

Major Arm Position Adjust (MT9) - Ajuste de Posição do Braço Principal

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[5201] CASE CLOSING SECTION FAULT - FALHA NO FECHAMENTO DA CAIXA

- Major Arm Position Adjust (MT9) - Ajuste de Posição do Braço Principal

Cannot Move Properly

Não se move corretamente

SHEET
LOADING
RELEASE

BOTTOM
CLOSING
RELEASE

CASE
DROP
RELEASE

CASE
LOADING
RELEASE

CASE
CLOSING
RELEASE

JAM
CLEAR

TAPE
CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT
RESET

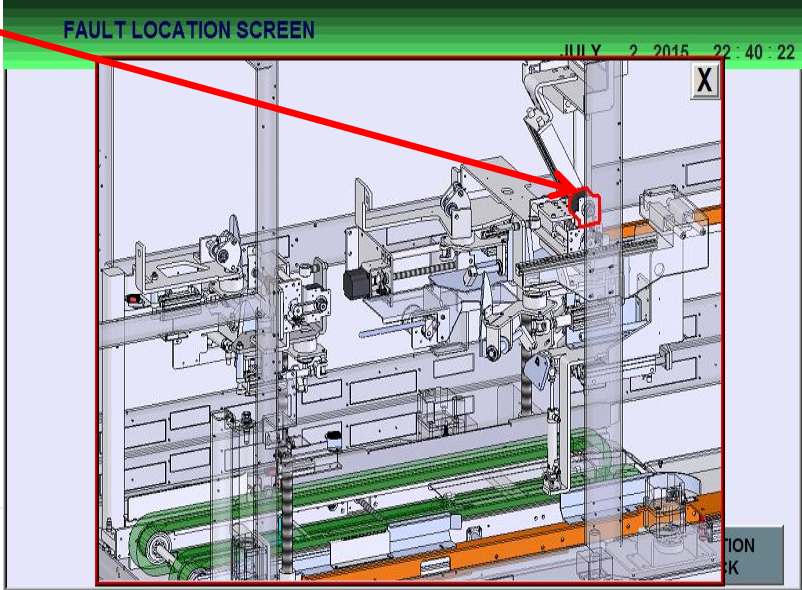
START
BYPASS

FAULT
LOCATION

CONDITION
CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione
o botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

SOLUÇÃO

1. O motor de passo foi operado com sobrecarga. --->

1. Verificar se há alguma obstrução no motor. Verificar se o ângulo de alinhamento do motor está correto.
2. O acionador do motor está quebrado. --->

2. Trocar o acionador do motor que está quebrado.
3. O cabo do motor está quebrado. --->

3. Trocar o cabo que está quebrado no motor.
4. O cabo do motor está desconectado. --->

4. Verificar como o cabo do motor está conectado.
5. O motor se moveu além do limite físico na direção positiva/negativa. --->

5. Alterar o parâmetro de posição do motor dentro do limite físico de deslocamento. Verificar o cabeamento do sensor home. (B837).
6. Entrada dedicada para deslocamento está inativo. --->

6. Trocar o sensor home (B837).
7. O motor está quebrado. --->

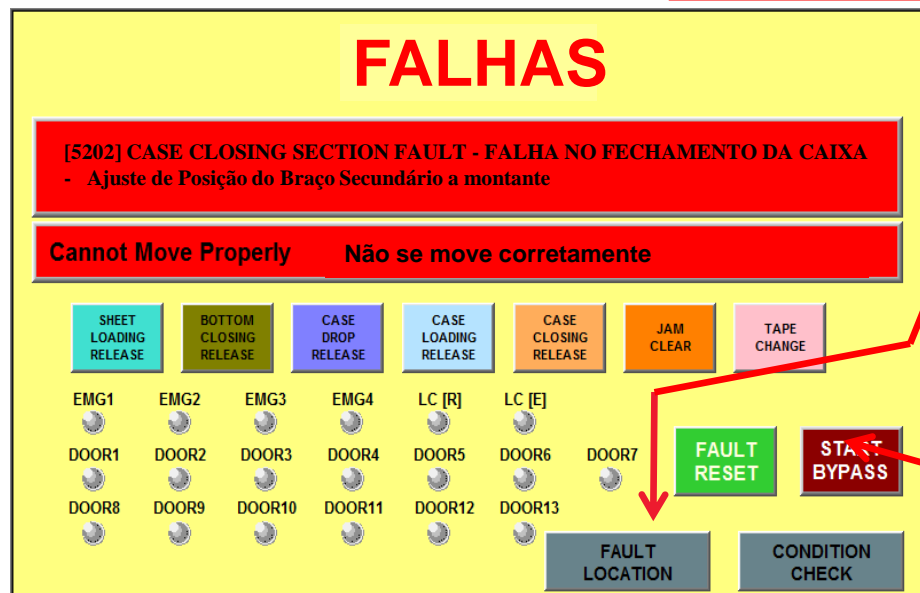
7. Trocar o motor quebrado.
8. O motor perdeu a posição atual. --->

8. Verificar o cabeamento do sensor de verificação de giro (B838). Trocar o sensor de verificação de giro (B838).



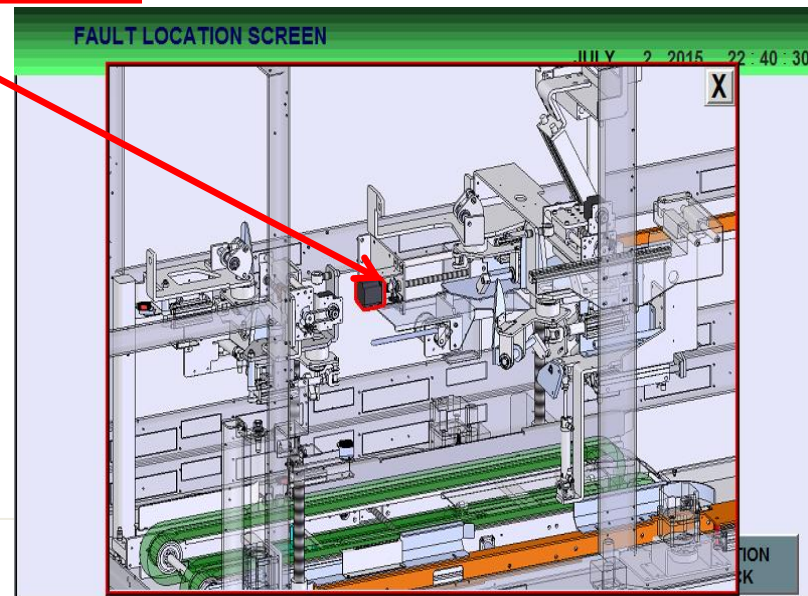
Upstream Minor Arm Position Adjust (MT8) - Ajuste de Posição do Braço Secundário a montante

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione
o botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O motor de passo foi operado com sobrecarga. --->
2. O acionador do motor está quebrado. --->
3. O cabo do motor está quebrado. --->
4. O cabo do motor está desconectado. --->
5. O motor se moveu além do limite físico na direção positiva/negativa. --->
6. Entrada dedicada para deslocamento está inativo. --->
7. O motor está quebrado. --->
8. O motor perdeu a posição atual. --->

SOLUÇÃO

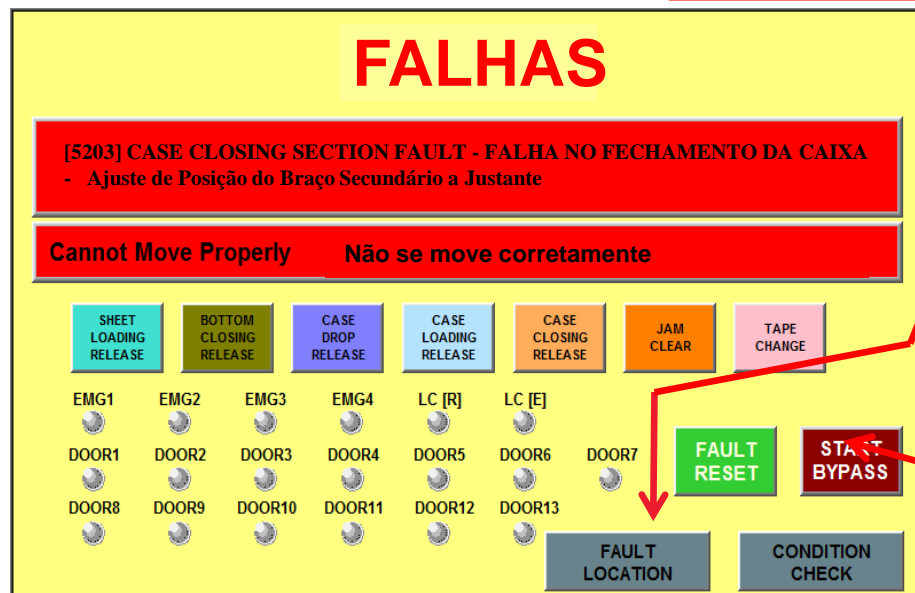
1. Verificar se há alguma obstrução no motor. Verificar se o ângulo de alinhamento do motor está correto.
2. Trocar o acionador do motor que está quebrado.
3. Trocar o cabo que está quebrado no motor.
4. Verificar como o cabo do motor está conectado.
5. Alterar o parâmetro de posição do motor dentro do limite físico de deslocamento. Verificar o cabeamento do sensor home. (B835).
6. Trocar o sensor home (B835).
7. Trocar o motor quebrado.
8. Verificar o cabeamento do sensor de verificação de giro (B836). Trocar o sensor de verificação de giro (B836).

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção --->

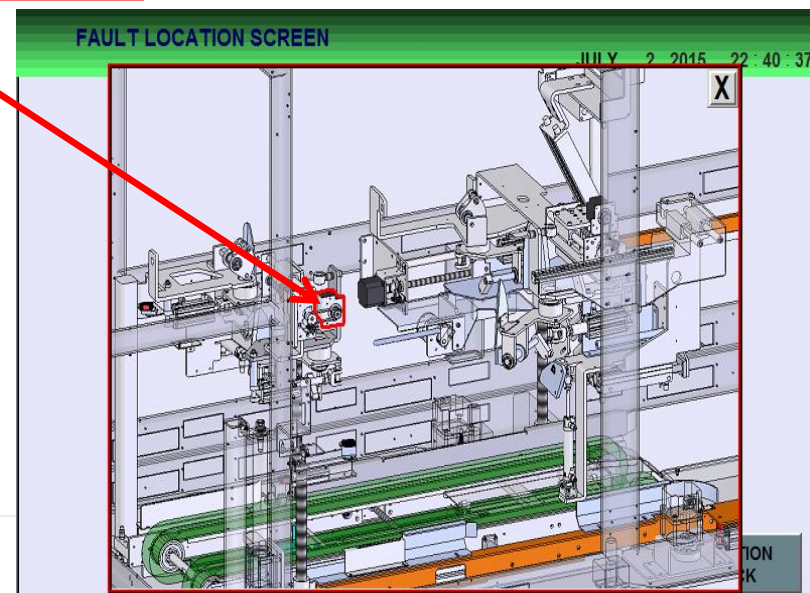
Downstream Minor Arm Position Adjust (MT10) - Ajuste de Posição do Braço Secundário a Justante

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione
o botão
FAULT RESET
"RESTART".



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O motor de passo foi operado com sobrecarga. --->
2. O acionador do motor está quebrado. --->
3. O cabo do motor está quebrado. --->
4. O cabo do motor está desconectado. --->
5. O motor se moveu além do limite físico na direção positiva/negativa. --->
6. Entrada dedicada para deslocamento está inativo. --->
7. O motor está quebrado. --->
8. O motor perdeu a posição atual. --->

SOLUÇÃO

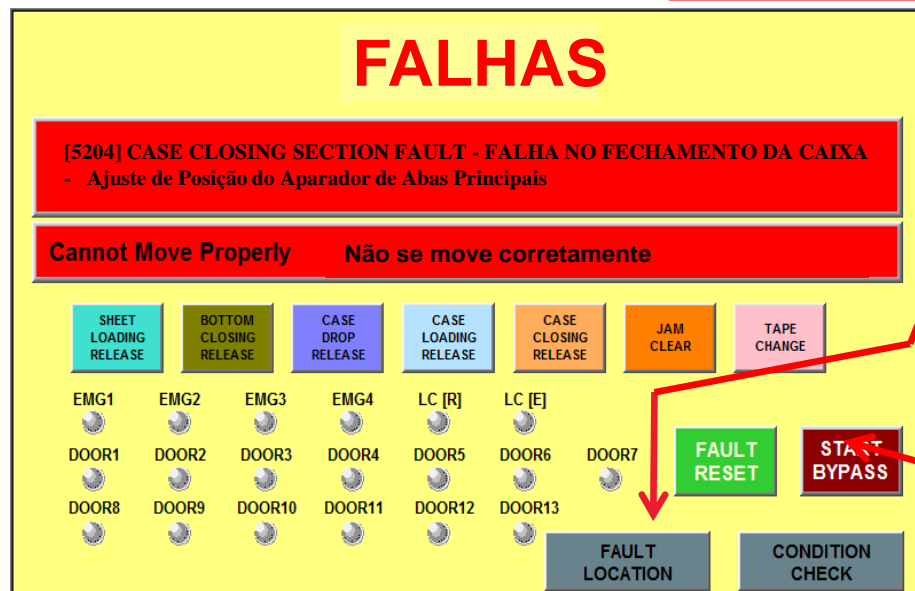
1. Verificar se há alguma obstrução no motor. Verificar se o ângulo de alinhamento do motor está correto.
2. Trocar o acionador do motor que está quebrado.
3. Trocar o cabo que está quebrado no motor.
4. Verificar como o cabo do motor está conectado.
5. Alterar o parâmetro de posição do motor dentro do limite físico de deslocamento. Verificar o cabeamento do sensor home. (B839).
6. Trocar o sensor home (B839).
7. Trocar o motor quebrado.
8. Verificar o cabeamento do sensor de verificação de giro (B840). Trocar o sensor de verificação de giro (B840).

Equipe de Operação -->

Equipe de Manutenção --->

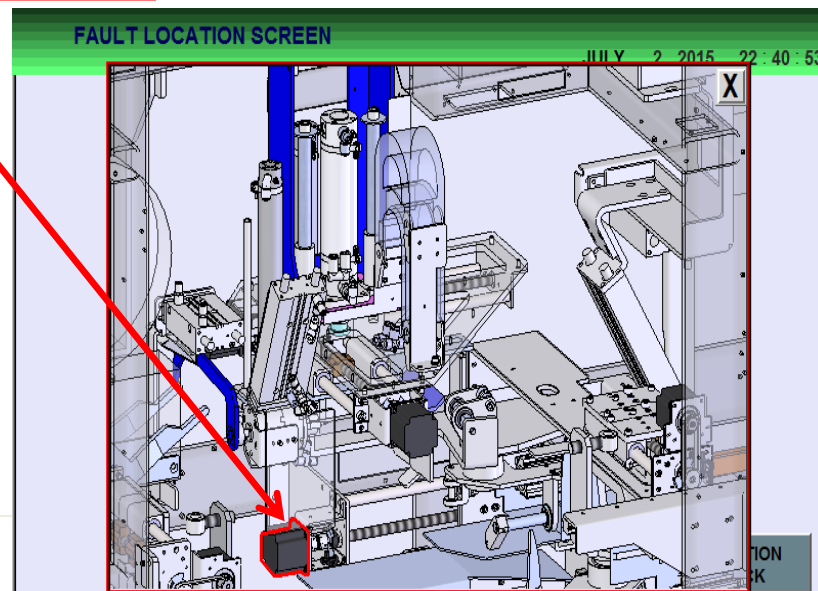
Major Flap Stopper Position Adjust (MT11) - Ajuste de Posição do Aparador de Abas Principais

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione
o botão
FAULT RESET
"RESTART".



