

DOCUMENTAZIONE PROGETTO

Creato e sviluppato da Bernini Matteo e Devine Caleb



1) ANALISI DELLE SPECIFICHE

Il progetto di seguito descritto ha come obbiettivo la creazione di un database per la memorizzazione e la gestione efficiente dei dati a supporto delle funzionalità del sistema informativo di eDevice, una grande impresa che si occupa di produzione, vendita, riparazione e ricondizionamento di apparecchiature elettroniche multimarca di uso quotidiano, altamente tecnologica e informatizzata.

Ogni prodotto dell'azienda segue un iter ben specifico.

interesse.

Si parte dalla produzione, per passare in seguito alla vendita online che prevede un'assistenza sia fisica che virtuale al fine di garantire al cliente un'adeguata riparazione del prodotto.

La produzione avviene tramite l'assemblaggio di parti preconfezionate, da parte di una linea di produzione caratterizzata da una sequenza di operazioni, che devono rispettare le precedenze tecnologiche. Ogni linea di produzione è specifica per ogni tipo e modello di prodotto ed è suddivisa in postazioni in cui un operatore esegue una o più operazioni.

Uno degli scopi principali del database è di raccogliere e organizzare le informazioni relative ad ogni processo di produzione per poterne migliorare l'efficienza analizzando i tempi di ogni stazione, le operazioni fallite e i materiali sprecati che a loro volta devono essere memorizzati. Inoltre, deve essere implementata una funzionalità che verifichi la validità delle sequenze. Una volta completata la produzione ogni prodotto viene immagazzinato in un'apposita area e reso disponibile alla vendita online da parte dei clienti che hanno effettuato una registrazione che permette all'utente di ordinare, tracciare, restituire o richiedere assistenza riguardo al prodotto di

È necessario dunque che la base di dati memorizzi le informazioni riguardanti i prodotti vendibili, i magazzini, gli utenti, gli acquisti, e che gestisca lo stato di trasferimento di tali prodotti.

Ad ogni prodotto acquistato è associata una garanzia di base ed è inoltre possibile recensire tale prodotto mentre solo alcuni prodotti possono essere scontati al momento della vendita. È inoltre prevista la possibilità di resa incondizionata secondo specifiche condizioni. Un altro obbiettivo del database è dunque di memorizzare le garanzie, gli sconti applicabili e le recensioni in modo da poter implementare una funzionalità che valuti quando un prodotto è riparabile senza spese da parte dell'acquirente e una funzionalità che valuti la corretta restituzione di un prodotto.

L'azienda si prende inoltre cura di gestire eventuali errori o danni alle apparecchiature grazie ad un settore apposito che assiste i clienti in maniera virtuale o fisica a seconda dell'esigenza. Un altro scopo della base di dati è quello di memorizzare la soluzione ad eventuali problemi più semplici, memorizzare e gestire il personale addetto ai problemi più complessi e tenere traccia di orari e pagamenti.

In fine i prodotti restituiti possono essere ricondizionati, grazie ad un apposito reparto, o smaltiti. Il database deve dunque prevedere una funzionalità che gestisca tale operazione e tenga memoria delle modifiche effettuate.

2)GLOSSARIO

TERMINE	DESCRIZIONE	SINONIMI	COLLEGAMENTI
Prodotto	Prodotti elettronici che svariano dallo smartphone alla lavatrice di varie marche e modelli		Parte
Variante	Rappresenta un possibile variazione di un modello di un prodotto		Prodotto
Parte	Parte di un prodotto		Prodotto, materiale
Materiale	Materiale di cui è composta ogni parte		Parte, smaltimento
Elemento di giunzione	In fase di produzione unisce le varie parti per formare il prodotto	Saldature	Parte
Linea	In una linea di assemblaggio vengono montati i prodotti in modo sequenziale	Linea di produzione	Operazioni, sequenza
Operazione	Aggiunge una o più parti al prodotto		Sequenza, parte, elemento di giunzione

Sequenza	Serie di operazioni consecutive scelte per montare un prodotto		Operazione, linea
Lotto	Insieme di unità dello stesso prodotto		Prodotto, linea
Stazione	Frazione della linea dove viene effettuata una o più operazioni		Linea, operatore, operazione
Operatore	Lavora nelle diverse stazioni	Operaio	Stazione, operazione
Magazzino	Magazzini, con diverse caratteristiche, nei quali vengono stoccati i vari lotti		Area, lotto
Ubicazione	Posizione precisa del lotto all'interno del magazzino		Area, lotto, magazzino
Area	Suddivisione del magazzino		Magazzino, ubicazione
Utente	Colui che si iscrive al sito web dell'azienda	Cliente	Documento, account
Account	Creato dal sistema a seguito dell'iscrizione del cliente		Utente, ordine,
Documento	Richiesto dal sito web per l'iscrizione di ciascun cliente		Utente
Domicilio	Ogni cliente inserisce uno o più domicili quando si iscrive	Indirizzo di consegna, luogo di assistenza	Utente
Ordine	Effettuato dal cliente tramite l'account di uno o più prodotti in quantità differenti		Account, prodotto
Spedizione	Stato della consegna di uno o più prodotti		Prodotto, account
Recensione	Valutazione che il cliente da di ciascun prodotto		Prodotto, account
Garanzia	Formula di garanzia scelta dal cliente per ciascun prodotto		Prodotto, account, guasto
Richiesta di reso	Richiesta fatta dal cliente al venditore per rendere un determinato prodotto che può essere accettata oppure rifiutata	Reso	Prodotto, account, motivazione
Motivazione	Motivo per il quale il cliente decide di rendere un prodotto (diritto di recesso o difetto di qualsiasi tipo)		Richiesta di reso

Guasto	Malfunzionamento o rottura di una o più parti di un prodotto per il quale un cliente può richiedere assistenza	Prodotto
Codici di errore	Codice che identifica il tipo di guasto associato ad uno specifico prodotto	Guasto
Domanda	Insieme di domande per identificare il tipo di guasto che permette di gestire e filtrare i danni risolvibili dall'utente da quelli che necessitano di un tecnico mediante un'assistenza fisica	Rimedio, Prodotto, Guasto, Codice di errore
Rimedio	Insieme di metodi per risolvere uno o più guasti in maniera autonoma da parte di un cliente.	Domanda, Codice di errore
Intervento	Assistenza fisica di un prodotto che può essere effettuata in un centro di assistenza o presso il domicilio	Tecnico, Account
Riparazione	Individua l'insieme di parti del prodotto da sostituire. Se la riparazione può avvenire presso il domicilio le parti da sostituire vengono ordinate.	Intervento, Prodotto
Preventivo	Resoconto della spesa totale per effettuare la riparazione. Può essere accettato oppure no.	Intervento, Riparazione
Ricevuta	Rappresenta il costo finale dell'intervento in cui sono riportate tutte le voci di spesa e il metodo di pagamento.	Intervento, Account, Tecnico
Centro Assistenza	Luoghi di riparazione dei prodotti guasti	Tecnico
Tecnico	Rappresenta l'insieme dei tecnici a servizio di una specifica area e specializzati in un determinato settore	Centro Assistenza, Intervento
Domicilio	Indicazione del luogo in cui si trova il prodotto guasto	Account

Orario di Lavoro	Indica l'orario settimanale di lavoro dei vari tecnici	Tecnico
Ordine parti di ricambio	Rappresenta l'ordine effettuato dal tecnico per effettuare una riparazione	Tecnico, Riparazione
Garanzia intervento	Registra la data di inizio delle garanzie associate ad ogni intervento	Intervento, Riparazione
Reso	Rappresenta i prodotti che sono stati restituiti per motivazioni convalidate	Prodotto, Acquisto
Soglia	Indica il numero di unità massime di ogni prodotto entro il quale rimangono nel magazzino prima di essere verificati	Reso
Test	Rappresenta l'albero di esecuzione dei test di ogni prodotto	Reso
Ricondizionamento	Memorizza le modifiche apportate ogni prodotto che non supera un determinato test	Reso, Test, Linea di smontaggio
Politica	Definisce la quantità di ricondizionamenti che si possono effettuare ad un prodotto prima di essere smontati definitivamente	Ricondizionamento, Prodotto
Classe	Definisce il livello di qualità del prodotto ricondizionato	Prodotto
Sconto	Informazione relativa agli sconti da applicare ai prodotti ricondizionati	Prodotto, Classe

3)PROGETTAZIONE CONCETTUALE

- 1) Area produzione
- 2) Area vendita
- 3) Area assistenza
- 4) Area smontaggio

AREA PRODUZIONE

ENTITA'	DESCRIZIONE	ATTRIBUTI	IDENTIFICATORE
Prodotto	Prodotti elettronici costruiti e venduti dall'azienda	CodSeriale, Nome, Marca, Modello, Faccie, Costo, DataProduzione,Variante	CodSeriale
Parte	Parte che costituisce un prodotto	Nome, Prezzo, CoeffSvalutazione	Nome
Materiale	Materiali di cui sono costituite le parti dei prodotti	NomeMateriale, PesoMateriale	NomeMateriale
Giunzioni	Unisce le varie parti per formare il prodotto finale	Nome, Tipo, Caratteristiche	Nome
Lotto	Insieme di prodotti identici	CodLotto, CategoriaProdotto, DurataEffettiva, DurataPreventiva, Sede,Tipo	CodLotto
Ubicazione	Entità che tiene traccia delle posizioni dei lotti nelle rispettive aree	DataInizio, Datafine	CodLotto, Area, CodMagazzino
Area	Zona del magazzino destinata ad una determinate categorie di lotti	Area, nPezzi	Area, CodMagazzino
Magazzino	Insieme di magazzini dove vengono stoccati i lotti	CodMagazzino, Capienza, Predisposizione, nAree	CodMagazzino
Linea	Luogo dove viene montato un lotto di prodotti	CodLinea, T, Sequenza	CodLinea
Operazione	Operazione eseguita per assemblare una o più parti	IdOperazione, Faccia, Precedenza, Utensili	IdOperazione
Stazione	Stazione nella quale vengono eseguite più operazioni	CodStazione, Orientazione, TempoMedio	CodStazione
Lavoro	Entità che tiene conto dell'attività svolta da ogni operatore in ogni stazione di lavoro	DataInizio, DataFine	CodStazione, Matricola

