

Let it Flow

Soluciones para flujo de procesos



www.quintino.com.ar

Quintino

MATERIAL HANDLING SOLUTIONS

ENGLISH VERSION



III Nos Presentamos

Somos una compañía de origen Argentino, con 25 años de experiencia en el mercado de Movimiento, Manipulación y Transporte de Materiales y Cargas, lo que hoy llamamos INTRALOGISTICA. Contamos con Referencias de primer nivel en todo tipo de industrias como Alimentación, Bebidas, Laboratorios, Bienes de Consumos, Aeropuertos y Desarrollos especiales, entre otras.

- + ANALISIS
- + D&D (Diseño y Desarrollo)
- + FABRICACIÓN
- + INSTALACIÓN
- + PUESTA EN MARCHA
- + CICLO DE VIDA DEL PROYECTO



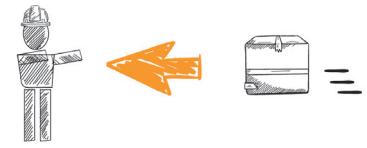
III Servicios Técnicos Customizados

- Asistencia + Soporte técnico: Contamos con varias opciones que se adaptan a las necesidades de nuestros clientes, según la etapa en la que se encuentra un proyecto o instalación.

F.A.T. Ensayo de Aceptación en Planta
Puesta en Marcha
Ensayo de Aceptación en Sitio y Comisionamiento
Soporte Remoto + Mesa de ayuda
Mantenimiento Residente
Mantenimiento Periódico

- Medición + Análisis: La información analizada en función del performance energético y eficiente, son las medidas que tomamos para pasar de mantenimiento preventivo al predictivo.
 - Modernización y refuncionalización: Los hábitos de consumo han modificado todos los parámetros a los que el mercado local estaba acostumbrado. Estas nuevas tendencias nos generan el desafío de acompañar a nuestros clientes en el camino a la transformación hacia la cuarta revolución industrial, INDUSTRIA 4.0 donde máquinas y personas trabajan juntas, comparten información y se complementan generando plantas y almacenes altamente eficientes.
- Service& Repuestos: Realizamos service de nuestros equipos y componentes, como así también contamos con repuestos y Kits de emergencia.

#INDUSTRIA4.0
+
#LOGISTICA4.0
#INTRALOGISTICA4.0



PARTNERS



El Grupo Interroll es un fabricante líder a nivel mundial de productos clave y prestación de servicios de alta calidad para la logística interna con HQ en Suiza. Somos Partner exclusivo en Argentina de su Programa #RollingOnInterroll, Asegurando así el nivel de calidad a nivel global, con servicio y asistencia local para nuestros clientes.



Llega más allá de los límites de los sistemas de transporte tradicionales gracias al revolucionario desarrollo de las bandas modulares inteligentes. Un paso adelante de los estándares del sector. Licencias exclusivas ARB (Activated roller Belt) y DARB (Dual Activated Roller Belt) en Argentina.



Cassioli es una empresa Italiana con mas de 75 años de presencia en el mercado de Movimiento y Almacenaje de Productos y Cargas. Hoy con presencia global, Cassioli con HQ en Italia, posee plantas de producción en EEUU Polonia y Brasil. Contamos con exclusividad local para brindar a nuestros clientes las mejores opciones de automatización a medida de sus necesidades: AS/RS Miniloads, AGVs, SLS, Radio Shuttles. Gama completa de Sistemas de Información abiertos para el gerenciamiento de almacenes y depósitos, son algunos de los productos customizables y complementos de los desarrollos de soluciones intralogísticas.



Con más de 40 años de historia, Haloila es la empresa líder en fabricación de envolvedoras automáticas y semiautomáticas con la más alta calidad. Estrechadoras, enfundadoras y enfardadoras para todo tipo de cargas. Es parte de Signode Industrial Group, el cual está compuesto por más de 90 unidades de negocios especializadas en máquinas y materiales para empaque en todo el mundo.



Línea Smart Pal de Robots de palletizado entre otras soluciones tecnológicas de avanzada que nos conducen al futuro de la Producción y Procesos digitales. Los productos Comau combinan el moderno expertise tecnológico y la ingeniería innovativa asegurándose así performance, precisión y confiabilidad a largo plazo. Comau genera soluciones intuitivas, fáciles de entender y de operar, manteniendo la automatización simple, a la vez que la calidad se incrementa y los procesos se optimizan.



III Sistemas transportadores para flujos de procesos productivos y líneas de ensamble eficientes

En Quintino Material Handling Solutions, Diseñamos, Desarrollamos y Fabricamos equipos de transporte, para todo tipo de industrias, todos los días del año, desde hace mas de 25 años, y nos enorgullece poder contar hoy con un enorme know how en innovación y calidad.

