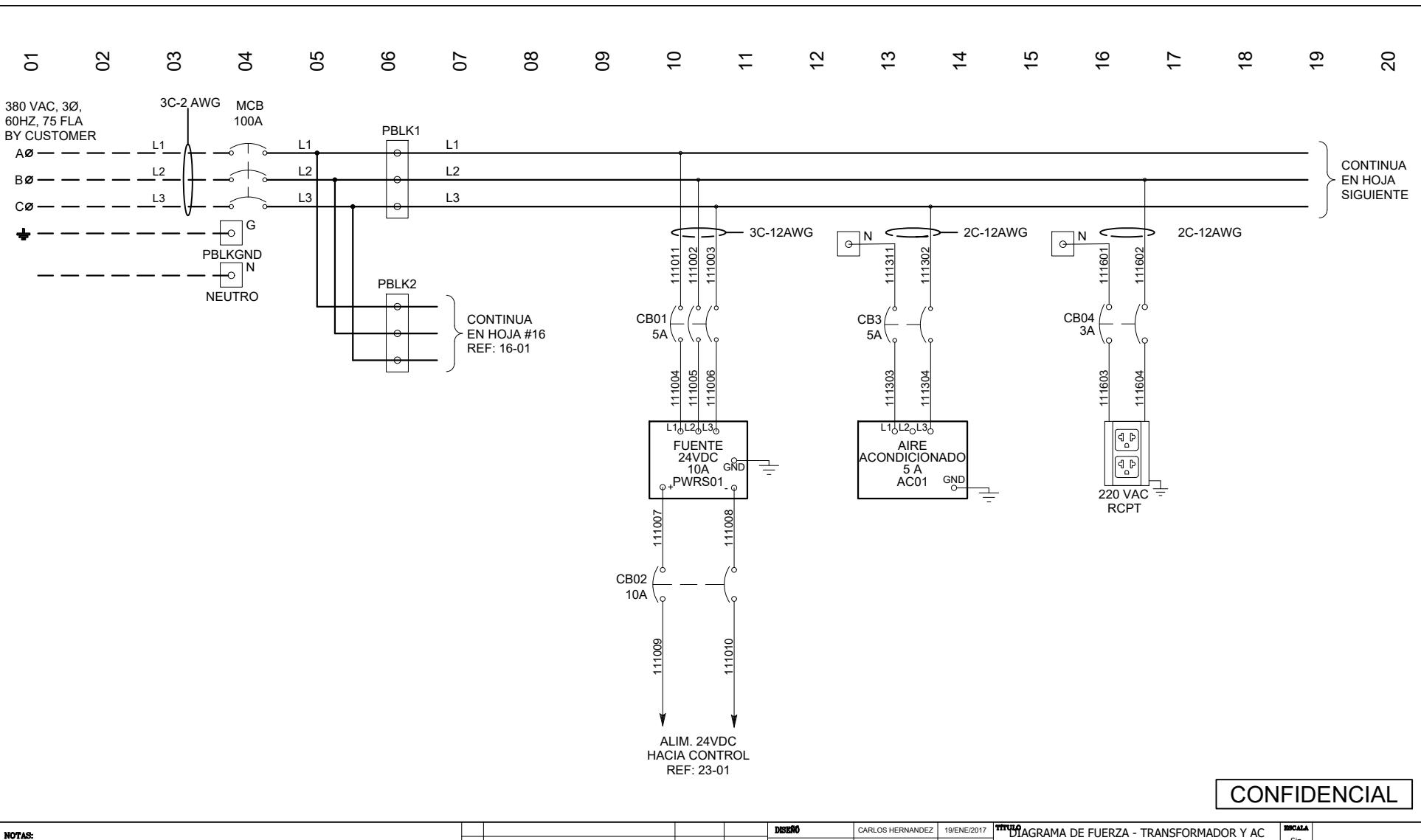
DISEÑO	CARLOS HERNANDEZ	19/ENE/2017	TÍTULO	LISTA DE PARÁMETROS DE VARIADORES	ESCALA
REVISO	ALFREDO RUEZGA	07/04/2017	TABLERO DE CONTROL PRINCIPAL	Sin	
AUTORIZÓ			LÍNEA FRY-PACK 900 KG/HR	HOJA	
			No. DE DIBUJO	11604194-FRY/MCP-E	DE
			09	34	34
			CLIENTE	PEPSICO ARGENTINA	EDICIÓN
			UBICACIÓN	MAR DE PLATA, ARGENTINA	0
			PROYECTO	2016032980 - (929222)	

DISPONIBLE

CONFIDENCIAL

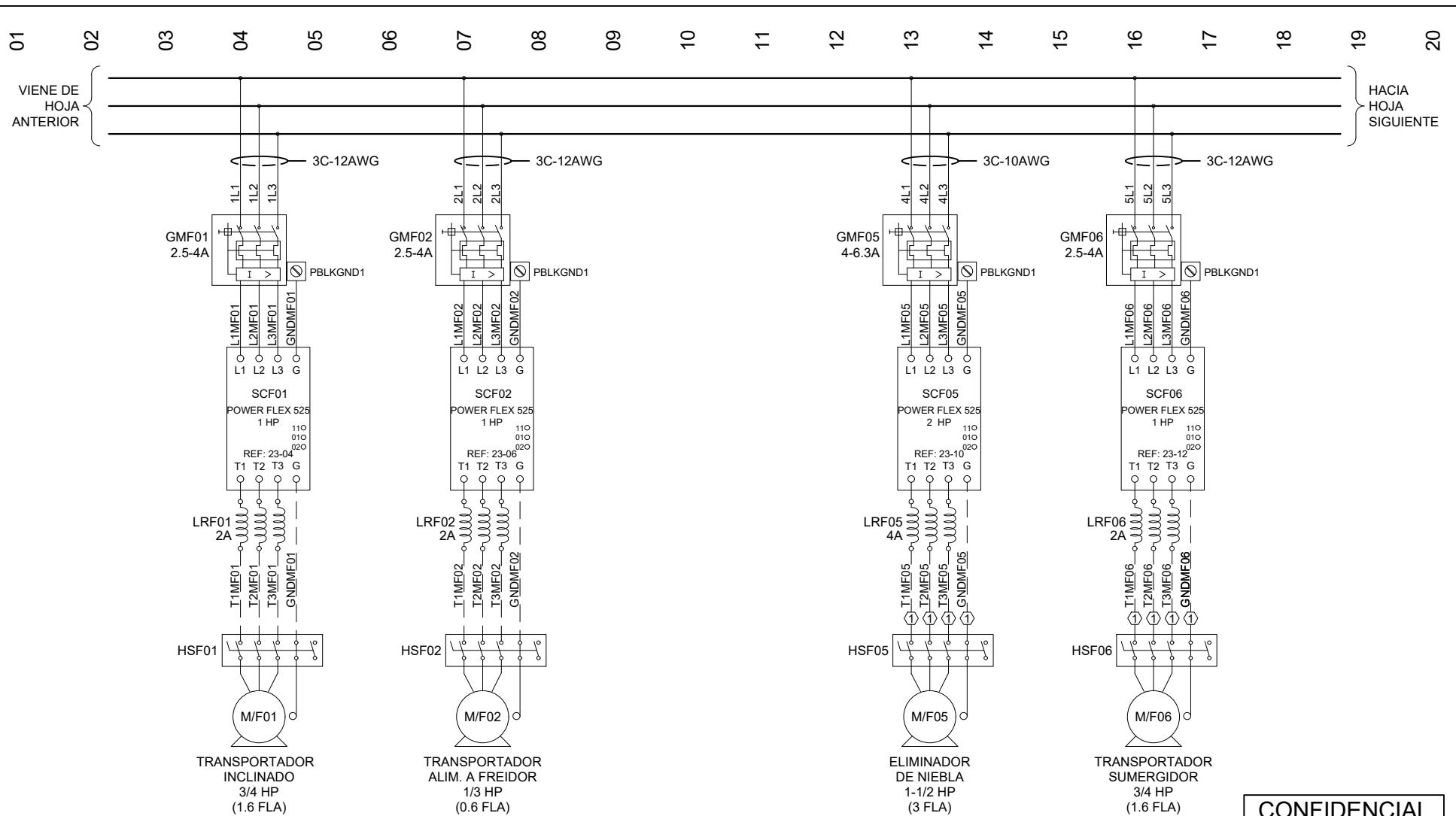
NOTAS:				REV.	DESCRIPCIÓN	FECHA	POR	DETALLE	TITULO	HOJA	ESCALA
								HEAT AND CONTROL	HOJA DISPONIBLE TABLERO DE CONTROL PRINCIPAL LINEA FRY-PACK 900 KG/HR	Sin	
								CIRCUITO PRODUCTIVIDAD SUR 107 GUADALAJARA JALISCO, MEXICO	No. DE DIBUJO 11604194-FRY/MCP-E	10	
								CLIENTE PEPSICO ARGENTINA	UBICACIÓN MAR DE PLATA, ARGENTINA	HOJA 10 DE 34	
								PROYECTO 02016032980 - (929222)		REVISIÓN 0	

ESTE DIBUJO SE ENVIA A UNICO USO A REQUERIDO DADO DEMANDA, Y CON EL
INTERCAMBIO DE QUE NO SERA UTILIZADO DE NINGUNA MANERA PARA PERJUDICAR
NINGUNO INTERESADO, TODOS LOS DERECHOS DE DIBUJO E IMPRESION SON RESERVADOS.



CONFIDENCIAL

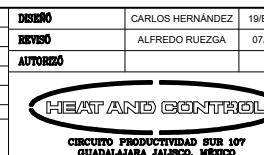
NOTAS:				DISENO	CARLOS HERNANDEZ	19/ENE/2017	TITULO	DIAGRAMA DE FUERZA - TRANSFORMADOR Y AC	ESCALA
				REVISO	ALFREDO RUEZGA	07/04/2017		TABERO DE CONTROL PRINCIPAL	Sin
				AUTORIZO				LÍNEA FRY-PACK 900 KG/HR	HOJA
ESTE DISEÑO ES RESTRINGIDO A USO EXCLUSIVO A DESARROLLO DADO DEMANDA, Y CON EL ESTRECHAMIENTO DE QUE NO SERA UTILIZADO DE NINGUNA MANERA PARA PERJUDICAR INTERESES EXTERIORES. TODOS LOS DERECHOS DE DISEÑO Y DIFUSION SON RESERVADOS.	HEAT AND CONTROL	CIRCUITO PRODUCTIVIDAD SUR 107 GUADALAJARA JALISCO, MEXICO	PROYECTO#2016032980 - (929222)	No. DE DIBUJO	11604194-FRY/MCP-E	11			DE 34
	CLIENTE	PEPSICO ARGENTINA	UBICACION	MAR DE PLATA, ARGENTINA					REVISON 0