Operatore	Ogni stazione è occupata da un solo operatore che esegue le operazioni assegnate	Matricola, Nome, Cognome, Reparto	Matricola
Unità perse	Tutte le unità che non hanno finito il processo produttivo	CodParte, Quantità	CodParte

RELAZIONE	DESCRIZIONE	ENTITA' COINVOLTE	ATTRIBUTI
Ripartizione	Associa ai prodotti le parti da cui sono costituiti	Prodotto(1-N) Parte(1-N)	
Costituzione	Associa alle parti i materiali di cui sono costituiti	Parte(1-N) Materiale(1-N)	
Montaggio	Associa ad ogni operazione le parti su cui lavora	Parte(1-N) Operazione(1-N)	
Assemblaggio	Associa ad ogni operazione le giunzioni utilizzate	Giunzione(1-N) Operazione(1-N)	
Esecuzione	Associa ad ogni stazione di assemblaggio l'operazione da effettuare	Stazione (1-N) Operazione(1-N)	Fallimento, Ranking
Partecipazione	Associa gli operatori ai lavori svolti nel tempo	Operatore(0-N) Lavoro (1-1)	
Impiego	Associa ad ogni stazione i lavoratori che ne hanno fatto parte nel tempo	Stazione(1-N) Lavoro(1-1)	
Suddivisione	Associa a ciascuna linea di produzione le rispettive stazioni	Linea (1-N) Stazione (1-1)	
Appartenenza	Associa ad ogni lotto i suoi prodotti	Prodotto(1-1) Lotto(1-N)	
Produzione	Associa ad ogni line di produzione il lotto generato	Lotto(0-1) Linea (1-1)	
Afferenza	Associa ad ogni lotto la sua ubicazione nel tempo	Lotto(1-N) Ubicazione(1-1)	

Partizione	Associa ad ogni lotto	Ubicazione(1-1)	
	la sua area all'interno	Area(0-N)	
	del magazzino		
Frazionamento	Associa ad ogni	Area(1-1)	
	magazzino le aree che	Magazzino (1-N)	
	lo compongono		
Fallimento	Associa alle stazioni le	Stazione (0-N)	
	unità perse	Unità Perse(1-1)	

AREA VENDITA

ENTITA'	DESCRIZIONE	ATTRIBUTI	IDENTIFICATORE
Utente	Persona che è iscritta al portale vendite del sito web dell'azienda	CodFiscale, Nome, Cognome, Numero, DataIscrizione, Domicilio	CodFiscale
Documento	Documento che identifica l'utente	CodDocumento, Tipo, DataScadenza	CodDocumento
Account	Account dell'utente	Username, Password, DomandaSicurezza, Risposta	Username
Ordine	Ordine effettuato dal cliente	CodOrdine, IstanteOrdine, Stato	CodOrdine
Sconto	Sconto da effettuare sull'acquisto	CodSconto, Percentuale, Evento	CodSconto
Garanzia	Garanzia sul prodotto acquistato (costa soltanto se è stata prolungata per più di 24 mesi)	CodGaranzia, Durata	CodGaranzia
Formula	Formula di garanzia per specifiche classi di guasto	CodFormula, Costo, Durata	CodFormula
Classe di guasto	Tipologie di guasto tra loro affini sulle quali viene creata una certa formula di garanzia	Nome, Descrizione	Nome
Spedizione	Spedizione di un prodotto ad un cliente	CodSpedizione, Stato, ArrivoPrevisto	CodSpedizione
Hub	Centri di smistamento da cui passano i prodotti per essere consegnati	CodHub, Località	CodHub

Recensione	Recensione sui prodotti fatta dai clienti	CodRecensione, Voto, Commento	CodRecensione
Restituzione	Entità che tiene salvate le richieste di rese accettate	CodRestituzione, DataRichiesta, Accettata	CodRestituzione
Motivazione	Possibile motivazione del cliente per la restituzione di un prodotto	CodMotivazione, Nome, Descrizione	CodMotivazione
Difetto	Possibili difetti di un prodotto	CodDifetto, Nome, Descrizione	CodDifetto

RELAZIONE	DESCRIZIONE	ENTITA' COINVOLTE	ATTRIBUTI
Accesso	Associa ad ogni utente il proprio account	Utente(1-1) Account(1-1)	
Identificazione	Associa ad ogni utente il proprio documento di riconoscimento	Utente (1-1) Documento(1-1)	
Effettuato	Associa ad ogni account gli ordini che sono stati fatti	Account(1-N) Ordine(1-N)	
Acquisto	Associa ad ogni ordine i prodotti acquistati	Ordine(1-N) Prodotto(1-N)	
Riduzione	Associa ad ogni ordine il relativo sconto	Ordine(0-1) Sconto(0-N)	
Consegna	Associa ad ogni ordine la sua spedizione	Spedizione(1-1) Ordine (1-1)	
Passaggio	Associa il passaggio di una spedizione in un determinato hub	Spedizione(1-N) Hub(1-N)	Istante
Valenza	Associa ad ogni prodotto la sua garanzia	Prodotto(1-1), Garanzia(1-1)	
Scelta	Associa ad una garanzia una serie di formule andando a creare la garanzia nel suo complesso	Garanzia(1-1) Formula(1-N)	

Copertura	Associa ad ogni formula una classe di guasti da coprire	Formula(1-N) Guasto(1-N)	
Valutazione	Associa ad ogni prodotto la recensione del cliente	Recensione(1-1) Prodotto(0-1)	
Richiesta	Associa od ogni richiesta di reso il prodotto da restituire	Restituzione(1-1), Prodotto(0-1)	
Ragione	Associa ad ogni richiesta di reso una motivazione	Richiesta(1-1), Motivazione(1-N)	
Causa	Associa ad ogni richiesta di reo i difetti del prodotto	Richiesta(1-N), Difetto(1-N)	

AREA ASSISTENZA

ENTITA'	DESCRIZIONE	ATTRIBUTI	IDENTIFICATORE
Guasto	Memorizza il guasto di un prodotto	CodGuasto, Descrizione	CodGuasto
Codice Errore	Specifico guasto di uno specifico modello di elettrodomestico utile al tecnico per trovare una risoluzione del problema	CodiceErrore, Descrizione	
Domande	Vengono poste al cliente per identificare il tipo di guasto	CodDomanda, Testo	CodDomanda
Rimedio	Viene proposto una volta individuato il tipo di problema	CodRimedio, Testo	CodRimedio
Intervento	Memorizza gli interventi messi in atto per i guasti non risolvibili con i rimedi consigliati	Ticket, DataInizio, DataFine, OreDiLavoro, DescrizioneSoluzione	Ticket
Ordine Parti di Ricambio	Identifica l'ordine fatto da un tecnico per richiedere le parti di ricambio,	CodOrdine, DataRichiesta, DataConsegnaPrevista, DataConsegnaEffettiva,	CodOrdine

	specificando la data di consegna prevista e quella effettiva	PartiDiRicambio	
Preventivo	Mostro una stima dei danni basata sul solo coto dei materiali di ricambio, può non essere accettato	CodPreventivo, Importo, Accettazione	CodPreventivo
Ricevuta	Mostra il resoconto finale calcolato in base al numero di ore di lavoro di un tecnico	CodRicevuta, Importo, ModPagamento	CodRicevuta
Tecnico	Individua il tecnico specializzato nella categoria riguardante il prodotto guastato	Nome, Cognome, Matricola, CategoriaProd, CentroAssistenza	Matricola
Orario	Specifica gli orari di lavoro dei vari Tecnici	Giornolnizio, GiornoFine Oralnizio, OraFine	Giornolnizio, GiornoFine Orariolnizio, OrarioFine
Centro Assistenza	Individua le stazioni di lavoro presso cui afferiscono i tecnici	Nome, Località	Nome

RELAZIONE	DESCRIZIONE	ENTITA' COINVOLTE	ATTRIBUTI
Problema	Associa ad un prodotto i possibili guasti avvenuti	Prodotto(1-N), Guasto(1-1)	
AssitenzaVirtuale	Mette in correlazione un guasto ad una serie di domande per identificare il problema	Guasto(1-N), Domande(1-N)	
Dettaglio	Associa ad ogni guasto il codice d'errore	Guasto(1-N), Codice d'errore(1-N)	
Risposta	Collega le domande ai possibili rimedi	Domanda(1-N), Rimedio(1-N)	
AsistenzaFisica	Associa ad ogni guasto gli interventi effettuati per ripararlo	Guasto(0-1), Intervento(1-1)	
Riparazione	Associa agli interventi relativi a un guasto l'ordine delle parti di ricambio	Intervento(1-1), Ordine parti di ricambio(1-1)	

Spesa	Associa ad ogni intervento il suo preventivo	Intervento(1-1), Preventivo(1-1)	
Emissione	Associa ai preventivi l'eventuale ricevuta	Preventivo(0-1), Ricevuta(1-1)	
Esecuzione	Associa ad ogni intervento il relativo tecnico a carico	Intervento(1-1), Tecnico(1-N)	
Disponibilità	Correla ogni tecnico con il proprio orario di lavoro	Tecnico(1-1), Orario (1-N)	Paga Oraria
Afferenza	Associa ad ogni tecnico la propria sede di lavoro	Tecnico(1-1), Centro assistenza(1- N)	

