

9		Bajar de la GUACP y limpiar por ultimo la Banda de Carga de Cartón las Chapas de Estructura de GUACP, con el chorro de aire , paño húmedo con jabón neutro y paño seco	Operador	4 min	Semanal
10		Limpiar sistema motores ajuste ancho de caja MT25 - MT26 con cepillo y paño seco (tornillos sinfin - sensores - rodamiento lineal - guías - cadena / piñones). Lubricar (tornillos sinfin - rodamiento lineal - guías - cadena / piñones). 7 puntos lubricación. Nota: esta sección se encuentra debajo de del sistema de carga de caja.	Operador	8 min	Quincenal
11		Cuando listo la limpieza con el chorro de aire, limpiar con el paño húmedo con jabón neutro y paño seco por toda la parte y estructura de la GUACP	Operador	15 min	Quincenal
LIMPIEZA / LUBRICACIÓN ZONA DE ARMADO DE CAJA			OPERADOR	51 MIN / SEMANAL 77 MIN / QUINCENAL	
12		Limpiar y lubricación de la zona de armado de cajas. Utilizar la escalera para tener acceso a la parte interna de esta zona	Operador	4 min	Semanal
13		Retirar la ventana de parte de tras de GUACP para la limpieza de esta parte. Abrir la puerta de parte frontal de GUACP (PUERTA 8) para acceso al Brazo Armado de Cajas y parte interna de GUACP. Utilizar la llave allen 3mm para retirar los tornillos Nota: Para tener acceso a la parte interior de sistema de armado de caja se debe soltar el gancho de armado de fondo de caja con una llave allen 5mm	Operador	7 min	Semanal
14		Retirar todo el exceso de carton y polvo con un paño seco, limpiar con aire las zonas de difícil acceso. Limpiar sistema elevación de cajas, ventosas, sensores, cilindros, motores (MT17) y correas. Lubricar guías de elevación. 2 puntos lubricación.	Operador	5 min	Semanal
15		Limpiar con un paño seco [(brazo armado de cajas (ventosas - motor) - cilindro mecanismo de fondo). Utilizar aire comprimido en los lugares internos del brazo. Lubricar (cilindro y mecanismo de cierre de fondo). 7 puntos lubricación	Operador	5 min	Semanal
16		Limpiar el sistema de cierre de fondo de cajas (MT20) - (Tornillos, sensores, cilindros y las paletas). Lubricar los tornillos de desplazamiento, garantizar que giren libremente y vastagos de cilindros.	Operador	5 min	Semanal

17	 <p>Sistema cierre de fondo (Tornillos - sensores - guías - cilindros)</p>	<p>Limpiar el sistema de cierre de fondo de cajas (MT21) (MT19) - (Tornillos, sensores, cilindros y las paletas). Lubricar los vástagos de los cilindros y tornillos de desplazamiento, garantizar que giren libremente. 6 puntos lubricación</p>	Operador	6 min	Quincenal
18	 <p>Sensor B226</p>	<p>Limpiar los sensores con el paño seco NOTA: Se hay acumulación de suciedad puede limpiar con el paño húmedo con jabón neutro y seguido de paño seco, visualizar que el LED del sensor funcione adecuadamente.</p>	Operador	3 min	Semanal
19	 <p>Sistema de abertura de caja</p>	<p>Limpiar el sistema de abertura superior de caja (MT23), sensores, tornillo sin fin vástago de cilindros, guía de rodamiento lineal. Aplicar lubricante al sistema de abertura de caja (tornillo sin fin, vástago de cilindros, guía de rodamiento lineal). 4 puntos lubricación</p>	Equipo de operación	10 min	Semanal
20		<p>Cuando finalice la limpieza de esta sección, debemos lubricar las partes móviles indicadas. (Paletas/Brazo Armado de Cajas/Tornillos/Guías de cilindros, vástago y estructura del brazo armado de cajas). 9 puntos lubricación.</p>	Equipo de operación	12 min	Semanal
21	 <p>Guarda motor</p> <p>Sensor en el interior</p> <p>Guardas Tornillo sinfin - rodamiento lineal</p>	<p>Limpiar y lubricar el Tornillo sinfin y el rodamiento lineal del ajuste de empujador de armador de cajas. MT18 Se debe retirar la guarda del motor y las tapas que cubren el tornillo sinfin y el rodamiento lineal. Limpiar el sensor que se encuentra en el interior. Lubricar (tornillo sinfin - rodamiento lineal). 2 puntos lubricación.</p>	Equipo de operación	20 min	Quincenal

CONTROL DE LOS CAMBIOS					
Rev.	DESCRIPCIÓN DEL CAMBIO		Elabora	Revisa	Aprueba
00	Edición inicial del documento		CARGO	Experto GUACP Regional	Gerente de PA
				Gerente de PA	Gerente de PA