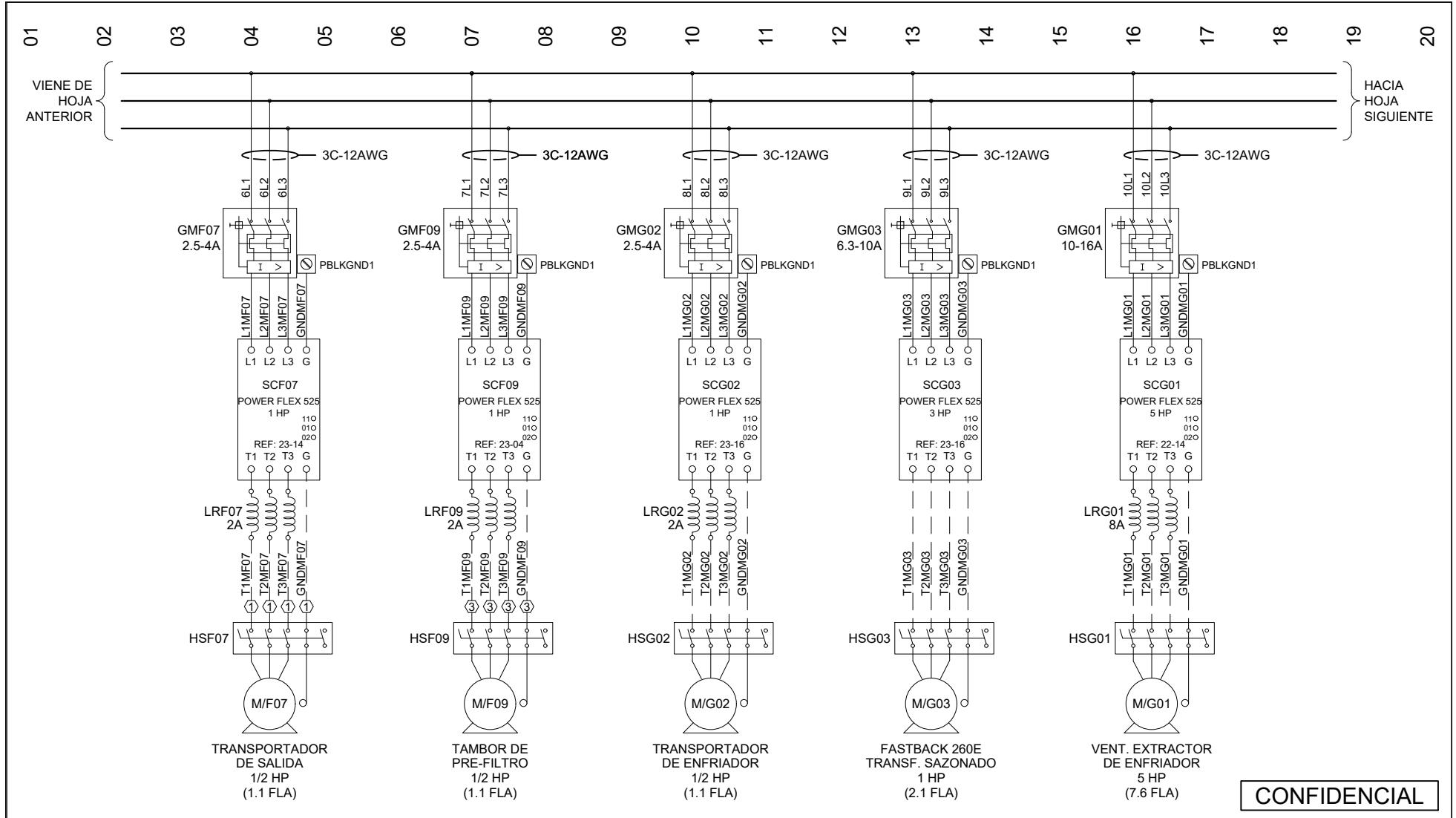
CONFIDENCIAL

NOTAS:

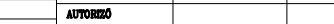
REV.	DESCRIPCIÓN	FECHA	POR
ESTE DISEÑO ES RESTRINGIDO A USO EXCLUSIVO A DESARROLLO DADO DEMANDA, Y CON EL ENTENDIMIENTO DE QUE NO SERÁ UTILIZADO DE NINGUNA MANERA PARA PERJUICIOSA EXPLOTACIÓN, TECNICO NI DERECHOS DE DISEÑO O AVENCIÓN SON RESERVADOS.			

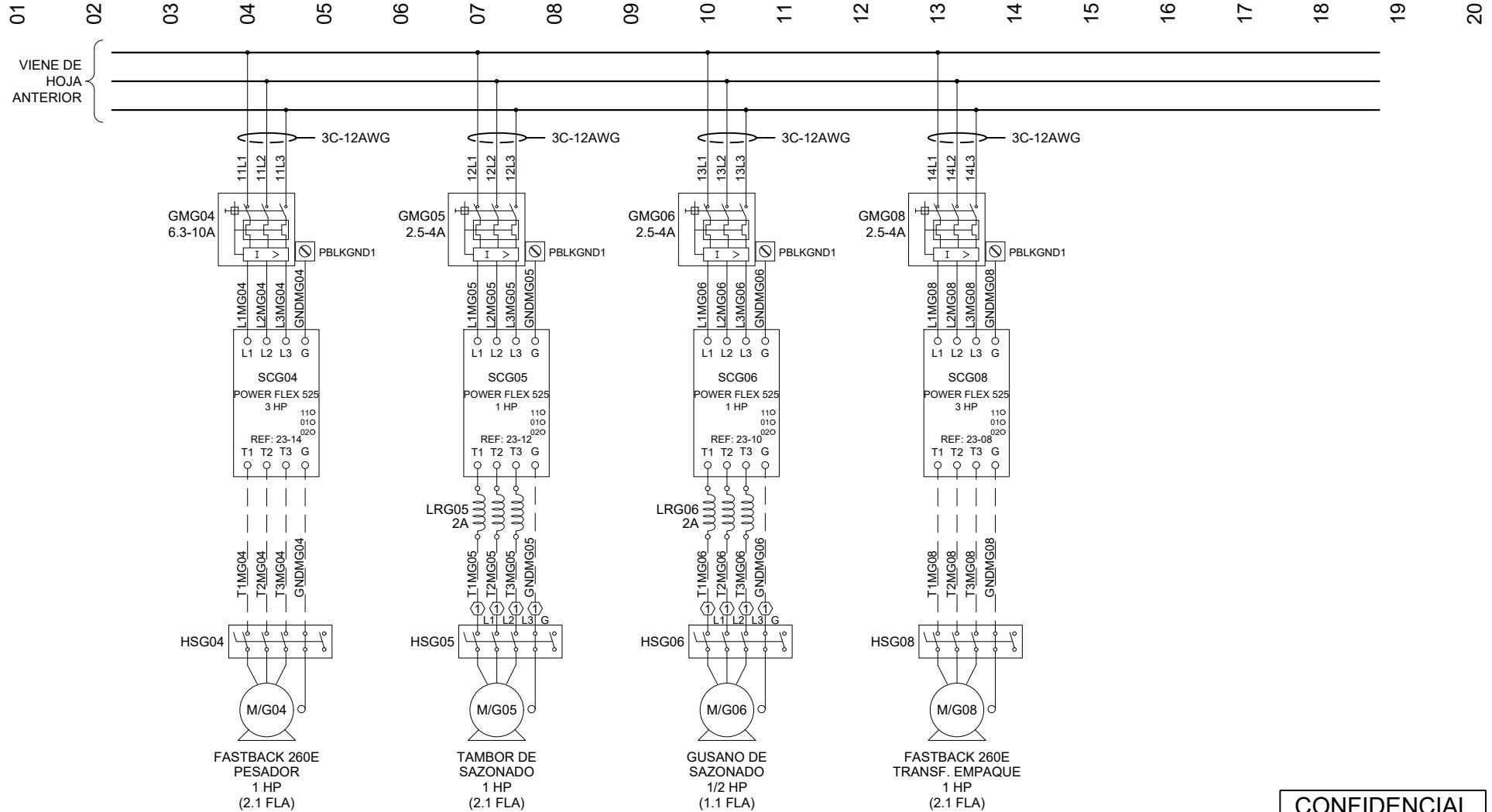


DISEÑO	CARLOS HERNÁNDEZ	19/ENE/2017	ESCALA	Sin
REVISO	ALFREDO RUEZGA	07/04/2017	HOJA	12
AUTORIZÓ			DE	34
No. DE DIBUJO	11604194-FRY/MCP-E	12	EDICIÓN	0
CLIENTE	PEPSICO ARGENTINA			
UBICACIÓN	MAR DE PLATA, ARGENTINA			
PROYECTO	2016032980 - (929222)			



CONFIDENCIAL

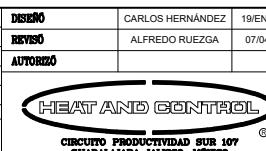
NOTAS:				DISEÑO	CARLOS HERNANDEZ	19/ENE/2017	TITULO DIAGRAMA DE FUERZA - VARIADORES FREIDO TABLERO DE CONTROL PRINCIPAL LÍNEA FRY-PACK 900 KG/HR	ESCALA Sin
				REVISO	ALFREDO RUEZGA	07/04/2017		
				AUTORIZO				
REV.	DESCRIPCION	FECHA	POR	 <div style="position: absolute; top: 0; left: 0; width: 100%; height: 100%; background-color: black; opacity: 0.5; z-index: 1;"></div> <div style="position: absolute; top: 50%; left: 50%; color: white; font-weight: bold; font-size: 1em; z-index: 2;">HEAT AND CONTROL</div> <div style="position: absolute; bottom: 0; right: 0; width: 20px; height: 20px; background-color: black; border-radius: 50%; display: flex; align-items: center; justify-content: center; font-size: 0.8em; font-weight: bold; z-index: 3;">©</div> <div style="position: absolute; bottom: 10px; right: 10px; width: 20px; height: 20px; background-color: black; border-radius: 50%; display: flex; align-items: center; justify-content: center; font-size: 0.8em; font-weight: bold; z-index: 4;">®</div>				
ESTE DIBUJO SE ENTREGA A UNICO USUARIO A DESARROLLO Bajo DEMANDA, Y CON EL ENTREGAMIENTO DE QUE NO SERA UTILIZADO EN NINGUNA MANERA PARA PERJUICIO SUSPICIOS INTERNOS, TODOS LOS DERECHOS DE DISEÑO Y DIFUSION SON RESERVADOS.				No. DE DIBUJO	11604194-FRY/MCP-E	13	HOJA 13 DE 34	
				CLIENTE	PEPSICO			
				UBICACION	MAR DE PLATA, ARGENTINA			
				PROYECTO:	2016032980 - (929222)			



CONFIDENCIAL

NOTAS:

REV.	DESCRIPCIÓN	FECHA	POR
ESTE DIBUJO ES RESTRINGIDO A USO EXCLUSIVO A DESARROLLO DADO DEMANDA Y CON EL ENTENDIMIENTO DE QUE NO SERÁ UTILIZADO DE NINGUNA MANERA PARA PERJUDICAR ALGÚN INTERESADO. TODOS LOS DERECHOS DE DISEÑO Y DIFUSIÓN SON RESERVADOS.			



DISEÑO CARLOS HERNÁNDEZ 19/ENE/2017
REVISO ALFREDO RUEZGA 07/04/2017
AUTORIZÓ _____

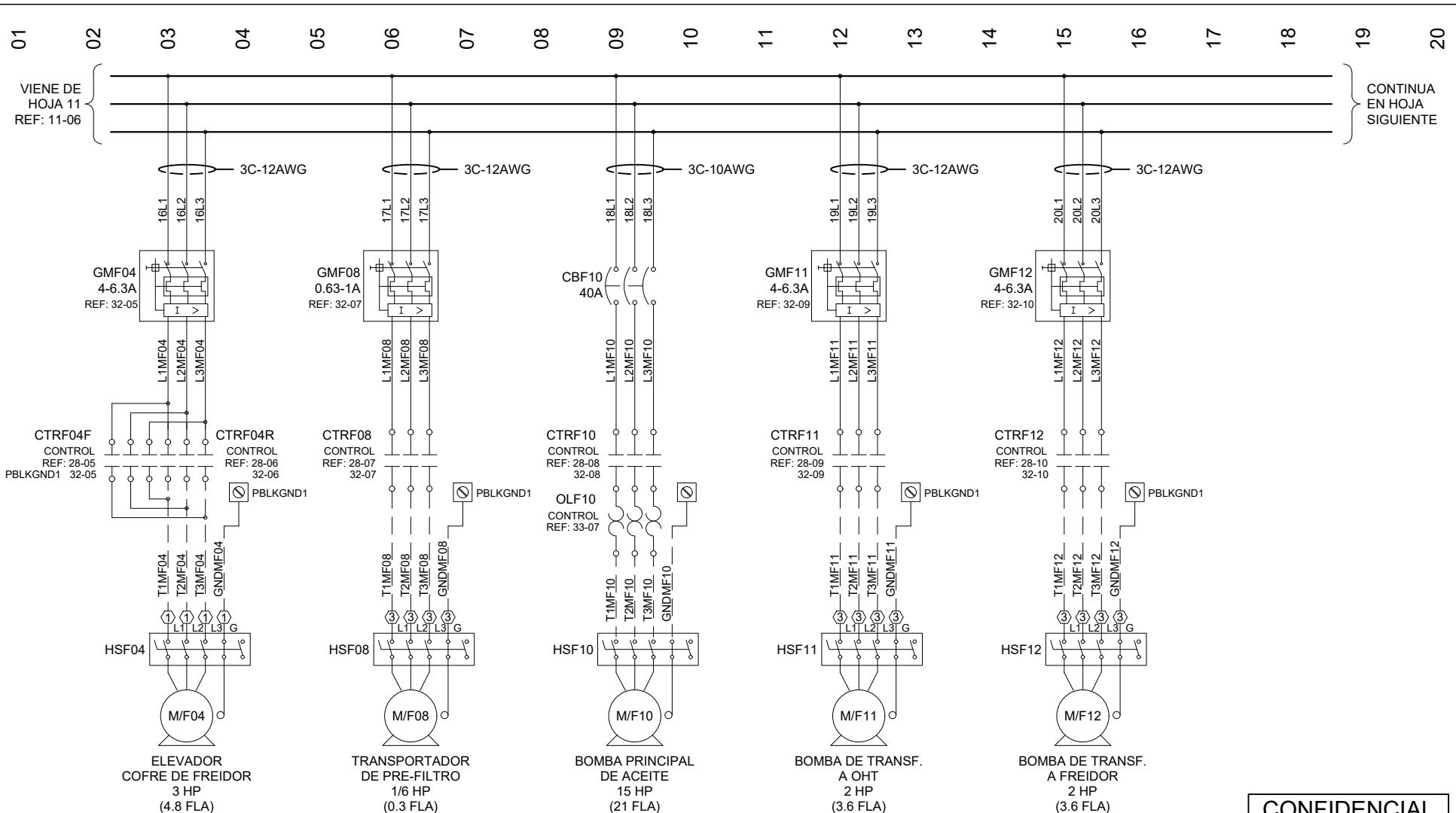
TÍTULO DIAGRAMA DE FUERZA - VARIADORES FREIDO TABLERO DE CONTROL PRINCIPAL LÍNEA FRY-PACK 900 KG/HR
No. DE DIBUJO 11604194-FRY/MCP-E 14
CLIENTE PEPSICO ARGENTINA
UBICACIÓN MAR DE PLATA, ARGENTINA
PROYECTO: 2016032980 - (929222)