AREA REFURBISHMENT

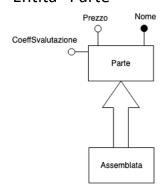
ENTITA'	DESCRIZIONE	ATTRIBUTI	IDENTIFICATORE
Soglia	Stabilisce il limite di prodotti resi di un lotto raggiunto il quale devono essere fatti ricondizionare	NomeProdotto, NumeroMax	NomeProdotto
Test	Rappresenta l'insieme di test da eseguire su un determinato prodotto	CodTest , Nome, Descrizione, Livello,NomeProdotto, PartiVerificate	CodTest
Modifica	Mantiene la memoria delle modifiche effettuate ad un prodotto ricondizionato	NomeProdotto, ParteCambiata	NomeProdotto, ParteCambiata
Politica	Stabilisce la percentuale massima di parti ricondizionate di un prodotto per poter essere rivenduto	NomeProdotto, Percentuale	NomeProdotto
Verifica	Mantiene traccia di ogni operazione di ricondizionamento fatta su un prodotto	Esito	CodProdotto,CodTest

RELAZIONE	DESCRIZIONE	ENTITA' COINVOLTE	ATTRIBUTI
Limitazione	Associa ad ogni lotto reso di una determinata categoria di prodotto la soglia massima di prodotti che può contenere	Soglia(1-N), Lotto(0-1)	
Controllo	Associa ad ogni verifica i test effettuati	Test(1-N) Verifica(1-1)	
Gerarchia	Lega ogni test precedente al suo successivo e viceversa	Test(0-N) Test(0-1)	
Ricondizionamento	Associa ad ogni prodotto ricondizionato le verifiche effettuate	Verifica(1-1), Prodotto(0-N)	
Applicazione	Applica ad ogni prodotto ricondizionato una politica appropriata	Politica(1-N), Verifica(1-1)	
Attuazione	Associa ad ogni verifica le modifiche apportate	Verifica(1-1), Modifica(1-N)	

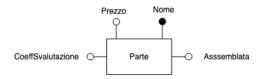
4) RISTRUTTURAZIONE DIAGRAMMA E-R

Trasformazione generalizzazioni

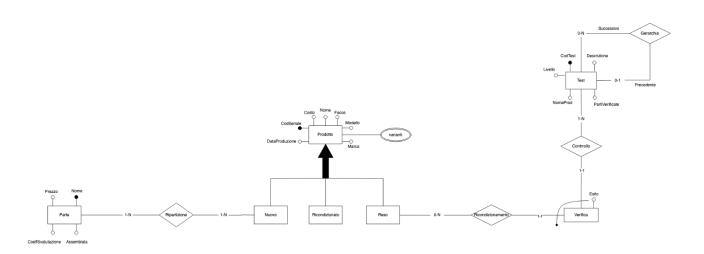
• Entità "Parte"



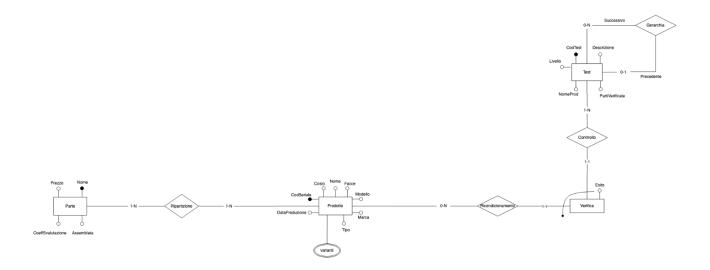
Poiché la generalizzazione è parziale, esclusiva e l'entità "Assemblata" si lega solamente all'entità "Operazione", si sceglie di accorpare l'entità figlia nell'entità padre "Parte". Si ottiene così una nuova entità "Parte" con l'aggiunta di un attributo binario "Assemblata".



• Entità "Prodotto"

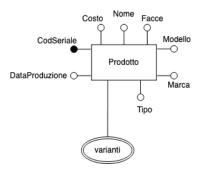


Poiché la generalizzazione è totale, esclusiva e tutte le entità figlie si relazionano con la stessa entità "Ordine" si sceglie di accorpare le entità figlie "Nuovo", "Reso" e "Ricondizionato" nel genitore "Prodotto". Si ottiene così una nuova entità Prodotto con l'aggiunta di un attributo "Tipo" che permette di distinguere le tuple appartenenti a entità figlie diverse.

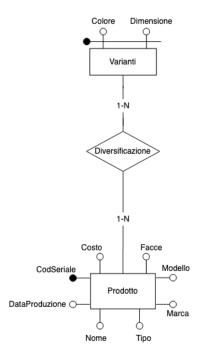


Eliminazione degli attributi composti e/o multivalore

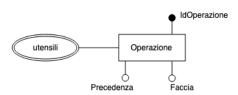
• Entità "Prodotto"



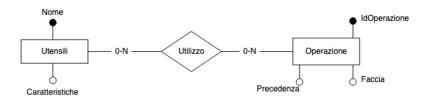
L'attributo multivalore "Variante" dell'entità "Prodotto" è stato tradotto durante la fase di ristrutturazione in un'entità avente gli attributi "Colore" e "Dimensione" che insieme compongono la chiave primaria, con conseguente creazione della relazione "Diversificazione" tra la nuova entità e l'entità "Prodotto".



• Entità "Operazione"



L'attributo multivalore "Utensili" dell'entità "Operazione" è stato tradotto durante la ristrutturazione in un'entità avente gli attributi "Nome", come chiave primaria, e "Caratteristiche", con conseguente creazione della relazione "Utilizzo" tra la nuova entità e l'entità "Operazione".



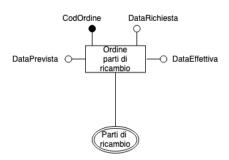
• Entità "Utente"



L'attributo composto e multivalore "Domicilio" dell'entità "Utente" è stato tradotto durante la ristrutturazione in un'entità avente gli attributi "CAP", "Via", "NumeroCivico", "Città" e "Nazione" che insieme compongono la chiave primaria, con conseguente creazione della relazione "Abitazione" tra la nuova entità e l'entità "Utente".



• Entità "Ordine Parti Di Ricambio"



L'attributo multivalore "Parti di ricambio" dell'entità "Ordine Parti Di Ricambio" è stato tradotto durante la ristrutturazione in un'entità avente gli attributi "CodParte", come chiave primaria, e "Costo", con conseguente creazione della relazione "Ricambio" tra la nuova entità e l'entità "O Ordine Parti Di Ricambio".

5)TAVOLA DEI VOLUMI

AREA PRODUZIONE

Tavola dei volumi -Entità

Entità	Volume	Motivazione
Prodotto	500*200 = 100000	Stimiamo il numero di prodotti per ogni linea di produzione sia 500
Parte	10*15= 150	Stimiamo la ripartizione media di ogni categoria di prodotto in 15 parti
Materiale	20	Ipotizziamo di utilizzare 20 materiali per costruire tutti i. prodotti
Variante	5*10 = 50	Stimiamo di avere 5 varianti per ogni categoria di prodotto che ipotizziamo siano 10
Giunzioni	30	Ipotizziamo di avere 30 tipologie di giunzioni
Lotto	(20+1+2)*10 = 230	Per ogni categoria abbiamo 20 linee di produzione che generano 1 lotto ciascuno + 2 lotto dei prodotti resi per ogni categoria + 1 lotti dei prodotti ricondizionati per ogni categoria
Magazzino	230/10 = 23	Stimiamo di avere magazzini che contengono in media 10 lotti
Area	23*10 = 230	Stimiamo la presenza di 10 aree all'interno di ogni magazzino
Linea	20*10 = 200	Per ogni categoria abbiamo 20 linee di produzione
Operazione	35*10 = 350	Stimiamo 35 operazioni per ogni categoria di prodotto
Utensili	1000	Ipotizziamo di avere 1000 utensili diversi
Stazione	200*15 = 2400	Stimiamo la presenza di 15 stazioni di assemblaggio per ogni linea di produzione
Operatore	2400 *3 = 7200	Stimiamo la presenza di 3 operatori per ogni stazione di assemblaggio

Ubicazione	230*2 = 460	Ogni lotto è stoccato in media in due aree in tempi diversi
Lavoro	2400 *3 = 7200	
Unità perse	100000*0.02 = 2000	Stimiamo una percentuale di unità perse pari al 2%

Tavola dei volumi –Relazioni

Relazione	Volume	Motivazione
Ripartizione	100000*15= 1500000	Stimiamo la ripartizione media di ogni prodotto in 15 parti
Costituzione	150*5 = 850	Ipotizziamo che ogni parte sia composta in media da 5 materiali diversi
Diversificazione	100000*3 = 300000	Stimiamo che ad ogni prodotto siano associate in media 3 varianti
Assemblaggio	350*2 = 700	Ipotizziamo l'utilizzo di 2 giunzioni in media a operazione
Montaggio	350*2 = 700	In medi ogni operazione lega due parti
Utilizzo	350*5 = 1850	Stimiamo l'utilizzo medio di 5 utensili a operazione
Esecuzione	6*2400 = 14 400	Stimiamo 6 operazioni per ogni stazione
Appartenenza	100000	Ogni prodotto appartiene ad un unico lotto
Stoccaggio	230*3 = 690	In media ogni area sono stati stoccati tre lotti nel corso del tempo
Posizionamento	230*2 = 460	In media ogni lotto viene stoccato in due lotti diversi in tempi diversi per motivi di spazio
Frazionamento	23*10 = 230	Ogni magazzino è composto in media da 10 aree
Produzione	200	Ogni lotto è prodotto da una sola linea di produzione
Scelta	200	Ad ogni linea di produzione è associata una sola sequenza
Utilizzo	350*3 = 1050	Stimiamo che per ogni operazione in media si necessiti di 3 utensili