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O motor de passo foi operado com sobrecarga. --->
2. O acionador do motor está quebrado. --->
3. O cabo do motor está quebrado. --->
4. O cabo do motor está desconectado. --->
5. O motor se moveu além do limite físico na direção positiva/negativa. --->
6. Entrada dedicada para deslocamento está inativo. --->
7. O motor está quebrado. --->
8. O motor perdeu a posição atual. --->

SOLUÇÃO

1. Verificar se há alguma obstrução no motor. Verificar se o ângulo de alinhamento do motor está correto.
2. Trocar o acionador do motor que está quebrado.
3. Trocar o cabo que está quebrado no motor.
4. Verificar como o cabo do motor está conectado.
5. Alterar o parâmetro de posição do motor dentro do limite físico de deslocamento. Verificar o cabeamento do sensor home. (B1057).
6. Trocar o sensor home (B1057).
7. Trocar o motor quebrado.
8. Verificar o cabeamento do sensor de verificação de giro (B1059). Trocar o sensor de verificação de giro (B1058).

Equipe de Operação



Equipe de Manutenção



Minor Flap Stopper Position Adjust (MT12) - Ajuste de Posição do Aparador de Abas Secundárias

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[5205] CASE CLOSING SECTION FAULT - FALHA NO FECHAMENTO DA CAIXA

- Ajuste de Posição do Aparador de Abas Secundárias

Cannot Move Properly

Não se move corretamente

SHEET
LOADING
RELEASE

BOTTOM
CLOSING
RELEASE

CASE
DROP
RELEASE

CASE
LOADING
RELEASE

CASE
CLOSING
RELEASE

JAM
CLEAR

TAPE
CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT
RESET

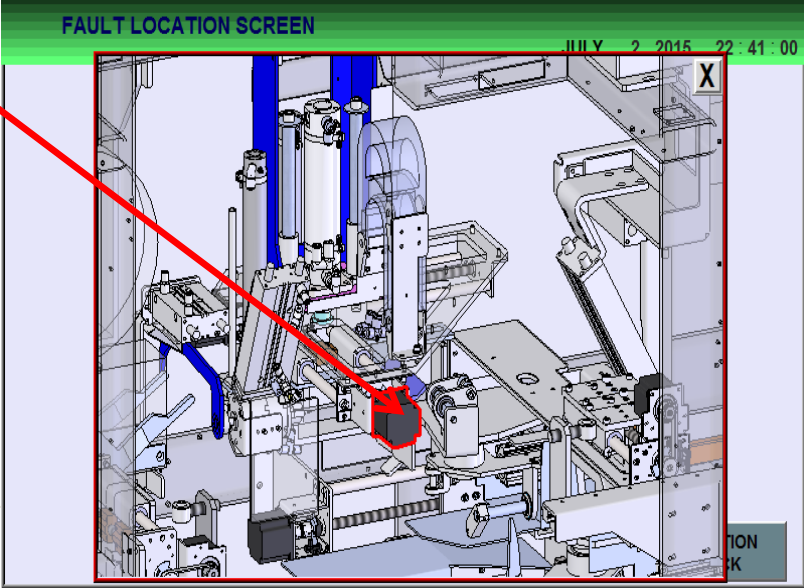
START
BYPASS

FAULT
LOCATION

CONDITION
CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione
o botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

SOLUÇÃO

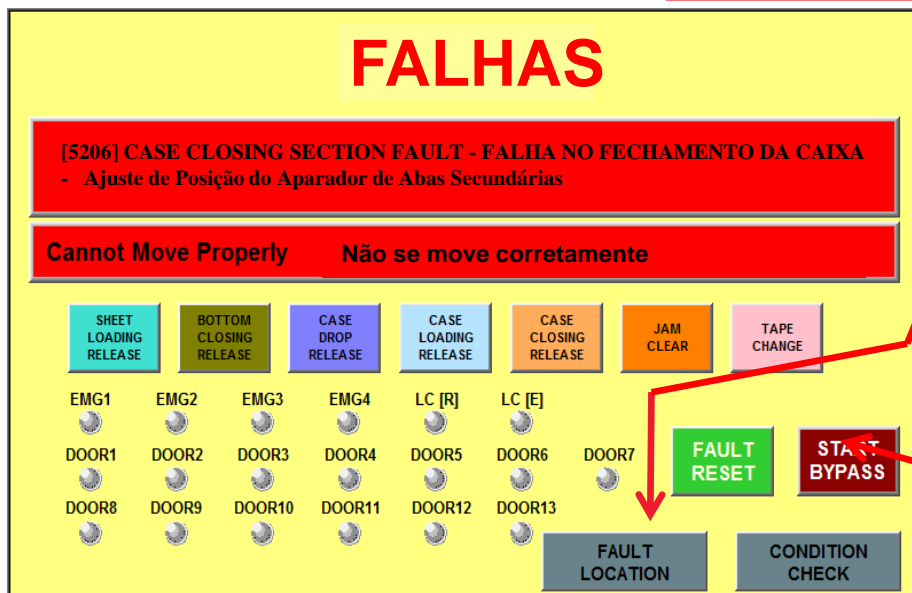
- | | |
|--|---|
| 1. O motor de passo foi operado com sobrecarga. - - - - -> | 1. Verificar se há alguma obstrução no motor. Verificar se o ângulo de alinhamento do motor está correto. |
| 2. O acionador do motor está quebrado. - - - - -> | 2. Trocar o acionador do motor que está quebrado. |
| 3. O cabo do motor está quebrado. - - - - -> | 3. Trocar o cabo que está quebrado no motor. |
| 4. O cabo do motor está desconectado. - - - - -> | 4. Verificar como o cabo do motor está conectado. |
| 5. O motor se moveu além do limite físico na direção positiva/negativa. - - - - -> | 5. Alterar o parâmetro de posição do motor dentro do limite físico de deslocamento. Verificar o cabeamento do sensor home. (B1059). |
| 6. Entrada dedicada para deslocamento está inativo. - - - - -> | 6. Trocar o sensor home (B1059). |
| 7. O motor está quebrado. - - - - -> | 7. Trocar o motor quebrado. |
| 8. O motor perdeu a posição atual. - - - - -> | 8. Verificar o cabeamento do sensor de verificação de giro (B1060). Trocar o sensor de verificação de giro (B1060). |

Equipe de Operação → Equipe de Manutenção - - - - ->

Tela de Falha e Localização

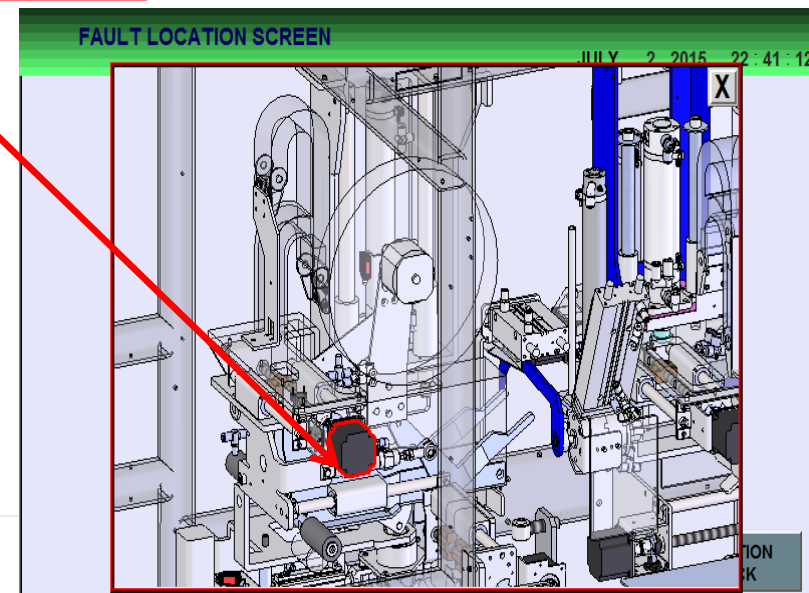
Case Closing Tape Unit Position Adjust (MT13) - Ajuste de Posição da Unidade Seladora no Fechamento das Caixas

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione
o botão
FAULT RESET
"RESTART".



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O motor de passo foi operado com sobrecarga. --->
2. O acionador do motor está quebrado. --->
3. O cabo do motor está quebrado. --->
4. O cabo do motor está desconectado. --->
5. O motor se moveu além do limite físico na direção positiva/negativa. --->
6. Entrada dedicada para deslocamento está inativo. --->
7. O motor está quebrado. --->
8. O motor perdeu a posição atual. --->

SOLUÇÃO

1. Verificar se há alguma obstrução no motor. Verificar se o ângulo de alinhamento do motor está correto.
2. Trocar o acionador do motor que está quebrado.
3. Trocar o cabo que está quebrado no motor.
4. Verificar como o cabo do motor está conectado.
5. Alterar o parâmetro de posição do motor dentro do limite físico de deslocamento. Verificar o cabeamento do sensor home. (B1046).
6. Trocar o sensor home (B1046).
7. Trocar o motor quebrado.
8. Verificar o cabeamento do sensor de verificação de giro (B1047). Trocar o sensor de verificação de giro (B1047).

Equipe de Operação -->

Equipe de Manutenção --->

Case Conveyor Guide Position Adjust (MT14) - Ajuste da Guia de Esteira

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[5207] CASE CLOSING SECTION FAULT - FALHA NO FECHAMENTO DA CAIXA

- Ajuste de Posição do Aparador de Abas Secundárias

Cannot Move Properly

Não se move corretamente

SHEET
LOADING
RELEASE

BOTTOM
CLOSING
RELEASE

CASE
DROP
RELEASE

CASE
LOADING
RELEASE

CASE
CLOSING
RELEASE

JAM
CLEAR

TAPE
CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT
RESET

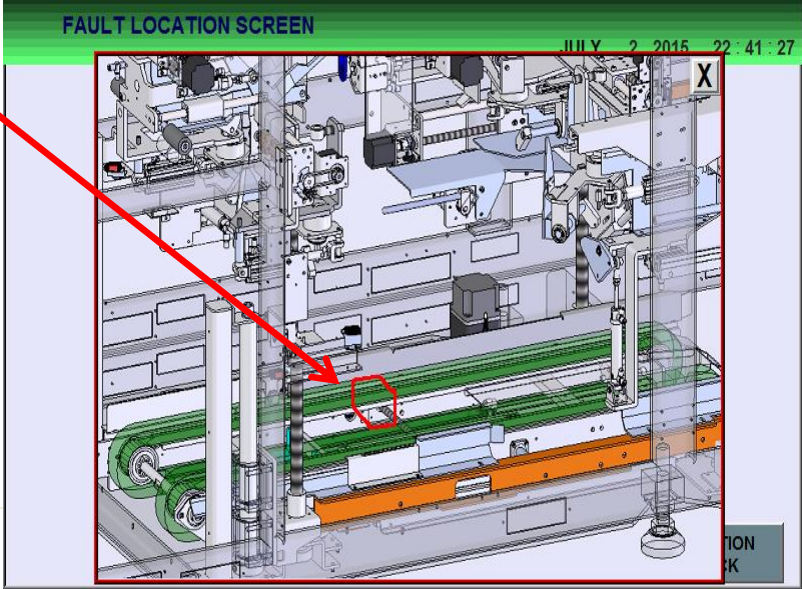
START
BYPASS

FAULT
LOCATION

CONDITION
CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione
o botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

SOLUÇÃO

1. O motor de passo foi operado com sobrecarga. --->

1. Verificar se há alguma obstrução no motor. Verificar se o ângulo de alinhamento do motor está correto.
2. O acionador do motor está quebrado. --->

2. Trocar o acionador do motor que está quebrado.
3. O cabo do motor está quebrado. --->

3. Trocar o cabo que está quebrado no motor.
4. O cabo do motor está desconectado. --->

4. Verificar como o cabo do motor está conectado.
5. O motor se moveu além do limite físico na direção positiva/negativa. --->

5. Alterar o parâmetro de posição do motor dentro do limite físico de deslocamento. Verificar o cabeamento do sensor home. (B643).
6. Entrada dedicada para deslocamento está inativo. --->

6. Trocar o sensor home (B643).
7. O motor está quebrado. --->

7. Trocar o motor quebrado.
8. O motor perdeu a posição atual. --->

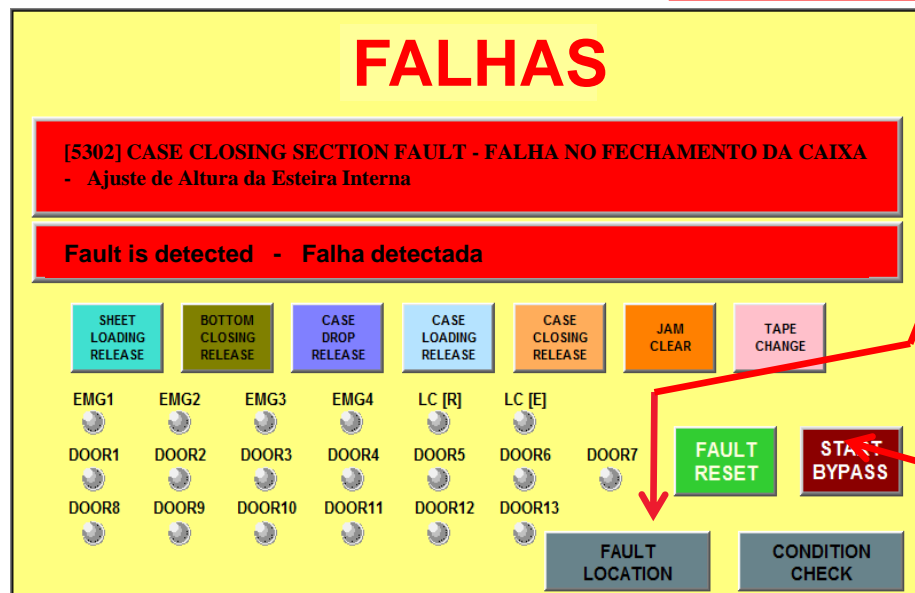
8. Verificar o cabeamento do sensor de verificação de giro (B644). Trocar o sensor de verificação de giro (B644).



Falha 5301 – Case conveyor 2 - Esteira 2 da caixa

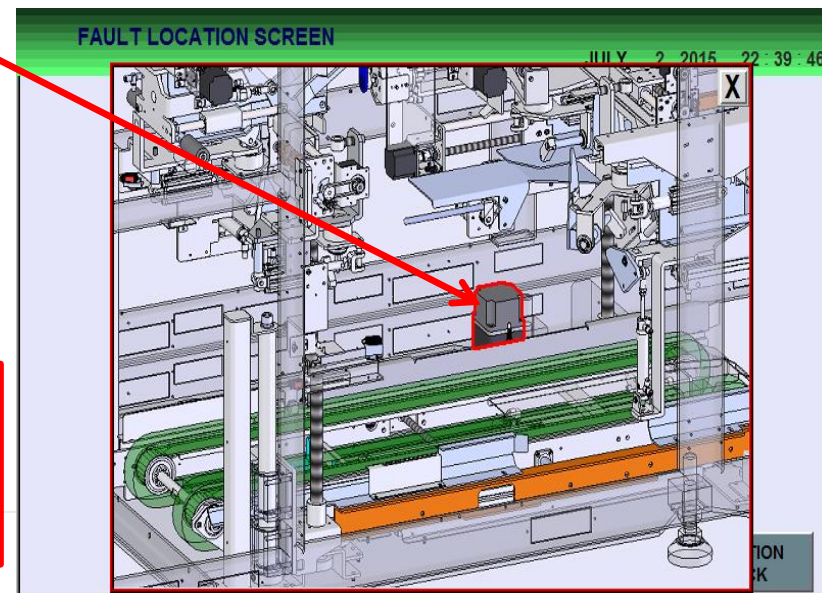
Inner Case Conveyor Height Adjust (MD5) - Ajuste de Altura da Esteira Interna

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione
o botão
FAULT RESET
"RESTART".



