

PEPSICO

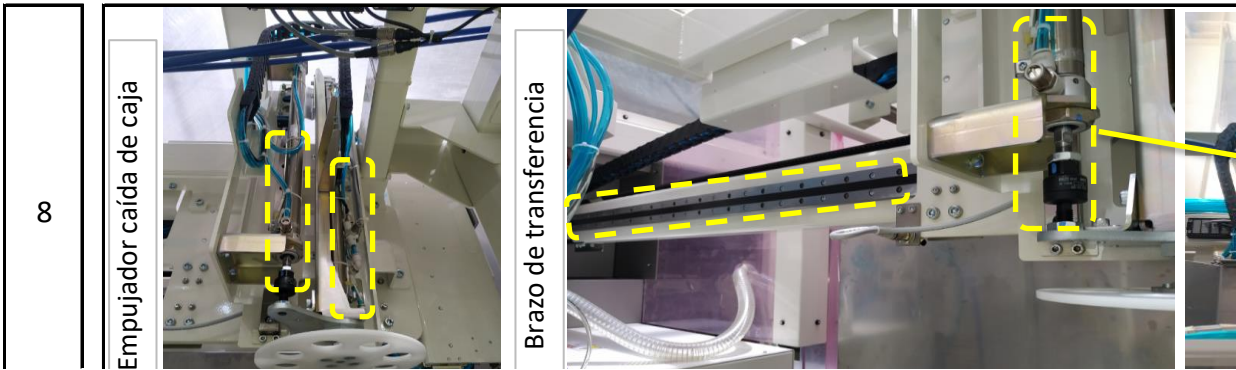
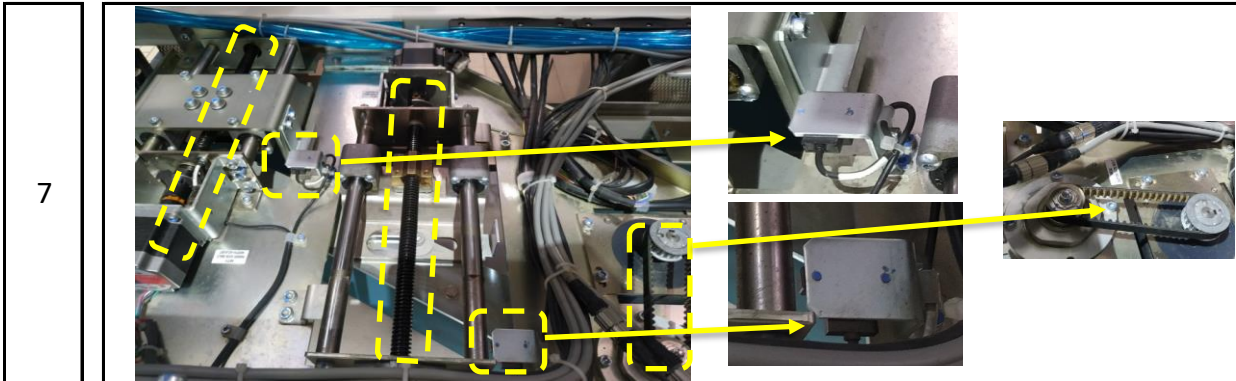
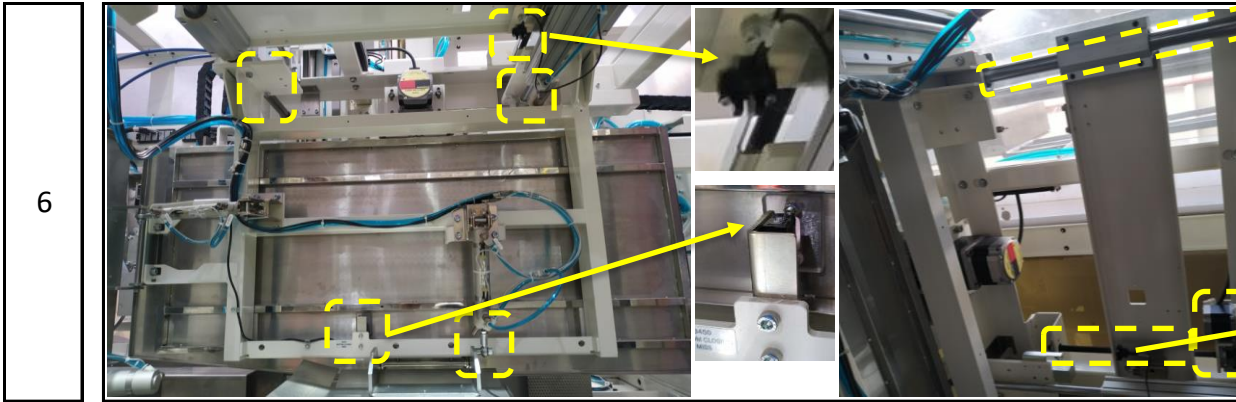
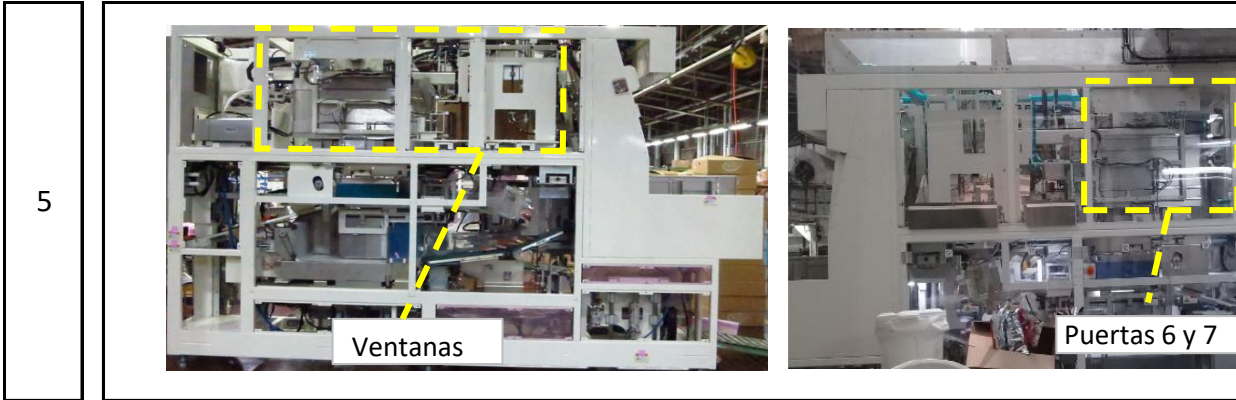


