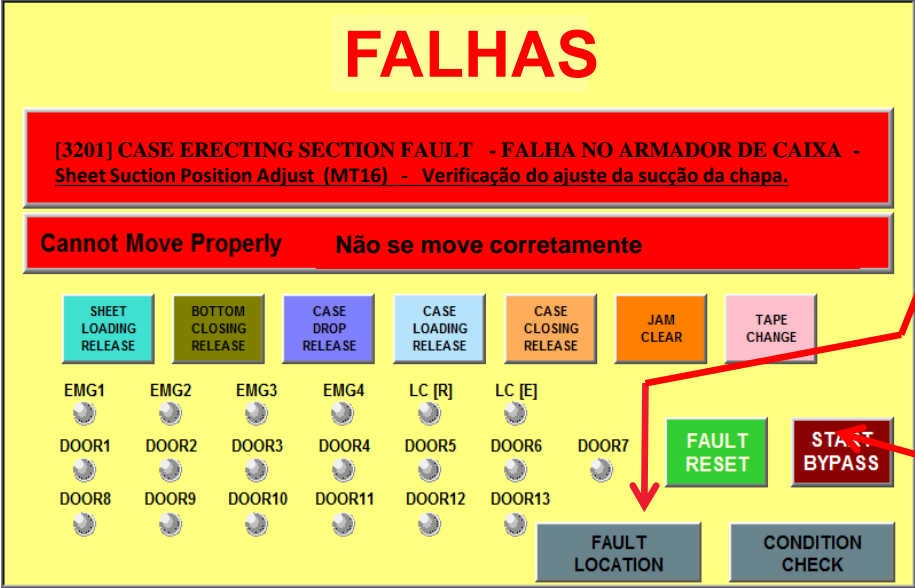


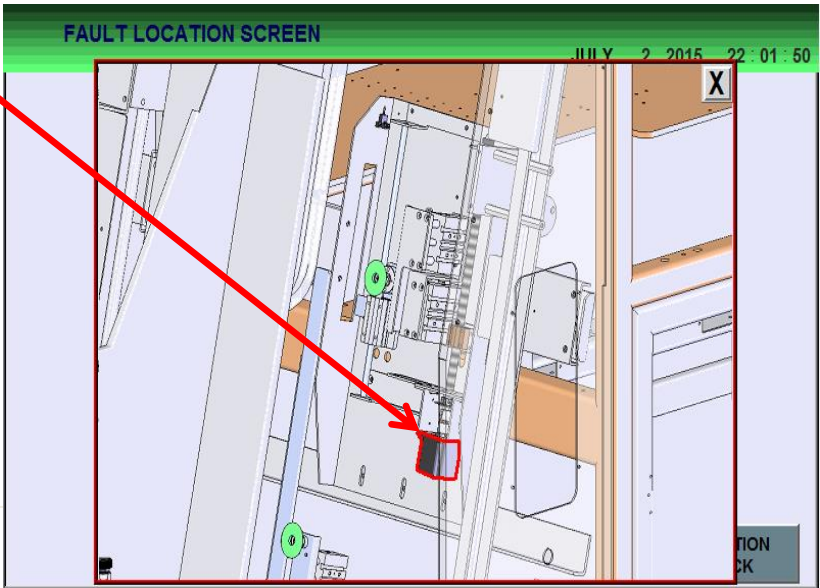
## FALHA NO ARMADOR DE CAIXA - Sheet Suction Position Adjust (MT16) - Verificação do ajuste da sucção da chapa

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão  
FAULT LOCATION  
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione  
o botão  
FAULT RESET  
“RESTART”.



### Solucionando problemas

#### PROBLEMA

#### SOLUÇÃO

- |  |  |
|--|--|
| 1. O motor de passo foi operado com sobrecarga. - - - - ->                         | 1. Verificar se há alguma obstrução no motor. Verificar se o ângulo de alinhamento do motor está correto.                          |
| 2. O acionador do motor está quebrado. - - - - ->                                  | 2. Trocar o acionador do motor que está quebrado.  |
| 3. O cabo do motor está quebrado. - - - - ->                                       | 3. Trocar o cabo que está quebrado no motor.   |
| 4. O cabo do motor está desconectado. - - - - ->                                   | 4. Verificar como o cabo do motor está conectado.  |
| 5. O motor se moveu além do limite físico na direção positiva/negativa. - - - - -> | 5. Alterar o parâmetro de posição do motor dentro do limite físico de deslocamento. Verificar o cabeamento do sensor home. (B207). |
| 6. Entrada dedicada para deslocamento está inativo. - - - - ->                     | 6. Trocar o sensor home (B207).  |
| 7. O motor está quebrado. - - - - ->   | 7. Trocar o motor quebrado.  |
| 8. O motor perdeu a posição atual. - - - - ->                                      | 8. Verificar o cabeamento do sensor de verificação de giro (B208). Trocar o sensor de verificação de giro (B208).                  |

Equipe de Operação  Equipe de Manutenção - - - - ->

Sheet Suction Spacer Adjust (MT17) - Verificação do ajuste do espaçador de chapa.

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

# FALHAS

[3202] CASE ERECTING SECTION FAULT - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA

- Sheet Suction Spacer Adjust (MT17) - Verificação do ajuste do espaçador de chapa.

Cannot Move Properly      Não se move corretamente

SHEET  
LOADING  
RELEASE

BOTTOM  
CLOSING  
RELEASE

CASE  
DROP  
RELEASE

CASE  
LOADING  
RELEASE

CASE  
CLOSING  
RELEASE

JAM  
CLEAR

TAPE  
CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT  
RESET

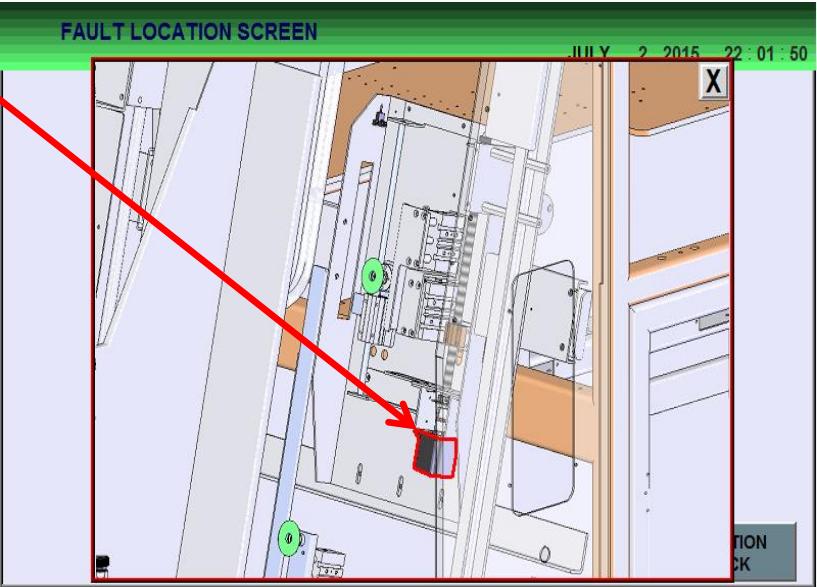
START  
BYPASS

FAULT  
LOCATION

CONDITION  
CHECK

Pressione o botão  
FAULT LOCATION  
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione  
o botão  
FAULT RESET  
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

SOLUÇÃO

1. O motor de passo foi operado com sobrecarga.

2. O acionador do motor está quebrado.

3. O cabo do motor está quebrado.

4. O cabo do motor está desconectado.

5. O motor se moveu além do limite físico na direção positiva/negativa.

6. Entrada dedicada para deslocamento está inativo.

7. O motor está quebrado.

8. O motor perdeu a posição atual.
1. Verificar se há alguma obstrução no motor. Verificar se o ângulo de alinhamento do motor está correto.

2. Trocar o acionador do motor que está quebrado.

3. Trocar o cabo que está quebrado no motor.

4. Verificar como o cabo do motor está conectado.

5. Alterar o parâmetro de posição do motor dentro do limite físico de deslocamento. Verificar o cabeamento do sensor home. (B209).

6. Trocar o sensor home (B209).

7. Trocar o motor quebrado.

8. Verificar o cabeamento do sensor de verificação de giro (B210). Trocar o sensor de verificação de giro (B210).



Bottom Side Sheet Width Adjust (MT25) - Ajuste de largura de alimentação de chapas

**FALHAS**

[3203] CASE ERECTING SECTION FAULT - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA  
Bottom Side Sheet Width Adjust (MT25) - Ajuste de largura de alimentação de chapas

Cannot Move Properly      Não se move corretamente

SHEET  
LOADING  
RELEASE

BOTTOM  
CLOSING  
RELEASE

CASE  
DROP  
RELEASE

CASE  
LOADING  
RELEASE

CASE  
CLOSING  
RELEASE

JAM  
CLEAR

TAPE  
CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT  
RESET

START  
BYPASS

FAULT  
LOCATION

CONDITION  
CHECK

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

Pressione o botão  
FAULT LOCATION  
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione  
o botão  
FAULT RESET  
"RESTART".

FAULT LOCATION SCREEN

JULY 2 2015 22:01:50

Solucionando problemas

| PROBLEMA   | SOLUÇÃO  |
|--|--|
| 1. O motor de passo foi operado com sobrecarga. - - - - ->                         | 1. Verificar se há alguma obstrução no motor. Verificar se o ângulo de alinhamento do motor está correto.                          |
| 2. O acionador do motor está quebrado. - - - - ->                                  | 2. Trocar o acionador do motor que está quebrado.  |
| 3. O cabo do motor está quebrado. - - - - ->                                       | 3. Trocar o cabo que está quebrado no motor.   |
| 4. O cabo do motor está desconectado. - - - - ->                                   | 4. Verificar como o cabo do motor está conectado.  |
| 5. O motor se moveu além do limite físico na direção positiva/negativa. - - - - -> | 5. Alterar o parâmetro de posição do motor dentro do limite físico de deslocamento. Verificar o cabeamento do sensor home. (B211). |
| 6. Entrada dedicada para deslocamento está inativo. - - - - ->                     | 6. Trocar o sensor home (B211).  |
| 7. O motor está quebrado. - - - - ->   | 7. Trocar o motor quebrado.  |
| 8. O motor perdeu a posição atual. - - - - ->                                      | 8. Verificar o cabeamento do sensor de verificação de giro (B212). Trocar o sensor de verificação de giro (B212).                  |

Equipe de Operação

→

Equipe de Manutenção - - - - ->

Top Side Sheet Width Adjust (MT26) - Ajuste de largura de alimentação de chapas

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

### FALHAS

[3204] CASE ERECTING SECTION FAULT - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA  
Top Side Sheet Width Adjust (MT26) - Ajuste de largura de alimentação de chapas

Cannot Move Properly    Não se move corretamente

SHEET  
LOADING  
RELEASE

BOTTOM  
CLOSING  
RELEASE

CASE  
DROP  
RELEASE

CASE  
LOADING  
RELEASE

CASE  
CLOSING  
RELEASE

JAM  
CLEAR

TAPE  
CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT  
RESET

START  
BYPASS

FAULT  
LOCATION

CONDITION  
CHECK

Pressione o botão  
FAULT LOCATION  
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione  
o botão  
FAULT RESET  
"RESTART".

FAULT LOCATION SCREEN

JULY 2 2015 22:01:50

ION  
CK

Solucionando problemas

| PROBLEMA   | SOLUÇÃO  |
|--|--|
| 1. O motor de passo foi operado com sobrecarga. - - - - ->                         | 1. Verificar se há alguma obstrução no motor. Verificar se o ângulo de alinhamento do motor está correto.                          |
| 2. O acionador do motor está quebrado. - - - - ->                                  | 2. Trocar o acionador do motor que está quebrado.  |
| 3. O cabo do motor está quebrado. - - - - ->                                       | 3. Trocar o cabo que está quebrado no motor.   |
| 4. O cabo do motor está desconectado. - - - - ->                                   | 4. Verificar como o cabo do motor está conectado.  |
| 5. O motor se moveu além do limite físico na direção positiva/negativa. - - - - -> | 5. Alterar o parâmetro de posição do motor dentro do limite físico de deslocamento. Verificar o cabeamento do sensor home. (B213). |
| 6. Entrada dedicada para deslocamento está inativo. - - - - ->                     | 6. Trocar o sensor home (B213).  |
| 7. O motor está quebrado. - - - - ->   | 7. Trocar o motor quebrado.  |
| 8. O motor perdeu a posição atual. - - - - ->                                      | 8. Verificar o cabeamento do sensor de verificação de giro (B214). Trocar o sensor de verificação de giro (B214).                  |

Equipe de Operação

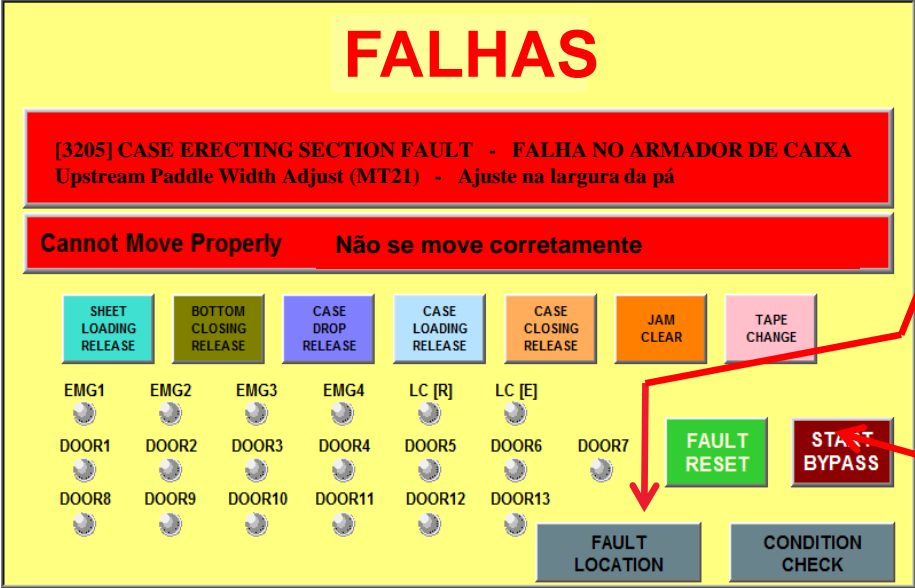
→

Equipe de Manutenção - - - - ->



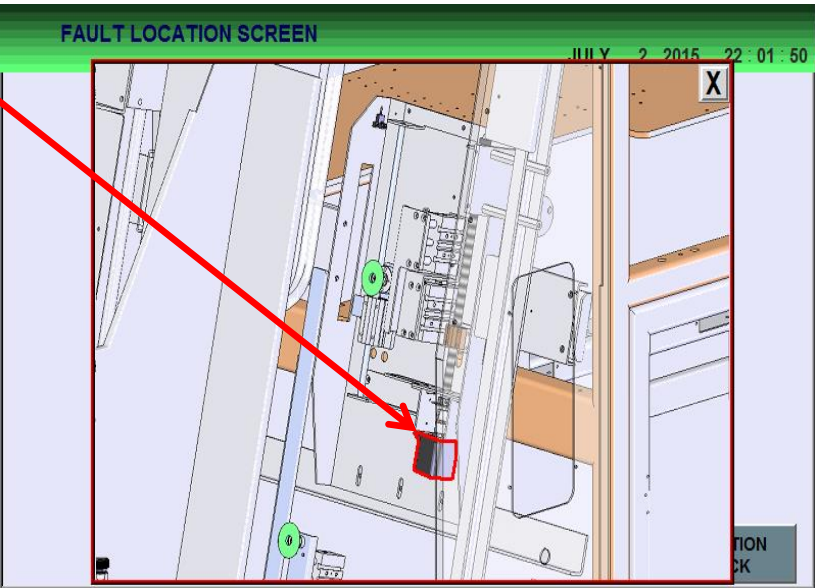
Upstream Paddle Width Adjust (MT21) - Ajuste na largura da pá

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão  
FAULT LOCATION  
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione  
o botão  
FAULT RESET  
"RESTART".



