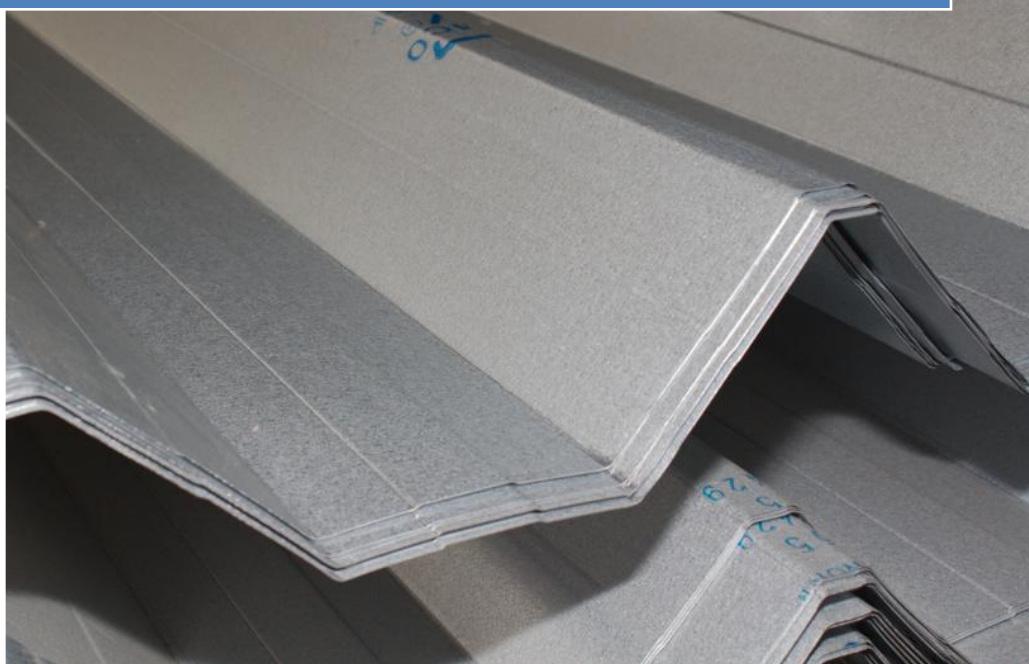




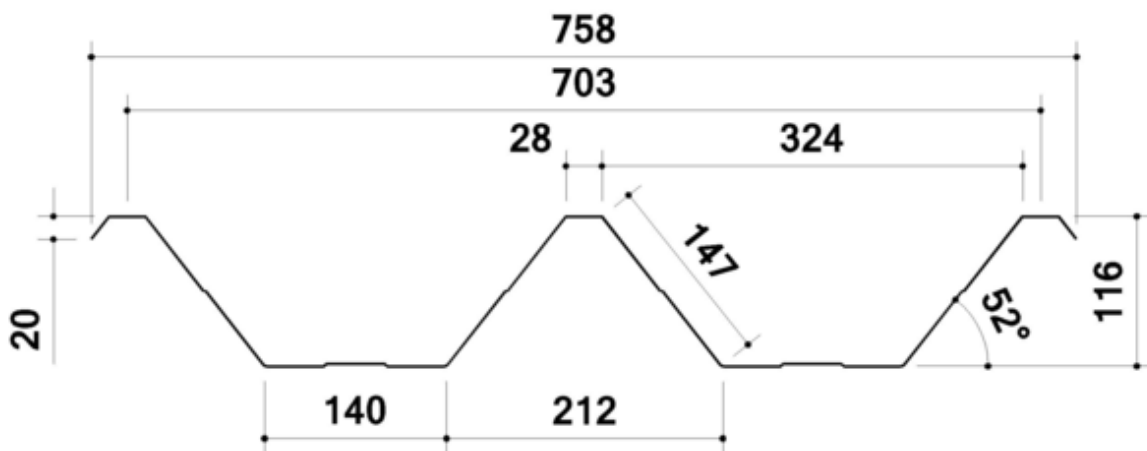
autopanel

MANUAL DE MONTAJE

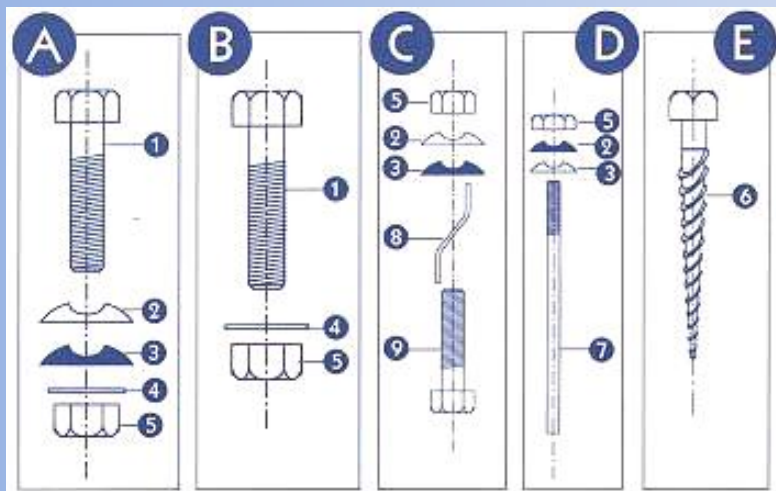


Armco Uruguay S.A.
Av. de las Instrucciones 2703
Ventas Tel.: 2222 7227 – Fax: 2222 3804
Administración Tel.: 2222 3223 – Fax: 2222 3805
E-mail: info@armco.com.uy
www.armco.com.uy
Montevideo – Uruguay

GEOMETRIA



ELEMENTOS DE FIJACION



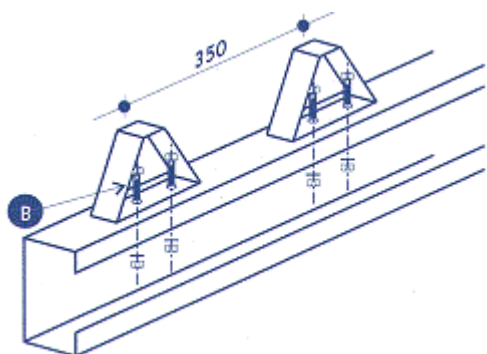
- ❶ Tornillo galvanizado $\varnothing 1/4" \times 1"$
- ❷ Arandela cóncava galvanizada
- ❸ Arandela de goma
- ❹ Arandela plana galvanizada
- ❺ Tuerca hexagonal galvanizada
- ❻ Tirafondo galvanizado $\varnothing 1/4" \times 2"$ cabeza cuadrada o hexagonal
- ❼ Varilla $\varnothing 1/4" \times 300\text{mm}$ galvanizada con rosca en un extremo
- ❽ Arandela autotrabante
- ❾ Tornillo galvanizado $\varnothing 1/4" \times 2"$

NOTA : Los fijadores son imprescindibles para el montaje del panel Autopanel. Podrían ser usados en todos los tipos de apoyos sugeridos.

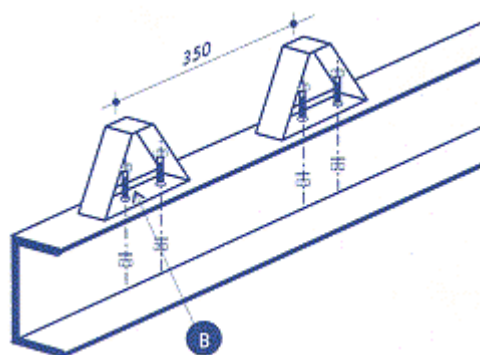
Todo techo Autopanel montado sin las recomendaciones sugeridas, no va a cumplir con las exigencias de cálculo estructural.