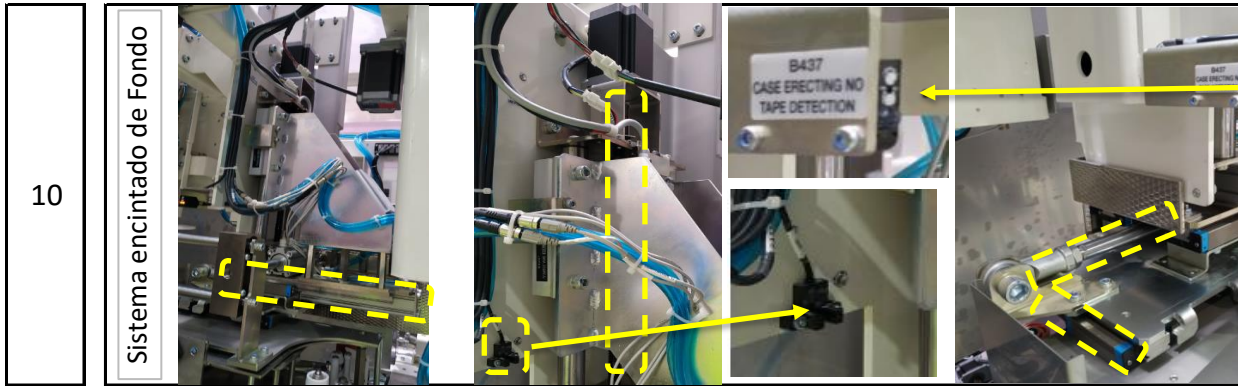
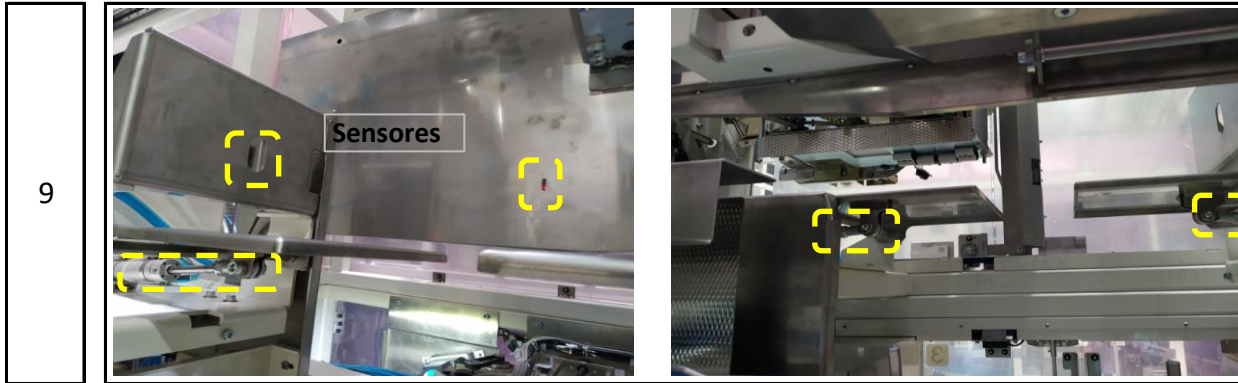
OBJETIVO: Establecer el instructivo para la Limpie:

