**Agencia Santafesina de Ciencia, Tecnología e Innovación**

**TECNOLOGÍA PARA LA PRODUCCIÓN**

**TECPRO 2024**

**FORMULARIO A – MODALIDAD A**

**DATOS GENERALES**

El código del proyecto fue enviado por la ASaCTeI en el mail donde se brindó el link de acceso a la carga del sistema.

|  |  |
| --- | --- |
| 1. **CÓDIGO DEL PROYECTO** | **TecPro-2024-035** |

|  |
| --- |
| 1. **TÍTULO DEL PROYECTO**   (Máximo: 250 caracteres con espacios) |
| Diseño y desarrollo de innovadores modelos de cintas trasportadoras para el mercado argentino, destinadas a la manipulación de fertilizante a granel. |

|  |  |
| --- | --- |
| 1. **POSTULANTE** | |
| **Nombre o razón social** | BEC-CAR SA |
| **CUIT** | 30-70962756-9 |

|  |  |
| --- | --- |
| 1. **PERSONA A CARGO DE LA DIRECCIÓN DEL PROYECTO** | |
| **Nombre y Apellido** | Juan Manuel Beccacece |
| **CUIT/CUIL** | 20-22817120-5 |

|  |  |
| --- | --- |
| 1. **ENTIDAD SANTAFESINA ADMINISTRADORA DE FONDOS** | |
| **Nombre** | CPF SA |
| **CUIT** | 30-70993876-9 |

|  |
| --- |
| 1. **SOBRE LA POSTULANTE** |

|  |  |
| --- | --- |
| **6. A. ESTRUCTURA ORGANIZATIVA DE LA POSTULANTE**  **Indicar la cantidad total de personal, desagregado en las siguientes áreas.** | |
| **ÁREA** | **PERSONAL OCUPADO** |
| Dirección | 1 |
| Administración | 1 |
| Comercialización | 2 |
| Producción | 9 |
| Oficina Técnica y/o Área I+D | 1 |
| Otros | 0 |
| **TOTAL** | 14 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **6. B. ESTADO DE SITUACIÓN PATRIMONIAL DE LOS ÚLTIMOS 3 PERÍODOS** | | | |
|  | **Año:** **2021** | **Año:** **2022** | **Año:** **2023** |
| **Activos Financieros** | 31.579.011,87 | 75.269.711,61 | 152.123.641,44 |
| **Activos Fijos** | 12.486.159,75 | 23.995.788,69 | 85.941.639,88 |
| **Deudas contraídas** | 17.245.482,30 | 40.033.961,87 | 54.978.898,70 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **6. C. ESTADO DE RESULTADOS DE LOS ÚLTIMOS 3 PERÍODOS. COMPLETAR LA FACTURACIÓN DE VENTAS EN PESOS DURANTE LOS TRES ÚLTIMOS EJERCICIOS ECONÓMICOS SIN CONSIDERAR EL I.V.A.** | | | |
| **VENTAS** | **Año:** **2021** | **Año:** **2022** | **Año:** **2023** |
| **Mercado Interno** | 137.930.121,59 | 302.750.560,40 | 725.014.751,64 |
| **Mercado Externo** |  |  |  |
| **TOTAL VENTAS** | 137.930.121,59 | 302.750.560,40 | 725.014.751,64 |
| **Otros Ingresos** | 2.839.851,90 | 8.406.233,49 | 23.187.204,27 |
| **(Costos de ventas)** | -111.107.020,25 | -238.228.203,75 | -514.287.209,00 |
| **UTILIDAD BRUTA** | **29.662.953,24** | **72.928.590,14** | **233.914.746,91** |
| **(Amortizaciones)** | -167.561,94 | -326.399,23 | -2.617.875,30 |
| **(Gastos de administración)** | -6.007.083,31 | -11.846.079,17 | -28.861.947,11 |
| **(Gastos de venta)** | -7.020.750,25 | -15.231.169,55 | -36.915.512,12 |
| **(Otros gastos)** | -9.398.174,90 | -34.542.480,37 | -157.362.012,26 |
| **UTILIDAD OPERATIVA** | **7.069.382,84** | **10.982.461,82** | **8.157.400,12** |
| **(Intereses)** |  |  |  |
| **UTILIDAD ANTES DE IMPUESTOS** | **7.069.382,84** | **10.982.461,82** | **8.157.400,12** |
| **(Impuestos)** | -1.625.794,15 | -1.936.545,10 | -4.802.868,93 |
| **UTILIDAD NETA** | 5.443.588,69 | 9.045.916,72 | 3.354.531,19 |

|  |
| --- |
| **6. D. MENCIONAR LA SITUACIÓN RESPECTO A DEUDAS PREVISIONALES Y TRIBUTARIAS DE LA POSTULANTE**  (Máximo: 3000 caracteres con espacios) |
| La empresa se encuentra al día con las obligaciones previsionales y tributarias. |

|  |  |
| --- | --- |
| **6. E. TIPO DE EMPRESA**  Marcar la opción que corresponda | |
|  | |
|  | Indicar Porcentaje |
|  | Especificar |

|  |
| --- |
| **6. F. MENCIONAR LAS SUCURSALES, ESTABLECIMIENTOS Y DEPENDENCIAS DE LA POSTULANTE.**  **Indicar los siguientes datos de cada una: Dirección, Localidad, Provincia, teléfono.**  (Máximo: 3000 caracteres con espacios) |
| La empresa actualmente produce en la ciudad de Carcarañá, en dos plantas industriales ubicadas citas en: Santa Joaquina 855 (planta 1) y J.B. Alberdi 1408 (planta 2); estando sus oficinas ubicadas en J.B. Alberdi 1359.-  PLANTA 1: CORTE, PREPARACION Y SOLDADURA  PLANTA 2: PINTURA, ARMADO FINAL, CONTROL DE CALIDAD, PRUEBA Y FUNCIONALIDAD DE LOS PROTOTIPOS.  OFICINAS: administración, comercial y oficina técnica. |
| |  | | --- | | **6. G. INDICAR EL SECTOR QUE INCLUYE LA ACTIVIDAD PRINCIPAL VINCULADA CON EL PROYECTO QUE DESARROLLA LA POSTULANTE SEGÚN LA ADMINISTRACIÓN FEDERAL DE INGRESOS PÚBLICOS (AFIP) PARA EMPRESAS PYMES**  Marcar la opción que corresponda | |  | |  | |  | |  | |
|  |