TIPOS DE APOYOS

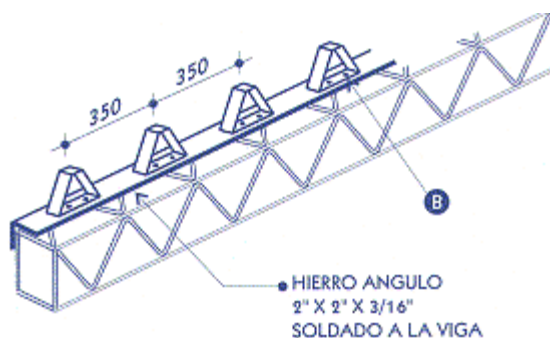
SOBRE PERFIL ARMCO



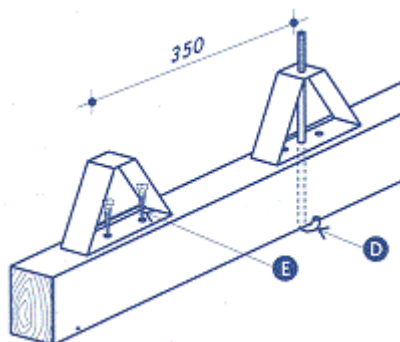
SOBRE PERFIL LAMINADO



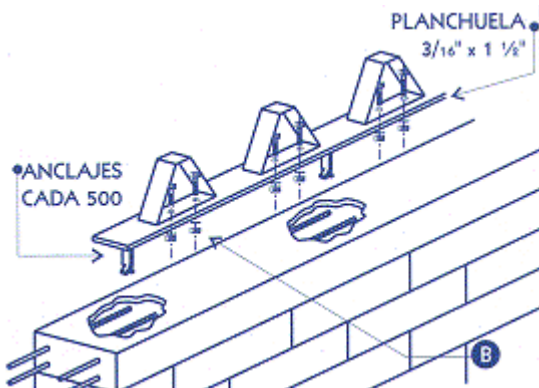
SOBRE VIGA RETICULADA



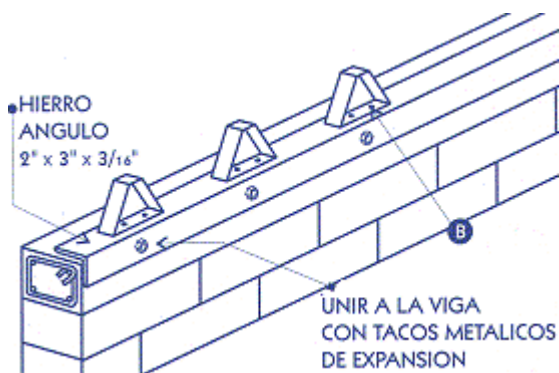
SOBRE TIRANTE DE MADERA



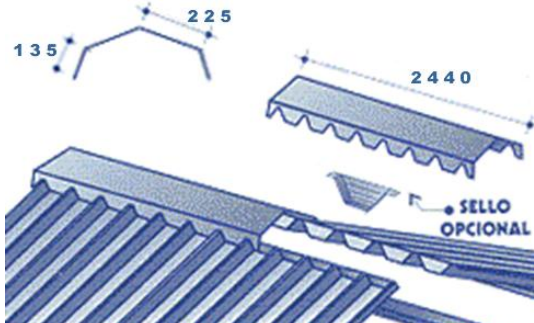
SOBRE CARRERA DE HORMIGON EN LA CUAL SE DEJARON CAJAS PARA ANCLAJES



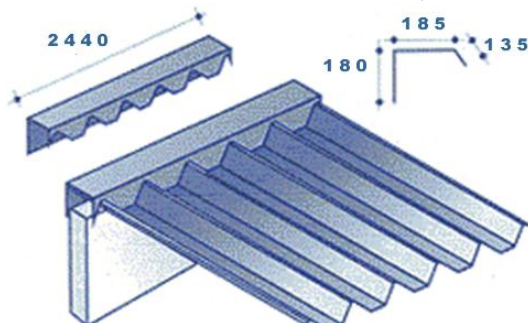
SOBRE CARRERA DE HORMIGON



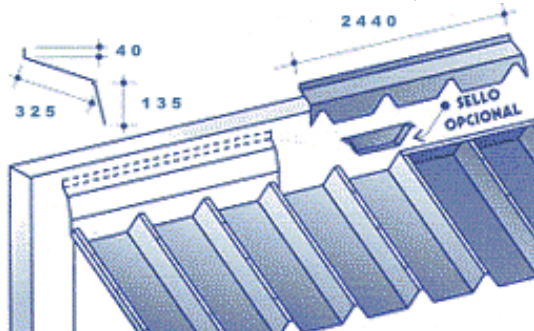
CUMBRERA - ESPESOR 0,50 mm.