Proceso: Mantenimiento Autónomo

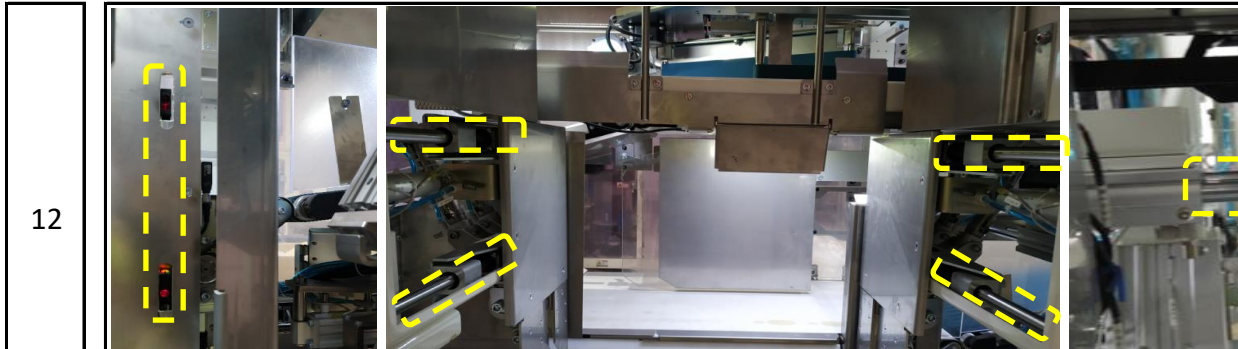
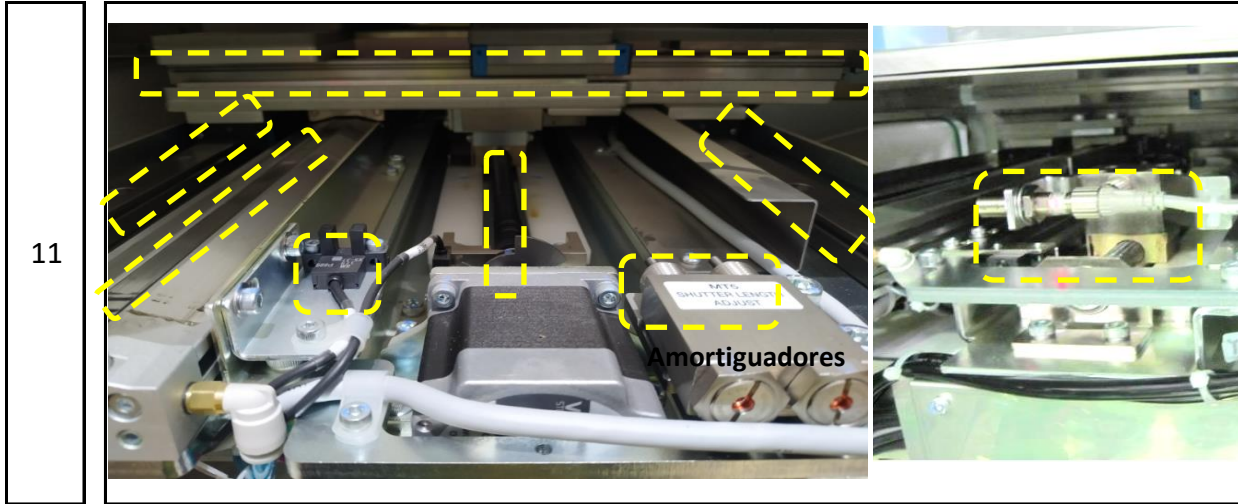
ALCANCE: Este instructivo aplica para todos los equ