Suddivisione	200*15 = 2400	Stimiamo la presenza di 15 stazioni di assemblaggio per ogni linea di produzione
Impiego	2400*15 = 36000	In media ad ogni stazione hanno lavorato 15 operatori diversi
Partecipazione	7200*5 = 36000	Stimiamo che ogni operatore abbia lavorato in media a 5 stazioni diverse
Fallimento	100000*0.02 = 2000	Stimiamo una percentuale di unità perse pari al 2%

AREA VENDITE

Tavola dei volumi -Entità

Entità	Volume	Motivazione
Account	20000	Ipotizziamo il numero di clienti registrati
Utente	20000	Ogni account è legato ad un unico utente
Documento	20000	Ogni utente fornisce un solo documento
Domicilio	20000*1.2 = 24000	Ipotizziamo che in media ogni cliente abbia 1.2 indirizzi di consegna o luoghi di assistenza
Ordine	20000*2 = 40000	Stimiamo che in media ogni cliente abbia effettuato 2 ordini
Spedizione	40000	Stimiamo 1 spedizione per ogni ordine d'acquisto
Hub	50	Ipotizziamo la presenza di 50 centri di smistamento
Recensione	52000*0.4 = 20800	Il 40% dei prodotti viene recensito
Motivazione	5	Ipotizziamo 5 motivazioni accettabili per la restituzione di un prodotto
Difetto	10*10	Ipotizziamo una media di 10 difetti per ogni categoria

Restituzione	52000*10 = 5200	Stimiamo che al 10% dei prodotti venduti verrà applicata la richiesta di restituzione
Sconto	10	Ipotizziamo di avere 10 tipologie di sconto
Garanzia	52000	Ogni prodotto venduto genera automaticamente una garanzia
Formula	3*10 = 30	Stimiamo la possibilità di scegliere tra 3 formule applicabili ad ogni categoria di prodotto
Classe di Guasto	10*10=40	Stimiamo 10 classi di guasto per ogni categoria

Tavola dei volumi –Relazioni

Relazione	Volume	Motivazione
Accesso	2000	Ogni account è legato ad un unico utente
Identificazione	2000	Ogni utente fornisce un solo documento
Abitazione	20000*1.1 = 22000	Ipotizziamo che in media ogni cliente abbia 1.2 indirizzi di consegna / luoghi di assistenza
Effettuato	20000*2 = 40000	Stimiamo che in media ogni cliente abbia effettuato 2 ordini
Consegna	40000	Ogni ordine prevede una sola spedizione
Passaggio	40000*3 = 120000	Stimiamo il passaggio dei prodotti ordinati attraverso 3 centri smistamento
Acquisto	40000*1.3 = 52000	Stimiamo 1.3 prodotti acquistati per ogni ordine
Richiesta	52000*10 = 5200	Stimiamo che al 10% dei prodotti venduti verrà applicata la richiesta di restituzione
Scelta	52000	Per ogni garanzia si sceglie un'unica formula
Copertura	30*4 = 120	Ogni formula copre in media 4 classi di guasti

Riduzione	40000*0.3 = 12000	Stimiamo che al 30% degli ordini venga applicato uno sconto
Valutazione	52000*0.4 = 20800	Il 40% dei prodotti viene recensito
Valenza	52000	Ogni prodotto venduto genera automaticamente una garanzia
Causa	5200	Ipotizziamo che per ogni restituzione in media ci sia 1 difetto
Afferenza	5200	Ogni restituzione presenta un'unica motivazione

AREA ASSISTENZA

Tavola dei volumi -Entità

Entità	VOLUME	MOTIVAZIONE
Guasto	52000*0.25=13000	Stimiamo il 25% guasti per ogni prodotto venduto
Codici d'errore	20*10 = 200	Si stima la presenza di 20 codici d'errore per ogni categoria di prodotto
Domande	80*10=800	80 domande per ogni categoria di prodotto
Rimedio	25*10=250	25 rimedi per ogni categoria di prodotto
Intervento	13000/10=1300	1 guasto ogni 10 richiede assistenza fisica
Ordine Parti di Ricambio	1300*0.8=1040	Per ogni intervento si richiede in media 0.8 ordini
Parti di ricambio	20*10 = 200	Ipotizziamo di aver al massimo 20 parti di ricambio per ogni categoria di prodotto
Preventivo	1300	1 preventivo per ogni intervento
Ricevuta	1300*0.8= 1040	In media l'80% dei preventivi viene accettato e diventa una ricevuta
Tecnico	4*30=120	4 tecnici per ogni centro assistenza
Orario	5	5 fasce di orario diverse
Centro Assistenza	30	30 centri assistenza in tutta Italia

Tavola dei volumi -Relazioni

Relazioni	Volume	Motivazione
Problema	13000	1 problema per ogni guasto
Dettaglio	13000*3 = 39000	Stimiamo la presenza di 3 codici per ogni guasto
Assistenza virtuale	13000*5=65000	5 domande per ogni guasto
Risposta	65000/10= 6500	1 rimedio ogni 10 domande
Assistenza fisica	13000/10=1300	1 guasto ogni 10 richiede assistenza fisica
Riparazione	1300*0.8=1040	Per ogni intervento si richiede in media 0.8 ordini
Ricambio	1040*1.2=1248	In media ogni ordine di parti di ricambio richiede 1.2 parti
Spesa	1300	1 preventivo per ogni intervento
Emissione	1300*0.8= 1040	In media l'80% dei preventivi viene accettato e diventa una ricevuta
Esecuzione	1300	Ogni intervento viene eseguito da un unico tecnico
Disponibilità	120	1 per ogni tecnico
Dislocazione	120	1 per ogni tecnico

AREA SMONTAGGIO

Tavola dei volumi -Entità

Entità	Volume	Motivazione
Soglia	10	1 per ogni categoria di prodotto
Test	10*50= 500	50 per ogni categoria di prodotto (in media)
Modifica	25*10 = 250	25 per ogni categoria di prodotto (in media)
Politica	10	1 per ogni categoria di prodotto
Verifica	5200*0.9 = 4680	Stimiamo che il 90% delle richieste di reso vengono accettate e ad ognuno verrà applicata una verifica

Tavola dei volumi -Relazione

Relazione Volume Motivazione	
------------------------------	--

Limitazione	20	1 per ogni lotto contente prodotti resi
Attuazione	4680*0.8 = 3744	Stimiamo che l'80% dei prodotti verificati subisce una modifica
Controllo	0.9*50*4680 = 210600	Ogni verifica esegue il 90% dei test
Ricondizionamento	5200*0.9 = 4680	Stimiamo che il 90% delle richieste di reso vengono accettate e ad ognuno verrà applicata una verifica
Applicazione	4680	1 per ogni prodotto verificato
Gerarchia	5*5 *10 = 250	I test seguono uno schema ad albero che presenta in media 2 livelli in cui ogni test presenta in media 5 sottotest per ogni categoria di prodotto

6) OPERAZIONI INTERESSANTI SUI DATI ED ANALISI DELLE PRESTAZIONI

Iscrizione di un nuovo cliente

Descrizione: questa operazione salva i dati che i nuovi compratori inseriscono al momento dell'iscrizione all'interno del sito web.

In pratica: fa 4 inserimenti, in ordine inserisce i dati personali nella tabella Utente, poi inserisce i dati relativi al sito web in Account (questi saranno quelli che verranno utilizzati all'interno del database) e infine fa l'inserimento nelle tabelle Documento e Domicilio.

Frequenza: 10 iscrizioni al giorno.

Tavola dei volumi relativa:

Entità	Volume	Motivazione
Account	20000	Ipotizziamo il numero di
		clienti registrati

Utente	20000	Ogni account è legato ad un unico utente
Documento	20000	Ogni utente fornisce un solo documento
Domicilio	20000*1.2 = 24000	Ipotizziamo che in media ogni cliente abbia 1.2 indirizzi di consegna o luoghi di assistenza

Relazione	Volume	Motivazione
Accesso	2000	Ogni account è legato ad un unico utente
Identificazione	2000	Ogni utente fornisce un solo documento
Abitazione	20000*1.1 = 22000	Ipotizziamo che in media ogni cliente abbia 1.2 indirizzi di consegna / luoghi di assistenza

Tavola degli accessi

Costrutto	Tipo costrutto	Numero operazioni	Tipo	MOTIVAZIONE
Utente	Е	1	S	Si scrivono i dati relativi all'utente
Account	Е	1	S	Si scrivono i dati relativi all'iscrizione
Accesso	Е	1	S	Leghiamo account con utente
Documento	E	1	S	Inseriamo i dati relativi al documento
Identificazione	R	1	S	Leghiamo documento con utente
Domicilio	E	1	S	Inseriamo i dati relativi all'abitazione
Abitazione	R	1	S	Leghiamo domicilio con utente

Numero accessi per ogni operazione: (1+1+1+1+1+1+1)*2 = 14

Numero accessi al giorno: 14*10 = 140

Possibili ridondanze: nessuna

Disponibilità tecnici

Descrizione: questa operazione stampa semplicemente le matricole dei tecnici che in quel momento non sono impiegati in nessun intervento.

In pratica: è una query che stampa le matricole della tabella tecnico che non fanno parte della tabella contenente le matricole dei tecnici che nella tabella Intervento hanno dataFine null.