ESCALA Sin
HOJA 14 DE 34
REVISIÓN 0

DISPONIBLE

CONFIDENCIAL

NOTAS:				REV.	DESCRIPCIÓN	FECHA	POR	DISERÓ	CARLOS HERNANDEZ	19/ENE/2017	TÍTULO	HOJA DISPONIBLE	ESCALA
								REVISO	ALFREDO RUEZGA	07/04/2017	TABLERO DE CONTROL PRINCIPAL		
								AUTORIZÓ			LÍNEA FRY-PACK 900 KG/HR		
								No. DE DIBUJO	11604194-FRY/MCP-E	15			
								CLIENTE	PEPSICO				
								UBICACIÓN	MAR DE PLATA, ARGENTINA				
								PROYECTO	02016032980 - (929222)	0			
<small>ESTE DIBUJO SE ENVIA A UNICO USUARIO A REQUERIRLO DADO DEMANDA, Y CON EL INTERESAMIENTO DE QUE NO SEA UTILIZADO DE NINGUNA MANERA PARA PERJUDICAR NINGUNO INTERESADO, TODOS LOS DERECHOS DE DIBUJO E IMPRESION SON RESERVADOS.</small>				 HEAT AND CONTROL CIRCUITO PRODUCTIVIDAD SUR 107 GUADALAJARA JALISCO, MEXICO								HOJA 15 DE 34	

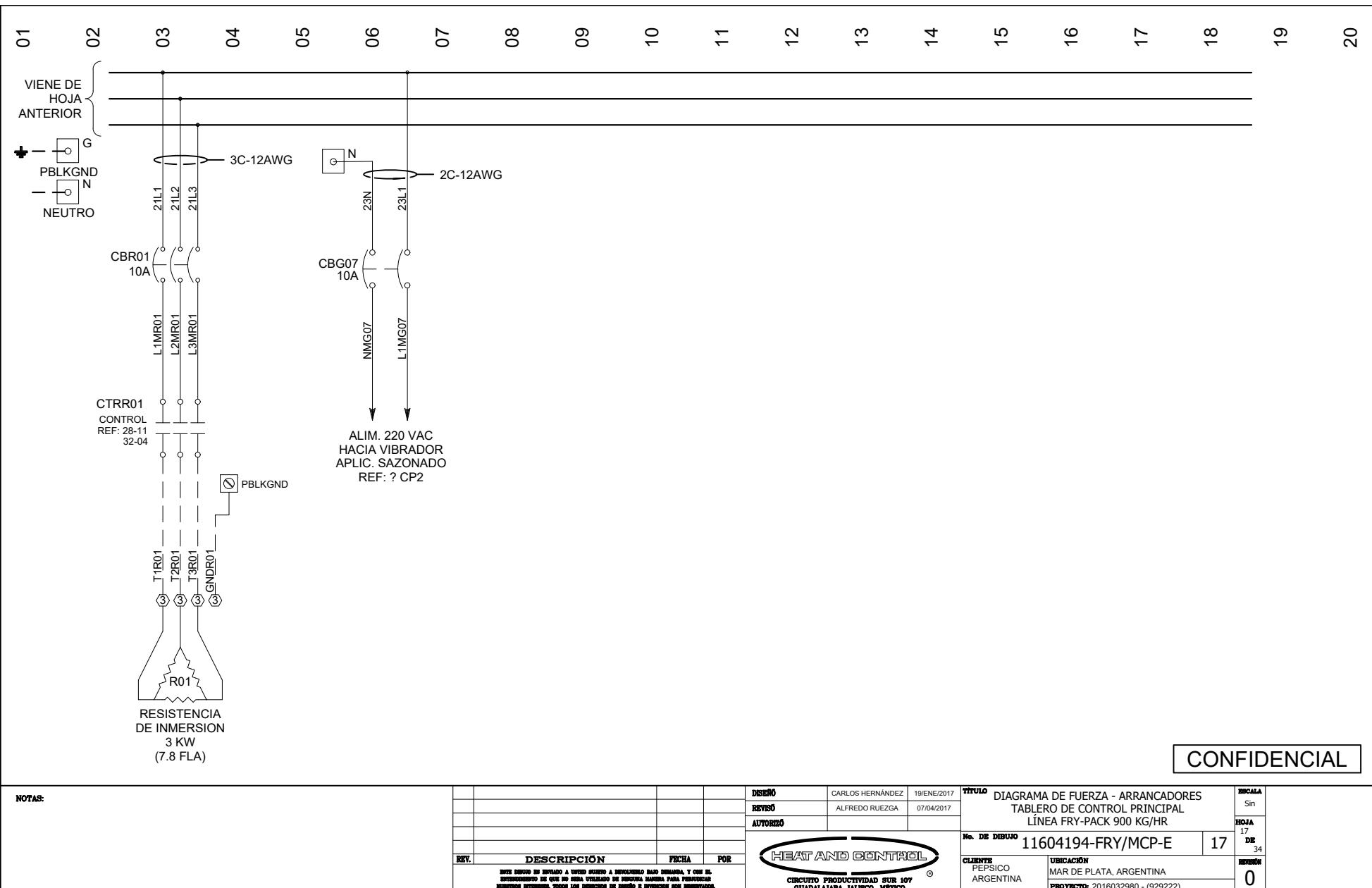


CONFIDENCIAL

NOTAS:

REV.	DESCRIPCION	FECHA	POR	DISEÑO	CARLOS HERNÁNDEZ	19/ENE/2017	TÍTULO	DIAGRAMA DE FUERZA - ARRANCADES TABLERO DE CONTROL PRINCIPAL LÍNEA FRY-PACK 900 KG/HR	ESCALA
				REVISO	ALFREDO RUEZGA	07/04/2017			Sin
				AUTORIZÓ					HOJA
									16 DE 34
							No. DE DIBUJO	11604194-FRY/MCP-E	16
							CLIENTE	PEPSICO ARGENTINA	
							UBICACIÓN	MAR DE PLATA, ARGENTINA	
							PROYECTO:	2016032980 - (929222)	REVISIÓN 0

HEAT AND CONTROL
CIRCUITO PRODUCTIVIDAD SUR 107
GUADALAJARA JALISCO, MEXICO



01

02

03

04

05

06

07

08

09

10

11

12

13

14

15

16

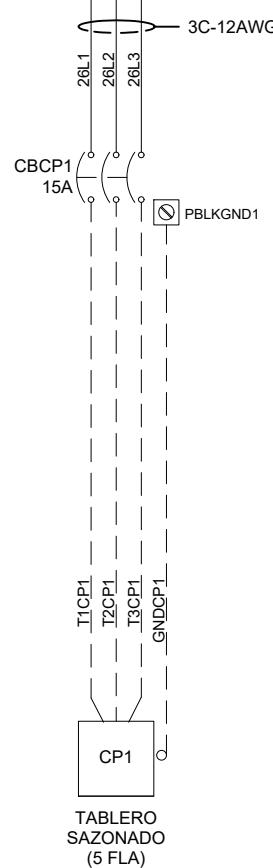
17

18

19

20

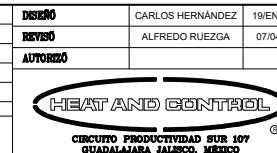
VIENE DE
HOJA 17
REF: 17-20



CONFIDENCIAL

NOTAS:

REV.	DESCRIPCIÓN	FECHA	POR
<small>ESTE DIBUJO SE ENVIA A UNICO USUARIO A DESARROLLO DADO DEMANDA, Y CON EL INTERESAMIENTO DE QUE NO SEA UTILIZADO DE NINGUNA MANERA PARA FABRICACION NINGUNO INTERESADA, TODOS LOS DERECHOS DE DISEÑO Y DIFUSION SON RESERVADOS.</small>			

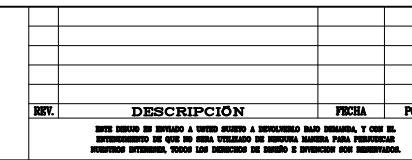


DESIGNO	CARLOS HERNANDEZ	19/ENE/2017	TITULO	DIGRAMA DE FUERZA - TABLEROS DE CONTROL	ESCALA
REVISO	ALFREDO RUEZGA	07/04/2017			Sin
AUTOREO					
No. DE DIBUJO	11604194-FRY/MCP-E	18			
CLIENTE	PEPSICO ARGENTINA		UBICACION	MAR DE PLATA, ARGENTINA	HOJA
					DE
					34
			PROYECTO:	2016032980 - (929222)	REVISON
					0