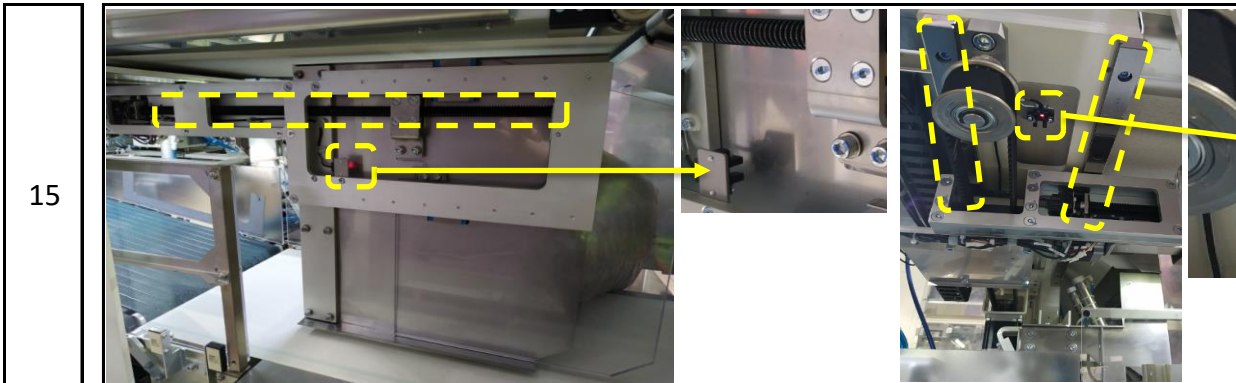
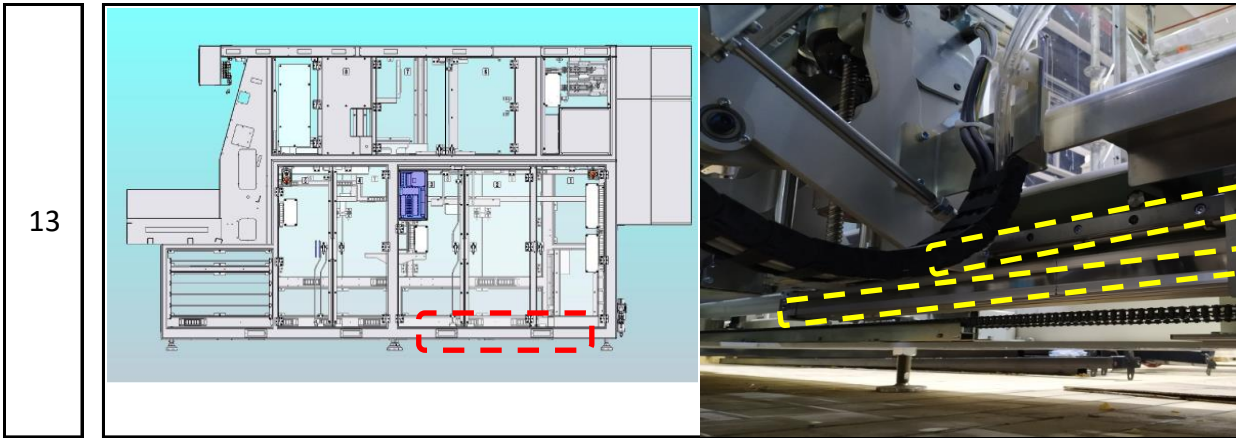
| No. | Paso a Paso de la Actividad |
|--|---|
| 1 |  |
| 2 | <div data-bbox="261 867 469 1077"></div> <div data-bbox="285 1094 448 1123">Jabón neutro</div> <div data-bbox="496 867 776 961"></div> <div data-bbox="539 987 737 1020">Cepillo de nylon</div> <div data-bbox="808 856 989 999"></div> <div data-bbox="813 1022 974 1054">Trapo / Paño</div> <div data-bbox="1024 867 1170 982"></div> <div data-bbox="1057 1022 1169 1054">Guantes</div> <div data-bbox="1268 848 1352 1066"></div> <div data-bbox="1252 1098 1360 1129">Lubrican</div> <div data-bbox="261 1171 383 1241"></div> <div data-bbox="407 1176 540 1243">Lentes de protección</div> <div data-bbox="591 1041 745 1205"></div> <div data-bbox="626 1218 699 1247">Balde</div> <div data-bbox="797 1073 980 1157"></div> <div data-bbox="813 1176 963 1243">Aire comprimido</div> <div data-bbox="1036 1087 1182 1241"></div> <div data-bbox="1187 1226 1294 1255">Escalera</div> |
| 3 |  |
| <p align="center">LIMPIEZA / LUBRICACIÓN ZONA DE TRANFERENCIA Y CAÍDA DE CAJA</p> | |
| |  |