Frequenza: stimiamo che vengano richiesti 15 interventi al giorno.

Tavola dei volumi relativa:

Entità	Volume	Motivazione
Intervento	13000/10=1300	1 guasto ogni 10 richiede assistenza fisica
Tecnico	4*30=120	4 tecnici per ogni centro assistenza

Relazioni	Volume	Motivazione
Esecuzione	1300	Ogni intervento viene
		eseguito da un unico tecnico

Tavola degli accessi:

Costrutto	Tipo costrutto	Numero operazioni	Tipo	MOTIVAZIONE
Intervento	Е	15	L	Si leggono tutti gli interventi in corso che stimiamo siano 15
Esecuzione	R	15	L	Controlliamo quale tecnico gli è assegnato
Tecnico	Е	15	L	Leggiamo i nomi dei tecnici occupati

Numero accessi per ogni operazione: 15 + 15 + 15 = 45

Numero accessi al giorno: 15*45 = 675

Possibili ridondanze: nessuna

Conteggio parti di prodotto

Descrizione: conta per ogni parte il numero di volte che è stata impiegata per la costruzione di un prodotto così che l'azienda possa rendersi conto quali parti siano più richieste e di quali parti c'è più necessità.

In pratica: è una query che raggruppa l'attributo parte nella tabella ripartizione (la quale contiene le parti usate per ciascun prodotto) e ne conta le righe raggruppate.

Frequenza: ogni settimana.

Tavola dei volumi relativa:

Entità	Volume	Motivazione
Prodotto	500*200 = 100000 +ricondizionati	Stimiamo il numero di prodotti per ogni linea di produzione sia 500
Parte	10*15= 150	Stimiamo la ripartizione media di ogni categoria di prodotto in 15 parti

Relazione	Volume	Motivazione
Ripartizione	100000*15= 1500000	Stimiamo la ripartizione media di ogni prodotto in 15 parti

Tavola degli accessi:

Costrutto	Tipo costrutto	Numero operazioni	Tipo	MOTIVAZIONE
Prodotto	Е	100000	L	Si leggono tutti i prodotti fabbricati
Ripartizione	R	100000*15= 1500000	L	Contiamo il numero di parti utilizzate per fabbricare i prodotti
Parte	Е	150	L	Leggiamo i nomi delle parti

Numero accessi per ogni operazione: 100000 + 1500000 + 150 = 1 600 150

Numero accessi al giorno: 1 600 150/7 = 228 592

Possibili ridondanze: aggiungere l'attributo "utilizzate" a "Parte" ma sarebbe svantaggioso perché comporterebbe lo stesso numero di operazioni più una di scrittura per ogni settimana.

Numero accessi per ogni operazione con la ridondanza: 100000 + 1500000 + 150 + 2 = 1600152

Numero accessi al giorno: 1 600 152/7 = 228 593

Ordine di un cliente

Descrizione: inserisce nel database i dati relativi ad un ordine fatto da un cliente sul sito web. In pratica: 4 inserimenti, prima su Ordine con stato settato a 'in processazione', poi su Spedizione con il codOrdine appena inserito e con stato settato a 'spedito', poi su Acquisto vengono fatti tanti inserimenti quanti sono i prodotti comprati e infine su Riduzione (nel caso in cui sia presente uno sconto) dove associamo l'ordine allo sconto.

Frequenza: 100 ordini a settimana

Tavola dei volumi relativa:

Entità	Volume	Motivazione
Ordine	20000*2 = 40000	Stimiamo che in media ogni cliente abbia effettuato 2 ordini
Spedizione	40000	Stimiamo 1 spedizione per ogni ordine d'acquisto

Relazione	Volume	Motivazione
Acquisto	40000*1.3 = 52000	Stimiamo 1.3 prodotti acquistati per ogni ordine
Consegna	40000	Ogni ordine prevede una sola spedizione
Riduzione	40000*0.3 = 12000	Stimiamo che al 30% degli ordini venga applicato uno sconto

Tavola degli accessi:

Costrutto	Tipo costrutto	Numero operazioni	Tipo	MOTIVAZIONE
Ordine	E	1	S	Si crea l'ordine
Spedizione	Е	1	S	Si crea la spedizione del relativo ordine
Consegna	R	1	S	Si mette in relazione l'ordine con la relativa spedizione
Acquisto	R	1.3	S	Si mette in relazione l'ordine ad ogni prodotto acquistato
Riduzione	R	0.3	S	Si mette in relazione l'ordine all'eventuale sconto

Numero accessi per ogni operazione: (1 + 1 + 1 + 1.3 + 0.3)*2 = 9.2 in media

Numero accessi al giorno: 9.2*100 / 7 = 132

Possibili ridondanze: nessuna

Verifica dello stato di una spedizione

Descrizione: da la possibilità al cliente di sapere a che punto della spedizione si trova il suo ordine In pratica: stored procedure con input l'account, la quale stampa per ogni ordine del cliente l'attributo stato ad esso associato.

Frequenza: 3 volte per ogni ordine(che sono 100 a settimana) quindi 300 volte a settimana.

Tavola dei volumi relativa:

Entità	Volume	Motivazione
Spedizione	40000	Stimiamo 1 spedizione per
		ogni ordine d'acquisto

Relazione	Volume	Motivazione
Consegna	40000	Ogni ordine prevede una
		sola spedizione

Tavola degli accessi:

Costrutto	Tipo costrutto	Numero operazioni	Tipo	MOTIVAZIONE
Consegna	R	1	L	Si trova quale spedizione corrisponde all'ordine richiesto
Spedizione	E	1	L	Si legge lo stato della spedizione

Numero accessi per ogni operazione: 1 + 1 = 2Numero accessi al giorno: 2*300 / 7 = 86

Possibili ridondanze: nessuna

Verifica validità sequenza

Descrizione: verifica automaticamente che la sequenza inserita sia una sequenza valida In pratica: trigger che ad ogni aggiornamento dell'attributo sequenza in Linea controlla se in esecuzione le operazioni di quella Linea sono tutte lecite (seguono i vincoli di precedenza tecnologica e non agiscono su facce diverse nella stessa stazione), nel caso in cui una sequenza non sia lecita l'attributo sequenza viene rimesso a null e cancellate le relative operazioni nella tabella Esecuzione.

Frequenza: stimiamo che viene creata una nuova Linea ogni settimana con la propria sequenza.

Tavola dei volumi relativa:

Entità	Volume	Motivazione
--------	--------	-------------

Linea	20*10 = 200	Per ogni categoria abbiamo 20 linee di produzione
Operazione	35*10 = 350	Stimiamo 35 operazioni per ogni categoria di prodotto
Stazione	200*15 = 2400	Stimiamo la presenza di 15 stazioni di assemblaggio per ogni linea di produzione

Relazione	Volume	Motivazione	
Esecuzione	6*2400 = 14 400	Stimiamo 6 operazioni per	
		ogni stazione	

Tavola degli accessi:

Costrutto	Tipo costrutto	Numero operazioni	Tipo	MOTIVAZIONE
Linea	E	1	L	Si legge il valore identificativo della sequenza
Stazione	E	15	L	Si leggono le stazioni relative alla sequenza
Esecuzione	R	15*6 = 90	L	Si leggono quali sono le operazioni eseguite dalla Linea
Operazione	Е	35	L	Si controllano i vincoli di precedenza delle operazioni

Numero accessi per ogni operazione: 1 + 15 +90 +35 = 141

Numero accessi al giorno: 141/7 = 20

Possibili ridondanze: nessuna.

Calcolo costo intervento

Descrizione: calcola il costo di ogni intervento

In pratica:

Frequenza: stimiamo che siano 20 gli interventi conclusi al giorno e vogliamo calcolare il costo

almeno 3 volte per ogni intervento .

Tavola dei volumi relativa:

Entità	VOLUME	MOTIVAZIONE

Intervento	13000/10=1300	1 guasto ogni 10 richiede assistenza fisica
Ordine Parti di Ricambio	1300*0.8=1040	Per ogni intervento si richiede in media 0.8 ordini
Parti di ricambio	20*10 = 200	Ipotizziamo di aver al massimo 20 parti di ricambio per ogni categoria di prodotto
Tecnico	4*30=120	4 tecnici per ogni centro assistenza

Relazioni	Volume	Motivazione
Riparazione	1300*0.8=1040	Per ogni intervento si richiede in media 0.8 ordini
Ricambio	1040*1.2=1248	In media ogni ordine di parti di ricambio richiede 1.2 parti
Esecuzione	1300	Ogni intervento viene eseguito da un unico tecnico
Disponibilità	120	1 per ogni tecnico

Tavola degli accessi

Costrutto	Tipo costrutto	Numero operazioni	Tipo	MOTIVAZIONE
Intervento	E	1	L	Si sceglie l'intervento di cui calcolare il prezzo
Riparazione	R	1	L	Si guarda se ci sono eventuali ordini id parti di ricambio
Ordine Parti di Ricambio	Е	1	L	Si legge l'eventuale ordine associato all'intervento
Ricambio	R	1.2	L	Si legge le eventuali parti contenute nell'ordine
Parti di ricambio	Е	1.2	L	Si salva il prezzo delle parti contenute nell'ordine
Esecuzione	R	1	L	Si legge quale tecnico ha eseguito l'intervento
Tecnico	E	1	L	Si legge la matricola del tecnico

Disponibilità	R	1	L	Si salva la paga
				oraria del Tecnico
				che ha eseguito
				l'intervento

Possibili ridondanze: abbiamo inserito l'attributo importo all'interno di Ricevuta per avere subito pronto il dato infatti:

Numero accessi al giorno: 20*10.4 = 208 quindi è conveniente mantenere la ridondanza.