Solucionando problemas

PROBLEMA

SOLUÇÃO

- |  |  |
|--|--|
| 1. O motor de passo foi operado com sobrecarga. - - - - ->                         | 1. Verificar se há alguma obstrução no motor. Verificar se o ângulo de alinhamento do motor está correto.                          |
| 2. O acionador do motor está quebrado. - - - - ->                                  | 2. Trocar o acionador do motor que está quebrado.  |
| 3. O cabo do motor está quebrado. - - - - ->                                       | 3. Trocar o cabo que está quebrado no motor.   |
| 4. O cabo do motor está desconectado. - - - - ->                                   | 4. Verificar como o cabo do motor está conectado.  |
| 5. O motor se moveu além do limite físico na direção positiva/negativa. - - - - -> | 5. Alterar o parâmetro de posição do motor dentro do limite físico de deslocamento. Verificar o cabeamento do sensor home. (B246). |
| 6. Entrada dedicada para deslocamento está inativo. - - - - ->                     | 6. Trocar o sensor home (B246).  |
| 7. O motor está quebrado. - - - - ->   | 7. Trocar o motor quebrado.  |
| 8. O motor perdeu a posição atual. - - - - ->                                      | 8. Verificar o cabeamento do sensor de verificação de giro (B247). Trocar o sensor de verificação de giro (B247).                  |



Sub Base Position Adjust (MT18) - Ajuste de posição sub-base

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

# FALHAS

[3206] CASE ERECTING SECTION FAULT - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA  
Sub Base Position Adjust (MT18) - Ajuste de posição su-base

Cannot Move Properly      Não se move corretamente

SHEET  
LOADING  
RELEASE

BOTTOM  
CLOSING  
RELEASE

CASE  
DROP  
RELEASE

CASE  
LOADING  
RELEASE

CASE  
CLOSING  
RELEASE

JAM  
CLEAR

TAPE  
CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT  
RESET

START  
BYPASS

FAULT  
LOCATION

CONDITION  
CHECK

Pressione o botão  
FAULT LOCATION  
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione  
o botão  
FAULT RESET  
“RESTART”.

FAULT LOCATION SCREEN

JULY 2 2015 22:01:50

ION  
CK

Solucionando problemas

PROBLEMA

SOLUÇÃO

1. O motor de passo foi operado com sobrecarga. --->

1. Verificar se há alguma obstrução no motor. Verificar se o ângulo de alinhamento do motor está correto.
2. O acionador do motor está quebrado. --->

2. Trocar o acionador do motor que está quebrado.
3. O cabo do motor está quebrado. --->

3. Trocar o cabo que está quebrado no motor.
4. O cabo do motor está desconectado. --->

4. Verificar como o cabo do motor está conectado.
5. O motor se moveu além do limite físico na direção positiva/negativa. --->

5. Alterar o parâmetro de posição do motor dentro do limite físico de deslocamento. Verificar o cabeamento do sensor home. (B240).
6. Entrada dedicada para deslocamento está inativo. --->

6. Trocar o sensor home (B240).
7. O motor está quebrado. --->

7. Trocar o motor quebrado.
8. O motor perdeu a posição atual. --->

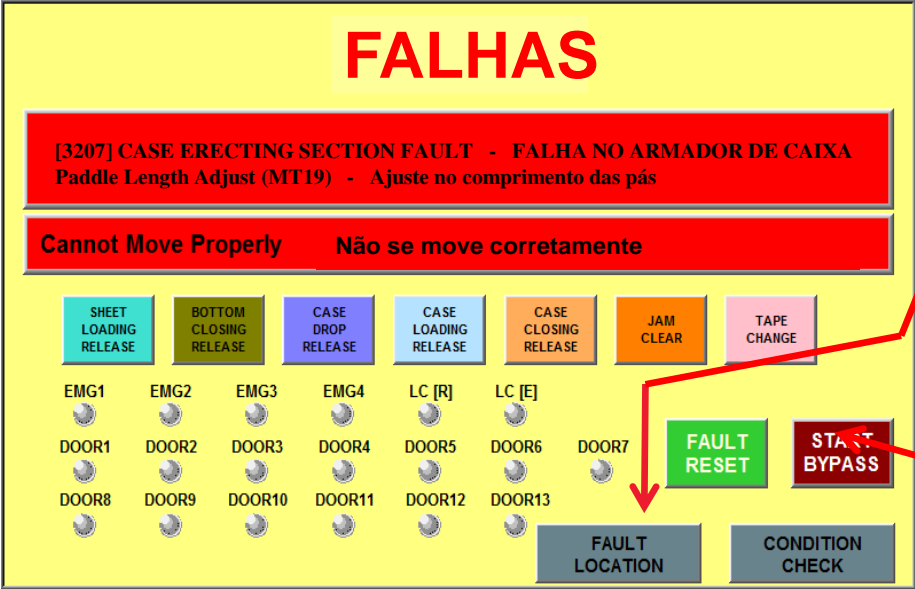
8. Verificar o cabeamento do sensor de verificação de giro (B241). Trocar o sensor de verificação de giro (B241).

Equipe de Operação -->

Equipe de Manutenção --->

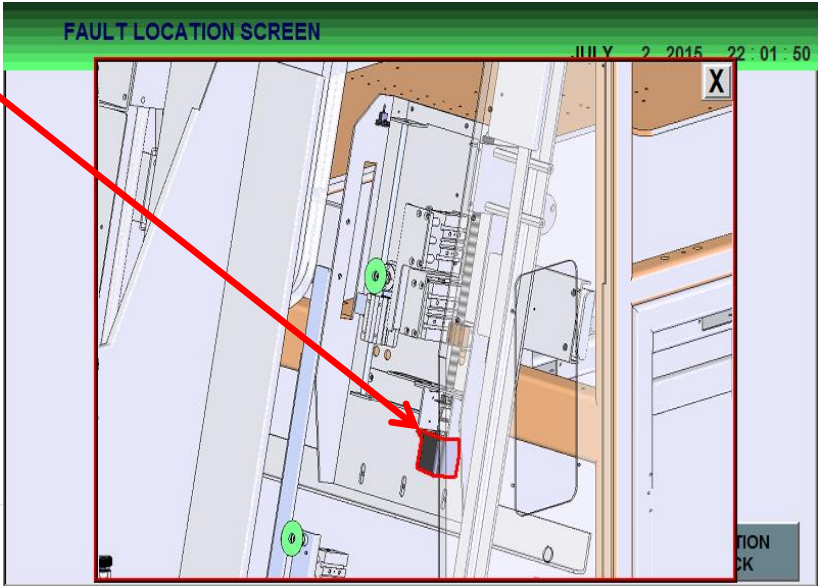
Paddle Length Adjust (MT19) - Ajuste no comprimento das pás

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão  
FAULT LOCATION  
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione  
o botão  
FAULT RESET  
"RESTART".



Solucionando problemas

PROBLEMA

SOLUÇÃO

- |  |  |
|--|--|
| 1. O motor de passo foi operado com sobrecarga. - - - - ->                         | 1. Verificar se há alguma obstrução no motor. Verificar se o ângulo de alinhamento do motor está correto.                          |
| 2. O acionador do motor está quebrado. - - - - ->                                  | 2. Trocar o acionador do motor que está quebrado.  |
| 3. O cabo do motor está quebrado. - - - - ->                                       | 3. Trocar o cabo que está quebrado no motor.   |
| 4. O cabo do motor está desconectado. - - - - ->                                   | 4. Verificar como o cabo do motor está conectado.  |
| 5. O motor se moveu além do limite físico na direção positiva/negativa. - - - - -> | 5. Alterar o parâmetro de posição do motor dentro do limite físico de deslocamento. Verificar o cabeamento do sensor home. (B242). |
| 6. Entrada dedicada para deslocamento está inativo. - - - - ->                     | 6. Trocar o sensor home (B242).  |
| 7. O motor está quebrado. - - - - ->   | 7. Trocar o motor quebrado.  |
| 8. O motor perdeu a posição atual. - - - - ->                                      | 8. Verificar o cabeamento do sensor de verificação de giro (B243). Trocar o sensor de verificação de giro (B243).                  |



Downstream Paddle Width Adjust (MT20) - Ajuste na largura da pá ajustante

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

# FALHAS

[3208] CASE ERECTING SECTION FAULT - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA  
Downstream Paddle Width Adjust (MT20) - Ajuste na largura da pá ajustante

Cannot Move Properly      Não se move corretamente

SHEET  
LOADING  
RELEASE

BOTTOM  
CLOSING  
RELEASE

CASE  
DROP  
RELEASE

CASE  
LOADING  
RELEASE

CASE  
CLOSING  
RELEASE

JAM  
CLEAR

TAPE  
CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT  
RESET

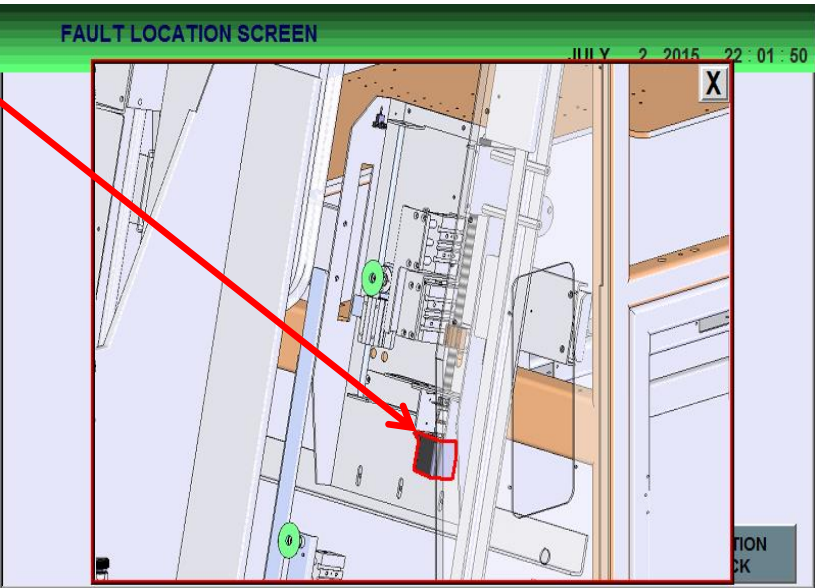
START  
BYPASS

FAULT  
LOCATION

CONDITION  
CHECK

Pressione o botão  
FAULT LOCATION  
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione  
o botão  
FAULT RESET  
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

SOLUÇÃO

1. O motor de passo foi operado com sobrecarga. --->

1. Verificar se há alguma obstrução no motor. Verificar se o ângulo de alinhamento do motor está correto.
2. O acionador do motor está quebrado. --->

2. Trocar o acionador do motor que está quebrado.
3. O cabo do motor está quebrado. --->

3. Trocar o cabo que está quebrado no motor.
4. O cabo do motor está desconectado. --->

4. Verificar como o cabo do motor está conectado.
5. O motor se moveu além do limite físico na direção positiva/negativa. --->

5. Alterar o parâmetro de posição do motor dentro do limite físico de deslocamento. Verificar o cabeamento do sensor home. (B244).
6. Entrada dedicada para deslocamento está inativo. --->

6. Trocar o sensor home (B244).
7. O motor está quebrado. --->

7. Trocar o motor quebrado.
8. O motor perdeu a posição atual. --->

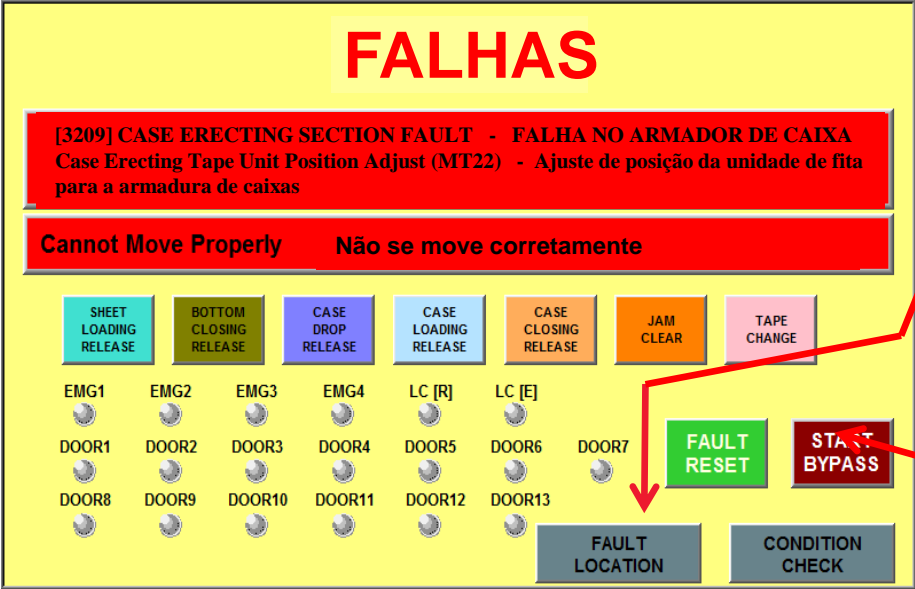
8. Verificar o cabeamento do sensor de verificação de giro (B245). Trocar o sensor de verificação de giro (B245).





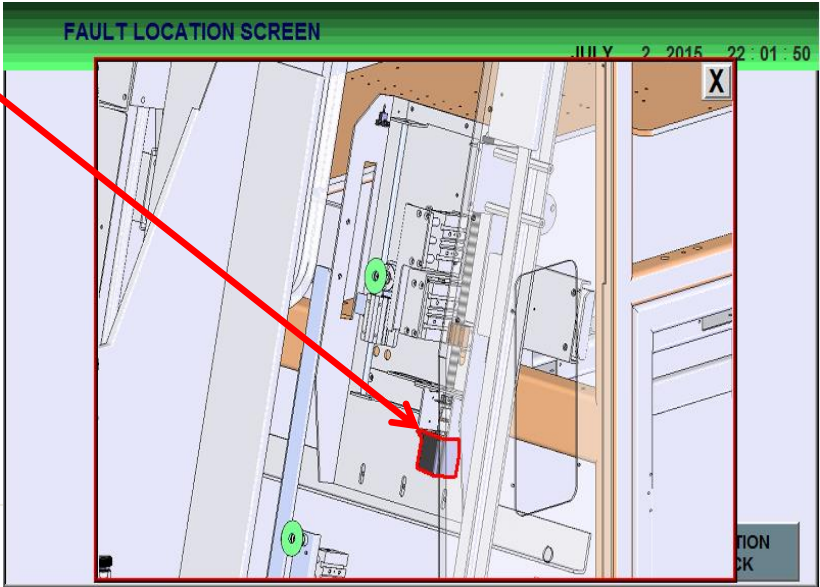
## Case Erecting Tape Unit Position Adjust (MT22) - Ajuste de posição da unidade de fita para a armadura de caixas

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão  
FAULT LOCATION  
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione  
o botão  
FAULT RESET  
“RESTART”.