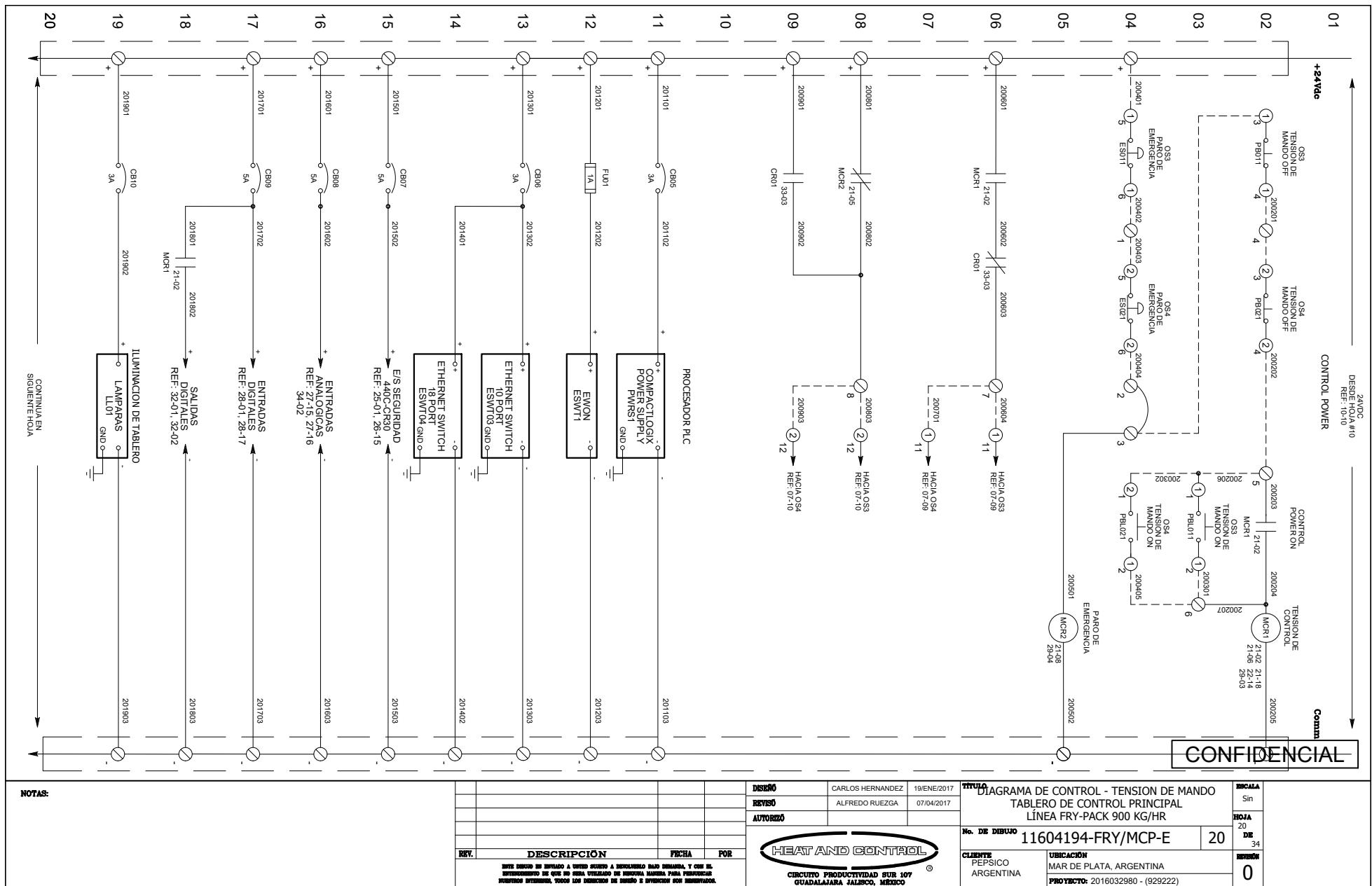
DISPONIBLE

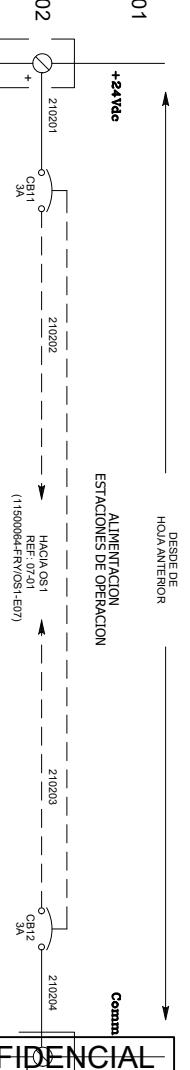
CONFIDENCIAL

NOTAS:				REV.	DESCRIPCIÓN	FECHA	POR	DISERÓ	CARLOS HERNANDEZ	19/ENE/2017	TÍTULO	HOJA DISPONIBLE	ESCALA
								REVISO	ALFREDO RUEZGA	07/04/2017	TABLERO DE CONTROL PRINCIPAL		Sin
								AUTORIZÓ			LÍNEA FRY-PACK 900 KG/HR		
											No. DE DIBUJO	11604194-FRY/MCP-E	19
											CLIENTE	PEPSICO	HOJA
											UBICACIÓN	MAR DE PLATA, ARGENTINA	19
											PROYECTO	02016032980 - (929222)	DE
													34
													0



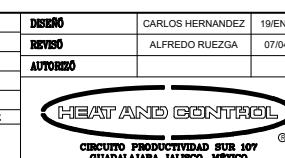
CONFIDENCIAL



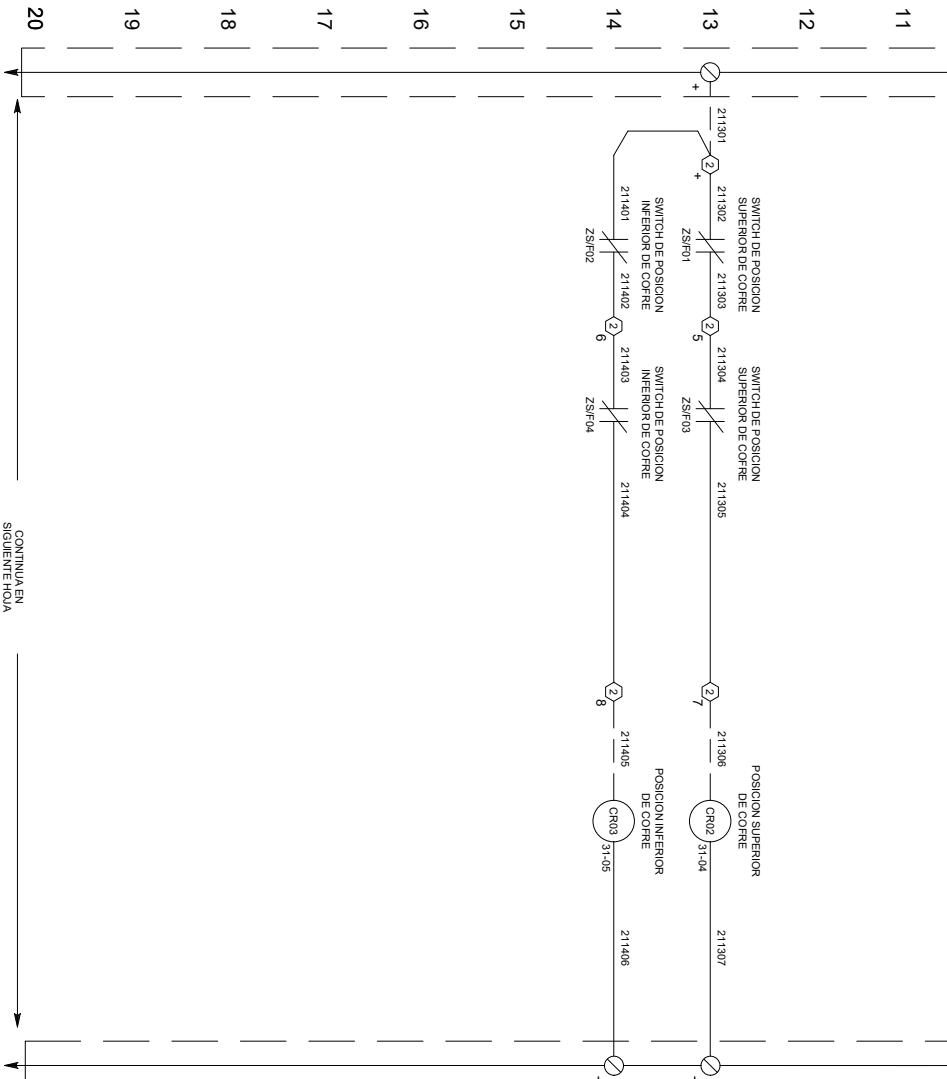


NOTAS:

ESTE DIBUJO ES REERVADO A UNICO USO PARA A DESARROLLO DADO DEMANDA, Y CON EL
INTERESEMENTE DE QUE NO SERA UTILIZADO DE NINGUNA MANERA PARA PERJUDICAR
NINGUNO INTERESADO, TODOS LOS DERECHOS DE DISEÑO E IMPRESION SON RESERVADOS.



DESIGNO	CARLOS HERNANDEZ	19/ENE/2017 <th>ESCALA</th> <td>Sin</td>	ESCALA	Sin
REVISO	ALFREDO RUEZGA	07/04/2017	HOJA	21
AUTORIZO			DE	34
No. DE DIBUJO	11604194-FRY/MCP-E	21	EDICION	0
CLIENTE	PEPSICO ARGENTINA			
UBICACION	MAR DE PLATA, ARGENTINA			
PROYECTO:	2016032980 - (929222)			



DISPONIBLE

CONFIDENCIAL

NOTAS:				REV.	DESCRIPCIÓN	FECHA	POR	DETALLE	TITULO	HOJA	ESCALA
									HOJA DISPONIBLE TABLERO DE CONTROL PRINCIPAL LINEA FRY-PACK 900 KG/HR	Sin	
									No. DE DIBUJO	11604194-FRY/MCP-E	22
									CLIENTE	PEPSICO	
									UBICACIÓN	MAR DE PLATA, ARGENTINA	
									PROYECTO	02016032980 - (929222)	0
								HEAT AND CONTROL			
								© CIRCUITO PRODUCTIVIDAD SUR 107 GUADALAJARA JALISCO, MEXICO			