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O motor de passo foi operado com sobrecarga. --->
2. O acionador do motor está quebrado. --->
3. O cabo do motor está quebrado. --->
4. O cabo do motor está desconectado. --->
5. O motor se moveu além do limite físico na direção --->
positiva/negativa.
6. Entrada dedicada para deslocamento está inativo. --->
7. O motor está quebrado. --->
8. O motor perdeu a posição atual. --->

SOLUÇÃO

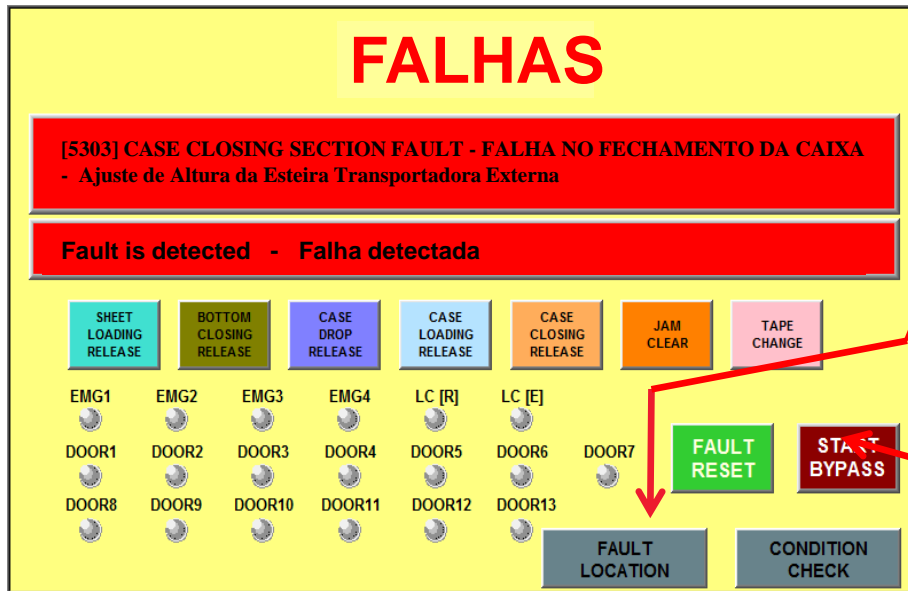
1. Verificar se o alinhamento angular da esteira da caixa no sentido da subida e descida está correto. Remover as bolsas e as caixas ao redor da esteira da caixa..
2. Trocar o acionador quebrado do motor.
3. Trocar o cabo quebrado do motor.
4. Verificar como o cabo do motor está conectado.
5. Verificar o parâmetro "CaseDeckHeight".
Verificar como cada sensor de limite físico está conectado (B647).
6. Trocar o sensor de limite físico de movimento (B647).
7. Trocar o motor quebrado.
8. Verificar o cabeamento do sensor de verificação de giro (B645). Trocar o sensor de verificação de giro (B645).

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção --->

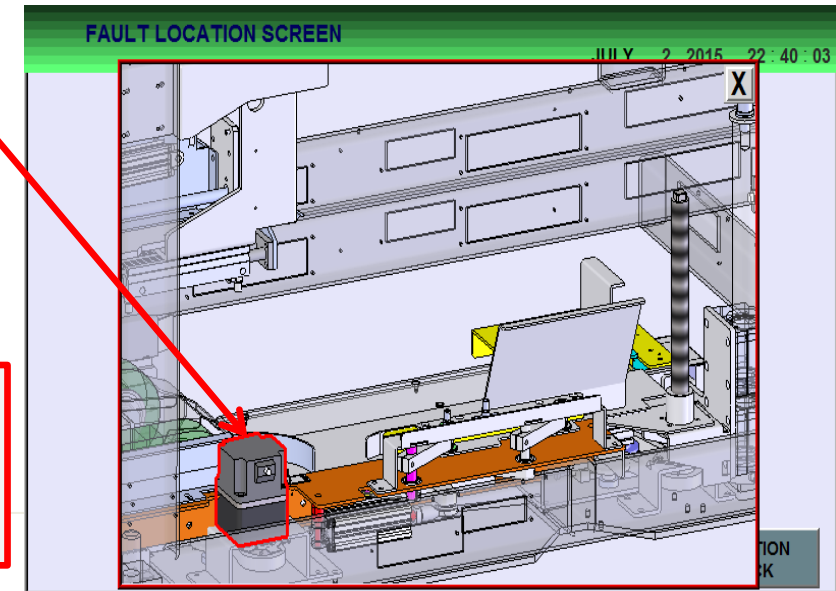
Outer Case Conveyor Height Adjust (MD6) - Ajuste de Altura da Esteira Transportadora Externa

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione
o botão
FAULT RESET
"RESTART".



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O motor de passo foi operado com sobrecarga. --->
2. O acionador do motor está quebrado. --->
3. O cabo do motor está quebrado. --->
4. O cabo do motor está desconectado. --->
5. O motor se moveu além do limite físico na direção --->
positiva/negativa.
6. Entrada dedicada para deslocamento está inativo. --->
7. O motor está quebrado. --->
8. O motor perdeu a posição atual. --->

SOLUÇÃO

1. Verificar se o alinhamento angular da esteira da caixa no sentido da subida e descida está correto. Remover as bolsas e as caixas ao redor da esteira da caixa..
2. Trocar o acionador quebrado do motor.
3. Trocar o cabo quebrado do motor.
4. Verificar como o cabo do motor está conectado.
5. Verificar o parâmetro "CaseDeckHeight".
Verificar como cada sensor de limite físico está conectado (B649, B650).
6. Trocar o sensor de limite físico de movimento (B649, B650).
7. Trocar o motor quebrado.
8. Verificar o cabeamento do sensor de verificação de giro (B648). Trocar o sensor de verificação de giro (B648).

Equipe de Operação

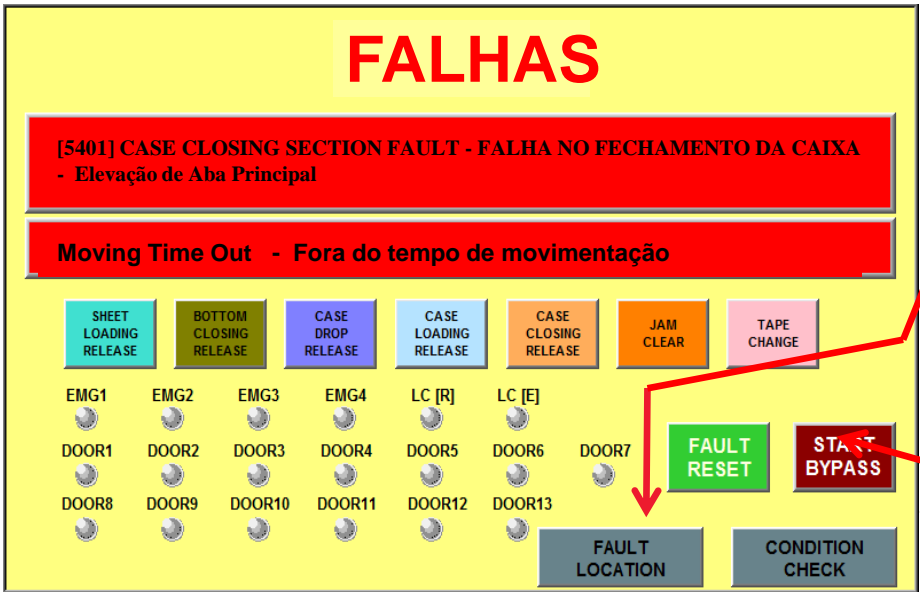


Equipe de Manutenção



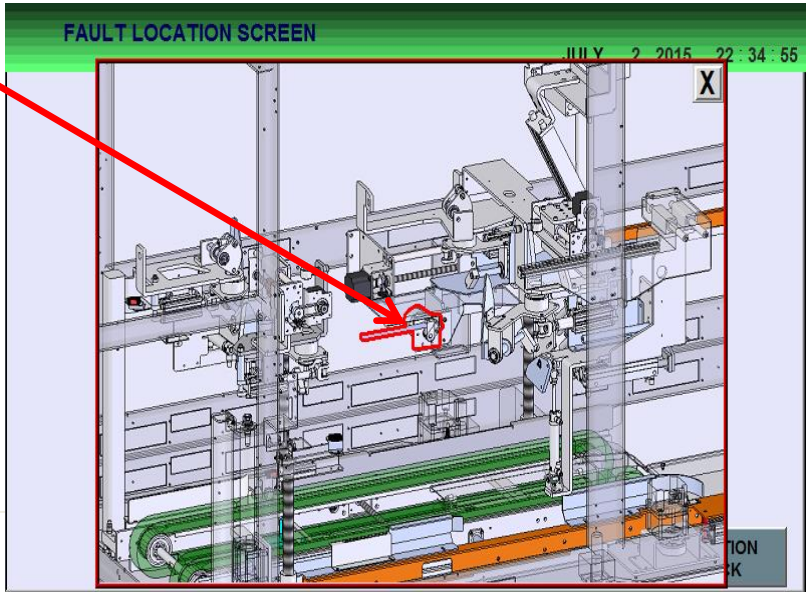
Major Flap Raise (Y723) - Elevação de Aba Principal

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione
o botão
FAULT RESET
"RESTART".



Solucionando problemas

PROBLEMA

SOLUÇÃO

- | | | |
|--|------------|---|
| 1. O cilindro da Elevação de Aba Principal (Y723) não completa a operação no tempo de 2000ms | —————> | 1. Verificar se há alguma obstrução no cilindro.
Verificar se a mangueira de ar do cilindro está danificado. |
| 2. Sensor de aproximação (B819, B820) não está posicionado corretamente. | - - - - -> | 2. Ajustar o sensor de aproximação corretamente. |
| 3. O cabo do sensor de aproximação (B819, B820) está quebrado. | - - - - -> | 3. Trocar o cabo do sensor de aproximação. |
| 4. O sensor de aproximação (B819, B820) está quebrado. | - - - - -> | 4. Trocar o sensor de aproximação que está quebrado. |
| 5. O cilindro da Elevação de Aba Principal (Y723) está quebrado | - - - - -> | 5. Trocar o cilindro quebrado. |



Minor Flap Raise (Y724) - Elevação de Abas Jusante

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[5402] CASE CLOSING SECTION FAULT - FALHA NO FECHAMENTO DA CAIXA
- Elevação de Abas Jusante

Moving Time Out - Fora do tempo de movimentação

SHEET
LOADING
RELEASE

BOTTOM
CLOSING
RELEASE

CASE
DROP
RELEASE

CASE
LOADING
RELEASE

CASE
CLOSING
RELEASE

JAM
CLEAR

TAPE
CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT
RESET

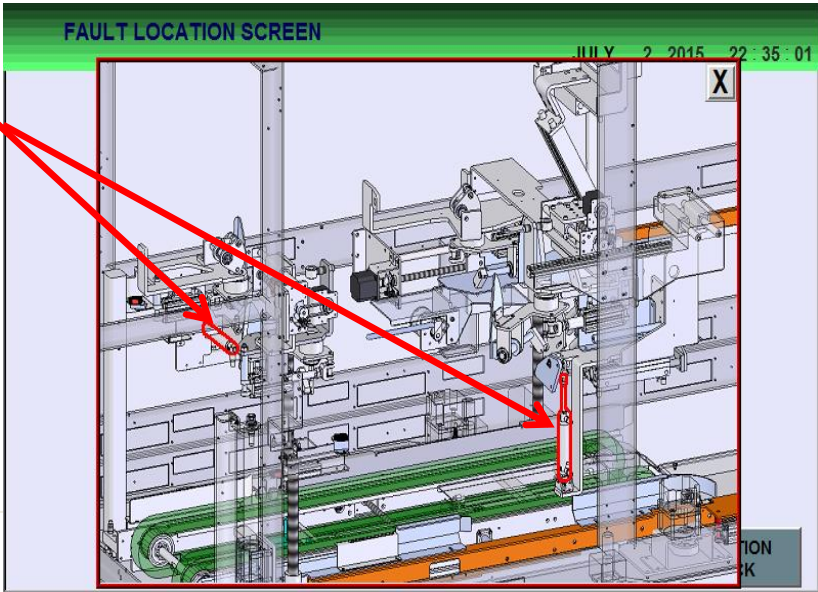
START
BYPASS

FAULT
LOCATION

CONDITION
CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione
o botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

SOLUÇÃO

1. O Cilindro de Elevação de Abas Jusante (Y724) não completa a operação dentro do tempo de (2000ms).

2. Sensor de Aproximação (B823, B824, B825, B826) não está posicionado corretamente.

3. O Cabo do Sensor de Aproximação (B823, B824, B825, B826) está quebrado.

4. O Sensor de Aproximação B823, B824, B825, B826) está quebrado.

5. O Cilindro de Elevação de Abas Jusante (Y724) está quebrado.
1. Verificar se há alguma obstrução no cilindro.
Verificar se a mangueira de ar do cilindro está danificado.

2. Ajustar o sensor de aproximação corretamente.

3. Trocar o cabo do sensor de aproximação.

4. Trocar o sensor de aproximação que está quebrado.

5. Trocar o cilindro quebrado.



Case Closing Major Arm (Y725) - Movimento do Braço Principal para o Fechamento da Caixa

FALHAS

[5403] CASE CLOSING SECTION FAULT - FALHA NO FECHAMENTO DA CAIXA
- Movimento do Braço Principal para o Fechamento da Caixa

Moving Time Out - Fora do tempo de movimentação

SHEET
LOADING
RELEASE

BOTTOM
CLOSING
RELEASE

CASE
DROP
RELEASE

CASE
LOADING
RELEASE

CASE
CLOSING
RELEASE

JAM
CLEAR

TAPE
CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT
RESET

START
BYPASS

FAULT
LOCATION

CONDITION
CHECK

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione
o botão
FAULT RESET
"RESTART".

FAULT LOCATION SCREEN

JULY 2 2015 22:35:07

Solucionando problemas

PROBLEMA	SOLUÇÃO
1. O Cilindro Movimento do Braço Principal para o Fechamento da Caixa (Y725) não completa a operação dentro do tempo de (2000ms).	1. Verificar se há alguma obstrução no cilindro. Verificar se a mangueira de ar do cilindro está danificado.
2. Sensor de Aproximação (B827, B828, B829, B830) não está posicionado corretamente.	2. Ajustar o sensor de aproximação corretamente.
3. O Cabo do Sensor de Aproximação (B827, B828, B829, B830) está quebrado.	3. Trocar o cabo do sensor de aproximação.
4. O Sensor de Aproximação (B827, B828, B829, B830) está quebrado.	4. Trocar o sensor de aproximação que está quebrado.
5. O Cilindro Movimento do Braço Principal para o Fechamento da Caixa (Y725) está quebrado.	5. Trocar o cilindro quebrado.
Equipe de Operação	Equipe de Manutenção

Case Closing Upstream Minor Arm (Y726) - Movimento do Braço Secundário

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[5404] CASE CLOSING SECTION FAULT - FALHA NO FECHAMENTO DA CAIXA
- Movimento do Braço Secundário

Moving Time Out - Fora do tempo de movimentação

SHEET
LOADING
RELEASE

BOTTOM
CLOSING
RELEASE

CASE
DROP
RELEASE

CASE
LOADING
RELEASE

CASE
CLOSING
RELEASE

JAM
CLEAR

TAPE
CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT
RESET

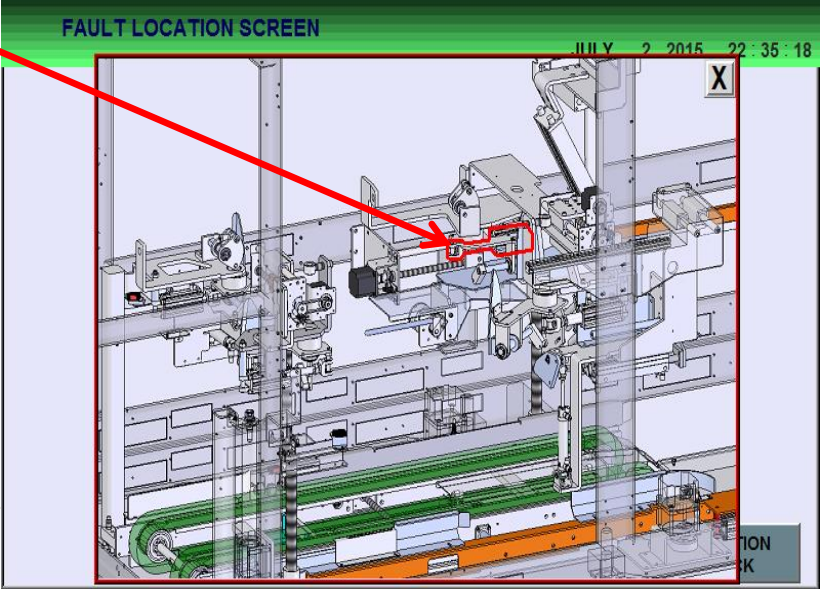
START
BYPASS

FAULT
LOCATION

CONDITION
CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione
o botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

- 1. O Cilindro do Movimento do Braço Secundário para o Fechamento da Caixa (Y726) não completa a operação dentro do tempo de (2000ms).
- 2. Sensor de Aproximação (B831, B832) não está posicionado corretamente.
- 3. O Cabo do Sensor de Aproximação (B831, B832) está quebrado.
- 4. O Sensor de Aproximação (B831, B832) está quebrado.
- 5. O Cilindro do Movimento do Braço Secundário para o Fechamento da Caixa (Y726) está quebrado.

