F	PEPSICO	LIMPIEZA DE GUACP - SECCIÓN 4							
реря	OBJETIVO: Establecer el instructivo para la Limpieza de GUACP	- Banda de Transporte de Bolsas y Parte Móvil			Versión: 01				
Proceso: Gestion de Mantenimiento ALCANCE: Este instructivo aplica para todos los equipos de Encajadora Automática - GUACP - ISHIDA No. Paso a Paso de la Actividad Descripción de la Actividad Responsable Tiempo de Ejecución Fi									
1		Limpieza de todas las bandas de Transporte de Bolsas	Operador	39 min / semana 65 min Quincena	Semanal/Quincenal				
2	Cepillo de nylon Jabón neutro Lentes de protección Balde Trapo / Paño Guantes Escalera Lubricant	Herramientas para limpieza y lubricación	Equipo de operación	5 min	Semanal/Quincenal				
3		Realizar el procedimiento de estado cero energías, tanto de energía eléctrica cómo de energía neumática (sistema superior e inferior)	Operador	4 min	Semanal/Quincenal				
4	Banda de entrada Correas de tranferencia	Limpiar la banda de entrada de la GUACP con el paño húmedo y jabón neutro. Posteriormente secar. NOTA: Debe empujar la banda para la limpieza completa de este componente. Usar cepillo de nylon Revisar que estén completas las correas de transferencia. Limpiar el sensor B1011 con paño seco	Operador	5 min	Semanal				
5		Limpiar las bandas laterales (Inner - outer side belt) con paño húmedo, jabón neutro y posteriormente secar. Limpiar la banda de transporte (Decline Conveyor) con paño húmedo y jabón neutro, posteriormente secar. Nota: Debe mover toda a banda para la limpeza completa de este componente.	Operador	16 min	Semanal				
6	Empujador Rotacionador	Limpiar con paño húmedo el empujador auxiliar y sistema de rotación de bolsas. Limpiar los sensores B1001/B1002/B1013 con paño seco. Nota: se debe limpiar el cilindro y lubricar el vástago.	Operador	4 min	Quincenal				
7		Limpiar la guia lateral (side guide Width) y guias laterales con panō húmedo y jabón neutro. Limpiar el tornillo sinfin del motor MT3 y el sensor. Lubricar ejes y tornillo sinfin.	Operador	8 min	Quincenal				
8	Sort	Limpiar banda de selección 1 (sort conveyor 1) y banda de selección 2 (sort conveyor 2) con paño húmedo, cepillo de Nylon y jabón neutro, posteriormente secar. Nota: Debe mover toda la banda para limpieza completa de este componente.	Operador	10 min	Semanal				
9	Sort	Limpiar banda de carga de bolsas shutter (sort conveyor 3) y la banda (compress conveyor) con paño húmedo, cepillo de Nylon y jabón neutro, posteriormente secar. Limpiar el sistema de transmisión correa / polea con un paño seco. Nota: Debe mover toda la banda para limpieza completa de este componente.	Operador	8 min	Semanal				
10		Limpiar las guías inferiores de cierre con paño húmedo y jabón neutro, posteriormente secar. Limpiar los sensores B613, B614 con paño seco.	Operador	5 min	Quincenal				

		The state of the s	Limpiar los sensores B613, B614 con p			~~~~
		CONTROL	L DE LOS CAMBIOS			
lev.	DESCRIPCIÓN DEL CAMBIO		Elabora	Revisa	Aprueba	
00	Edicion inicial del documento	CARGO	Experto GUACP Regional	Gerente de PA	Gerente de PA	