易連工業股份有限公司

APQP試樣總結報告

日期:

訂單號碼: EACONT43-02

專案負責人: 楊原昆 專案小組成員:趙高鎂

評核內容:

1、揭露試樣過程中所產生的問題:

1-1、試樣時是否無品質異常狀況?

回覆: 是 說明:

1-2、管制特性SPC是否可管控?

回覆: 是 說明:

1-3、模針具設計是否正常?

回覆: 是 說明:

1-4、牙板設計是否正常?

回覆: 是 說明:

1-5、其他

回覆: 說明:

2、品質保證能力:

2-1、最終成品檢驗:

2020/08/03 趙高鎂 回覆:合格 說明:

3、製程流程確認:

3-1、生產流程是否符合預期,是否需做調整?

回覆: 否 說明:

3-2、其他

回覆: 說明:

4、批量生產能力:

4-1、根據我司目前的人員配置、設備能力、場地環境狀況,是否具備量產能力?

回覆: 是 說明:

4-2、APQP 開發時程是否符合預期?

回覆:是 說明:

5、風險性評估:

5-1、在製造成本方面(如,模針具/牙板的損耗):評估後本公司能夠承擔可能發生的成本風險。

回覆: 是 說明:

5-2、在品質方面:所使用的原材料及整個生產過程均具有可靠的安全保障。

回覆:是 說明:

6、篩選狀況:

6-1、是否符合當時評估?

回覆: 是 說明:

評審結論: 本公司具備該專案的過程開發、試製和生產能力,能夠滿足顧客的各項要求,可以立項。

TS-品-002D-R1