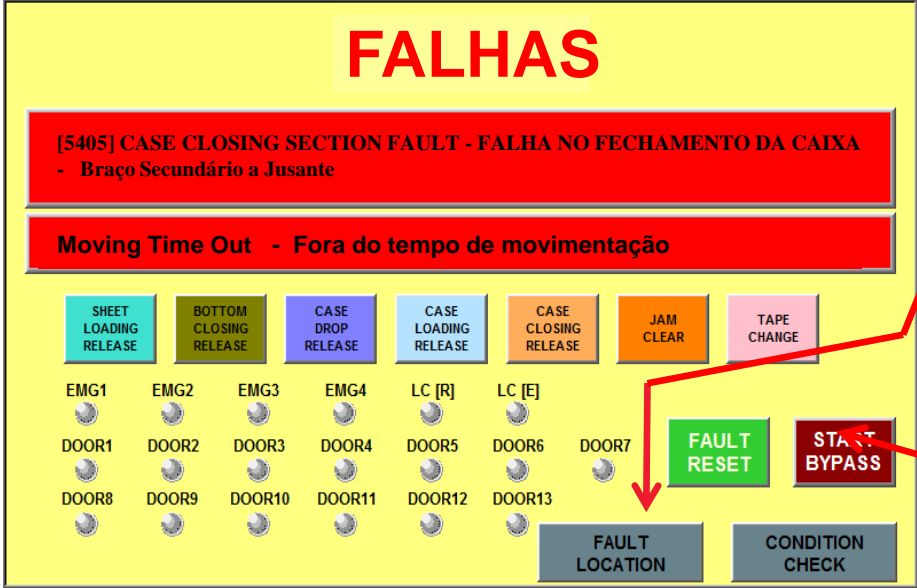
SOLUÇÃO

- 1. Verificar se há alguma obstrução no cilindro. Verificar se a mangueira de ar do cilindro está danificado.
- 2. Ajustar o sensor de aproximação corretamente.
- 3. Trocar o cabo do sensor de aproximação.
- 4. Trocar o sensor de aproximação que está quebrado.
- 5. Trocar o cilindro quebrado.



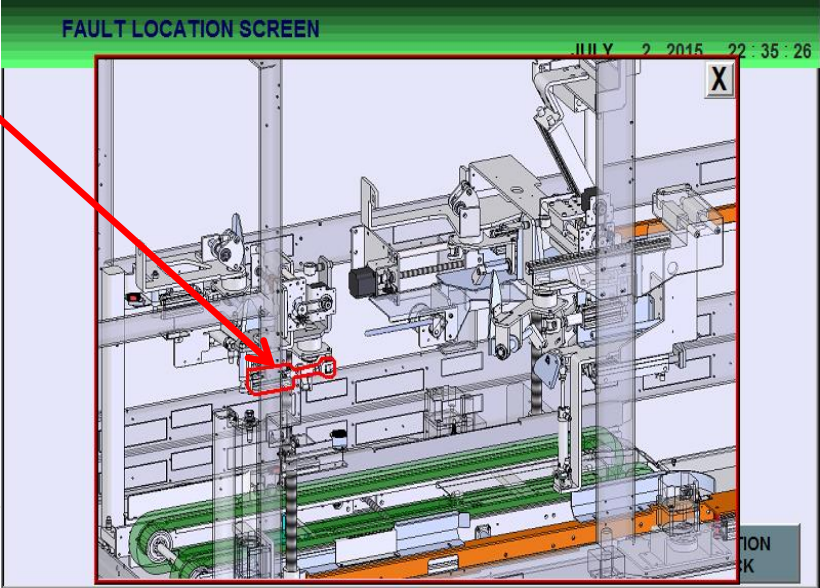
Case Closing Downstream Minor Arm (Y727) - Braço Secundário a Jusante

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione
o botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O Cilindro do Braço Menor Secundário para o Fechamento da Caixa (Y727) não completa a operação dentro do tempo de (2000ms).
2. Sensor de Aproximação (B833, B834) não está posicionado corretamente.
3. O Cabo do Sensor de Aproximação (B833, B834) está quebrado.
4. O Sensor de Aproximação (B833, B834) está quebrado.
5. O Cilindro do Braço Menor Secundário para o Fechamento da Caixa (Y727) está quebrado.

SOLUÇÃO

1. Verificar se há alguma obstrução no cilindro. Verificar se a mangueira de ar do cilindro está danificado.
2. Ajustar o sensor de aproximação corretamente.
3. Trocar o cabo do sensor de aproximação.
4. Trocar o sensor de aproximação que está quebrado.
5. Trocar o cilindro quebrado.



Case Closing Major Paddle Short (Y729) - Cilindro Curto da Pá Principal de Fechamento de Caixa

FALHAS

[5406] CASE CLOSING SECTION FAULT - FALHA NO FECHAMENTO DA CAIXA
- Cilindro Curto da Pá Principal de Fechamento de Caixa

Moving Time Out - Fora do tempo de movimentação

SHEET
LOADING
RELEASE

BOTTOM
CLOSING
RELEASE

CASE
DROP
RELEASE

CASE
LOADING
RELEASE

CASE
CLOSING
RELEASE

JAM
CLEAR

TAPE
CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT
RESET

START
BYPASS

FAULT
LOCATION

CONDITION
CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione
o botão
FAULT RESET
"RESTART".

FAULT LOCATION SCREEN

JULY 2 2015 22:35:38

Solucionando problemas

PROBLEMA	SOLUÇÃO
1. Cilindro Curto da Pá Principal de Fechamento de Caixa (Y729) não completa a operação dentro do tempo de (2000ms).	1. Verificar se há alguma obstrução no cilindro. Verificar se a mangueira de ar do cilindro está danificado.
2. Sensor de Aproximação (B843, B844) não está posicionado corretamente.	2. Ajustar o sensor de aproximação corretamente.
3. O Cabo do Sensor de Aproximação (B843, B844) está quebrado.	3. Trocar o cabo do sensor de aproximação.
4. O Sensor de Aproximação (B843, B844) está quebrado.	4. Trocar o sensor de aproximação que está quebrado.
5. Cilindro Curto da Pá Principal de Fechamento de Caixa (Y729) está quebrado.	5. Trocar o cilindro quebrado.

Equipe de Operação

Equipe de Manutenção

Case Closing Major Paddle Long (Y728) - Cilindro Longo da Pá Principal de Fechamento de Caixa

FALHAS

[5407] CASE CLOSING SECTION FAULT - FALHA NO FECHAMENTO DA CAIXA
- Cilindro Curto da Pá Principal de Fechamento de Caixa

Moving Time Out - Fora do tempo de movimentação

SHEET
LOADING
RELEASE

BOTTOM
CLOSING
RELEASE

CASE
DROP
RELEASE

CASE
LOADING
RELEASE

CASE
CLOSING
RELEASE

JAM
CLEAR

TAPE
CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT
RESET

START
BYPASS

FAULT
LOCATION

CONDITION
CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione
o botão
FAULT RESET
"RESTART".

FAULT LOCATION SCREEN

JULY 2 2015 22:35:49

ION
K

Solucionando problemas

PROBLEMA	SOLUÇÃO
1. O Cilindro Longo da Pá Principal de Fechamento de Caixa (Y728) não completa a operação dentro do tempo de (2000ms).	1. Verificar se há alguma obstrução no cilindro. Verificar se a mangueira de ar do cilindro está danificado.
2. Sensor de Aproximação (B841, B842) não está posicionado corretamente.	2. Ajustar o sensor de aproximação corretamente.
3. O Cabo do Sensor de Aproximação (B841, B842) está quebrado.	3. Trocar o cabo do sensor de aproximação.
4. O Sensor de Aproximação (B841, B842) está quebrado.	4. Trocar o sensor de aproximação que está quebrado.
5. O Cilindro Longo da Pá Principal de Fechamento de Caixa (Y728) está quebrado.	5. Trocar o cilindro quebrado.

Equipe de Operação

Equipe de Manutenção

Case Closing Minor Paddle Short (Y731) - Cilindro Curto da Pá Secundária

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[5408] CASE CLOSING SECTION FAULT - FALHA NO FECHAMENTO DA CAIXA
- Cilindro Curto da Pá Secundária

Moving Time Out - Fora do tempo de movimentação

SHEET
LOADING
RELEASE

BOTTOM
CLOSING
RELEASE

CASE
DROP
RELEASE

CASE
LOADING
RELEASE

CASE
CLOSING
RELEASE

JAM
CLEAR

TAPE
CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT
RESET

START
BYPASS

FAULT
LOCATION

CONDITION
CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione
o botão
FAULT RESET
"RESTART".

FAULT LOCATION SCREEN

JULY 2 2015 22:35:56

Solucionando problemas

PROBLEMA	SOLUÇÃO
1. O Cilindro Curto da Pá Secundária (Y731) não completa a operação dentro do tempo de (2000ms).	1. Verificar se há alguma obstrução no cilindro. Verificar se a mangueira de ar do cilindro está danificado.
2. Sensor de Aproximação (B847, B848) não está posicionado corretamente.	2. Ajustar o sensor de aproximação corretamente.
3. O Cabo do Sensor de Aproximação (B847, B848) está quebrado.	3. Trocar o cabo do sensor de aproximação.
4. O Sensor de Aproximação (B847, B848) está quebrado.	4. Trocar o sensor de aproximação que está quebrado.
5. O Cilindro Curto da Pá Secundária (Y731) está quebrado.	5. Trocar o cilindro quebrado.

Equipe de Operação

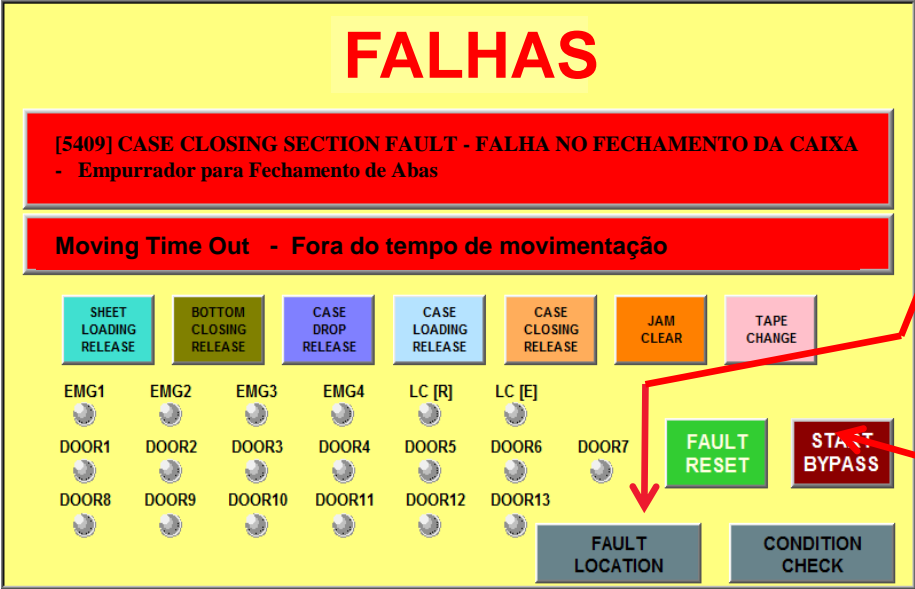
Equipe de Manutenção

Privileged & Confidential

18

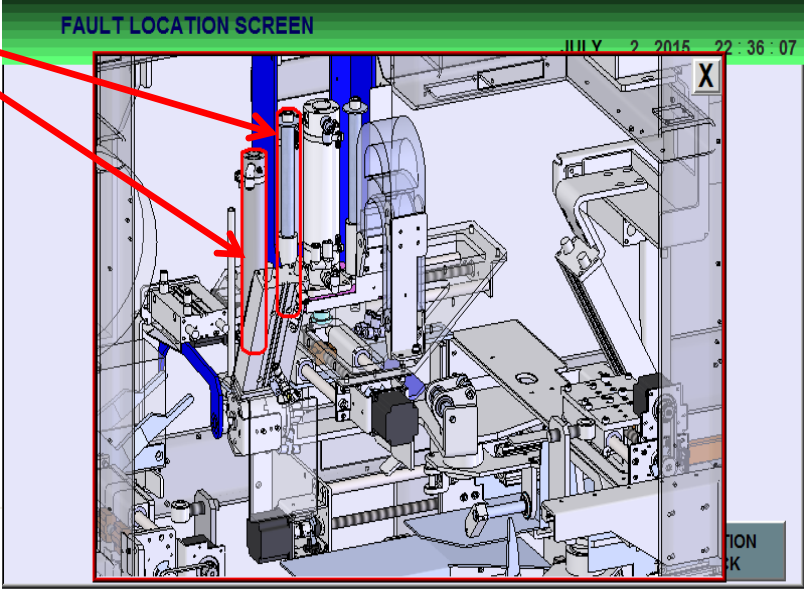
Case Closing Flap Pusher (Y1103) - Empurrador para Fechamento de Abas

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione
o botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O Cilindro Empurrador para Fechamento de Abas (Y1103) não completa a operação dentro do tempo de (2000ms).
2. Sensor de Aproximação (B1051, B1052, B1053, B1054) não está posicionado corretamente.
3. O Cabo do Sensor de Aproximação (B1051, B1052, B1053, B1054) está quebrado.
4. O Sensor de Aproximação (B1051, B1052, B1053, B1054) está quebrado.
5. O Cilindro Empurrador para Fechamento de Abas (Y1103) está quebrado.

SOLUÇÃO

1. Verificar se há alguma obstrução no cilindro.
Verificar se a mangueira de ar do cilindro está danificada.
2. Ajustar o sensor de aproximação corretamente.
3. Trocar o cabo do sensor de aproximação.
4. Trocar o sensor de aproximação que está quebrado.
5. Trocar o cilindro quebrado.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção - - - - ->

Fanfold Flap Guide (Y1102) - Guia de Dobragem de Abas

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[5410] CASE CLOSING SECTION FAULT - FALHA NO FECHAMENTO DA CAIXA

- Guia de Dobragem de Abas

Moving Time Out - Fora do tempo de movimentação

SHEET
LOADING
RELEASE

BOTTOM
CLOSING
RELEASE

CASE
DROP
RELEASE

CASE
LOADING
RELEASE

CASE
CLOSING
RELEASE

JAM
CLEAR

TAPE
CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT
RESET

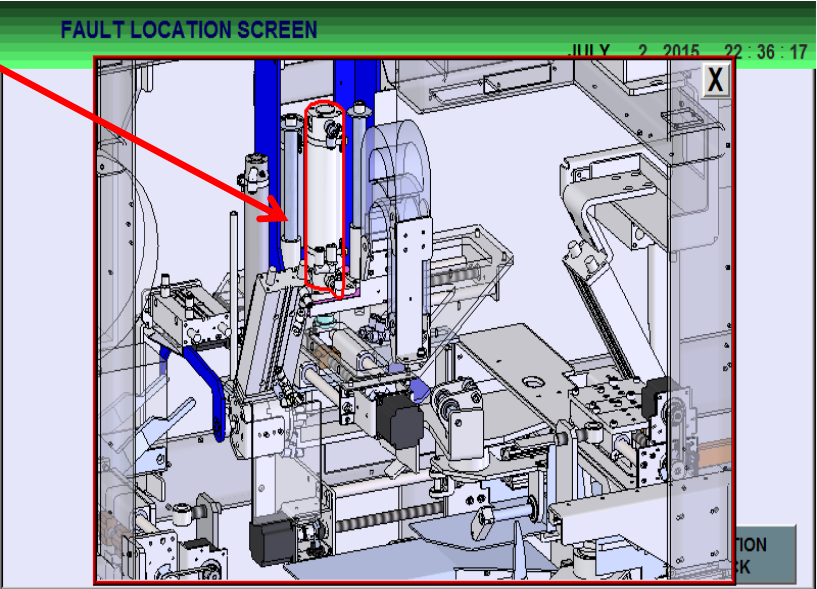
START
BYPASS

FAULT
LOCATION

CONDITION
CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione
o botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

SOLUÇÃO

1. O Cilindro Guia de Dobragem de Abas (Y1102) não completa a operação dentro do tempo de (5000ms).

2. Sensor de Aproximação (B1049, B1050) não está posicionado corretamente.

3. O Cabo do Sensor de Aproximação (B1049, B1050) está quebrado.

4. O Sensor de Aproximação (B1049, B1050) está quebrado.

5. O Cilindro Guia de Dobragem de Abas (Y1102) está quebrado.
1. Verificar se há alguma obstrução no cilindro.
Verificar se a mangueira de ar do cilindro está danificado.

