

Mechatrolink Communication Error - Erro de comunicação com o CLP (1/7)

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[3104] CASE ERECTING SECTION FAULT - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA - Parameter Checksum Error 1 - Verificação do erro 1 do parâmetro Checksum

Mechatrolink Communication Error Erro na comunicação do CLP

SHEET LOADING RELEASE BOTTOM CLOSING RELEASE CASE DROP RELEASE CASE LOADING RELEASE CASE CLOSING RELEASE JAM CLEAR TAPE CHANGE

EMG1 EMG2 EMG3 EMG4 LC [R] LC [E]

DOOR1 DOOR2 DOOR3 DOOR4 DOOR5 DOOR6 DOOR7

DOOR8 DOOR9 DOOR10 DOOR11 DOOR12 DOOR13

FAULT RESET START BYPASS

FAULT LOCATION CONDITION CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".

FAULT LOCATION SCREEN

JULY 2 2015 22:01:25

Solucionando problemas

PROBLEMA	SOLUÇÃO
1. A tensão elétrica caiu repentinamente	1. Medir a tensão elétrica que vem da chave geral. Ajustar a tensão dentro da faixa especificada e ajustar a função 5 para parametrização.
2. A chave geral desligou enquanto alterava-se o ajuste de parametrização.	2. Verificar qual a circunstância para que a chave estivesse desligada. Ajustar a função 5 para parametrizar novamente.
3. Ocorreu uma falha no SERVOPACK.	3. Ligar e desligar a chave geral várias vezes. Se o alarme anda estiver ocorrendo, o SERVOPACK está falhando. Trocar o SERVOPACK danificado.

Equipe de Operação

→

Equipe de Manutenção

Mechatrolink Communication Error - Erro de comunicação com o CLP (2/7)

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[3104] CASE ERECTING SECTION FAULT - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA - Sheet Lifter (MS7) - Levantador de chapas

Mechatrolink Communication Error Erro na comunicação do CLP

SHEET LOADING RELEASE BOTTOM CLOSING RELEASE CASE DROP RELEASE CASE LOADING RELEASE CASE CLOSING RELEASE JAM CLEAR TAPE CHANGE

EMG1 EMG2 EMG3 EMG4 LC [R] LC [E] DOOR1 DOOR2 DOOR3 DOOR4 DOOR5 DOOR6 DOOR7 DOOR8 DOOR9 DOOR10 DOOR11 DOOR12 DOOR13

FAULT RESET START BYPASS

FAULT LOCATION CONDITION CHECK

Pressione o botão FAULT LOCATION "LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o botão FAULT RESET "RESTART".

Solucionando problemas

PROBLEMA	SOLUÇÃO
1. A versão do software do SERVOPACK é mais antigo do que o parâmetro escrito.	1. Verificar a função 12 para ver se a versão do software é compatível com o SERVOPACK. Não sendo, deverá ocorrer um alarme. Escrever o parâmetro de outro SERVOPACK de mesmo modelo que a versão do software. Depois disso, ligar e desligar a chave geral novamente.
2. Ocorreu uma falha no SERVOPACK.	2. Trocar o SERVOPACK pois esta deve estar danificado.

Equipe de Operação → Equipe de Manutenção - - - - ->

Mechatrolink Communication Error - Erro de comunicação com o CLP (3/7)

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[3104] CASE ERECTING SECTION FAULT - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA - Sheet Lifter (MS7) - Levantador de chapas

Mechatrolink Communication Error Erro na comunicação do CLP

SHEET LOADING RELEASE BOTTOM CLOSING RELEASE CASE DROP RELEASE CASE LOADING RELEASE CASE CLOSING RELEASE JAM CLEAR TAPE CHANGE

EMG1 EMG2 EMG3 EMG4 LC [R] LC [E]

DOOR1 DOOR2 DOOR3 DOOR4 DOOR5 DOOR6 DOOR7 DOOR8 DOOR9 DOOR10 DOOR11 DOOR12 DOOR13

FAULT RESET START BYPASS

FAULT LOCATION CONDITION CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".

Solucionando problemas

PROBLEMA	SOLUÇÃO
1. A tensão elétrica caiu repentinamente.	1. Medir a tensão da chave geral. Trocar o SERVOPAK pois esta deve estar danificado.
2. A chave geral desligou enquanto utilizava-se a função.	2. Verificar a circunstância em que a chave geral desligou. Trocar o SERVOPACK pois esta deve estar danificada.
3. Ocorreu uma falha no SERVOPACK.	3. Ligar e desligar a chave geral várias vezes. Se o alarme anda estiver ocorrendo, o SERVOPACK está falhando. Trocar o SERVOPACK danificado.

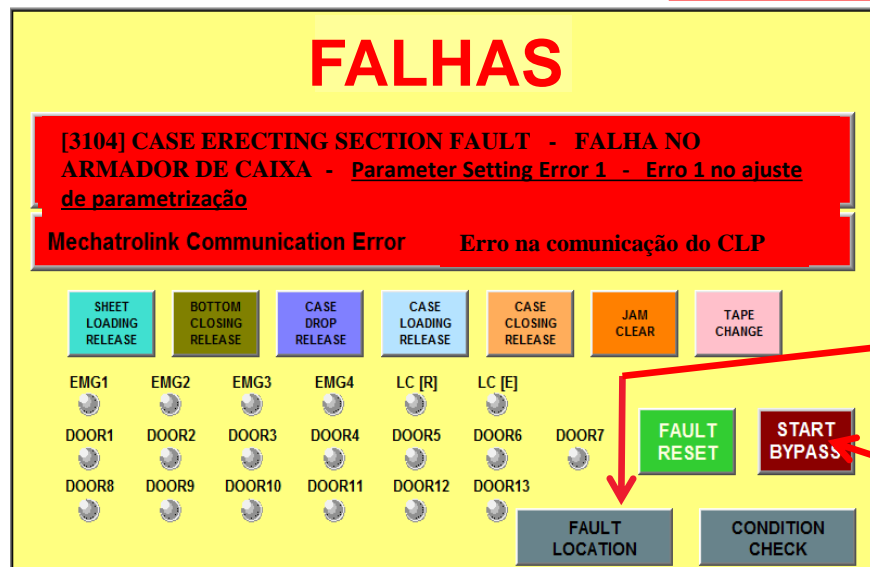
Equipe de Operação

→

Equipe de Manutenção

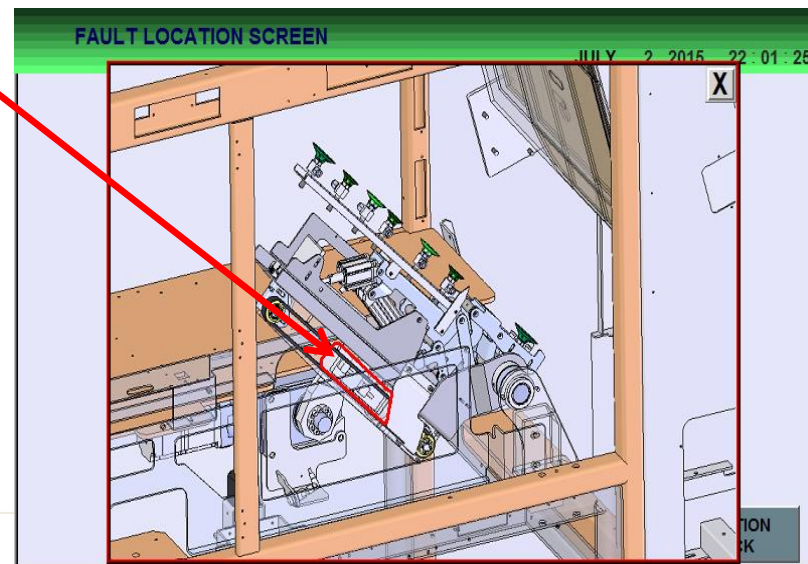
Mechatrolink Communication Error - Erro de comunicação com o CLP (4/7)

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. A capacidade do SERVOPACK e o servomotor não são compatíveis. →
2. Ocorreu uma falha no SERVOPACK. →
3. O parâmetro está fora da faixa de ajuste. →
4. O raio da engrenagem eletrônica está fora da faixa de ajuste. →

SOLUÇÃO

1. Verificar a combinação da capacidade do SERVOPACK e servomotor. Selecionar a correta combinação entre a capacidade do SERVOPACK e o servomotor.
2. Trocar o SERVOPACK pois esta deve estar danificado.
3. Verificar a faixa de ajuste dos parâmetros a serem modificados. Ajustar o parâmetro com um valor que esteja dentro da faixa de ajuste.
4. Verificar o raio da engrenagem eletrônica. O raio deverá satisfazer os dados $0.001 < (Pn20E/Pn210) < 4000$. Ajustar a engrenagem eletrônica na faixa de $0.001 < (Pn20E/Pn210) < 4000$.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção - - - →

Mechatrolink Communication Error - Erro de comunicação com o CLP (5/7)

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[3104] CASE ERECTING SECTION FAULT - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA - Encoder Output Pulse Setting Error - Erro no ajuste no pulso de saída do encoder

Mechatrolink Communication Error Erro na comunicação do CLP

SHEET LOADING RELEASE BOTTOM CLOSING RELEASE CASE DROP RELEASE CASE LOADING RELEASE CASE CLOSING RELEASE JAM CLEAR TAPE CHANGE

EMG1 EMG2 EMG3 EMG4 LC [R] LC [E]

DOOR1 DOOR2 DOOR3 DOOR4 DOOR5 DOOR6 DOOR7

DOOR8 DOOR9 DOOR10 DOOR11 DOOR12 DOOR13

FAULT RESET START BYPASS

FAULT LOCATION CONDITION CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".

FAULT LOCATION SCREEN

JULY 2 2015 22:01:25

ION
K

Solucionando problemas

PROBLEMA	SOLUÇÃO
1. A pulsação de saída do encoder (Pn212) está fora da faixa de atuação não satisfazendo as condições de funcionalidade.	1. Verificar o parâmetro Pn212. Ajustar o Pn212 corrigindo o valor.
2. Ocorreu uma falha no SERVOPACK.	2. Trocar o SERVOPACK pois esta deve estar danificado.



Mechatrolink Communication Error - Erro de comunicação com o CLP (6/7)

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[3104] CASE ERECTING SECTION FAULT - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA - Parameter Combination Error - Erro na combinação de parâmetros

Mechatrolink Communication Error Erro na comunicação do CLP

SHEET LOADING RELEASE

BOTTOM CLOSING RELEASE

CASE DROP RELEASE

CASE LOADING RELEASE

CASE CLOSING RELEASE

JAM CLEAR

TAPE CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT RESET

START BYPASS

FAULT LOCATION

CONDITION CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".

FAULT LOCATION SCREEN

JULY 2 2015 22:01:25

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. A velocidade de avanço da função JOG (Fn004) está menor que a sua faixa de ajuste após ter modificado o raio da engrenagem eletrônica Pn20E/Pn210) ou o servomotor.

2. A velocidade de avanço da função JOG (Fn004) está menor que a sua faixa de ajuste após ter ajustado o programa da velocidade JOG (Pn533).

3. A velocidade de movimento autotuning está menor que a faixa de ajuste após ter modificado o raio da engrenagem eletrônica (Pn20E/ Pn210) ou o servomotor.

SOLUÇÃO

1. Verificar as condições que a detecção 1 são satisfeitas. Diminua a faixa de ajuste do raio da engrenagem eletrônica. (Pn20E/Pn210).

2. Verificar se as condições *1 detectadas estão satisfeitas. Aumentar a velocidade do movimento em JOG (Pn533).

3. Verificar se as condições de detecção *1 está sendo satisfeitas. Diminua o ajuste do raio da engrenagem eletrônica (Pn20E/Pn210).

Equipe de Operação

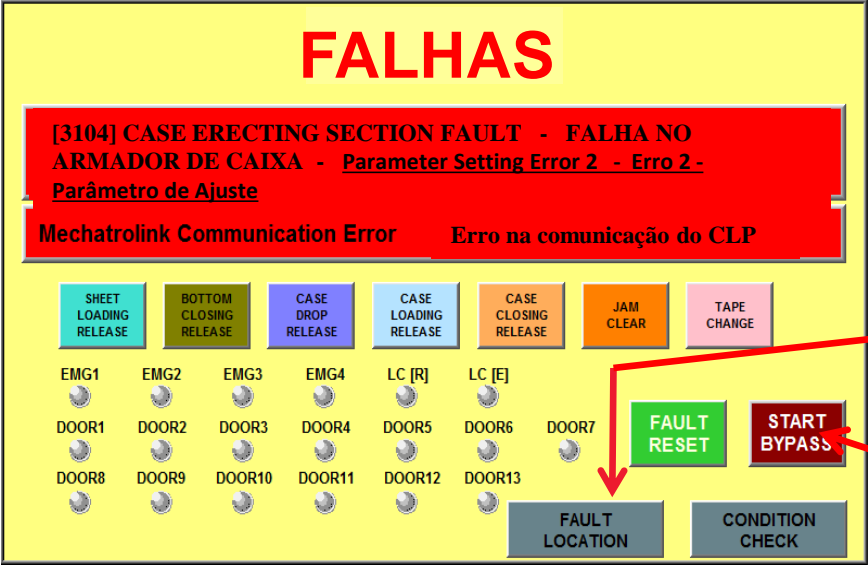


Equipe de Manutenção



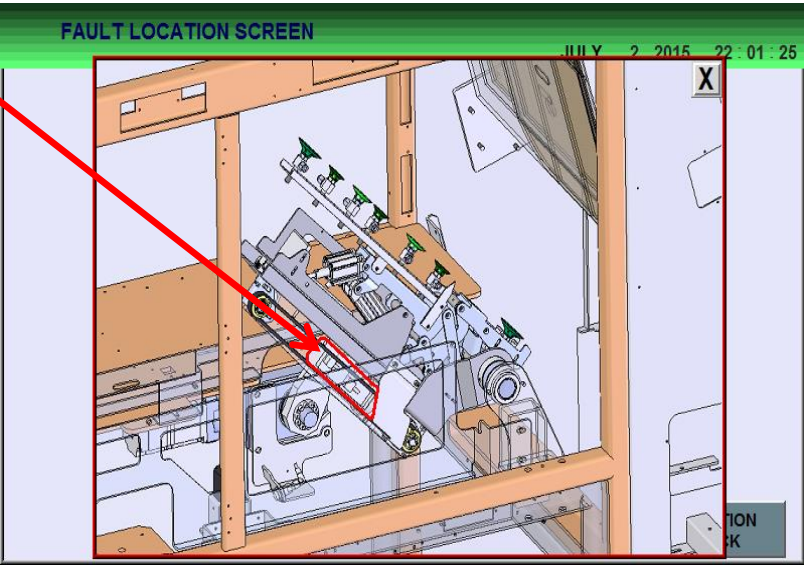
Mechatrolink Communication Error - Erro de comunicação com o CLP (7/7)

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".



Solucionando problemas

PROBLEMA

- 1. O Parâmetro de dados para 4 bytes, não existe registro de 2 bytes consecutivos para dois banco de dados de membros.
- 2. A quantidade total de dados excedeu 64 (Pn900 × Pn901 >64)

SOLUÇÃO

- 1. Modificar o número de bytes para banco de dados de membros com valor incorreto.
- 2. Reduzir a quantidade de banco de dados para 64 ou menos.



Tela de Falha e Localização

Semi-closed/Fully-closed Loop Control Parameter Setting Error - Erro no ajuste do parâmetro de controle do loop semi-fechado ou totalmente fechado.

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[3104] CASE ERECTING SECTION FAULT - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA - Semi-closed/Fully-closed Loop Control Parameter Setting Error - Erro no ajuste do parâmetro de controle do loop semi-fechado ou totalmente fechado.

SHEET LOADING RELEASE, BOTTOM CLOSING RELEASE, CASE DROP RELEASE, CASE LOADING RELEASE, CASE CLOSING RELEASE, JAM CLEAR, TAPE CHANGE

EMG1, EMG2, EMG3, EMG4, LC [R], LC [E], DOOR1, DOOR2, DOOR3, DOOR4, DOOR5, DOOR6, DOOR7, DOOR8, DOOR9, DOOR10, DOOR11, DOOR12, DOOR13

FAULT LOCATION, CONDITION CHECK, FAULT RESET, START BYPASS

Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.

FAULT LOCATION SCREEN

JULY 2 2015 22:01:25

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O ajuste no módulo Totalmente fechado não combina com o parâmetro Pn002.3.

SOLUÇÃO

1. Verificar os ajustes do Pn002.3. O ajuste do módulo Totalmente Fechado deve ser compatível com o ajuste Pn002.3.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção --->

Combination Error - Erro na combinação

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[3104] CASE ERECTING SECTION FAULT - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA - Combination Error - Erro na combinação

Mechatrolink Communication Error Erro na comunicação do CLP

SHEET LOADING RELEASE BOTTOM CLOSING RELEASE CASE DROP RELEASE CASE LOADING RELEASE CASE CLOSING RELEASE JAM CLEAR TAPE CHANGE

EMG1 EMG2 EMG3 EMG4 LC [R] LC [E]

DOOR1 DOOR2 DOOR3 DOOR4 DOOR5 DOOR6 DOOR7

DOOR8 DOOR9 DOOR10 DOOR11 DOOR12 DOOR13

FAULT RESET START BYPASS

FAULT LOCATION CONDITION CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".

Solucionando problemas

PROBLEMA	SOLUÇÃO
1.A capacidade do SERVOPACK e o servomotor não são compatíveis.	1. Verificar as capacidades para ver se eles satisfazem a seguinte condição: Capacidade do servomotor 1/4 < ou = Capacidade do SERVOPACK. Selecionar a combinação correta entre estas capacidades.
2. Ocorreu uma falha com o encoder.	2. Trocar o servomotor e verificar se o alarme ocorreu novamente. Trocar o encoder.
3. Ocorreu uma falha com o SERVOPACK.	3. Trocar o SERVOPACK pois este pode estar danificado.

Equipe de Operação → Equipe de Manutenção --->

Unsupported Device Alarm - Alarme de dispositivo não suportado

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".

Solucionando problemas

PROBLEMA	SOLUÇÃO
1. Uma unidade serial de conversão, encoder, encoder externo está conectada ao SERVOPACK.	1. Verificar a especificação do produto. Selecionar o modelo correto. Selecionar a combinação das unidades corretamente.

Equipe de Operação

→

Equipe de Manutenção

Tela de Falha e Localização

Cancelled Servo ON Command Alarm - Alarme do comando informado que o servo cancelado está ligado.

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[3104] CASE ERECTING SECTION FAULT - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA Cancelled Servo ON Command Alarm - Alarme do comando informado que o servo cancelado está ligado.

Mechatrolink Communication Error Erro na comunicação do CLP

SHEET LOADING RELEASE

BOTTOM CLOSING RELEASE

CASE DROP RELEASE

CASE LOADING RELEASE

CASE CLOSING RELEASE

JAM CLEAR

TAPE CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT RESET

START BYPASS

FAULT LOCATION

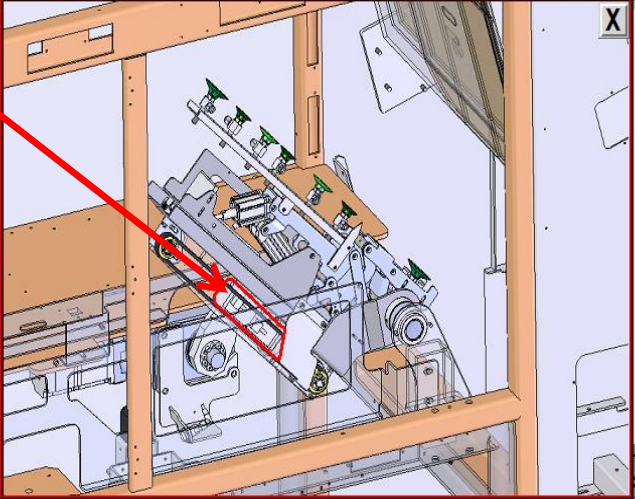
CONDITION CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".

FAULT LOCATION SCREEN

JULY 2 2015 22:01:25



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Após executar a função de utilidade para ligar a fonte do motor, o servo (SV_ON) foi enviado pelo controlador hospede.

SOLUÇÃO

1. Desligar a fonte do SERVOPACK e ligar novamente para que ocorra o reset do software.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção - - - →

Overcurrent or Heat Sink Overheated - Sobrecorrente ou superaquecimento da pia aquecedora

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[3104] CASE ERECTING SECTION FAULT - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA Overcurrent or Heat Sink Overheated - Sobrecorrente ou superaquecimento da pia aquecedora

Mechatrolink Communication Error Erro na comunicação do CLP

SHEET LOADING RELEASE BOTTOM CLOSING RELEASE CASE DROP RELEASE CASE LOADING RELEASE CASE CLOSING RELEASE JAM CLEAR TAPE CHANGE

EMG1 EMG2 EMG3 EMG4 LC [R] LC [E]

DOOR1 DOOR2 DOOR3 DOOR4 DOOR5 DOOR6 DOOR7 DOOR8 DOOR9 DOOR10 DOOR11 DOOR12 DOOR13

FAULT LOCATION CONDITION CHECK FAULT RESET START BYPASS

Pressione o botão FAULT LOCATION "LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o botão FAULT RESET "RESTART".

Solucionando problemas

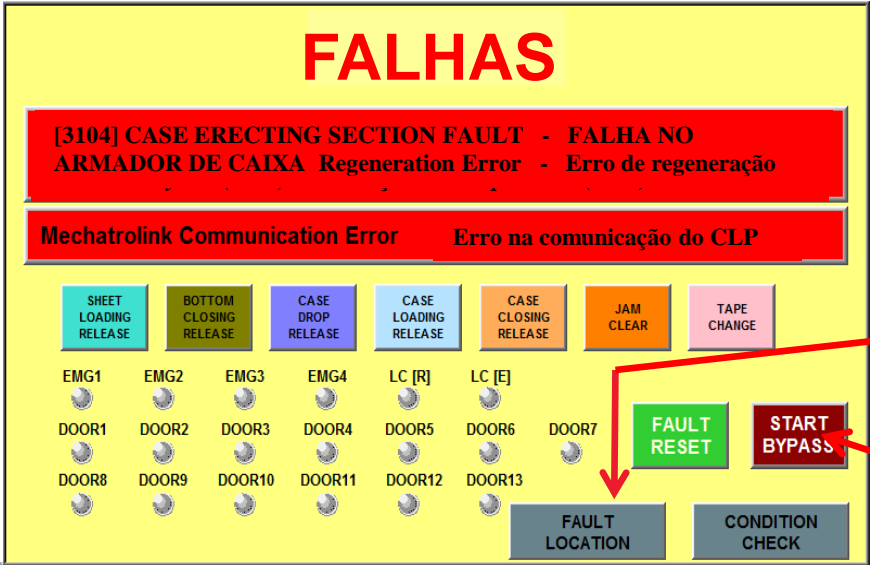
PROBLEMA	SOLUÇÃO
1. Cabeamento incorreto ou falha no contato do cabo do circuito principal ou o cabo principal do servomotor.	1. Verificar o cabeamento referente ao cabeamento do Circuito Principal 3.1 e corrigir.
2. Curto circuito ou falha no fio terra do cabo do circuito principal o cabo principal do servomotor.	2. Verificar o curto circuito nos terminais cruzados do servomotor nas fases U, V e W, ou entre o fio terra e as fases U, V e W do servomotor, referente a Circuito de Cabeamento Principal 3.1. O cabo pode estar em curto circuito. Trocar o cabo.
3. Curto circuito ou falha no fio terra dentro do servomotor.	3. Verificar o curto circuito nos terminais cruzados do servomotor nas fases U, V e W, ou entre o fio terra e as fases do servomotor U, V e W. Referente ao Circuito do Cabeamento Principal 3.1 O servomotor pode estar queimado. Trocar o servomotor.
4. Curto circuito ou falha no fio terra dentro do SERVOPACK.	4. Verificar o curto circuito nos terminais cruzados do SERVOPACK nas fases U, V e W, ou entre o fio terra e as fases do SERVOPACK U, V e W. Referente ao Circuito do Cabeamento Principal 3.1 O SERVOPACK pode estar queimado. Trocar o SERVOPACK.

Equipe de Operação

Equipe de Manutenção

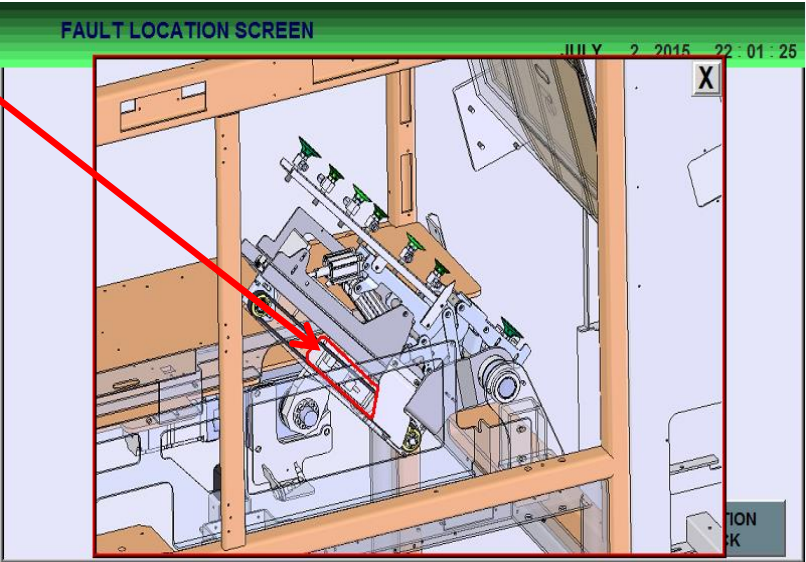
Regeneration Error - Erro de regeneração

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. A capacidade do resistor regenerativo (Pn600) está ajustado com valor diferente de 0 para SGD V-R70, -R90, -1R6, -2R1, ou -2R8 SERVOPACK conectado a um resistor regenerativo externo.
- 1.2. Um resistor externo regenerativo não está conectado aos itens SGD V-470, SGD V-550, SGD V-590, SGD V-780, SGD V-210, SGD V-260, SGD V-280, or SGD V-370 SERVOPACK.
2. O resistor regenerativo externo está incorretamente cabeado, removido ou desconectado.
3. Ocorreu falha no SERVOPACK .

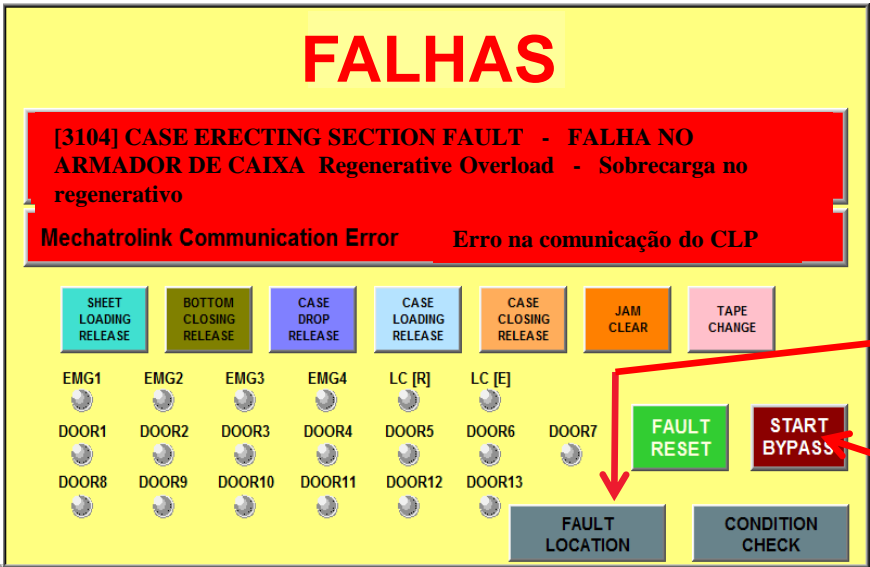
SOLUÇÃO

1. Verificar a conexão do resistor externo regenerativo e o valor do Pn600. Conectar o resistor regenerativo externo ou ajustar o Pn600 para 0 , caso não conecte um novo resistor.
2. Verificar a conexão do resistor regenerativo externo. Conectar o resistor externo regenerativo corretamente.
3. Enquanto o circuito principal da fonte estiver desligado, desligar e ligar a fonte novamente. Se o alarme ainda ocorrer, o SERVOPACK pode estar com problemas. Trocar o SERVOPACK.



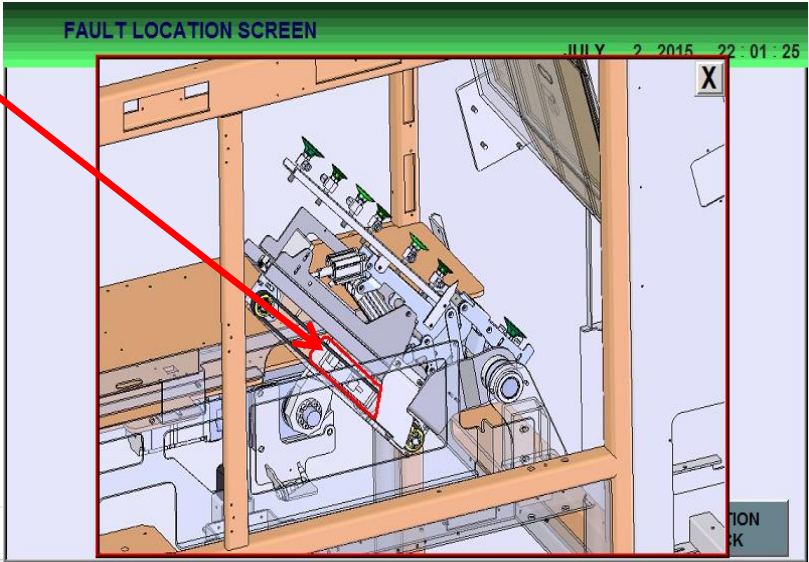
Regenerative Overload - Sobrecarga no regenerativo

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. A voltagem da fonte excede o limite especificado.
2. Resistência regenerativa externa insuficiente, Capacidade regenerativa do resistor externo, capacidade regenerativa do resistor, ou capacidade do SERVOPACK ou a fonte regenerativa tem tido continuamente retorno.
3. A fonte regenerativa continuamente retorna por que a carga negativa foi continuamente aplicada.
4. O parâmetro ajustado no Pn600 é menor do que a capacidade regenerativa do resistor externo.
5. A resistência regenerativa externa é muito alto.
6. Ocorreu falha no SERVOPACK .

SOLUÇÃO

1. Medir a tensão da fonte. Ajustar a tensão dentro da faixa especificada.
2. Verificar a condição de trabalho, a capacidade utilizando o Software SigmaJunmaSize+, etc. Modificar a capacidade da resistência regenerativa ou a capacidade do SERVOPACK. Reconsiderar as condições de trabalho utilizando o software SigmaJunmaSize+, etc.
3. Verificar a carga aplicada no servomotor durante a operação. Reconsiderar o sistema incluindo o servo, a máquina e as condições de operação.
4. Verificar a conexão do resistor regenerativo externo e o valor ajustado no Pn600 , ajustando-o com o valor correto.
5. Verificar a resistência regenerativa. Alterar a resistência regenerativa com o valor correto ou utilizar o resistor externo de capacidade adequada.
- 6.. Trocar o SERVOPACK pois deve estar com defeito.