CONFIDENCIALFUNCION DE SEGURIDAD
TABLERO DE PRE-FILTRO

DESDE HOJA #426

REF: 26-05

{

}

DESDE HOJA #425

REF: 25-05

{

}

TBS1

220602

{

}

S1

{

S2

{

1

{

220604

{

S2

{

4

{

EN VARIADOR

{

STO

{

EN VARIADOR

{

S1

{

S2

{

1

{

TBS2

{

1

{

220604

{

S2

{

4

{

EN VARIADOR

{

STO

{

EN VARIADOR

{

S1

{

S2

{

1

{

TBS1

{

220602

{

S1

{

SCF01

{

PFLEX X425

{

REF: 13-07

{

S2

{

220602

{

4

{

EN VARIADOR

{

STO

{

EN VARIADOR

{

S1

{

S2

{

1

{

TBS2

{

1

{

220604

{

S2

{

4

{

EN VARIADOR

{

STO

{

EN VARIADOR

{

S1

{

S2

{

1

{

TBS1

{

220602

{

S1

{

SCF02

{

PFLEX X425

{

REF: 12-07

{

S2

{

220602

{

4

{

EN VARIADOR

{

STO

{

EN VARIADOR

{

S1

{

S2

{

1

{

TBS2

{

1

{

220604

{

S2

{

4

{

EN VARIADOR

{

STO

{

EN VARIADOR

{

S1

{

S2

{

1

{

TBS1

{

220602

{

S1

{

SCF03

{

PFLEX X425

{

REF: 13-13

{

S2

{

221003

{

4

{

EN VARIADOR

{

STO

{

EN VARIADOR

{

S1

{

S2

{

1

{

TBS2

{

1

{

221003

{

4

{

EN VARIADOR

{

STO

{

EN VARIADOR

{

S1

{

S2

{

1

{

TBS1

{

221003

{

4

{

EN VARIADOR

{

STO

{

EN VARIADOR

{

S1

{

S2

{

1

{

TBS2

{

1

{

221003

{

4

{

EN VARIADOR

{

STO

{

EN VARIADOR

{

S1

{

S2

{

1

{

TBS1

{

221003

{

4

{

EN VARIADOR

{

STO

{

EN VARIADOR

{

S1

{

S2

{

1

{

TBS2

{

1

{

221003

{

4

{

EN VARIADOR

{

STO

{

EN VARIADOR

{

S1

{

S2

{

1

{

TBS1

{

221003

{

4

{

EN VARIADOR

{

STO

{

EN VARIADOR

{

S1

{

S2

{

1

{

TBS2

{

1

{

221003

{

4

{

EN VARIADOR

{

STO

{

EN VARIADOR

{

S1

{

S2

{

1

{

TBS1

{

221003

{

4

{

EN VARIADOR

{

STO

{

EN VARIADOR

{

S1

{

S2

{

1

{

TBS2

{

1

{

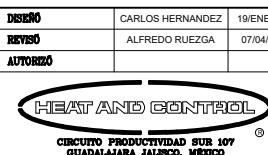
221003

DISPONIBLE

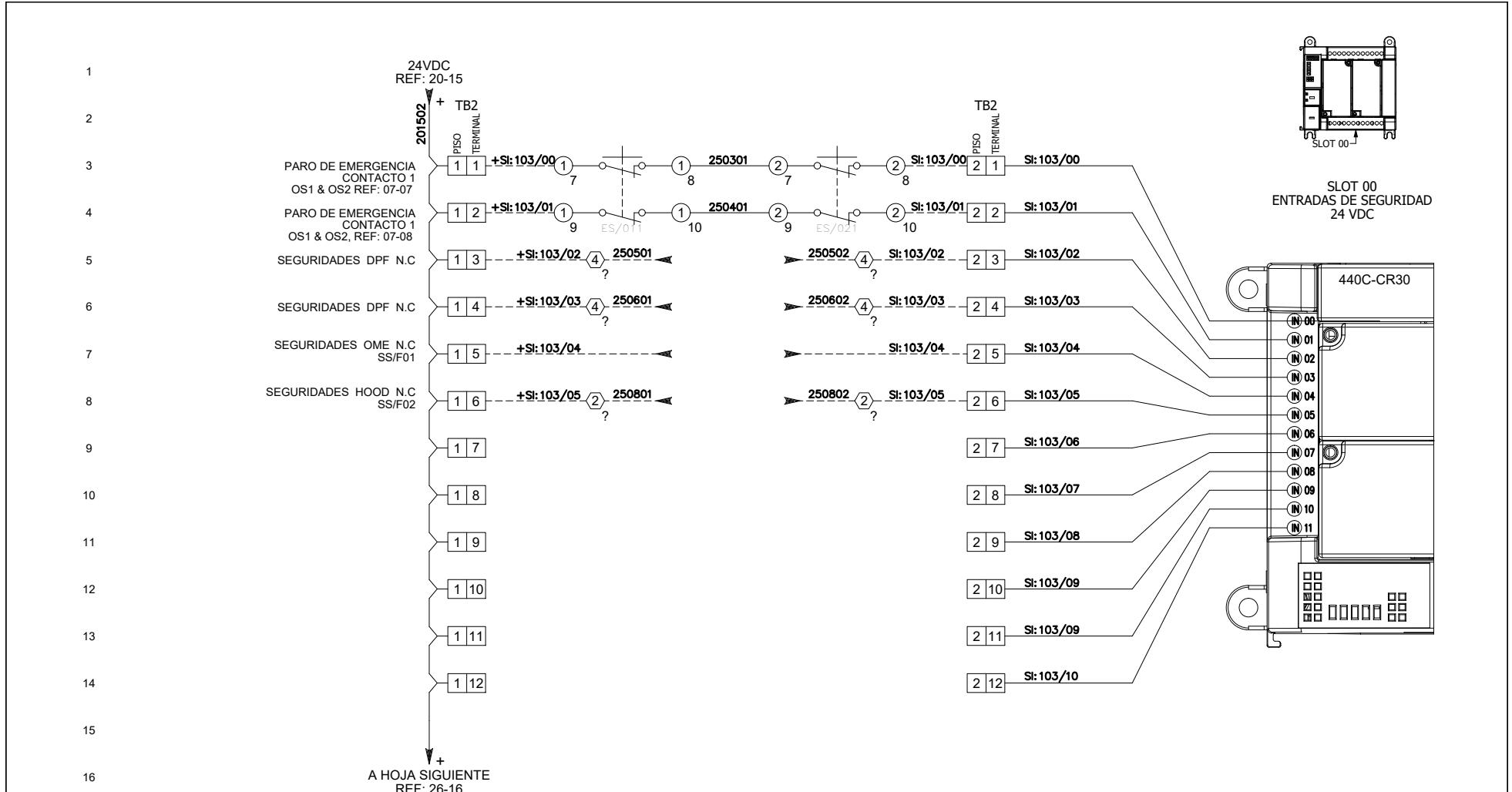
CONFIDENCIAL

NOTAS:

REV.	DESCRIPCIÓN	FECHA	POR
ESTE DISEÑO ES REERVADO A UNICO USUARIO A DESARROLLO DADO DEMANDA, Y CON EL INTERESAMIENTO DE QUE NO SEAN UTILIZADO DE NINGUNA MANERA PARA PERJUDICAR NINGUNO INTERESADO, TODOS LOS DERECHOS DE DISEÑO E IMPRESION SON RESERVADOS.			

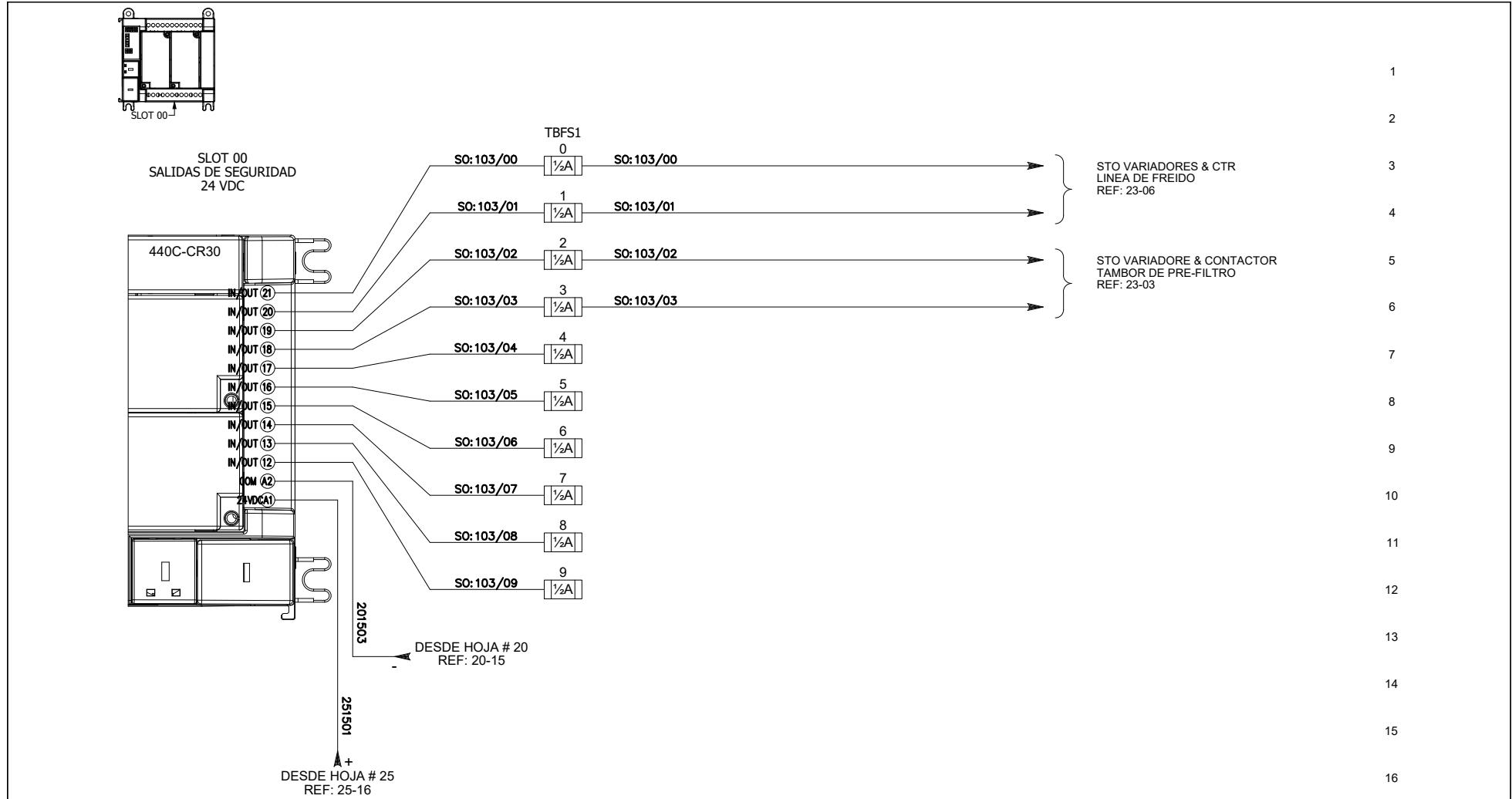


TITULO	HOJA DISPONIBLE TABLERO DE CONTROL PRINCIPAL LINEA FRY-PACK 900 KG/HR	ESCALA
NO. DE DIBUJO	11604194-FRY/MCP-E	Sin
CLIENTE	PEPSICO ARGENTINA	HOJA 24 DE 34
UBICACIÓN	MAR DE PLATA, ARGENTINA	REVISIÓN 0
PROYECTO	02016032980 - (929222)	