### Solucionando problemas

#### PROBLEMA

#### SOLUÇÃO

- |  |  |
|--|--|
| 1. O motor de passo foi operado com sobrecarga. - - - - ->                         | 1. Verificar se há alguma obstrução no motor. Verificar se o ângulo de alinhamento do motor está correto.                          |
| 2. O acionador do motor está quebrado. - - - - ->                                  | 2. Trocar o acionador do motor que está quebrado.  |
| 3. O cabo do motor está quebrado. - - - - ->                                       | 3. Trocar o cabo que está quebrado no motor.   |
| 4. O cabo do motor está desconectado. - - - - ->                                   | 4. Verificar como o cabo do motor está conectado.  |
| 5. O motor se moveu além do limite físico na direção positiva/negativa. - - - - -> | 5. Alterar o parâmetro de posição do motor dentro do limite físico de deslocamento. Verificar o cabeamento do sensor home. (B435). |
| 6. Entrada dedicada para deslocamento está inativo. - - - - ->                     | 6. Trocar o sensor home (B435).  |
| 7. O motor está quebrado. - - - - ->   | 7. Trocar o motor quebrado.  |
| 8. O motor perdeu a posição atual. - - - - ->                                      | 8. Verificar o cabeamento do sensor de verificação de giro (B436). Trocar o sensor de verificação de giro (B436).                  |

Equipe de Operação 

Equipe de Manutenção 

## Case Erecting Case Pusher Stroke Adjust (MT24) - Ajuste no empurrador de caixa na armadora de caixas

**FALHAS**

[3210] CASE ERECTING SECTION FAULT - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA  
Case Erecting Case Pusher Stroke Adjust (MT24) - Ajuste no empurrador de caixa na armadora de caixas

Cannot Move Properly    Não se move corretamente

SHEET  
LOADING  
RELEASE

BOTTOM  
CLOSING  
RELEASE

CASE  
DROP  
RELEASE

CASE  
LOADING  
RELEASE

CASE  
CLOSING  
RELEASE

JAM  
CLEAR

TAPE  
CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT  
RESET

START  
BYPASS

FAULT  
LOCATION

CONDITION  
CHECK

Pressione o botão  
FAULT LOCATION  
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione  
o botão  
FAULT RESET  
"RESTART".

FAULT LOCATION SCREEN

JULY 2 2015 22:01:50

ION  
CK

### Solucionando problemas

| PROBLEMA   | SOLUÇÃO  |
|--|--|
| 1. O motor de passo foi operado com sobrecarga. - - - - ->                         | 1. Verificar se há alguma obstrução no motor. Verificar se o ângulo de alinhamento do motor está correto.                          |
| 2. O acionador do motor está quebrado. - - - - ->                                  | 2. Trocar o acionador do motor que está quebrado.  |
| 3. O cabo do motor está quebrado. - - - - ->                                       | 3. Trocar o cabo que está quebrado no motor.   |
| 4. O cabo do motor está desconectado. - - - - ->                                   | 4. Verificar como o cabo do motor está conectado.  |
| 5. O motor se moveu além do limite físico na direção positiva/negativa. - - - - -> | 5. Alterar o parâmetro de posição do motor dentro do limite físico de deslocamento. Verificar o cabeamento do sensor home. (B448). |
| 6. Entrada dedicada para deslocamento está inativo. - - - - ->                     | 6. Trocar o sensor home (B448).  |
| 7. O motor está quebrado. - - - - ->   | 7. Trocar o motor quebrado.  |
| 8. O motor perdeu a posição atual. - - - - ->                                      | 8. Verificar o cabeamento do sensor de verificação de giro (B449). Trocar o sensor de verificação de giro (B449).                  |

Equipe de Operação

→

Equipe de Manutenção - - - - ->

## Flap Opener Vertical Position Adjust (MT23) - Ajuste no posicionador vertical para abridor de abas

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

### FALHAS

[3211] CASE ERECTING SECTION FAULT - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA  
Flap Opener Vertical Position Adjust (MT23) - Ajuste no posicionador vertical para abridor de abas

Cannot Move Properly      Não se move corretamente

SHEET  
LOADING  
RELEASE

BOTTOM  
CLOSING  
RELEASE

CASE  
DROP  
RELEASE

CASE  
LOADING  
RELEASE

CASE  
CLOSING  
RELEASE

JAM  
CLEAR

TAPE  
CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT  
RESET

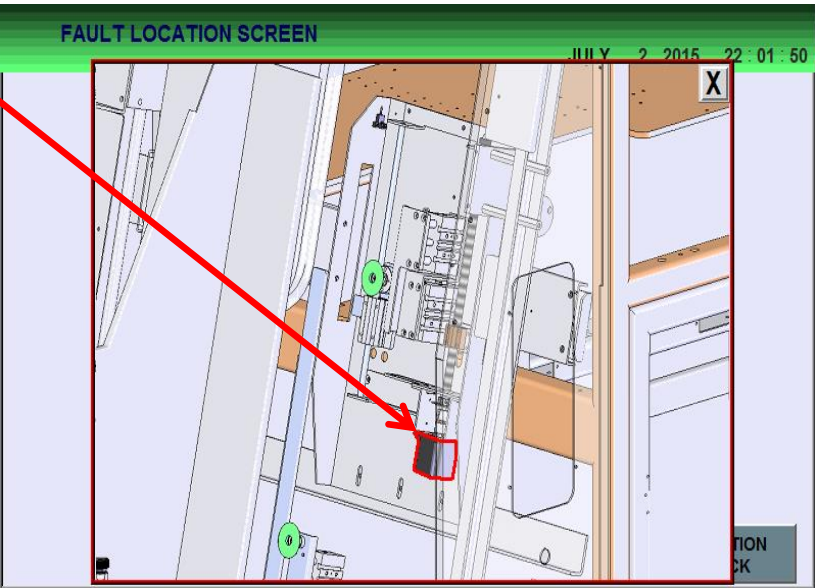
START  
BYPASS

FAULT  
LOCATION

CONDITION  
CHECK

Pressione o botão  
FAULT LOCATION  
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione  
o botão  
FAULT RESET  
“RESTART”.



### Solucionando problemas

#### PROBLEMA

#### SOLUÇÃO

1. O motor de passo foi operado com sobrecarga. --->

1. Verificar se há alguma obstrução no motor. Verificar se o ângulo de alinhamento do motor está correto.
2. O acionador do motor está quebrado. --->

2. Trocar o acionador do motor que está quebrado.
3. O cabo do motor está quebrado. --->

3. Trocar o cabo que está quebrado no motor.
4. O cabo do motor está desconectado. --->

4. Verificar como o cabo do motor está conectado.
5. O motor se moveu além do limite físico na direção positiva/negativa. --->

5. Alterar o parâmetro de posição do motor dentro do limite físico de deslocamento. Verificar o cabeamento do sensor home. (B228).
6. Entrada dedicada para deslocamento está inativo. --->

6. Trocar o sensor home (B228).
7. O motor está quebrado. --->

7. Trocar o motor quebrado.
8. O motor perdeu a posição atual. --->

8. Verificar o cabeamento do sensor de verificação de giro (B229). Trocar o sensor de verificação de giro (B229).

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção --->

## Flap Opener Vertical Position Adjust (MT23) - Ajuste no posicionador vertical para abridor de abas

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

### FALHAS

[3401] CASE ERECTING SECTION FAULT - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA  
Sheet Magazine Conveyor (MD8) - Esteira para compartimento de chapas

Fault is Detected Detectada a Falha

SHEET  
LOADING  
RELEASE

BOTTOM  
CLOSING  
RELEASE

CASE  
DROP  
RELEASE

CASE  
LOADING  
RELEASE

CASE  
CLOSING  
RELEASE

JAM  
CLEAR

TAPE  
CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT  
RESET

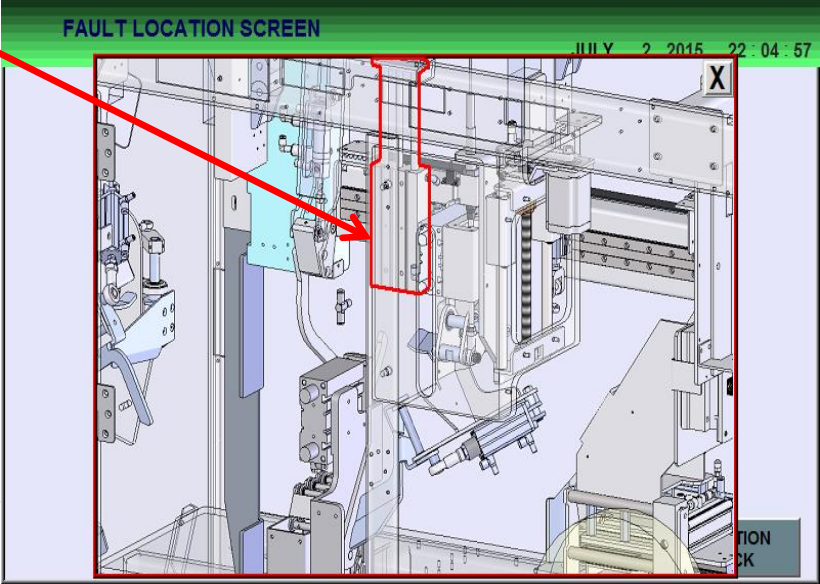
START  
BYPASS

FAULT  
LOCATION

CONDITION  
CHECK

Pressione o botão  
FAULT LOCATION  
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione  
o botão  
FAULT RESET  
“RESTART”.



### Solucionando problemas

#### PROBLEMA

#### SOLUÇÃO

1. O motor DC sem escova foi operado com sobrecarga.

2. O acionador do motor está quebrado.

3. O cabo do motor está quebrado.

4. O cabo do motor está desconectado.

5. O motor está quebrado..
1. Verificar se a correia da esteira se move.  
Verificar se alguma embalagem está preso na esteira.

2. Trocar o acionador quebrado do motor.

3. Trocar o cabo quebrado do motor.

4. Verificar como o cabo do motor está conectado.

5. Trocar o motor quebrado.





Major Flap Stopper Bottom Shift(Y310) - Aparador de abas inferior de troca

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

# FALHAS

[3402] CASE ERECTING SECTION FAULT - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA  
Major Flap Stopper Bottom Shift(Y310) - Aparador de abas inferior de troca

Moving time-out    Movimento fora do tempo

SHEET LOADING RELEASE

EMG1

DOOR1

DOOR8

BOTTOM CLOSING RELEASE

EMG2

DOOR2

DOOR9

CASE DROP RELEASE

EMG3

DOOR3

DOOR10

CASE LOADING RELEASE

EMG4

DOOR4

DOOR11

CASE CLOSING RELEASE

LC [R]

DOOR5

DOOR12

LC [E]

DOOR6

DOOR13

JAM CLEAR

DOOR7

TAPE CHANGE

FAULT RESET

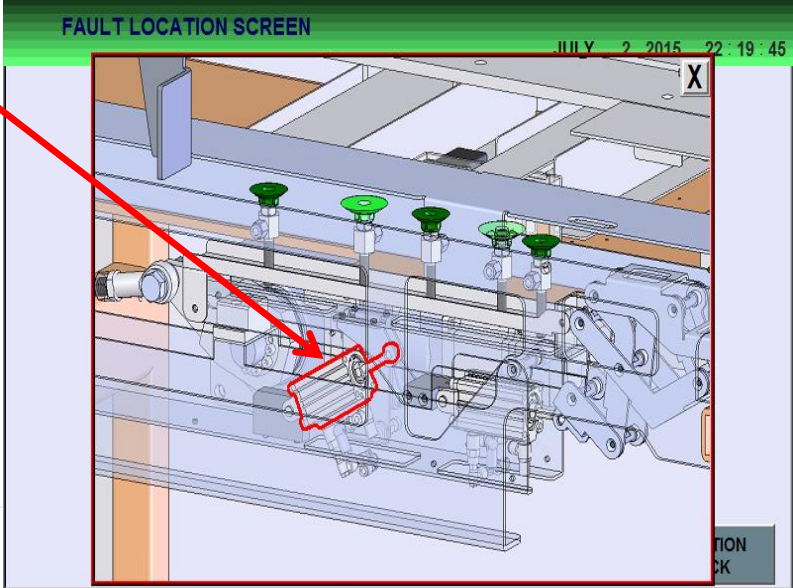
START BYPASS

FAULT LOCATION

CONDITION CHECK

Pressione o botão  
FAULT LOCATION  
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione  
o botão  
FAULT RESET  
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

SOLUÇÃO

1. O cilindro do aparador de abas inferior de troca (Y310) não completa a operação no tempo de 5000ms

2. Sensor de aproximação (B258, B259) não está posicionado corretamente.

3. O cabo do sensor de aproximação (B258, B259) está quebrado.

4. O sensor de aproximação (B258, B259) está quebrado.

5. O cilindro do aparador de abas inferior de troca (Y310) está quebrado.
1. Verificar se a correia da esteira se move.  
Verificar se alguma embalagem está preso na esteira.

2. Trocar o acionador quebrado do motor.

3. Trocar o cabo quebrado do motor.

4. Verificar como o cabo do motor está conectado.

5. Trocar o motor quebrado.



Case Erecting Arm Tilting (Y307) - Cilindro de inclinação do braço armador de caixa

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

# FALHAS

[3403] CASE ERECTING SECTION - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA - Case Erecting Arm Tilting (Y307) - Cilindro de inclinação do braço armador de caixa

Moving time-out

Movimento fora do tempo

SHEET LOADING RELEASE

BOTTOM CLOSING RELEASE

CASE DROP RELEASE

CASE LOADING RELEASE

CASE CLOSING RELEASE

JAM CLEAR

TAPE CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT RESET

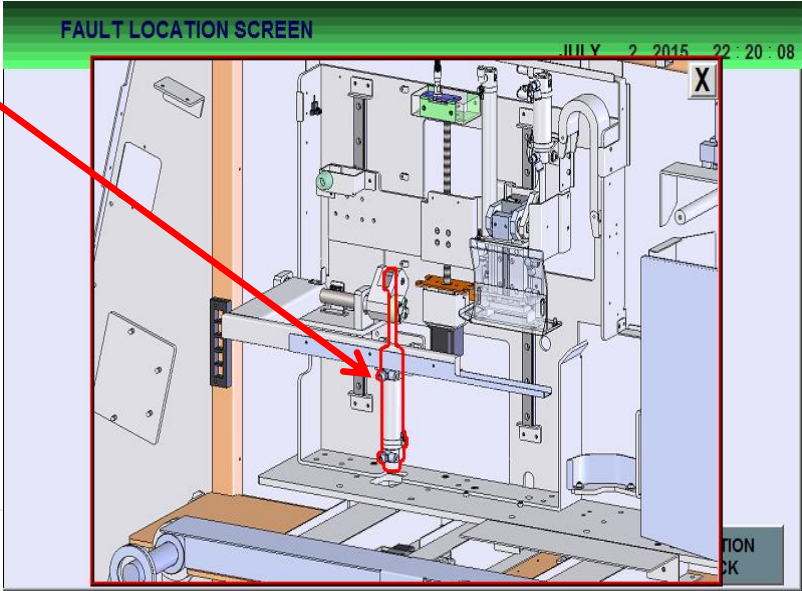
START BYPASS

FAULT LOCATION

CONDITION CHECK

Pressione o botão  
FAULT LOCATION  
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione  
o botão  
FAULT RESET  
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

SOLUÇÃO

1. O cilindro do aparador de abas inferior de troca (Y310) não completa a operação no tempo de 5000ms

2. Sensor de aproximação (B220, B221) não está posicionado corretamente.

3. O cabo do sensor de aproximação (B220, B221) está quebrado.

4. O sensor de aproximação (B220, B221) está quebrado.

5. O cilindro do aparador de abas inferior de troca (Y307) está quebrado.
1. Verificar se a correia da esteira se move. Verificar se alguma embalagem está preso na esteira.