Equipe de Operação

Equipe de Manutenção

Main Circuit Power Supply Wiring Error - Erro no cabeamento do circuito principal da fonte

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[3104] CASE ERECTING SECTION FAULT - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA Main Circuit Power Supply Wiring Error - Erro no cabeamento do circuito principal da fonte

Mechatrolink Communication Error Erro na comunicação do CLP

SHEET LOADING RELEASE

BOTTOM CLOSING RELEASE

CASE DROP RELEASE

CASE LOADING RELEASE

CASE CLOSING RELEASE

JAM CLEAR

TAPE CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT RESET

START BYPASS

FAULT LOCATION

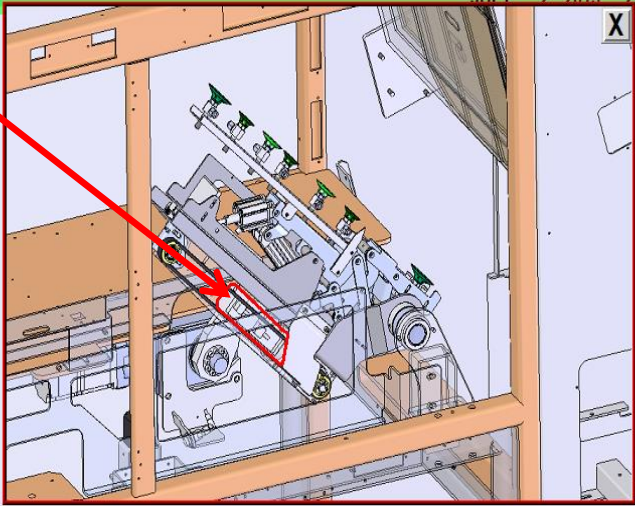
CONDITION CHECK

Pressione o botão FAULT LOCATION "LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o botão FAULT RESET "RESTART".

FAULT LOCATION SCREEN

JULY 2 2015 22:01:25



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O resistor regenerativo desconectou-se quando a fonte do SERVOPACK estava com a tensão alta.
2. No modo de entrada AC , a fonte DC estava fornecendo energia.
3. No modo de entrada DC, a fonte AC estava fornecendo energia.
4. A capacidade regenerativa do resistor (Pn600) não está ajustado para 0 ou mesmo esta possa estar desconectado.
5. Ocorreu um falha no SERVOPACK.

SOLUÇÃO

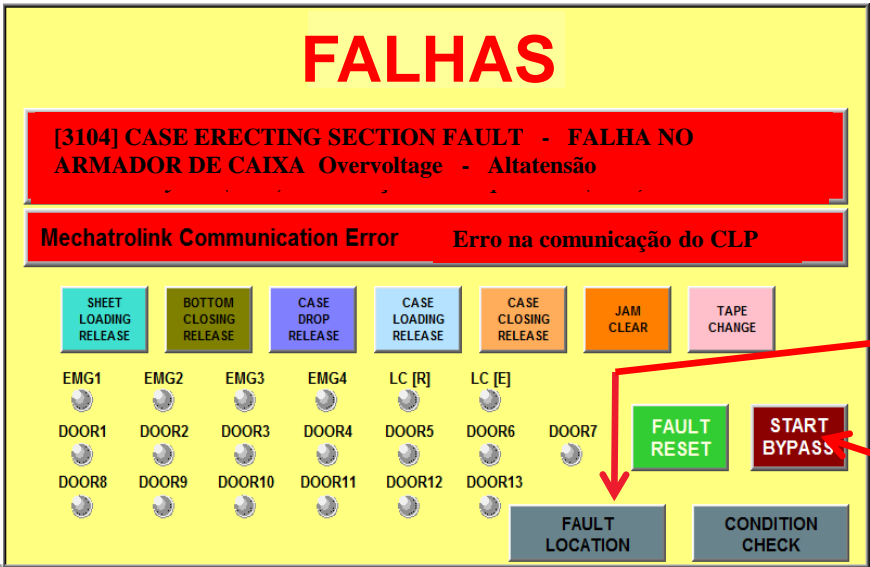
1. Medir a resistência do resistor regenerativo utilizando um instrumento de medição. Ao utilizar um resistor regenerativo montado no SERVOPACK, trocar o SERVOPACK. Ao utilizar um resistor regenerativo externo, trocar o resistor regenerativo externo.
2. Verificar a chave geral para ver se é a fonte DC. Corrigir os ajustes da fonte atual para estar compatível às especificações da fonte.
3. Verificar a chave geral para ver se é a fonte AC. Corrigir os ajustes da fonte atual para estar compatível com as especificações.
4. Verificar se o resistor está conectado ou se está ajustado para Pn 600 é 0.
5. Trocar o SERVOPACK por que o item pode estar danificado.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção - - - →

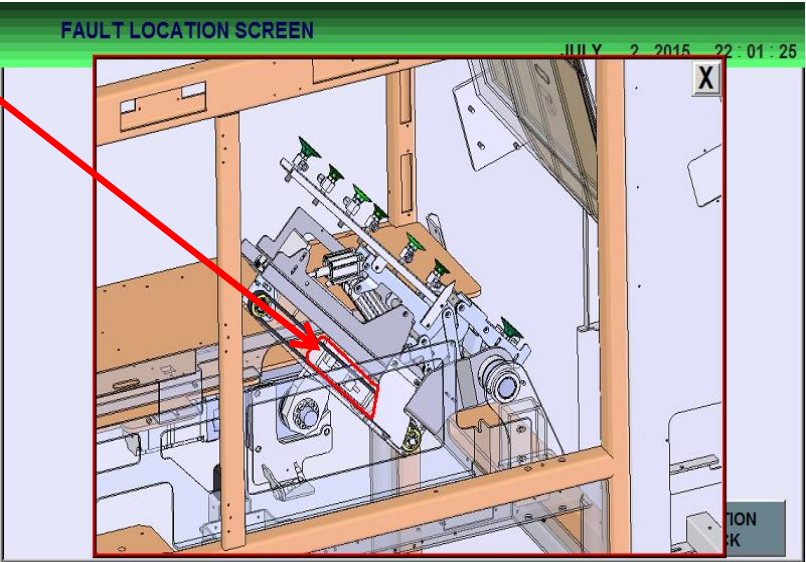
Overvoltage - Altatensão

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Para o SERVOPACK 100 - VAC : A tensão AC excedeu 145V.
Para o SERVOPACK 200-VAC : A tensão AC excedeu 290 V.
Para o SERVOPACK 400-VAC : A tensão AC excedeu 580 V.
Para o SERVOPACK 200-VAC: A tensão DC de entrada excedeu 410V
Para o SERVOPACK 400-VAC: A tensão de entrada DC excedeu 820V.
2. A fonte está instável ou está influenciado pelos repentinos relâmpagos.
3. A aceleração e a desaceleração foi executado sob as seguintes condições : ->
A tensão AC do SERVOPACK 100-VAC estava na faixa entre 115V e 135 V.
A tensão AC do SERVOPACK 200-VAC estava na faixa entre 230V e 270 V.
A tensão AC do SERVOPACK 400-VAC estava na faixa entre 480V e 560 V.
4. Ocorreu uma falha no SERVOPACK.

SOLUÇÃO

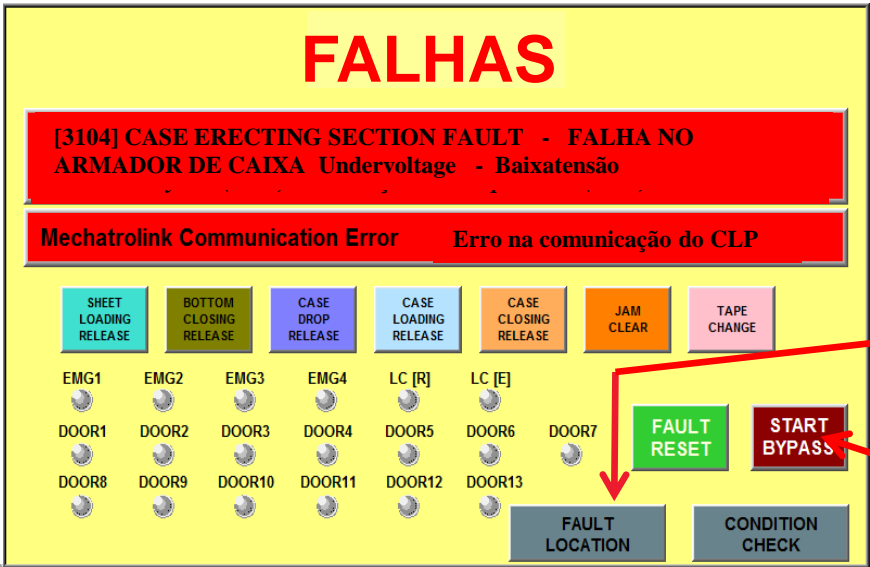
1. Medir a tensão. Ajustar a tensão AC/DC dentro da faixa especificada.
2. Medir a tensão da fonte. Realizar melhorias nas condições da fonte instalando pára-raios, etc. Depois ligar e desligar a chave novamente. Se o alarme persistir, deve ter algum problema com o SERVOPACK, assim, deverá trocar este componente.
3. Verificar a tensão da fonte e a velocidade do torque durante a operação. Ajustar a tensão AC dentro da faixa especificada.
4. Ligar e desligar a fonte do painel enquanto o circuito principal está desligado. Se o alarme persistir, deve ter algum problema com o SERVOPACK, assim, deverá trocar este componente.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção - - - ->

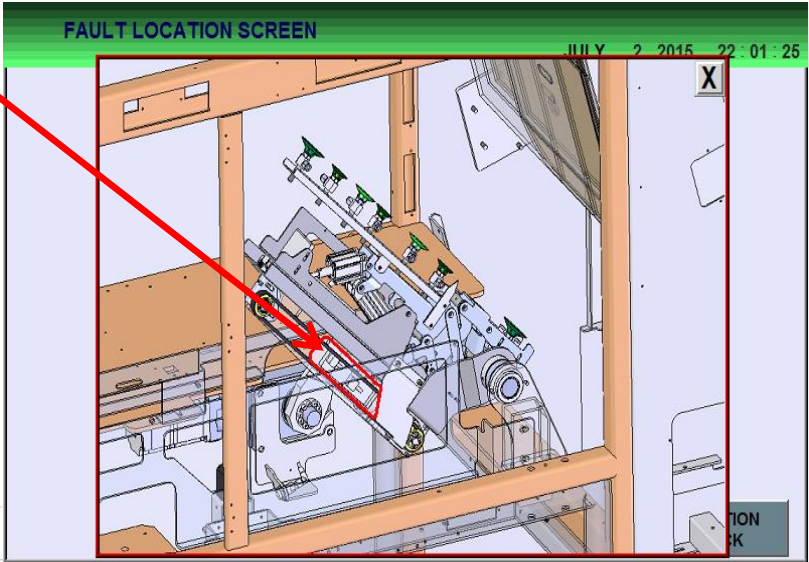
Undervoltage - Baixatensão

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Para o SERVOPACK 100-VAC: A tensão AC da fonte está igual ou menor que 49V.

Para o SERVOPACK 200-VAC: A fonte AC da fonte está igual ou inferior a 120 V

O SERVOPACK 400-VAC: A tensão AC da fonte está igual ou inferior a 240V.

2. A tensão da fonte caiu durante a operação.

3. Ocorrência de interrupção instantânea da fonte.

4. O fusível do SERVOPACK está queimado.

5. Ocorreu uma falha no SERVOPACK.

SOLUÇÃO

1. Medir a tensão da fonte. Ajustar a tensão dentro da faixa especificada.

2. Medir a tensão da fonte. Aumentar a capacidade da fonte.

3. Medir a tensão da fonte. Quando a fonte corta instantaneamente ou prende (Pn509), diminua o valor do ajuste.

4. Trocar o SERVOPACK, conectar um reator e verificar o funcionamento do SERVOPACK.

5. Trocar o SERVOPACK por que o item pode estar danificado.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção - - - →

Main-Circuit Capacitor Overvoltage - Altatensão no capacitor do circuito principal.

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[3104] CASE ERECTING SECTION FAULT - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA Main-Circuit Capacitor Overvoltage - Altatensão no capacitor do circuito principal.

Mechatrolink Communication Error Erro na comunicação do CLP

SHEET LOADING RELEASE

BOTTOM CLOSING RELEASE

CASE DROP RELEASE

CASE LOADING RELEASE

CASE CLOSING RELEASE

JAM CLEAR

TAPE CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT RESET

START BYPASS

FAULT LOCATION

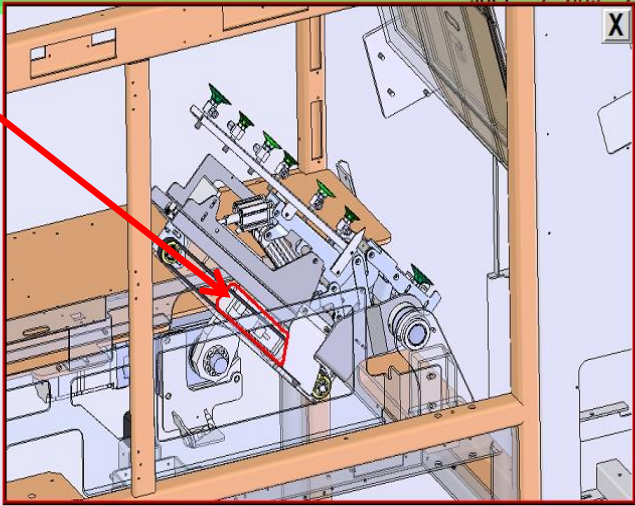
CONDITION CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".

FAULT LOCATION SCREEN

JULY 2 2015 22:01:25



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Ocorreu uma falha no SERVOPACK. - - - - - ➔
2. Um valor de referência excedeu o nível de aceleração que foi ajustada. - - - - - ➔
3. A aceleração do motor excedeu no máximo. - - - - - ➔
4. Ocorreu uma falha no SERVOPACK. - - - - - ➔

SOLUÇÃO

1. Trocar o SERVOPACK por que o item pode estar danificado.
2. Reduzir o valor de referência ou ajustar o ganho.
3. Reduzir os dados de aceleração de referência, ajustar o ganho do servomotor, ou reconsiderar as condições de operação.
4. Trocar o SERVOPACK por que o item pode estar danificado.

Equipe de Operação ➔

Equipe de Manutenção - - - ➔

Main-Circuit Capacitor Overvoltage - Altatensão no capacitor do circuito principal.

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[3104] CASE ERECTING SECTION FAULT - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA Main-Circuit Capacitor Overvoltage - Altatensão no capacitor do circuito principal.

Mechatrolink Communication Error Erro na comunicação do CLP

SHEET LOADING RELEASE

BOTTOM CLOSING RELEASE

CASE DROP RELEASE

CASE LOADING RELEASE

CASE CLOSING RELEASE

JAM CLEAR

TAPE CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT RESET

START BYPASS

FAULT LOCATION

CONDITION CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".

FAULT LOCATION SCREEN

JULY 2 2015 22:01:25

ION
K

Solucionando problemas

PROBLEMA

- 1. Ocorreu uma falha no SERVOPACK. - - - - - ➔
- 2. Um valor de referência excedeu o nível de aceleração que foi ajustada. - - - - - ➔
- 3. A aceleração do motor excedeu no máximo. - - - - - ➔
- 4. Ocorreu uma falha no SERVOPACK. - - - - - ➔

SOLUÇÃO

- 1. Trocar o SERVOPACK por que o item pode estar danificado.
- 2. Reduzir o valor de referência ou ajustar o ganho.
- 3. Reduzir os dados de aceleração de referência, ajustar o ganho do servomotor, ou reconsiderar as condições de operação.
- 4. Trocar o SERVOPACK por que o item pode estar danificado.

Equipe de Operação ➔

Equipe de Manutenção - - - ➔

Overspeed of Encoder Output Pulse Rate - Altaaceleração na taxa de pulsação de saída do encoder

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[3104] CASE ERECTING SECTION FAULT - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA Overspeed of Encoder Output Pulse Rate - Altaaceleração na taxa de pulsação de saída do encoder

Mechatrolink Communication Error Erro na comunicação do CLP

SHEET LOADING RELEASE BOTTOM CLOSING RELEASE CASE DROP RELEASE CASE LOADING RELEASE CASE CLOSING RELEASE JAM CLEAR TAPE CHANGE

EMG1 EMG2 EMG3 EMG4 LC [R] LC [E] DOOR1 DOOR2 DOOR3 DOOR4 DOOR5 DOOR6 DOOR7 DOOR8 DOOR9 DOOR10 DOOR11 DOOR12 DOOR13

FAULT RESET START BYPASS

FAULT LOCATION CONDITION CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".

FAULT LOCATION SCREEN

JULY 2 2015 22:01:25

Solucionando problemas

PROBLEMA

- 1. A frequência de pulsação de saída do encoder excedeu o limite.
- 2. A frequência de pulsação de saída do encoder excedeu o limite porque a aceleração do motor estava muito elevado.

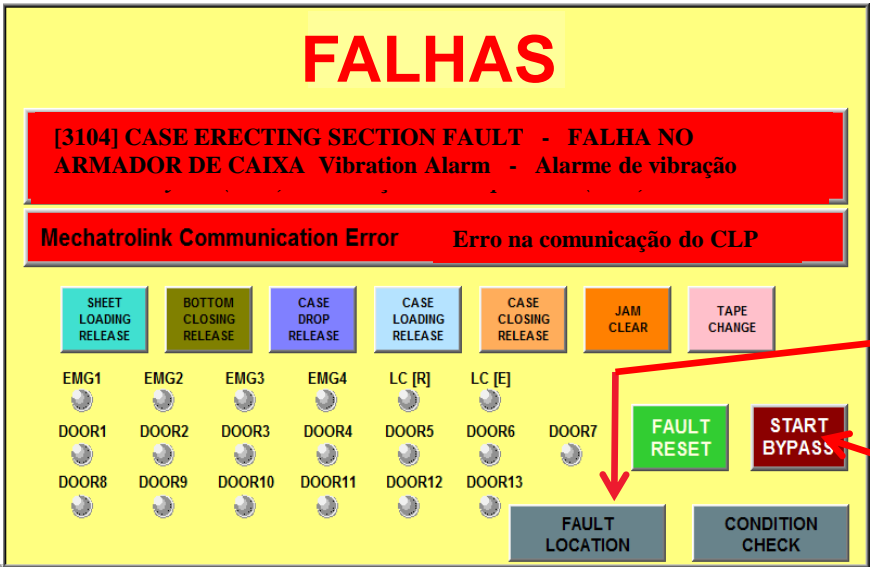
SOLUÇÃO

- 1. Verificar o ajuste de saída do encoder. Diminuir o ajuste da pulsação de saída do encoder (Pn212).
- 2. Verificar o ajuste da pulsação de saída do encoder e a aceleração do servomotor. Diminuir a aceleração do servomotor.



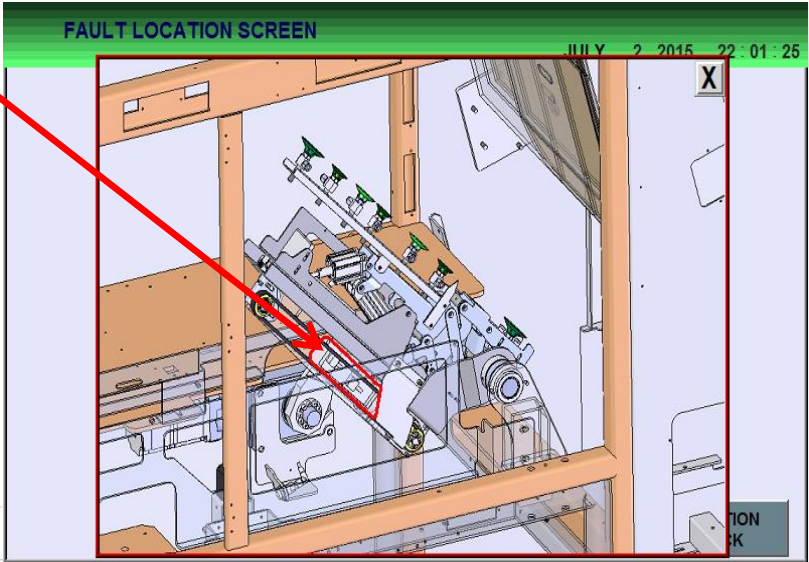
Vibration Alarm - Alarme de vibração

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Vibração anormal foi detectada na aceleração do motor. - - - - - ➔ 1. Verificar o barulho anormal do servomotor e verificar a aceleração e o formato da onda de aceleração durante a operação do servomotor. Reduzir a aceleração do servomotor e o ganho loop de aceleração (Pn100).
2. O valor do (Pn103) raio do momento de inércia está acima do valor atual ou tem grande alteração. - - - - - ➔ 2. Verificar o raio do momento de inércia. Ajustar o raio do momento de inércia (Pn103) com o valor correto.

SOLUÇÃO

Equipe de Operação ➔

Equipe de Manutenção - - - ➔

Autotuning Alarm - Alarme de autotuning

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[3104] CASE ERECTING SECTION FAULT - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA Autotuning Alarm - Alarme de autotuning

Mechatrolink Communication Error Erro na comunicação do CLP

SHEET LOADING RELEASE

BOTTOM CLOSING RELEASE

CASE DROP RELEASE

CASE LOADING RELEASE

CASE CLOSING RELEASE

JAM CLEAR

TAPE CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT RESET

START BYPASS

FAULT LOCATION

CONDITION CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".

FAULT LOCATION SCREEN

JULY 2 2015 22:01:25

ION K

Solucionando problemas

PROBLEMA

- 1. O servomotor vibrou consideravelmente enquanto executava a função tuningless (Ajuste de fábrica).
- 2. O servomotor vibrou consideravelmente durante o ajuste do parâmetro autotuning avançado ou o EasyFFT.

SOLUÇÃO

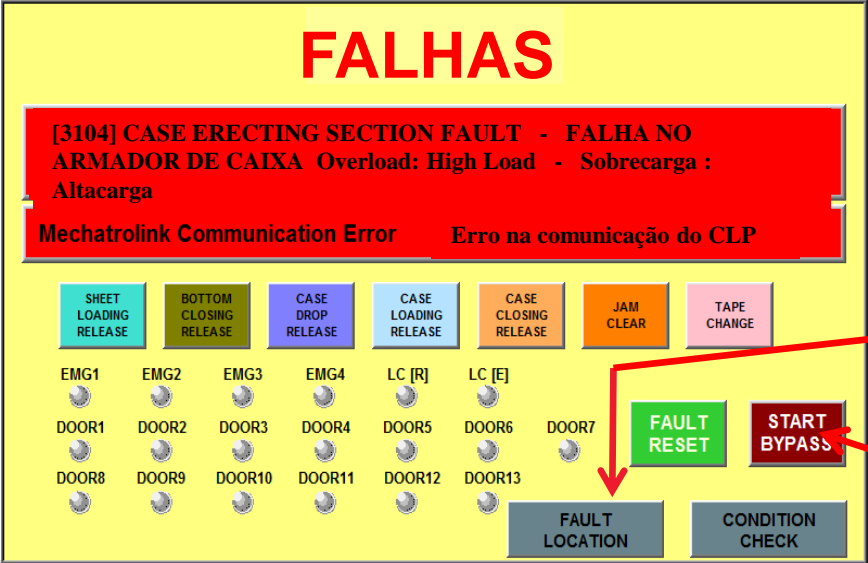
- 1. Verificar o formato da onda de aceleração do servomotor. Reduzir a carga no exato momento em que o raio do momento de inércia cai dentro do valor aceitável ou eleva-se a um nível de ajuste utilizando o tuningless (Fn200) ou reduzir o nível de carga.
- 2. Verificar o formato da onda de aceleração do servomotor. Verificar o procedimento de operação da função correspondente e efetuar uma ação corretiva.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção --->

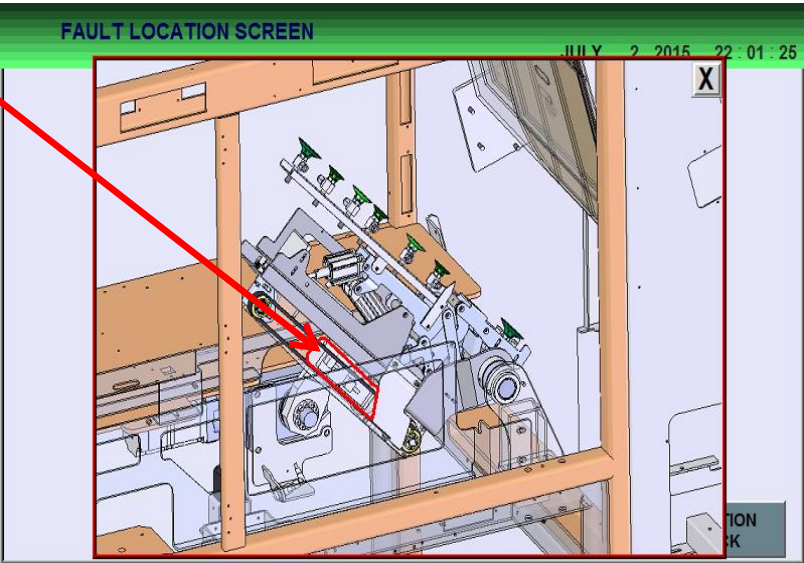
Overload: High Load - Sobrecarga : Altacarga

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Cabeamento incorreto ou falha no contato entre o servomotor e o encoder. - - - - - ➔
2. Trabalho além das características de proteção de carga. - - - - - ➔
3. Carga excessiva aplicada durante o trabalho pois o servomotor não foi acionado devido a problemas mecânicos. - - - - - ➔
4. Ocorreu uma falha no SERVOPACK. - - - - - ➔

SOLUÇÃO

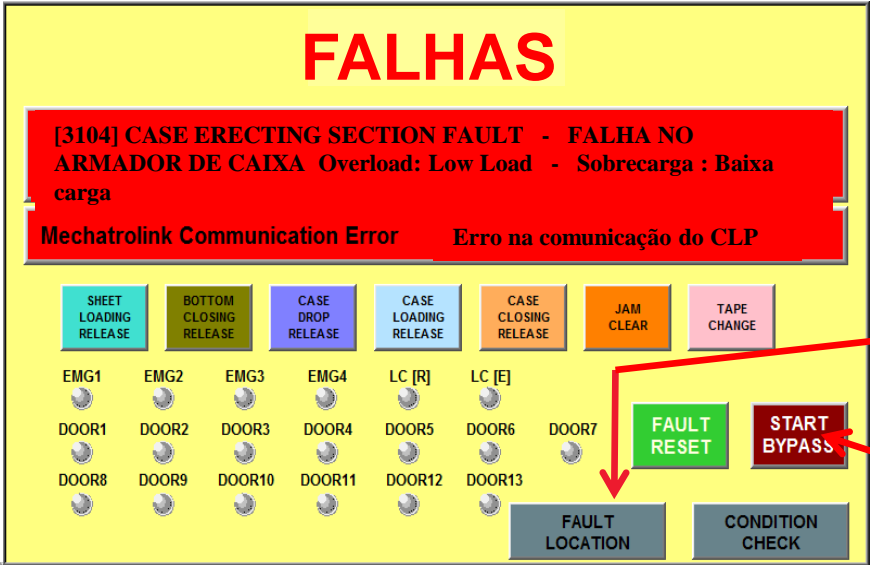
1. Verificar o cabeamento. Confirmar que o servomotor e o encoder estão interligados corretamente.
2. Verificar a características de sobrecarga do servomotor e executar o comando. Reconsiderar as condições de trabalho, de carga ou aumentar a capacidade do servomotor.
3. Verificar a referência de trabalho executado e a velocidade do servomotor. Remover os problemas mecânicos.
4. Trocar o SERVOPACK por que o ítem pode estar danificado.

Equipe de Operação ➔

Equipe de Manutenção - - - ➔

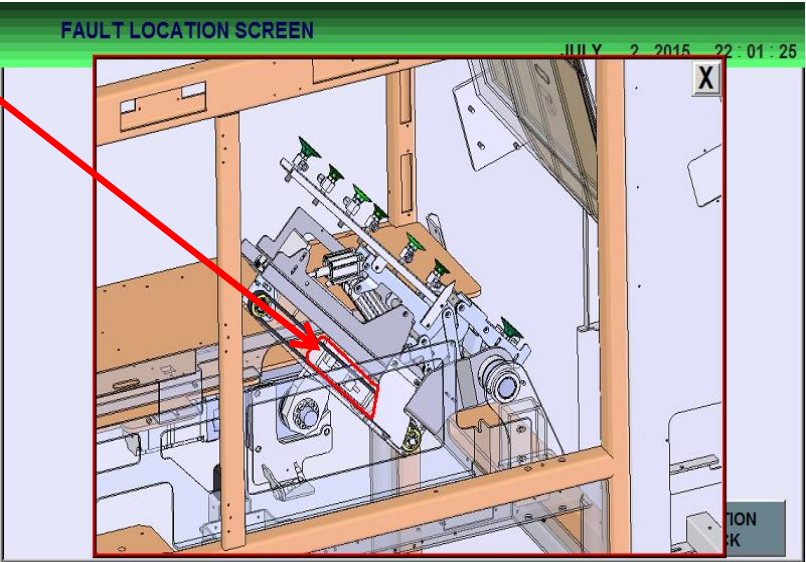
Overload: Low Load - Sobrecarga : Baixa carga

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

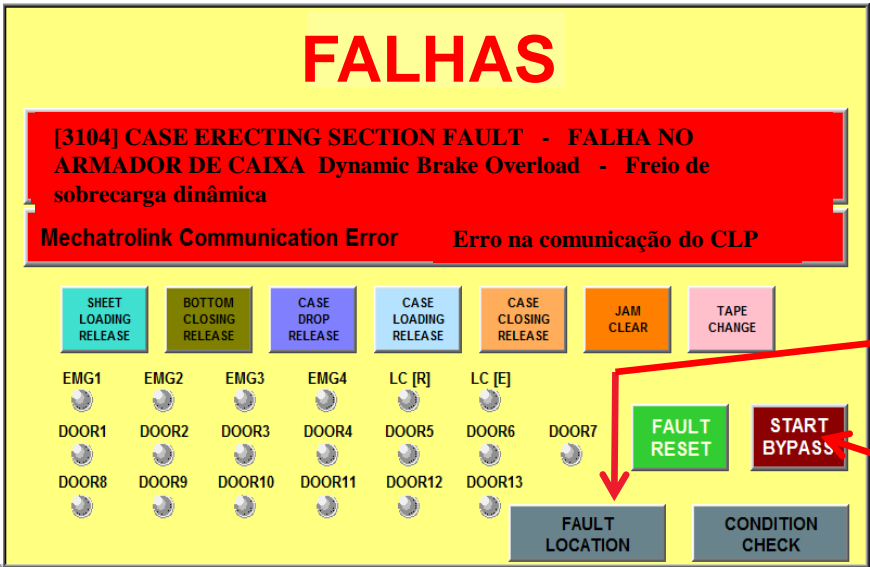
SOLUÇÃO

- | | | |
|---|---|--|
| 1. Cabeamento incorreto ou falha no contato entre o servomotor e o encoder. | ➔ | 1. Verificar o cabeamento. Confirmar que o servomotor e o encoder estão interligados corretamente. |
| 2. Trabalho além das características de proteção de carga. | ➔ | 2. Verificar a características de sobrecarga do servomotor e executar o comando. Reconsiderar as condições de trabalho, de carga ou aumentar a capacidade do servomotor. |
| 3. Carga excessiva aplicada durante o trabalho pois o servomotor não foi acionado devido a problemas mecânicos. | ➔ | 3. Verificar a referência de trabalho executado e a velocidade do servomotor. Remover os problemas mecânicos. |
| 4. Ocorreu uma falha no SERVOPACK. | ➔ | 4. Trocar o SERVOPACK por que o item pode estar danificado. |



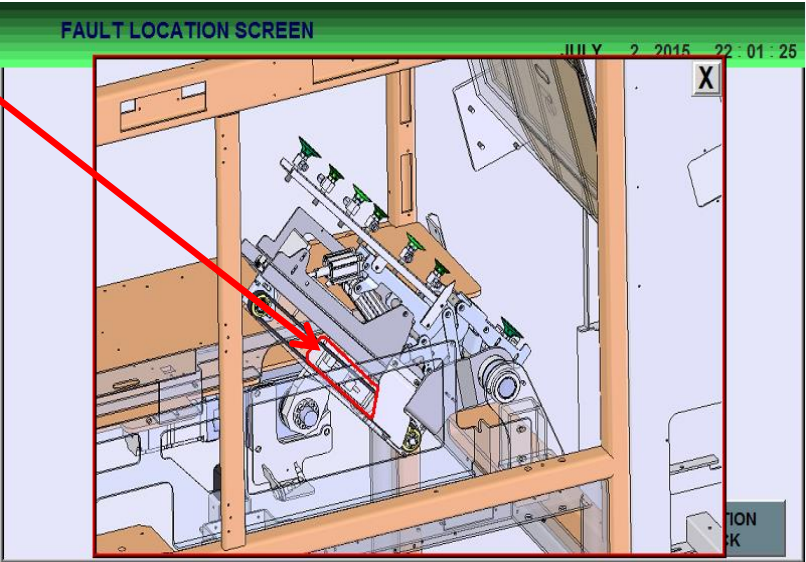
Dynamic Brake Overload - Freio de sobrecarga dinâmica

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

SOLUÇÃO

- | | |
|--|---|
| 1. O servomotor gira devido a uma força externa. - - - - - ➔ | 1. Verificar o status de operação. Tome medidas para que o servomotor não gire devido a forças externas. |
| 2. A parada DB da energia de giro excede a capacidade da resistência DB. - - - - - ➔ | 2. Verificar a energia consumida pela resistência DB (Un00B) , verificando quantas vezes a resistência DB tem sido utilizada.
Reconsiderar o seguinte:: <ul style="list-style-type: none">• Reduzir a referência de aceleração do servomotor.• Reduzir o raio do momento de inércia . Reduzir o número de vezes que DB pára a operação. |
| 3. Ocorreu uma falha no SERVOPACK. - - - - - ➔ | 3. Trocar o SERVOPACK por que o ítem pode estar danificado. |



Overload of Surge Current Limit Resistor - Sobrecarga repentina no limite da corrente do resistor

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[3104] CASE ERECTING SECTION FAULT - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA Overload of Surge Current Limit Resistor - Sobrecarga repentina no limite da corrente do resistor

Mechatrolink Communication Error Erro na comunicação do CLP

SHEET LOADING RELEASE

BOTTOM CLOSING RELEASE

CASE DROP RELEASE

CASE LOADING RELEASE

CASE CLOSING RELEASE

JAM CLEAR

TAPE CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT RESET

START BYPASS

FAULT LOCATION

CONDITION CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".