2. Ajustar o sensor de aproximação corretamente.

3. Trocar o cabo do sensor de aproximação.

4. Trocar o sensor de aproximação que está quebrado.

5. Trocar o cilindro quebrado.



Outer Major Flap Raise (Y1104) - Cilindro de Elevação da Aba Principal Exterior

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[5411] CASE CLOSING SECTION FAULT - FALHA NO FECHAMENTO DA CAIXA
- Cilindro de Elevação da Aba Principal Exterior

Moving Time Out - Fora do tempo de movimentação

SHEET
LOADING
RELEASE

BOTTOM
CLOSING
RELEASE

CASE
DROP
RELEASE

CASE
LOADING
RELEASE

CASE
CLOSING
RELEASE

JAM
CLEAR

TAPE
CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT
RESET

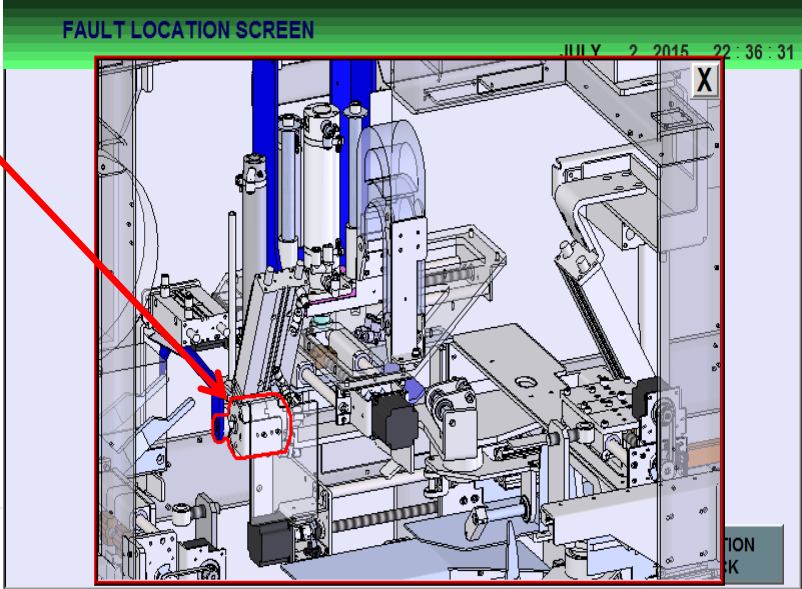
START
BYPASS

FAULT
LOCATION

CONDITION
CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione
o botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

- 1. O Cilindro de Elevação da Aba Principal Exterior (Y1104) não completa a operação dentro do tempo de (2000ms).
- 2. Sensor de Aproximação (B1055, B1056) não está posicionado corretamente.
- 3. O Cabo do Sensor de Aproximação (B1055, B1056) está quebrado.
- 4. O Sensor de Aproximação (B1055, B1056) está quebrado.
- 5. O Cilindro de Elevação da Aba Principal Exterior (Y1104) está quebrado.

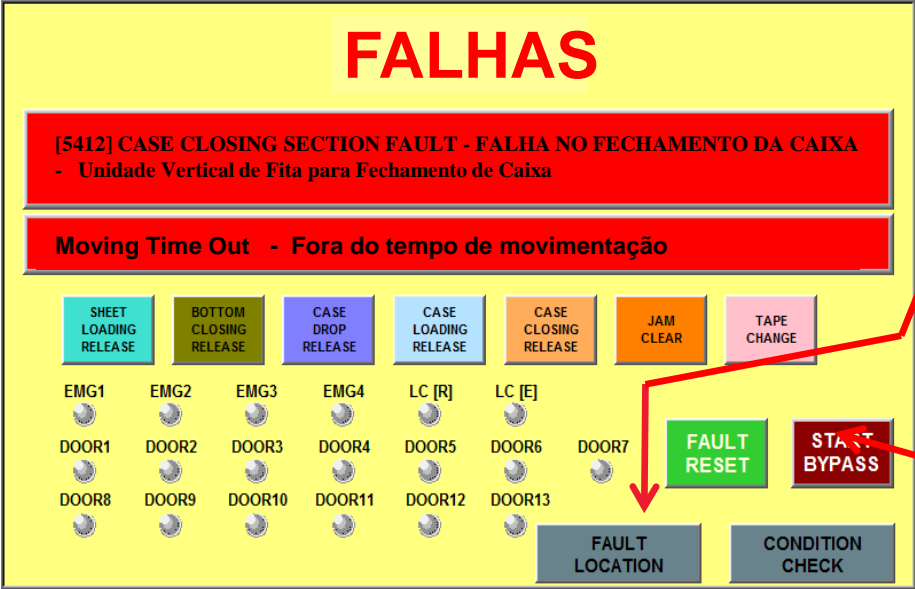
SOLUÇÃO

- 1. Verificar se há alguma obstrução no cilindro.
Verificar se a mangueira de ar do cilindro está danificado.
- 2. Ajustar o sensor de aproximação corretamente.
- 3. Trocar o cabo do sensor de aproximação.
- 4. Trocar o sensor de aproximação que está quebrado.
- 5. Trocar o cilindro quebrado.



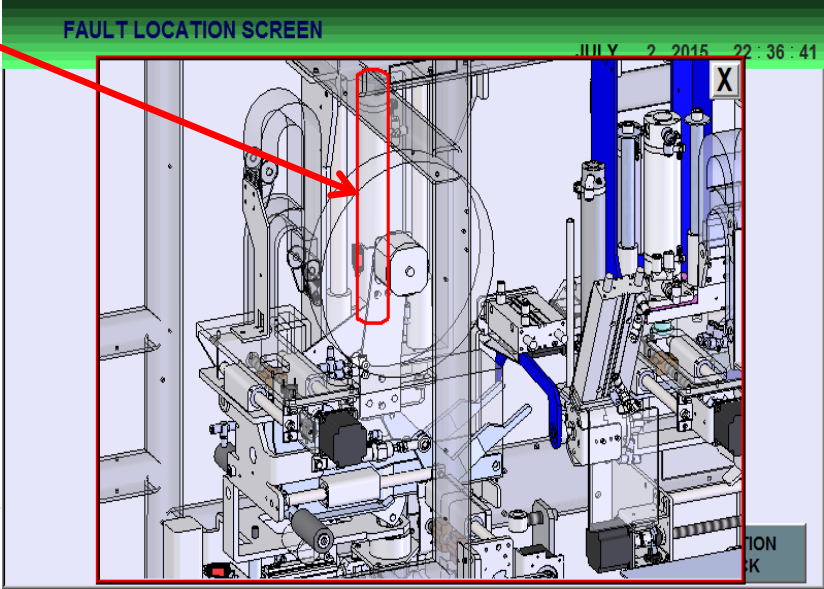
Case Closing Tape Unit Vertical (Y1119) - Unidade Vertical de Fita para Fechamento de Caixa

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione
o botão
FAULT RESET
"RESTART".



Solucionando problemas

PROBLEMA

- 1. O Cilindro Unidade Vertical de Fita para Fechamento de Caixa (Y1119) não completa a operação dentro do tempo de (5000ms).
- 2. Sensor de Aproximação (B1038, B1039) não está posicionado corretamente.
- 3. O Cabo do Sensor de Aproximação (B1038, B1039) está quebrado.
- 4. O Sensor de Aproximação (B1038, B1039) está quebrado.
- 5. O Cilindro Unidade Vertical de Fita para Fechamento de Caixa (Y1119) está quebrado.

SOLUÇÃO

- 1. Verificar se há alguma obstrução no cilindro. Verificar se a mangueira de ar do cilindro está danificada.
- 2. Ajustar o sensor de aproximação corretamente.
- 3. Trocar o cabo do sensor de aproximação.
- 4. Trocar o sensor de aproximação que está quebrado.
- 5. Trocar o cilindro quebrado.



Major Flap Rising Guide (Y1108) - Guia Principal de Elevação de Abas

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[5413] CASE CLOSING SECTION FAULT - FALHA NO FECHAMENTO DA CAIXA

- Guia Principal de Elevação de Abas

Moving Time Out - Fora do tempo de movimentação

SHEET
LOADING
RELEASE

BOTTOM
CLOSING
RELEASE

CASE
DROP
RELEASE

CASE
LOADING
RELEASE

CASE
CLOSING
RELEASE

JAM
CLEAR

TAPE
CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT
RESET

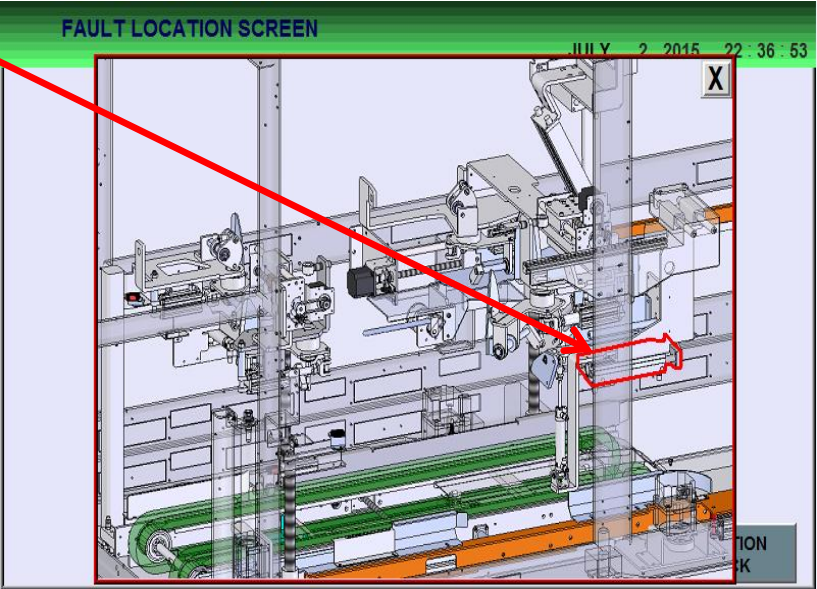
START
BYPASS

FAULT
LOCATION

CONDITION
CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione
o botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

SOLUÇÃO

1. O Cilindro da Guia Principal de Elevação de Abas (Y1108) não completa a operação dentro do tempo de (2000ms).

2. Sensor de Aproximação (B821, B822) não está posicionado corretamente.

3. O Cabo do Sensor de Aproximação (B821, B822) está quebrado.

4. O Sensor de Aproximação (B821, B822) está quebrado.

5. O Cilindro da Guia Principal de Elevação de Abas (Y1108) está quebrado.
1. Verificar se há alguma obstrução no cilindro.
Verificar se a mangueira de ar do cilindro está danificada.

2. Ajustar o sensor de aproximação corretamente.

3. Trocar o cabo do sensor de aproximação.

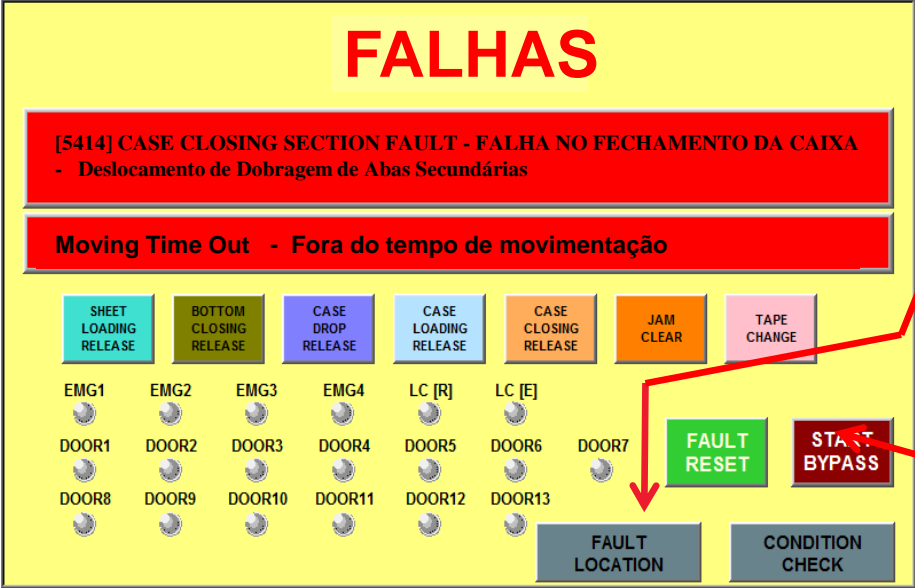
4. Trocar o sensor de aproximação que está quebrado.

5. Trocar o cilindro quebrado.



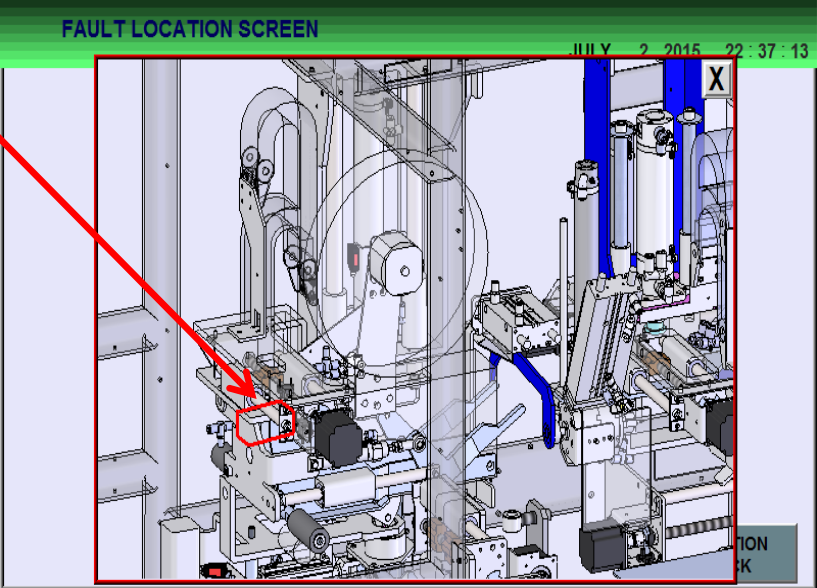
Minor Flap Folding Shift (Y1121) - Deslocamento de Dobragem de Abas Secundárias

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione
o botão
FAULT RESET
"RESTART".



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O Cilindro do Deslocamento de Dobragem de Abas Secundárias (Y1121) não completa a operação dentro do tempo de (2000ms).
2. Sensor de Aproximação (B1044, B1045) não está posicionado corretamente.
3. O Cabo do Sensor de Aproximação (B1044, B1045) está quebrado.
4. O Sensor de Aproximação (B1044, B1045) está quebrado.
5. O Cilindro do Deslocamento de Dobragem de Abas Secundárias (Y1121) está quebrado.