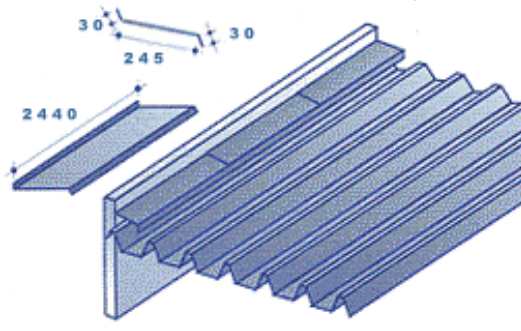
CIERRE FRONTAL - ESPESOR 0,50 mm.



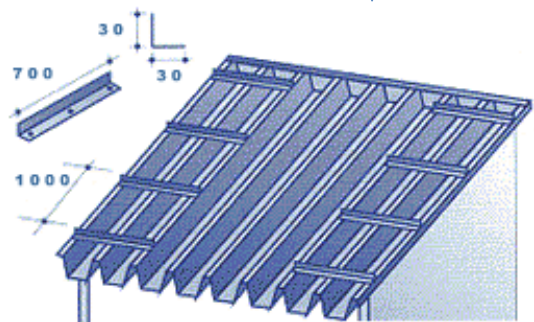
BABETA FRONTAL - ESPESOR 0,50 mm.



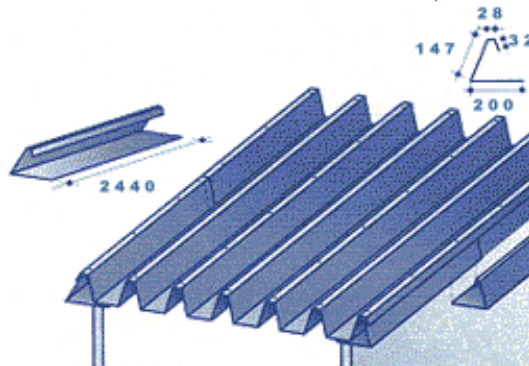
BABETA LATERAL - ESPESOR 0,41 mm.



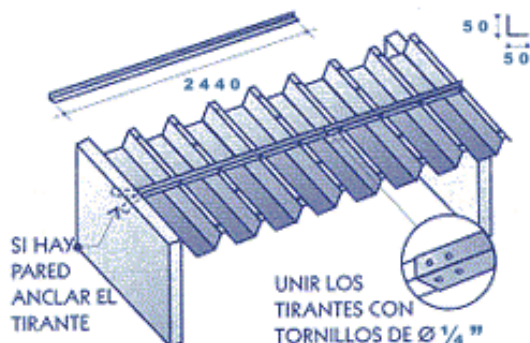
TIRANTILLO - ESPESOR 0,89 mm.