FAULT LOCATION SCREEN

JULY 2 2015 22:01:25

Solucionando problemas

PROBLEMA

- 1. O limite da corrente do resistor em operação, a frequência do circuito principal da fonte que liga e desliga excede a faixa permitida.
- 2. Ocorreu uma falha no SERVOPACK.

SOLUÇÃO

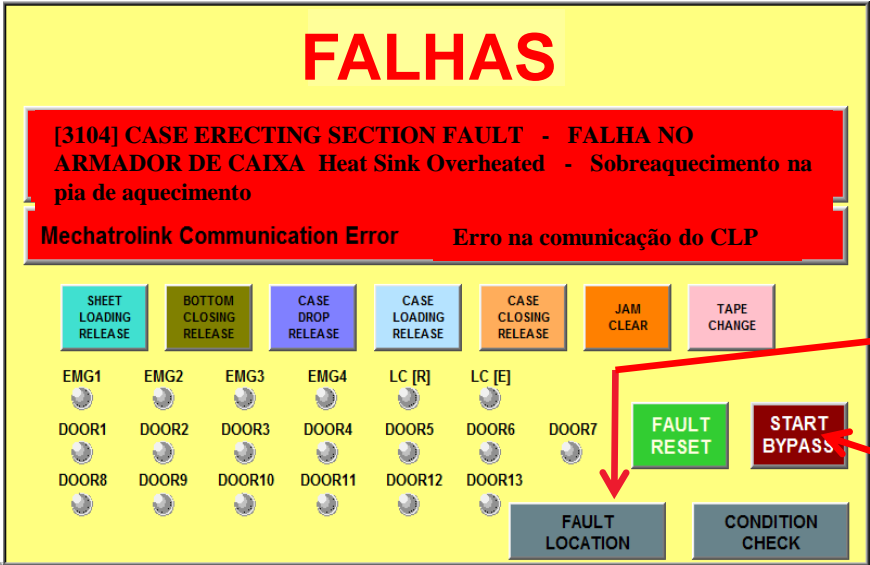
- 1. Reduzir a frequência do giro do circuito principal que liga e desliga.
- 2. Trocar o SERVOPACK por que o item pode estar danificado.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção - - - →

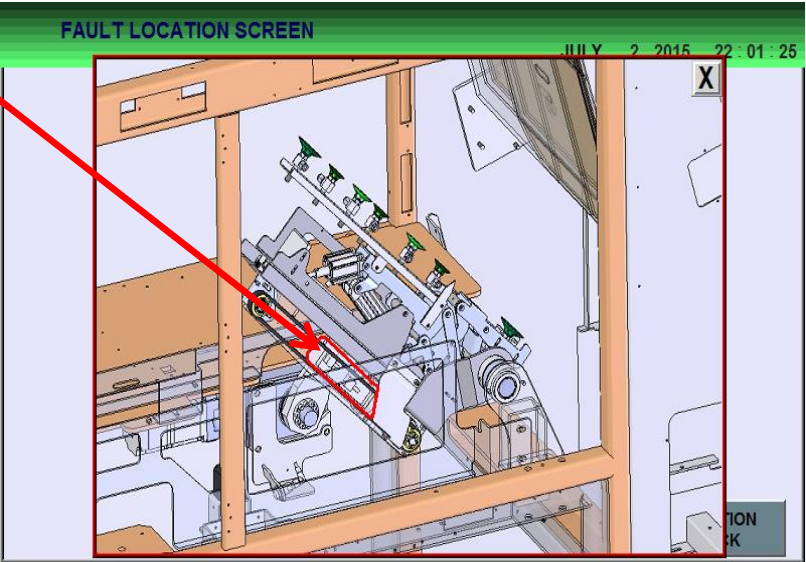
Heat Sink Overheated - Sobreaquecimento na pia de aquecimento

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

SOLUÇÃO

- | | | |
|---|--------|--|
| 1. A temperatura do ar ao redor está alto. | -----> | 1. Verificar a temperatura que está circulando, utilizando um termostato. Diminuir a temperatura do ar que circula , melhorando as condições de instalação do SERVOPACK. |
| 2. O alarme da sobrecarga tem sido resetada desligando-se a fonte várias vezes. | -----> | 2. Alterar o método para resetar o alarme. |
| 3. Carga excessiva ou operação além da capacidade de processamento da energia regenerativa. | -----> | 3. Reconsiderar a carga e a condição de operação. |
| 4. O SERVOPACK foi instalado ou orientado incorretamente e/ou não tem espaço suficiente no SERVOPACK. | -----> | 4. Instalar corretamente e como especificado o SERVOPACK. |
| 5. Ocorreu uma falha no SERVOPACK. | -----> | 5. Trocar o SERVOPACK por que o item pode estar danificado. |



Built-in Fan in SERVOPACK Stopped - O ventilador instalado no SERVOPACK parou.

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".

FAULT LOCATION SCREEN

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O ventilador dentro do SERVOPACK parou.

SOLUÇÃO

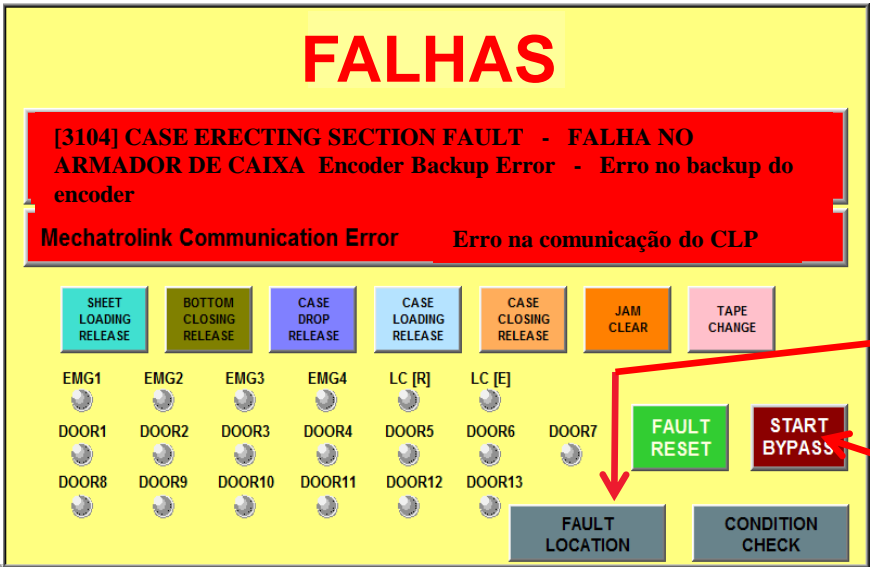
1. Verificar se há algum corpo estranho ou detrito dentro do SERVOPACK. Remover o corpo estranho ou detrito do SERVOPACK. Se ocorrer o alarme, o SERVOPACK pode estar falhando. Assim será necessário trocar este componente.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção - - - →

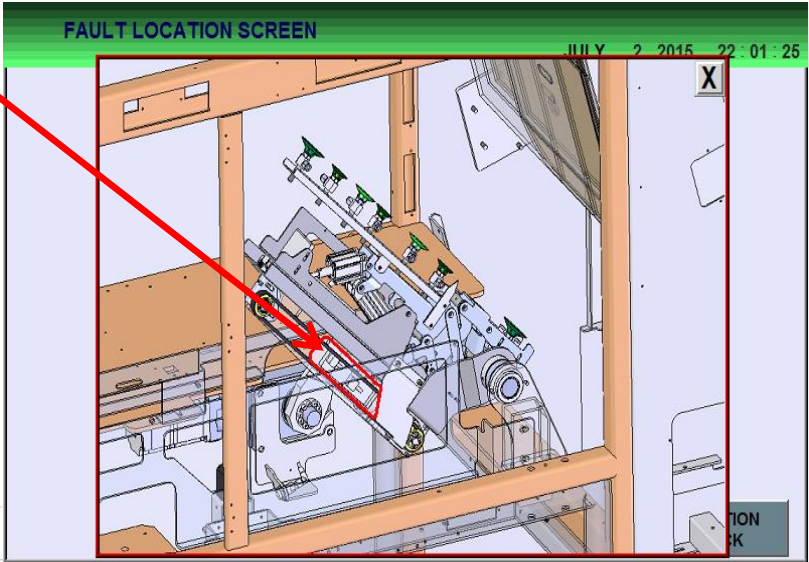
Encoder Backup Error - Erro no backup do encoder

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O alarme ocorreu quando o encoder absoluto foi ligado.
2. O cabo do encoder desconectou e conectou-se novamente.
3. A fonte de ambos os painéis (+5V), do SERVOPACK e a fonte geral não estão sendo carregadas.
4. Falha ocorreu no encoder absoluto.
5. Ocorreu uma falha no SERVOPACK.

SOLUÇÃO

1. Verificar se a fonte estava ligada inicialmente. Ajustar o encoder (Fn008).
2. Verificar se a fonte estava ligada inicialmente. Confirmar a conexão e ajustar o encoder (Fn008).
3. Verificar se o conector da bateria do encoder ou o status do conector de contato. Trocar a bateria ou medidas similares para pegar a fonte geral similar para o encoder e ajustar o encoder (Fn008).
4. Trocar o servomotor se o alarme não pode ser resetado ao ajustar o encoder.
5. Trocar o SERVOPACK por que o item pode estar danificado.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção --->

Encoder Checksum Error - Erro na somatória de verificação do Encoder

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[3104] CASE ERECTING SECTION FAULT - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA Encoder Checksum Error - Erro na somatória de verificação do Encoder

Mechatrolink Communication Error Erro na comunicação do CLP

SHEET LOADING RELEASE

BOTTOM CLOSING RELEASE

CASE DROP RELEASE

CASE LOADING RELEASE

CASE CLOSING RELEASE

JAM CLEAR

TAPE CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT RESET

START BYPASS

FAULT LOCATION

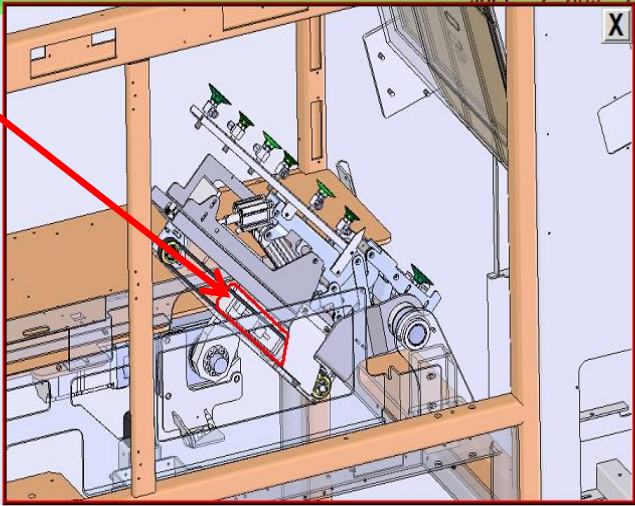
CONDITION CHECK

Pressione o botão FAULT LOCATION "LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o botão FAULT RESET "RESTART".

FAULT LOCATION SCREEN

JULY 2 2015 22:01:25



PROBLEMA

1. O alarme ocorreu quando o encoder absoluto foi ligado.
2. O cabo do encoder desconectou e conectou-se novamente.
3. A fonte de ambos os painéis (+5V), do SERVOPACK e a fonte geral não estão sendo carregadas.
4. Falha ocorreu no encoder absoluto.
5. Ocorreu uma falha no SERVOPACK.

SOLUÇÃO

1. Verificar se a fonte estava ligada inicialmente. Ajustar o encoder (Fn008).
2. Verificar se a fonte estava ligada inicialmente. Confirmar a conexão e ajustar o encoder (Fn008).
3. Verificar se o conector da bateria do encoder ou o status do conector de contato. Trocar a bateria ou medidas similares para pegar a fonte geral similar para o encoder e ajustar o encoder (Fn008).
4. Trocar o servomotor se o alarme não pode ser resetado ao ajustar o encoder.
5. Trocar o SERVOPACK por que o item pode estar danificado.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção --->

Encoder Checksum Error - Erro na somatória de verificação do Encoder

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[3104] CASE ERECTING SECTION FAULT - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA Encoder Checksum Error - Erro na somatória de verificação do Encoder

Mechatrolink Communication Error Erro na comunicação do CLP

SHEET LOADING RELEASE

BOTTOM CLOSING RELEASE

CASE DROP RELEASE

CASE LOADING RELEASE

CASE CLOSING RELEASE

JAM CLEAR

TAPE CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT RESET

START BYPASS

FAULT LOCATION

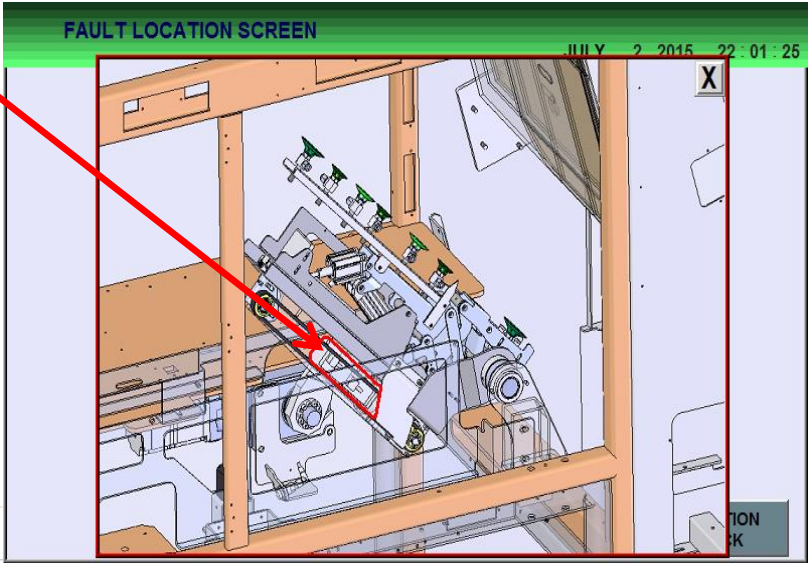
CONDITION CHECK

Pressione o botão FAULT LOCATION "LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o botão FAULT RESET "RESTART".

FAULT LOCATION SCREEN

JULY 2 2015 22:01:25



PROBLEMA

- Ocorreu uma falha no encoder.
- Ocorreu uma falha no SERVOPACK.

SOLUÇÃO

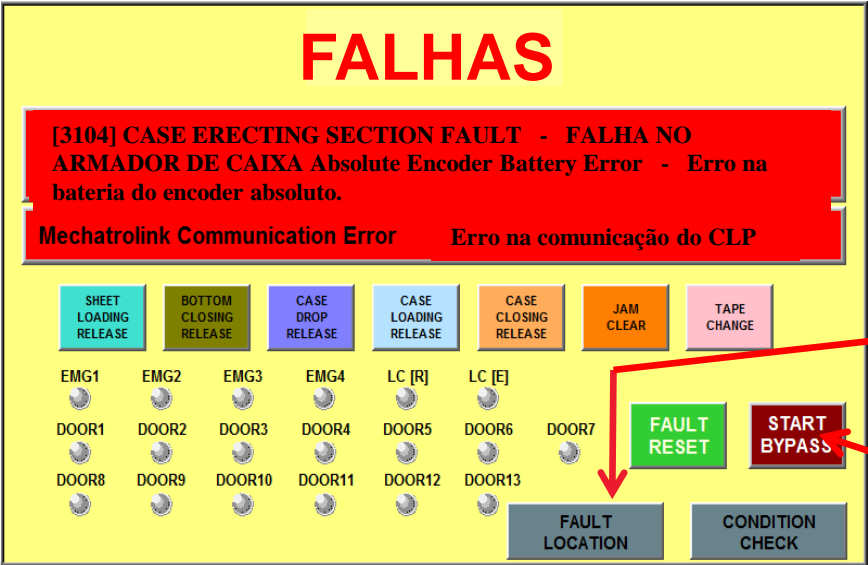
- Ajustar o encoder novamente utilizando a Fn008. Se ocorrer o alarme, o servomotor deve estar falhando. Trocar o servomotor.
- Trocar o SERVOPACK por que o item pode estar danificado.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção - - - →

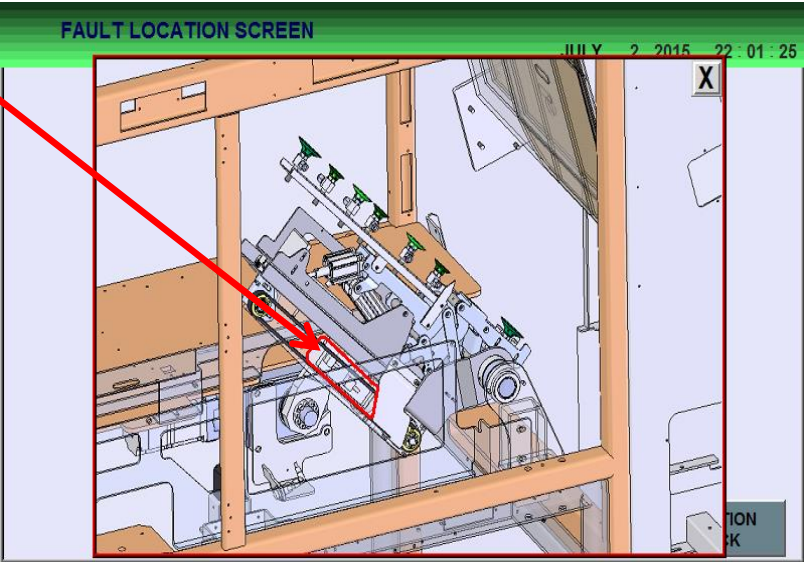
Absolute Encoder Battery Error - Erro na bateria do encoder absoluto.

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. A conexão da bateria está incorreta. - - - - - ➔
2. A tensão da bateria está mais baixo que o valor especificado de 2,7V. - - - - - ➔
3. Ocorreu uma falha no SERVOPACK. - - - - - ➔

SOLUÇÃO

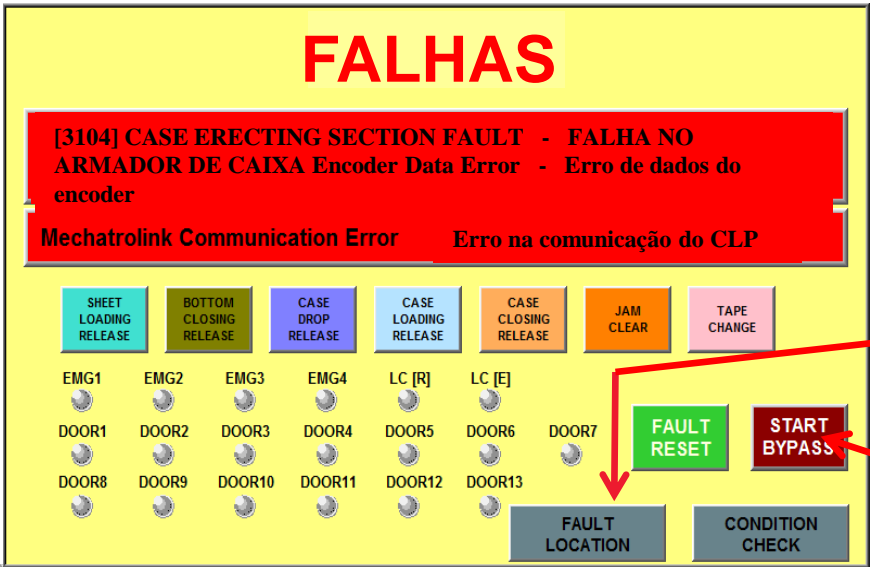
1. Verificar a conexão da bateria. Reconectar a bateria.
2. Medir a tensão da bateria. Trocar a bateria.
3. Trocar o SERVOPACK por que o item pode estar danificado.

Equipe de Operação ➔

Equipe de Manutenção - - - ➔

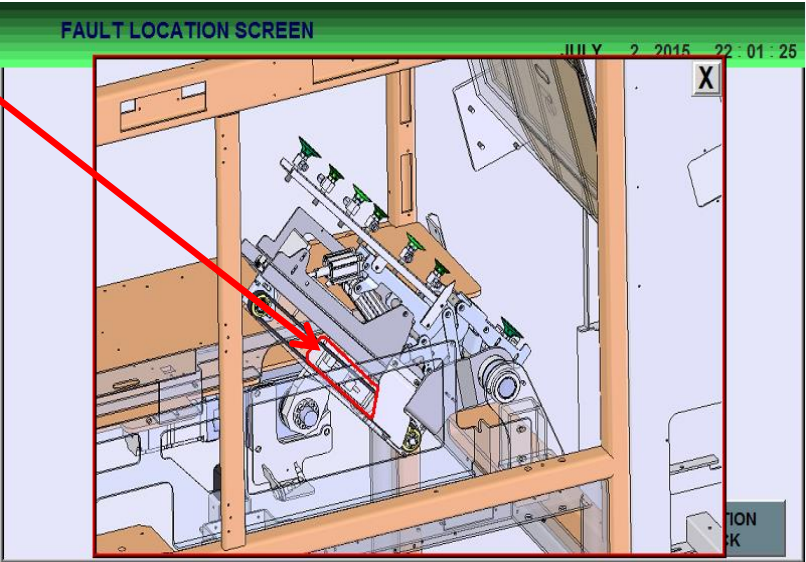
Encoder Data Error - Erro de dados do encoder

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

- 1. O encoder está com mal funcionamento. - - - - - ➔
- 2. Há malfuncionamento do encoder devido a ruídos de interferência, etc. - - - - - ➔

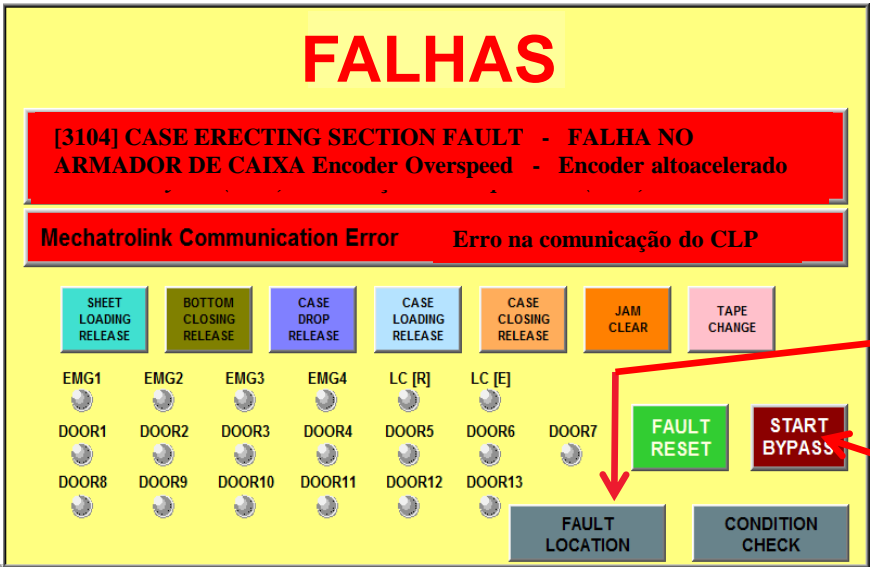
SOLUÇÃO

- 1. Ligar e desligar chave geral novamente. Se o alarme ainda persistir , o servomotor deverá ser trocado pois está falhando.
- 2. Corrigir o cabeamento do encoder, separando o cabo do encoder do circuito principal do servomotor, verificando o fio terra e outros cabos.



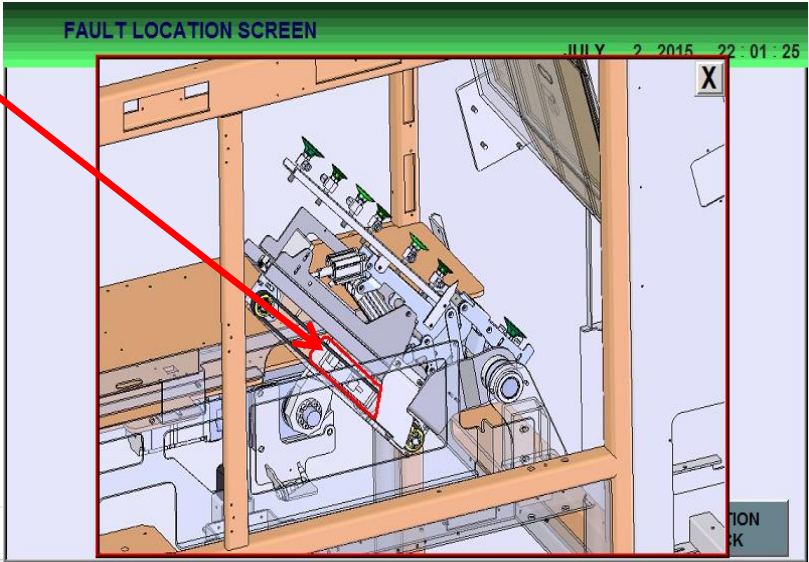
Encoder Overspeed - Encoder altoacelerado

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O servomotor estava girando a 200 RPM ou maior, quando a fonte foi ligada. ----->
2. Ocorreu uma falha no encoder. ----->
3. Ocorreu uma falha no SERVOPACK. ----->

SOLUÇÃO

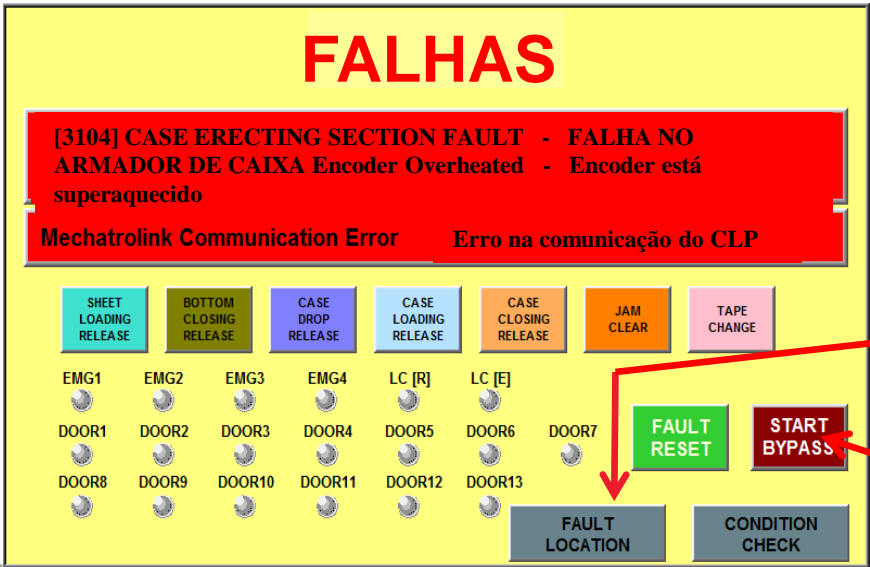
1. Verificar a velocidade de rotação (Un000) para confirmar que o servomotor estava girando quando a fonte foi ligada. Reduzir a velocidade do servomotor para menos que 200 RPM e ligar o controlador de fonte.
2. Ligar e desligar a chave geral. Se o alarme persistir, trocar o servomotor pois este pode estar danificado.
3. Ligar e desligar a chave geral. Se o alarme persistir, trocar o SERVOPACK pois este pode estar danificado.