|  |
| --- |
| **6. H. MENCIONAR LA ACTIVIDAD PRINCIPAL QUE DESARROLLA LA POSTULANTE, CONSIDERANDO EL VALOR AGREGADO Y/O VOLUMEN DE VENTAS.**  **Realice una descripción general de la postulante, comentando las áreas de negocio y productos/servicios que comercializa.**  **Mencione los objetivos estratégicos, la misión y la visión de la postulante.**  (Máximo: 4000 caracteres con espacios) |
| Somos una Pyme industrial con una fuerte vocación por emprender e innovar. En nuestros inicios, comenzamos con el desarrollo de una clasificadora de semillas, posteriormente desarrollamos el primer Curador-Inoculador-Cargador de sembradoras adaptable en acoplados rurales de granos, hoy conocido como “sinfín cargador de sembradoras”.  Desde ese entonces, en forma gradual comenzamos con el desarrollo de cintas transportadoras de productos para el campo y la agroindustria.  En la actualidad seguimos incorporamos nuevos modelos en máquinas para el procesamiento de semillas, como así también, en cintas transportadoras; para responder a las nuevas necesidades que traen la evolución de la actividad productiva. Ampliando nuestra presencia en zonas semilleras como Mendoza y San Juan; y desembarcando con nuevas cintas transportadoras, en sectores como la construcción, áridos y la extracción de petróleo.  En los últimos años hemos abastecemos a clientes nacionales e internacionales; realizando operaciones de comercio exterior a lo largo de todo latinoamerica.  Nuestras áreas de negocios se dividen en dos grandes grupos  • Línea de cintas transportadoras  o Agrícola / Agroindustrial (incluye líneas convencionales y de alto rendimiento)  o Arídos / Petróleo  • Línea de máquinas para el procesamiento de semillas  o Trilladoras estáticas de bajo y gran rendimiento.  o Limpiadoras y Clasificadoras de semillas  o Sistemas de almacenamiento BINS  La empresa cuenta con un área técnica especializada y de gran compromiso personal, donde se aplica mucho estudio, experiencia e imaginación; para desarrollar ideas y mejoras que tienen como objetivo primordial, mejorar la experiencia del usuario y superar las expectativas del cliente. Como en éste caso, lo estamos proponiendo para estas nuevas cintas transportadoras.  En la actualidad, fabricamos y comercializamos más de 60 modelos estándar de cintas transportadoras, que solucionan una cantidad muy importante de necesidades logísticas. Utilizadas para mover a granel y en bolsas/bultos/cajas, de entre 3 y 18 mts. de largo y entre 30 a 60 cm de ancho de banda.  Nuestras cintas se caracterizan por tener las siguientes características constructivas:   Altísimo nivel de detalle, terminación y protección funcional.   Diseños propios donde se aplican robustes, modernidad y funcionalidad.   Muy simples de utilizar, de muy bajo mantenimiento y adaptable a diferentes logísticas.   Con materiales constructivos y componentes de la mas alta calidad. |

|  |  |
| --- | --- |
| **6. I. MARCAR EN QUÉ MERCADOS GEOGRÁFICOS LA POSTULANTE HA REALIZADO VENTAS DURANTE LOS ÚLTIMOS TRES AÑOS.** | |
| **MERCADO** | **MARCAR CON CLIC EN LOS CASILLEROS** |
| Local / Provincial |  |
| Nacional |  |
| Mercosur |  |
| Otros países de Latinoamérica |  |
| EEUU-Canadá |  |
| Europa |  |
| Asia |  |
| Otros |  |
| No ha realizado ventas |  |

|  |
| --- |
| **6. J. ENUNCIAR QUIÉNES SON LOS PRINCIPALES CLIENTES ACTUALES**  (Máximo: 1000 caracteres con espacios) |
| Nuestras cintas están destinadas a un amplio rango de utilizaciones, ya que para cada caso, se estudian las necesidades y las características que deberían tener. Tenemos clientes en la producción agrícola, contratistas rurales, cooperativas, acopios, agronomías, distribuidores de insumos y fertilizantes; así como la actividad avícola, yerbateros, madereras, productores de azúcar, mineras, producción de áridos, extracción de petróleo y terminales portuarias. También empresas de transporte, lácteas y depósitos fiscales.  También abastecemos a fabricantes de alimentos para consumo humano y animal, y otras industrias vinculadas al agro.  Principales clientes: Vicentin SAIC, Ilolay, Cristamine SA, COTO, Argensun, Tregar, San Isidro, Terminal Zarate Puerto, Terminal Puerto Rosario SA, CBSé, Agropremiun SRL; TSB Cia de transporte y serv.; Coarco SA; Tecpetrol; Techint; Schlumberger; Panedile; S&A All Sevice SRL; BASA; MARBAR; Grupo Manzur; Hormitec; Naviera; BEPHA Construcciones; entre otros. |

|  |
| --- |
| **6. K. ENUNCIAR LA INFRAESTRUCTURA FÍSICA Y EQUIPAMIENTO PRODUCTIVO PRINCIPAL CON QUE CUENTA LA POSTULANTE.**  (Máximo: 1000 caracteres con espacios) |
| En la PLANTA 1 de 750 m² se llevan a cabo los procesos de CORTE, PREPARACIÓN Y SOLDADURA. En la PLANTA 2 de 1000 m² se realizan trabajos de PINTURA, ARMADO FINAL, CONTROL DE CALIDAD, PRUEBA Y FUNCIONALIDAD DE PROTOTIPOS. Además, se está construyendo una nueva planta de 800 m². Contamos con Oficinas de 170 m², donde se llevan a cabo tareas de Administración, gestión comercial y oficina técnica.  Nuestro equipamiento: 6 soldadoras MIG, 1 roladora mecanizada, 1 prensa de 40 T, 1 punzonadora de 5 T, 1 serrucho de hoja de 1”, 2 equipos de corte por plasma con extracción de humos, 5 sistemas de izaje, 1 grúa de 1 T, 1 cabina de secado de 13 m de largo, 1 cabina de pintura de 14 m de largo, 3 compresores, 2 hidrolavadoras de 200 bar, 3 equipos de pintura p/ poliuretano, 2 planchas de vulcanizado de bandas, 1 troqueladora para puntas de bandas, 3 pick-ups, 2 autoelevadores eléctricos, 1 tractor, un servidor informático central con gestión sobre 8 PC de escritorio y un sist de Gestión de produc. |

|  |
| --- |
| **6. L. ENUNCIAR LAS TECNOLOGÍAS Y/O PRINCIPALES PROCESOS EN USO.**  (Máximo: 1000 caracteres con espacios) |
| Hemos centrado nuestra especialización en procesos concretos, tercerizando la generación de piezas en los procesos primarios. Iniciamos con el control de ingreso e identificación por códigos de piezas cortadas a láser y plegadas. Internamente desarrollamos procesos como corte de perfilería, rolado, punzonado y prensado (con matricería propia), agrupando las piezas por tipo. En la etapa de Armado y Soldadura, se utilizan dispositivos de mesa y matricería para piezas de hasta 13 metros de largo, con soldadoras que permiten desplazamientos lineales de hasta 15 metros. El movimiento y manipulación de piezas se facilita mediante zorras soportes. En el sector de Limpieza y Pintura, las piezas se limpian, secan y se les aplica base epoxy y tres manos de pintura. Posteriormente, se agrupan según cada modelo, garantizando trazabilidad. Finalmente, se realiza la prueba completa antes de trasladarlas a la playa de productos terminados. |