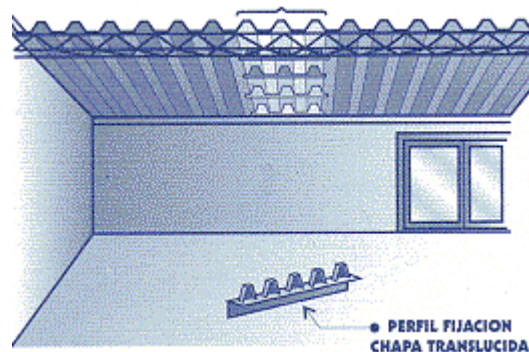
CIERRE LATERAL - ESPESOR 0,50 mm



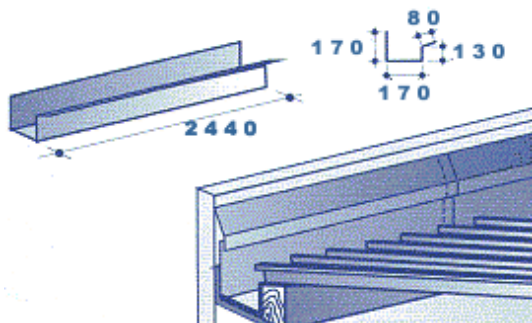
TIRANTE DE RIGIDEZ - ESPESOR 1,50 mm.



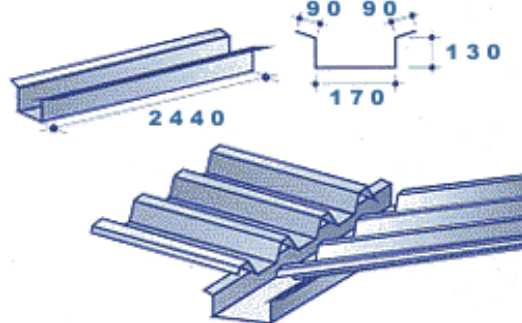
1 CHAPA TRASLUCIDA CADA 5 METALICAS



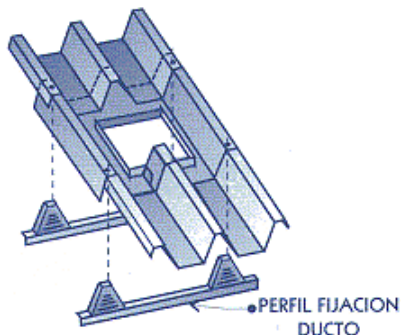
CANAL CAJON - ESPESOR 0,41 mm.



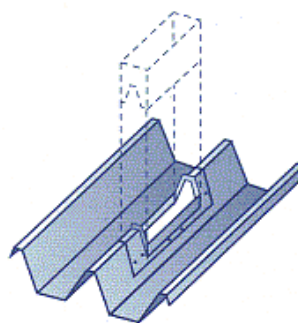
CANAL CENTRAL - ESPESOR 0.41 mm.



SOPORTE DUCTO 400 x 400

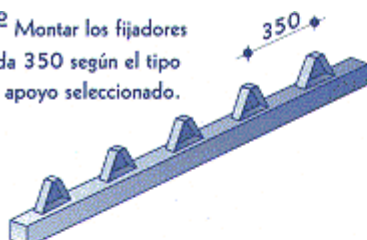


SOPORTE DUCTO 150 x 250



COLOCACION Y MONTAJE

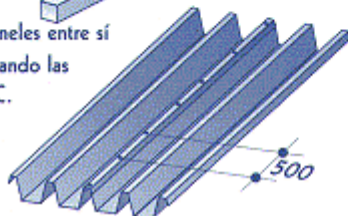
1º Montar los fijadores cada 350 según el tipo de apoyo seleccionado.



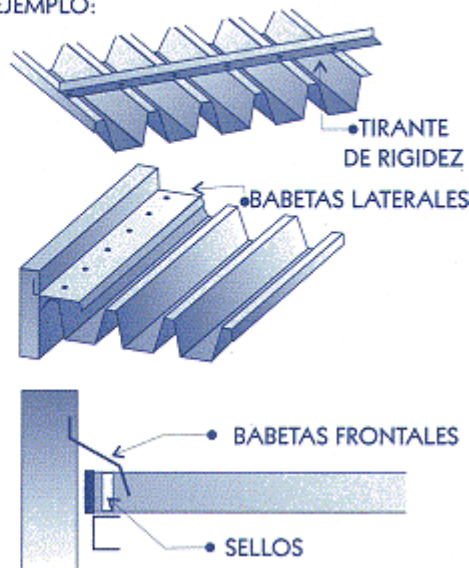
2º Presentar los paneles y unirlos con el centro del fijador utilizando las fijaciones A o C.