Equipe de Operação ----->

Equipe de Manutenção ----->

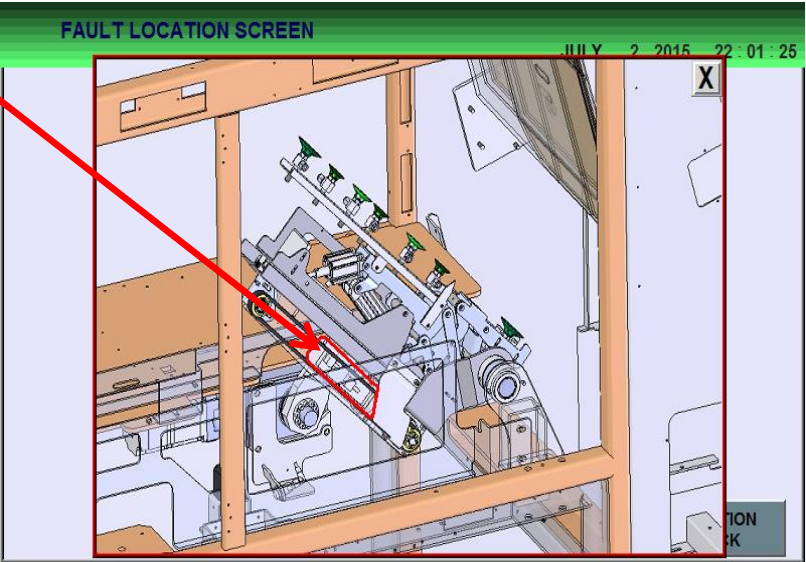
Encoder Overheated - Encoder está superaquecido

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

- 1. A temperatura ambiente de operação está muito alta ao redor do servomotor. ----->
- 2. A carga do servomotor está maior do que a faixa permitida. ----->
- 3. Ocorreu uma falha no servomotor. ----->
- 4. Ocorreu uma falha no SERVOPACK. ----->

SOLUÇÃO

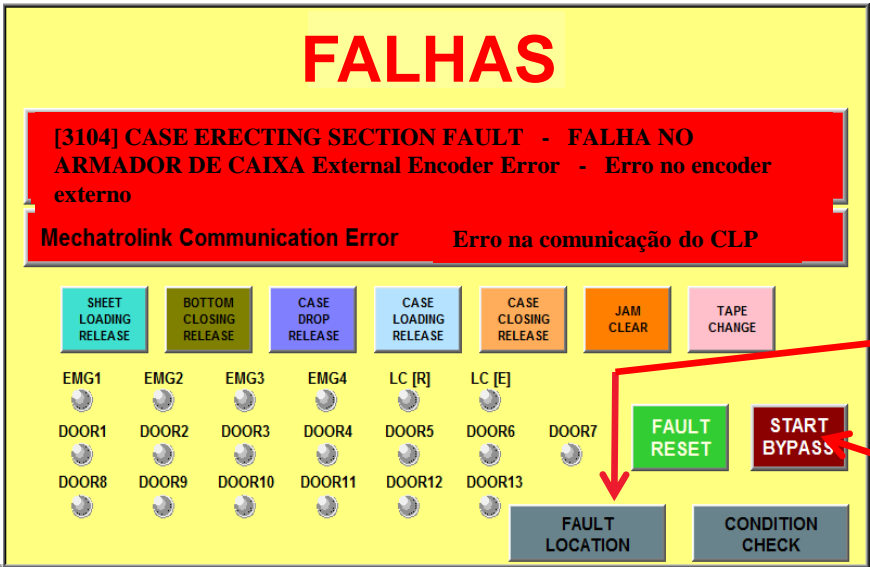
- 1. Medir a temperatura ambiente ao redor do servomotor. A temperatura deve ser igual ou menor a 40°C.
- 2. Verificar o raio da carga acumulada (Un009) para ver a carga. A carga do servomotor deve estar dentro da faixa especificada.
- 3. Ligar e desligar a chave geral. Se o alarme persistir, trocar o servomotor pois este pode estar danificado.
- 4. Ligar e desligar a chave geral. Se o alarme persistir, trocar o SERVOPACK pois este pode estar danificado.

Equipe de Operação ----->

Equipe de Manutenção ----->

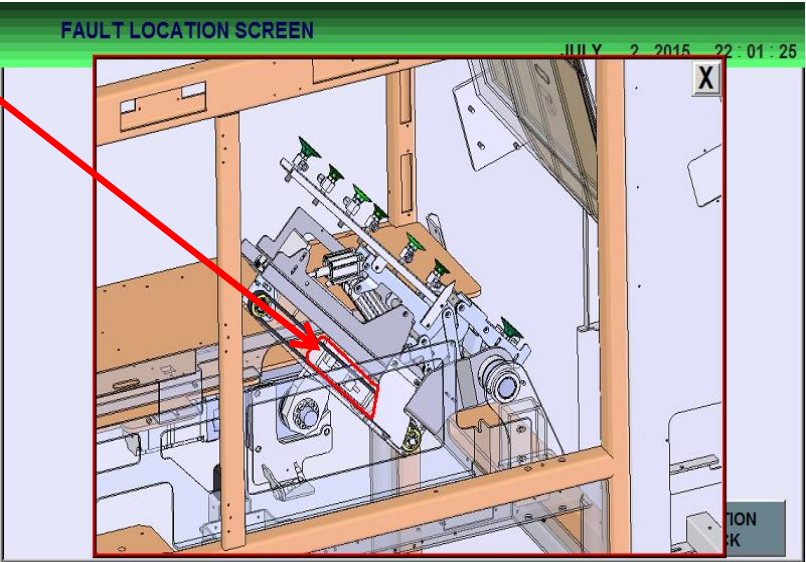
External Encoder Error - Erro no encoder externo

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

- 1. Ajustando a posição do ponto zero do encoder externo absoluto o servomotor girou. ----->
- 2. Ocorreu uma falha no encoder externo. ----->

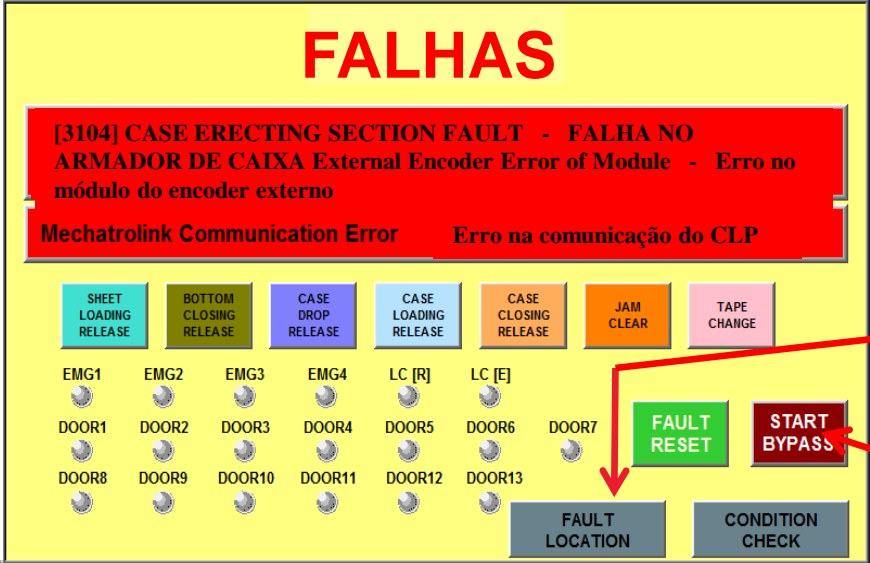
SOLUÇÃO

- 1. Antes de ajustar a posição do ponto zero, utilizamos um contador de pulsos totalmente fechado (Un00E) para confirmar que o servomotor não está girando. O servomotor deverá estar parado para a definição do ponto zero.
- 2. Trocar o encoder externo.



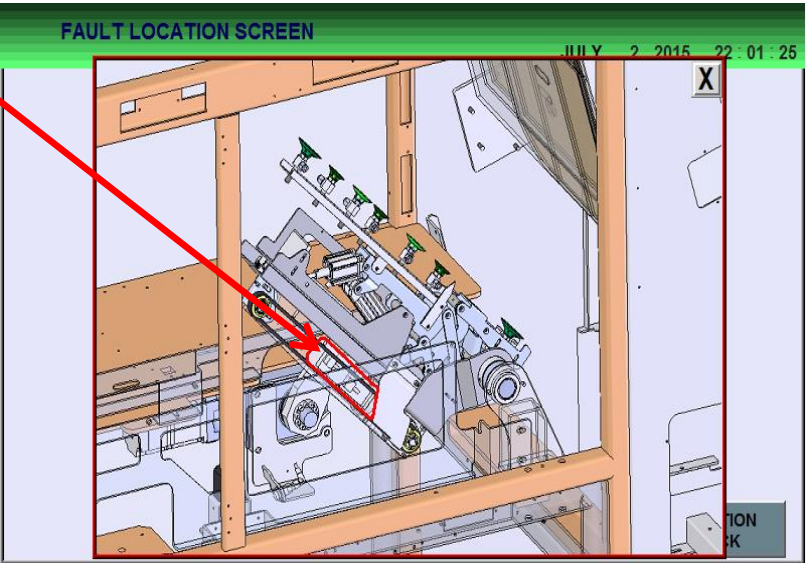
External Encoder Error of Module - Erro no módulo do encoder externo

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".



Solucionando problemas

PROBLEMA

- 1. Ocorreu uma falha no encoder externo.
- 2. Unidade conversor serial está falhando.

SOLUÇÃO

- 1. Trocar o encoder externo.
- 2. Trocar a unidade conversor serial.



External Encoder Error of Sensor - Erro no sensor do encoder externo

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[3104] CASE ERECTING SECTION FAULT - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA External Encoder Error of Sensor - Erro no sensor do encoder externo

Mechatrolink Communication Error Erro na comunicação do CLP

SHEET LOADING RELEASE

BOTTOM CLOSING RELEASE

CASE DROP RELEASE

CASE LOADING RELEASE

CASE CLOSING RELEASE

JAM CLEAR

TAPE CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT RESET

START BYPASS

FAULT LOCATION

CONDITION CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".

FAULT LOCATION SCREEN

JULY 2 2015 22:01:25

ION K

Solucionando problemas

PROBLEMA

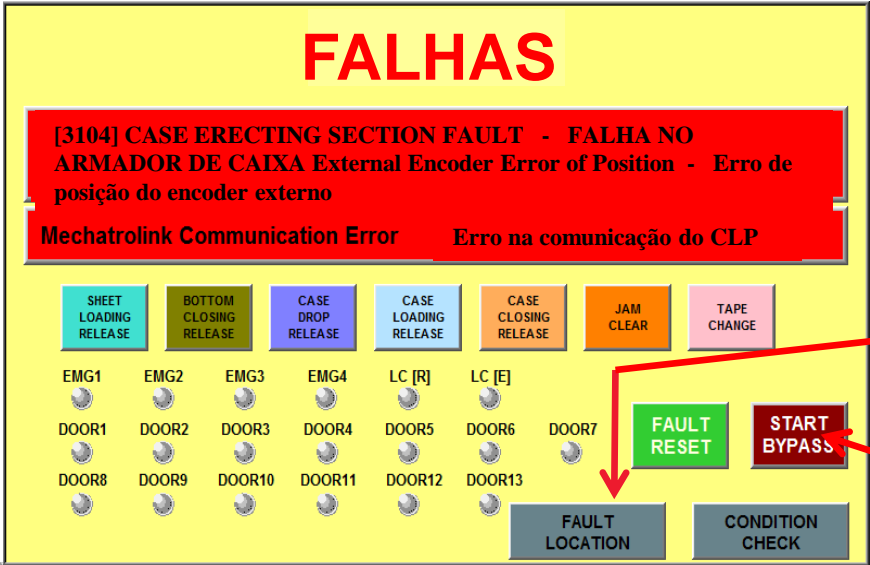
SOLUÇÃO

1. Ocorreu uma falha no encoder externo.
- ➔
1. Trocar o encoder externo.

Equipe de Operação ➔ Equipe de Manutenção - - - ➔

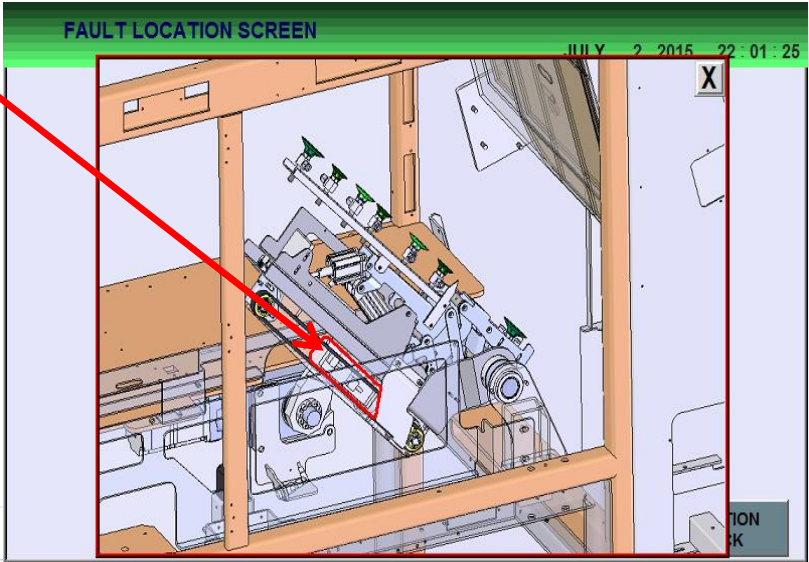
External Encoder Error of Position - Erro de posição do encoder externo

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Ocorreu uma falha no encoder absoluto externo - - - - - ➔

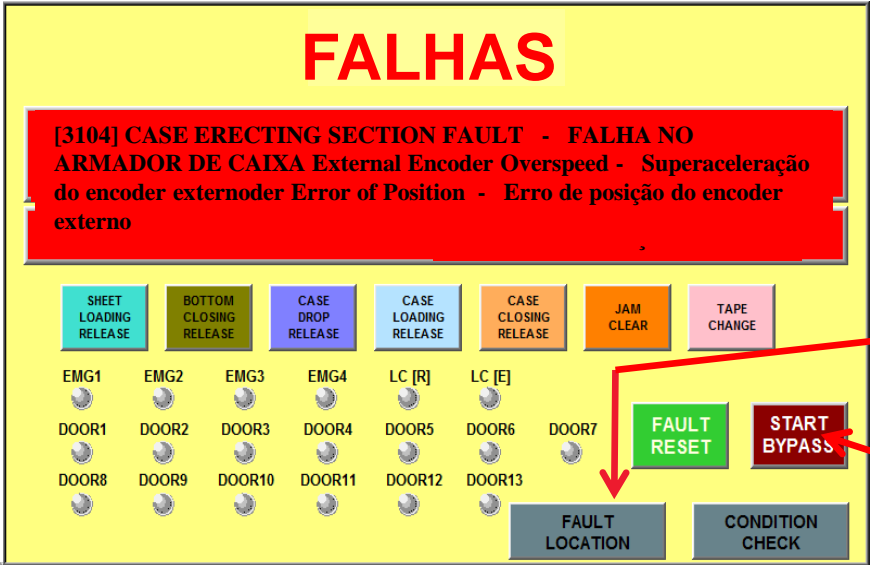
SOLUÇÃO

1. O encoder absoluto externo deve estar falhando. Seguir as instruções técnicas do manual do fabricante.



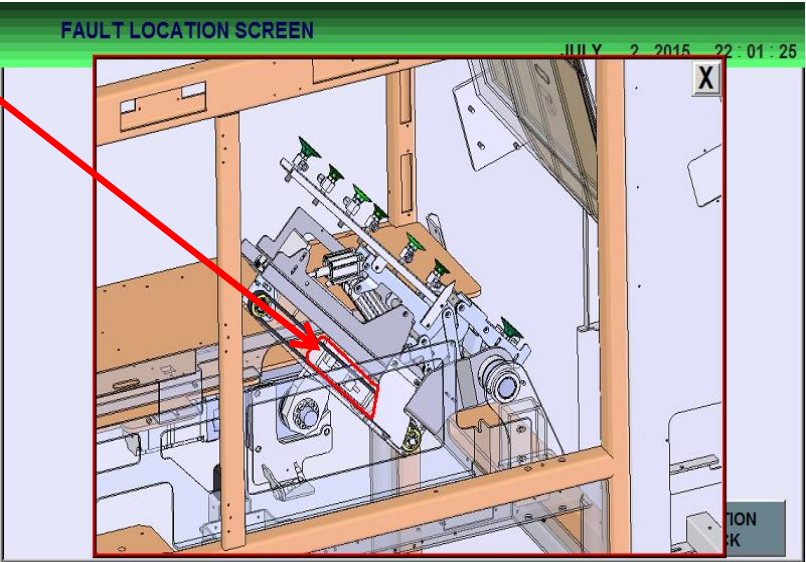
External Encoder Overspeed - Superaceleração do encoder externo

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Ocorreu uma superaceleração no encoder externo.

SOLUÇÃO

1- Verificar a aceleração máxima do encoder externo. Manter o encoder externo abaixo da aceleração máxima.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção --- →

External Encoder Overheated - Alto aquecimento do encoder externo

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[3104] CASE ERECTING SECTION FAULT - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA External Encoder Overheated - Alto aquecimento do encoder externo

Mechatrolink Communication Error Erro na comunicação do CLP

SHEET LOADING RELEASE

BOTTOM CLOSING RELEASE

CASE DROP RELEASE

CASE LOADING RELEASE

CASE CLOSING RELEASE

JAM CLEAR

TAPE CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT RESET

START BYPASS

FAULT LOCATION

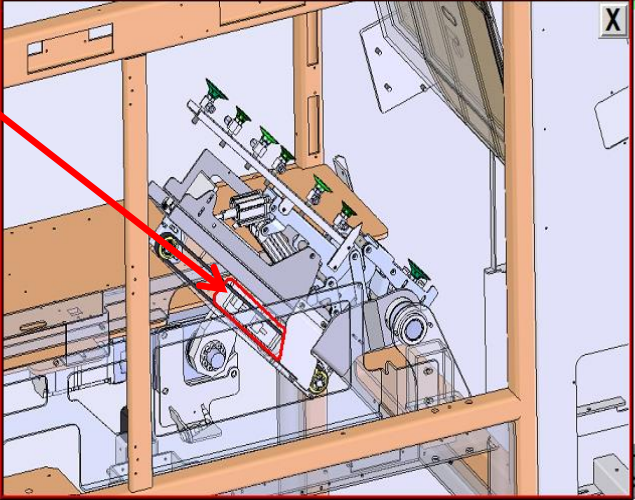
CONDITION CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".

FAULT LOCATION SCREEN

JULY 2 2015 22:01:25



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Ocorreu o alto aquecimento do encoder externo.



SOLUÇÃO

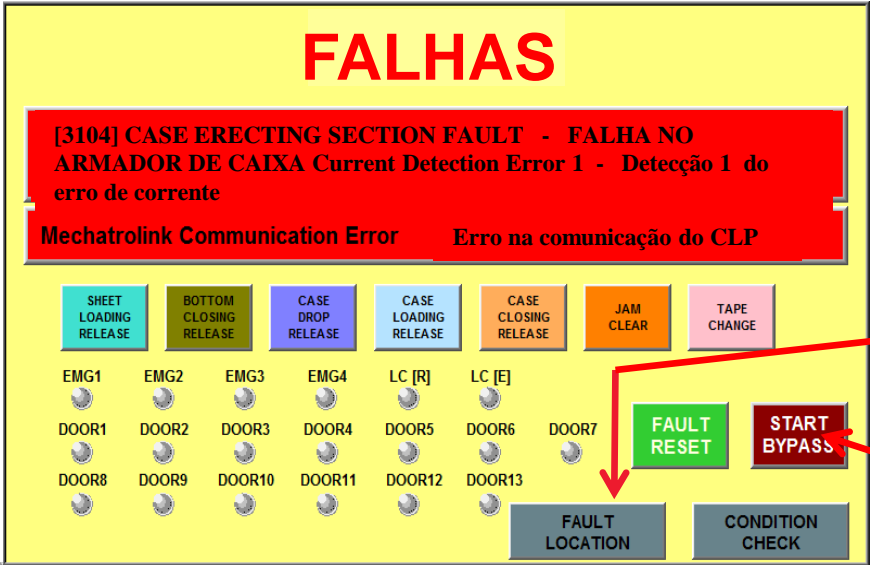
1. Trocar o encoder externo.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção - - - ➔

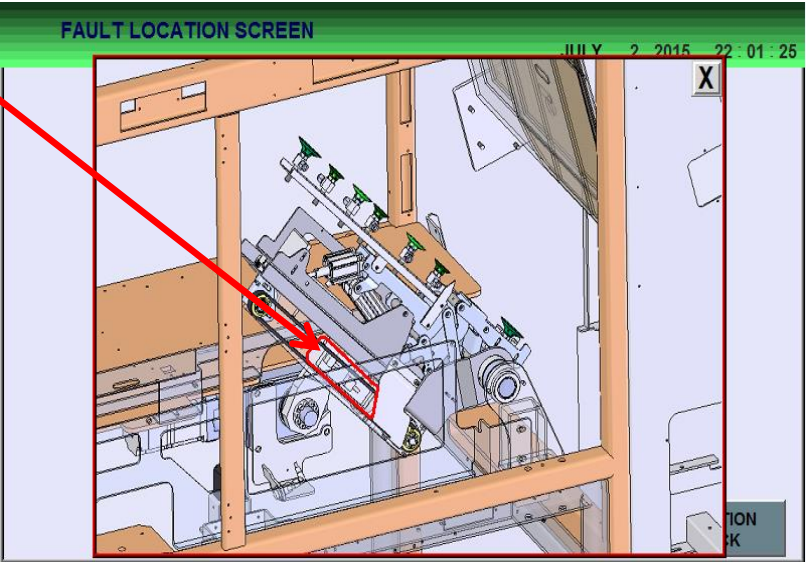
Current Detection Error 1 - Detecção 1 do erro de corrente

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. A detecção de corrente no circuito para a fase U está falhando.

SOLUÇÃO

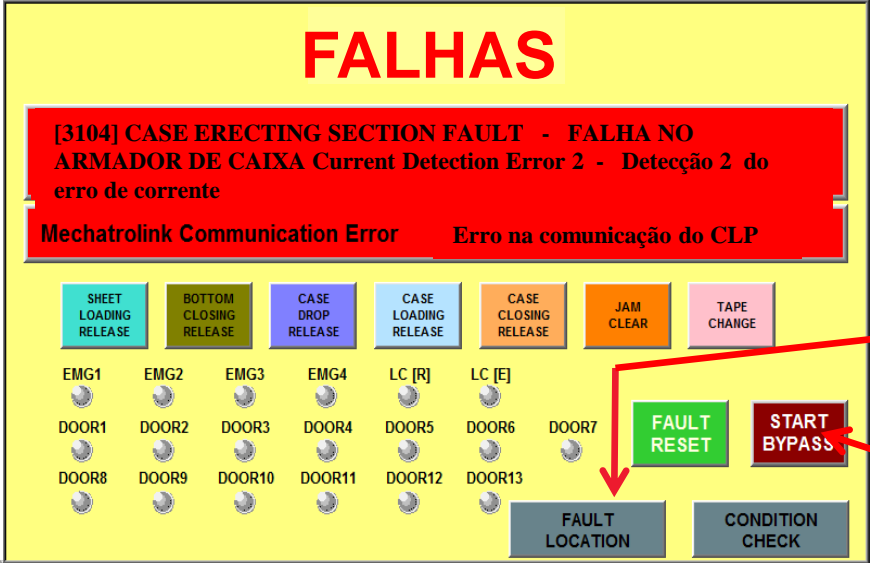
1. Ligar e desligar a chave geral. Se o alarme persistir, trocar o SERVOPACK pois este pode estar danificado.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção - - - →

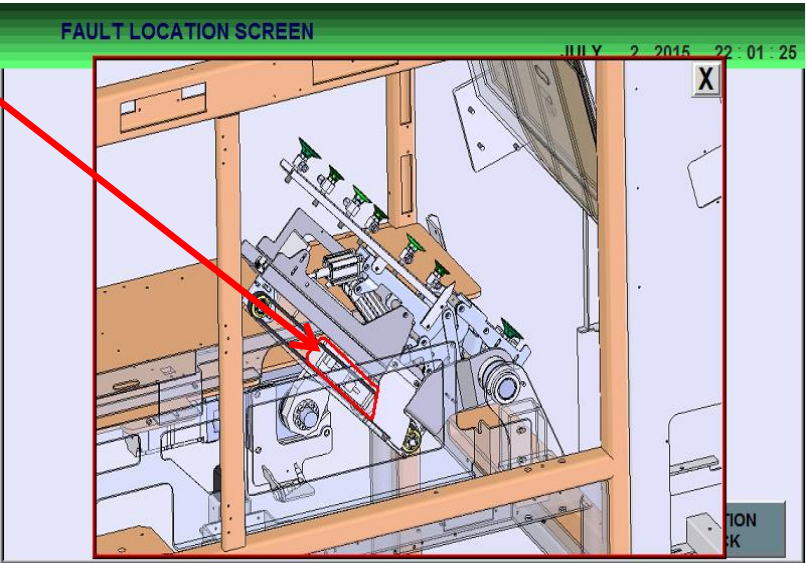
Current Detection Error 2 - Detecção 2 do erro de corrente

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. A detecção de corrente no circuito para a fase V está falhando.

SOLUÇÃO

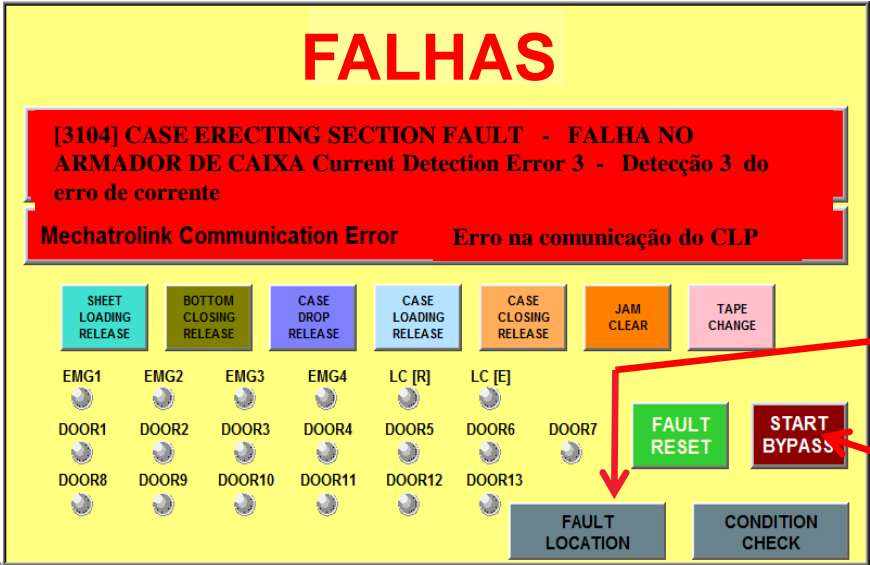
1. Ligar e desligar a chave geral. Se o alarme persistir, trocar o SERVOPACK pois este pode estar danificado.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção - - - →

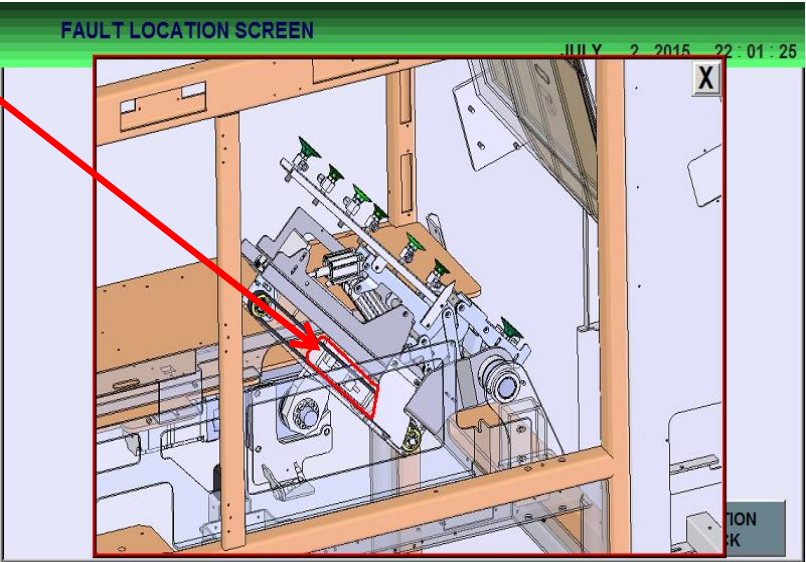
Current Detection Error 3 - Detecção 3 do erro de corrente

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. 1. A detecção de corrente no circuito está falhando.

SOLUÇÃO

1. Ligar e desligar a chave geral. Se o alarme persistir, trocar o SERVOPACK pois este pode estar danificado.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção - - - →

Current Detection Error 3 - Detecção 3 do erro de corrente

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[3104] CASE ERECTING SECTION FAULT - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA Current Detection Error 3 - Detecção 3 do erro de corrente

Mechatrolink Communication Error Erro na comunicação do CLP

SHEET LOADING RELEASE

BOTTOM CLOSING RELEASE

CASE DROP RELEASE

CASE LOADING RELEASE

CASE CLOSING RELEASE

JAM CLEAR

TAPE CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT RESET

START BYPASS

FAULT LOCATION

CONDITION CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".

FAULT LOCATION SCREEN

JULY 2 2015 22:01:25

ION K

Solucionando problemas

PROBLEMA

- 1. A detecção de corrente no circuito está falhando.
- 2. O cabo do servomotor do circuito principal está desconectado.

SOLUÇÃO

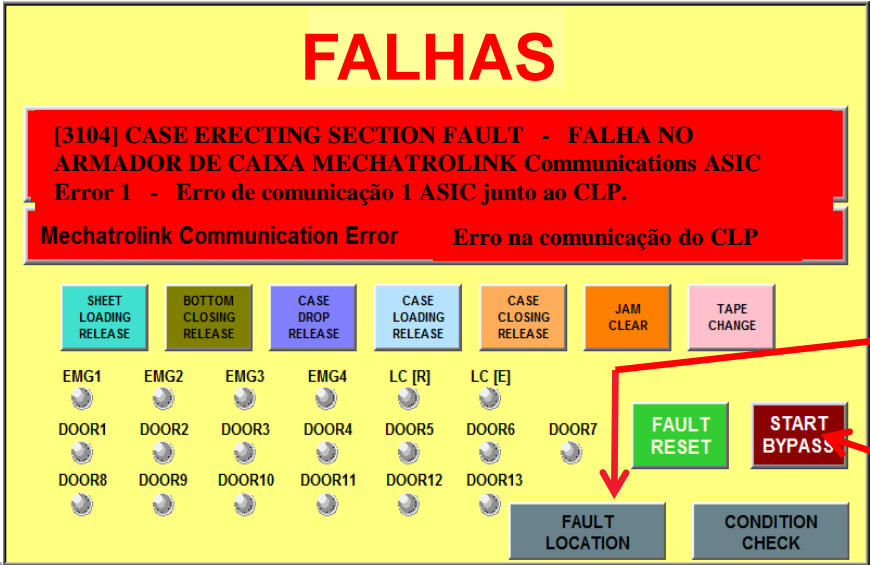
- 1. Ligar e desligar a chave geral. Se o alarme persistir, trocar o SERVOPACK pois este pode estar danificado.
- 2. Verificar o cabo que está desconectado. Corrigir o cabeamento do servomotor.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção - - - →

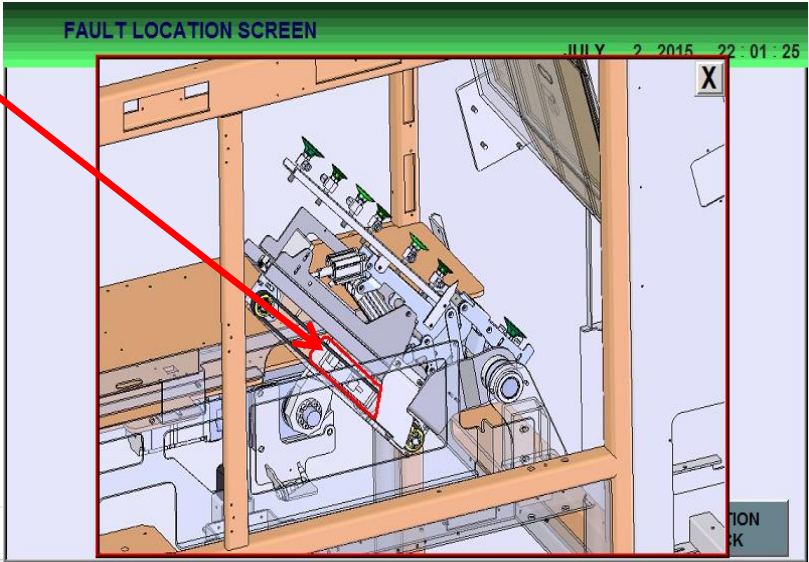
MECHATROLINK Communications ASIC Error 1 - Erro de comunicação 1 ASIC junto ao CLP.