|  |
| --- |
| **6. M. INNOVACIONES LOGRADAS**  **Indicar si se lograron nuevos productos o mejoras significativas en un producto existente, nuevos procesos o mejoras significativas en un proceso existente, innovaciones en organización, innovaciones en comercialización.**  **En caso de corresponder, describir la manera en la cual se organiza el proceso de innovación, detallando la organización interna y las personas, recursos y capacidades dedicadas a tal fin.**  (Máximo: 4000 caracteres con espacios) |
| La mejora continua es el compromiso de la dirección de la empresa, por ello se busca desarrollar nuevas formas de hacer, soluciones y herramientas. En lo comercial, fuimos pioneros en la gestión a distancia. Con la llegada de internet, encontramos una solución para nuestros productos, que no se agrupan por región ni fecha, y cuyo volumen de ventas no justificaba la presencia constante de un vendedor en la calle. Desde 2000, con nuestra primera web, hemos trabajado en comunicación digital y comercialización telefónica, consolidada con nuestra presencia en redes sociales. Aunque hoy la digitalización es estándar, antes de 2020 era visto como negativo gestionar sin contacto personal. Esto nos ha permitido un alcance nacional e internacional a bajos costos, usando herramientas como CRM para impactar de manera directa en clientes y hacer más efectivas las acciones.  Sobre productos, mencionamos algunos hitos en cintas transportadoras:  - En los 80, fabricamos la primera cinta transportadora para mover bolsas.  - En 1991, creamos una cinta combinada para transportar bolsas y semilla a granel.  - En 1994, nació la familia de productos Cargadores a Cinta, que ocultaban la banda en el retorno.  - En 1998, desarrollamos una cinta para mover bolsas de azúcar, aún en uso hoy.  - En 1999, creamos la primera cinta para carga de contenedores marítimos.  - En 2003, nació la F-17.35, luego F-18.35, nuestro producto más vendido por años.  - En 2008, iniciamos la renovación de modelos estándares y desarrollamos la primera cinta telescópica.  - En 2010, creamos una cinta de gran porte para 400 Tn/h, usada en Bunge Brasil.  - En 2012, nació la familia CC-10.30, sin necesidad de mantenimiento.  - En 2014, desarrollamos un esquema de carga para litio en contenedores, con una nueva batea alimentadora.  - En 2015, se renovó la línea de rodillos, incrementando la longitud hasta 18 m.  - En 2018, creamos una planta de recepción y despacho de arena de fractura, con 9 cintas transportadoras controladas por un PLC.  - En 2019, lanzamos el modelo CC-15.30, diseñado para ligereza, resistencia y longitud.  - En 2020, renovamos la familia F-18.35, lanzando la F-18.40, con innovaciones como el tensor de bandas a resorte y muchas mejoras técnicas.  - En 2022, renovamos el modelo CC-10.30, simplificando su fabricación y manteniendo su diseño sin mantenimiento.  - En 2024, desarrollamos el primer CC-10.30 con motor a explosión, incorporando ideas disruptivas en su diseño, como el tensor por resortes.  Además de estas innovaciones, seguimos mejorando nuestros modelos estándar y desarrollando nuevas máquinas para el procesamiento de semillas. La empresa ha crecido también en la informatización de todos sus procesos, gestionando productos y materias primas mediante un ERP que cubre todas las áreas clave.  Finalmente, estamos poniendo en funcionamiento un sistema de gestión de producción en tiempo real, que nos permitirá mejorar la calidad de nuestra gestión al conocer al momento el avance en cada sector, lo que creemos redundará en mejores tiempos productivos y mayor calidad del producto final. |

|  |
| --- |
| **6. N. PATENTES OBTENIDAS**  **Indicar la cantidad de patentes o tipo de registro o título de derechos de propiedad intelectual / industrial, solicitadas y obtenidas en Argentina o el resto del mundo en los últimos 3 años.**  (Máximo: 3000 caracteres con espacios) |
| No corresponde |

|  |
| --- |
| **6. Ñ. FINANCIAMIENTO**  **Indicar si la postulante ha recibido financiamiento de la Provincia de Santa Fe o de cualquier otro organismo (provincial o nacional, internacional), para promoción de actividades de I+D+i relacionadas con la temática del proyecto. Aclarar código, año, convocatoria, título del proyecto y monto recibido.**  (Máximo: 3000 caracteres con espacios) |
| • OTORGANTE: FONTAR - crédito Ley 23.877 ART 2  TÍTULO DEL PROYECTO: Mejora de la eficiencia productiva: Desarrollo de sistemas automatizados de Limpieza, Secado y Aplicación de Pintura y Dispositivos especiales de manejo para reducir tiempos  AÑO: 2013  MONTO: $692.000  • OTORGANTE: FONTAR - Instrumento: ANR PDT 2010  TÍTULO DEL PROYECTO: Desarrollo de Trilladora de Semillas de Hortalizas  AÑO: 2010  MONTO: $143.865  • OTORGANTE: FONTAR - Instrumento: ANR 2010  TÍTULO DEL PROYECTO: Desarrollo de extractor autopropulsado para cereal a granel  AÑO: 2010  MONTO: $182.744  • OTORGANTE: FONDEP - crédito FONDEP  TÍTULO DEL PROYECTO: Línea de préstamos directos para la reactivación productiva  AÑO: 2021  MONTO: $14.908.523 |

|  |
| --- |
| 1. **DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO** |

|  |
| --- |
| * 1. **LUGAR DE EJECUCIÓN (RADICACIÓN) DEL PROYECTO**   **Indicar el lugar donde se llevará adelante la ejecución del proyecto.**  **La ejecución del proyecto deberá desarrollarse en el territorio de la provincia de Santa Fe.**  (Máximo: 200 caracteres con espacios) |
| **Dirección:** Juan B. Alberdi 1408, Carcarañá |
| **Localidad y Departamento de la Provincia de Santa Fe:** Localidad: Carcarañá; Departamento: San Lorenzo (prov. de Santa Fe - Argentina) |

