SY210 激光微型数字粉尘传感器规格书 REV:4.0 (正式版)

产品特点:

- ✓ 数字输出粉尘浓度信号输出,单位 µg/m³;
- ✓ 内置微处理器 MCU 优化了精准的算法;标准串口输字输出;
- ✓ 数字量PWM脉宽输出和标准串口(USART);
- ✓ 内建软件自校准功能, 调试简单、高效准确, 一致性好;
- ✔ 光粒子计数原理、数字量输出、应用简单、通用接口:
- ✓ 灵敏度高可检测直径 1µm 以上的粒子;
- ✓ 紧凑结构, 质量轻(W48.1xH17XD32.3 mm), 嵌入式安装;
- ✔ 采用主动进风气流结构,数据实时特性;
- ✔ 双进气口结构,适合更多设计,方便安装;

■ 产品原理概述:

SY210 是一款利用激光光学折射法,检测空气中粉尘颗粒数,并内置 MCU 运行系统直接输出,实时环境粉尘浓度数值检测的数字型粉尘传感器,输出数据单位 μg/m³。在 Laser (激光) 光源和一个图像传感器光轴相交, 当带粉尘的气流通过交叉区域产生反射光。图像传感器检测到粉尘反射的 Laser 光线,根据精密高速运放放大及内调制电路及 MCU 计数和算法、 运算系统颗粒数与重量转换,直接输出粉尘浓度的数字信号, 此款传感器能灵敏检测直径 1.0μm 以上的粒子, ,通过内置微处理器 MCU 反复优化了及精准的数据处理, 精度得到大幅度提升,直接输出当前环境中的颗粒物 PM2.5 浓度数值信号,单位 μg/m³。

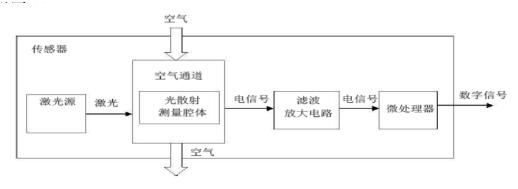


图 1传感器结构框图

检测和应用领域:

空气净化器、空气清新机

空气粉尘检测、室内空气灰尘质量检测;

家用电器、空调、暖通空调、新风机、

通风系统、烟雾报警或其它粉尘监控设备探测部件

作为非计量性仪器仪表探测部件(注意:本产品不作为需要极高的可靠性、安全性,精密的设备和计量仪器部件);

电气参数:

● 规格参数

编号	参数	技术条件
1	电源电压	DC5V±5% (CN1:Pin1=GND, Pin2=+5V)
2	功耗	50mA ± 10%
3	工作温、湿度	-10~55℃、95% RH 以下(无结露)
4	储存温度	-30℃~60℃
5	检测粒子直径	1μm 以上
6	检测粉尘颗粒浓度范围	5~990μg/m³(PWM 输出模式) 5~4000μg/m³(串口 USART 输出模式)
7	信号输出	PWM 输出, 单位 μg/m³/USART 串口输出 输出电平: LOW=0V、HI=4.0V
8	尺寸	W48 .1x H17 x D32.3 (mm)
9	重量	约 30g
10	测定开始时间	电源启动后约 1 分钟(系统内部修正时间)

Sy210 粉尘传感器输出定义:

连接器引脚定义:

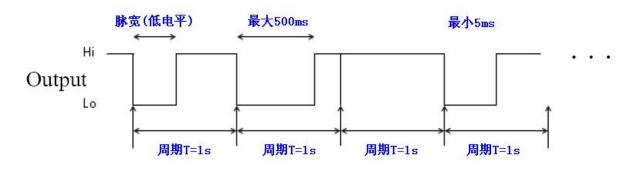
序号	名称	引脚描述			
1	GND	电源输入端(接地端)			
2	+5V	电源输入端(+5V 端)			
3	PWM	粉尘数据 PWM 脉宽信号输出 1UG/M3=1mS, 周期 1S			
4	NC	内部检验使用,未对用户开放;可悬空处理			
5	NC	内部检验使用,未对用户开放;可悬空处理			
6	TXD	USART 输出口. 已开放			

注:连接器规格: A1500WF-06A, 间距 1.5mm\6PIN

数据读取方法(通讯协议)

A、PWM 通信接口:

PWM 接口输出周期为 1S 的周期性脉冲信号,每个周期的低电平持续时间与当前模块检测到的 PM2.5 浓度数值成正比,低电平的 1ms=1ug/m3*K; 读取方式:高电平时等待计数,低电平开始计数(没 1mS 加一),当出现高电平时,停止计数,此计数值既为 PM 数值,高电平继续等待,重复测量;波形如下图所示:参考图形(具体实际最大数值,见不同产品规格)



P■2.5浓度=低电平脉宽,单位ug/m3.

B、串口通信接口:

- 1、通信串口配置: 通信波特率为 9600DPS(固定);
- 2、数据包格式:5组数据

设备标识	命令码	数据高位	数据低位	校验和位			
042H 04DH		0XXH	ОҮҮН	0ZZH			
校验和=42H+4DH+XXH+YYH+ZZH=00H							

3、数据帧格式:数据位数8位、无校验位、1个停止位

起始位 S		数扫	居位	8	位	D0	$^{\sim}$ D7		停止位 P
0	D0	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	1

■ 安装说明

- 请把传感器安装在设备的内部,以减少干扰光的影响,避免光线射入传感器。
- 安装后保证"进气口"与"出气口"通畅。
- 请不要安装在有强气流流通的通道里,传感器自带风扇。
- 振动可能会影响传感器的特性,安装结构应避免传感器工作时振动。
- 器件不能在潮湿的水汽环境下工作,请在设计产品时,确保检测区域不能有水汽或油性腐蚀性气体的环境。
- 如果器件安装在靠近电器噪声源, 传感器输出可能会被噪声源的感应噪声干扰。请在设计产品时, 考虑噪声源对传感器输出的影响。

可靠性试验:

编号	试验项目	试验条件	标准条件	判定
1	Drop 跌落试验	距离硬质木板 1 米的高度, 自由跌落 3 次	无损坏, 无 破 损 , 裂 缝, 电气特 性失效	N=5 C=0
2	高温、高湿储存	存储在 85℃-95%湿度 500H		
3	低温储存试验	存储在-30℃ 500H	输 出 正 脉 冲小于	
4	热循环试验	在下面条件重复 10 次, -25℃的空气中贮存 30分钟后, 10 秒钟内把它转移到 70℃的空气中存储 30 分钟。	输出负脉	N=5
5	热冲击试验	在下面条件重复 10 次,在 5℃的液体中浸泡 30 分钟,然后在 10 秒钟,把它转移到 70℃的液体中浸泡 30 分钟	冲大于 LowerX0.7 试 验 后 变 化 标 准 值	C=0
6	高温高湿试验	工作在 70℃, 90%RH 的空气中工作 1000 小时		
7	低湿通电试验	工作在-10℃, 90%RH 的空气中工作 1000 小时		
8	ON-OFF 开关	在 40℃, 90~95%RH 的空气中进行如下的开关 试验测试 500 小时, 上电:5 分钟/关断 5 分 钟	电性无异常	N=1
9	机械振动试验	10~55~10HZ/1min, 振幅 1.5mm,X,Y,Z 方向, 各两小时	th th	C=0

产品外形结构