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Seção de falha de comunicação com SERVOPACK MECHA- TROLINK.

SOLUÇÃO

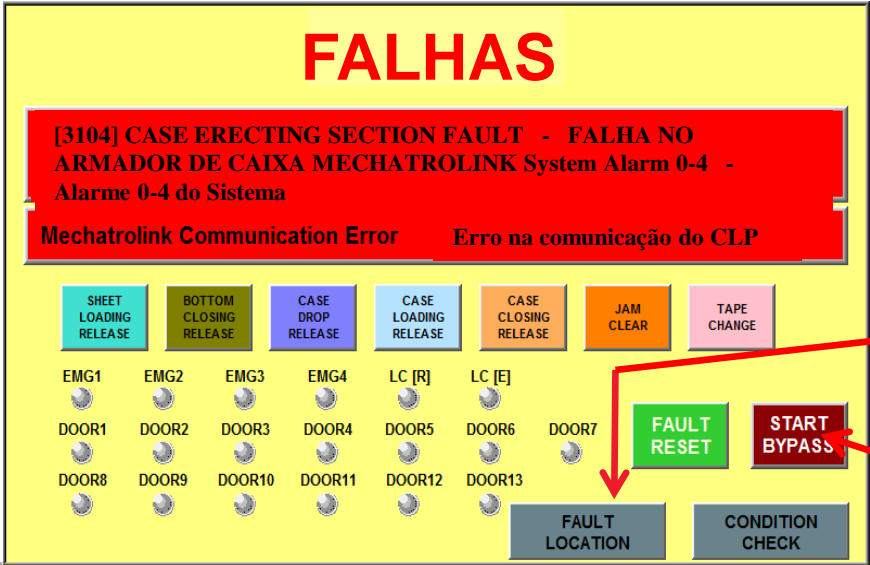
1. Trocar o SERVOPACK.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção - - - →

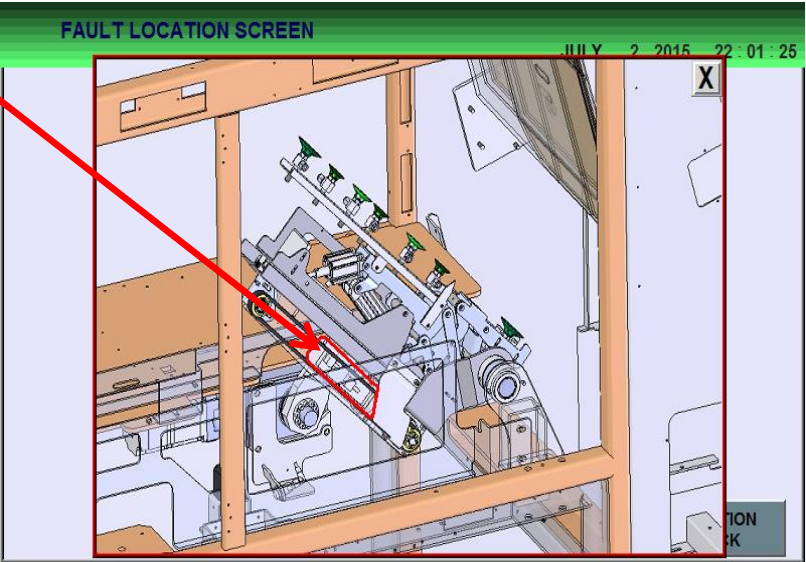
System Alarm 0-4 - Alarme 0 – 4 do Sistema.

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Seção de falha de comunicação com SERVOPACK MECHA- TROLINK.

SOLUÇÃO

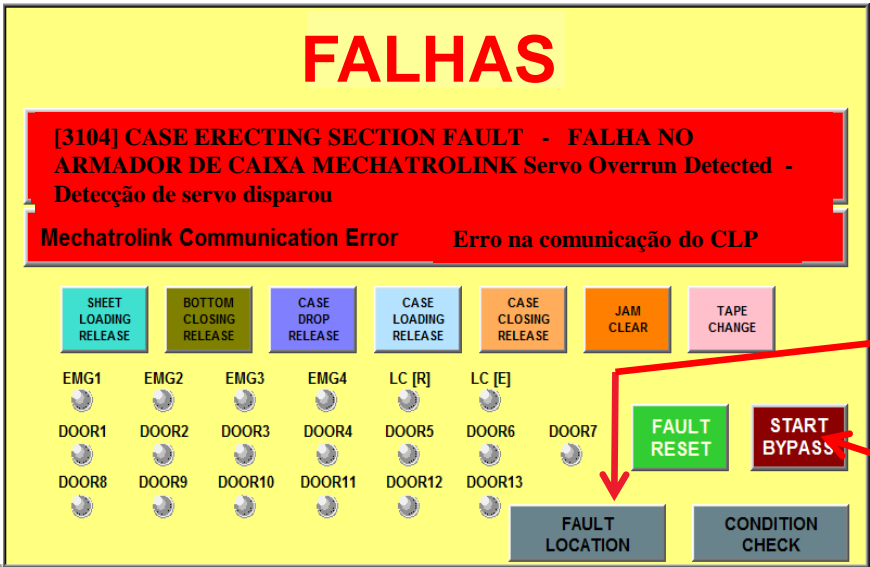
1. Trocar o SERVOPACK.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção --- →

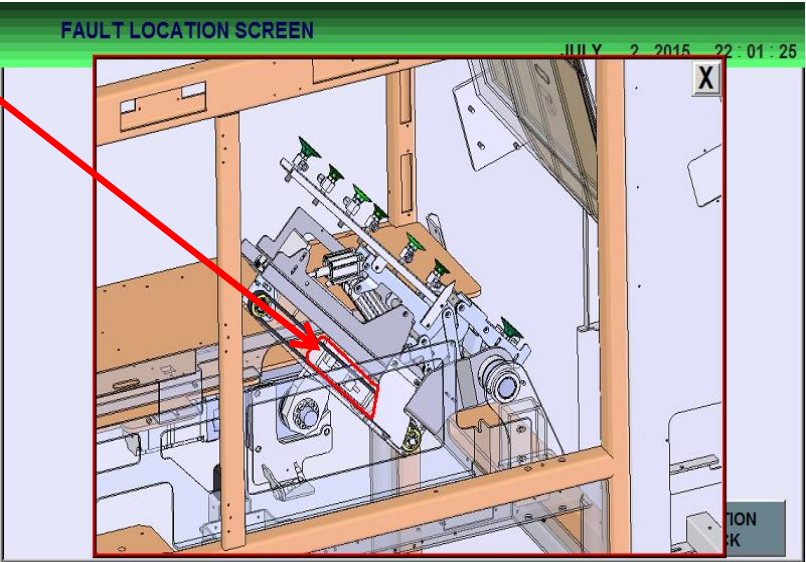
Servo Overrun Detected - Detecção de servo disparou

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

- 1. 1. A ordem das fases U, V, e W no cabeamento do servomotor está errado. --- ➔
- 2. Ocorreu uma falha no servomotor. --- ➔
- 3. Ocorreu uma falha no SERVOPACK. --- ➔

SOLUÇÃO

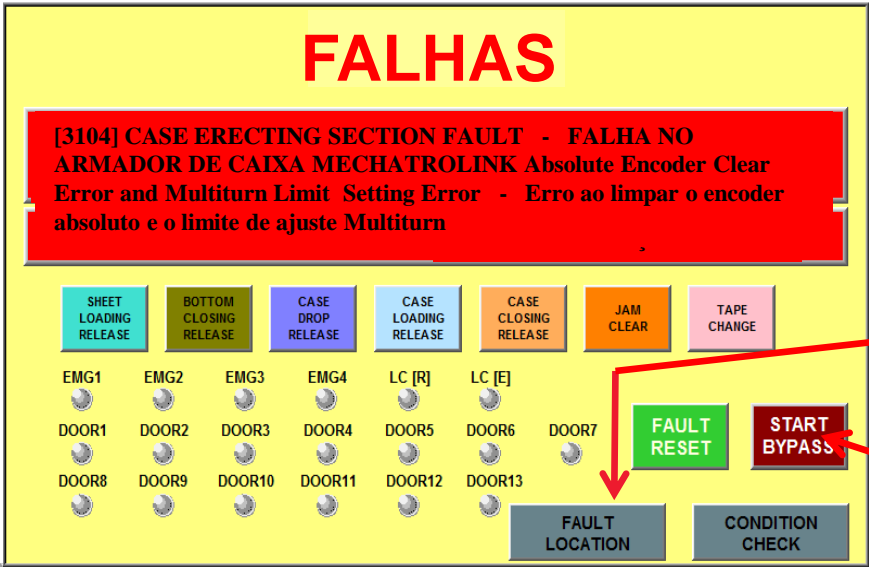
- 1. Verificar cabeamento do servomotor. Confirmar que o cabeamento do servomotor está corretamente ligado.
- 2. Ligar e desligar a chave geral novamente. Se o alarme ocorrer , deverá trocar o servomotor pois este componente deve estar falhando.
- 3. Ligar e desligar a chave geral novamente. Se o alarme ocorrer , deverá trocar o SERVOPACK pois este componente deve estar falhando.



Tela de Falha e Localização

Absolute Encoder Clear Error and Multiturn Limit Setting Error - Erro ao limpar o encoder absoluto e o limite de ajuste Multiturn

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



FALHAS

[3104] CASE ERECTING SECTION FAULT - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA MECHATROLINK Absolute Encoder Clear Error and Multiturn Limit Setting Error - Erro ao limpar o encoder absoluto e o limite de ajuste Multiturn

SHEET LOADING RELEASE BOTTOM CLOSING RELEASE CASE DROP RELEASE CASE LOADING RELEASE CASE CLOSING RELEASE JAM CLEAR TAPE CHANGE

EMG1 EMG2 EMG3 EMG4 LC [R] LC [E] DOOR1 DOOR2 DOOR3 DOOR4 DOOR5 DOOR6 DOOR7 DOOR8 DOOR9 DOOR10 DOOR11 DOOR12 DOOR13

FAULT RESET START BYPASS

FAULT LOCATION CONDITION CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".

FAULT LOCATION SCREEN

JULY 2 2015 22:01:25

Solucionando problemas

PROBLEMA

- 1. Ocorreu uma falha no encoder.
- 2. Ocorreu uma falha no SERVOPACK.

SOLUÇÃO

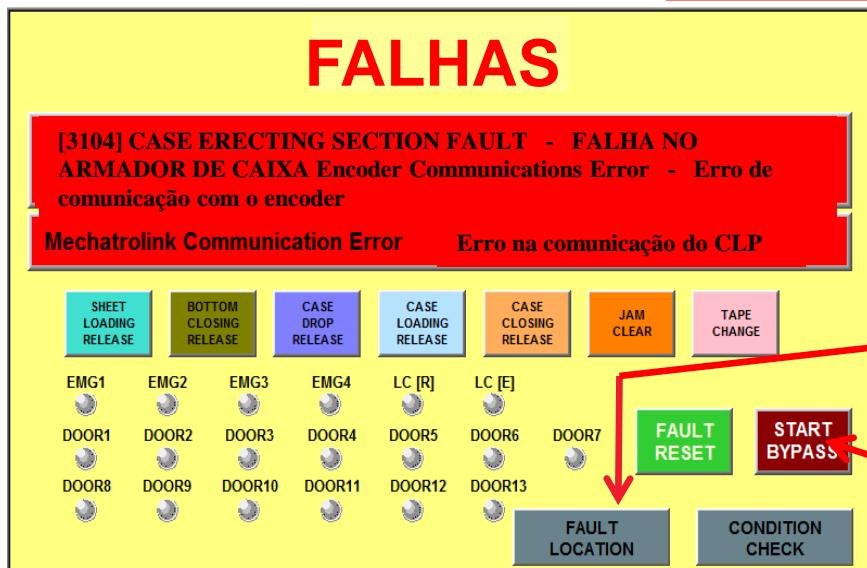
- 1. Ligar e desligar a chave geral novamente. Se o alarme ocorrer , deverá trocar o servomotor pois este componente deve estar falhando.
- 2. Ligar e desligar a chave geral novamente. Se o alarme ocorrer , deverá trocar o SERVOPACK pois este componente deve estar falhando

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção - - - →

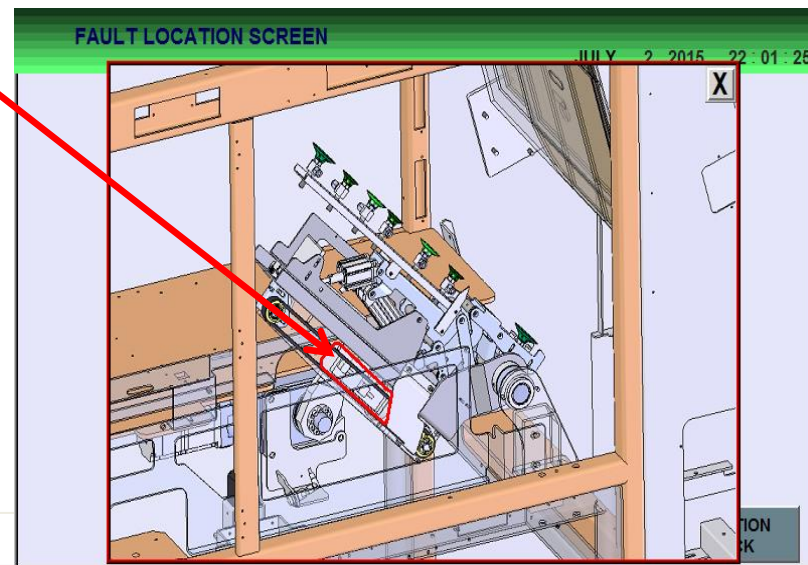
Encoder Communications Error - Erro de comunicação com o encoder

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Falha de conexão com o connector do encoder ou é cabeamento errado. - - - - ->
2. Ocorreu a desconexão do cabo do encoder ou curto-circuito, ou a impedância do cabo. - - - - ->
3. Corrosão pode ser causado devido a temperatura imprópria, humidade, gás. - - - - ->
O curto-circuito pode ser causado pela introdução de água ou óleo ou o contato causado pela vibração.
4. Ocorrer mal funcionamento devido a ruídos de interferência. - - - - ->
5. Ocorreu uma falha no SERVOPACK. - - - - ->

SOLUÇÃO

1. Verificar o status de conexão do encoder. Reinsere a conexão e confirmar que o encoder está corretamente cabeado.
2. Verificar o cabo do encoder. Utilizar o cabo do encoder com a taxa específica.
3. Verificar o ambiente operacional. Melhorar as condições do ambiente operacional e trocar o cabo. Se o alarme ocorrer de novo, trocar o SERVOPACK.
4. Corrigir o cabeamento ao redor do encoder para evitar ruídos de interferência (Separar o cabo do encoder do servomotor, melhorar o fio terra, etc.)
5. Conectar o servomotor com outro SERVOPACK e ligar a chave geral. Se a falha ocorrer, o SERVOPACK deverá ser trocado pois está falhando.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção - - - - ->

Tela de Falha e Localização

Encoder Communications Position Data Error - Erros nos dados da comunicação do posicionamento do encoder.

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

Solucionando problemas

PROBLEMA

- 1. Um ruído de interferência ocorreu na linha do sinal I/O porque o cabo do encoder está curvado e a bainha está danificada. ----->
- 2. O cabo do encoder está enrolado em fio de alta corrente ou está próximo de linhas de alta corrente. ----->
- 3. A potência FG varia devido a influência de máquinas que estão no lado do servomotor como o soldador. ----->

SOLUÇÃO

- 1. Verificar o cabo do encoder e a conexão. Confirmar que não há nenhum problema com o layout do cabeamento do encoder.
- 2. Verificar o layout do cabeamento do encoder. Confirmar que não há cabo do encoder que tenha escape de tensão repentinamente.
- 3. Verificar o layout de cabeamento do encoder. Aterrar corretamente a máquina para separar do encoder FG.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção - - - ->

Encoder Communications Timer Error - Erro no timer de comunicação com o encoder.

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[3104] CASE ERECTING SECTION FAULT - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA Encoder Communications Timer Error - Erro no timer de comunicação com o encoder

Mechatrolink Communication Error Erro na comunicação do CLP

SHEET LOADING RELEASE BOTTOM CLOSING RELEASE CASE DROP RELEASE CASE LOADING RELEASE CASE CLOSING RELEASE JAM CLEAR TAPE CHANGE

EMG1 EMG2 EMG3 EMG4 LC [R] LC [E]

DOOR1 DOOR2 DOOR3 DOOR4 DOOR5 DOOR6 DOOR7 DOOR8 DOOR9 DOOR10 DOOR11 DOOR12 DOOR13

FAULT LOCATION CONDITION CHECK

FAULT RESET START BYPASS

Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".

Solucionando problemas

PROBLEMA

- 1. Ruído de interferência ocorre nos sinais I/O (Saída do encoder) - - - - - ➔
- 2. O encoder sofre vibração e choque excessivo. - - - - - ➔
- 3. Ocorreu uma falha no encoder. - - - - - ➔
- 4. Ocorreu a falha no SERVOPACK. - - - - - ➔

SOLUÇÃO

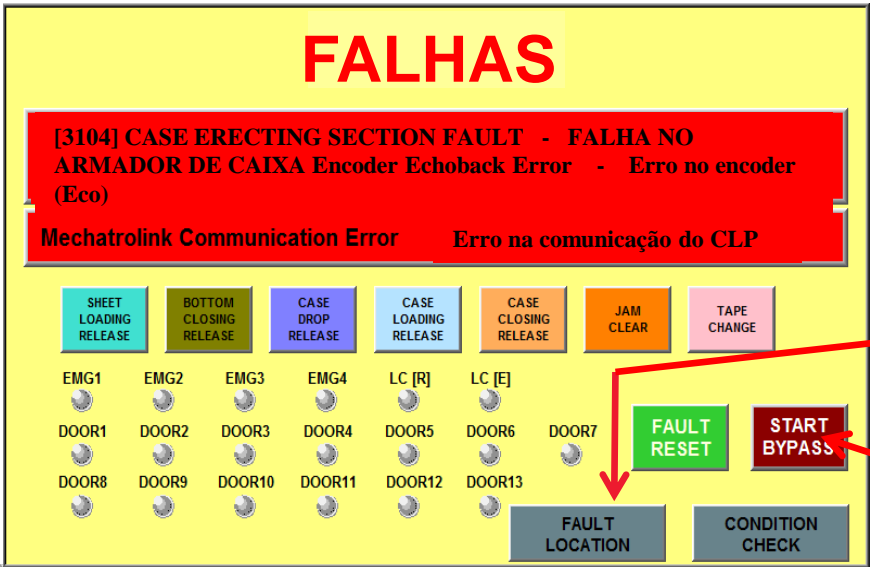
- 1. Fazer contramedida para eliminar o ruído no cabeamento do encoder.
- 2. Verificar o ambiente operacional. Reduzir a vibração da máquina ou instalar corretamente o servomotor.
- 3. Ligar e desligar a chave geral novamente. Se o alarme ocorrer , deverá trocar o servomotor pois este componente deve estar falhando.
- 4. Ligar e desligar a chave geral novamente. Se o alarme ocorrer , deverá trocar o SERVOPACK pois este componente deve estar falhando.

Equipe de Operação ➡

Equipe de Manutenção - - - ➡

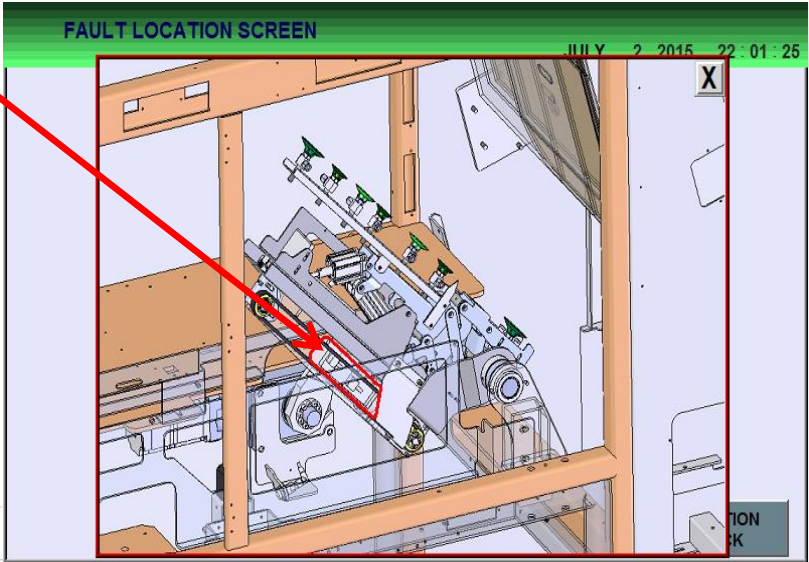
Encoder Echoback Error - Erro no encoder (Eco)

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O cabeamento e os contatos do encoder estão errados.
2. A potência FG varia devido a influência de máquinas que estão no lado do servomotor como o soldador.
3. O encoder sofre vibração e choque excessivo.
4. Ocorreu uma falha no encoder.
5. Ocorreu a falha no SERVOPACK.

SOLUÇÃO

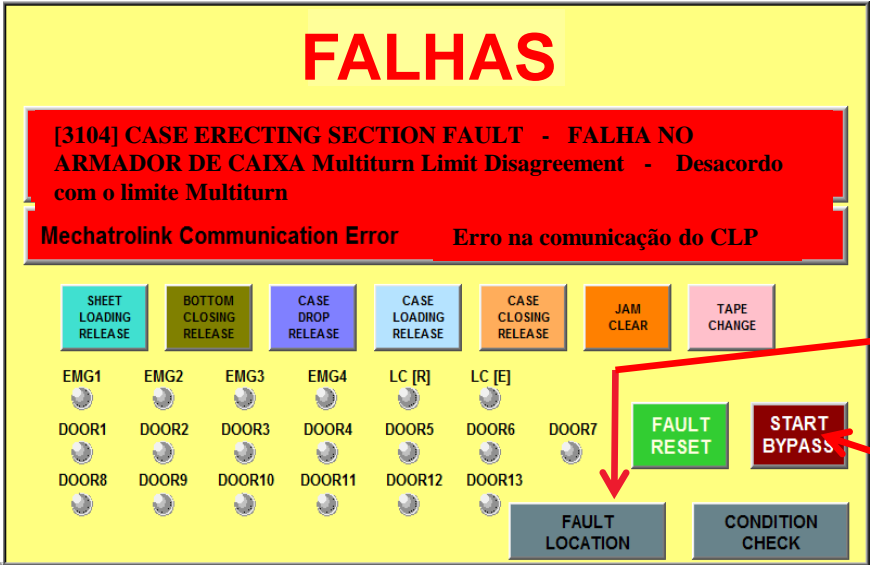
1. Verificar o cabeamento do encoder. Corrigir o cabeamento do encoder.
2. Verificar o layout de cabeamento do encoder. Aterrizar corretamente a máquina para separar do encoder FG.
3. Verificar o ambiente operacional. Reduzir a vibração da máquina ou instalar corretamente o servomotor.
4. Ligar e desligar a chave geral novamente. Se o alarme ocorrer, deverá trocar o servomotor pois este componente deve estar falhando.
5. Ligar e desligar a chave geral novamente. Se o alarme ocorrer, deverá trocar o SERVOPACK pois este componente deve estar falhando.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção - - - →

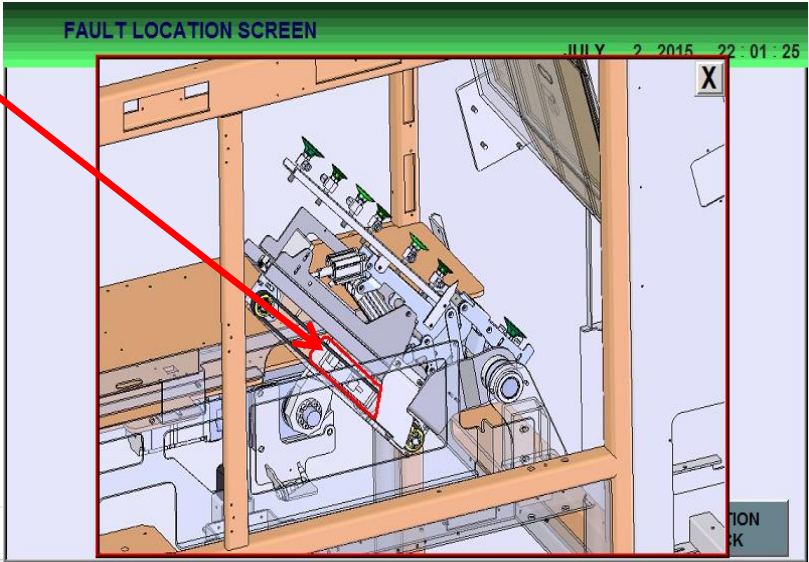
Multiturn Limit Disagreement - Desacordo com o limite Multiturn

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Quando o driver direto do servomotor (t drive (DD) , o limite do valor do multiturno (Pn205) é diferente do que do encoder.
2. O valor do limite do multiturno é diferente do SERVOPACK ou o limite do multiturno e SERVOPACK foram alterados.
3. Ocorreu a falha no SERVOPACK.

SOLUÇÃO

1. Verificar o valor do Pn205. Corrigir o ajuste do Pn205 (0 à 65535)
2. Verificar o valor do Pn205 do SERVOPACK. Executar o Fn013 ao ocorrer o alarme.
3. Ligar e desligar a chave geral novamente. Se o alarme ocorrer , deverá trocar o SERVOPACK pois este componente deve estar falhando.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção --- →

Tela de Falha e Localização

Feedback Option Module Communications Error - Erro de comunicação com o módulo de opção do feedback

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Cabeamento entre a unidade de conversão serial e o SERVOPACK está incorreta ou houve falhas no contato.
2. O cabo específico está sendo utilizado entre a unidade de conversão serial e o SERVOPACK.
3. O cabo entre a unidade de conversão serial e o SERVOPACK está muito comprido.
4. A bainha do cabo entre a unidade de conversão serial e o SERVOPACK está quebrada.

SOLUÇÃO

1. Verificar o cabeamento do encoder externo. Corrigir o cabeamento.
2. Verificar a especificação do cabeamento do encoder externo. Utilizar o cabo específico.
3. Medir o comprimento deste cabo. Utilizar o cabo de no máximo 20m.
4. Verificar se cabo está danificado. Trocar o cabo danificado.

Equipe de Operação → Equipe de Manutenção - - - - ->

Tela de Falha e Localização

Feedback Option Module Communications Error - Erro de comunicação com o módulo de opção do feedback

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[3104] CASE ERECTING SECTION FAULT - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA Feedback Option Module Communications Error (Timer stop) - Erro na comunicação do módulo na opção feedback

SHEET LOADING RELEASE

BOTTOM CLOSING RELEASE

CASE DROP RELEASE

CASE LOADING RELEASE

CASE CLOSING RELEASE

JAM CLEAR

TAPE CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT RESET

START BYPASS

FAULT LOCATION

CONDITION CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".

FAULT LOCATION SCREEN

JULY 2 2015 22:01:25

Solucionando problemas

PROBLEMA	SOLUÇÃO
1. Ruídos interferem o cabo da unidade de conversão serial e o SERVOPACK.	1. Corrigir o cabeamento ao redor da unidade de conversão serial , separando o sinal I/O da linha do cabo do circuito principal ou do fio terra.
2. Ocorreu uma falha na unidade conversora serial.	2. Trocar a unidade de conversão serial.
3. Ocorreu a falha no SERVOPACK.	3. Trocar o SERVOPACK.

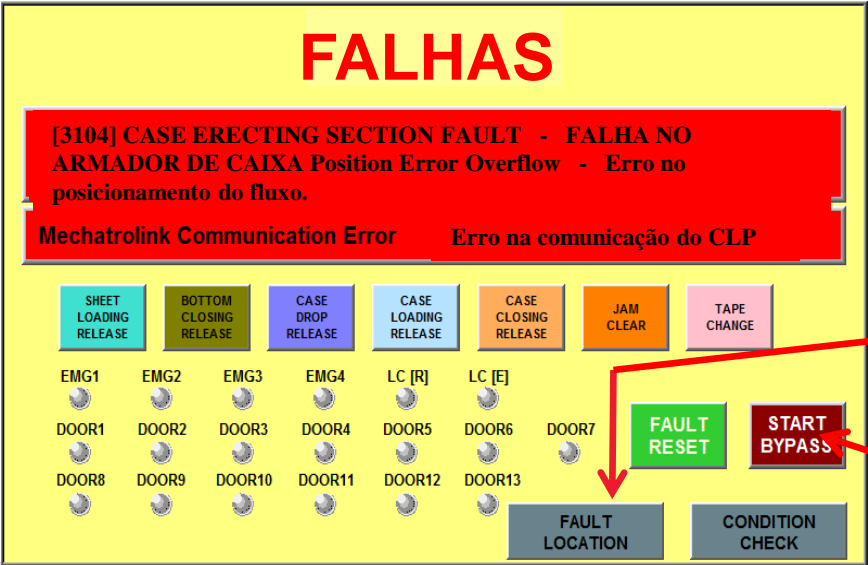
Equipe de Operação

→

Equipe de Manutenção

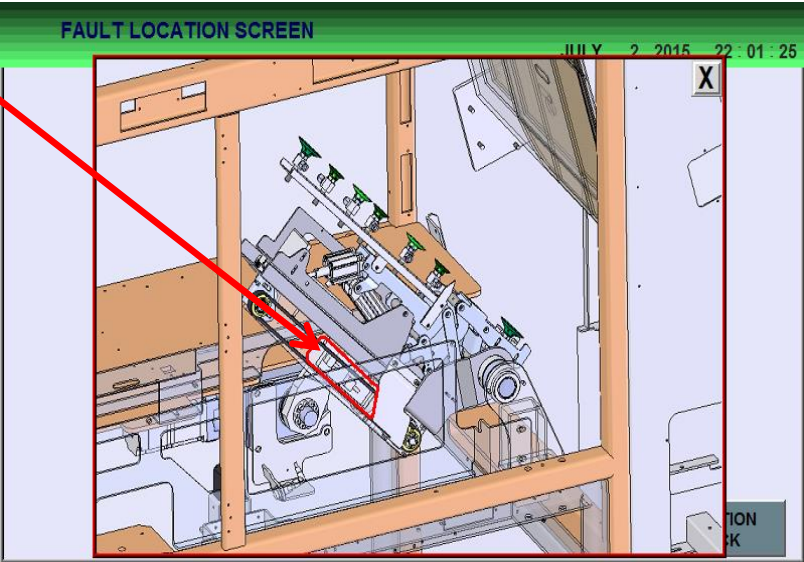
Position Error Overflow - Erro no posicionamento do fluxo.