Gestione richiesta di reso

Descrizione: controlla che la motivazione sia valida e il diritto di recesso pure

In pratica:

Frequenza: si stimano 15 richieste di reso al giorno.

Tavola dei volumi relativa:

Entità	Volume	Motivazione
Ordine	20000*2 = 40000	Stimiamo che in media ogni cliente abbia effettuato 2 ordini
Restituzione	52000*10 = 5200	Stimiamo che al 10% dei prodotti venduti verrà applicata la richiesta di restituzione
Motivazione	5	Ipotizziamo 5 motivazioni accettabili per la restituzione di un prodotto

Relazione	Volume	Motivazione
Acquisto	40000*1.3 = 52000	Stimiamo 1.3 prodotti acquistati per ogni ordine
Richiesta	52000*10 = 5200	Stimiamo che al 10% dei prodotti venduti verrà applicata la richiesta di restituzione

Tavola degli accessi:

Costrutto	Tipo costrutto	Numero operazioni	Tipo	MOTIVAZIONE
Acquisto	R	1	L	Si legge l'ordine associato al prodotto di cui è fatta la richiesta di reso
Ordine	E	1	L	Si legge la data di acquisto del prodotto
Richiesta	R	1	L	Si legge la restituzione associata a tale prodotto
Ragione	R	1	L	Si legge se vi è una motivazione valida associata a tale Restituzione
Restituzione	E	1	S	Si modifica il valore dell'attributo "Accettata"

Numero operazioni per ogni operazione: 1 + 1 + 1 + 1 + 1 + 1 * 2 = 6

Numero operazioni al giorno: 6*15 = 90

Possibili ridondanze: nessuna.

7)PROGETTAZIONE LOGICA

AREA PRODUZIONE

PRODOTTO (CodSeriale, Nome, Marca, Modello, Faccie, Costo, DataProduzione, Tipo, CodLotto)

VARIANTI (Colore, Dimensione)

DIVERSIFICAZIONE (CodSeriale, Colore, Dimensione)

PARTE (Nome, Prezzo, CoeffSvalutazione, Asssemblata)

MATERIALE (Nome, Peso)

COSTITUZIONE (Materiale, Parte)

OPERAZIONE (<u>IdOperazione</u>, Faccia, Precedenza)

MONTAGGIO(Parte, IdOperazione)

GIUNZIONI (Nome, Tipo, Caratteristica)

ASSEMBLAGGIO (Giunzione, IdOperazione)

UTENSILE (Nome, Caratteristiche)

UTILIZZO (IdOperazione, Utensile)

LINEA (CodLinea, Tempo, Sequenza, CodLotto)

STAZIONE (CodStazione, CodLinea, Orientazione, TempoMedio)

ESECUZIONE (CodStazione, IdOperazione, Fallimenti, Ranking)

UNITA' PERSE (NomeParte, CodStazione, Quantità)

OPERATORE (Matricola, Nome, Cognome, Reparto)

LAVORO (Matricola, CodStazione, DataInizio, DataFine)

LOTTO (CodLotto, DurataEffettiva, DurataPreventiva, Sede, Categoria, Tipo)

MAGAZZINO (CodMagazzino, Capienza, Predisposizione)

AREA (CodArea, CodMagazzino, NPezzi)

UBICAZIONE(CodArea, CodLotto, DataInizio, DataFine)

VINCOLI DI INTEGRITÀ REFERENZIALE:

MAGAZZINO.

Tra l'attributo **Materiale** della relazione *COSTITUZIONE* e l'attributo **Nome** della relazione *MATERIALE*.

Tra l'attributo **Parte** della relazione *COSTITUZIONE* e l'attributo **Nome** della relazione *PARTE*.

Tra l'attributo **CodSeriale** della relazione DIVERSIFICAZIONE e l'omonimo della relazione *PRODOTTO*.

Tra gli attributi **Colore, Dimensione** della relazione DIVERSIFICAZIONE e gli omonimi attributi della relazione DIVERSIFICAZIONE.

Tra l'attributo **CodLotto** della relazione *PRODOTTO* e l'attributo **CodLotto** della relazione *LOTTO*. Tra l'attributo **CodMagazzino** della relazione *AREA* e l'attributo **CodMagazino** e la relazione

Tra l'attributo **CodLotto** della relazione *LINEA* e l'attributo **CodLotto** della relazione *LOTTO*.

Tra l'attributo **CodLinea** della relazione *STAZIONE* e l'attributo **CodLinea** della relazione *LINEA*.

Tra gli attributi **CodStazione** e **IdOperazione** della relazione *ESECUZIONE* e gli omonimi attributi delle relazioni *STAZIONE* e *OPERAZIONE*.

Tra l'attributo IdOperazione della relazione UTILIZZO e l'omonimo della relazione OPERAZIONI.

Tra l'attributo **Utensile** della relazione *UTILIZZO* e l'attributo **Nome** della relazione *UTENSILI*.

Tra l'attributo **CodStazione** della relazione *UNITÀ PERSE* e l'attributo **CodStazione** della relazione STAZIONE.

Tra l'attributo **NomeParte** della relazione *UNITA PERSE* e l'attributo **Nome** della relazione.

Tra gli attributi **Matricola** e **CodStazione** della relazione *LAVORO* e gli omonimi attributi delle relazioni *OPERATORE* e *STAZIONE*.

Tra l'attributo **IdOperazione** della relazione *MONTAGGIO* e l'attributo **IdOperzione** della relazione *OPERAZIONI*.

Tra l'attributo **Parte** della relazione *MONTAGGIO* e l'attributo **CodParte** della relazione *PARTE*. Tra l'attributo **Giunzione** della relazione *ASSEMBLAGGIO* e l'attributo **Nome** della relazione *GIUNZIONI*.

Tra l'attributo **IdOperazione** della relazione *ASSEMBLAGGIO* e l'attributo **IdOperzione** della relazione *OPERAZIONI*.

AREA VENDITA

UTENTE (CodFiscale, Nome, Cognome, Numero, DataIscrizione)

DOMICILIO (Via, NumeroCivico, CAP, Città, Nazione, CodFiscale)

DOCUMENTO (CodDocumento, Tipo, DataScadenza, CodFiscale)

ACCOUNT (Username, Password, DomandaSicurezza, Risposta, CodFiscale)

ORDINE (CodOrdine, IstanteOrdine, Stato, Account)

ACQUISTO (CodOrdine, CodSeriale)

SCONTO (CodSconto, Percentuale, Evento)

RIDUZIONE(CodOrdine,CodSconto)

SPEDIZIONE (<u>CodSpedizione</u>, Stato, ArrivoPrevisto, CodOrdine)

PASSAGGIO (CodSpedizione, CodHub, Istante)

HUB (CodHub, Località)

RECENSIONE (CodRecensione, Voto, Commento, CodSeriale)

RESTITUZIONE(CodRestituzione, CodSeriale, Accettata, DataRichiesta, Motivazione, CodDifetto)

MOTIVAZIONE(CodMotivazione, Nome, Descrizione)

DIFETTO(<u>CodDifetto</u>, Nome, Descrizione)

GARANZIA (CodGaranzia, Durata, CodFormula)

VALENZA(CodSeriale, CodGaranzia)

FORMULA (CodFormula, Costo, Durata, ClasseGuasto)

CLASSE DI GUASTO (Nome, Descrizione)

COPERTURA(CodFormula, ClasseGuasto)

VINCOLI DI INTEGRITÀ REFERENZIALE:

Tra l'attributo **CodFiscale** delle relazioni *DOMICILIO, DOCUMENTO e ACCOUNT* e l'attributo **CodFiscale** della relazione *UTENTE*.

Tra l'attributo **Account** della relazione ORDINE e l'attributo **Username** della relazione ACCOUNT.

Tra l'attributo **CodOrdine** della relazione SPEDIZIONE e l'attributo **CodOrdine** della relazione ORDINE.

Tra l'attributo **CodOrdine** della relazione ACQUISTO e l'attributo **CodOrdine** della relazione ORDINE.

Tra l'attributo **CodSeriale** della relazione ACQUISTO e l'attributo **CodSeriale** della relazione PRODOTTO.

Tra l'attributo **CodOrdine** della relazione RIDUZIONE e l'attributo **CodOrdine** della relazione ORDINE.

Tra l'attributo **CodSconto** della relazione RIDUZIONE e l'attributo **CodSconto** della relazione SCONTO.

Tra l'attributo **CodSeriale** della relazione RECENSIONE e l'attributo **CodSeriale** della relazione PRODOTTO.

Tra l'attributo **CodSeriale** della relazione RESTITUZIONE e l'attributo **CodSeriale** della relazione PRODOTTO.

Tra l'attributo **CodMotivazione** della relazione RESTITUZIONE e l'attributo **CodMotivazione** della relazione MOTIVAZIONE.

Tra l'attributo **CodDifetto** della relazione RESTITUZIONE e l'attributo **CodDifetto** della relazione DIFETTO.

Tra l'attributo CodHub della relazione PASSAGGIO e l'attributo CodHub della relazione HUB.

Tra l'attributo **CodSpedizione** della relazione PASSAGGIO e l'attributo **CodHub** della relazione SPEDIZIONE.

Tra l'attributo **CodSeriale** della relazione VALENZA e l'attributo **CodSeriale** della relazione PRODOTTO.

Tra l'attributo **CodGaranzia** della relazione VALENZA e l'attributo **CodGaranzia** della relazione GARANZIA.

Tra l'attributo **CodFormula** della relazione GARANZIA e l'attributo **CodFormula** della relazione FORMULA.