Nuestros transportadores, son desarrollados a medida. Todos obedecen a parámetros específicos establecidos en conjunto con nuestros clientes, basandonos en las necesidades concretas de operación, constituyendo un equipo de trabajo y estableciendo relaciones profesionales a largo plazo.

- Sistemas de manipulación y transporte llave en mano
- Modernización de sistemas existentes
- Reconfiguración de líneas por cambios de procesos
- Adición y Extensión de líneas
- Automatización total o parcial
- Upgrades tecnológicos



Nuestros transportadores diseñados, fabricados e implementados por nuestro equipo y planta de producción, son aptos para todo tipo de industrias: Food, Non Food, Farma, Frigoríficos, Productos Frescos, Retail, E-Commerce entre otros, como así también productos en sus distintas etapas de proceso.

Ponemos toda nuestra experiencia en garantizar flujos armónicos y fácilmente configurables bajo un entorno amigable. Como factor clave, ponemos toda nuestra inteligencia en integrar estos sistemas con el entorno informático actual y futuro de la planta, planeando la escalabilidad del sistema desde el principio y trabajando con nuestros clientes y acompañandolos en este entorno emergente: La cuarta revolución industrial, #Industria4.0

- Soluciones a Requerimientos específicos de manipulación:

Unificadores

Alineación

Giro de cajas

Infeeder

Transferencias 90° sin contacto

Enfilado

Clasificación y rechazo

Desvío

Selección

Empaque

Integración de líneas



Derivación automática y selectiva

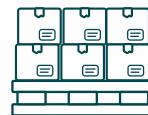


Finales de línea



- Sistemas Desarrollados a medida, Compatibles con todo tipo de periféricos e Integrados a sistemas de gestión e información, apto para todo tipo de cargas e industrias

TRANSPORTE PARA TODO TIPO DE CARGAS COMO:



PALLETS



CAJAS



ENVÍOS



ENVASES



FRIGORÍFICO



+45° A -30°



LAB&FARMA

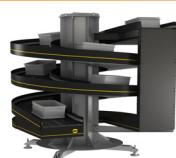


Y MÁS

MCP Transportadores Modulares Inteligentes



Transportadores en Espiral



MPP Transportadores Modulares para Pallets



Crossbelt Sorter



III Soluciones para Palletizado Automático:

Nuestro diferencial como especialistas en manipulación, transporte y logística interna nos permite optimizar el proyecto desde el inicio, evitando modificaciones y adaptaciones posteriores, acelerando la puesta en marcha, y obteniendo un sistema que se crea en función a las necesidades del proceso particular de su producto y no en base a las características o limitaciones de un sistema estandarizado.



#SeparadoresDeCapas #Multiestratos #DispenserDePallets
#RechazoDePallets #Outfeeders #LíneasDeConvergenciaDeOutfeeders

Los sistemas diseñados, desarrollados y fabricados en nuestra planta, cuentan con larga vida útil, y cumplen con el objetivo del tratamiento adecuado para mantener intactos tanto envases como embalajes, conformando a su vez cargas seguras y estables.

Complementos y componentes





**Quintino es partner oficial Rolling On Interroll,
programa internacional del Grupo Interroll.**

© ROLLING ON INTERROLL IS A REGISTERED TRADEMARK OF THE INTERROLL HOLDING AG.



@QuintinoMHS

Quintino Material Handling Solutions

Quintino Material Handling Solutions

*Agradecemos Imágenes cedidas por:
InterrollGroup, Cassioli Group y Comau Group



Calle 62 Nº 4765

San Martín, (B1650LXI) Buenos Aires, Argentina

Tel: [+5411] 4754.5556

contacto@quintino.com.ar

www.quintino.com.ar

**BROCHURE INTERACTIVO
TODOS LOS QR INCLUIDOS
TE LLEVARÁN
A CONTENIDO AUDIOVISUAL.**



CÓMO LEER EL CÓDIGO QR CON MI CELULAR?

- 1 - Mantén presionado el botón de inicio de tu celular Android.
Esto desplegará el Asistente de Google.
- 2 - Abajo a la derecha, toca en el botón de cámara.
- 3 - Enfoca la cámara al código QR que quieras leer.
- 4 - Cuando aparezca un punto de color sobre el QR,
toca sobre él para escanear el código.



- 1 - Asegúrate de tener el código QR a mano y con luz suficiente para su lectura.
- 2 - Con tu iPhone o iPad con iOS 11, en la pantalla de bloqueo desliza hacia la derecha para abrir la cámara.
- 3 - Si tu dispositivo está desbloqueado, accede a la app Cámara.
- 4 - Enfocas hacia el código QR.