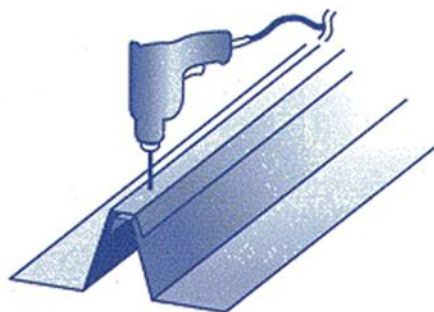


3º Unir los paneles entre sí cada 500 utilizando las fijaciones A o C.

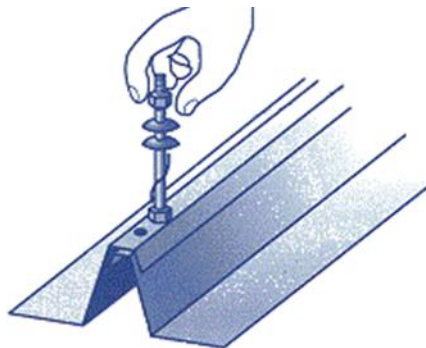


4º Luego de atornillados todos los paneles se colocarán los accesorios indicados en los cuadros 1 a 12
EJEMPLO:

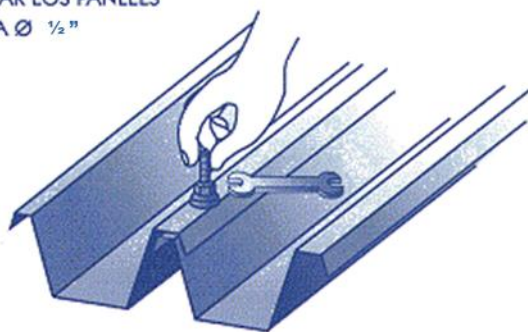




1º PERFORAR LOS PANELES
CON MECHA Ø ½"



2º INTRODUCIR EN EL ORIFICIO
EL TORNILLO CON TODOS LOS
ACCESORIOS, CABEZA HACIA
ABAJO.



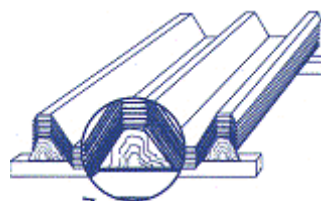
3º APRETAR CON LLAVE.

NOTA: ESTA SOLUCION SE USARA
CUANDO SE TORNA
IMPRACTICA LA FORMA
CLASICA DE UNIR LOS
PANELES POR RAZONES
DE ALTURA DE LA CUBIERTA.

ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE

ALMACENAMIENTO

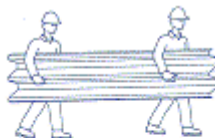
- Apilar en paquetes de 50 paneles máximo y no superar los 200 paneles por pila.
- Separar los paquetes con listones de madera, con alguna inclinación.
- No estibar a la intemperie, evitando la humedad entre paneles.
- En caso de observar humedad, desapilar y secar de inmediato.



● Apilar con tacos de madera

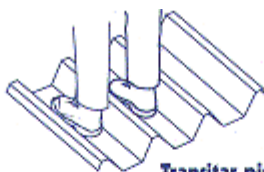
TRANSPORTE

- Cargar entre dos personas como lo indica la figura.
- Los paneles no deben sobresalir de la caja del camión.
- Colocar tablas debajo de los paneles.
- No transportar en cajas sucias o mojadas.





**Apuntalar
en el montaje**

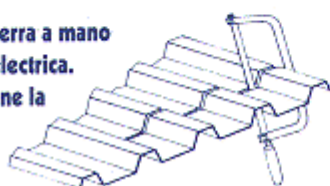


**Transitar pisando
en los valles**

**Utilizar tabloncitos
en el montaje**



**Corte con sierra a mano
o roedora electrica.
Luego elimine la
viruta.**



**Para cortes menores,
use solamente tijeras.**



**No utilizar disco
abrasivo para el corte**