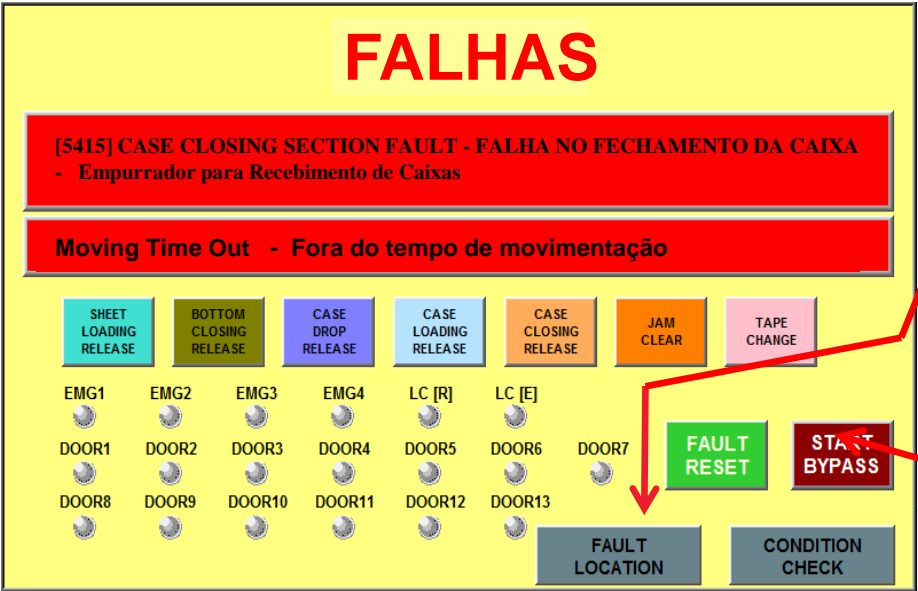
SOLUÇÃO

1. Verificar se há alguma obstrução no cilindro.
Verificar se a mangueira de ar do cilindro está danificado.
2. Ajustar o sensor de aproximação corretamente.
3. Trocar o cabo do sensor de aproximação.
4. Trocar o sensor de aproximação que está quebrado.
5. Trocar o cilindro quebrado.



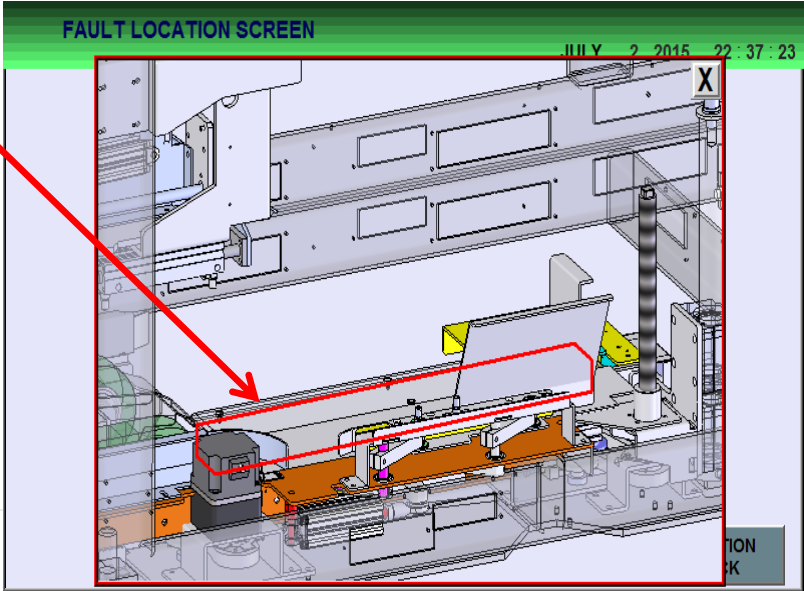
Case Closing Case Pusher (Y718) - Empurrador para Fechamento de Caixas

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione
o botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

- 1. O Cilindro do Empurrador para Fechamento de Caixas (Y718) não completa a operação dentro do tempo de (5000ms).
- 2. Sensor de Aproximação (B631, B632) não está posicionado corretamente.
- 3. O Cabo do Sensor de Aproximação (B631, B632) está quebrado.
- 4. O Sensor de Aproximação (B631, B632) está quebrado.
- 5. O Cilindro do Empurrador para Fechamento de Caixas (Y718) está quebrado.

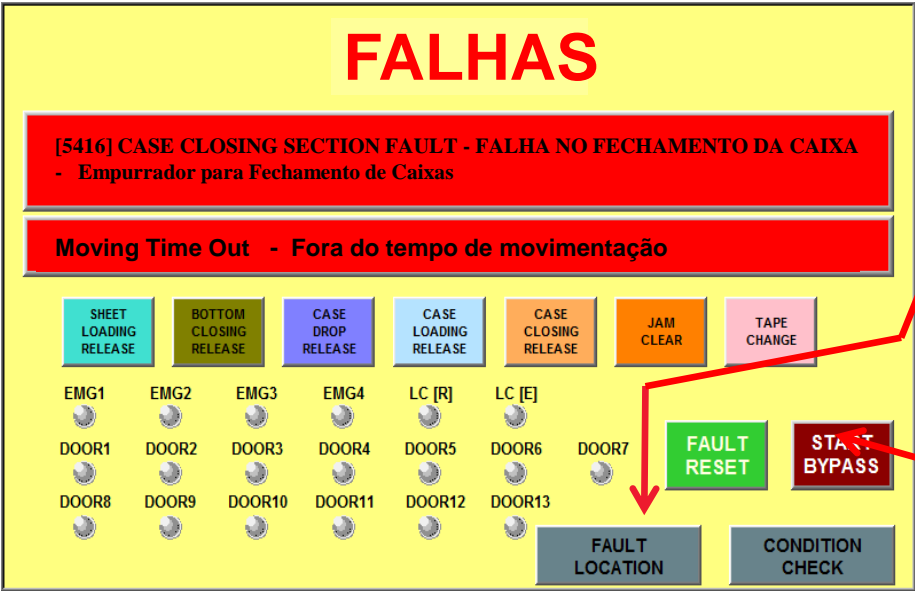
SOLUÇÃO

- 1. Verificar se há alguma obstrução no cilindro.
Verificar se a mangueira de ar do cilindro está danificado.
- 2. Ajustar o sensor de aproximação corretamente.
- 3. Trocar o cabo do sensor de aproximação.
- 4. Trocar o sensor de aproximação que está quebrado.
- 5. Trocar o cilindro quebrado.



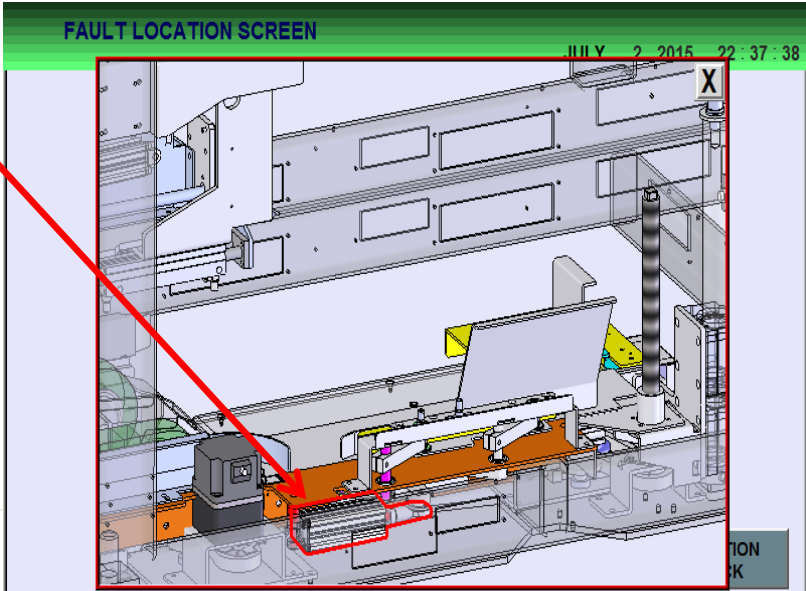
Case Accept Pusher (Y719) - Empurrador para Recebimento de Caixas

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione
o botão
FAULT RESET
“RESTART”.



Solucionando problemas

PROBLEMA

- 1. O Cilindro do Empurrador para Recebimento de Caixas (Y719) não completa a operação dentro do tempo de (5000ms).
- 2. Sensor de Aproximação (B633, B634) não está posicionado corretamente.
- 3. O Cabo do Sensor de Aproximação (B633, B634) está quebrado.
- 4. O Sensor de Aproximação (B633, B634) está quebrado.
- 5. O Cilindro do Empurrador para Recebimento de Caixas (Y719) está quebrado.

SOLUÇÃO

- 1. Verificar se há alguma obstrução no cilindro. Verificar se a mangueira de ar do cilindro está danificado.
- 2. Ajustar o sensor de aproximação corretamente.
- 3. Trocar o cabo do sensor de aproximação.
- 4. Trocar o sensor de aproximação que está quebrado.
- 5. Trocar o cilindro quebrado.



Minor Flap Folding Rotation (Y1120) - Rotação de Dobragem da Aba Secundária

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[5417] CASE CLOSING SECTION FAULT - FALHA NO FECHAMENTO DA CAIXA
- Rotação de Dobragem da Aba Secundária

Moving Time Out - Fora do tempo de movimentação

SHEET
LOADING
RELEASE

BOTTOM
CLOSING
RELEASE

CASE
DROP
RELEASE

CASE
LOADING
RELEASE

CASE
CLOSING
RELEASE

JAM
CLEAR

TAPE
CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT
RESET

START
BYPASS

FAULT
LOCATION

CONDITION
CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione
o botão
FAULT RESET
"RESTART".

FAULT LOCATION SCREEN

JULY 2 2015 22:37:48

Solucionando problemas

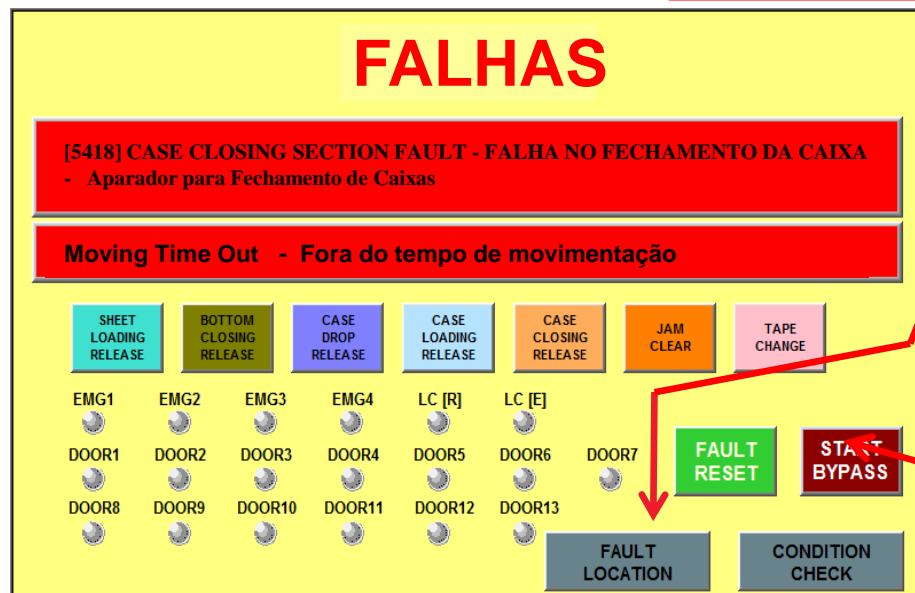
PROBLEMA	SOLUÇÃO
1. O Cilindro de Rotação de Dobragem da Aba Secundária (Y1120) não completa a operação dentro do tempo de (2000ms).	1. Verificar se há alguma obstrução no cilindro. Verificar se a mangueira de ar do cilindro está danificado.
2. Sensor de Aproximação (B1040, B1041, B1042, B1043) não está posicionado corretamente.	2. Ajustar o sensor de aproximação corretamente.
3. O Cabo do Sensor de Aproximação (B1040, B1041, B1042, B1043) está quebrado.	3. Trocar o cabo do sensor de aproximação.
4. O Sensor de Aproximação (B1040, B1041, B1042, B1043) está quebrado.	4. Trocar o sensor de aproximação que está quebrado.
5. O Cilindro de Rotação de Dobragem da Aba Secundária (Y1120) está quebrado.	5. Trocar o cilindro quebrado.
Equipe de Operação	Equipe de Manutenção

Privileged & Confidential

27

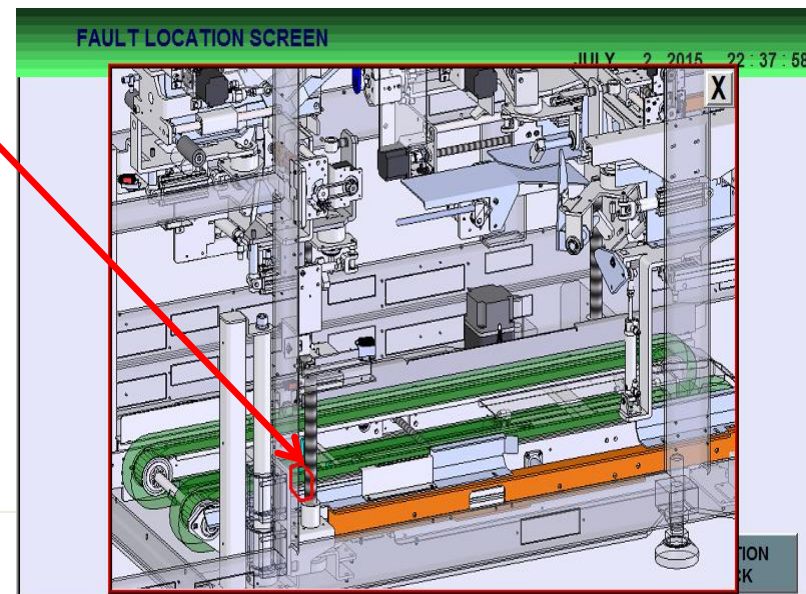
Case Closing Case Stopper (Y721) - Aparador para Fechamento de Caixas

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione
o botão
FAULT RESET
"RESTART".



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O Cilindro do Aparador para Fechamento de Caixas (Y721) não completa a operação dentro do tempo de (5000ms).
2. Sensor de Aproximação (B637, B638) não está posicionado corretamente.
3. O Cabo do Sensor de Aproximação (B637, B638) está quebrado.
4. O Sensor de Aproximação (B637, B638) está quebrado.
5. O Cilindro do Aparador para Fechamento de Caixas (Y721) está quebrado.

SOLUÇÃO

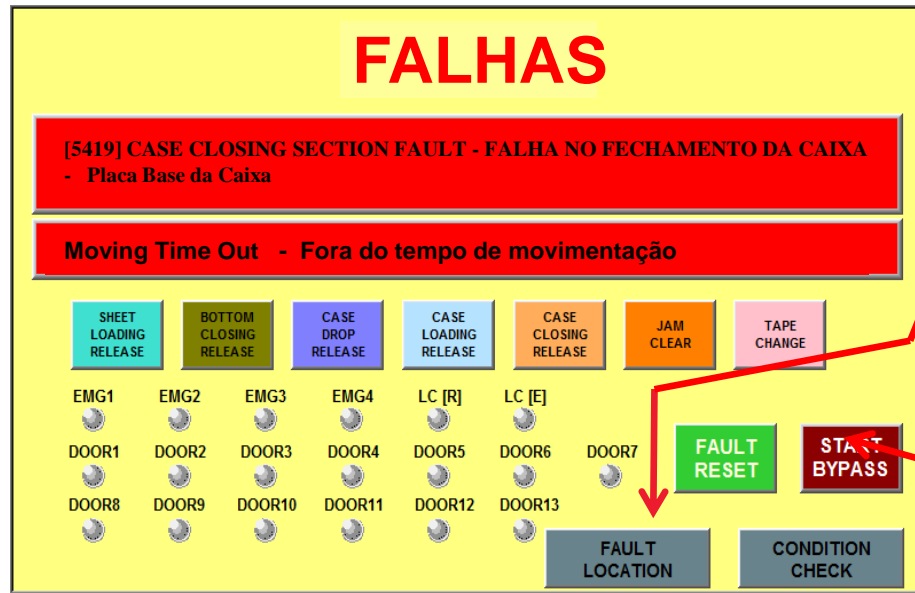
1. Verificar se há alguma obstrução no cilindro. Verificar se a mangueira de ar do cilindro está danificado.
2. Ajustar o sensor de aproximação corretamente.
3. Trocar o cabo do sensor de aproximação.
4. Trocar o sensor de aproximação que está quebrado.
5. Trocar o cilindro quebrado.