2. Trocar o acionador quebrado do motor.

3. Trocar o cabo quebrado do motor.

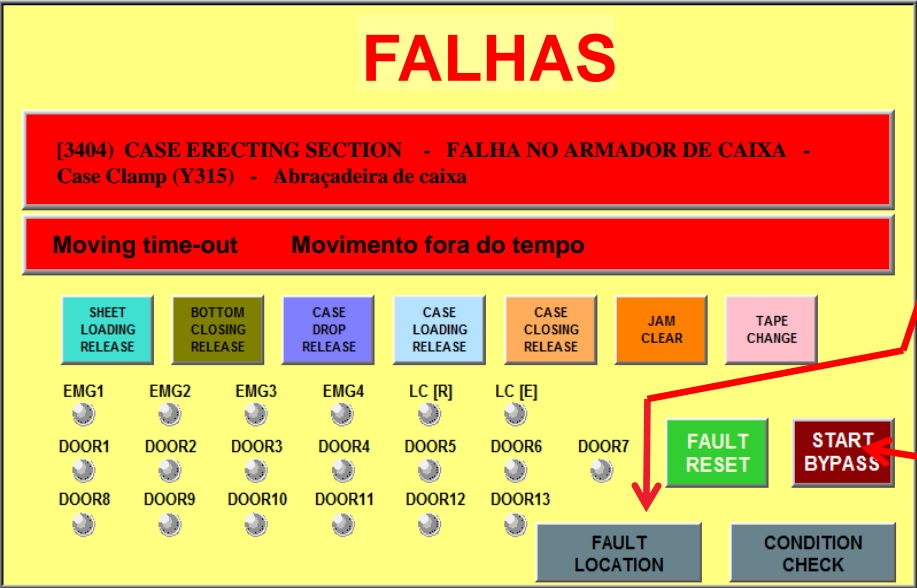
4. Verificar como o cabo do motor está conectado.

5. Trocar o motor quebrado.



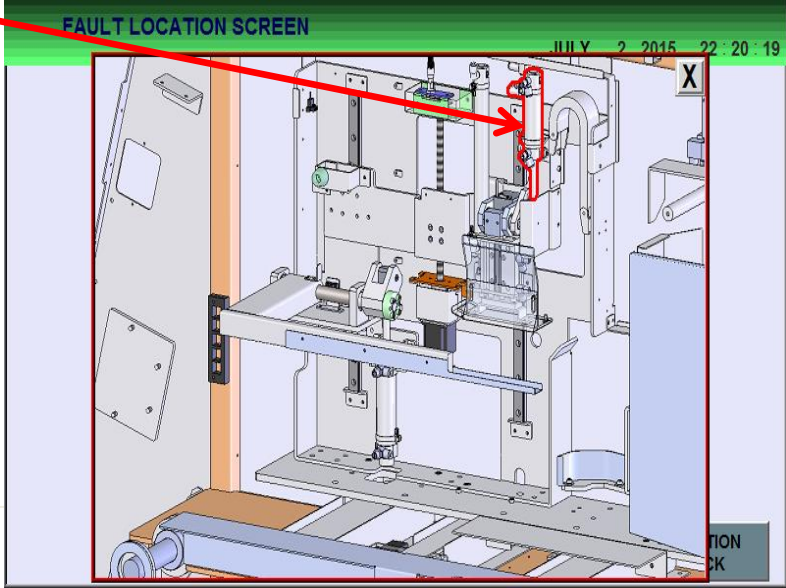
## Case Clamp (Y315) - Abraçadeira de caixa

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão  
FAULT LOCATION  
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione  
o botão  
FAULT RESET  
“RESTART”.



### Solucionando problemas

#### PROBLEMA

1. O cilindro do aparador de abas inferior de troca (Y315) não completa a operação no tempo de 5000ms
2. Sensor de aproximação (B238, B239) não está posicionado corretamente.
3. O cabo do sensor de aproximação (B238, B239) está quebrado.
4. O sensor de aproximação (B238, B239) está quebrado.
5. O cilindro do aparador de abas inferior de troca (Y315) está quebrado.

#### SOLUÇÃO

1. Verificar se a correia da esteira se move.  
Verificar se alguma embalagem está preso na esteira.
2. Trocar o acionador quebrado do motor.
3. Trocar o cabo quebrado do motor.
4. Verificar como o cabo do motor está conectado.
5. Trocar o motor quebrado.

Equipe de Operação



Equipe de Manutenção



Major Flap Opener Turning (Y311) - Abridor de abas principal

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

# FALHAS

[3405] CASE ERECTING SECTION - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA - Major Flap Opener Turning (Y311) - Abridor de abas principal

Moving time-out    Movimento fora do tempo

SHEET LOADING RELEASE

BOTTOM CLOSING RELEASE

CASE DROP RELEASE

CASE LOADING RELEASE

CASE CLOSING RELEASE

JAM CLEAR

TAPE CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT RESET

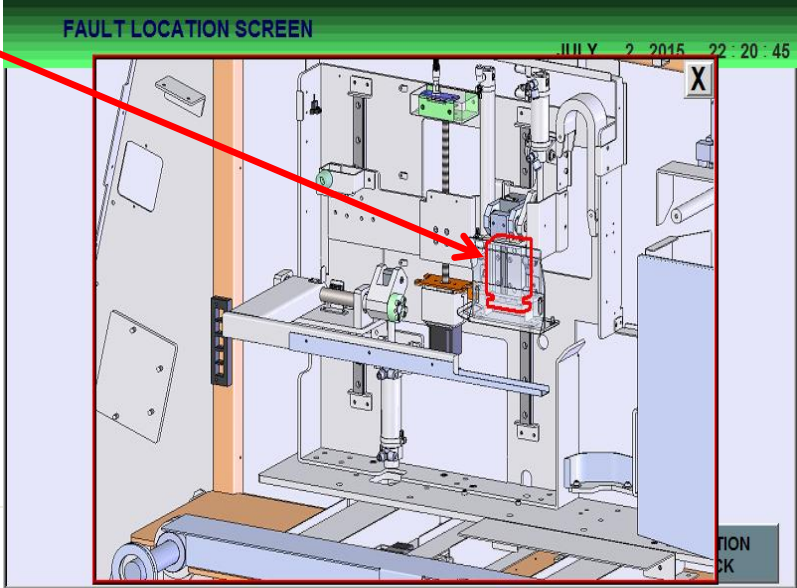
START BYPASS

FAULT LOCATION

CONDITION CHECK

Pressione o botão  
FAULT LOCATION  
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione  
o botão  
FAULT RESET  
"RESTART".



Solucionando problemas

PROBLEMA

SOLUÇÃO

1. O cilindro do aparador de abas inferior de troca (Y311) não completa a operação no tempo de 5000ms

2. Sensor de aproximação (B230, B231) não está posicionado corretamente.

3. O cabo do sensor de aproximação (B230, B231) está quebrado.

4. O sensor de aproximação (B230, B231) está quebrado.

5. O cilindro do aparador de abas inferior de troca (Y311) está quebrado.
1. Verificar se a correia da esteira se move. Verificar se alguma embalagem está preso na esteira.

2. Trocar o acionador quebrado do motor.

3. Trocar o cabo quebrado do motor.

4. Verificar como o cabo do motor está conectado.

5. Trocar o motor quebrado.





Minor Flap Pusher (Y313) - Empurrador secundário de abas

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

# FALHAS

[3406] CASE ERECTING SECTION - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA - Minor Flap Pusher (Y313) - Empurrador secundário de abas

Moving time-out    Movimento fora do tempo

SHEET LOADING RELEASE

EMG1

DOOR1

DOOR8

BOTTOM CLOSING RELEASE

EMG2

DOOR2

DOOR9

CASE DROP RELEASE

EMG3

DOOR3

DOOR10

CASE LOADING RELEASE

EMG4

DOOR4

DOOR11

CASE CLOSING RELEASE

LC [R]

DOOR5

DOOR12

LC [E]

DOOR6

DOOR13

JAM CLEAR

DOOR7

TAPE CHANGE

FAULT RESET

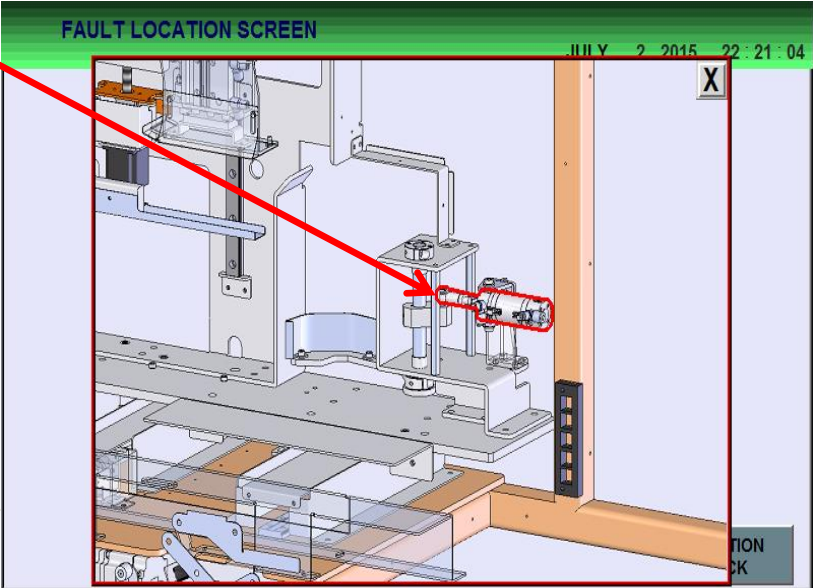
START BYPASS

FAULT LOCATION

CONDITION CHECK

Pressione o botão  
FAULT LOCATION  
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione  
o botão  
FAULT RESET  
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

SOLUÇÃO

1. O cilindro do aparador de abas inferior de troca (Y313) não completa a operação no tempo de 5000ms

2. Sensor de aproximação (B234, B235) não está posicionado corretamente.

3. O cabo do sensor de aproximação (B234, B235) está quebrado.

4. O sensor de aproximação (B234, B235) está quebrado.

5. O cilindro do aparador de abas inferior de troca (Y313) está quebrado.
1. Verificar se a correia da esteira se move.  
Verificar se alguma embalagem está preso na esteira.

2. Trocar o acionador quebrado do motor.

3. Trocar o cabo quebrado do motor.

4. Verificar como o cabo do motor está conectado.

5. Trocar o motor quebrado.



## Major Flap Opener Vertical (Y312) - Posicionador vertical do abridor de abas principal

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

### FALHAS

[3407] CASE ERECTING SECTION - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA - Major Flap Opener Vertical (Y312) - Posicionador vertical do abridor de abas principal

Moving time-out

Movimento fora do tempo

SHEET LOADING RELEASE

BOTTOM CLOSING RELEASE

CASE DROP RELEASE

CASE LOADING RELEASE

CASE CLOSING RELEASE

JAM CLEAR

TAPE CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT RESET

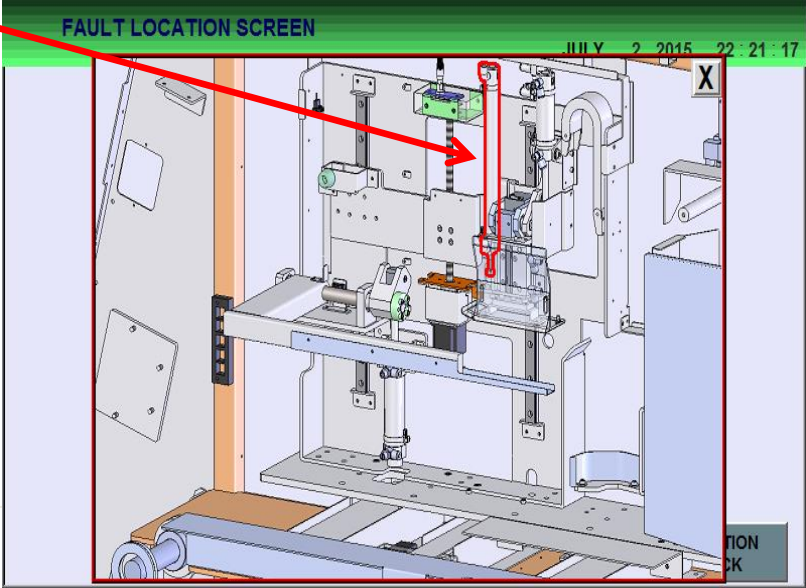
START BYPASS

FAULT LOCATION

CONDITION CHECK

Pressione o botão  
FAULT LOCATION  
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione  
o botão  
FAULT RESET  
“RESTART”.



### Solucionando problemas

#### PROBLEMA

1. O cilindro do posicionador vertical do abridor de abas principal (Y312) não completa a operação no tempo de 5000ms
2. Sensor de aproximação (B232, B233) não está posicionado corretamente.
3. O cabo do sensor de aproximação (B232, B233) está quebrado.
4. O sensor de aproximação (B232, B233) está quebrado.
5. O cilindro do Posicionador vertical do abridor de abas principal (Y312) está quebrado

#### SOLUÇÃO

1. Verificar se a correia da esteira se move.  
Verificar se alguma embalagem está preso na esteira.
2. Trocar o acionador quebrado do motor.
3. Trocar o cabo quebrado do motor.
4. Verificar como o cabo do motor está conectado.
5. Trocar o motor quebrado.



Lower Flap Pusher (Y339) - Empurrador de abas inferior

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

# FALHAS

[3408] CASE ERECTING SECTION - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA - Lower Flap Pusher (Y339) - Empurrador de abas inferior

Moving time-out

Movimento fora do tempo

SHEET LOADING RELEASE

BOTTOM CLOSING RELEASE

CASE DROP RELEASE

CASE LOADING RELEASE

CASE CLOSING RELEASE

JAM CLEAR

TAPE CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT RESET

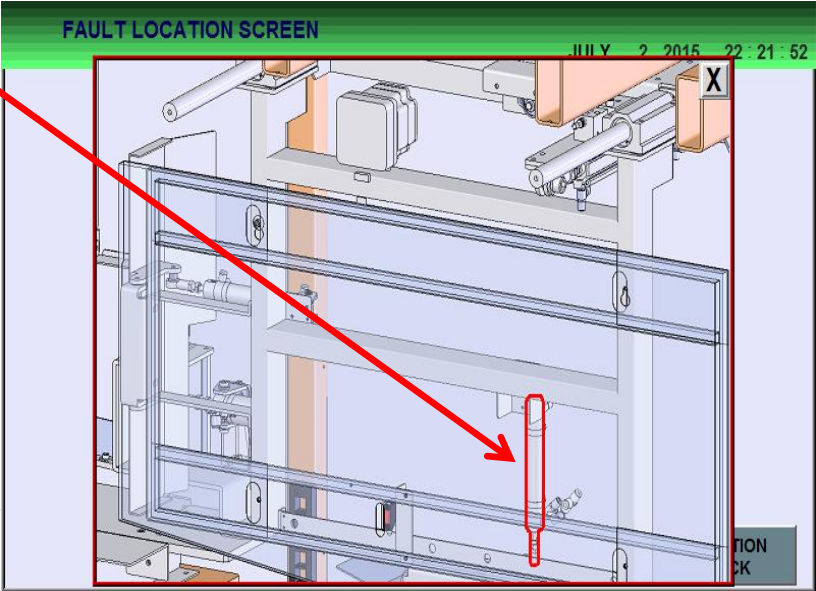
START BYPASS

FAULT LOCATION

CONDITION CHECK

Pressione o botão  
FAULT LOCATION  
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione  
o botão  
FAULT RESET  
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

SOLUÇÃO

1. O cilindro do empurrador de abas inferior (Y339) não completa a operação no tempo de 5000ms

2. Sensor de aproximação (B234, B235) não está posicionado corretamente.

3. O cabo do sensor de aproximação (B234, B235) está quebrado.

4. O sensor de aproximação (B234, B235) está quebrado.

5. O cilindro do virador do abridor de aba inferior (Y339) está quebrado
1. Verificar se a correia da esteira se move.  
Verificar se alguma embalagem está preso na esteira.