Tra l'attributo **ClasseGuasto** della relazione COPERTURA e l'attributo **Nome** della relazione CLASSE DI GUASTO

Tra l'attributo **CodFormula** della relazione COPERTURA e l'attributo **CodFormula** della relazione FORMULA.

AREA ASSISTENZA

GUASTO (CodGuasto, Descrizione, CodSeriale)

CODICE ERRORE (CodiceErrore, Descrizione)

DETTAGLIO (CodGuasto, CodiceErrore)

DOMANDA (CodDomanda, Testo)

ASSISTENZA VIRTUALE(CodDomanda, CodiceErrore)

RIMEDIO (CodRimedio, testo)

RISPOSTA (CodDomanda, CodRimedio)

ORARIO (CodOrario, GiornoInizio, GiornoFine, OraInizio, OraFine)

TECNICO (Matricola, Nome, Cognome, Categoria Prod, Centro Assistenza, Orario, Paga Oraria)

CENTRO ASSISTENZA (Nome, Località)

INTERVENTO (Ticket, CodGuasto, DataInizio, DataFine, OreDiLavoro, Tecnico,

DescrizioneSoluzione)

PREVENTIVO (CodPreventivo, Importo, Accettazione, Ticket)

RICEVUTA (<u>CodRicevuta</u>, Importo, ModPagamento, CodPreventivo)

ORDINE PARTI RICAMBIO (CodOrdine, Tiket, DataRichiesta, DataConsegnaPrevista,

DataConsegnaEffettiva)

PARTE DI RICAMBIO (NomeParte, Costo)

RICAMBIO (CodOrdine, NomeParte)

VINCOLI DI INTEGRITÀ REFERENZIALE:

Tra l'attributo **CodSeriale** della relazione GUASTO e l'attributo **CodSeriale** della relazione PRODOTTO.

Tra l'attributo **CodiceErrore** della relazione DETTAGLIO e l'attributo **CodiceErrore** della relazione CODICE ERRORE.

Tra l'attributo **CodGuasto** della relazione DETTAGLIO e l'attributo **CodGuasto** della relazione GUASTO.

Tra l'attributo **CodDomanda** della relazione ASSISTENZA VIRTUALE e l'attributo **CodDomanda** della relazione DOMANDA.

Tra l'attributo **CodGuasto** della relazione ASSISTENZA VIRTUALE e l'attributo **CodGuasto** della relazione GUASTO.

Tra l'attributo **CodDomanda** della relazione RISPOSTA e l'attributo **CodDomanda** della relazione DOMANDE.

Tra l'attributo **CodRimedio** della relazione RISPOSTA e l'attributo **CodRimedio** della relazione RIMEDIO.

Tra l'attributo **CentroAssistenza** della relazione TECNICO e l'attributo **Nome** della relazione CENTRO ASSISTENZA.

Tra l'attributo **Orario** della relazione TECNICO e l'attributo **CodOrario** della relazione ORARIO. Tra l'attributo **CodGuasto** della relazione INTERVENTO e l'attributo **CodGuasto** della relazione GUASTO.

Tra l'attributo **Tecnico** della relazione INTERVENTO e l'attributo **Matricola** della relazione TECNICO.

Tra l'attributo **Ticket** della relazione ORDINE PARTI RICAMBIO e l'attributo **Ticket** della relazione INTERVENTO.

Tra l'attributo **CodPreventivo** della relazione RICEVUTA e l'attributo **CodPreventivo** della relazione PREVENTIVO.

Tra l'attributo **Ticket** della relazione PREVENTIVO e l'attributo **Ticket** della relazione INTERVENTO. Tra l'attributo **NomeParte** della relazione RICAMBIO e l'attributo **Nome** della relazione PARTI DI RICAMBIO.

Tra l'attributo **CodOrdine** della relazione RICAMBIO e l'attributo **CodOrdine** della relazione ORDINE PARTI RICAMBIO.

AREA REFURBISHMENT

SOGLIA (<u>NomeProd</u>, NumeroMax)
VERIFICA(<u>CodSeriale</u>, <u>CodTest</u>, Esito, Soglia)
TEST(<u>CodTest</u>, Descrizione, Livello, NomeProdotto, PartiVerificate)
GERARCHIA (<u>Precedente</u>, <u>Successivo</u>)
POLITICA(<u>NomeProd</u>, Percentuale)
MODIFICA (<u>NomeProdotto</u>, <u>ParteCambiata</u>)
ATTUAZIONE(CodSeriale, CodTest, NomeProdotto, ParteCambiata)

VINCOLI DI INTEGRITÀ REFERENZIALE:

Tra l'atributo **Soglia** della relazione VERIFICA e l'attributo **NomeProd** della relazione SOGLIA. Tra l'atributo **CodSeriale** della relazione VERIFICA e l'attributo **CodSeriale** della relazione PRODOTTO.

Tra l'atributo CodTest della relazione VERIFICA e l'attributo CodTest della relazione TEST.

Tra l'attributo Nome Prodotto della relazione TEST e l'attributo Nome della relazione PRODOTTO.

Tra gli attributi **Precedente** e **Successivo** della relazione GERARCHIA e l'attributo **CodTest** della relazione TEST.

Tra l'attributo **NomeProdotto** della relazione MODIFICA e l'attributo **Nome** della relazione PRODOTTO.

Tra l'attributo **NomeProdotto** della relazione ATTUAZIONE e l'attributo **Nome** della relazione MODIFICA.

Tra l'attributo **ParteCambiata** della relazione ATTUAZIONE e l'attributo **ParteCambiata** della relazione MODIFICA.

Tra l'attributo **CodTest** della relazione ATTUAZIONE e l'attributo **CodTest** della relazione TEST.

Tra l'attributo **CodSeriale** della relazione ATTUAZIONE e l'attributo **CodSeriale** della relazione PRODOTTO.

Vincoli di integrità generici

REGOLE DI VINCOLO

- RV1) L'attributo precedenza di OPERAZIONE deve essere minore di quello delle operazioni collegate ad ESECUZIONE aventi l'attributo ranking maggiore.
- RV2) DurataPreventiva di LOTTO deve essere minore o uguale di durataEffettiva.
- RV3) Un'operazione con durata maggiore di T fallisce e le unità sono inserite nelle UNITA' PERSE
- RV4) Lo stato di una SPEDIZIONE ha necessariamente 4 fasi consecutive e l'attributo stato deve prendere in oridne i valori: 'spedita', 'in transito', 'in consegna' e 'consegnata'.
- RV5) Il giudizio di una RECENSIONE è compreso tra 1 e 5.
- RV6) Si passa al test successivo solo e soltanto se questo non fallisce.
- RV7) modPagamento in RICEVUTA può prendere come valori 'contanti' oppure 'carta
- RV8) tempo T deve essere uguale in tutte le stazioni
- RV9) le operazioni assegnate ad una stazione non devono richiedere la rotazione del prodotto
- RV10) Un Operazione a precedenza minore di un'altra non può essere eseguita dopo una a precedenza maggiore.
- RV11) Nelle relazioni LOTTO e LAVORO DataFine non può essere minore di DataInizio
- RV12) Nella relazione PRODOTTO l'attributo Tipo puo' assumere solo i valori "nuovo", "venduto", "reso" e NULL.
- RV13) Nella relazione LOTTO l'attributo Tipo puo' assumere solo i valori "nuovo" o "refurbishment"

UNITA' DI MISURA DEGLI ATTRIBUTI

- Qualsiasi prezzo nel database è espresso in euro.
- pesoMateriale in MATERIALE espresso in kilogrammi.
- durataEffettiva e durataPreventiva in LOTTO sono espressi in mesi
- tempoMedio in STAZIONE è espresso in minuti.
- Tempo T di LINEA è espresso in minuti
- Durata in GARANZIA è espressa in mesi
- La capienza dei magazzini è in metri quadri

REGOLE DI DERIVAZIONE

RD1) Il costo di un INTERVENTO è dato dalla somma dei prezzi delle parti di ricambio sommate alla rendita del tecnico calcolata moltiplicando le ore di lavoro per la sua paga oraria.

8)ANALISI DELLE DIPENDENZE FUNZIONALI ED EVENTUALE NORMALIZZAZIONE

AREA PRODUZIONE

• PRODOTTO(<u>codSeriale</u>, nome, marca, modello, facce, costo, dataProduzione, tipo, codLotto)

codSeriale -> nome, marca, modello, facce, costo, dataProduzione, tipo, codLotto

Poiché l'attributo a sinistra della dipendenza è superchiave, la relazione è in BCNF.

VARIANTI(<u>colore</u>, <u>dimensione</u>)

Non ci sono particolari dipendenze

• DIVERSIFICAZIONE(codSeriale, colore, dimensione)

Non ci sono particolari dipendenze

• PARTE(<u>nome</u>, prezzo, coeffSvalutazione, assemblata)

<u>nome</u> -> prezzo, coeffSvalutazione, assemblata.

Poiché l'attributo a sinistra della dipendenza è superchiave, la relazione è in BCNF.

• MATERIALE(<u>nome</u>, peso)

nome -> peso.

Poiché l'attributo a sinistra della dipendenza è superchiave, la relazione è in BCNF.

• COSTITUZIONE(materiale, parte)

Non ci sono particolari dipendenze.

OPERAZIONE(<u>idOperazione</u>, faccia, precedenza)

idOperazione -> faccia, precedenza.

Poiché l'attributo a sinistra della dipendenza è superchiave, la relazione è in BCNF.

• MONTAGGIO(parte, idOperazione)

Non ci sono particolari dipendenze.

• GIUNZIONI(<u>nome</u>, tipo, caratteristica)

<u>nome</u> -> tipo, caratteristica.