|  |
| --- |
| **7. B. RESUMEN DESCRIPTIVO DEL PROYECTO**  **Indicar los aspectos más relevantes referidos al objeto del proyecto y los resultados para que puedan ser analizados por la comisión evaluadora. La información aquí consignada podrá ser publicada por la ASaCTeI.**  (Máximo: 2500 caracteres con espacios) |
| Por un lado, este proyecto tiene como objetivo desarrollar un nuevo modelo de cinta transportadora, el Modelo R-1000.60, que mejora la durabilidad, reduce el mantenimiento y aumenta la funcionalidad en comparación con diseños tradicionales. Además, la innovación permitirá una reducción de peso sin comprometer la resistencia, utilizando menos materia prima y mano de obra, lo que contribuirá a una disminución del precio final estimada entre un 35% y 40%.  El diseño surge de las necesidades identificadas en los clientes, quienes solicitaron repuestos y servicio técnico, lo que reveló problemas causados por la falta de mantenimiento preventivo mínimo, a pesar de que los manuales lo especifican. Con el objetivo de ofrecer una solución superior, se diseñó este modelo que incorpora mejoras estructurales, lo que reduce el número de piezas y, consecuentemente, el precio final de venta.  Información de referencia: Modelo R-1000.60  • Longitud: 10 metros  • Ancho de la banda: 600 mm  • Velocidad de desplazamiento: 3.2 m/s  • Inclinación máxima: 30°  • Altura máxima de descarga: 5 metros  Principales diferencias respecto a los modelos actuales:  • Menor cantidad de piezas.  • Chasis estructural con base deslizante abierta, lo que evita la acumulación interna y desbordes.  Por otro lado, proponemos desarrollar un segundo prototipo (modelo CC-20.30), que se trata de una cinta transportadora de bajo rendimiento, con 20 metros de longitud y capacidad de carga hasta 10 metros de altura. Actualmente, nuestros modelos no llegan a esa altura, mientras que los nuevos silos de fertilizantes han crecido en altura, alcanzando hasta 10 metros, lo que ha generado una nueva demanda.  Si bien desarrollar una cinta de mayor capacidad sería factible, el precio final sería inasequible para muchos clientes. Por lo tanto, buscamos una solución más sencilla, de menor rendimiento pero mayor longitud, que mantenga un costo bajo y competitivo. El principal desafío es diseñar una estructura portante que sea rígida, resistente y ligera, capaz de soportar cargas y condiciones extremas, como la flexión durante el transporte y la torsión al estar elevada sobre los silos.  Información de referencia: modelo CC-20.30  • Longitud: 20 metros  • Ancho de la banda: 300 mm  • Velocidad de desplazamiento: 3.2 m/s  • Inclinación máxima: 30°  • Altura máxima de descarga: 10 metros |

|  |
| --- |
| **7. C. VIDEO PRESENTACIÓN DEL PROYECTO**  **Indicar el link de acceso a un video de la plataforma YouTube, duración máxima 5 minutos, con la presentación del proyecto para ser analizado por la Comisión Evaluadora.** |
| https://youtu.be/6Ssjm\_vOOYk |

|  |
| --- |
| **7. D. PALABRAS CLAVES**  **Describir las palabras que permitan caracterizar el proyecto para su búsqueda en bases de datos.**  (Máximo: 150 caracteres con espacios) |
| cintas transportadoras graneleras - bajo mantenimiento - durabilidad en ambiente agrícola - vida útil prolongada - innovación en transporte de grano |

|  |
| --- |
| **7. E. DESCRIPCIÓN Y JUSTIFICACIÓN**  **Describa y justifique la implementación del proyecto. Analice la situación actual e indique la necesidad u oportunidad técnica y/o comercial que justifique el proyecto.**  **Relacione los aspectos innovadores implementados en el proyecto y el objetivo del beneficio (punto 1 de las Bases y Condiciones).**  (Máximo: 4000 caracteres con espacios) |
| Actualmente, las cintas transportadoras utilizadas en el sector agrícola para el manejo de granos y fertilizantes presentan diseños tradicionales que, aunque funcionales, requieren un alto nivel de mantenimiento y un uso intensivo de materia prima y mano de obra. A lo largo del tiempo, se ha identificado una tendencia recurrente en la demanda de repuestos y servicios técnicos, derivada principalmente de la falta de mantenimiento preventivo adecuado, lo que genera paradas no planificadas, un importante aumento en los costos operativos y principalmente, la imposibilidad de cumplir con los plazos productivos proyectados, lo que acarrea una problemática indirecta aun mayor.  La necesidad de optimizar los procesos del material a granel ha creado una oportunidad para desarrollar un nuevo modelo de cinta transportadora que no solo sea más eficiente, sino que también sea más económica en términos de producción, mantenimiento y operación. Esto surge en respuesta a la creciente demanda del mercado por equipos que combinen durabilidad, menor necesidad de intervención técnica y menores costos operativos. A partir de ello diseñamos el nuevo modelo que llamaremos R-1000.60. Este nuevo modelo que proponemos tiene un diseño innovador de cinta transportadora que integra varias mejoras significativas:  • Reducción de peso sin comprometer la resistencia estructural, facilitando su manipulación.  • Chasis estructural con base deslizante abierta, lo que elimina la acumulación de material interno y reduce desbordes, mejorando la limpieza y el flujo de trabajo.  • Menor cantidad de piezas y componentes, simplificando el montaje y disminuyendo la frecuencia de reemplazos.  • Menor uso de materia prima y mano de obra, optimizando el proceso de fabricación y reduciendo costos.  Adicionalmente, la reciente tendencia en el mercado de los fertilizantes hacia silos de mayor altura (10 metros, frente a los 8,5 metros tradicionales) ha generado una nueva limitación para los equipos existentes. Actualmente, no contamos con un equipo capaz de manejar estas nuevas alturas, lo que subraya la urgencia de desarrollar una solución adecuada. Por lo tanto, la oportunidad radica en diseñar un equipo que permita operar eficientemente con los nuevos silos, pero manteniendo costos accesibles para los pequeños y medianos distribuidores. En nuestro mercado, no existe un equipo de estas características que combine rendimiento adecuado, bajo costo y facilidad de uso. A partir de ello diseñamos el nuevo modelo que llamaremos CC-20.30. Este nuevo modelo de cinta transportadora de 20 metros de longitud con una capacidad de carga de hasta 10 metros de altura, está diseñado con las siguientes innovaciones:  • Diseño simplificado para ofrecer un equipo de menor rendimiento, pero suficiente para alcanzar la altura requerida, manteniendo un bajo costo.  • Estructura portante ligera pero resistente, capaz de soportar tanto las cargas del material como las fuerzas de torsión y flexión al operar en altura, especialmente considerando condiciones climáticas externas (viento).  • Menor ancho de banda y menos piezas que los modelos de mayor capacidad, lo que facilita la construcción, reduce el peso total y disminuye los costos de producción y mantenimiento.  El proyecto que proponemos aborda ambas necesidades a partir de nuevos modelos. Con características de bajo mantenimiento y funcionalidad acorde a lo que hoy pide el mercado, los modelos se diferencian claramente de los productos actuales en el mercado, proporcionando una solución funcional, segura y versátil para el manejo de fertilizantes. |

|  |
| --- |
| **7. F. OBJETIVOS DEL PROYECTO**  **Describir objetivos técnicos y económicos, generales y específicos.**  (Máximo: 1000 caracteres con espacios) |
| Desde el punto de vista técnico planteamos como objetivo general desarrollar cintas transportadoras diferenciales, modernas, funcionales y con importante innovación en su concepto.  Para ello, establecemos los siguientes objetivos específicos:  • Desarrollar una cinta transportadora de 10mts de largo y 600 mm de ancho de banda, liviana y ágil para mover por una sola persona; con vida útil prolongada y bajo mantenimiento.  • Desarrollar una cinta transportadora de 20 mts de longitud que permita alimentar silos verticales de hasta 10 mts de altura; cumpliendo la característica de bajo mantenimiento y resistencia funcional.  En cuanto a los objetivos económicos que persigue el proyecto podemos mencionar:  • Asegurar que el precio de venta de los nuevos modelos se mantenga competitivo en el segmento de mercado objetivo.  • Llegar a nuevos mercados y segmentos comerciales.  • Incrementar los ingresos.  • Reducción de costos operativos. |