2. Trocar o acionador quebrado do motor.

3. Trocar o cabo quebrado do motor.

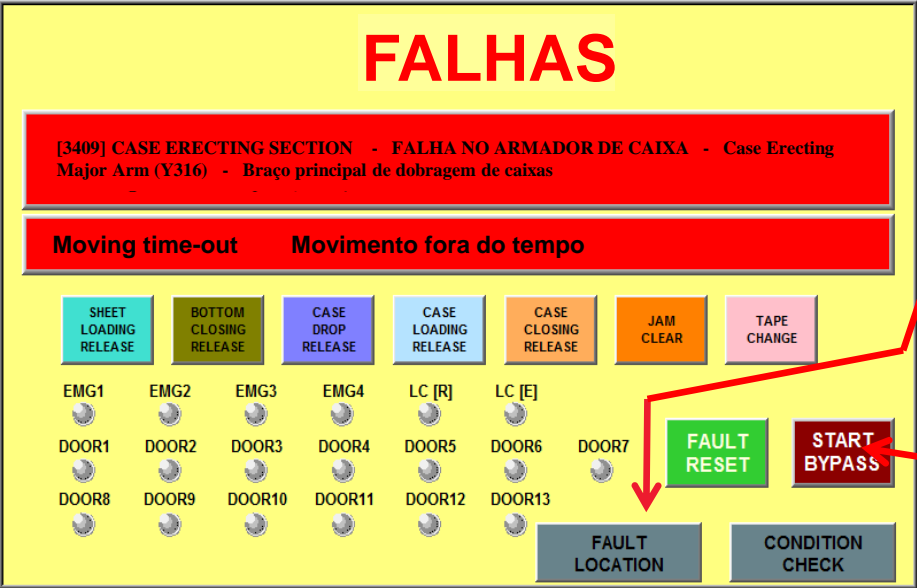
4. Verificar como o cabo do motor está conectado.

5. Trocar o motor quebrado.



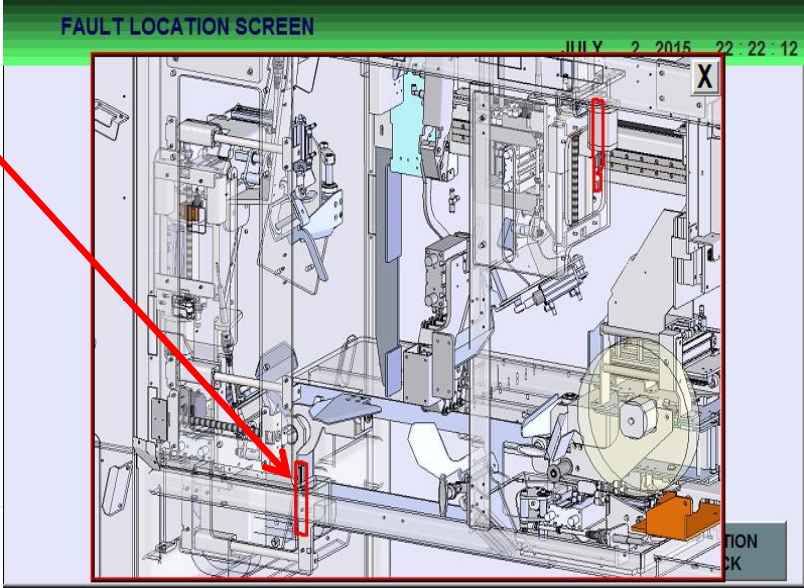
## Case Erecting Major Arm (Y316) - Braço principal de dobragem de caixas

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão  
FAULT LOCATION  
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione  
o botão  
FAULT RESET  
“RESTART”.



### Solucionando problemas

#### PROBLEMA

- 1. O cilindro do braço principal de dobragem de caixas (Y316) não completa a operação no tempo de 5000ms
- 2. Sensor de aproximação (B401, B402 , B403, B404) não está posicionado corretamente.
- 3. O cabo do sensor de aproximação (B401, B402 , B403, B404) está quebrado.
- 4. O sensor de aproximação (B401, B402 , B403, B404) está quebrado.
- 5. O cilindro do braço principal de dobragem de caixas (Y316) está quebrado

#### SOLUÇÃO

- 1. Verificar se a correia da esteira se move.  
Verificar se alguma embalagem está preso na esteira.
- 2. Trocar o acionador quebrado do motor.
- 3. Trocar o cabo quebrado do motor.
- 4. Verificar como o cabo do motor está conectado.
- 5. Trocar o motor quebrado.

Equipe de Operação → Equipe de Manutenção --->



Case Erecting Upstream Minor Arm (Y318) - Braço secundário do montador de caixa

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

# FALHAS

[3410] CASE ERECTING SECTION - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA - Case Erecting Upstream Minor Arm (Y318) - Braço secundário do montador de caixa

Moving time-out

Movimento fora do tempo

SHEET LOADING RELEASE

BOTTOM CLOSING RELEASE

CASE DROP RELEASE

CASE LOADING RELEASE

CASE CLOSING RELEASE

JAM CLEAR

TAPE CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT RESET

START BYPASS

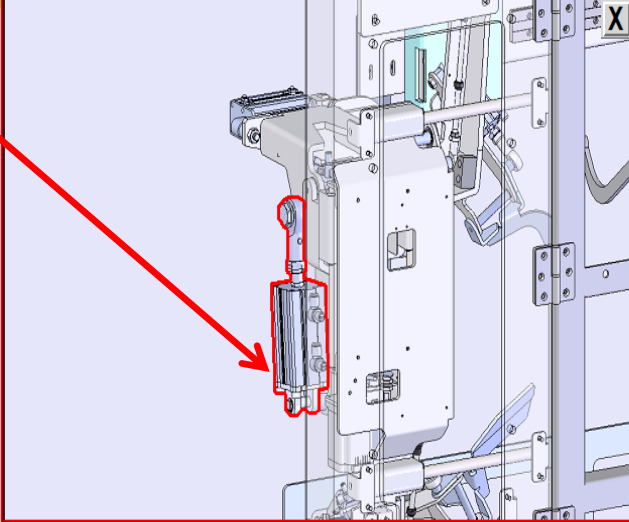
FAULT LOCATION

CONDITION CHECK

Pressione o botão  
FAULT LOCATION  
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione  
o botão  
FAULT RESET  
"RESTART".

FAULT LOCATION SCREEN



Solucionando problemas

| PROBLEMA  | SOLUÇÃO   |
|---|---|
| 1. O cilindro do braço secundário (Y317) não completa a operação no tempo de 5000ms | 1. Verificar se a correia da esteira se move.<br>Verificar se alguma embalagem está preso na esteira. |
| 2. Sensor de aproximação (B405, B406) não está posicionado corretamente.            | 2. Trocar o acionador quebrado do motor.  |
| 3. O cabo do sensor de aproximação (B405, B406) está quebrado.                      | 3. Trocar o cabo quebrado do motor.   |
| 4. O sensor de aproximação (B405, B406) está quebrado                               | 4. Verificar como o cabo do motor está conectado.   |
| 5. O cilindro do braço secundário (Y317) está quebrado.                             | 5. Trocar o motor quebrado.   |

Equipe de Operação

→

Equipe de Manutenção

---

Privileged & Confidential

21

Case Erecting Upstream Minor Arm (Y318) - Braço secundário do montador de caixa

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

# FALHAS

[3411] CASE ERECTING SECTION - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA Case Erecting Major Paddle Long (Y501) - Cilindro longo da pá principal

Moving time-out

Movimento fora do tempo

SHEET LOADING RELEASE

BOTTOM CLOSING RELEASE

CASE DROP RELEASE

CASE LOADING RELEASE

CASE CLOSING RELEASE

JAM CLEAR

TAPE CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT RESET

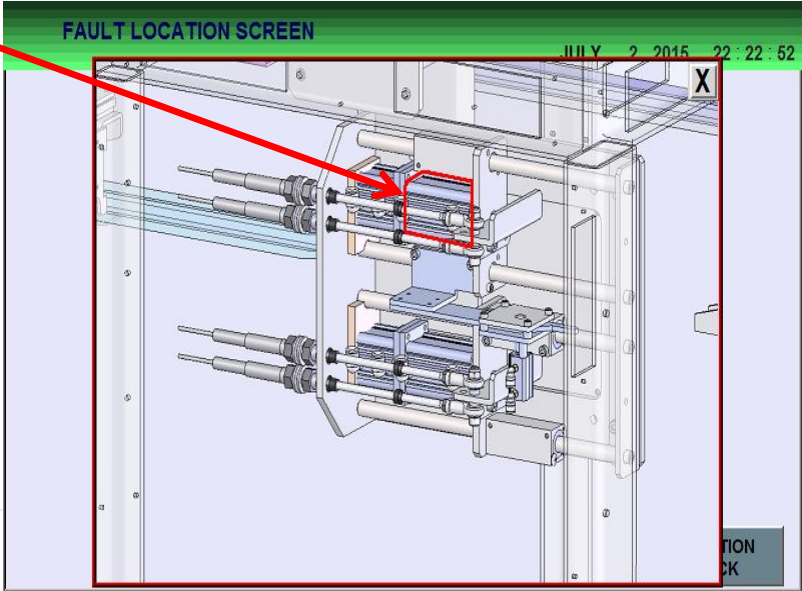
START BYPASS

FAULT LOCATION

CONDITION CHECK

Pressione o botão  
FAULT LOCATION  
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione  
o botão  
FAULT RESET  
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

SOLUÇÃO

1. O cilindro do braço secundário do montador de caixa (Y318) não completa a operação no tempo de 5000ms

2. Sensor de aproximação (B409, B410) não está posicionado corretamente.

3. O cabo do sensor de aproximação (B409, B410) está quebrado.

4. O sensor de aproximação (B409, B410) está quebrado.

5. O cilindro do braço secundário do montador de caixa (Y318) está quebrado
1. Verificar se a correia da esteira se move. Verificar se alguma embalagem está preso na esteira.

2. Trocar o acionador quebrado do motor.

3. Trocar o cabo quebrado do motor.

4. Verificar como o cabo do motor está conectado.

5. Trocar o motor quebrado.



Case Erecting Major Paddle Long (Y501) - Cilindro longo da pá principal

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

# FALHAS

[3412] CASE ERECTING SECTION - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA Case Erecting Major Paddle Long (Y501) - Cilindro longo da pá principal

Moving time-out

Movimento fora do tempo

SHEET LOADING RELEASE

BOTTOM CLOSING RELEASE

CASE DROP RELEASE

CASE LOADING RELEASE

CASE CLOSING RELEASE

JAM CLEAR

TAPE CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT RESET

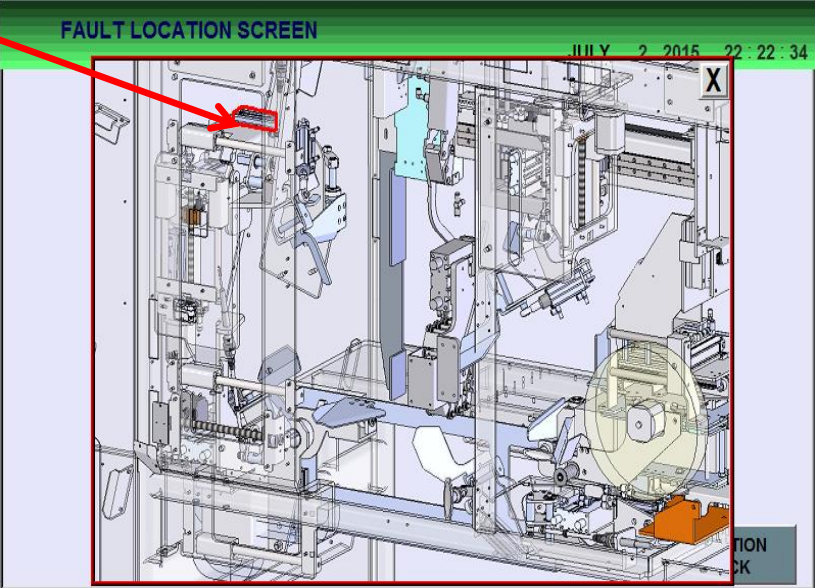
START BYPASS

FAULT LOCATION

CONDITION CHECK

Pressione o botão  
FAULT LOCATION  
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione  
o botão  
FAULT RESET  
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

SOLUÇÃO

1. O cilindro Cilindro longo da pá principal (Y501) não completa a operação no tempo de 10000ms

2. Sensor de aproximação (B421, B422) não está posicionado corretamente.

3. O cabo do sensor de aproximação (B421, B422) está quebrado.

4. O sensor de aproximação (B421, B422) está quebrado.

5. O cilindro Cilindro longo da pá principal (Y501) está quebrado
1. Verificar se a correia da esteira se move.  
Verificar se alguma embalagem está preso na esteira.

2. Trocar o acionador quebrado do motor.

3. Trocar o cabo quebrado do motor.

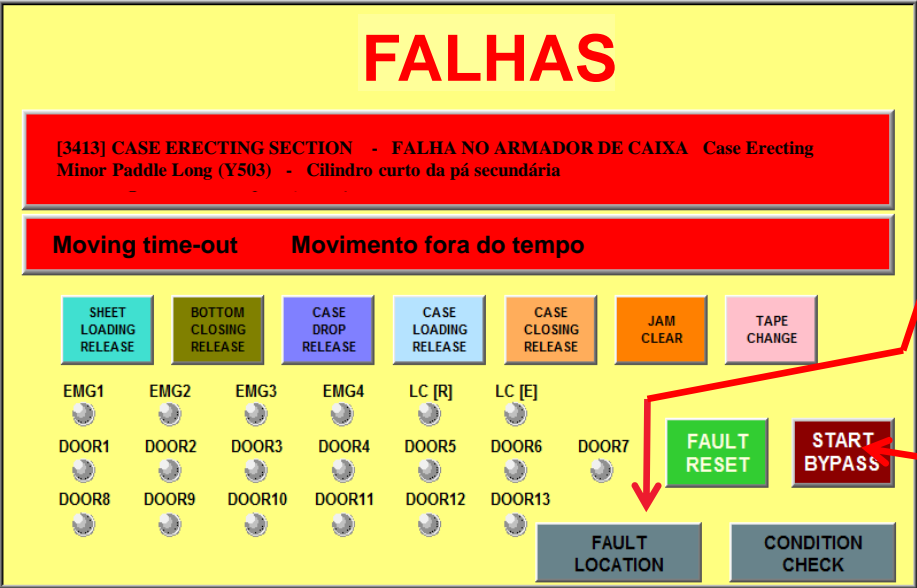
4. Verificar como o cabo do motor está conectado.