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

- 1. Os cabeios U,V e W do servomotor estão falhando. --- ➤
- 2. A posição de referência da velocidade está muito alto. --- ➤
- 3. A posição de referência da aceleração está muito alto. --- ➤
- 4. Ajustando a posição excessiva do nível de alarme (Pn520) que está baixo, --- ➤
- 5. Ocorreu a falha no SERVOPACK. --- ➤

SOLUÇÃO

- 1. Verificar a conexão do cabo principal do servomotor. Confirmar que não haja falha no contato no cabeamento do motor ou encoder.
- 2. Reduzir a velocidade de referência e operar o SERVOPACK. Reduzir o valor de referência da aceleração ou reconsiderar o raio da engrenagem eletrônica.
- 3. Reduzir a referência de aceleração e operar o SERVOPACK. Reduzir a referência de aceleração utilizando o comando do CLP ou utilizando uma suave movimentação utilizando o filtro (ACCFIL) utilizando o comando do CLP.
- 4. Verificar o nível de alarme (Pn520) para ver se está ajustado com o valor apropriado. Ajustar o Pn520 com o valor apropriado.
- 5. Ligar e desligar a chave geral novamente. Se o alarme ocorrer , deverá trocar o SERVOPACK pois este componente deve estar falhando.

Equipe de Operação ➡

Equipe de Manutenção --- ➤

Tela de Falha e Localização

Position Error Overflow Alarm at Servo ON - Alarme de erro de posicionamento do sobrefluxo quando o servo está ligado

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[3104] CASE ERECTING SECTION FAULT - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA Position Error Overflow Alarm at Servo ON - Alarme de erro de posicionamento do sobrefluxo quando o servo está ligado

SHEET LOADING RELEASE

BOTTOM CLOSING RELEASE

CASE DROP RELEASE

CASE LOADING RELEASE

CASE CLOSING RELEASE

JAM CLEAR

TAPE CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT RESET

START BYPASS

FAULT LOCATION

CONDITION CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".

FAULT LOCATION SCREEN

JULY 2 2015 22:01:25

ION K

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Este alarme ocorre se o comando SV_ON tiver recebido um sinal de erro onde o valor é maior que o valor ajustado do Pn526 enquanto o servomotor estiver desligado)

SOLUÇÃO

1. Verificar a quantidade de posições de erro (Un008) enquanto o servomotor estiver desligado. Corrigir a posição excessiva do erro do alarme do servo na posição ligado (Pn526).

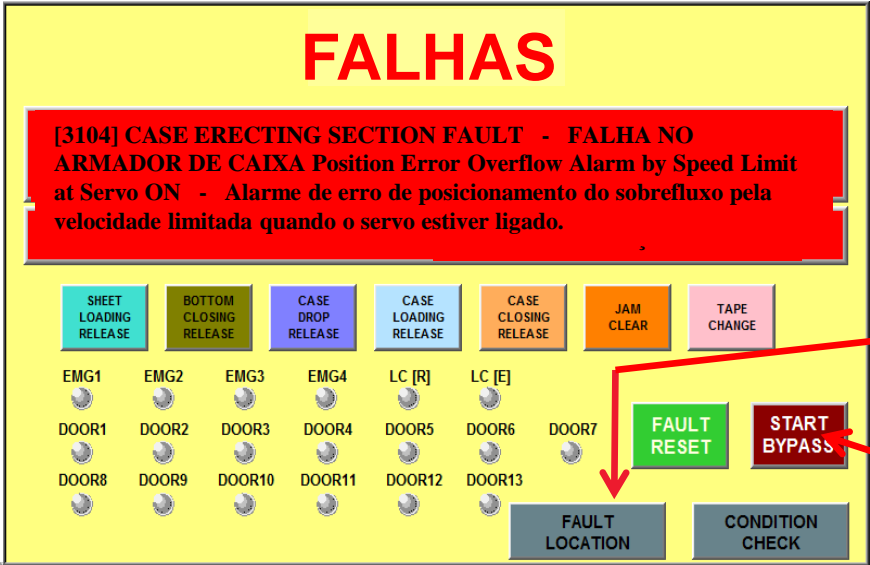
Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção - - - →

Tela de Falha e Localização

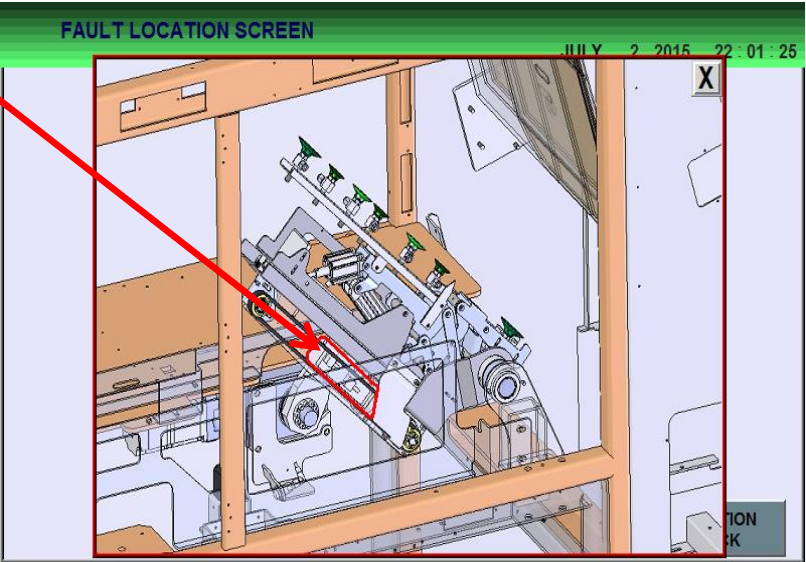
Position Error Overflow Alarm by Speed Limit at Servo ON - Alarme de erro de posicionamento do sobrefluxo pela velocidade limitada quando o servo estiver ligado.

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Quando o posicionamento com erro resta no contador, o Pn529 limita a velocidade se o comando SV_ON for recebido. Se o Pn529 limita a velocidade no estado, este alarme ocorre quando o posicionamento de referência for informado erroneamente e esta excede o valor errado. (Pn520)

SOLUÇÃO

1. Corrigir a posição excessiva do alarme (Pn520) ou ajustar o limite de velocidade quando o servo estiver ligado (Pn529)



Motor-load Position Error Overflow - Erro de posicionamento do sobreflow do motor de carga.

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

Solucionando problemas

Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".

PROBLEMA

- 1. O sentido de giro do motor e do encoder externo são opostos. ----- ➔
- 2. Montagem da carga e o encoder externo estão incorretos. ----- ➔

SOLUÇÃO

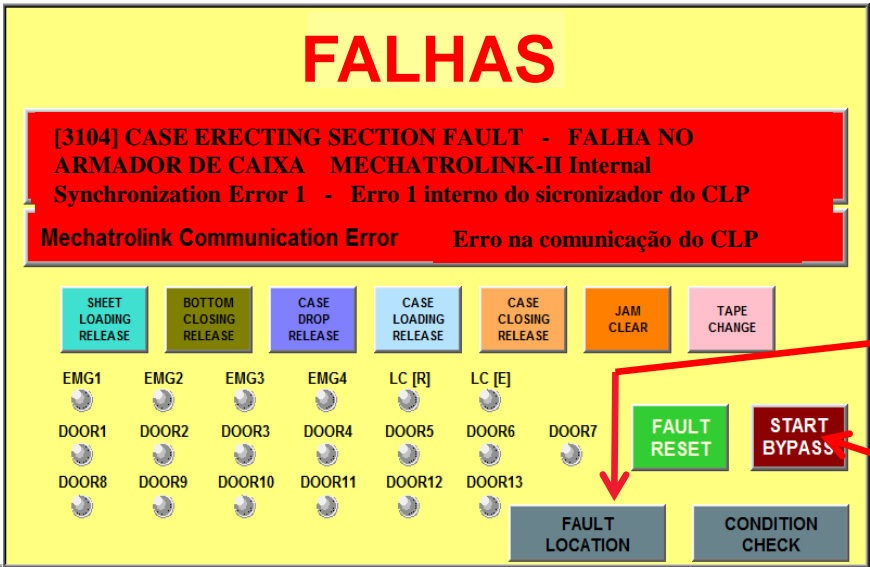
- 1. Verificar o sentido do giro do servomotor e a instalação do encoder externo. Instalar o encoder externo em posição opostas o modificar o ajuste do encoder externo utilizando o método (Pn0023) para inverter o sentido de giro.
- 2. Verificar a conexão mecânica do encoder. Verificar as juntas mecânicas.

Equipe de Operação ➡

Equipe de Manutenção --- ➔

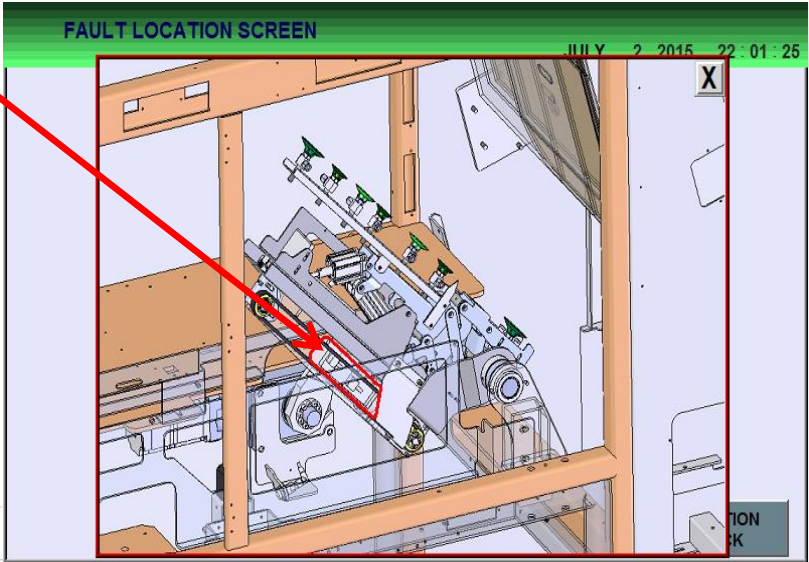
MECHATROLINK-II Internal Synchronization Error 1 - Erro 1 interno do sincronizador do CLP.

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Um parâmetro foi alterado digitalmente pelo operador ou a comunicação pessoal com o CLP II. ----- ➤
2. O ciclo de transmissão do CLP II está flutuante. ----- ➤
3. Ocorreu uma falha no SERVOPACK . ----- ➤

SOLUÇÃO

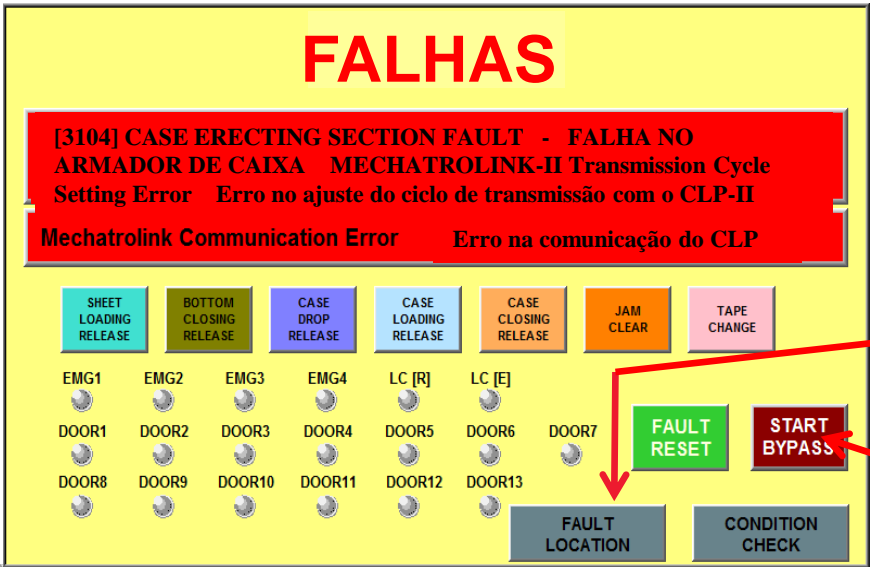
1. Confirmar o modo que os parâmetros são editados. Parar de alterar os parâmetros utilizando o operador digital ou o computador pessoal na comunicação com o CLP II.
2. Remover a causa da transmissão estar flutuante através do controlador hospedeiro.
3. Desligar e ligar a chave geral novamente. Se o alarme ocorrer, trocar o SERVOPACK pois este deve estar danificado.

Equipe de Operação ➡

Equipe de Manutenção ---- ➤

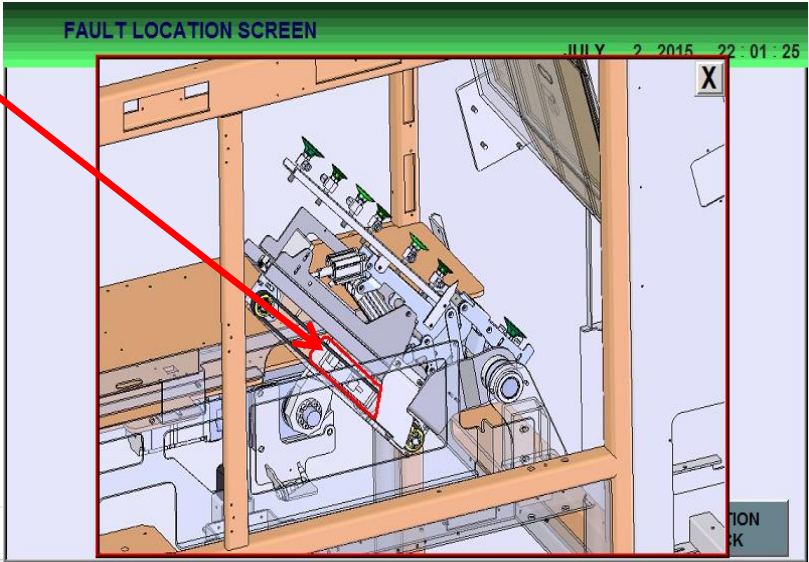
MECHATROLINK-II Transmission Cycle Setting Error Erro no ajuste do ciclo de transmissão com o CLP-II

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O ajuste do ciclo de transmissão com o CLP II está fora da faixa de especificação.

SOLUÇÃO

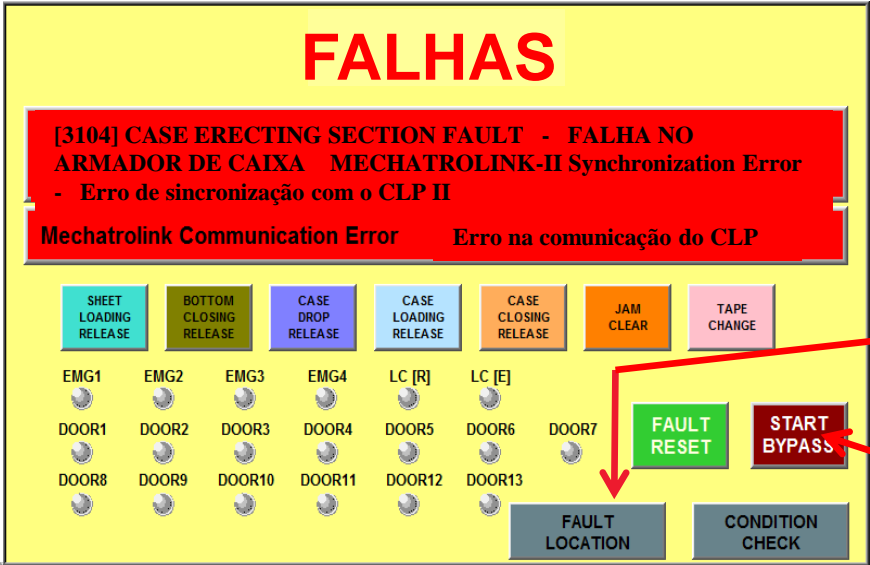
-----> 1. Ajustar o ciclo de transmissão com o CLPII. Ajustar o ciclo de transmissão com o valor adequado.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção ---->

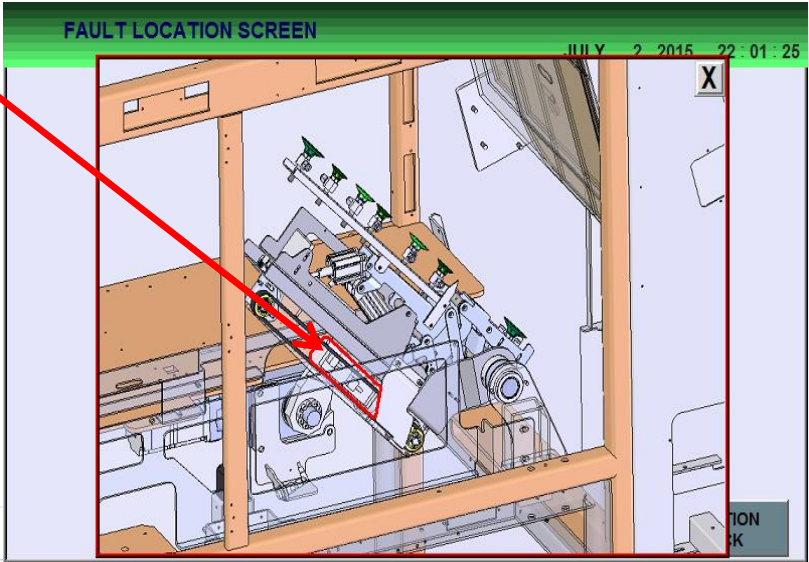
MECHATROLINK-II Synchronization Error - Erro de sincronização com o CLP II

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Os dados WDT do controlador hospedeiro não foi atualizado corretamente.
2. Ocorreu uma falha no SERVOPACK .

SOLUÇÃO

1. Verificar os dados de atualização do controlador hospedeiro. Atualizar os dados dos hospedeiro corretamente.
2. Desligar e ligar a chave geral novamente. Se o alarme ocorrer, trocar o SERVOPACK pois este deve estar danificado.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção --- →

MECHATROLINK-II Synchronization Failed - Falha na sincronização com o CLP-II

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[3104] CASE ERECTING SECTION FAULT - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA MECHATROLINK-II Synchronization Failed
- Falha na sincronização com o CLP-II

Mechatrolink Communication Error Erro na comunicação do CLP

SHEET LOADING RELEASE

BOTTOM CLOSING RELEASE

CASE DROP RELEASE

CASE LOADING RELEASE

CASE CLOSING RELEASE

JAM CLEAR

TAPE CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT RESET

START BYPASS

FAULT LOCATION

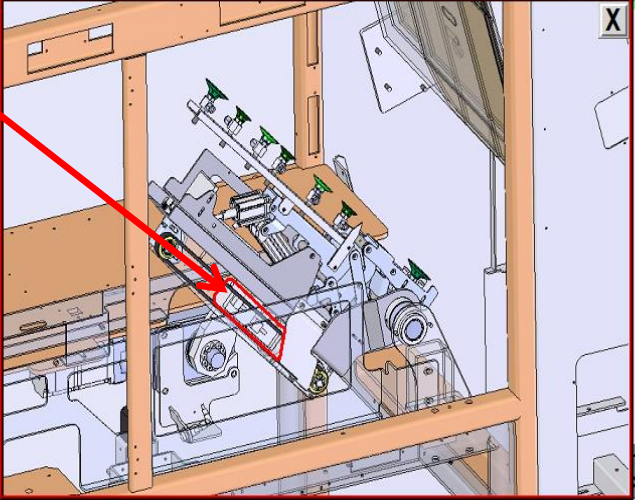
CONDITION CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".

FAULT LOCATION SCREEN

JULY 2 2015 22:01:25



Solucionando problemas

PROBLEMA

- Os dados WDT do controlador hospedeiro não foram atualizados corretamente durante a fase do sincronismo de comunicação e a comunicação não pode ser iniciado.
- Ocorreu uma falha no SERVOPACK .

SOLUÇÃO

- Verificar os dados atualizados do WDT do controlador hospedeiro. Atualizar os dados WDT do controlador hospedeiro corretamente.
- Desligar e ligar a chave geral novamente. Se o alarme ocorrer, trocar o SERVOPACK pois este deve estar danificado.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção - - - →

MECHATROLINK-II Communications Error (Reception error) - Erro de comunicação com o CLP-II

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[3104] CASE ERECTING SECTION FAULT - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA MECHATROLINK-II Communications Error (Reception error) - Erro de comunicação com o CLP-II

Mechatrolink Communication Error Erro na comunicação do CLP

SHEET LOADING RELEASE

BOTTOM CLOSING RELEASE

CASE DROP RELEASE

CASE LOADING RELEASE

CASE CLOSING RELEASE

JAM CLEAR

TAPE CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT RESET

START BYPASS

FAULT LOCATION

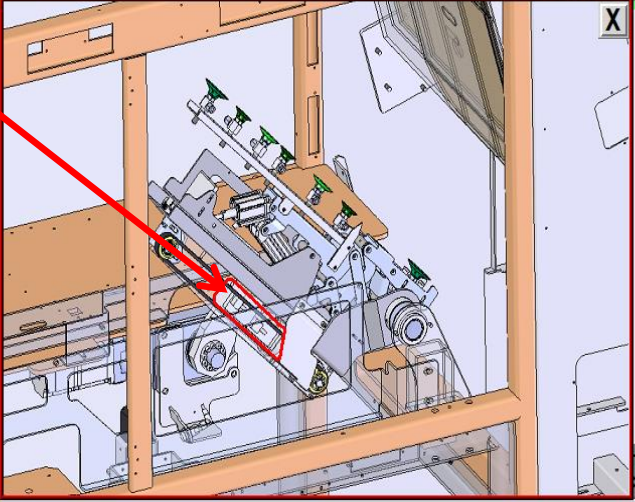
CONDITION CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".

FAULT LOCATION SCREEN

JULY 2 2015 22:01:25



Solucionando problemas

PROBLEMA

- 1. O cabeamento do CLP-II está incorreto. - - - - - ➔
- 2. Erro na recepção com o CLP-II ocorreu devido a ruídos de interferência. - - - - - ➔
- 3. Ocorreu uma falha no SERVOPACK . - - - - - ➔

SOLUÇÃO

- 1. Verificar o cabeamento do CLP-II. Corrigir o cabeamento do CLP-II. Conectar com o terminal corretamente.
- 2. Tomar medidas de ação para eliminar ruídos. Verificar o cabo de comunicação e o cabeamento FG com o CLP-II adicionando núcleo de ferrita no cabo de comunicação com o CLP-II.
- 3. Desligar e ligar a chave geral novamente. Se o alarme ocorrer, trocar o SERVOPACK pois este deve estar danificado.

Equipe de Operação ➔

Equipe de Manutenção - - - ➔

MECHATROLINK-II Transmission Cycle Error - Erro no ciclo de transmissão com o CLP-II

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[3104] CASE ERECTING SECTION FAULT - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA MECHATROLINK-II Transmission Cycle Error - Erro no ciclo de transmissão com o CLP-II

Mechatrolink Communication Error Erro na comunicação do CLP

SHEET LOADING RELEASE

BOTTOM CLOSING RELEASE

CASE DROP RELEASE

CASE LOADING RELEASE

CASE CLOSING RELEASE

JAM CLEAR

TAPE CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT RESET

START BYPASS

FAULT LOCATION

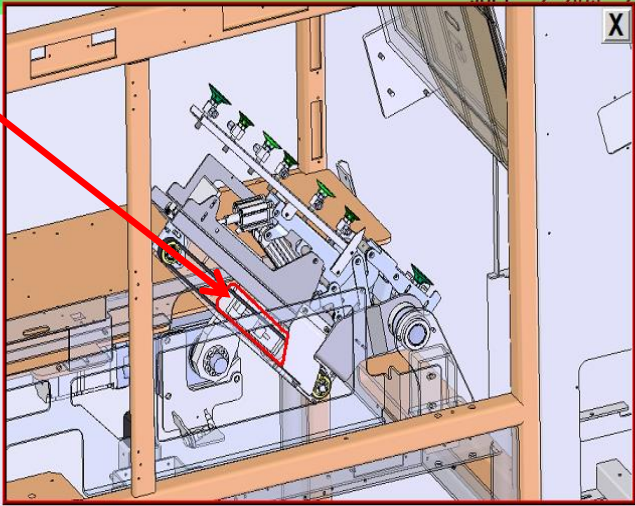
CONDITION CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".

FAULT LOCATION SCREEN

JULY 2 2015 22:01:25



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Ciclo de transmissão flutuante com o CLP-II. - - - - - ➔
2. Ocorreu uma falha no SERVOPACK . - - - - - ➔

SOLUÇÃO

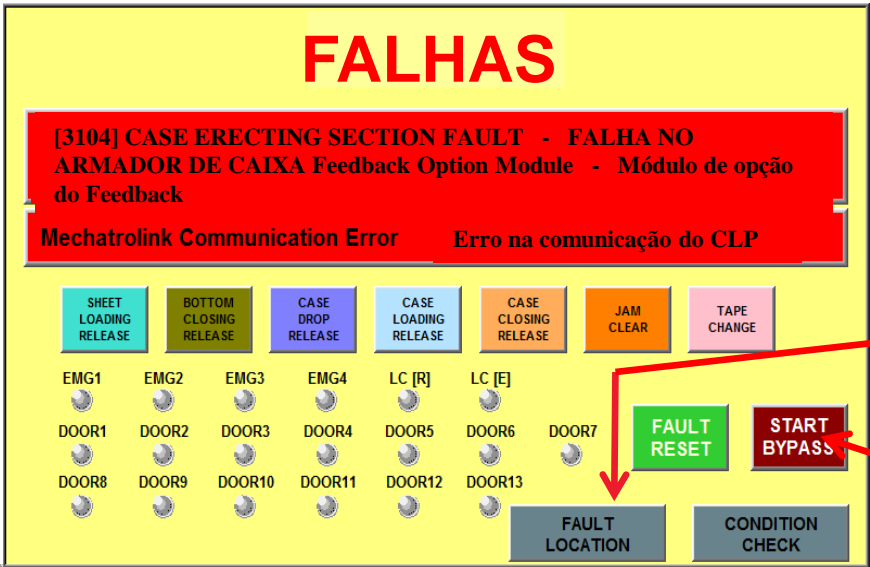
1. Verificar o ajuste no ciclo de comunicação com o CLP-II. Remover a causa do ciclo de transmissão flutuante com o controlador hospedeiro.
2. Desligar e ligar a chave geral novamente. Se o alarme ocorrer, trocar o SERVOPACK pois este deve estar danificado.

Equipe de Operação ➔

Equipe de Manutenção - - - ➔

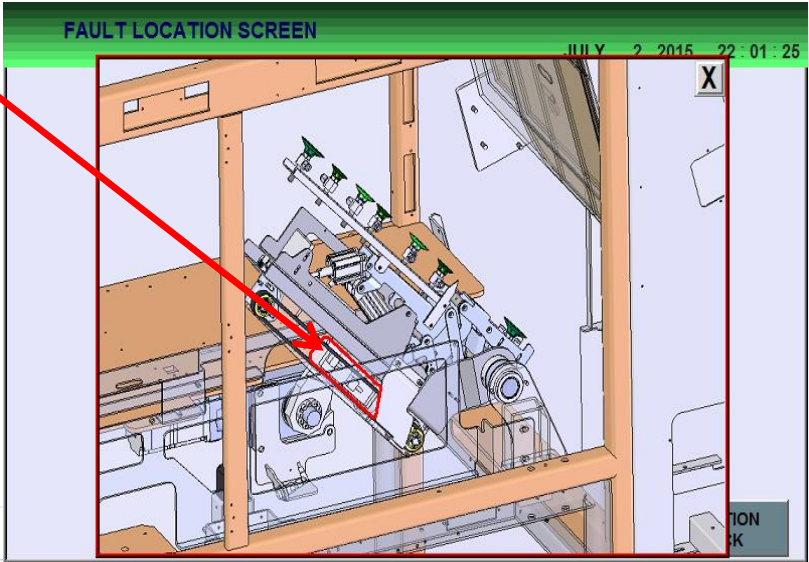
Feedback Option Module - Módulo de opção do Feedback

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. A conexão entre o SERVOPACK e o módulo de opção de feedback está falhando.
2. O módulo de opção do feedback foi desconectado.
3. Ocorreu a falha no módulo de opção do feedback.
4. Ocorreu falha no SERVOPACK .

SOLUÇÃO

1. Verificar a conexão entre o SERVOPACK e o módulo de opção de feedback . Conectar corretamente o módulo de opção de feedback.
2. Executar o reset do erro de configuração na opção do módulo (Fn014) e ligar e desligar a fonte novamente.
3. Trocar o módulo de opção do feedback.
4. Trocar o SERVOPACK.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção --- →

DRV Alarm 2 (SERVOPACK WDT error) - Alarme 2 DRV (Erro no SERVOPACK WDT)

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[3104] CASE ERECTING SECTION FAULT - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA DRV Alarm 2 (SERVOPACK WDT error) - Alarme 2 DRV (Erro no SERVOPACK WDT)

Mechatrolink Communication Error Erro na comunicação do CLP

SHEET LOADING RELEASE

BOTTOM CLOSING RELEASE

CASE DROP RELEASE

CASE LOADING RELEASE

CASE CLOSING RELEASE

JAM CLEAR

TAPE CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT RESET

START BYPASS

FAULT LOCATION

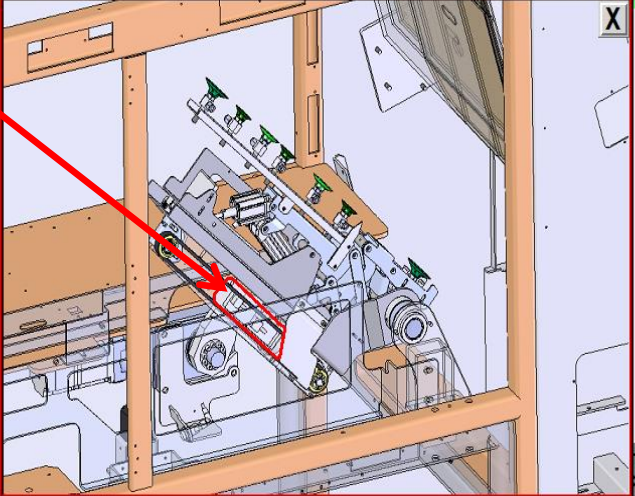
CONDITION CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".

FAULT LOCATION SCREEN

JULY 2 2015 22:01:25



Solucionando problemas

PROBLEMA

- Um parâmetro foi alterado pelo operador digital ou pelo computador pessoal durante a comunicação com o CLP II.
- Ciclo de transmissão flutuante com o CLP-II.
- Ocorreu uma falha no SERVOPACK .

SOLUÇÃO

- Confirmar o modo que o parâmetro foi editado. Para de editar os parâmetros por meio de operador digitia ou um computador pessoal durante a comunicação com o CLP II.
- Verificar o ajuste no ciclo de comunicação com o CLP-II. Remover a causa do ciclo de transmissão flutuante com o controlador hospedeiro.
- Desligar e ligar a chave geral novamente. Se o alarme ocorrer, trocar o SERVOPACK pois este deve estar danificado.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção - - - →

Safety Function Signal Input Timing Error - Erro no timing da função de segurança na entrada do sinal.