|  |
| --- |
| **7. G. DESARROLLO**  **Describa la tecnología que se desarrollará como solución a la necesidad u oportunidad técnica y/o comercial que justifica la realización del proyecto.**  (Máximo: 3000 caracteres con espacios) |
| El modelo R-1000.60 combina soluciones apreciables por separado y, al integrarlas en un nuevo diseño, creemos que creará una nueva familia de productos clave para el futuro de la empresa. Esta visión nos ha guiado durante años, por lo que confiamos en este proyecto y lo consideramos esencial.  Comercialmente, ofrecer un equipo con las mismas cualidades distintivas pero a menor costo será una ventaja competitiva. Técnicamente, la estructura longitudinal abierta y el uso de rodillos generarán una buena recepción, sumado a la simplicidad de las piezas, que facilitará su operación. Desde el punto de vista productivo, las innovaciones en las piezas primarias y el diseño simplificado incrementarán la capacidad de producción sin perder calidad, lo que reducirá costos por unidad, generando un círculo virtuoso.  El diseño del Modelo R-1000.60 reducirá significativamente el número de piezas en comparación con los modelos actuales, que tienen una estructura cerrada que se acopla sobre los rodillos, lo cual genera fricción y desgaste prematuro de la banda. Esta nueva propuesta, con listones metálicos abiertos dispuestos longitudinalmente, mejorará el flujo de material y reducirá la oxidación y el desgaste, aumentando la durabilidad y eficiencia operativa.  Las características funcionales del R-1000.60 incluyen una mayor adaptabilidad a condiciones de uso inadecuado, lo que minimiza los efectos negativos de una mala utilización. La reducción de componentes críticos que requieren mantenimiento periódico también disminuirá significativamente los costos operativos, mejorando la rentabilidad y confiabilidad del sistema. El objetivo principal es ofrecer una cinta más duradera y funcional que reduzca los costos de producción y mantenimiento, permitiendo un precio final entre un 35% y 40% menor que los modelos actuales. Además, el diseño innovador garantiza una mayor vida útil y menor interrupción operativa, resultando en mayor eficiencia para los usuarios.  El modelo CC-20.30 surge como respuesta a los cambios en almacenamiento en distribuidores de fertilizantes. Siguiendo las ventajas de los modelos CC-10.30 y CC-15.30, se potencian en esta cinta de mayor largo y altura de descarga. La nueva cinta tiene una altura de 10 m y ofrece una solución innovadora sin sacrificar competitividad en precios.  El desafío principal del CC-20.30 está en el diseño estructural para equilibrar longitud, resistencia, peso y costos. Para sostener 20 metros de longitud se requiere resistencia, lo que implica más materiales y mayor peso, elevando el costo. El reto del ingeniero es lograr una estructura que no exceda en peso, pero que asegure la resistencia necesaria. Esta debe ser fácil de construir y capaz de soportar cargas significativas, así como esfuerzos extremos de flexión y torsión durante el transporte y elevación sobre los silos. Además, en condiciones de viento, las fuerzas dinámicas aumentan, lo que requiere un análisis detallado de las resistencias involucradas. |

|  |
| --- |
| **7. H. PRINCIPAL APORTE DE LOS EXPERTOS O INVESTIGADORES**  **Describir la relevancia de su participación en el proyecto.**  (Máximo: 3000 caracteres con espacios) |
| El director técnico del proyecto, que forma parte de nuestro equipo interno, tiene un papel fundamental en la supervisión y coordinación de todas las actividades del proyecto. Sus funciones incluyen la planificación y gestión de los recursos, la revisión de los diseños y cálculos, la supervisión de la ejecución de las tareas internas y la coordinación con los proveedores externos. Además, se asegurará de que se cumplan los estándares de calidad y las normativas aplicables en cada etapa del desarrollo.  En el desarrollo y fabricación de lo prototipos previsto, llevaremos a cabo diversas tareas tanto internamente como mediante la tercerización de actividades técnicas. Las principales tareas internas incluyen definir las ideas y diseños, donde nuestro equipo se encargará de realizar análisis estructurales y generar los planos necesarios para la fabricación.  Para el asesoramiento técnico, contamos con la colaboración de un ingeniero mecánico externo que brinda su experiencia y conocimiento en el área, especialmente en el diseño y modelado 3D de nuevas ideas, así como en los detalles característicos de cada caso. Este asesoramiento incluye los cálculos de la estructura, la resistencia dinámica y estática, y el modelado en 3D, lo que nos permitirá detectar puntos de carga crítica y evaluar la respuesta de las soluciones propuestas.  Además, tercerizamos actividades específicas como la tornería, corte y plegado, que se ejecutan según los planos provistos por nuestra empresa. Una vez que se obtienen las piezas necesarias, el armado y las pruebas se realizaran internamente. Esto incluye el corte y preparación de la perfilería, la instalación de dispositivos de soldadura, el proceso de soldadura, así como la pintura y el ensamblaje final de los prototipos. Este enfoque mixto nos permite optimizar recursos y asegurar la calidad en cada etapa del proyecto. |

|  |
| --- |
| **7. I. ANTECEDENTES Y ESTADO ACTUAL DEL PROYECTO**  **En caso de corresponder, mencione los antecedentes y el estado actual del proyecto**  (Máximo: 3000 caracteres con espacios) |
| La empresa cuenta con una sólida experiencia en el desarrollo y diseño de cintas transportadoras, lo que ha permitido adquirir conocimientos y habilidades clave en este ámbito.  Puntualmente este proyecto se origina de la necesidad de mejorar la eficiencia y la funcionalidad de las cintas transportadoras utilizadas especialmente en el sector agroindustrial y de logística debido a la natural evolución de procesos, materiales y nuevas formas de producir; los modelos fabricados van presentando limitaciones en cuanto a su capacidad de carga, durabilidad y adaptabilidad a condiciones de uso adversas. Estos modelos tradicionales suelen tener estructuras complejas y un elevado número de piezas, lo que no solo aumenta los costos de producción y mantenimiento, sino que también limita su vida útil y eficiencia operativa.  En respuesta a estas problemáticas, se propone un nuevo modelo R-1000.60, que busca simplificar el diseño mediante una reducción significativa en el número de piezas, y que además, se han considerado las diferencias funcionales que permiten una mayor adaptabilidad a condiciones de uso inadecuado y la disminución de componentes críticos que requieren mantenimiento periódico.  Paralelamente, el proyecto incluye el desarrollo de otro modelo de cinta, el “CC-20.30”. Se trata de una cinta transportadora que permite alcanzar alturas de descarga de hasta 10 metros, manteniendo la competitividad en términos de costos. Este modelo se concibe como una solución innovadora que combina una mayor longitud con un diseño eficiente y económico, buscando cumplir con las expectativas del mercado.  Actualmente, nos encontramos en una fase de anteproyecto donde estamos trabajando en la identificación de puntos críticos de carga y en la evaluación de las respuestas de las soluciones propuestas. Tanto el diseño definitivo, planimetría, construcción de prototipos y pruebas de laboratorio y de campo están programadas una vez que resulte adjudicado este proyecto. |