5. Trocar o motor quebrado.



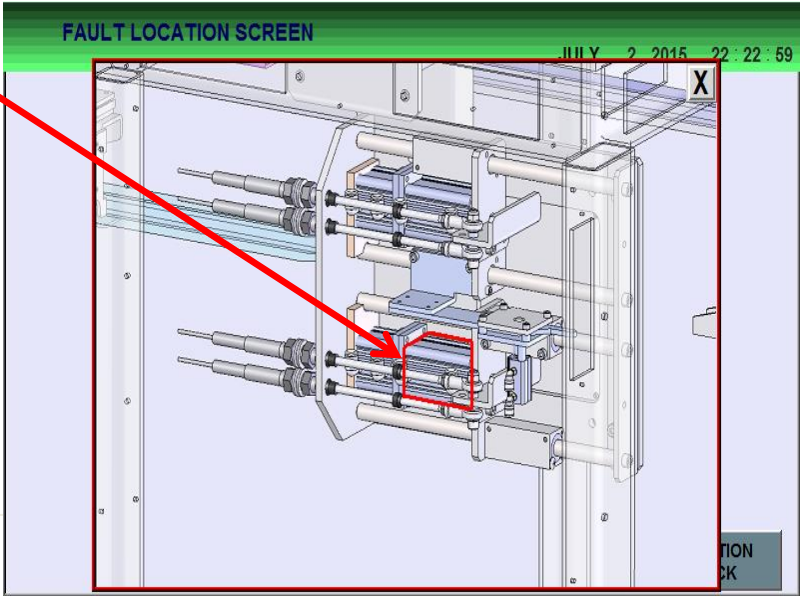
Case Erecting Minor Paddle Long (Y503) - Cilindro curto da pá secundária

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão  
FAULT LOCATION  
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione  
o botão  
FAULT RESET  
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

SOLUÇÃO

- |   |   |   |
|---|---|---|
| 1. Cilindro curto da pá secundária (Y503) não completa a operação no tempo de 10000ms | ➔ | 1. Verificar se a correia da esteira se move.<br>Verificar se alguma embalagem está preso na esteira. |
| 2. Sensor de aproximação (B423, B424) não está posicionado corretamente.              | ➔ | 2. Trocar o acionador quebrado do motor.  |
| 3. O cabo do sensor de aproximação (B423, B424) está quebrado.                        | ➔ | 3. Trocar o cabo quebrado do motor.   |
| 4. O sensor de aproximação (B423, B424) está quebrado.                                | ➔ | 4. Verificar como o cabo do motor está conectado.   |
| 5. Cilindro curto da pá secundária (Y503) está quebrado                               | ➔ | 5. Trocar o motor quebrado.   |

Equipe de Operação ➔

Equipe de Manutenção - - - ➔



Fanfold Major Flap Guide (Y321) - Guias de dobragem da caixa - lado maior da caixa

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

# FALHAS

[3414] CASE ERECTING SECTION - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA Fanfold Major Flap Guide (Y321) - Guias de dobragem da caixa - lado maior da caixa

Moving time-out

Movimento fora do tempo

SHEET LOADING RELEASE

BOTTOM CLOSING RELEASE

CASE DROP RELEASE

CASE LOADING RELEASE

CASE CLOSING RELEASE

JAM CLEAR

TAPE CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT RESET

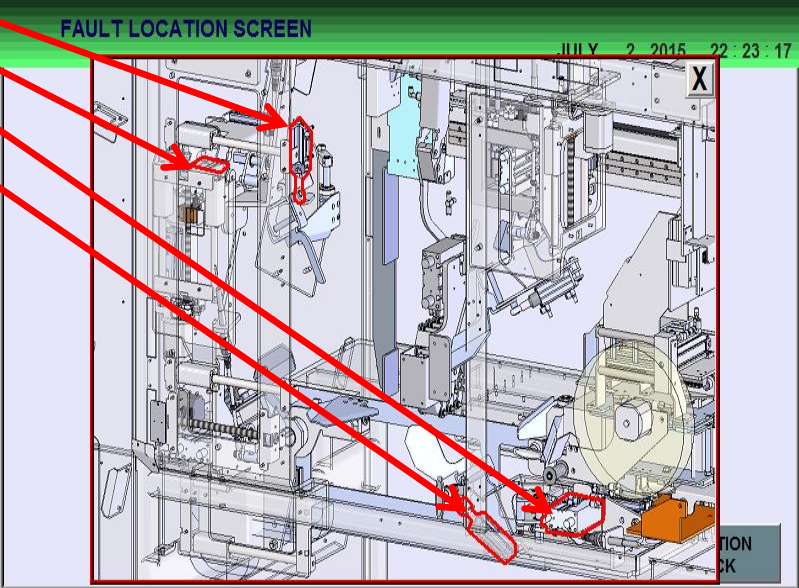
START BYPASS

FAULT LOCATION

CONDITION CHECK

Pressione o botão  
FAULT LOCATION  
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione  
o botão  
FAULT RESET  
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. Cilindro das Guias de dobragem da caixa – lado maior da caixa (Y321) não completa a operação no tempo de 5000ms
2. Sensor de aproximação(B248 , B249 , B250 , B251 , B413, B414 , B415, B416) não está posicionado corretamente.
3. O cabo do sensor de aproximação(B248 , B249 , B250 , B251 , B413, B414 , B415, B416) está quebrado.
4. O sensor de aproximação(B248 , B249 , B250 , B251 , B413, B414 , B415, B416) está quebrado.
5. Cilindro das Guias de dobragem da caixa – lado maior da caixa (Y321) está quebrado

SOLUÇÃO

1. Verificar se a correia da esteira se move.  
Verificar se alguma embalagem está preso na esteira.
2. Trocar o acionador quebrado do motor.
3. Trocar o cabo quebrado do motor.
4. Verificar como o cabo do motor está conectado.
5. Trocar o motor quebrado.



Bottom Flap Pusher (Y320) - Empurrador da aba inferior

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

# FALHAS

[3415] CASE ERECTING SECTION - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA Bottom Flap Pusher (Y320) - Empurrador da aba inferior

Moving time-out

Movimento fora do tempo

SHEET LOADING RELEASE

BOTTOM CLOSING RELEASE

CASE DROP RELEASE

CASE LOADING RELEASE

CASE CLOSING RELEASE

JAM CLEAR

TAPE CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT RESET

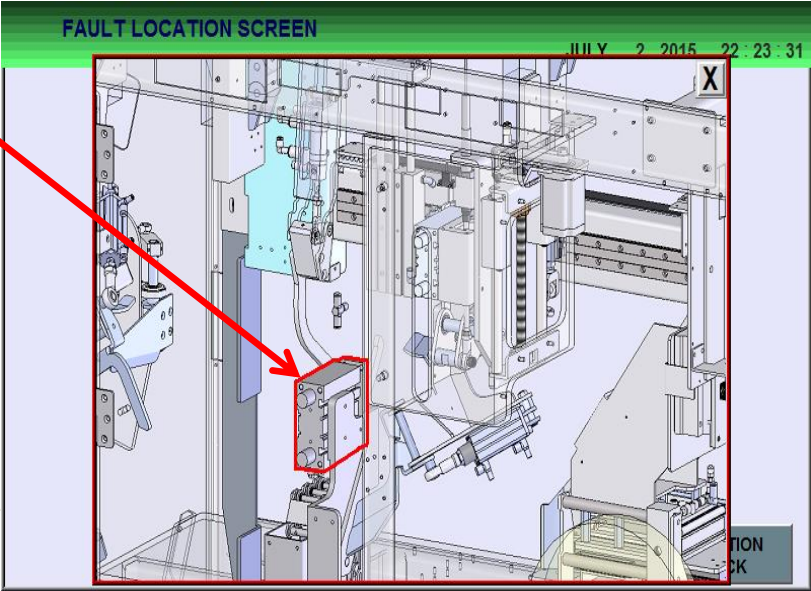
START BYPASS

FAULT LOCATION

CONDITION CHECK

Pressione o botão  
FAULT LOCATION  
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione  
o botão  
FAULT RESET  
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O cilindro do empurrador da aba inferior (Y320) não completa a operação no tempo de 5000ms

2. Sensor de aproximação (B411, B412) não está posicionado corretamente.

3. O cabo do sensor de aproximação (B411, B412) está quebrado.

4. O sensor de aproximação (B411, B412) está quebrado.

5. O cilindro do empurrador da aba inferior (Y320) está quebrado

SOLUÇÃO

1. Verificar se a correia da esteira se move.  
Verificar se alguma embalagem está preso na esteira.

2. Trocar o acionador quebrado do motor.

3. Trocar o cabo quebrado do motor.

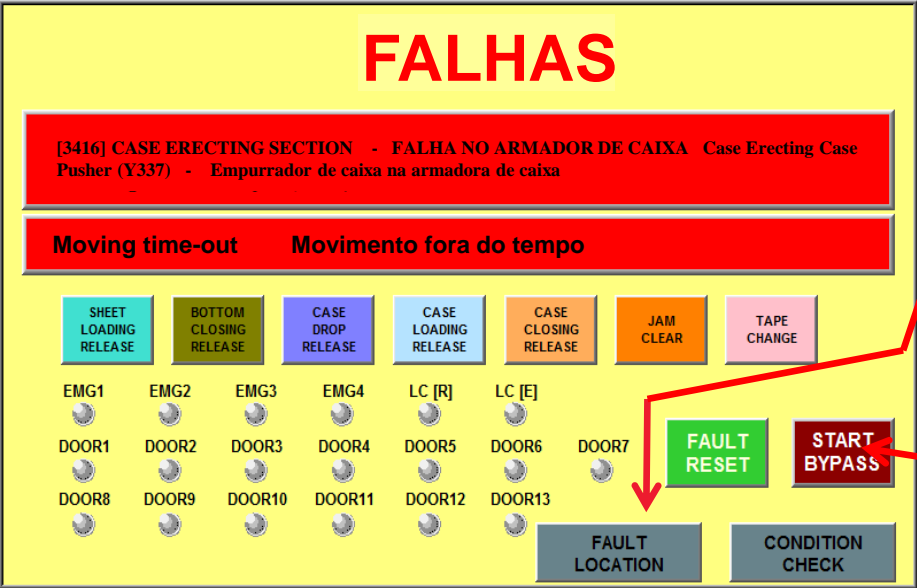
4. Verificar como o cabo do motor está conectado.

5. Trocar o motor quebrado.



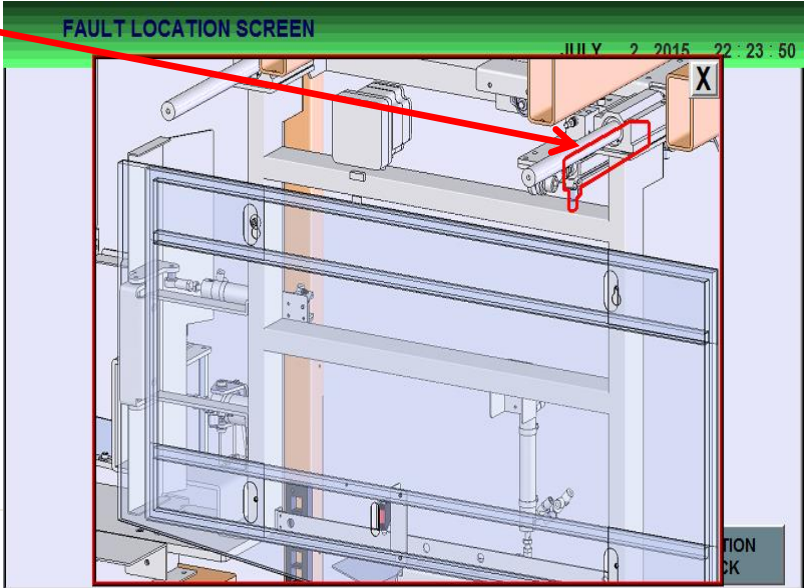
Case Erecting Case Pusher (Y337) - Empurrador de caixa na armadura de caixa

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão  
FAULT LOCATION  
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione  
o botão  
FAULT RESET  
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

- 1. O cilindro do empurrador de caixa na armadura de caixa (Y337) não completa a operação no tempo de 5000ms
- 2. Sensor de aproximação (B444, B445) não está posicionado corretamente.
- 3. O cabo do sensor de aproximação (B444, B445) está quebrado.
- 4. O sensor de aproximação (B444, B445) está quebrado.
- 5. O cilindro do empurrador da aba inferior (Y337) está quebrado

SOLUÇÃO

- 1. Verificar se a correia da esteira se move.  
Verificar se alguma embalagem está preso na esteira.
- 2. Trocar o acionador quebrado do motor.
- 3. Trocar o cabo quebrado do motor.
- 4. Verificar como o cabo do motor está conectado.
- 5. Trocar o motor quebrado.



Case Drop Gate (Y341) - Porta da queda de caixa

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

# FALHAS

[3417] CASE ERECTING SECTION - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA Case Drop Gate (Y341) - Porta da queda de caixa

Moving time-out

Movimento fora do tempo

SHEET LOADING RELEASE

BOTTOM CLOSING RELEASE

CASE DROP RELEASE

CASE LOADING RELEASE

CASE CLOSING RELEASE

JAM CLEAR

TAPE CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT RESET

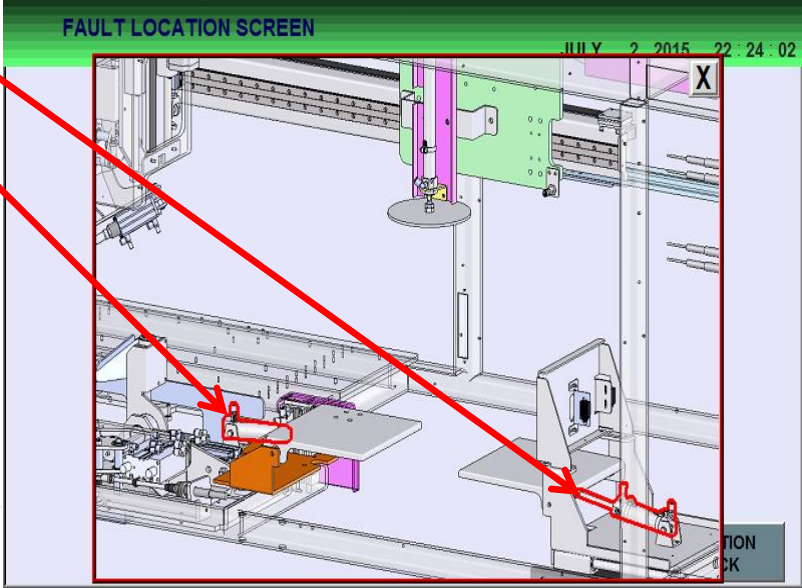
START BYPASS

FAULT LOCATION

CONDITION CHECK

Pressione o botão  
FAULT LOCATION  
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione  
o botão  
FAULT RESET  
"RESTART".