Equipe de Operação

Equipe de Manutenção

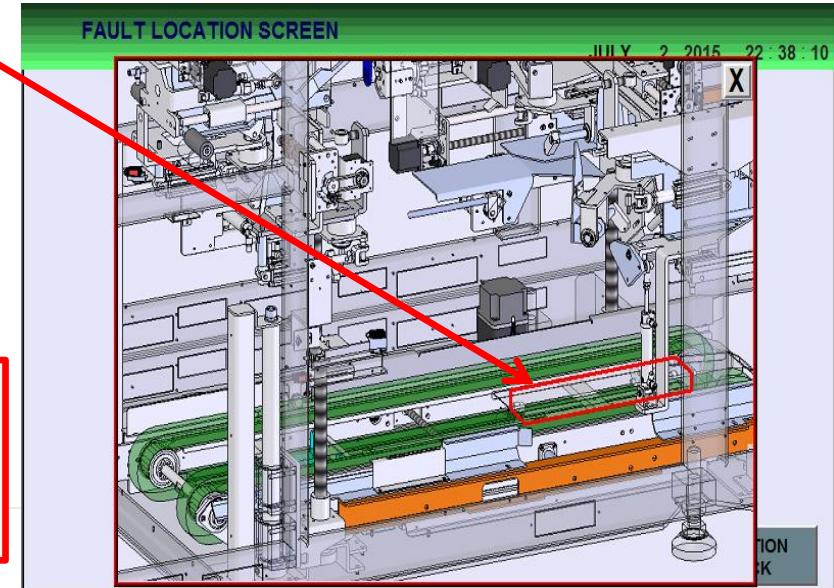
Case Base Plate (Y722) - Placa Base da Caixa

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione
o botão
FAULT RESET
"RESTART".



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O Cilindro da Placa Base da Caixa (Y722) não completa a operação dentro do tempo de (2000ms).
2. Sensor de Aproximação (B639, B640) não está posicionado corretamente.
3. O Cabo do Sensor de Aproximação (B639, B640) está quebrado.
4. O Sensor de Aproximação (B639, B640) está quebrado.
5. O Cilindro da Placa Base da Caixa (Y722) está quebrado.

SOLUÇÃO

1. Verificar se há alguma obstrução no cilindro.
Verificar se a mangueira de ar do cilindro está danificado.
2. Ajustar o sensor de aproximação corretamente.
3. Trocar o cabo do sensor de aproximação.
4. Trocar o sensor de aproximação que está quebrado.
5. Trocar o cilindro quebrado.

Equipe de Operação

Equipe de Manutenção

Case Closing Minor Paddle Long (Y730) - Cilindro Longo da Pá Secundária

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[5420] CASE CLOSING SECTION FAULT - FALHA NO FECHAMENTO DA CAIXA

- Cilindro Longo da Pá Secundária

Moving Time Out - Fora do tempo de movimentação

SHEET
LOADING
RELEASE

BOTTOM
CLOSING
RELEASE

CASE
DROP
RELEASE

CASE
LOADING
RELEASE

CASE
CLOSING
RELEASE

JAM
CLEAR

TAPE
CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT
RESET

START
BYPASS

FAULT
LOCATION

CONDITION
CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione
o botão
FAULT RESET
"RESTART".

FAULT LOCATION SCREEN

JULY 2 2015 22:38:23

ION
K

Solucionando problemas

PROBLEMA

SOLUÇÃO

1. O Cilindro Longo da Pá Secundária (Y730) não completa a operação dentro do tempo de (2000ms).

2. Sensor de Aproximação (B845, B846) não está posicionado corretamente.

3. O Cabo do Sensor de Aproximação (B845, B846) está quebrado.

4. O Sensor de Aproximação (B845, B846) está quebrado.

5. O Cilindro Longo da Pá Secundária (Y730) está quebrado.

1. Verificar se há alguma obstrução no cilindro. Verificar se a mangueira de ar do cilindro está danificado.

2. Ajustar o sensor de aproximação corretamente.

3. Trocar o cabo do sensor de aproximação.

4. Trocar o sensor de aproximação que está quebrado.

5. Trocar o cilindro quebrado.

Equipe de Operação

Equipe de Manutenção

Privileged & Confidential

30

Case Closing Paddle Synchronizer (Y732) - Cilindro que bloqueia as pás Secundárias e Principais

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)

FALHAS

[5421] CASE CLOSING SECTION FAULT - FALHA NO FECHAMENTO DA CAIXA
- Cilindro que bloqueia as pás Secundárias e Principais

Moving Time Out - Fora do tempo de movimentação

SHEET
LOADING
RELEASE

BOTTOM
CLOSING
RELEASE

CASE
DROP
RELEASE

CASE
LOADING
RELEASE

CASE
CLOSING
RELEASE

JAM
CLEAR

TAPE
CHANGE

EMG1

EMG2

EMG3

EMG4

LC [R]

LC [E]

DOOR1

DOOR2

DOOR3

DOOR4

DOOR5

DOOR6

DOOR7

DOOR8

DOOR9

DOOR10

DOOR11

DOOR12

DOOR13

FAULT
RESET

START
BYPASS

FAULT
LOCATION

CONDITION
CHECK

Pressione o botão
FAULT LOCATION
“LOCAL DA FALHA”

Após corrigir a falha, pressione
o botão
FAULT RESET
“RESTART”.

FAULT LOCATION SCREEN

JULY 2 2015 22:38:30

ION
K

Solucionando problemas

PROBLEMA

SOLUÇÃO

1. O Cilindro que bloqueia as pás Secundárias e Principais (Y732) não completa a operação dentro do tempo de (2000ms).

2. Sensor de Aproximação (B849, B850) não está posicionado corretamente.

3. O Cabo do Sensor de Aproximação (B849, B850) está quebrado.

4. O Sensor de Aproximação (B849, B850) está quebrado.

5. O Cilindro que bloqueia as pás Secundárias e Principais (Y732) está quebrado.
1. Verificar se há alguma obstrução no cilindro.
Verificar se a mangueira de ar do cilindro está danificado.

2. Ajustar o sensor de aproximação corretamente.

3. Trocar o cabo do sensor de aproximação.

4. Trocar o sensor de aproximação que está quebrado.

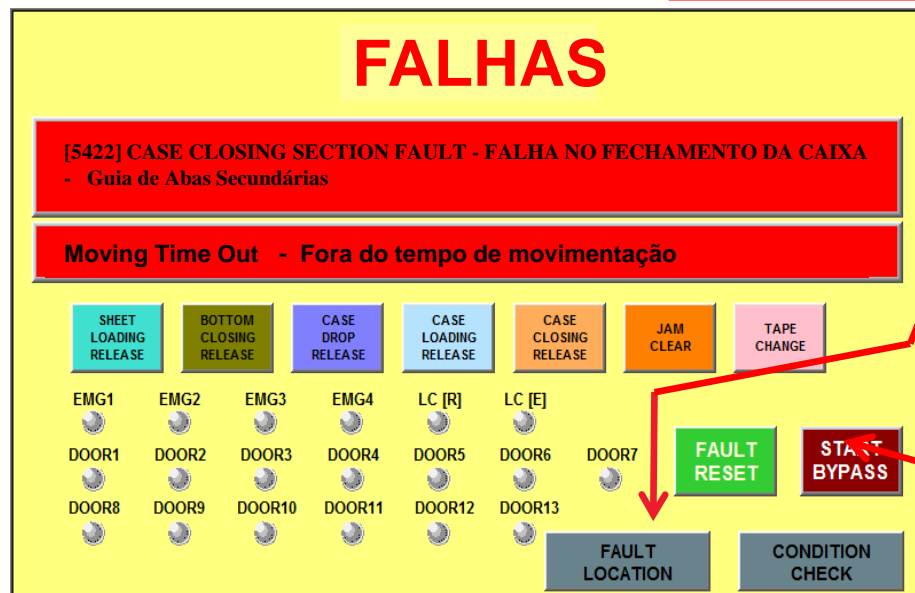
5. Trocar o cilindro quebrado.

Equipe de Operação

Equipe de Manutenção

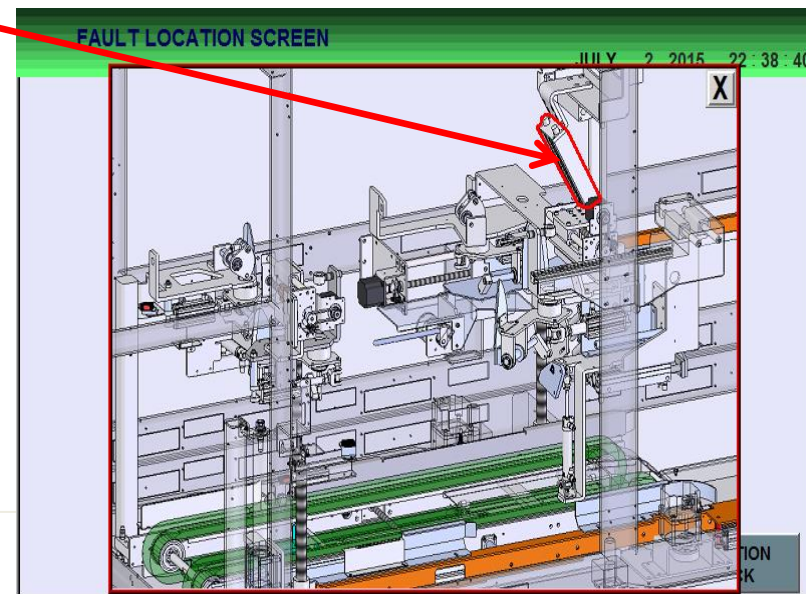
Minor Flap Guide (Y1107) - Guia de Abas Secundárias

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione
o botão
FAULT RESET
"RESTART".



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O Cilindro da Guia de Abas Secundárias (Y1107) não completa a operação dentro do tempo de (2000ms).
2. Sensor de Aproximação (B858, B859) não está posicionado corretamente.
3. O Cabo do Sensor de Aproximação (B858, B859) está quebrado.
4. O Sensor de Aproximação (B858, B859) está quebrado.
5. O Cilindro da Guia de Abas Secundárias (Y1107) está quebrado.

SOLUÇÃO

1. Verificar se há alguma obstrução no cilindro.
Verificar se a mangueira de ar do cilindro está danificada.
2. Ajustar o sensor de aproximação corretamente.
3. Trocar o cabo do sensor de aproximação.
4. Trocar o sensor de aproximação que está quebrado.
5. Trocar o cilindro quebrado.

Equipe de Operação

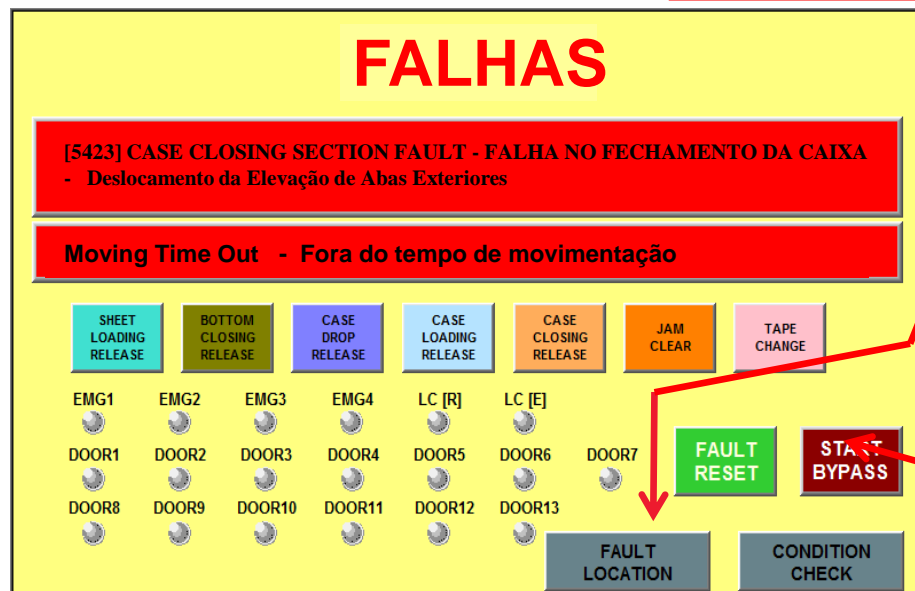


Equipe de Manutenção



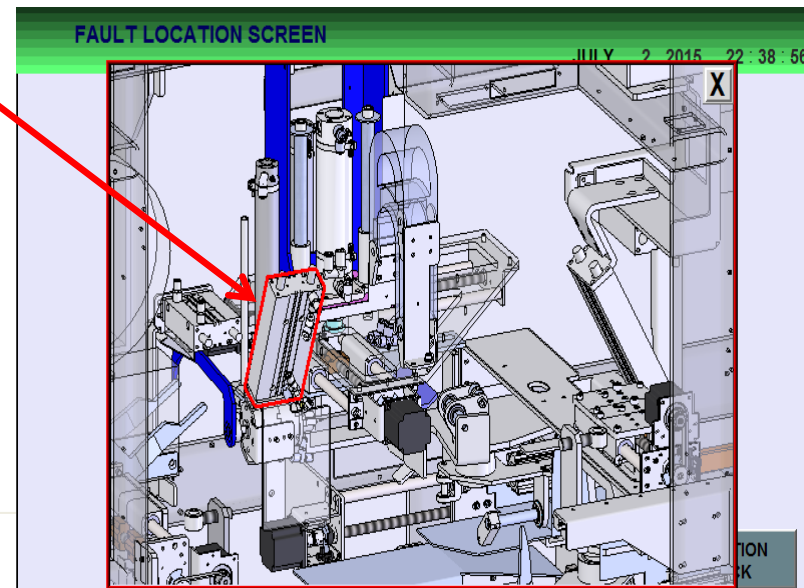
Outer Major Flap Raise Shift (Y1105) - Deslocamento da Elevação de Abas Exteriores

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione
o botão
FAULT RESET
"RESTART".



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O Cilindro da Guia de Abas Secundárias (Y1107) não completa a operação dentro do tempo de (2000ms).
2. Sensor de Aproximação (B858, B859) não está posicionado corretamente.
3. O Cabo do Sensor de Aproximação (B858, B859) está quebrado.
4. O Sensor de Aproximação (B858, B859) está quebrado.
5. O Cilindro da Guia de Abas Secundárias (Y1107) está quebrado.

SOLUÇÃO

1. Verificar se há alguma obstrução no cilindro.
Verificar se a mangueira de ar do cilindro está danificada.
2. Ajustar o sensor de aproximação corretamente.
3. Trocar o cabo do sensor de aproximação.
4. Trocar o sensor de aproximação que está quebrado.
5. Trocar o cilindro quebrado.

Equipe de Operação

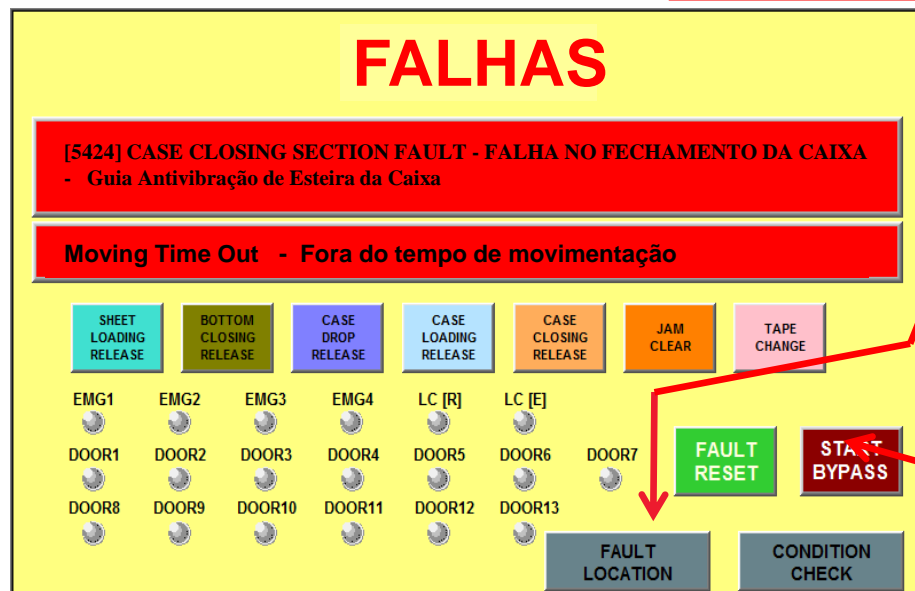


Equipe de Manutenção



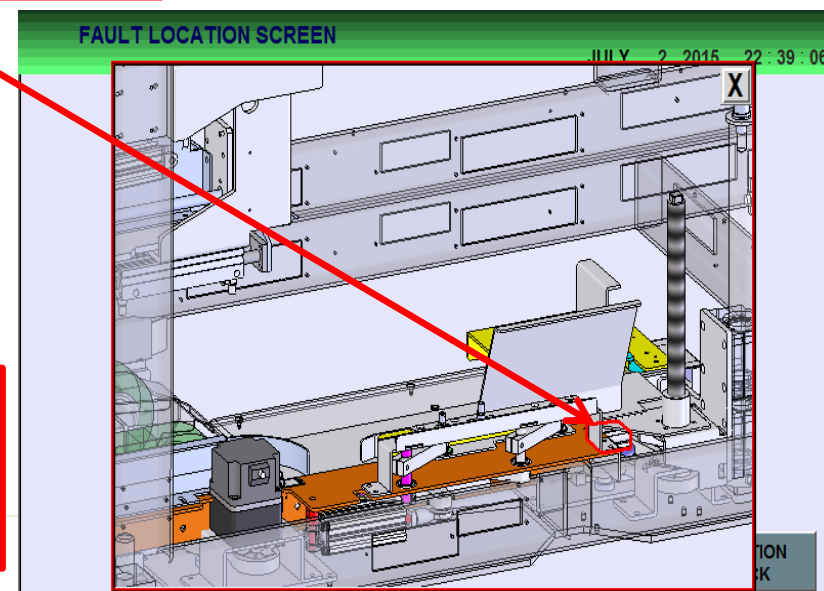
Case Conveyor Guide AntiVibration (Y720) - Guia Antivibração de Esteira da Caixa

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione
o botão
FAULT RESET
"RESTART".