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[3104] CASE ERECTING SECTION FAULT - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA Safety Function Signal Input Timing Error - Erro no timing da função de segurança na entrada do sinal.

Mechatrolink Communication Error Erro na comunicação do CLP

SHEET LOADING RELEASE BOTTOM CLOSING RELEASE CASE DROP RELEASE CASE LOADING RELEASE CASE CLOSING RELEASE JAM CLEAR TAPE CHANGE

EMG1 EMG2 EMG3 EMG4 LC [R] LC [E] DOOR1 DOOR2 DOOR3 DOOR4 DOOR5 DOOR6 DOOR7 DOOR8 DOOR9 DOOR10 DOOR11 DOOR12 DOOR13

FAULT RESET START BYPASS

FAULT LOCATION CONDITION CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".

FAULT LOCATION SCREEN

JULY 2 2015 22:01:25

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O atraso entre a ativação do sinal de entrada HWBB1 e /HWBB2 para o sinal HWBB é dez segundos ou mais que isso.

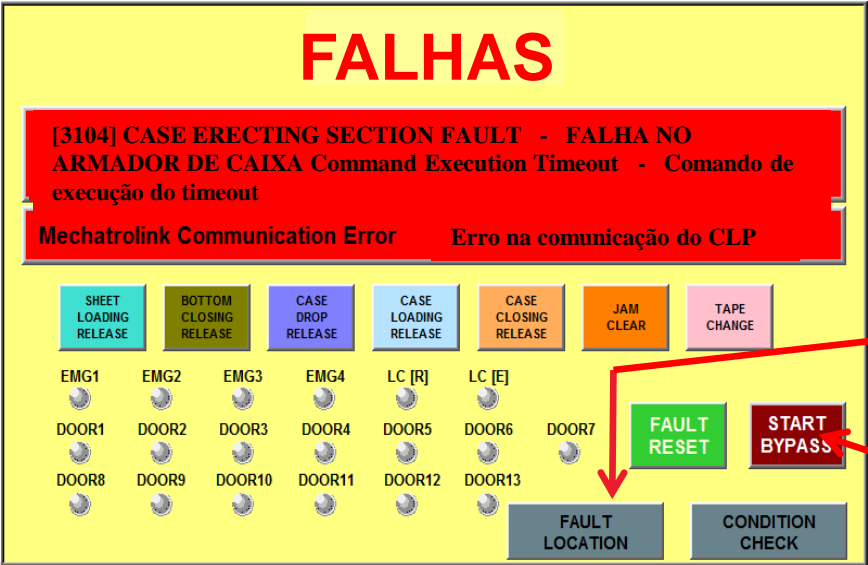
SOLUÇÃO

1. Medir o atraso entre os sinais HWBB1 e HWBB2. O sinal de saída do circuito ou dispositivo para HWBB1 e HWBB2 ou o sinal de entrada do SERVOPACK pode estar falhando. Como alternativa, os cabos do sinal de entrada podem ser desconectados. Verificar se qualquer destes itens foram desconectados. Verificar se qualquer destes itens está falhando ou tenham sido desconectados.



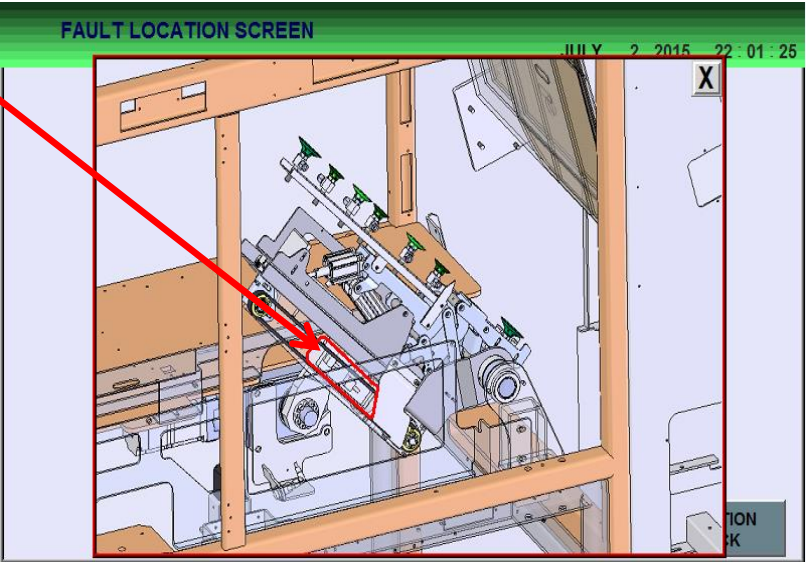
Command Execution Timeout - Comando de execução do timeout

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Um erro de timeout ocorreu ao utilizar o comando do CLP.

SOLUÇÃO

1. Verificar o status do motor quando o comando for executado. Executar o comando SV_ON ou SENS_ON somente quando o motor estiver desligado.

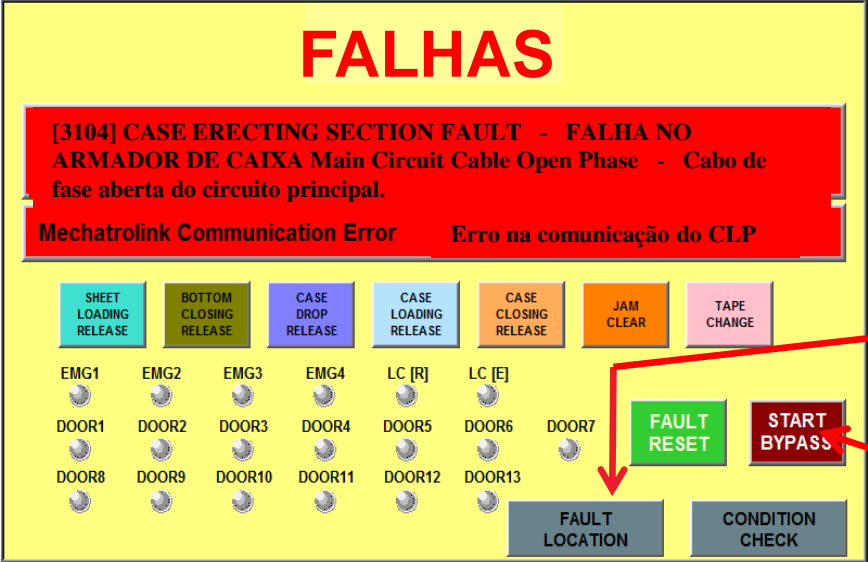
Verificar o status do encoder externo quando o comando for executado. Executar o comando SENS_ON somente quando a escala externa estiver conectada.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção --- →

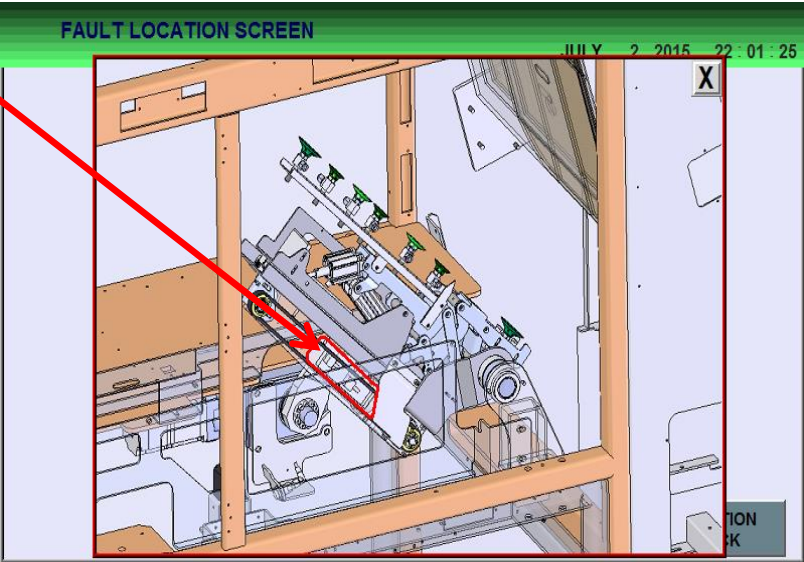
Main Circuit Cable Open Phase - Cabo de fase aberta do circuito principal.

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".



Solucionando problemas

PROBLEMA

SOLUÇÃO

- | | |
|---|---|
| 1. As três fase de ligação com a chave geral estão incorretas. - - - - - ➔ | 1. Verificar o cabeamento da chave geral. Confirmar que a chave geral está com o ligado correto. |
| 2. As três fases da fonte está desbalanceada. - - - - - ➔ | 2. Medir a tensão elétrica de cada fase das três fases da chave geral. Balancear a fonte mudando as fases. |
| 3. Uma única fase da chave geral está inserida sem ser ajustada ao Pn00B.2 (Método de ligação das três fases do SERVOPACK) para 1 (Fase única da fonte) - - - - - ➔ | 3. Verificar a fonte e os parâmetros de ajuste. Ajustar os parâmetros da fonte. |
| 4. Ocorreu uma falha no SERVOPACK . - - - - - ➔ | 4. Desligar e ligar a chave geral novamente. Se o alarme ocorrer, trocar o SERVOPACK pois este deve estar danificado. |



Digital Operator Transmission Error 1 - Erro 1 na transmissão com o operador digital

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[3104] CASE ERECTING SECTION FAULT - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA Digital Operator Transmission Error 1 - Erro 1 na transmissão com o operador digital

Mechatrolink Communication Error Erro na comunicação do CLP

SHEET LOADING RELEASE BOTTOM CLOSING RELEASE CASE DROP RELEASE CASE LOADING RELEASE CASE CLOSING RELEASE JAM CLEAR TAPE CHANGE

EMG1 EMG2 EMG3 EMG4 LC [R] LC [E]

DOOR1 DOOR2 DOOR3 DOOR4 DOOR5 DOOR6 DOOR7 DOOR8 DOOR9 DOOR10 DOOR11 DOOR12 DOOR13

FAULT LOCATION CONDITION CHECK FAULT RESET START BYPASS

Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".

FAULT LOCATION SCREEN

JULY 2 2015 22:01:25

ION K

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O contato entre o operador digital e o SERVOPACK está falhando.

2. O mal funcionamento é devido a interferência de ruídos.
1. Verificar o conector correto. Inserir corretamente o conector ou trocar o cabo.

2. Manter o operador digital ou o cabo longe das fontes de ruídos.

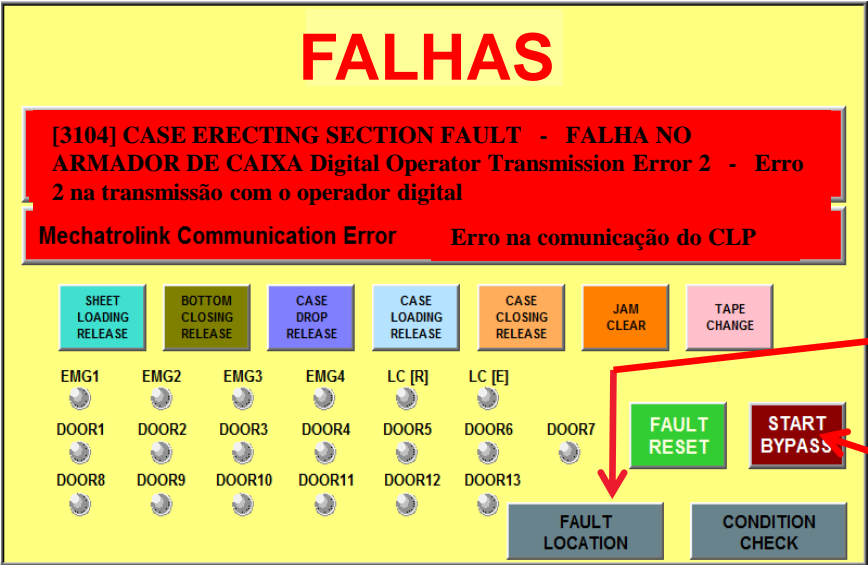
SOLUÇÃO

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção --- →

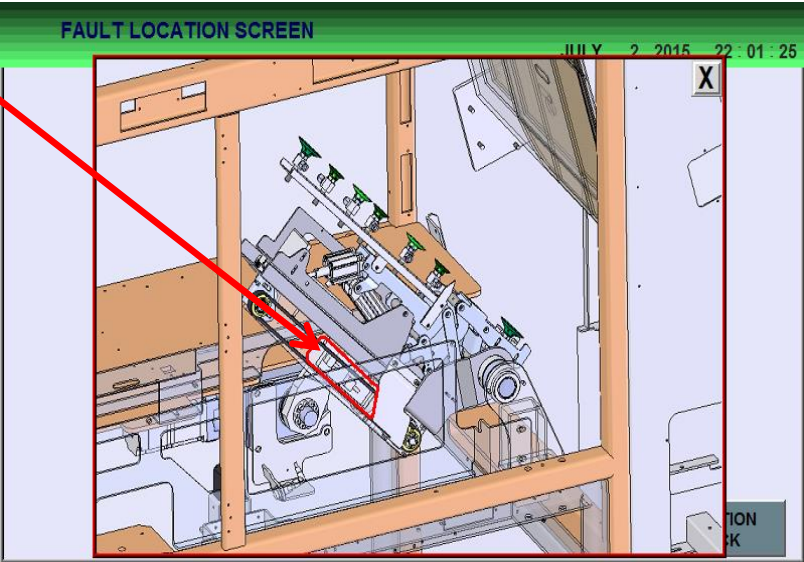
Digital Operator Transmission Error 2 - Erro 2 na transmissão com o operador digital

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

- 1. Ocorreu falha com o operador digital. ----->
- 2. Ocorreu uma falha no SERVOPACK . ----->

SOLUÇÃO

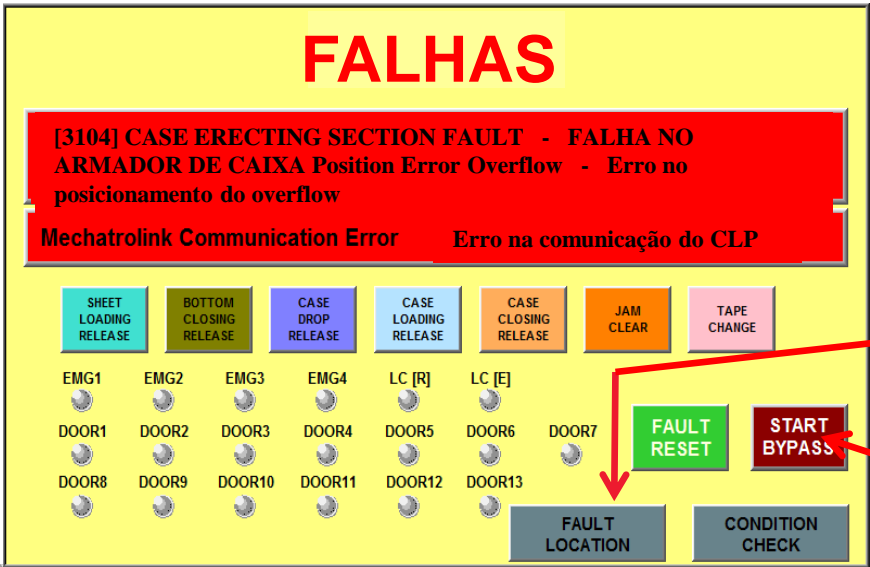
- 1. Desconectar o operador digital e reconectá-lo. Se o alarme persistir deverá trocar o operador digital pois este deve estar falhando.
- 2. Desligar e ligar a chave geral novamente. Se o alarme ocorrer, trocar o SERVOPACK pois este deve estar danificado.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção --->

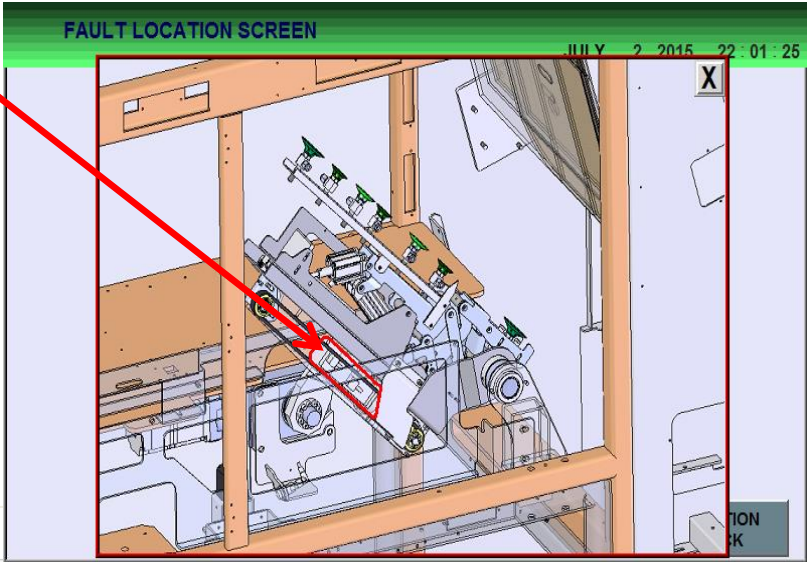
Position Error Overflow - Erro no posicionamento do overflow

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Os cabos U,V e W do servomotor estão falhando.
2. O rendimento do SERVOPACK está muito baixo.
3. A posição de referência de aceleração está muito rápido.
4. O ajuste do erro de posicionamento excessivo (Alarme Pn520) está abaixo da condição de operação.
5. Ocorreu uma falha no SERVOPACK .

SOLUÇÃO

1. Verificar a conexão do cabo do circuito principal do servomotor. Confirmar que não haja falha no contato no cabeamento do motor ou encoder.
2. Verificar o ganho do SERVOPACK. Aumentar o ganho do servo utilizando a função como o autotuning avançado.
3. Reduzir a referência de aceleração e operar o SERVOPACK. Aplicar a função suavemente utilizando a referência de aceleração e desaceleração constante (Pn216).
4. Verificar o nível do alarme (Pn520) para ver se está ajustado com o valor adequado. Ajustar o Pn520 com o valor correto.
5. Desligar e ligar a chave geral novamente. Se o alarme ocorrer, trocar o SERVOPACK pois este deve estar danificado.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção --->

Tela de Falha e Localização

Position Error Overflow Alarm at Servo ON - Alarme da posição de transbordamento do servo na posição ligado

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[3104] CASE ERECTING SECTION FAULT - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA Position Error Overflow Alarm at Servo ON - Alarme da posição de transbordamento do servo na posição ligado

Mechatrolink Communication Error Erro na comunicação do CLP

SHEET LOADING RELEASE

BOTTOM CLOSING RELEASE

CASE DROP RELEASE

CASE LOADING RELEASE

CASE CLOSING RELEASE

JAM CLEAR

TAPE CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT RESET

START BYPASS

FAULT LOCATION

CONDITION CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".

FAULT LOCATION SCREEN

JULY 2 2015 22:01:25

ION K

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Quando o servomotor ligou, o erro de posicionamento excedeu o parâmetro de ajuste (Pn526×Pn528/100).

SOLUÇÃO

1. Corrigir o erro excessivo de posicionamento quando o servo estiver ligado (Pn528).

Equipe de Operação

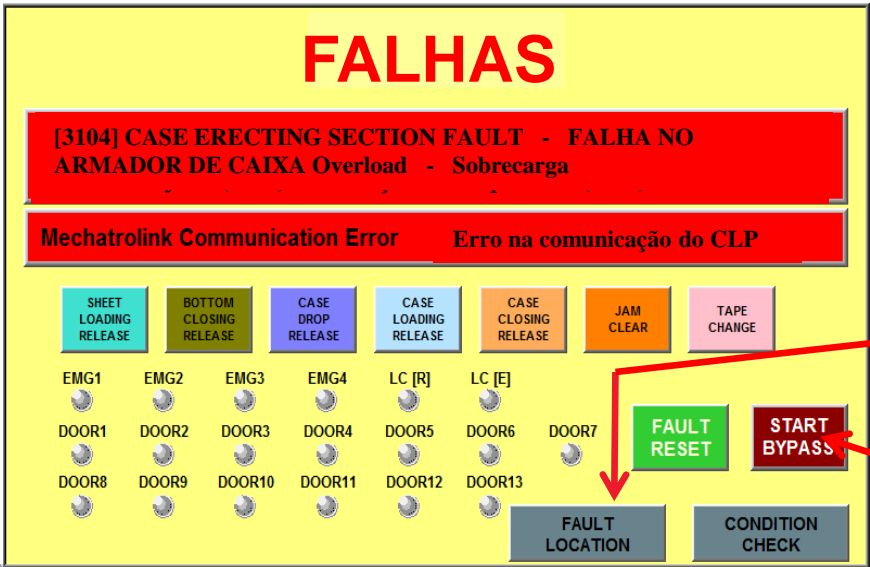


Equipe de Manutenção



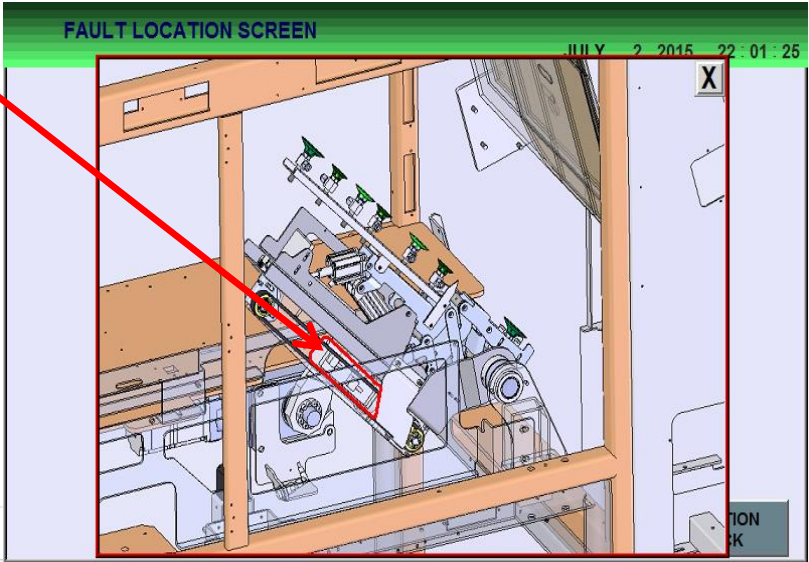
Overload - Sobrecarga

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".



Solucionando problemas

PROBLEMA

- 1. Cabeamento incorreto ou falha no contato com o servomotor e o encoder. ----->
- 2. Características de operação além da proteção de sobrecarga. ----->
- 3. Uma carga excessiva foi aplicada durante a operação porque o servomotor não foi acionado devido a problemas mecânicos. ----->
- 4. Ocorreu uma falha no SERVOPACK . ----->

SOLUÇÃO

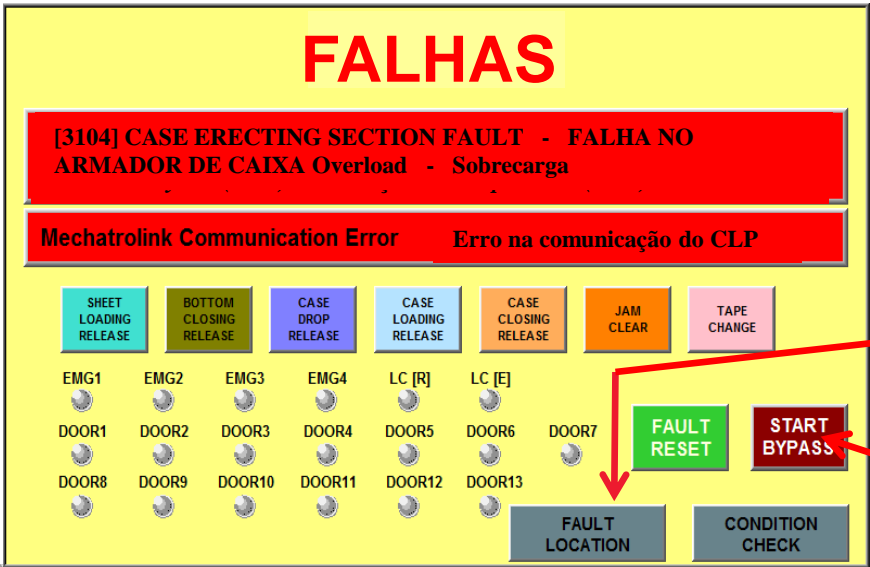
- 1. Verificar o cabeamento. Confirmar que o servomotor e o encoder estão conectados corretamente.
- 2. Verificar a característica da sobrecarga do servomotor e executar o comando. Reconsiderar as condições de carga e a operação. Ou aumentar a capacidade do servomotor.
- 3. Verificar a referência de operação executada e a velocidade do servomotor. Remover os problemas mecânicos.
- 4. Trocar o SERVOPACK pois este deve estar falhando.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção --->

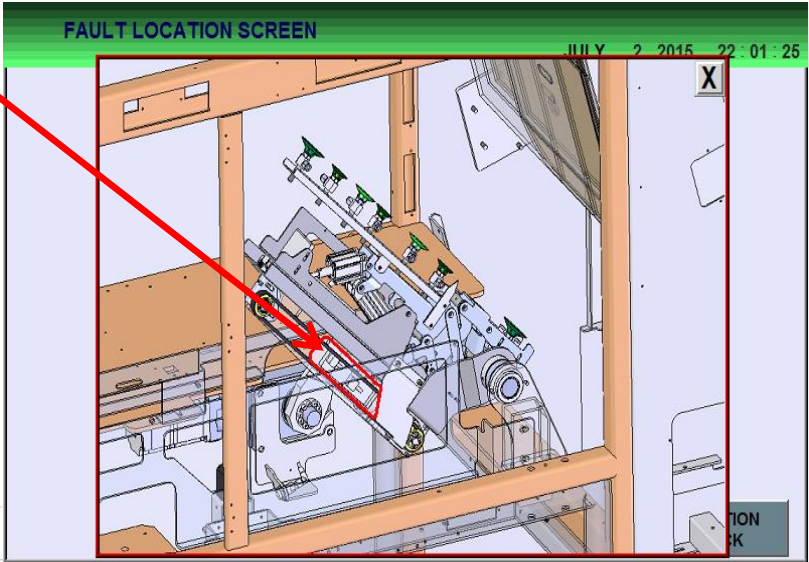
Vibration - Vibração

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Uma vibração anormal foi detectada enquanto o servomotor está girando.
2. A relação do momento de inércia está maior que o valor atual ou grande alteração.

SOLUÇÃO

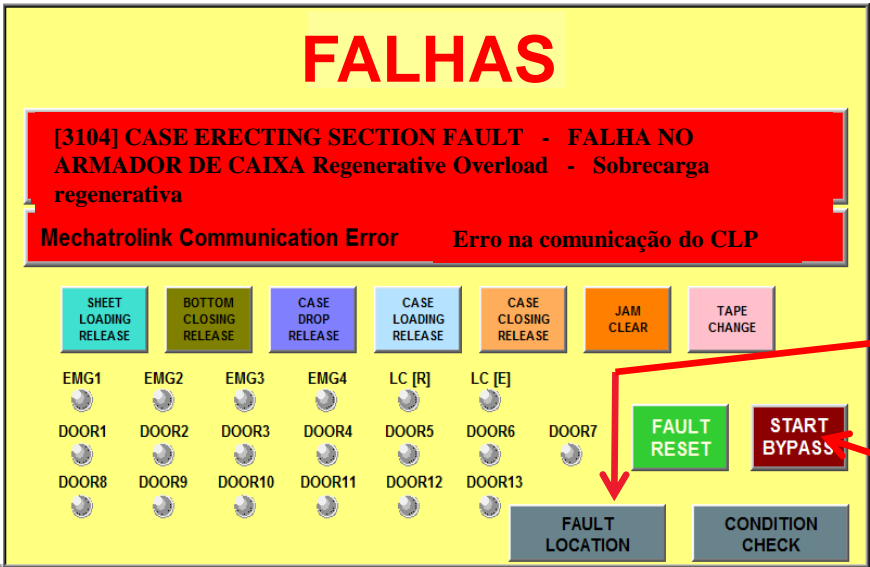
1. Verificar o som anormal do servomotor e verificar a velocidade e as ondas do torque durante a operação. Reduzir a velocidade do servomotor ou reduzir o rendimento do servo através de um parâmetro tuning.
2. Verificar a relação do momento de inércia. Verificar a relação do momento de inércia (Pn103) com um valor adequado..

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção --->

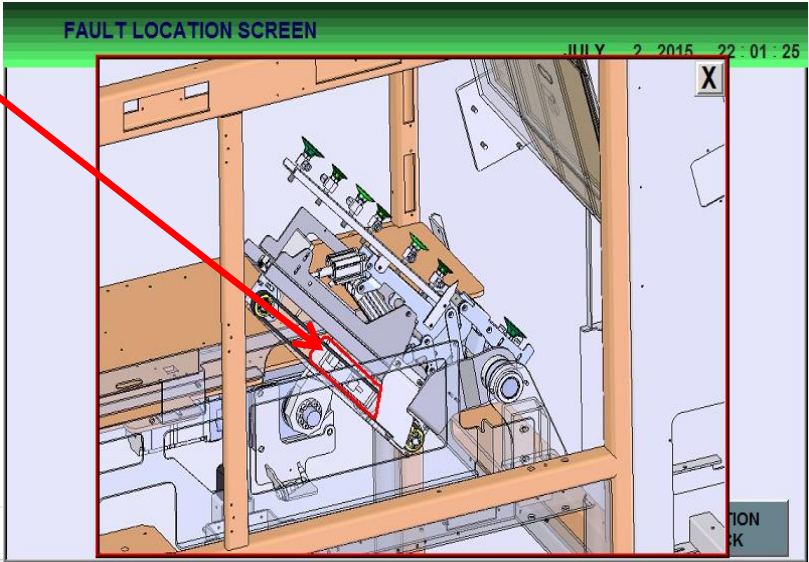
Regenerative Overload - Sobrecarga regenerativa

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. A tensão elétrica da fonte excede o limite especificado.
2. Resistência regenerativa externa insuficiente, capacidade regenerativa do resistor, ou capacidade do SERVOPACK ou mesmo a fonte regenerativa tem sido continuamente fluindo de volta.
3. O fluido da fonte regenerativa sempre retorna porque a carga negativa sempre foi aplicada.

SOLUÇÃO

1. Medir a tensão elétrica da fonte. Ajustar a tensão elétrica dentro da faixa específica.
2. Verificar as condições de operação ou a capacidade utilizando o software de seleção de capacidade SigmaJunmaSize+, etc. Alterar a resistência regenerativa, a capacidade regenerativa do resistor ou a capacidade do SERVOPACK. Reconsiderar as condições de operação utilizando o software de seleção SigmaJunmaSize+, etc.
3. Verificar a carga do servomotor durante a operação. Reconsiderar o sistema incluindo o servo, máquina e as condições operacionais.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção --->

Dynamic Brake Overload - Freio de sobrecarga dinâmica

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[3104] CASE ERECTING SECTION FAULT - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA Dynamic Brake Overload - Freio de sobrecarga dinâmica

Mechatrolink Communication Error Erro na comunicação do CLP

SHEET LOADING RELEASE

BOTTOM CLOSING RELEASE

CASE DROP RELEASE

CASE LOADING RELEASE

CASE CLOSING RELEASE

JAM CLEAR

TAPE CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT RESET

START BYPASS

FAULT LOCATION

CONDITION CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".