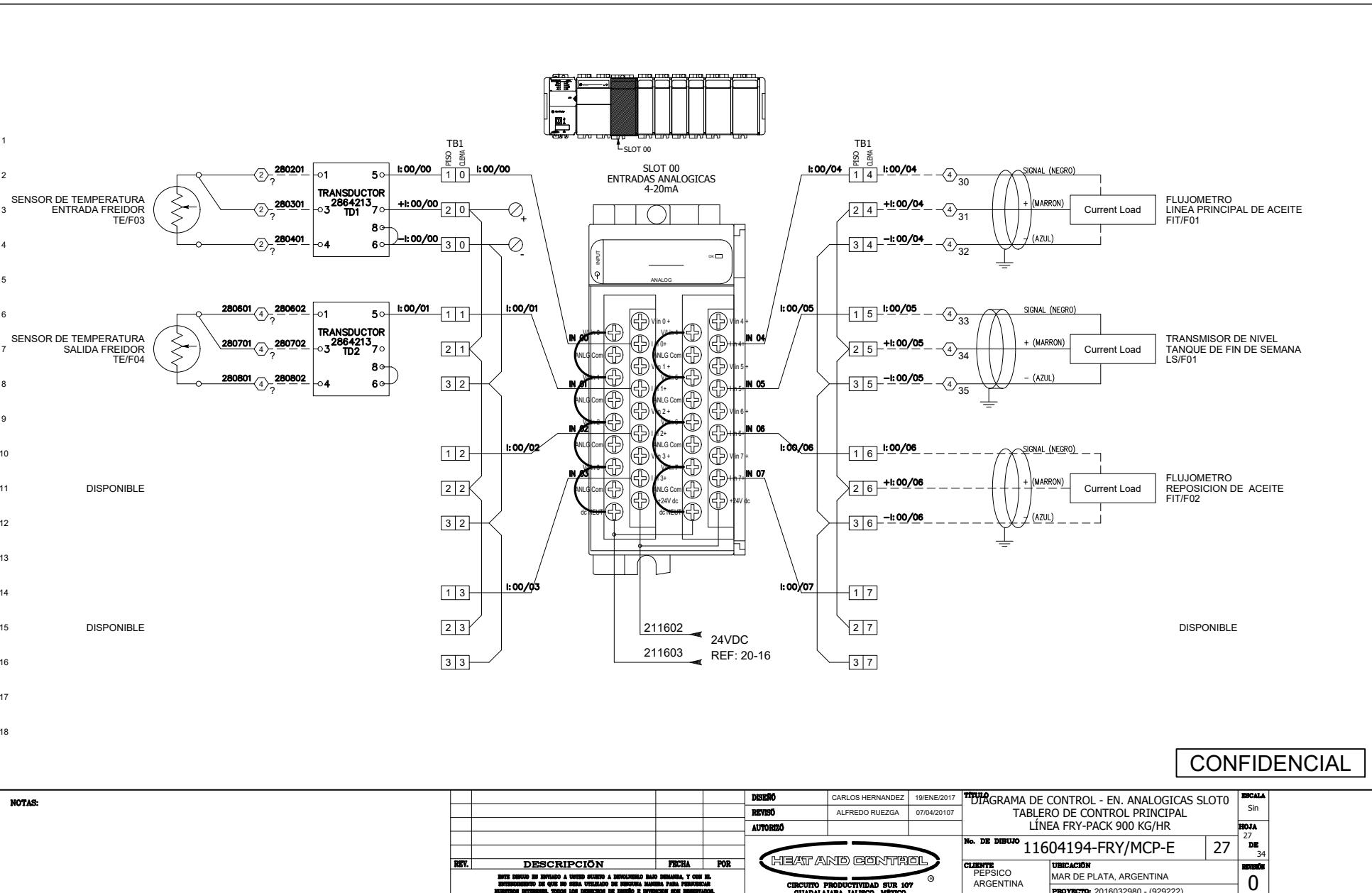


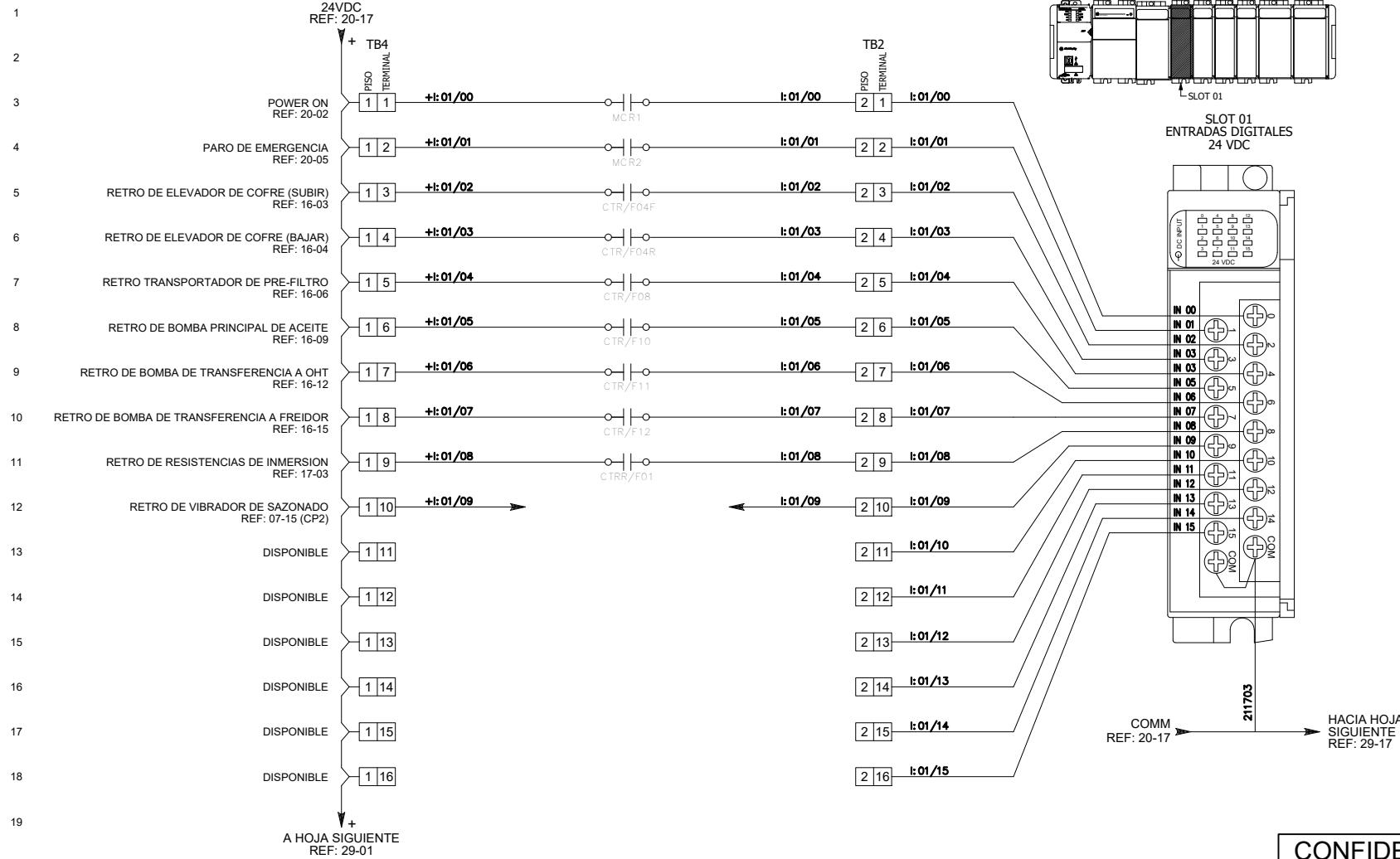
CONFIDENCIAL

NOTAS:				DISEÑO	CARLOS HERNANDEZ	19/ENE/2017	TITULO DIAGRAMA DE CONTROL - ENTRADAS DE SEGURIDAD TABLERO DE CONTROL PRINCIPAL LÍNEA FRY-PACK 900 KG/HR	ESCALA Sin	
				REVISO	ALFREDO RUEZGA	07/04/2017			
				AUTORIZÓ					
				 HEAT AND CONTROL <small>© CIRCUITO PRODUCTIVIDAD SUR 107 GUADALAJARA JALISCO, MEXICO</small>					
				No. DE DIBUJO	11604194-FRY/MCP-E	25			BOJA 25 DE 34
				CLIENTE	PEPSICO ARGENTINA	UBICACIÓN MAR DE PLATA, ARGENTINA			REVISIÓN 0
						PROYECTO: 2016032980 - (929222)			
REV.	DESCRIPCIÓN	FECHA	FOR						
<small>ESTE DIBUJO DE DISEÑO A UNIDAD SERVIRÁ A DESARROLLO DADO DEMANDA, Y CON EL ENTREGIMIENTO DE QUE SE SERÁ UTILIZADO DE FORMA MÁXIMA PARA PERMITIR EL FUNCIONAMIENTO, TODOS LOS DERECHOS DE DISEÑO E INVENTARIO SON RESERVADOS.</small>									



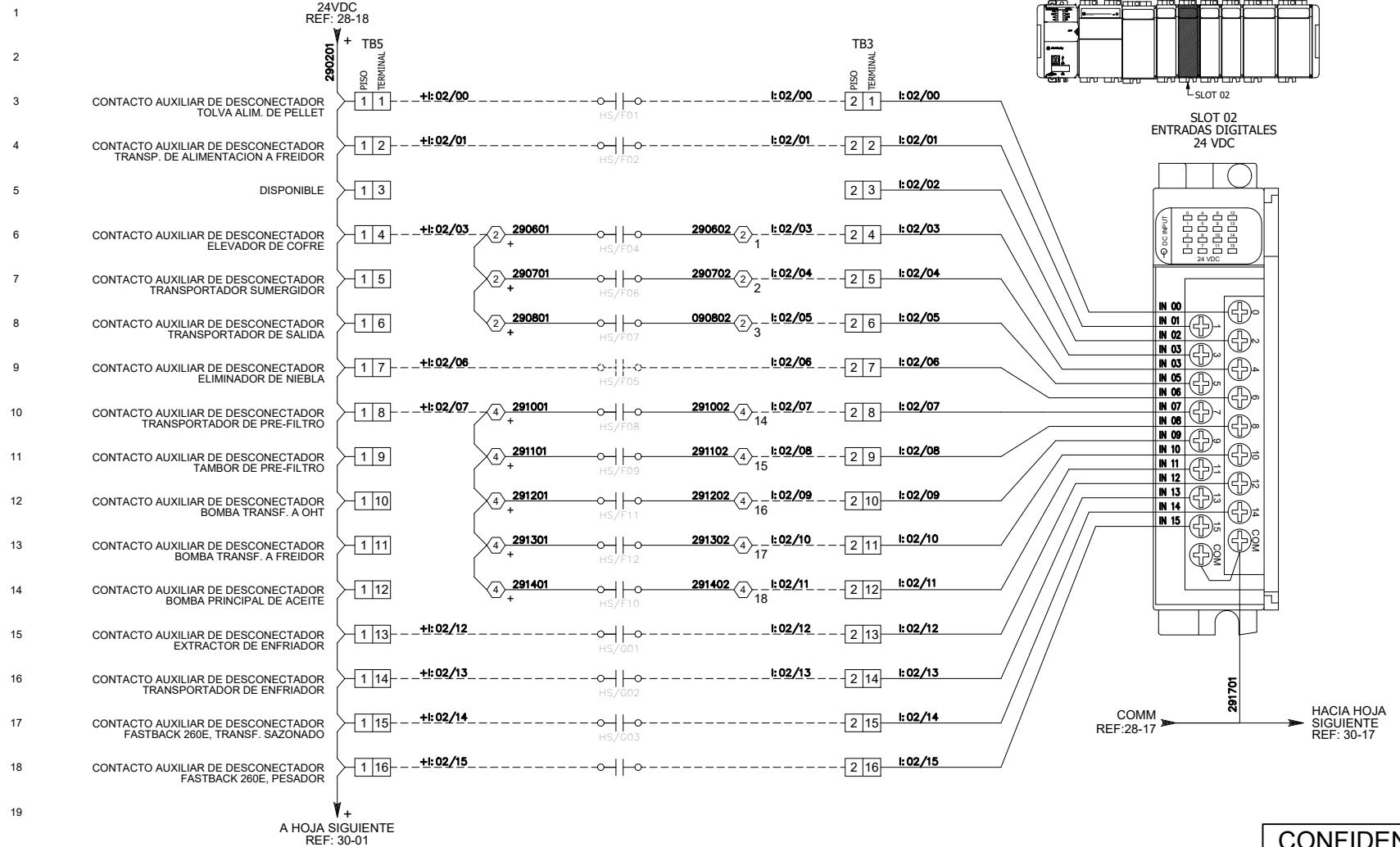
CONFIDENCIAL





CONFIDENCIAL

			DISEÑO	CARLOS HERNANDEZ	19/ENE/2017	TITULO	DIAGRAMA DE CONTROL - ENT. DIGITALES SLOT 0	ESCALA	
			REVISO	ALFREDO RUEZGA	07/04/2017		TABLERO DE CONTROL PRINCIPAL		
			AUTORIZO				LÍNEA FRY-PACK 900 KG/HR		
						No. DE DIBUJO	11604194-FRY/MCP-E	HOJA	
							28	DE	
								34	
REV.	DESCRIPCION	FECHA	POR	HEAT AND CONTROL		CLIENTE	PEPSICO	UBICACION	
	ESTE DIBUJO SE ENVIA A NUESTRO CLIENTE A REVISIÓN BAJO DEMANDA, Y CON EL ESTIMACIÓN DE QUE NO SERÁ UTILIZADO DE NINGUNA MANERA PARA FABRICACIÓN NINGUNOS INTERESES. TODOS LOS DERECHOS DE DISEÑO Y DIFUSIÓN SON RESERVADOS.			© CIRCUITO PRODUCTIVIDAD SUR 107 GUADALAJARA JALISCO, MEXICO			MAR DE PLATA, ARGENTINA		REVISIÓN
									0



CONFIDENCIAL

NOTAS:

REV.	DESCRIPCION	FECHA	POR	DISEÑO	CARLOS HERNANDEZ	19/ENE/2017	TITULO	DIAGRAMA DE CONTROL - ENT. DIGITALES SLOT2	ESCALA
				REVISO	ALFREDO RUEZGA		HOJA	Sin	
				AUTORIZO			HOJA	29	
							No. DE DIBUJO	11604194-FRY/MCP-E	29
							CLIENTE	PEPSICO ARGENTINA	
							UBICACION	MAR DE PLATA, ARGENTINA	
							PROYECTO:	2016032980 - (929222)	

ESTE DIBUJO ES RESTRINGIDO A UN USO SEGURO A DESARROLLO DADO DEMANDA, Y CON EL
INTERDICCION DE QUE NO SERA UTILIZADO DE NINGUNA MANERA PARA PERJUDICAR
NINGUNA INTERESADA. TODOS LOS DERECHOS DE DIBUJO Y EXPRESION SON RESERVADOS.