Solucionando problemas

PROBLEMA

- 1. O cilindro da porta da queda de caixar (Y341) não completa a operação no tempo de 5000ms
- 2. Sensor de aproximação (B453, B454) não está posicionado corretamente.
- 3. O cabo do sensor de aproximação (B453, B454) está quebrado.
- 4. O sensor de aproximação (B453, B454) está quebrado.
- 5. O cilindro da porta da queda de caixar (Y341) está quebrado

SOLUÇÃO

- 1. Verificar se a correia da esteira se move. Verificar se alguma embalagem está preso na esteira.
- 2. Trocar o acionador quebrado do motor.
- 3. Trocar o cabo quebrado do motor.
- 4. Verificar como o cabo do motor está conectado.
- 5. Trocar o motor quebrado.





Case Erecting Sub Arm (Y308) - Sub-braço armador de caixa

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

# FALHAS

[3418] CASE ERECTING SECTION - FALHA NO ARMADOR DE Case Erecting Sub Arm (Y308) - Sub-braço armador de caixa

Moving time-out

Movimento fora do tempo

SHEET LOADING RELEASE

BOTTOM CLOSING RELEASE

CASE DROP RELEASE

CASE LOADING RELEASE

CASE CLOSING RELEASE

JAM CLEAR

TAPE CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT RESET

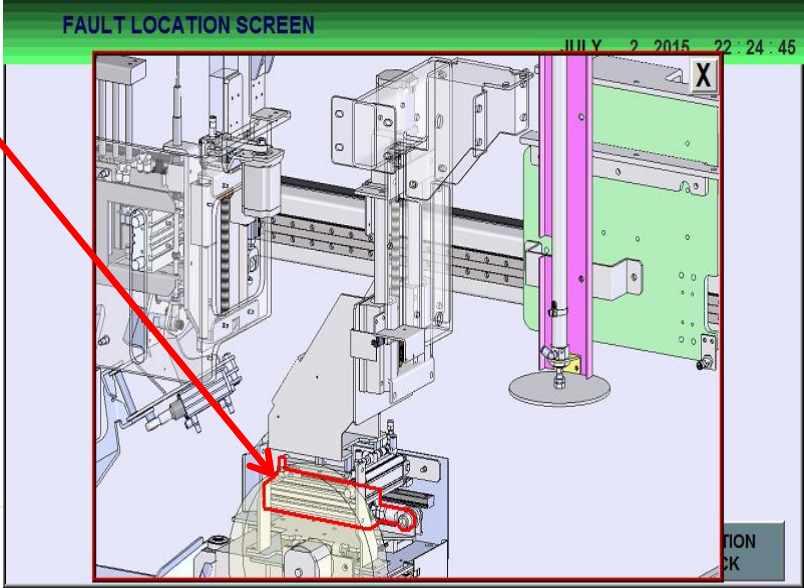
START BYPASS

FAULT LOCATION

CONDITION CHECK

Pressione o botão  
FAULT LOCATION  
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione  
o botão  
FAULT RESET  
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O cilindro do sub-braço armador de caixar (Y308) não completa a operação no tempo de 5000ms
2. Sensor de aproximação (B222, B223) não está posicionado corretamente.
3. O cabo do sensor de aproximação (B222, B223) está quebrado.
3. O cabo do sensor de aproximação (B222, B223) está quebrado.
4. O sensor de aproximação (B222, B223) está quebrado.
5. O cilindro do sub-braço armador de caixar (Y308) está quebrado

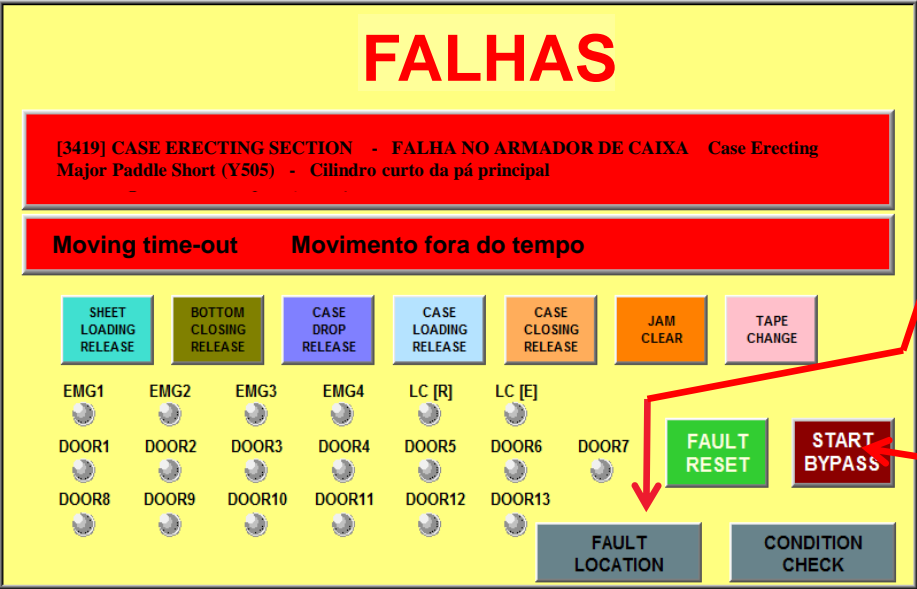
SOLUÇÃO

1. Verificar se a correia da esteira se move.  
Verificar se alguma embalagem está preso na esteira.
2. Trocar o acionador quebrado do motor.
3. Trocar o cabo quebrado do motor.
4. Verificar como o cabo do motor está conectado.
5. Trocar o motor quebrado.



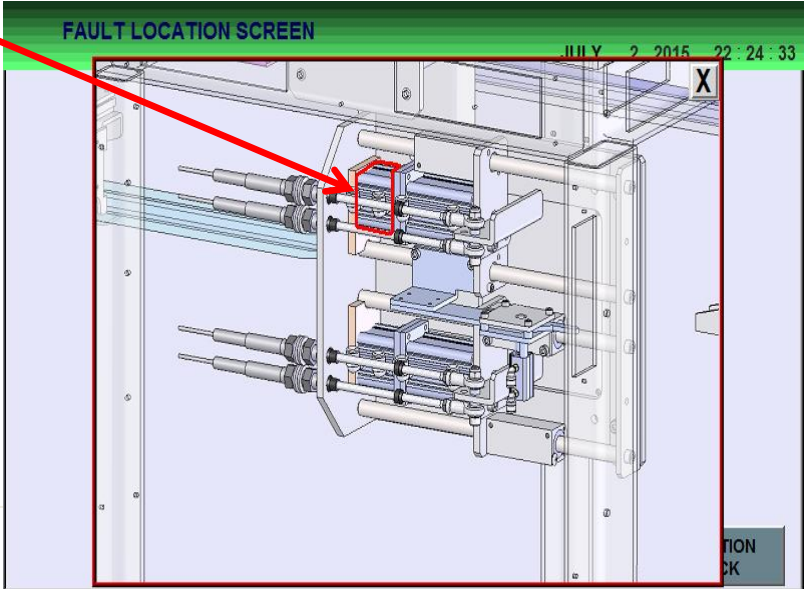
Case Erecting Major Paddle Short (Y505) - Cilindro curto da pá principal

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão  
FAULT LOCATION  
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione  
o botão  
FAULT RESET  
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

- 1. Cilindro curto da pá principal (Y505) não completa a operação no tempo de 5000ms
- 2. Sensor de aproximação (B425, B426) não está posicionado corretamente.
- 3. O cabo do sensor de aproximação (B425, B426) está quebrado.
- 4. O sensor de aproximação (B425, B426) está quebrado.
- 5. Cilindro curto da pá principal (Y505) está quebrado

SOLUÇÃO

- 1. Verificar se a correia da esteira se move. Verificar se alguma embalagem está preso na esteira.
- 2. Trocar o acionador quebrado do motor.
- 3. Trocar o cabo quebrado do motor.
- 4. Verificar como o cabo do motor está conectado.
- 5. Trocar o motor quebrado.



Case Erecting Tape Unit Move (Y333) - Movimento da unidade de fita

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

# FALHAS

[3420] CASE ERECTING SECTION - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA Case Erecting Tape Unit Move (Y333) - Movimento da unidade de fita

Moving time-out

Movimento fora do tempo

SHEET LOADING RELEASE

BOTTOM CLOSING RELEASE

CASE DROP RELEASE

CASE LOADING RELEASE

CASE CLOSING RELEASE

JAM CLEAR

TAPE CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT RESET

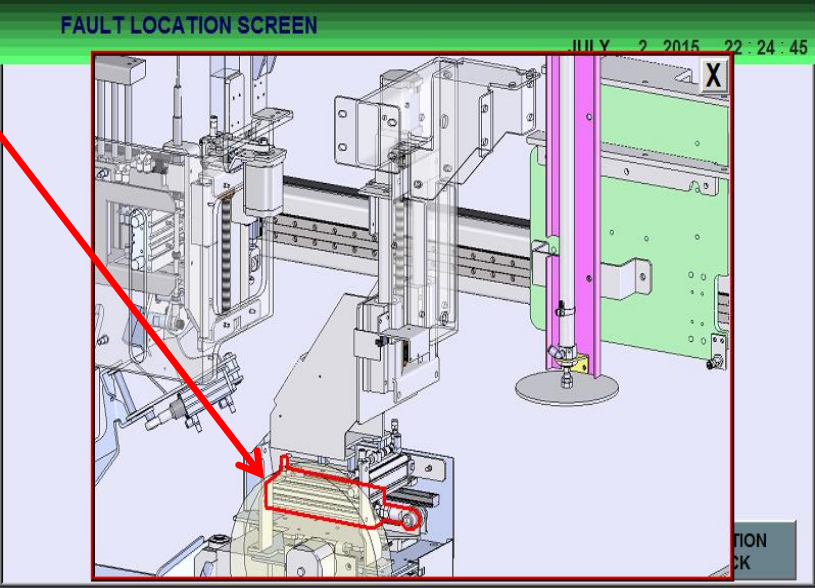
START BYPASS

FAULT LOCATION

CONDITION CHECK

Pressione o botão  
FAULT LOCATION  
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione  
o botão  
FAULT RESET  
"RESTART".



Solucionando problemas

PROBLEMA

- 1. Cilindro do movimento da unidade de fita (Y333) não completa a operação no tempo de 5000ms
- 2. Sensor de aproximação (B431, B432) não está posicionado corretamente.
- 3. O cabo do sensor de aproximação (B431, B432) está quebrado.
- 4. O sensor de aproximação (B431, B432) está quebrado.
- 5. Cilindro do movimento da unidade de fita (Y333) está quebrado

SOLUÇÃO

- 1. Verificar se a correia da esteira se move.  
Verificar se alguma embalagem está preso na esteira.
- 2. Trocar o acionador quebrado do motor.
- 3. Trocar o cabo quebrado do motor.
- 4. Verificar como o cabo do motor está conectado.
- 5. Trocar o motor quebrado.



Fanfold Minor Flap Guide (Y322) - Guias de dobragem da caixa - lado menor da caixa

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

**FALHAS**

[3421] CASE ERECTING SECTION - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA Fanfold Minor Flap Guide (Y322) - Guias de dobragem da caixa - lado menor da caixa

Moving time-out    Movimento fora do tempo

|                       |                        |                   |                      |                      |           |             |
|-----------------------|------------------------|-------------------|----------------------|----------------------|-----------|-------------|
| SHEET LOADING RELEASE | BOTTOM CLOSING RELEASE | CASE DROP RELEASE | CASE LOADING RELEASE | CASE CLOSING RELEASE | JAM CLEAR | TAPE CHANGE |
| EMG1                  | EMG2                   | EMG3              | EMG4                 | LC [R]               | LC [E]    |             |
| DOOR1                 | DOOR2                  | DOOR3             | DOOR4                | DOOR5                | DOOR6     | DOOR7       |
| DOOR8                 | DOOR9                  | DOOR10            | DOOR11               | DOOR12               | DOOR13    |             |

FAULT RESET    START BYPASS

FAULT LOCATION    CONDITION CHECK

Pressione o botão FAULT LOCATION "LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione o botão FAULT RESET "RESTART".

FAULT LOCATION SCREEN

JULY 2 2015 22:24:57

Solucionando problemas

| PROBLEMA   | SOLUÇÃO   |
|--|---|
| 1. Cilindro da Guias de dobragem da caixa – lado menor da caixa (Y322) não completa a operação no tempo de 5000ms  | 1. Verificar se a correia da esteira se move.<br>Verificar se alguma embalagem está preso na esteira. |
| 2. Sensor de aproximação (B252, B253 , B254 , B255 , B417 , B418 , B419 , B420) não está posicionado corretamente. | 2. Trocar o acionador quebrado do motor.  |
| 3. O cabo do sensor de aproximação (B252, B253 , B254 , B255 , B417 , B418 , B419 , B420) está quebrado.           | 3. Trocar o cabo quebrado do motor.   |
| 4. O sensor de aproximação(B252, B253 , B254 , B255 , B417 , B418 , B419 , B420) está quebrado.                    | 4. Verificar como o cabo do motor está conectado.   |
| 5. Cilindro da Guias de dobragem da caixa – lado menor da caixa (Y322) está quebrado                               | 5. Trocar o motor quebrado.   |

Equipe de Operação

→

Equipe de Manutenção

---



Minor Flap Holding (Y338) - Sustentação secundária de abas

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

# FALHAS

[3422] CASE ERECTING SECTION - FALHA NO ARMADOR CAIXAS Minor Flap Holding (Y338) - Sustentação secundária de abas

Moving time-out

Movimento fora do tempo

SHEET LOADING RELEASE

BOTTOM CLOSING RELEASE

CASE DROP RELEASE

CASE LOADING RELEASE

CASE CLOSING RELEASE

JAM CLEAR

TAPE CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT RESET

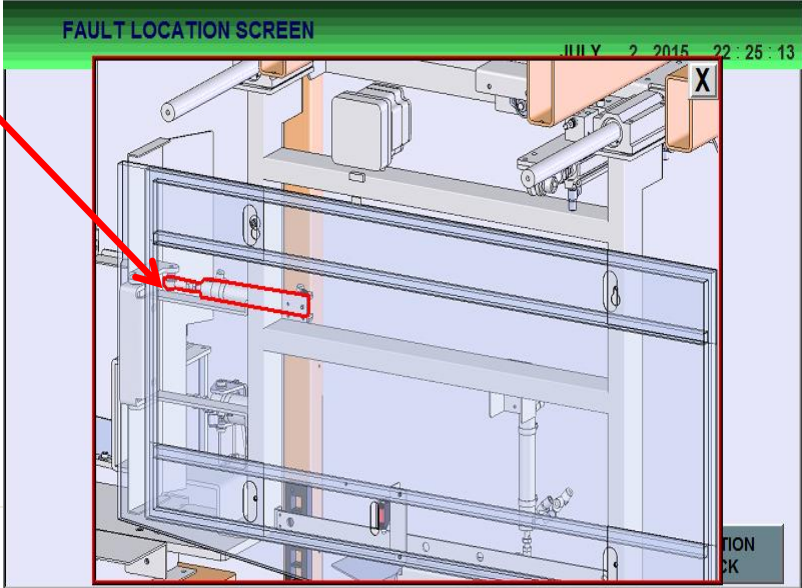
START BYPASS

FAULT LOCATION

CONDITION CHECK

Pressione o botão  
FAULT LOCATION  
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione  
o botão  
FAULT RESET  
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

SOLUÇÃO

1. Cilindro da sustentação secundária de abas (Y338) não completa a operação no tempo de 5000ms

2. Sensor de aproximação (B446, B447) não está posicionado corretamente.

3. O cabo do sensor de aproximação(B446, B447) está quebrado.

4. O sensor de aproximação (B446, B447) está quebrado.

5. Cilindro da sustentação secundária de abas (Y338) está quebrado
1. Verificar se a correia da esteira se move.  
Verificar se alguma embalagem está preso na esteira.