FAULT LOCATION SCREEN

JULY 2 2015 22:01:25

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O servomotor gira devido a uma força externa. - - - - - ➔
2. A energia de rotação no na parada DB excede a capacidade de resistência DB. - - - - - ➔
3. Ocorreu uma falha no SERVOPACK . - - - - - ➔

SOLUÇÃO

1. Verificar o status de operação. Faça medidas com que o servomotor não gire devido a força externa.
2. Verificar a energia consumida na resistência DB (Un00B) para ver quantas vezes o DB tem sido utilizado.
Reconsiderar os seguintes pontos:
 - Reduzir a referência de aceleração do servomotor.
 - Reduzir o raio do momento de inércia.
 - Reduzir o número de vezes que o DB pára a operação.
3. Trocar o SERVOPACK pois este deve estar falhando.

Equipe de Operação ➔

Equipe de Manutenção - - - ➔

Absolute Encoder Battery Error - Erro na bateria do encoder absoluto

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[3104] CASE ERECTING SECTION FAULT - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA Absolute Encoder Battery Error - Erro na bateria do encoder absoluto

Mechatrolink Communication Error Erro na comunicação do CLP

SHEET LOADING RELEASE

BOTTOM CLOSING RELEASE

CASE DROP RELEASE

CASE LOADING RELEASE

CASE CLOSING RELEASE

JAM CLEAR

TAPE CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT RESET

START BYPASS

FAULT LOCATION

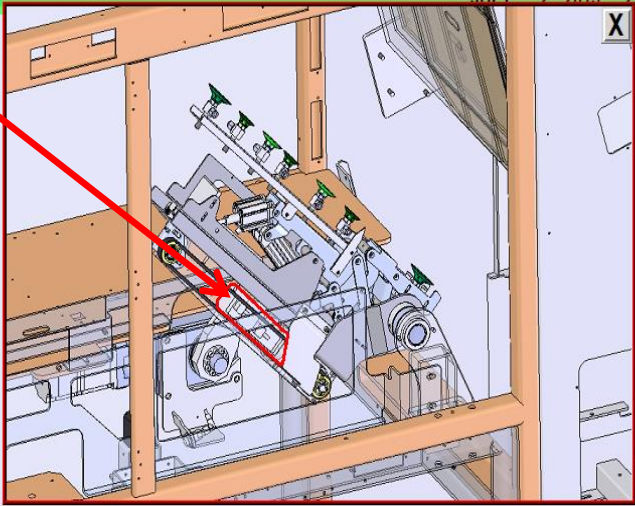
CONDITION CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".

FAULT LOCATION SCREEN

JULY 2 2015 22:01:25



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. A conexão da bateria está incorreta.

2. A carga da bateria está mais baixa do que especificado de 2,7V .

3. Ocorreu uma falha no SERVOPACK .
1. Verificar a conexão da bateria. Reconectar a bateria.

2. Medir a carga da bateria. Trocar a bateria.

3. Trocar o SERVOPACK pois este deve estar falhando.

SOLUÇÃO

Equipe de Operação



Equipe de Manutenção



Tela de Falha e Localização

Data Setting Warning 1 (Parameter Number Error) - Aviso 1 no ajuste de dados (Número de erros de parâmetro)

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

Solucionando problemas

PROBLEMA

SOLUÇÃO

1. O número de uma parâmetro desabilitado foi utilizado.
-
1. Utilizar o número correto do parâmetro.



Tela de Falha e Localização

Data Setting Warning 2 (Out of Range) - Aviso 2 no ajuste de dados (Fora da faixa)

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[3104] CASE ERECTING SECTION FAULT - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA Data Setting Warning 2 (Out of Range) - Aviso 2 no ajuste de dados (Fora da faixa)

Mechatrolink Communication Error Erro na comunicação do CLP

SHEET LOADING RELEASE BOTTOM CLOSING RELEASE CASE DROP RELEASE CASE LOADING RELEASE CASE CLOSING RELEASE JAM CLEAR TAPE CHANGE

EMG1 EMG2 EMG3 EMG4 LC [R] LC [E]

DOOR1 DOOR2 DOOR3 DOOR4 DOOR5 DOOR6 DOOR7 DOOR8 DOOR9 DOOR10 DOOR11 DOOR12 DOOR13

FAULT RESET START BYPASS

FAULT LOCATION CONDITION CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".

FAULT LOCATION SCREEN

JULY 2 2015 22:01:25

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Verificado os valores externos que foram enviados e que estão fora da faixa do comando de dados.

SOLUÇÃO

1. Ajustar os valores dos parâmetros com valores que estejam dentro da margem disponível)

Equipe de Operação



Equipe de Manutenção



Tela de Falha e Localização

Data Setting Warning 3 (Calculation Error) - Aviso 3 no ajuste de dados (Erro de cálculo)

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[3104] CASE ERECTING SECTION FAULT - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA Data Setting Warning 3 (Calculation Error) - Aviso 3 no ajuste de dados (Erro de cálculo)

Mechatrolink Communication Error Erro na comunicação do CLP

SHEET LOADING RELEASE

BOTTOM CLOSING RELEASE

CASE DROP RELEASE

CASE LOADING RELEASE

CASE CLOSING RELEASE

JAM CLEAR

TAPE CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT RESET

START BYPASS

FAULT LOCATION

CONDITION CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".

FAULT LOCATION SCREEN

JULY 2 2015 22:01:25

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Valores incorretos ajustados no cálculo

SOLUÇÃO

1. Ajustar o valor do parâmetro dentro da faixa permitida.

Equipe de Operação



Equipe de Manutenção



Tela de Falha e Localização

Data Setting Warning 3 (Calculation Error) - Aviso 3 no ajuste de dados (Erro de cálculo)

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[3104] CASE ERECTING SECTION FAULT - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA Data Setting Warning 4 (Parameter Size) - Aviso 4 no ajuste de dados (Tamanho do parâmetro)

Mechatrolink Communication Error Erro na comunicação do CLP

SHEET LOADING RELEASE

BOTTOM CLOSING RELEASE

CASE DROP RELEASE

CASE LOADING RELEASE

CASE CLOSING RELEASE

JAM CLEAR

TAPE CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT RESET

START BYPASS

FAULT LOCATION

CONDITION CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".

FAULT LOCATION SCREEN

JULY 2 2015 22:01:25

ION K

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O tamanho do parâmetro de ajuste está incorreto.

SOLUÇÃO

1. Utilizar o tamanho do parâmetro correto.

Equipe de Operação



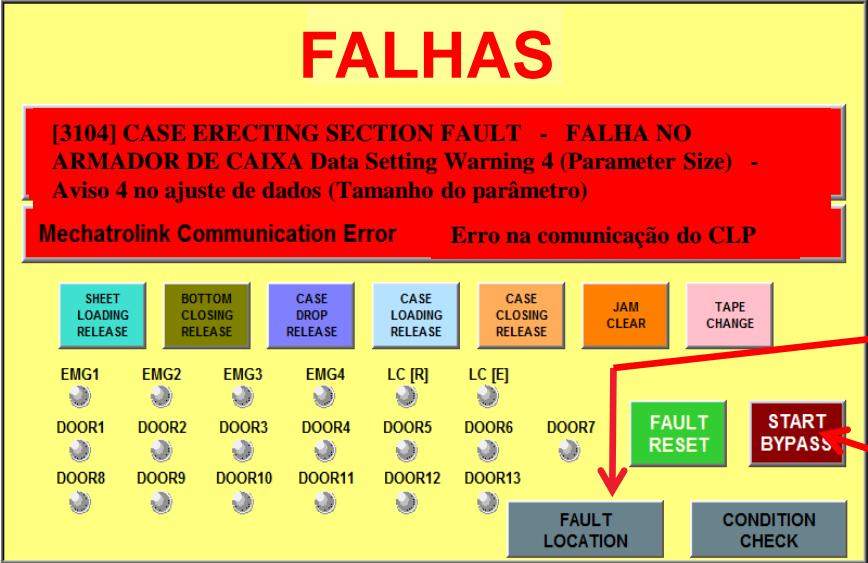
Equipe de Manutenção



Tela de Falha e Localização

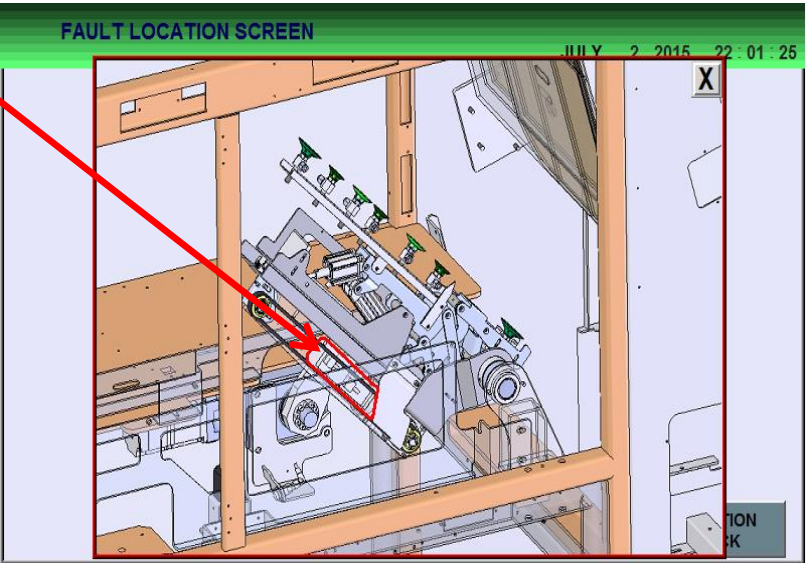
Data Setting Warning 4 (Parameter Size) - Aviso 4 no ajuste de dados (Tamanho do parâmetro)

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O tamanho do parâmetro de ajuste está incorreto. - - - - - ➔

SOLUÇÃO

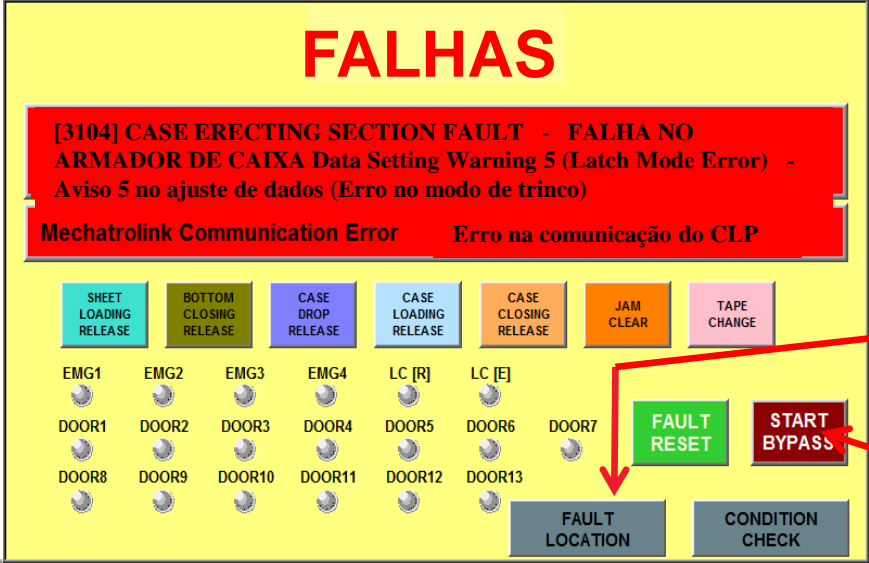
1. Utilizar o tamanho do parâmetro correto.



Tela de Falha e Localização

Data Setting Warning 5 (Latch Mode Error) - Aviso 5 no ajuste de dados (Erro no modo de trinco)

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



FALHAS

[3104] CASE ERECTING SECTION FAULT - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA Data Setting Warning 5 (Latch Mode Error) - Aviso 5 no ajuste de dados (Erro no modo de trinco)

Mechatrolink Communication Error Erro na comunicação do CLP

SHEET LOADING RELEASE BOTTOM CLOSING RELEASE CASE DROP RELEASE CASE LOADING RELEASE CASE CLOSING RELEASE JAM CLEAR TAPE CHANGE

EMG1 EMG2 EMG3 EMG4 LC [R] LC [E]

DOOR1 DOOR2 DOOR3 DOOR4 DOOR5 DOOR6 DOOR7 DOOR8 DOOR9 DOOR10 DOOR11 DOOR12 DOOR13

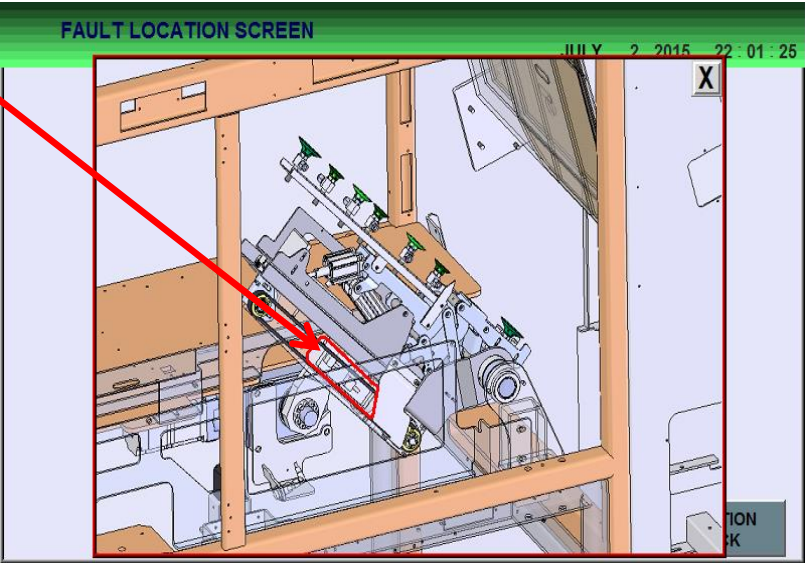
FAULT LOCATION CONDITION CHECK FAULT RESET START BYPASS

Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".

FAULT LOCATION SCREEN

JULY 2 2015 22:01:25



Solucionando problemas

PROBLEMA

SOLUÇÃO

1. Erro no modo trinco foi detectado.
-
1. Alterar o valor de ajuste Pn850 ou o LT_MOD , comando enviado para o controlador hospedeiro com o valor correto.

Equipe de Operação ➡

Equipe de Manutenção --- ➤

Tela de Falha e Localização

Command Warning 1 (Unsatisfying Command) - Aviso 1 do comando (Comando insatisfatório).

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[3104] CASE ERECTING SECTION FAULT - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA Command Warning 1 (Unsatisfying Command) - Aviso 1 do comando (Comando insatisfatório).
Mechatrolink Communication Error Erro na comunicação do CLP

SHEET LOADING RELEASE BOTTOM CLOSING RELEASE CASE DROP RELEASE CASE LOADING RELEASE CASE CLOSING RELEASE JAM CLEAR TAPE CHANGE

EMG1 EMG2 EMG3 EMG4 LC [R] LC [E]
DOOR1 DOOR2 DOOR3 DOOR4 DOOR5 DOOR6 DOOR7
DOOR8 DOOR9 DOOR10 DOOR11 DOOR12 DOOR13

FAULT RESET START BYPASS

FAULT LOCATION CONDITION CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".

FAULT LOCATION SCREEN

JULY 2 2015 22:01:25

ION K

Solucionando problemas

PROBLEMA

SOLUÇÃO

1. A condição do envio do comando não é satisfatório.
- >
1. Enviar o comando após a condição de envio ser satisfeita.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção ---->

Tela de Falha e Localização

Command Warning 2 (Non-supported Command) - Aviso 2 do comando (Interferência de comando)

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[3104] CASE ERECTING SECTION FAULT - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA Command Warning 2 (Non-supported Command) - Aviso 2 do comando (Interferência de comando)

Mechatrolink Communication Error Erro na comunicação do CLP

SHEET LOADING RELEASE

BOTTOM CLOSING RELEASE

CASE DROP RELEASE

CASE LOADING RELEASE

CASE CLOSING RELEASE

JAM CLEAR

TAPE CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT RESET

START BYPASS

FAULT LOCATION

CONDITION CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".

FAULT LOCATION SCREEN

JULY 2 2015 22:01:25

Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O SERVOPACK recebeu o comando não suportado.

SOLUÇÃO

1. Não enviar um comando não suportado.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção - - - →

Tela de Falha e Localização

Command Warning 4 (Command Interference) - Aviso 4 do comando (Interferência de comando)

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[3104] CASE ERECTING SECTION FAULT - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA Command Warning 4 (Command Interference) - Aviso 4 do comando (Interferência de comando)

Mechatrolink Communication Error Erro na comunicação do CLP

SHEET LOADING RELEASE BOTTOM CLOSING RELEASE CASE DROP RELEASE CASE LOADING RELEASE CASE CLOSING RELEASE JAM CLEAR TAPE CHANGE

EMG1 EMG2 EMG3 EMG4 LC [R] LC [E]

DOOR1 DOOR2 DOOR3 DOOR4 DOOR5 DOOR6 DOOR7 DOOR8 DOOR9 DOOR10 DOOR11 DOOR12 DOOR13

FAULT RESET START BYPASS

FAULT LOCATION CONDITION CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".

FAULT LOCATION SCREEN

JULY 2 2015 22:01:25

ION K

Solucionando problemas

PROBLEMA

SOLUÇÃO

1. As condições para enviar um comando trinco não é satisfeito. - - - - - ➔
1. Não enviar um comando não suportado.

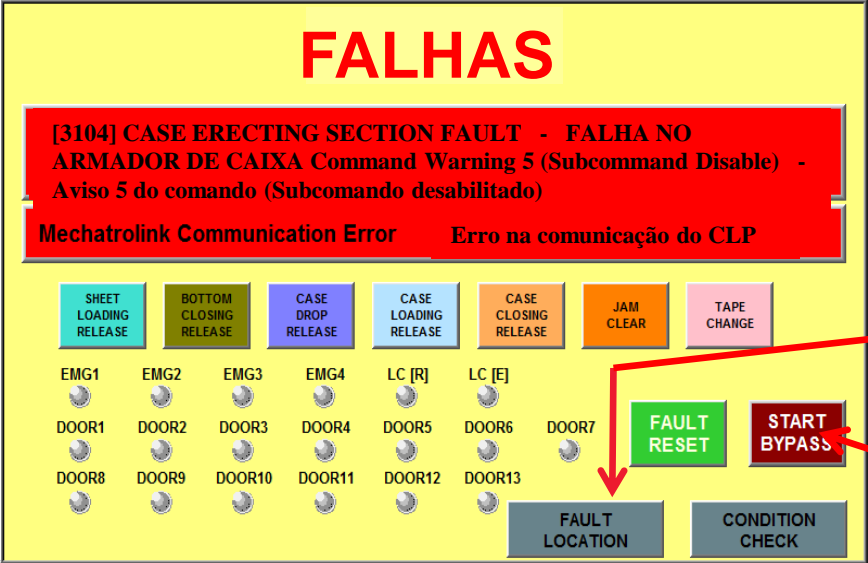
Equipe de Operação ➔

Equipe de Manutenção - - - ➔

Tela de Falha e Localização

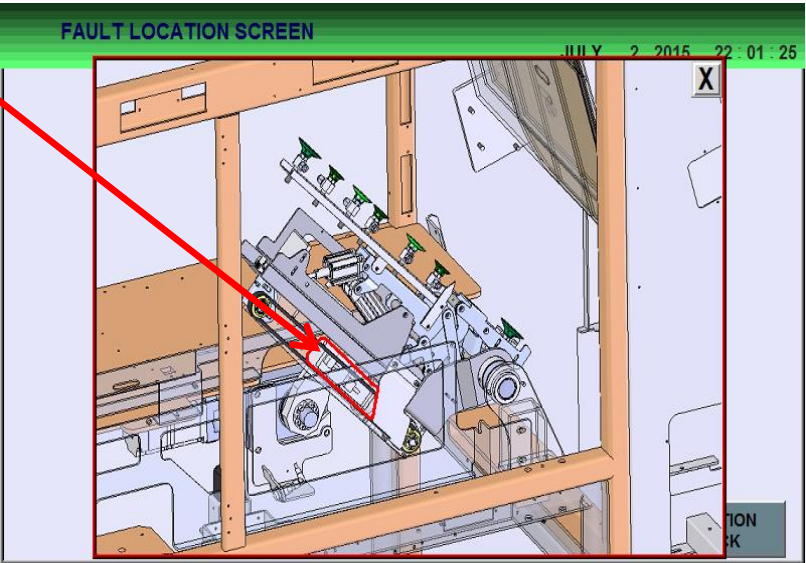
Command Warning 5 (Subcommand Disable) - Aviso 5 do comando (Subcomando desabilitado)

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. A condição para enviar o subcomando não está satisfeita.

SOLUÇÃO

1. Não enviar um comando não suportado.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção - - - ➔

Tela de Falha e Localização

Command Warning 6 (Undefined Command) - Aviso 6 do comando (Comando indefinido)

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[3104] CASE ERECTING SECTION FAULT - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA Command Warning 6 (Undefined Command) - Aviso 6 do comando (Comando indefinido)

Mechatrolink Communication Error Erro na comunicação do CLP

SHEET LOADING RELEASE BOTTOM CLOSING RELEASE CASE DROP RELEASE CASE LOADING RELEASE CASE CLOSING RELEASE JAM CLEAR TAPE CHANGE

EMG1 EMG2 EMG3 EMG4 LC [R] LC [E] DOOR1 DOOR2 DOOR3 DOOR4 DOOR5 DOOR6 DOOR7 DOOR8 DOOR9 DOOR10 DOOR11 DOOR12 DOOR13

FAULT RESET START BYPASS

FAULT LOCATION CONDITION CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".

Solucionando problemas

PROBLEMA

SOLUÇÃO

1. Um comando indefinido foi enviado.
- ➔
1. Não usar um comando indefinido.

Equipe de Operação ➔

Equipe de Manutenção --- ➔

MECHATROLINK Communications Warning - Aviso de comunicação com o CLP

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[3104] CASE ERECTING SECTION FAULT - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA MECHATROLINK Communications Warning - Aviso de comunicação com o CLP

Mechatrolink Communication Error Erro na comunicação do CLP

SHEET LOADING RELEASE

BOTTOM CLOSING RELEASE

CASE DROP RELEASE

CASE LOADING RELEASE

CASE CLOSING RELEASE

JAM CLEAR

TAPE CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT RESET

START BYPASS

FAULT LOCATION

CONDITION CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".

FAULT LOCATION SCREEN

JULY 2 2015 22:01:25

ION K

Solucionando problemas

PROBLEMA

- 1.O cabeamento do CLP-II está incorreta. - - - - - ➤
- 2. Erro na recepção do CLP devido a interferência de ruídos. - - - - - ➤
- 3. Ocorreu uma falha no SERVOPACK . - - - - - ➤

SOLUÇÃO

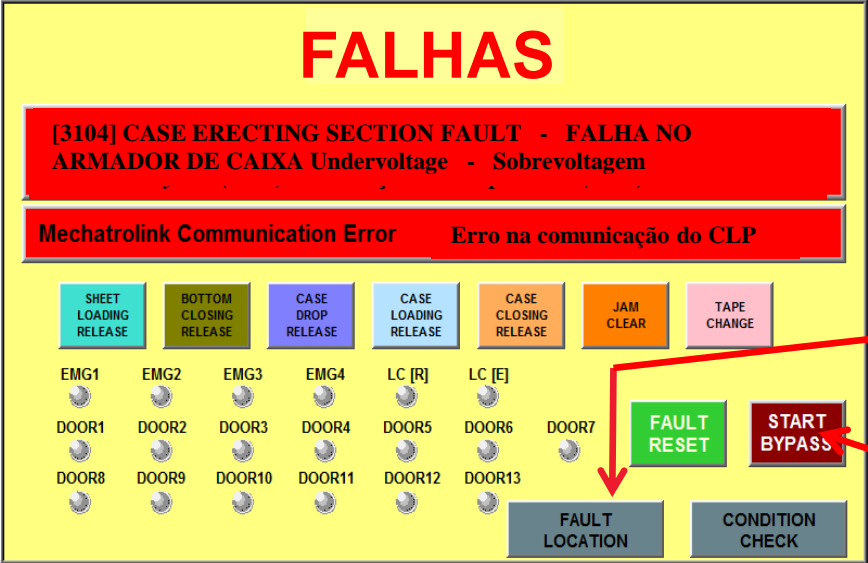
- 1. Confirmar o cabeamento. Corrigir o cabeamento do CLP-II ou conectar um terminal na estação do terminal.
- 2. Confirmar as condições de instalação. Tomar medidas para eliminar ruídos. Verificar o cabo de comunicação com o CLP-II e o cabeamento FG de aço, adicionando ferrite no cabo de comunicação com o CLP-II.
- 3. Trocar o SERVOPACK pois este deve estar falhando.

Equipe de Operação ➡

Equipe de Manutenção - - - ➡

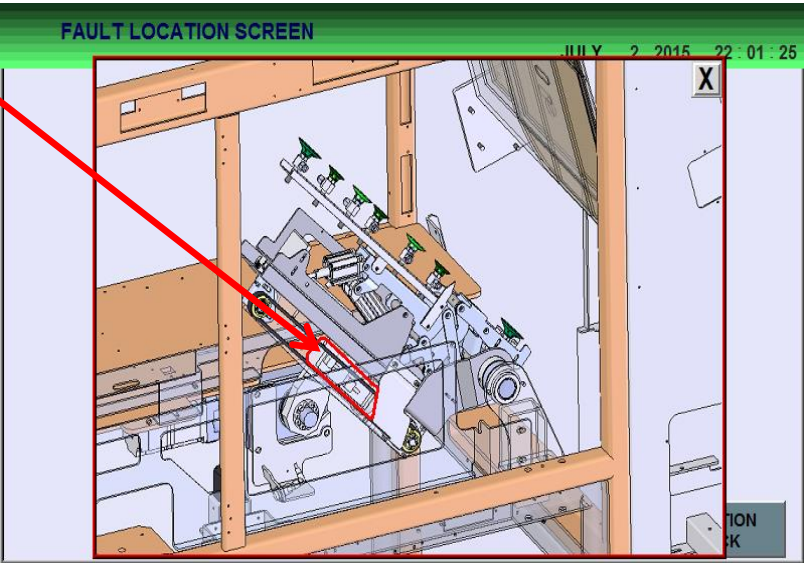
Undervoltage - Sobrevoltagem

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Para 100 VAC SER- VOPACKs:

A fonte AC é 60 V or menos.

Para 200-VAC SER- VOPACKs:

A fonte AC é 140 V ou menos.

Para 400-VAC SER- VOPACKs:

A fonte AC é 280 V ou less.

2. A fonte desligou durante as atividades de operação.

3. Ocorrência na interrupção instantânea da fonte.

4. O fusível do SERVOPACK está queimado.

5. Ocorreu uma falha no SERVOPACK .

SOLUÇÃO

1. 1. Medir a tensão da fonte. Ajustar a fonte com a faixa de voltagem específica.

2. Medir a tensão da fonte. Aumentar a capacidade da fonte.

3. Medir a tensão da fonte. Quando a fonte instantaneamente desliga, ajustar o tempo (Pn509), diminuindo o ajuste do tempo.

4. Trocar o SERVOPACK e conectar um reator para o SERVOPACK.

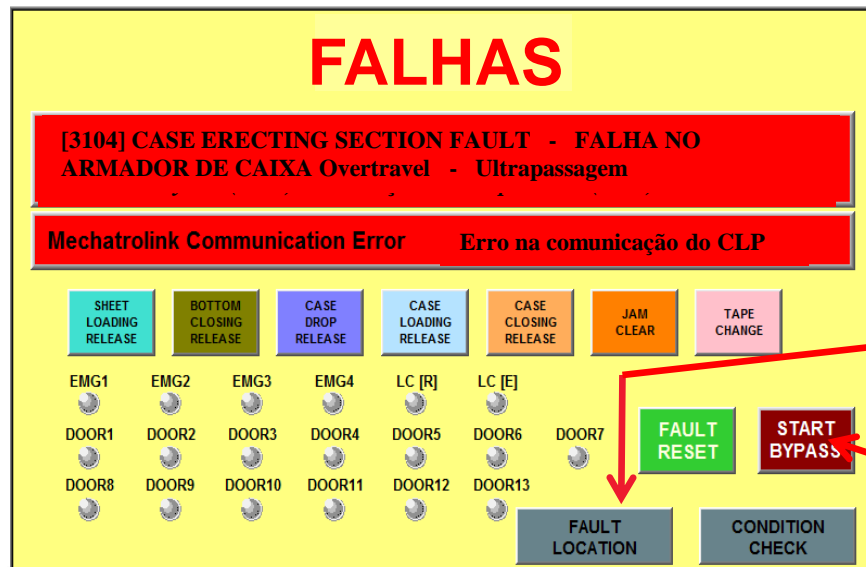
5. Trocar o SERVOPACK pois este deve estar falhando.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção - - - →

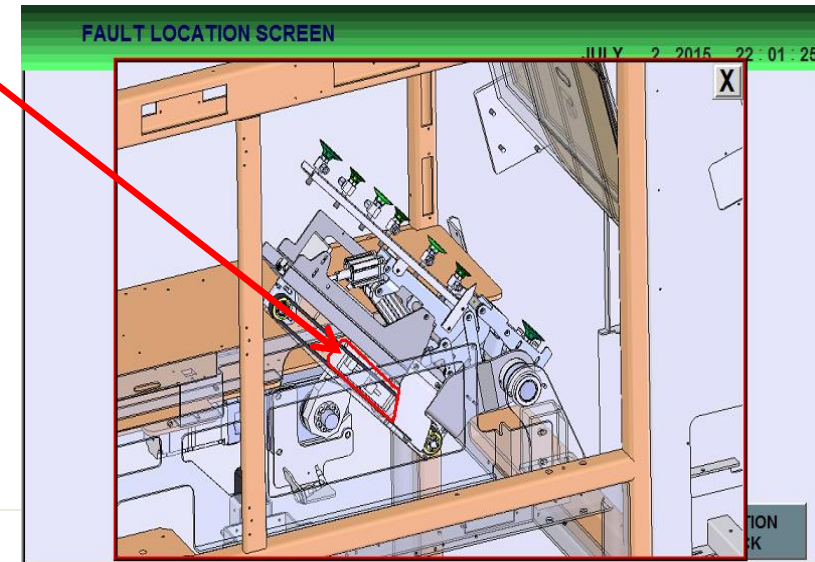
Overtravel - Ultrapassagem

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o
botão
FAULT RESET
"RESTART".



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Quando o servomotor estiver ligado, o status de ultrapassagem é detectado.

SOLUÇÃO

1. Verificar o sinal de entrada do monitor (Un005) para verificar o status do sinal de ultrapassagem. Consultar a Resolução de problemas de mau funcionamento 9.3 Baseado em Operação e Condições do servomotor . Mesmo se os sinais de sobrecurso/ ultrapassagem não foram mostradas pelo monitor de sinal de entrada (Un005) , sobrecurso momentânea pode ter sido detectada . Faça o seguinte.
 - Não especificar movimentos que causariam overtravel do controlador hospedeiro.
 - Verificar a fiação dos sinais de ultrapassagem .
 - Fazer contramedidas especialmente para eliminar ruído.

Equipe de Operação



Equipe de Manutenção