|  |
| --- |
| **7. J. ESTADO DE SITUACIÓN, RELEVAMIENTO DE DERECHOS DE PROPIEDAD INTELECTUAL Y/O AUTORIZACIONES NECESARIAS**  **Identificar el estado de situación respecto a derechos y permisos necesarios para desarrollar el proyecto.**  (Máximo: 3000 caracteres con espacios) |
| No corresponde.- |

|  |
| --- |
| **7. K. DESCRIPCIÓN DE LOS RIESGOS O INCERTIDUMBRES TÉCNICAS QUE CONLLEVA LA EJECUCIÓN DEL PROYECTO Y LA MANERA EN QUE SE PREVÉ SOBRELLEVARLOS.**  (Máximo: 3000 caracteres con espacios) |
| Para abordar los riesgos e incertidumbres técnicos del proyecto contamos con un equipo técnico idóneo capaz de sobrellevar y minimizar dichos desafíos. Para ello está previsto en el diseño y cálculo de los nuevos modelos todas las variables que hacen al uso seguro y eficiente del equipo.  En el caso del Modelo R-1000.60, el reducir el número de piezas e incorporar su base de deslizamiento abierta, son soluciones funcionales que no consideramos afectaran a la resistencia estructural; siendo su parámetro de control en pruebas, la respuesta dinámica al deslizamiento de la banda, ante escenarios desfavorables (suciedad, humedad, banda floja, banda desviada). También se llevarán a cabo pruebas de adaptabilidad para simular condiciones de uso inadecuado, así como pruebas de carga estática y dinámica para garantizar su funcionalidad en condiciones reales. La respuesta de estas circunstancias las evaluaremos a partir de la variación del consumo eléctrico del motor utilizado. Se incluirán pruebas de corrosión para evaluar la resistencia de los materiales a ambientes agresivos y pruebas de rendimiento para medir el flujo del material en diferentes condiciones de carga y velocidad. Pero por lo expresado en el punto anterior, estamos confiados, sobre parámetros que da la experiencia; sobre los buenos resultados en éste modelo.  En el caso del Modelo CC-20.30 la longitud de 20 m puede generar problemas de resistencia estructural y estabilidad, especialmente en condiciones de viento; por lo cual está previsto desarrollar simulaciones y análisis estructurales para identificar puntos críticos y reforzar la estructura donde sea necesario. Además, se realizarán pruebas a campo trasladando la máquina por caminos rurales, buscando se generen contextos desfavorables (flexión, compresión, torsión de la estructura), para relevar su respuesta y eventualmente analizar las mejoras a aplicar al proyecto.  En cuanto a su capacidad de carga y aspectos funcionales, en fábrica se recrearán condiciones desfavorables de funcionamiento (suciedad, humedad, banda floja, banda desviada), evaluando las respuestas que genere el consumo eléctrico, para poder generar parámetros a a contrastar con la información base proyectada.  Y como nos marca la experiencia, en base a esos datos, se tomarán las decisiones para que el equipo cumpla los valores objetivos propuestos.  Para ambos proyectos, proponemos desarrollar prototipos funcionales que se someterán a pruebas de laboratorio en fábrica y luego a campo antes de lanzarlos al mercado. Esto permitirá anticipar problemas, adaptarse a cambios y asegurar que se cumplan los objetivos establecidos y las expectativas de los usuarios finales. |

|  |
| --- |
| **7. L. IMPACTO – RESULTADOS ESPERADOS**  **Describir los resultados esperados por la realización del proyecto.**  **Describir la manera en la que el proyecto contribuirá a desarrollar o fortalecer una ventaja competitiva para la postulante, ya sea porque aumenta su productividad, aumenta su valor agregado, disminuye los costos, mejora la calidad de su producto o servicio, reduce el impacto ambiental u otro elemento que le permita distinguirse entre sus competidores.**  **Impacto en exportaciones/sustitución de importaciones.**  **Incorporación de empleos de calidad.**  **Reducción del impacto ambiental y alineación con los ODS.**  (Máximo: 4000 caracteres con espacios) |
| A partir de la fabricación de los nuevos modelos de cinta transportadora propuestos en este proyecto esperamos captar una mayor porción de mercado al ofrecer un diseño único que optimice la carga de fertilizantes y que permita manejarse en silos más altos, hasta 10 metros. Esto representa un avance importante frente a las limitaciones de los equipos tradicionales, lo que ampliará la oferta de productos de la empresa y captará nuevos mercados, en especial en sectores con necesidades específicas no cubiertas por competidores.  Gracias a estas acciones de innovación y mejora continua, es que hemos evolucionado nuestros productos a lo largo del tiempo. Y quizás, sea también por esto, que hoy podemos decir que somos referentes a nivel nacional en la fabricación de cintas transportadoras.  Desde siempre, los hemos hecho y consideramos, es el camino correcto y necesario para mantenerse vigente y con posibilidades de diferenciarnos y seguir aportando productos a acorde lo esperable por el cliente.  Se espera poder brindar al mercado una oferta de calidad a partir de la generación de los 2 nuevos modelos propuestos, que resultarán en equipos más duraderos, eficientes y con menor necesidad de mantenimiento. Esta mejora fortalecerá la imagen de la empresa como proveedora de soluciones confiables y de alta tecnología, diferenciándose de la competencia.  Desde el punto de vista ambiental, se espera mejorar la eficiencia energética de los productos, lo que no solo beneficiará al entorno, sino que mejorará el posicionamiento de la empresa entre clientes que valoran soluciones sostenibles.  En conjunto, estos resultados generarán una ventaja competitiva, permitiéndonos consolidar nuestra posición en el mercado y expandir nuestra participación, al tiempo que incrementaremos nuestra rentabilidad.  Respecto de las ventas: actualmente, en promedio, vendemos entre todos los modelos disponibles de cintas transportadoras: Entre 60 y 70 unidades anuales y de las máquinas para procesamiento de semillas: Entre 10 y 15 unidades anuales. En base a ello, para este año 2024 estimamos cerrar en una facturación cercana a $1.000.000.000.- A partir de la introducción de los dos nuevos modelos de productos estimamos un aumento del 40% de ventas. |