2. Trocar o acionador quebrado do motor.

3. Trocar o cabo quebrado do motor.

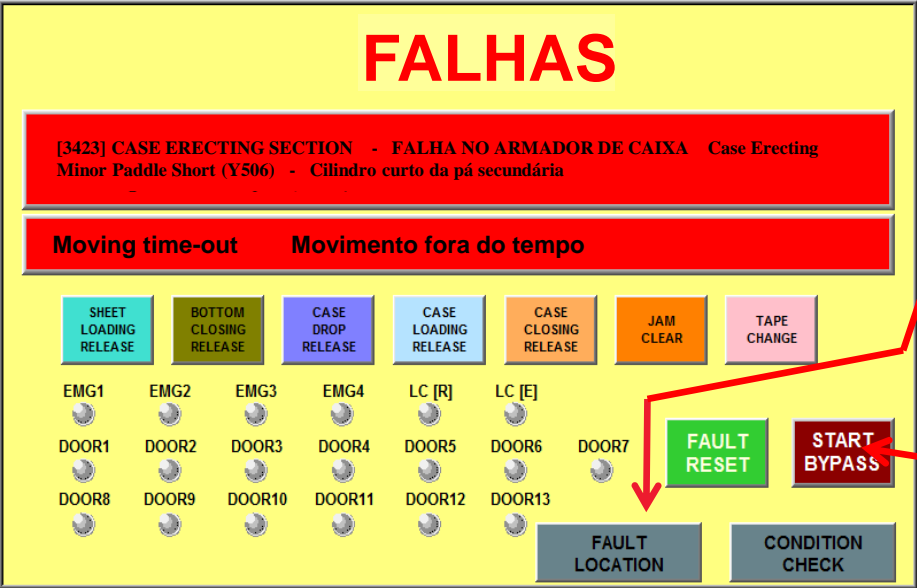
4. Verificar como o cabo do motor está conectado.

5. Trocar o motor quebrado.



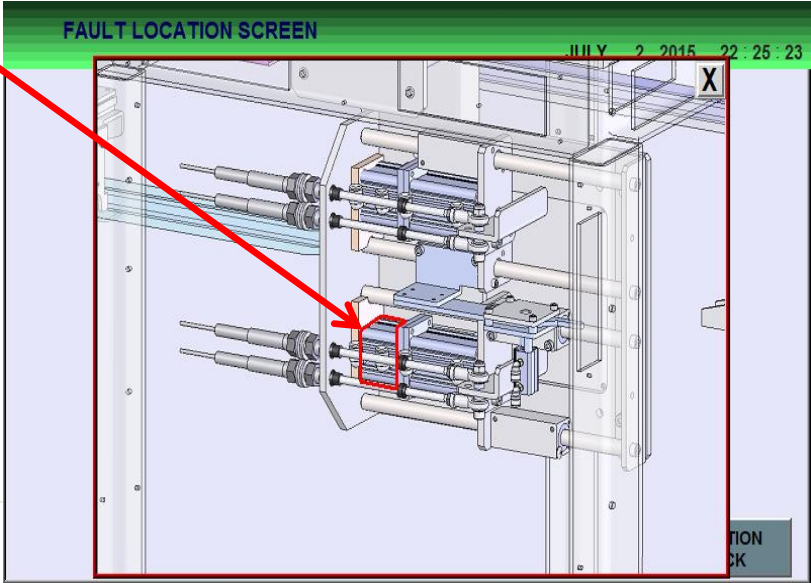
## Case Transfer Plate (Y336) - Placa de transferência de caixas

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão  
FAULT LOCATION  
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione  
o botão  
FAULT RESET  
“RESTART”.



### Solucionando problemas

#### PROBLEMA

#### SOLUÇÃO

- |  |        |   |
|--|--------|---|
| 1. Cilindro curto da pá secundária (Y506) não completa a operação no tempo de 5000ms | -----> | 1. Verificar se a correia da esteira se move.<br>Verificar se alguma embalagem está preso na esteira. |
| 2. Sensor de aproximação (B427, B428) não está posicionado corretamente.             | -----> | 2. Trocar o acionador quebrado do motor.  |
| 3. O cabo do sensor de aproximação (B427, B428) está quebrado.                       | -----> | 3. Trocar o cabo quebrado do motor.   |
| 4. O sensor de aproximação (B427, B428) está quebrado.                               | -----> | 4. Verificar como o cabo do motor está conectado.   |
| 5. Cilindro curto da pá secundária (Y506) está quebrado                              | -----> | 5. Trocar o motor quebrado.   |



Case Erecting Minor Paddle Short (Y506) - Cilindro curto da pá secundária

**FALHAS**

[3424] CASE ERECTING SECTION - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA Case Transfer Plate (Y336) - Placa de transferência de caixas

Moving time-out    Movimento fora do tempo

SHEET LOADING RELEASE

BOTTOM CLOSING RELEASE

CASE DROP RELEASE

CASE LOADING RELEASE

CASE CLOSING RELEASE

JAM CLEAR

TAPE CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT RESET

START BYPASS

FAULT LOCATION

CONDITION CHECK

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

Pressione o botão  
FAULT LOCATION  
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione  
o botão  
FAULT RESET  
"RESTART".

FAULT LOCATION SCREEN

JULY 2 2015 22:25:34

CONDITION CHECK

Solucionando problemas

PROBLEMA

SOLUÇÃO

1. Cilindro da placa de transferência de caixas (Y336) não completa a operação no tempo de 5000ms

2. Sensor de aproximação (B438, B439) não está posicionado corretamente.

3. O cabo do sensor de aproximação (B438, B439) está quebrado.

4. O sensor de aproximação (B438, B439) está quebrado.

5. Cilindro da placa de transferência de caixas (Y336) está quebrado
1. Verificar se a correia da esteira se move.  
Verificar se alguma embalagem está preso na esteira.

2. Trocar o acionador quebrado do motor.

3. Trocar o cabo quebrado do motor.

4. Verificar como o cabo do motor está conectado.

5. Trocar o motor quebrado.



Case Erecting Case Stopper (Y340) - Aparador de caixas na armadora de caixas

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

# FALHAS

[3425] CASE ERECTING SECTION - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA Case Erecting Case Stopper (Y340) - Aparador de caixas na armadora de caixas

Moving time-out

Movimento fora do tempo

SHEET LOADING RELEASE

BOTTOM CLOSING RELEASE

CASE DROP RELEASE

CASE LOADING RELEASE

CASE CLOSING RELEASE

JAM CLEAR

TAPE CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT RESET

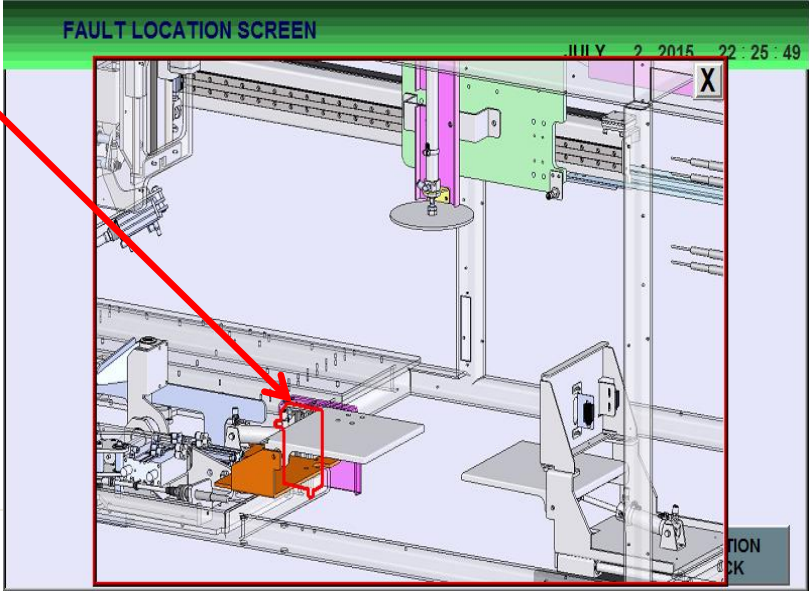
START BYPASS

FAULT LOCATION

CONDITION CHECK

Pressione o botão  
FAULT LOCATION  
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione  
o botão  
FAULT RESET  
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

SOLUÇÃO

1. Cilindro do Aparador de caixas na armadora de caixas (Y340) não completa a operação no tempo de 5000ms

2. Sensor de aproximação (B455, B456) não está posicionado corretamente.

3. O cabo do sensor de aproximação (B455, B456) está quebrado.

4. O sensor de aproximação (B455, B456) está quebrado.

5. Cilindro do Aparador de caixas na armadora de caixas (Y340) está quebrado
1. Verificar se a correia da esteira se move.  
Verificar se alguma embalagem está preso na esteira.

2. Trocar o acionador quebrado do motor.

3. Trocar o cabo quebrado do motor.

4. Verificar como o cabo do motor está conectado.

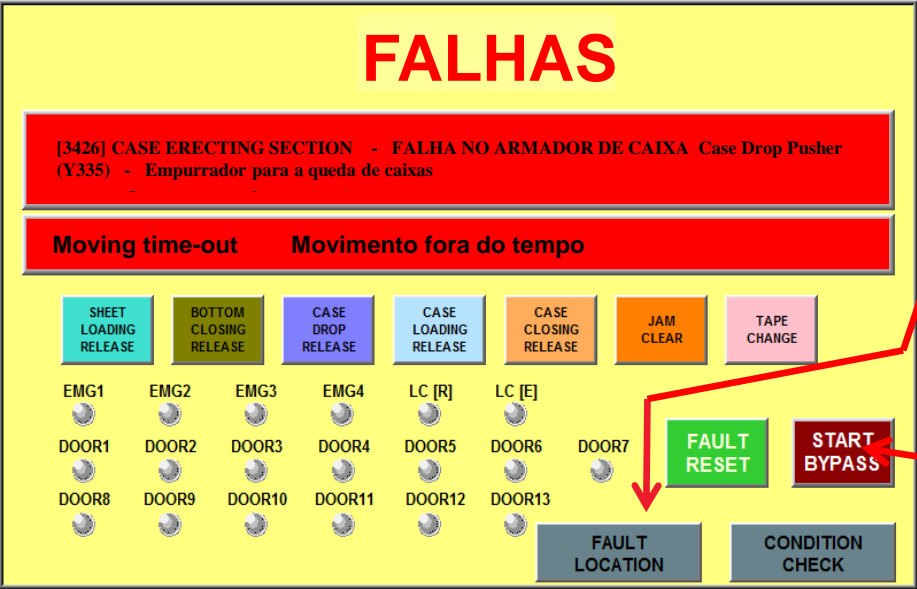
5. Trocar o motor quebrado.





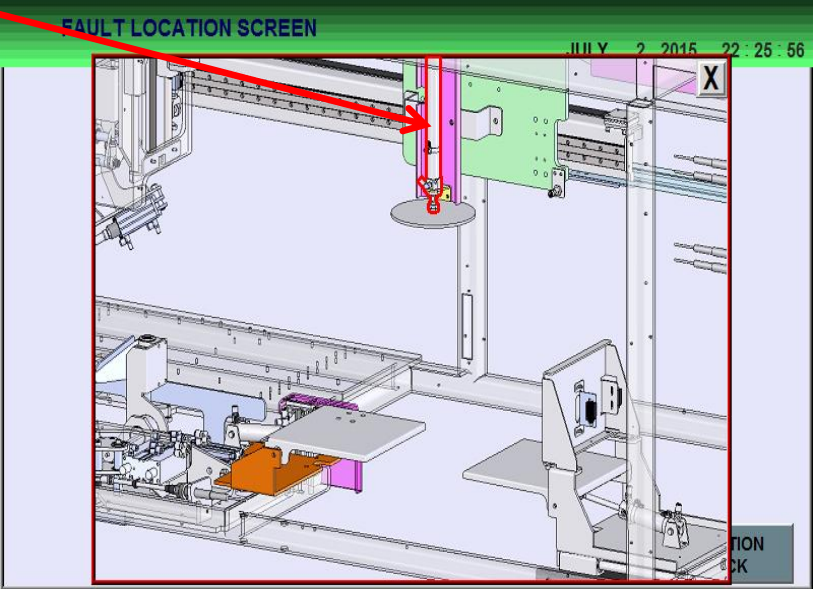
Case Drop Pusher (Y335) - Empurrador para a queda de caixas

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão  
FAULT LOCATION  
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione  
o botão  
FAULT RESET  
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

SOLUÇÃO

- |  |   |   |
|--|---|---|
| 1. O cilindro do empurrador para a queda de caixas (Y335) não completa a operação no tempo de 5000ms | ➔ | 1. Verificar se a correia da esteira se move.<br>Verificar se alguma embalagem está preso na esteira. |
| 2. Sensor de aproximação (B442, B443) não está posicionado corretamente.                             | ➔ | 2. Trocar o acionador quebrado do motor.  |
| 3. O cabo do sensor de aproximação (B442, B443) está quebrado.                                       | ➔ | 3. Trocar o cabo quebrado do motor.   |
| 4. O sensor de aproximação (B442, B443) está quebrado.   | ➔ | 4. Verificar como o cabo do motor está conectado.   |
| 5. O cilindro do empurrador para a queda de caixas (Y335) está quebrado                              | ➔ | 5. Trocar o motor quebrado.   |



Sheet Holding Lower (Y302) - Sustentação da chapa inferior

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

**FALHAS**

[3427] CASE ERECTING SECTION - FALHA NO ARMADOR DE CAIXA Sheet Holding Lower (Y302) - Sustentação da chapa inferior

Moving time-out    Movimento fora do tempo

SHEET LOADING RELEASE    BOTTOM CLOSING RELEASE    CASE DROP RELEASE    CASE LOADING RELEASE    CASE CLOSING RELEASE    JAM CLEAR    TAPE CHANGE

EMG1 EMG2 EMG3 EMG4 LC [R] LC [E]

DOOR1 DOOR2 DOOR3 DOOR4 DOOR5 DOOR6 DOOR7

DOOR8 DOOR9 DOOR10 DOOR11 DOOR12 DOOR13

FAULT RESET    START BYPASS

FAULT LOCATION    CONDITION CHECK

Pressione o botão  
FAULT LOCATION  
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione  
o botão  
FAULT RESET  
"RESTART".

Solucionando problemas

| PROBLEMA   | SOLUÇÃO   |
|--|---|
| 1. O cilindro de sustentação da chapa inferior (Y302) não completa a operação no tempo de 5000ms | 1. Verificar se a correia da esteira se move.<br>Verificar se alguma embalagem está preso na esteira. |
| 2. Sensor de aproximação (B203, B204) não está posicionado corretamente.                         | 2. Trocar o acionador quebrado do motor.  |
| 3. O cabo do sensor de aproximação (B203, B204) está quebrado.                                   | 3. Trocar o cabo quebrado do motor.   |
| 4. O sensor de aproximação (B203, B204) está quebrado.   | 4. Verificar como o cabo do motor está conectado.   |
| 5. O cilindro de sustentação da chapa inferior (Y302) está quebrado                              | 5. Trocar o motor quebrado.   |

Equipe de Operação → Equipe de Manutenção - - - →