HEAT AND CONTROL
CIRCUITO PRODUCTIVIDAD SUR 107
GUADALAJARA JALISCO, MEXICO

REV. 0

1
 2
 3 CONTACTO AUXILIAR DE DESCONECTADOR TAMBOR DE SAZONADO
 4 CONTACTO AUXILIAR DE DESCONECTADOR GUSANO DE SAZONADO
 5 CONTACTO AUXILIAR DE DESCONECTADOR ESCALIBER VIBRADOR
 6 CONTACTO AUXILIAR DE DESCONECTADOR FASTBACK 260E, TRANSF. EMPAQUE
 7 DISPONIBLE
 8 DISPONIBLE
 9 DISPONIBLE
 10 DISPONIBLE
 11 DISPONIBLE
 12 DISPONIBLE
 13 DISPONIBLE
 15 DISPONIBLE
 15 DISPONIBLE
 16 DISPONIBLE
 17 DISPONIBLE
 18 DISPONIBLE
 19
 20 A HOJA SIGUIENTE
 REF: 31-01

25VDC
 REF: 29-18
 300201
 TB6
 PISO TERMINAL

+t:03/00

1 | 1

1 | 2

1 | 3

1 | 5

1 | 5

1 | 6

1 | 7

1 | 8

1 | 9

1 | 10

1 | 11

1 | 12

1 | 13

1 | 15

1 | 15

1 | 16

+

SLOT 03

TB4

PISO TERMINAL

2 | 7

2 | 8

2 | 9

2 | 5

2 | 5

2 | 6

2 | 7

2 | 8

2 | 9

2 | 10

2 | 5

2 | 6

2 | 7

2 | 8

2 | 9

2 | 10

2 | 11

2 | 12

2 | 13

2 | 15

2 | 15

2 | 16

+

t:03/00

HS/G05

2 | 7

t:03/01

HS/G06

2 | 8

t:03/02

HS/G07

2 | 9

t:03/03

HS/G08

ZS/G03

2 | 5

t:03/03

2 | 5

t:03/05

2 | 5

t:03/05

2 | 6

t:03/06

2 | 7

t:03/07

2 | 8

t:03/08

2 | 9

t:03/09

2 | 10

t:03/10

2 | 11

t:03/11

2 | 12

t:03/12

2 | 13

t:03/13

2 | 15

t:03/15

2 | 15

t:03/15

2 | 16

t:03/00

2 | 1

t:03/00

2 | 2

t:03/01

2 | 3

t:03/02

2 | 5

t:03/03

2 | 5

t:03/05

2 | 6

t:03/05

2 | 7

t:03/06

2 | 8

t:03/07

2 | 9

t:03/08

2 | 10

t:03/09

2 | 11

t:03/10

2 | 12

t:03/11

2 | 13

t:03/12

2 | 15

t:03/13

2 | 15

t:03/15

2 | 15

t:03/15

2 | 16

t:03/15

2 | 16

t:03/15

2 | 16

t:03/15

t:03/00

2 | 1

t:03/00

2 | 2

t:03/01

2 | 3

t:03/02

2 | 5

t:03/03

2 | 5

t:03/05

2 | 6

t:03/05

2 | 7

t:03/06

2 | 8

t:03/07

2 | 9

t:03/08

2 | 10

t:03/09

2 | 11

t:03/10

2 | 12

t:03/11

2 | 13

t:03/12

2 | 15

t:03/13

2 | 15

t:03/15

2 | 15

t:03/15

2 | 16

t:03/15

2 | 16

t:03/15

2 | 16

t:03/15

t:03/00

2 | 1

t:03/00

2 | 2

t:03/01

2 | 3

t:03/02

2 | 5

t:03/03

2 | 5

t:03/05

2 | 6

t:03/05

2 | 7

t:03/06

2 | 8

t:03/07

2 | 9

t:03/08

2 | 10

t:03/09

2 | 11

t:03/10

2 | 12

t:03/11

2 | 13

t:03/12

2 | 15

t:03/13

2 | 15

t:03/15

2 | 15

t:03/15

2 | 16

t:03/15

2 | 16

t:03/15

t:03/00

2 | 1

t:03/00

2 | 2

t:03/01

2 | 3

t:03/02

2 | 5

t:03/03

2 | 5

t:03/05

2 | 6

t:03/05

2 | 7

t:03/06

2 | 8

t:03/07

2 | 9

t:03/08

2 | 10

t:03/09

2 | 11

t:03/10

2 | 12

t:03/11

2 | 13

t:03/12

2 | 15

t:03/13

2 | 15

t:03/15

2 | 15

t:03/15

2 | 16

t:03/15

2 | 16

t:03/00

2 | 1

t:03/00

2 | 2

t:03/01

2 | 3

t:03/02

2 | 5

t:03/03

2 | 5

t:03/05

2 | 6

t:03/05

2 | 7

t:03/06

2 | 8

t:03/07

2 | 9

t:03/08

2 | 10

t:03/09

2 | 11

t:03/10

2 | 12

t:03/11

2 | 13

t:03/12

2 | 15

t:03/13

2 | 15

t:03/15

2 | 15

t:03/15

2 | 16

t:03/15

2 | 16

t:03/00

2 | 1

t:03/00

2 | 2

t:03/01

2 | 3

t:03/02

2 | 5

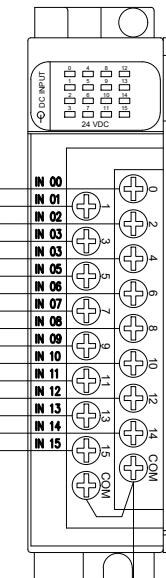
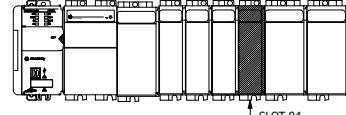
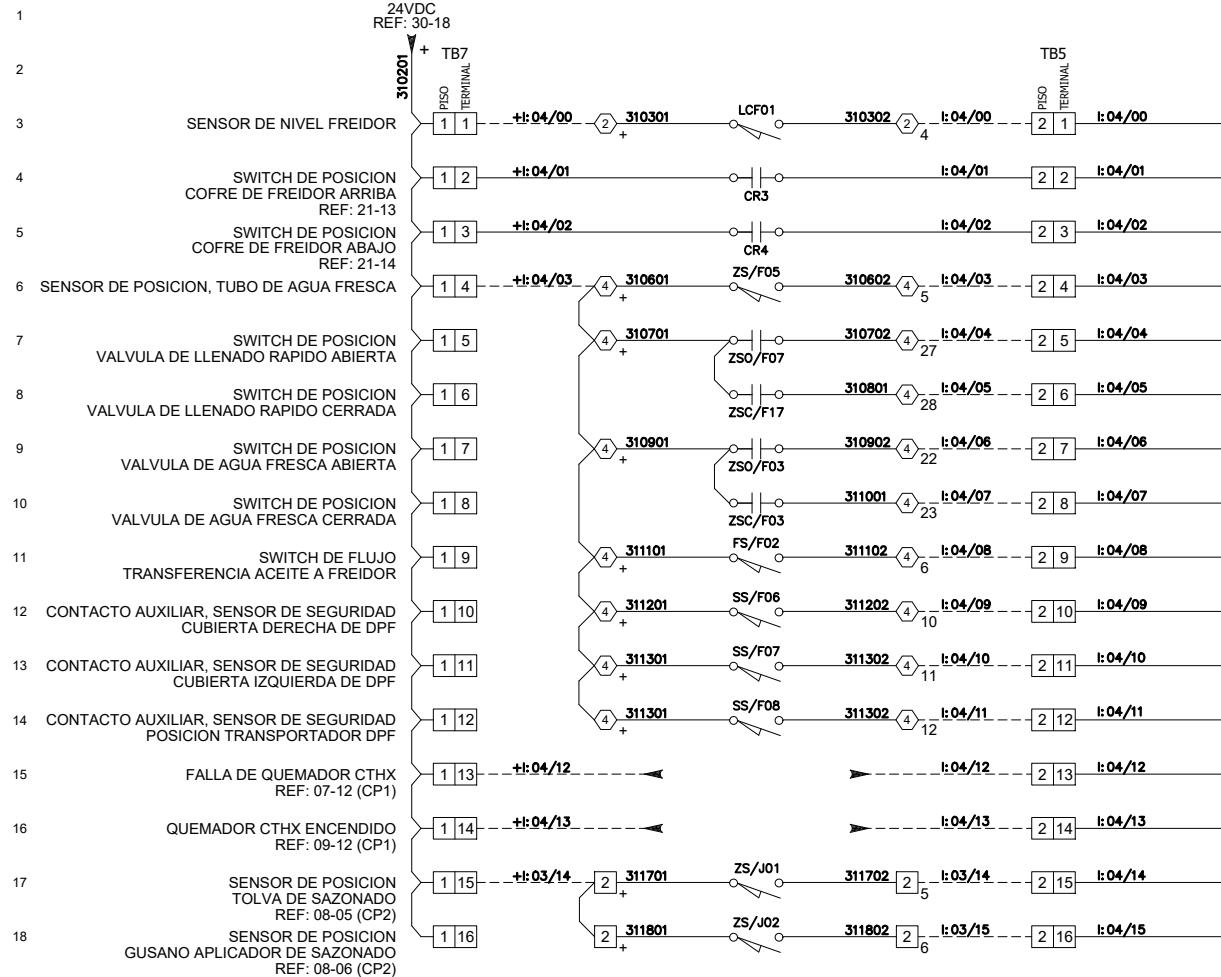
t:03/03

2 | 5

t:03/05

2 | 6

t:



COMM
REF: 30-17

CONFIDENCIAL

NOTAS:

REV.	DESCRIPCION	FECHA	POR
ESTE DIBUJO ES RESTRINGIDO A USO INTERNO Y NO DEBE DIFUNDIRSE SIN EL AUTORIZACION DE QUE NO SERA UTILIZADO DE NINGUNA MANERA PARA FABRICACION, ESTUDIO, DISEÑO, CONSTRUCCION, TESTEO NI DEMOSTRACION DE PRODUCTOS, SERVICIOS, TECNOLOGIAS, DISPOSITIVOS NI ENSENZAMIENTO.			

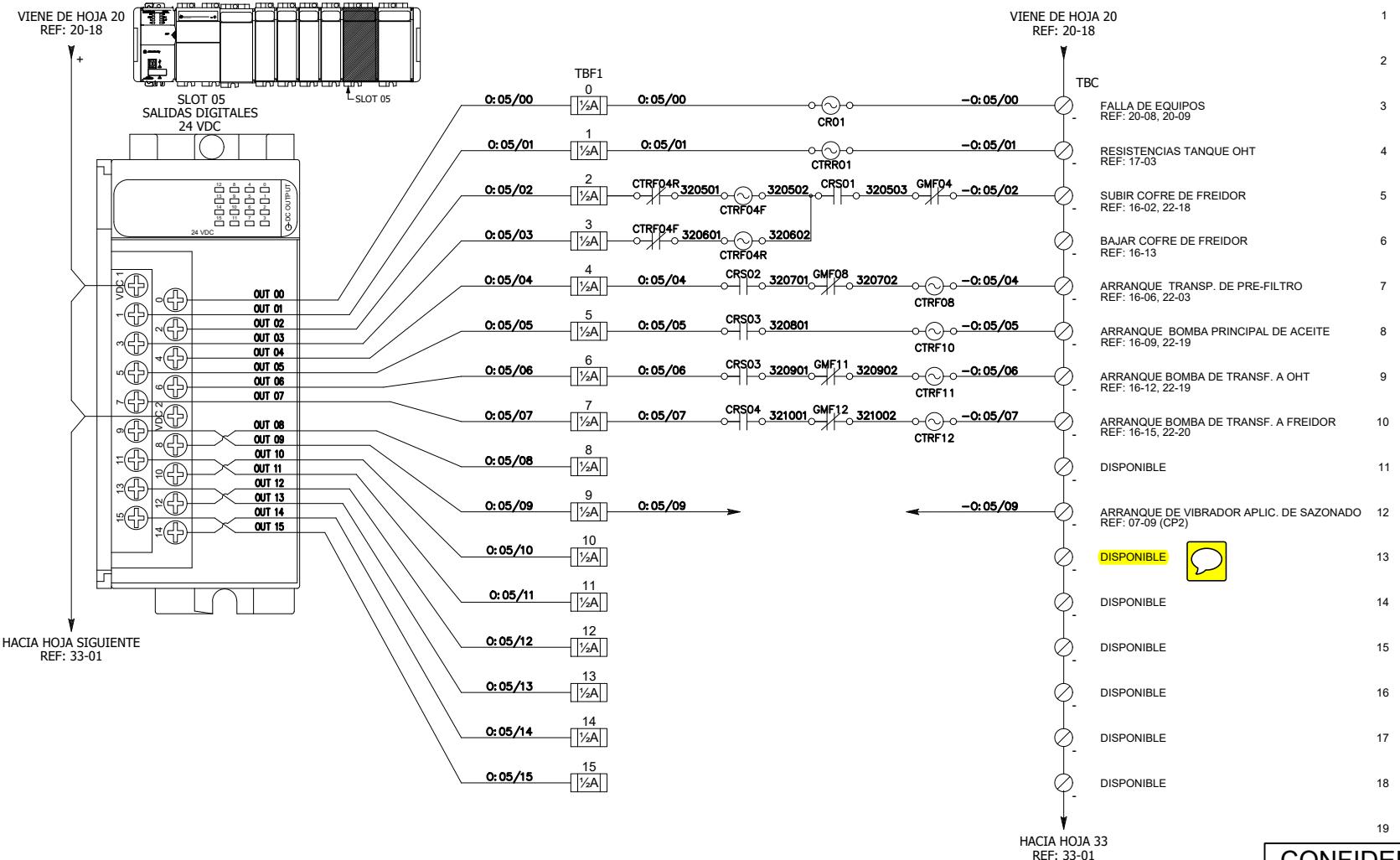
DISEÑO CARLOS HERNANDEZ 19/ENE/2017
REVISO ALFREDO RUEZGA 07/04/2017
AUTORIZO
HEAT AND CONTROL
CIRCUITO PRODUCTIVIDAD SUR 107
GUADALAJARA JALISCO, MEXICO