LIMPIEZA / LUBRICACIÓN ZONA DE CARGA DE CAJA (SHUTTER - SLIDER - ELEVAD







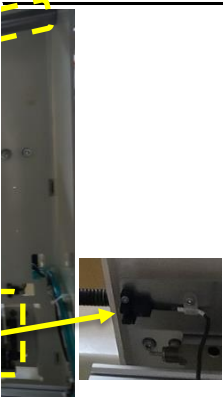

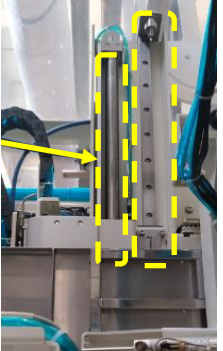
| Rev. | DESCRIPCIÓN DEL CAMBIO |
|------|-------------------------------|
| 00 | Edicion inicial del documento |
| | |


LIMPIEZA DE GUACP - SECCIÓN 3

za / Lubricación Autónoma para GUACP - Sección de Transferencia - Caída - Carga de c

tipos de encartonadora automática - GUACP - ISHIDA

| | Descripción de la Actividad | Responsable |
|---|---|-------------|
| | Limpieza y lubricación de la sección de transferencia de Cajas - caída de cajas - carga de cajas. | Operador |
|  <div>Llave Allen</div> | Herramientas para limpieza y lubricación | Operador |
|  | Realizar el procedimiento de estado cero energías, tanto de energía eléctrica como de energía neumática (sistema superior e inferior) | Operador |
| | | OPERADOR |
|  | Subir con la escalera al area de Transferencia de cajas y limpiar externamente con paño humedo, usar aire comprimido en las zonas de difícil acceso | |

| | | |
|---|---|----------|
|  | <p>usar aire comprimido en las zonas de difícil acceso</p> <p>NOTA: Asegurar que la calidad de aire es seca, sin humedad en caso contrario puede causar daños en la GUACP</p> | Operador |
|  | <p>Sacar las ventanas de parte de tras de GUACP para la limpieza de esta parte. Abrir la puerta de parte frontal de GUACP (PUERTAS 6 y 7) para acceso al Transferencia de Cajas y Calida de Cajas</p> | Operador |
|  | <p>Limpiar el sistema empujador de caja, retirar exceso de cartón, limpiar con un paño seco, usar aire en lugares de difícil acceso. Limpiar los sensores del sistema de empujador. Lubricar los vástagos de los cilindros y el eje del rodamiento lineal.</p> <p>Nota: en la parte superior se encuentra el motor MT24, limpiar tornillo, sensor y guía lineal. Lubricar el sistema del motor MT24. 7 puntos lubricación.</p> | Operador |
|  | <p>Limpiar el sistema motriz MT1, MT2 y MD2 (Tornillos sinfín, sensores, guías y correa/polea) con un paño seco, usar aire en lugares de difícil acceso..</p> <p>Lubricar los tonillos sinfín y las guías de los motores. 6 puntos lubricación</p> | Operador |
|  | <p>Limpiar con paño seco los vástagos de los cilindros de caída de caja.</p> <p>Limpiar con paño seco la guía del rodamiento lineal del brazo de transferencia.</p> <p>Lubricar los vástagos cilindro de caída y la guía del rodamiento lineal. 5 puntos lubricación.</p> | Operador |