|  |
| --- |
| **7. M. ESTRATEGIA DE INTRODUCCIÓN EN EL MERCADO O TRANSFERENCIA DE LOS PRODUCTOS O SERVICIOS RESULTADO DEL PROYECTO SUBVENCIONADO.**  **¿El destino esperado de los bienes y/o servicios sobre los que incidirá el proyecto, es el mercado local, nacional, internacional?**  **Definir el mercado objetivo de la innovación, potenciales clientes y competidores. En caso de tratarse de una innovación de procesos describir potenciales usuarios y aplicaciones que podría tener el desarrollo propuesto.**  (Máximo: 1500 caracteres con espacios) |
| El objetivo es consolidar a la empresa como un proveedor destacado en el sector agrícola, ofreciendo productos innovadores que respondan a las necesidades específicas de los usuarios. Se busca alcanzar una participación de mercado significativa y mantener una reputación de excelencia y confiabilidad.  Así como todos los productos que ofrecemos, también para cada producto nuevo que desarrollamos, se trabajan estrategias de comunicación por los diferentes canales comerciales disponibles.  Mercado objetivo: Agricultores, cooperativas agrícolas y empresas dedicadas a la logística rural.  Potenciales clientes: Productores, distribuidores agrícolas, y empresas de servicios logísticos en zonas rurales.  Competencia:  - Empresas Familiares Menores: Que ofrecen productos similares, pero pueden carecer de la tecnología y capacidad de producción necesaria para satisfacer grandes volúmenes.  - Empresas de Mayor Tamaño: Como Golondrin (Venado Tuerto), Vetre (Rosario), Bustinza Goma (Bustinza), Fabrinor (Armstrong), e Ind. Ruly (Casilda), que tienen una mayor capacidad de producción. A pesar de esto, nuestra propuesta se centra en la innovación, la calidad y la atención personalizada al cliente, lo que nos permite diferenciarnos.  Este nuevo desarrollo nos posicionará como muy accesible para muchos nuevos clientes y consideramos será de mucho agrado para los clientes que hoy nos compran; ya que sin perder en calidad y prestaciones, podrán acceder a equipos más eficientes y duraderos. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **7. N. ESTIMACIÓN CUANTITATIVA DE INGRESOS POR VENTAS Y COSTOS (SIN CONSIDERAR IMPUESTOS) SIN PROYECTO Y CON PROYECTO.** | | | |
| **ESCENARIO SIN PROYECTO** | | | |
| **VENTAS** | **Año 1** | **Año 2** | **Año 3** |
| **Mercado Interno** | 1.000.000.000,00 | 1.150.000.000,00 | 1.322.500.000,00 |
| **Mercado Externo** |  |  |  |
| **TOTAL VENTAS** | 1.000.000.000,00 | 1.150.000.000,00 | 1.322.500.000,00 |
| **(Costos de producción y/o desarrollo)** | -700.000.000,00 | -805.000.000,00 | -925.750.000,00 |
| **UTILIDAD BRUTA** | 300.000.000,00 | 345.000.000,00 | 396.750.000,00 |
| **(Costos de comercialización)** | -70.000.000,00 | -80.500.000,00 | -92.575.000,00 |
| **(Gastos de administración)** | -50.000.000,00 | -57.500.000,00 | -66.125.000,00 |
| **(Otros gastos)** | -160.000.000,00 | -184.000.000,00 | -211.600.000,00 |
| **UTILIDAD OPERATIVA** | **320.000.000,00** | **368.000.000,00** | **423.200.000,00** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ESCENARIO CON PROYECTO** | | | |
| **VENTAS** | **Año 1** | **Año 2** | **Año 3** |
| **Mercado Interno** | $ 1.402.000.000,00 | $ 1.612.300.000,00 | $ 1.854.145.000,00 |
| **Mercado Externo** |  |  |  |
| **TOTAL VENTAS** | $ 1.402.000.000,00 | $ 1.612.300.000,00 | $ 1.854.145.000,00 |
| **(Costos de producción y/o desarrollo)** | -$ 841.200.000,00 | -$ 967.380.000,00 | -$ 1.112.487.000,00 |
| **UTILIDAD BRUTA** | $ 560.800.000,00 | $ 644.920.000,00 | $ 741.658.000,00 |
| **(Costos de comercialización)** | -$ 56.080.000,00 | -$ 64.492.000,00 | -$ 74.165.800,00 |
| **(Gastos de administración)** | -$ 42.060.000,00 | -$ 48.369.000,00 | -$ 55.624.350,00 |
| **(Otros gastos)** | -$ 98.140.000,00 | -$ 112.861.000,00 | -$ 129.790.150,00 |
| **UTILIDAD OPERATIVA** | **$ 364.520.000,00** | **$ 419.198.000,00** | **$ 482.077.700,00** |

|  |
| --- |
| **7. Ñ. CÁLCULO DE COSTOS Y VENTAS**  **Describir la memoria de cálculo donde se expliciten los métodos utilizados para estimar las ventas y los costos de producción, desarrollo, logísticos, de comercialización u otros que se vean reducidos, y/o la mayor productividad lograda, proyectados en el punto 7.N.**  (Máximo: 3000 caracteres con espacios) |
| SIN PROYECTO:  Para el año 1, proyectamos ventas de $1.000.000.000.- Las ventas para los años siguientes se incrementan en un 15% anual, lo que refleja un crecimiento constante y moderado, asociado a la evolución natural del mercado y la demanda. Este aumento progresivo en las ventas implica que los costos de producción, que se calculan como proporcionales a las ventas, también aumentarán de forma equivalente.  Los costos de producción incluyen materias primas, mano de obra directa y costos indirectos de fabricación, se proyectan proporcional a las ventas.  Además, los costos de comercialización, administración y otros gastos se imputan como un porcentaje fijo respecto a las ventas proyectadas.  CON PROYECTO:  La implementación del proyecto tiene un impacto significativo en la estructura de ingresos. En el primer año, las ventas se incrementarán en $402.000.000 adicionales debido a la introducción de los nuevos modelos CC-20 (aprox 9 unidades) y R-1000.60 (aprox 12 unidades). Este incremento representa ingresos adicionales específicos derivados de la innovación y diversificación del portafolio de productos. Al igual que en el escenario sin proyecto, se estima un crecimiento del 15% anual en ventas para los años siguientes, pero partiendo de una base superior debido a la adición de estos nuevos productos.  Los costos de producción en el escenario con proyecto se reducen en proporción a las ventas. Este efecto de reducción se debe al diseño más competitivo de los productos, que optimiza tanto el uso de materiales como los procesos de fabricación. El proyecto incluye innovaciones que permiten una reducción en el número de piezas y un diseño simplificado. Estas mejoras no solo aumentan la capacidad de producción, sino que también reducen los costos variables, al disminuir el consumo de materiales y mejorar la eficiencia de fabricación.  La innovación en los nuevos productos permite mantener una ventaja en costos, logrando una mayor rentabilidad en relación con las ventas. La reducción proporcional de los costos de producción en comparación con el escenario sin proyecto subraya la eficiencia que se obtiene al implementar las mejoras tecnológicas.  Al igual que en el escenario sin proyecto, los costos de comercialización, administración y otros gastos se calculan como un porcentaje fijo respecto de las ventas proyectadas.  CONCLUSIÓN:  El análisis muestra que el proyecto tiene un impacto positivo significativo en las ventas y los costos. La proyección de ventas en el primer año con proyecto aumenta debido a los nuevos productos, y este incremento continúa en los años siguientes en crecimiento. Además, los costos de producción se reducen en proporción a las ventas debido a las mejoras competitivas del diseño, lo que refuerza la viabilidad del proyecto desde una perspectiva económica. |