TITULO DIAGRAMA DE CONTROL - ENT. DIGITALES SLOT 4
TABLERO DE CONTROL PRINCIPAL
LINEA FRY-PACK 900 KG/HR

No. DE DIBUJO 11604194-FRY/MCP-E 31

CLIENTE PEPSICO ARGENTINA
UBICACION MAR DE PLATA, ARGENTINA
PROYECTO: 2016032980 - (929222)

ESCALA Sin
HOJA 31 DE 34
REVISON 0



NOTAS

REV.	DESCRIPCION

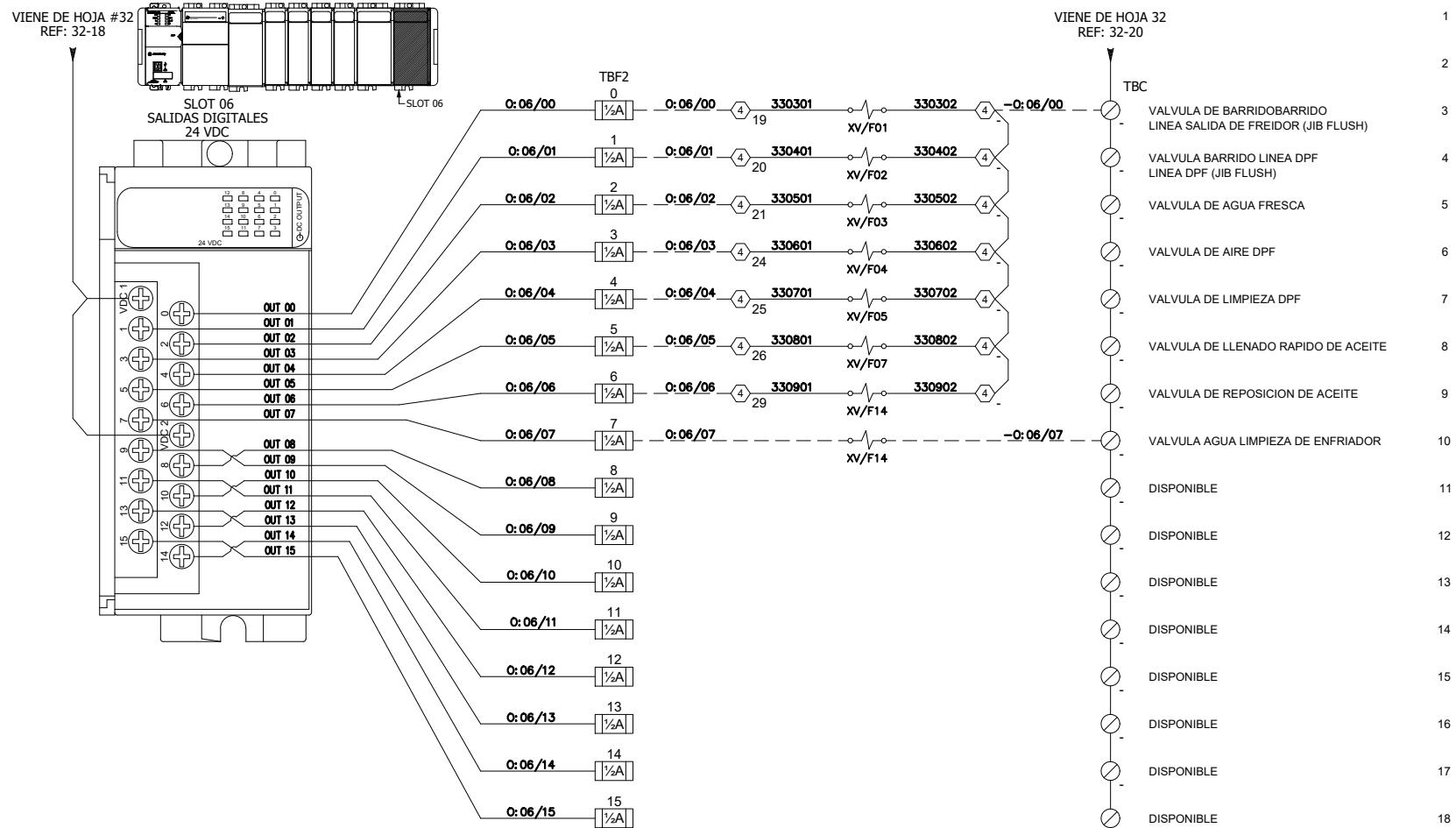
DISEÑO CARLOS HERNANDEZ 19/EN
REVISÓ ALFREDO RUEZGA 07/0
AUTORIZÓ

HEAT AND CONTROL

CIRCUITO PRODUCTIVIDAD SUR 107

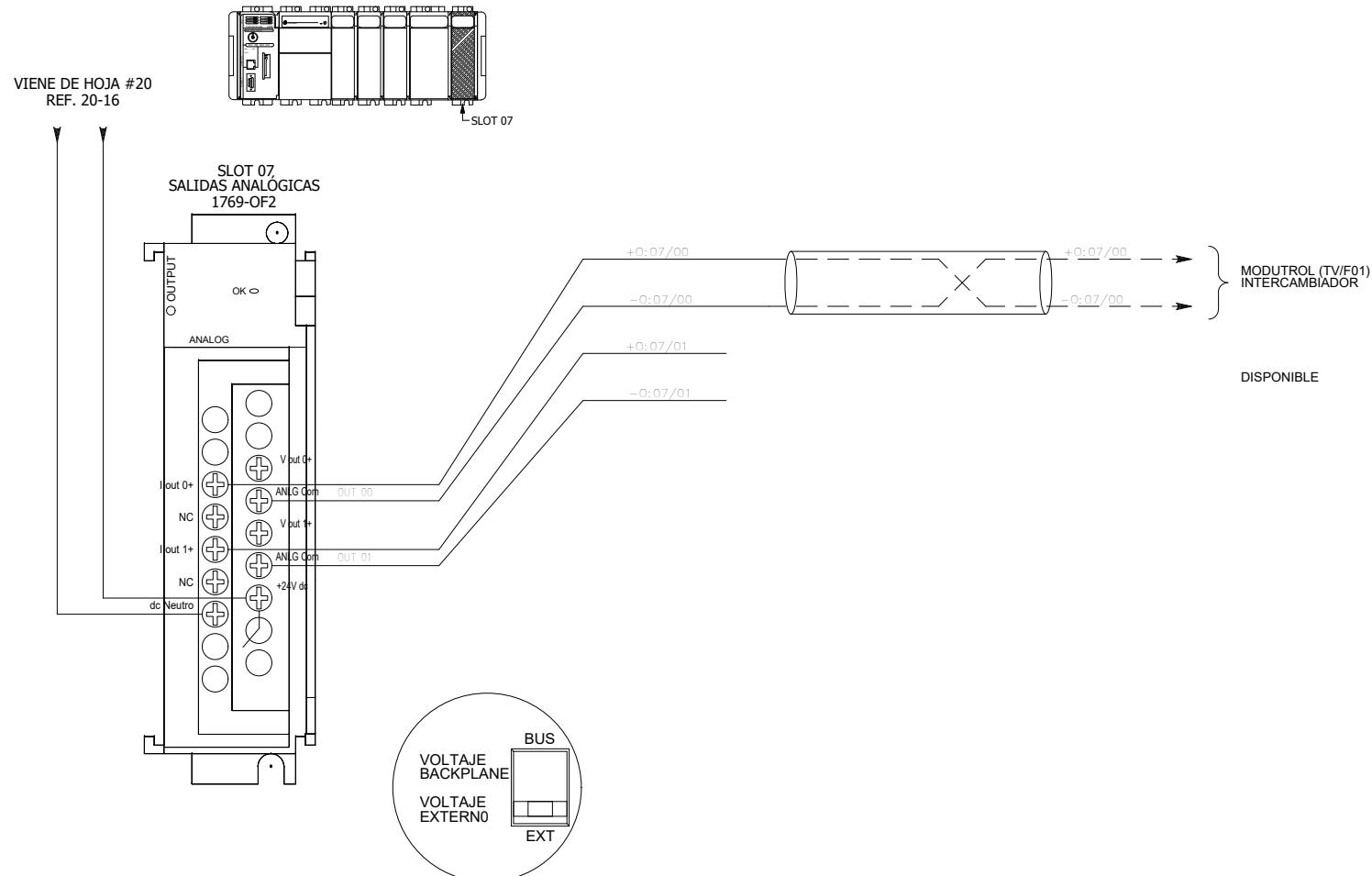
17	TÍTULO: DIAGRAMA DE CONTROL - SAL. DIGITALES SLOTS TABLERO DE CONTROL PRINCIPAL LÍNEA FRY-PACK 900 KG/HR		
7	Nº. DE DIBUJO:	11604194-FRY/MCP-E	32
CLIENTE:	PEPSICO ARGENTINA	UBICACIÓN: MAR DE PLATA, ARGENTINA	
		PROYECTO: 2016032980 - (929222)	

CONFIDENCIAL



CONFIDENCIAL

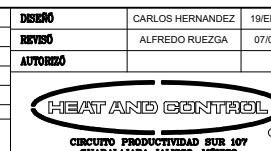
NOTAS:			DISEÑO REVISO AUTORIZÓ	TÍTULO DIAGRAMA DE CONTROL - SAL. DIGITALES SLOT 6 TABLERO DE CONTROL PRINCIPAL LÍNEA FRY-PACK 900 KG/HR			ESCALA Sin HOJA 33 DE 34	
				No. DE DIBUJO 11604194-FRY/MCP-E				
				33				
			HEAT AND CONTROL CIRCUITO PRODUCTIVIDAD SUR 107 GUADALAJARA JALISCO, MEXICO	CLIENTE PEPSICO ARGENTINA	UBICACIÓN MAR DE PLATA, ARGENTINA	PROYECTO: 2016032980 - (929222)	REV. 0	
ESTE DIBUJO ES RESTRINGIDO A USO EXCLUSIVO A DESARROLLO DADO DEMANDA, Y CON EL INTERDICCION DE QUE NO SERÁ UTILIZADO DE NINGUNA MANERA PARA PERJUDICAR NINGUNO INTERESADO. TODOS LOS DERECHOS DE DIBUJO Y DIFUSIÓN SON RESERVADOS.								
REV.	DESCRIPCIÓN	FECHA	POR					



CONFIDENCIAL

NOTAS:

REV.	DESCRIPCIÓN	FECHA	POR
ESTE DIBUJO ES REERVADO A USO EXCLUSIVO A DESARROLLO DADO DEMANDA, Y CON EL ESTRECHAMIENTO DE QUE NO SERA UTILIZADO DE NINGUNA MANERA PARA PERIODICO DIFUSION PÚBLICA, TODOS LOS DERECHOS DE DISEÑO Y DIFUSION SON RESERVADOS.			



DETALLE	HOJA DISPONIBLE	ESCALA
REVISO	TABLERO DE CONTROL PRINCIPAL	Sin
AUTORIZO	LÍNEA FRY-PACK 900 KG/HR	HOJA
	No. DE DIBUJO 11604194-FRY/MCP-E	34
	CLIENTE PEPSICO ARGENTINA	DE 34
	UBICACIÓN MAR DE PLATA, ARGENTINA	EDICIÓN
	PROYECTO 02016032980 - (929222)	0