| | | |
|---|---|----------|
|  | | |
|  | <p>Limpiar (vástagos cilindros sujeción de caja en sistema de caída - sensores detección de caja.</p> <p>Lubricar (vástagos de cilindros). 2 puntos lubricación</p> | Operador |
|  | <p>Sistema encintado de fondo.</p> <p>Limpiar con paño seco (tornillo sinfín MT22 - vástagos cilindros - rodamientos lineales - sensores).</p> <p>Lubricar (tornillo sin fin - vásyagos - rodamientos lineales y guías).</p> <p>Nota: La frecuencia de limpieza y lubricación depende si se utiliza o no el sistema de encintado, uso diario (semanal) sin uso (quincenal). 7 puntos lubricación.</p> | Operador |
| OR) | | OPERADOR |
|  | <p>Limpieza y lubricación del Shutter.</p> <p>Retirar la tapa posterior que cubre el Shutter, deslizarlo hacia adelante.</p> <p>Limpiar con paño seco y aire comprimido (guías de rodamiento lineal, sensores, tornillo sinfín) del sistema de movimiento (MT5).</p> <p>Nota: tener cuidado con la lámina superior del cilindro, limpiarla sin hacerle presión.</p> <p>Lubricar las partes anteriormente indicadas.</p> <p>Nota: Accionar los amortiguadores del cilindro, comprobar que retornen libremente.</p> <p>5 puntos lubricación.</p> | Operador |
|  | <p>Limpiar con paño seco los sensores de detección de caída de bolsas.</p> <p>Limpiar las guías y vastagos de cilindros del sistema de sujeción de cajas.</p> <p>Lubricar las guías y vastagos de esta sección. 5 puntos lubricación</p> | Operador |

| | | |
|---|--|----------|
|  | | |
|  | <p>Limpiar con paño seco la guía del vástago del cilindro y rodamiento lineal (Y718) empujador de cajas desde carga de bolsas hasta salida de cajas. Lubricar las partes anteriormente indicadas. 2 puntos lubricación.</p> <p>Nota: los puntos a limpiar y lubricar se encuentran debajo del elevador de caja, acceso por debajo de la GAUCP</p> | Operador |
| | <p>Limpiar el sistema de ajuste largo de caja con un paño seco (tornillo sinfín - sensor - guías). Lubricar las partes anteriormente indicadas (tornillo sinfín - guías). 3 puntos lubricación.</p> | Operador |
|  | <p>Limpieza y lubricación del Slider.</p> <p>Limpiar sistema de traslación slider (MT6) (tornillo sinfín - sensor).</p> <p>Limpiar sistema de avance slider (MT11) (sensor - correa - rodillos lineales).</p> <p>Lubricar tornillo sinfín y los rodillos lineales</p> <p>Nota: mover el tornillo manualmente este debe girar libremente, posicionarlo nuevamente. 3 puntos lubricación.</p> | Operador |
|  | <p>Sistema de carga de caja.</p> <p>Limpiar (ventosas - guías de elevación - tornillo sinfín - vástagos cilindros de giro - correa / polea).</p> <p>Lubricar guías de elevación - tornillo sinfín - vástagos de cilindros).</p> <p>Nota: Revisar que las ventosas no estén rotas, faltantes y con el filtro. Usar aire en las zonas de acceso. 5 puntos lubricación.</p> | Operador |

CONTROL DE LOS CAMBIOS

| | Elabora | Revisa |
|--------------|-------------------------------|----------------------|
| CARGO | Experto GUACP Regional | Gerente de PA |
| | | |

| | |
|--|---------------------|
| | |
| ajjas | Versión: 01 |
| | |
| Puntos de Control | Frecuencia |
| 74 min/Semanal 115 min/Quincenal | Semanal / Quincenal |
| 5 min | Semanal / Quincenal |
| 4 min | Semanal / Quincenal |
| 45 MIN / SEMANAL 55 MIN / QUINCENAL | |
| | |

| | |
|--------|-----------|
| 10 min | Quincenal |
| 8 min | Semanal |
| 7 min | Semanal |
| 10 min | Semanal |
| 5 min | Semanal |

| | |
|--|---------------------|
| | |
| 3 min | Semanal |
| 12 min | Semanal / Quincenal |
| 20 MIN / SEMANAL 51 MIN / QUINCENAL | |
| 20 min | Quincenal |
| 5 min | Semanal |

| | |
|-------|-----------|
| | |
| 7 min | Quincenal |
| 4 min | Quincenal |
| 7 min | Semanal |
| 8 min | Semanal |

| |
|----------------------|
| |
| Aprueba |
| Gerente de PA |
| |