|  |
| --- |
| **7. O. ORGANIZACIÓN DEL PROYECTO**  **Describir la manera en que la postulante podrá realizar organizacional y técnicamente con éxito el proyecto.**  **Describir los recursos y fuentes desde los cuales podrá asumir la contraparte solicitada en el presente proyecto.**  (Máximo: 4000 caracteres con espacios) |
| La ejecución exitosa del proyecto se fundamenta en una sólida planificación y gestión integral del mismo.  La empresa cuenta con un equipo capacitado y con años de experiencia, compuesto por un director de proyecto interno, responsables técnicos, y personal administrativo. Además, se han identificado roles específicos para la gestión de cada etapa del proyecto.  Además disponemos de una capacidad productiva instalada que, en conjunto con las nuevas inversiones planificadas, asegurará el cumplimiento de los objetivos del proyecto.  La experiencia en la fabricación de productos innovadores que venimos desarrollando desde nuestros inicios, nos han permitido desarrollar procedimientos robustos que aseguran la ejecución dentro de los plazos y costos estipulados; sustentando toda la funcionalidad de la empresa a partir de las herramientas digitales (ERP, CRM, MRP). Se dispone de know how acumulado en proyectos previos de similar complejidad, para garantizar el desarrollo exitoso.  Desde una perspectiva financiera, la empresa se encuentra en una posición sólida para asumir la contraparte solicitada. Los flujos de caja proyectados, indican capacidad para generar ingresos suficientes que cubran tanto los costos operativos como las nuevas inversiones requeridas por el proyecto.  La fuente principal de financiamiento provendrá de los ingresos generados por la operación industrial y comercial habitual de la empresa y, en caso de ser necesario será complementada con una adecuada política de reinversión de utilidades. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **7. P. EQUIPO DE EXPERTOS O INVESTIGADORES EN LA DISCIPLINA**  **Indicar el rol que tendrá la/s persona/s experta/s o investigadora/s en la disciplina, técnica o tecnología sobre la cual se basa el proyecto (punto 1.5.D de las Bases y Condiciones). En caso de no estar aclarado este punto, la presentación se declarará “No Admisible”.**  **Adjuntar: Formulario E - CV participantes del proyecto.**  (No serán considerados para evaluación aquellos miembros que no presenten el Formulario CV en el formato papel y digital). | | | |
| **Apellido y Nombres** | **CUIL/CUIT** | **Organización a la que pertenece** | **Rol en proyecto** |
| BECCACECE JUAN MANUEL | 20-22817120-5 | BEC-CAR SA | DIRECTOR DE PROYECTO |
| OTTINI MATIAS GERMAN | 20-37288387-2 | PROFESIONAL INDEPENDIENTE - ING MECÁNICO | CÁLCULOS ESTRUCTURALES Y MODELADO |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

|  |
| --- |
| **Cuando se incluyan expertos pertenecientes a Instituciones de Ciencia y Tecnología deberá completarse el Formulario H: COMPROMISO INSTITUCIONAL PARA EL DESARROLLO DEL PROYECTO firmado por la máxima autoridad residente en la Provincia de Santa Fe (Responsable de la institución a la cual pertenecen los colaboradores externos). No serán considerados para evaluación aquellos miembros de instituciones de Ciencia y Tecnología que no presenten dicho Formulario en formato papel.**  **Para profesionales independientes no corresponde tal Formulario.** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **7. Q. EQUIPO DE TRABAJO**  **Indicar el rol que tendrá cada persona integrante del equipo de trabajo de la postulante.**  **Adjuntar: Formulario E - CV participantes del proyecto.**  (No serán considerados para evaluación aquellos miembros que no presenten el Formulario CV en el formato papel y digital). | | | |
| **Apellido y Nombres** | **CUIL/CUIT** | **Organización a la que pertenece** | **Rol en proyecto** |
| ORPIANESI JOSE LUIS | 20-14904772-8 | BEC-CAR SA | TÉCNICO - ASISTENCIA PARA EL DISEÑO, ARMADO Y ENSAMBLE PROTOTIPOS - PRUEBAS DE FUNCIONAMIENTO |
| OJEDA CLAUDIO | 20-28098218-1 | BEC-CAR SA | OPERARIO - ARMADO Y ENSAMBLE PROTOTIPOS |
| LUGO MARTIN | 20-28949797-9 | BEC-CAR SA | OPERARIO - ARMADO Y ENSAMBLE PROTOTIPOS |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

|  |
| --- |
| **7. R. PERSPECTIVA DE GÉNERO**  En el marco de la presente convocatoria se consideran las brechas de género que perpetúa la desigualdad respecto de la autonomía económica y la participación igualitaria de las mujeres en el sector productivo.  En este apartado se solicita un análisis basado en género en el sector productivo en donde se inscribe el proyecto, indicando la manera en la cual el equipo de trabajo participante en el proyecto presentado, se enmarcan dentro del Objetivo de Desarrollo Sustentable de las Naciones Unidas (ODS) Nº 5. |
| Aunque en este proyecto específico no participan mujeres en el equipo de trabajo, la empresa mantiene un firme compromiso con la perspectiva de género en todas sus operaciones. |

|  |  |
| --- | --- |
| **7. S. ¿EL PROYECTO CUENTA CON FINANCIACIÓN POR PARTE DE OTRO ORGANISMO DE PROMOCIÓN DE CIENCIA Y TECNOLOGÍA?** | |
|  |  |
| **Detallar en caso afirmativo** | |
| No corresponde.- | |

|  |  |
| --- | --- |
| **7. T. ¿EL PROYECTO ES CONTINUIDAD DE UN PROYECTO YA FINANCIADO POR LA PROVINCIA DE SANTA FE EN UNA CONVOCATORIA ANTERIOR?** | |
|  |  |
| **En caso afirmativo indique el año de la convocatoria, código del proyecto y el título para cada uno de los financiamientos recibidos.** | |
| No corresponde.- | |
|  | |

|  |  |
| --- | --- |
| **7. U. DURACIÓN DEL PROYECTO**  (Hasta 18 Meses) | 12 meses |

|  |
| --- |
| **8. A. RECUSACIÓN DE EVALUADORES**  **¿Desea indicar evaluadores que no deberían ser convocados para evaluar este proyecto?** |
| No existe objeción alguna respecto de los posibles evaluadores que se designen para este proyecto. |

|  |  |
| --- | --- |
| **8. B. ASPECTOS ÉTICOS**  **¿El proyecto requiere de una evaluación de un Comité de Ética | Bioética?**  **En caso afirmativo, adjuntar la documentación correspondiente.** | |
|  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Lugar y Fecha | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Firma y aclaración / sello del director del proyecto |