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O Cilindro da Guia Antivibração de Esteira da Caixa (Y720) não completa a operação dentro do tempo de (2000ms).
2. Sensor de Aproximação (B635, B636) não está posicionado corretamente.
3. O Cabo do Sensor de Aproximação (B635, B636) está quebrado.
4. O Sensor de Aproximação (B635, B636) está quebrado.
5. O Cilindro da Guia Antivibração de Esteira da Caixa (Y720) está quebrado.

SOLUÇÃO

1. Verificar se há alguma obstrução no cilindro.
Verificar se a mangueira de ar do cilindro está danificado.
2. Ajustar o sensor de aproximação corretamente.
3. Trocar o cabo do sensor de aproximação.
4. Trocar o sensor de aproximação que está quebrado.
5. Trocar o cilindro quebrado.

Equipe de Operação

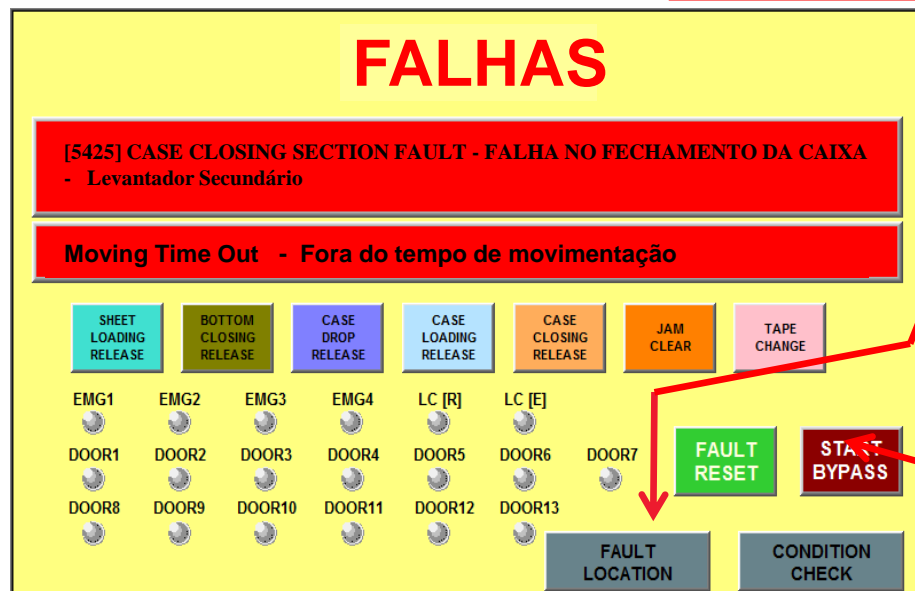


Equipe de Manutenção



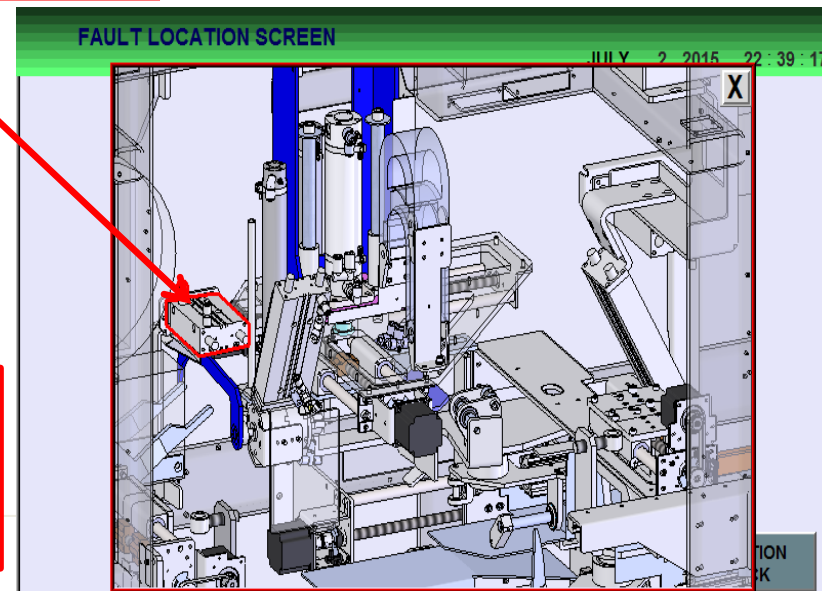
Anti Back Guide Shift (Y1106) - Levantador Secundário

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione
o botão
FAULT RESET
"RESTART".



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O Cilindro do Levantador Secundário (Y1106) não completa a operação dentro do tempo de (2000ms).
2. Sensor de Aproximação (B1063, B1064) não está posicionado corretamente.
3. O Cabo do Sensor de Aproximação (B1063, B1064) está quebrado.
4. O Sensor de Aproximação (B1063, B1064) está quebrado.
5. O Cilindro do Levantador Secundário (Y1106) está quebrado.

SOLUÇÃO

1. Verificar se há alguma obstrução no cilindro.
Verificar se a mangueira de ar do cilindro está danificada.
2. Ajustar o sensor de aproximação corretamente.
3. Trocar o cabo do sensor de aproximação.
4. Trocar o sensor de aproximação que está quebrado.
5. Trocar o cilindro quebrado.

Equipe de Operação

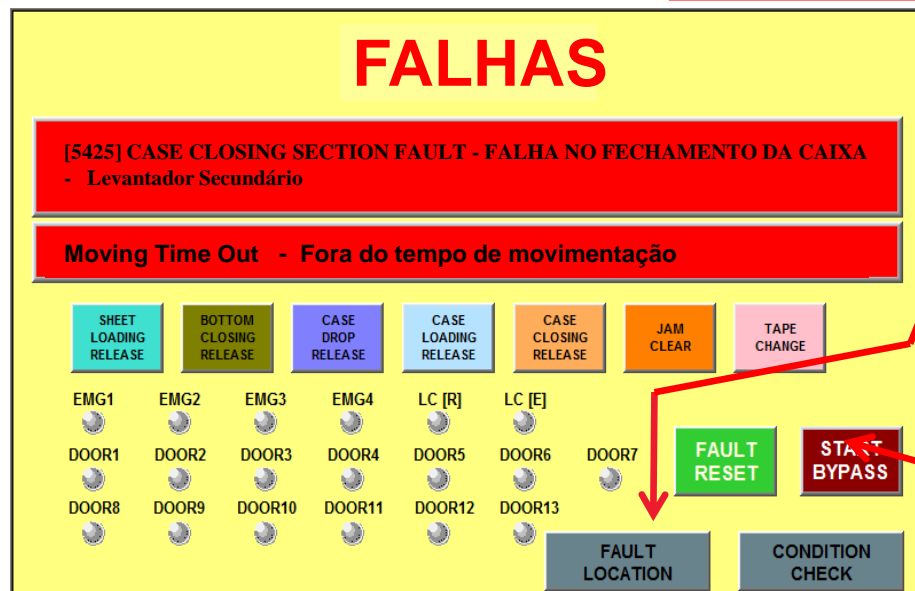


Equipe de Manutenção



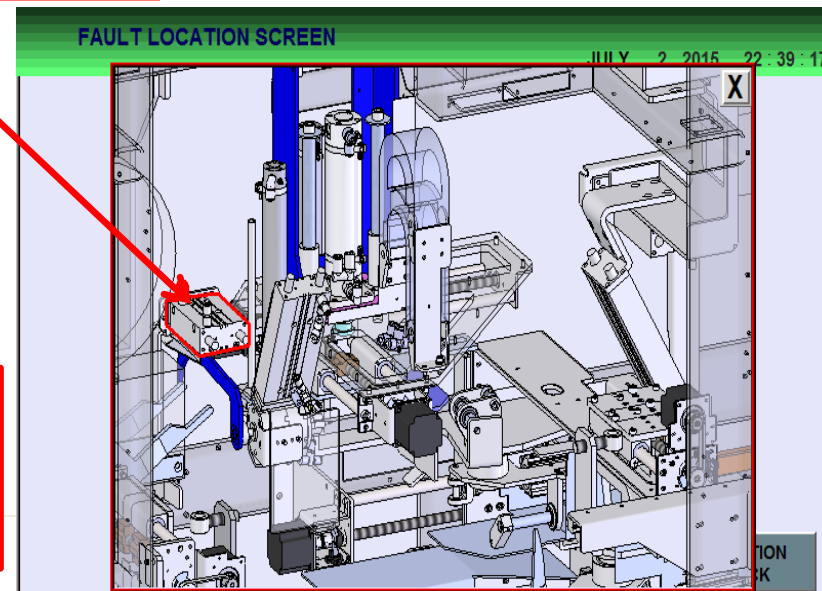
Anti Back Guide Shift (Y1106) - Levantador Secundário

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione
o botão
FAULT RESET
"RESTART".



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O Cilindro do Levantador Secundário (Y1106) não completa a operação dentro do tempo de (2000ms).
2. Sensor de Aproximação (B1063, B1064) não está posicionado corretamente.
3. O Cabo do Sensor de Aproximação (B1063, B1064) está quebrado.
4. O Sensor de Aproximação (B1063, B1064) está quebrado.
5. O Cilindro do Levantador Secundário (Y1106) está quebrado.

SOLUÇÃO

1. Verificar se há alguma obstrução no cilindro.
Verificar se a mangueira de ar do cilindro está danificada.
2. Ajustar o sensor de aproximação corretamente.
3. Trocar o cabo do sensor de aproximação.
4. Trocar o sensor de aproximação que está quebrado.
5. Trocar o cilindro quebrado.

Equipe de Operação



Equipe de Manutenção

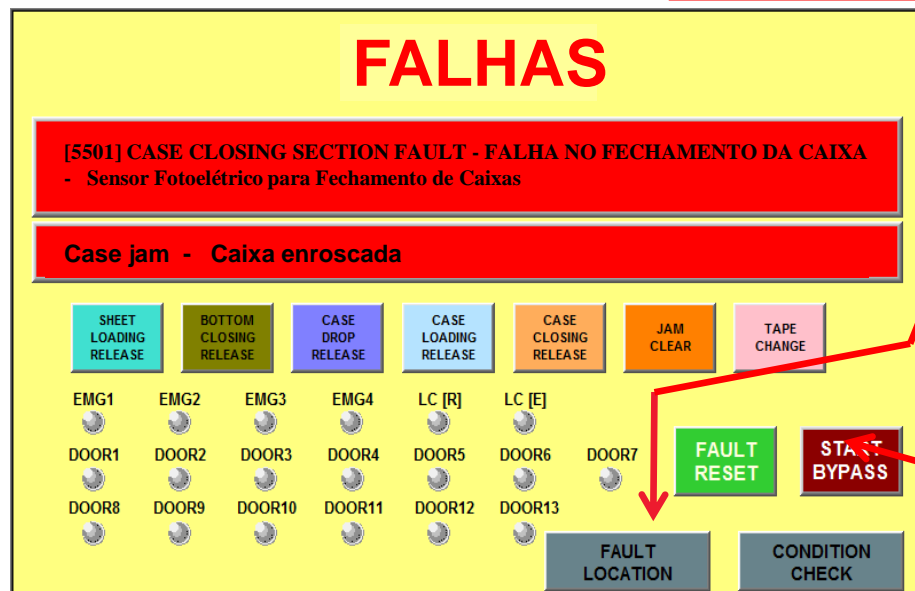


Case Closing Air Cylinder 26 - Cilindro pneumático 26 do fechamento da caixa

Tela de Falha e Localização

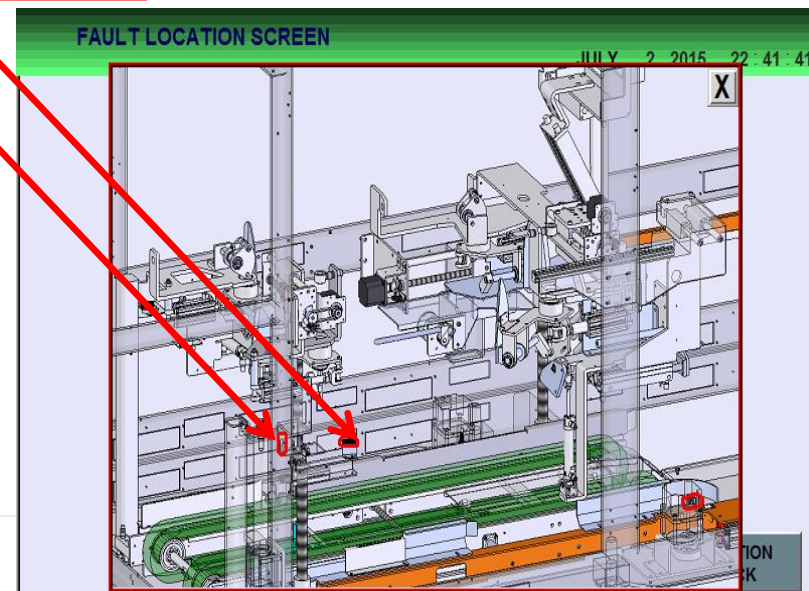
Case Closing, Case Jam Detection, Case Rotation Check Photo eye (B651,B652,B653) - Sensor Fotoelétrico para Fechamento de Caixas

TELA DE LOCALIZAÇÃO DA FALHA (Componente destacado em vermelho)



Pressione o botão
FAULT LOCATION
"LOCAL DA FALHA"

Após corrigir a falha, pressione
o botão
FAULT RESET
"RESTART".



Solucionando problemas

PROBLEMA

1. O sensor fotoelétrico (B651 ou B652 ou B653) está sujo. →
2. O cabo do sensor fotoelétrico (B651 ou B652 ou B653) está quebrado. - - - - -
3. O sensor fotoelétrico (B651 ou B652 ou B653) está quebrado. - - - - -
4. O ajuste na sensibilidade do sensor (B653) está errado. - - - - -
5. O eixo de luz (B651 ou B652) está fora de alinhamento.. - - - - -
6. A luz do sensor fotoelétrico (B653) foi bloqueado após o "Empurrador de Caixa Fechada" ter empurrado uma caixa. - - - - -
7. A luz do sensor fotoelétrico (B651 ou B652) foi bloqueada no tempo igual ou maior que 300ms após a "Esteira de caixa" (MS6) ter ejetado uma caixa. - - - - -

SOLUÇÃO

1. Limpar o sensor fotoelétrico (B651 ou B652 ou B653).
2. Trocar o cabo quebrado (B651 ou B652 ou B653).
3. Trocar o sensor fotoelétrico (B651 ou B652 ou B653).
4. Ajustar a sensibilidade do sensor fotoelétrico (B651 ou B652 ou B653).
5. Ajustar o eixo de luz do sensor fotoelétrico (B651 ou B652).
6. Remover a caixa que está bloqueado a luz do sensor fotoelétrico (B653), e depois clicar o botão Reset Falhas.
7. Remover a caixa que está bloqueando a luz do sensor (B651 ou B652), e depois clicar o botão Reset Falhas.

Equipe de Operação →

Equipe de Manutenção - - - - -