Poiché l'attributo a sinistra della dipendenza è superchiave, la relazione è in BCNF.

ASSEMBLAGGIO(giunzione, idOperazione)

Non ci sono particolari dipendenze.

• UTENSILI(nome, caratteristiche)

nome -> caratteristiche.

Poiché l'attributo a sinistra della dipendenza è superchiave, la relazione è in BCNF.

• UTILIZZO(<u>utensile</u>, <u>idOperazione</u>)

Non ci sono particolari dipendenze.

LINEA(codLinea, tempo, sequenza, codLotto)

<u>codLinea</u> -> tempo, sequenza, codLotto.

Poiché l'attributo a sinistra della dipendenza è superchiave, la relazione è in BCNF.

STAZIONE(<u>codStazione</u>, tempoMedio, orientazione, codLinea)

<u>codStazione</u> -> tempoMedio, orientazione, codLinea.

Poiché l'attributo a sinistra della dipendenza è superchiave, la relazione è in BCNF.

• ESECUZIONE(<u>idOperazione</u>, codStazione, ranking, fallimento)

<u>idOperazione</u>, <u>codStazione</u> -> ranking, fallimento.

Poiché gli attributi a sinistra della dipendenza è superchiave, la relazione è in BCNF.

UNITA' PERSE(nomeParte, codStazione, quantità)

nomeParte, codStazione -> quantità.

Poiché gli attributi a sinistra della dipendenza è superchiave, la relazione è in BCNF.

• OPERATORE(<u>matricola</u>, nome, cognome, reparto)

matricola -> nome, cognome, reparto.

Poiché l'attributo a sinistra della dipendenza è superchiave, la relazione è in BCNF.

• LAVORO(<u>matricola, codStazione</u>, dataInizio, dataFine)

matricola, codStazione -> dataInizio, dataFine.

Poiché gli attributi a sinistra della dipendenza è superchiave, la relazione è in BCNF.

• LOTTO(<u>codLotto</u>, sede, tipo, durataPreventiva, durataEffettiva)

<u>codLotto</u> -> sede, tipo, durataPreventiva, durataEffettiva.

Poiché l'attributo a sinistra della dipendenza è superchiave, la relazione è in BCNF.

• MAGAZZINO (codMagazzino, capienza, predisposizione)

codMagazzino -> capienza, predisposizione.

Poiché l'attributo a sinistra della dipendenza è superchiave, la relazione è in BCNF.

AREA(codArea, nPezzi, codMagazzino)

codArea -> nPezzi, codMagazzino.

Poiché l'attributo a sinistra della dipendenza è superchiave, la relazione è in BCNF.

• UBICAZIONE(codArea, codLotto, dataInizioUbicazione, dataFineUbicazione)

codArea, codLotto -> dataInizioUbicazione, dataFineUbicazione.

Poiché gli attributi a sinistra della dipendenza sono superchiave, la relazione è in BCNF.

AREA VENDITA

• UTENTE (<u>CodFiscale</u>, Nome, Cognome, Numero, Datalscrizione)

CodFiscale-> Nome, Cognome, Numero, DataIscrizione

Poiché l'attributo a sinistra della dipendenza è superchiave, la relazione è in BCNF.

• DOMICILIO (Via, NumeroCivico, CAP, Città, Nazione, CodFiscale)

<u>Via</u>, <u>NumeroCivico</u>, <u>CAP</u>, <u>Città</u>, <u>Nazione</u> -> CodFiscale

Poiché gli attributi a sinistra della dipendenza sono superchiave, la relazione è in BCNF.

• DOCUMENTO (<u>CodDocumento</u>, Tipo, DataScadenza, CodFiscale)

<u>CodDocumento</u>-> Tipo, DataScadenza, CodFiscale

Poiché l'attributo a sinistra della dipendenza è superchiave, la relazione è in BCNF.

ACCOUNT (<u>Username</u>, Password, DomandaSicurezza, Risposta, CodFiscale)

<u>Username</u>-> Password, DomandaSicurezza, Risposta, CodFiscale

Poiché l'attributo a sinistra della dipendenza è superchiave, la relazione è in BCNF.

• ORDINE (<u>CodOrdine</u>, IstanteOrdine, Stato, Account)

CodOrdine->IstanteOrdine, Stato, Account

Poiché l'attributo a sinistra della dipendenza è superchiave, la relazione è in BCNF.

• ACQUISTO (<u>CodOrdine</u>, <u>CodSeriale</u>)

Non ci sono particolari dipendenze.

• SCONTO (CodSconto, Percentuale, Evento)

CodSconto->Percentuale, Evento

Poiché l'attributo a sinistra della dipendenza è superchiave, la relazione è in BCNF.

• RIDUZIONE(<u>CodOrdine</u>,<u>CodSconto</u>)

Non ci sono particolari dipendenze.

SPEDIZIONE (<u>CodSpedizione</u>, Stato, ArrivoPrevisto, CodOrdine)

<u>CodSpedizione</u>-> Stato, ArrivoPrevisto, CodOrdine

Poiché l'attributo a sinistra della dipendenza è superchiave, la relazione è in BCNF.

PASSAGGIO (CodSpedizione, CodHub, Istante)

CodSpedizione, CodHub-> Istante

Poiché gli attributi a sinistra della dipendenza sono superchiave, la relazione è in BCNF.

• HUB (CodHub, Località)

CodHub-> Località

Poiché l'attributo a sinistra della dipendenza è superchiave, la relazione è in BCNF.

• RECENSIONE (<u>CodRecensione</u>, Voto, Commento, CodSeriale)

<u>CodRecensione</u>-> Voto, Commento, CodSeriale

Poiché l'attributo a sinistra della dipendenza è superchiave, la relazione è in BCNF.

RESTITUZIONE(<u>CodRestituzione</u>, CodSeriale, Accettata, DataRichiesta, Motivazione, CodDifetto)

<u>CodRestituzione</u>->CodSeriale, Accettata, DataRichiesta, Motivazione, CodDifetto Poiché l'attributo a sinistra della dipendenza è superchiave, la relazione è in BCNF.

• MOTIVAZIONE(<u>CodMotivazione</u>, Nome, Descrizione)

<u>CodMotivazione</u>-> Nome, Descrizione

Poiché l'attributo a sinistra della dipendenza è superchiave, la relazione è in BCNF.

• DIFETTO(CodDifetto, Nome, Descrizione)

CodDifetto-> Nome, Descrizione

• GARANZIA (CodGaranzia, Durata, CodFormula)

CodGaranzia-> Durata, CodFormula

Poiché l'attributo a sinistra della dipendenza è superchiave, la relazione è in BCNF.

• VALENZA(CodSeriale, CodGaranzia)

Non ci sono particolari dipendenze.

• FORMULA (CodFormula, Costo, Durata, ClasseGuasto)

CodFormula-> Costo, Durata, ClasseGuasto

Poiché l'attributo a sinistra della dipendenza è superchiave, la relazione è in BCNF.

VALENZA(<u>CodSeriale</u>, <u>CodGaranzia</u>)

Non ci sono particolari dipendenze.

• CLASSE DI GUASTO (Nome, Descrizione)

Nome-> Descrizione

COPERTURA(CodFormula, ClasseGuasto)

Non ci sono particolari dipendenze.

AREA ASSISTENZA

GUASTO(<u>codGuasto</u>, descrizione, codProdotto)

codGuasto -> descrizione, codProdotto.

Poiché l'attributo a sinistra della dipendenza è superchiave, la relazione è in BCNF.

• CODICE D'ERRORE(codiceErrore, descrizione)

codiceErrore -> descrizione.

Poiché l'attributo a sinistra della dipendenza è superchiave, la relazione è in BCNF.

DETTAGLIO(codGuasto, codiceErrore)

Non ci sono particolari dipendenze.

• DOMANDA(codDomanda, testo)

codDomanda -> testo.

Poiché l'attributo a sinistra della dipendenza è superchiave, la relazione è in BCNF.

ASSISTENZA VIRTUALE(codDomanda, codGuasto)

Non ci sono particolari dipendenze.

• RIMEDIO(codRimedio, testo)

codRimedio -> testo.

Poiché l'attributo a sinistra della dipendenza è superchiave, la relazione è in BCNF.

• RISPOSTA(codDomanda, codRimedio)

Non ci sono particolari dipendenze.

• ORARIO(codOrario, giornolnizio, giornoFine, oralnizio, oraFine)

codOrario -> giornolnizio, giornoFine, oralnizio, oraFine.

Poiché l'attributo a sinistra della dipendenza è superchiave, la relazione è in BCNF.

• TECNICO(matricola, nome, cognome, categoriaProd, centroAssistenza, orario, pagaOraria)

<u>matricola</u> -> nome, cognome, categoriaProd, centroAssistenza, orario, pagaOraria.

Poiché l'attributo a sinistra della dipendenza è superchiave, la relazione è in BCNF.

CENTRO ASSISTENZA(<u>nome</u>, località)

nome -> località.

Poiché l'attributo a sinistra della dipendenza è superchiave, la relazione è in BCNF.

• INTERVENTO(ticket, descrizioneSoluzione, oreLavoro, dataInizio, dataFine, codGuasto, tecnico)

<u>ticket</u> -> descrizioneSoluzione, oreLavoro, dataInizio, dataFine, codGuasto, tecnico.

Poiché l'attributo a sinistra della dipendenza è superchiave, la relazione è in BCNF.

PREVENTIVO(codPreventivo, importo, accettazione, ticket)

<u>codPreventivo</u> -> importo, accettazione, ticket.

Poiché l'attributo a sinistra della dipendenza è superchiave, la relazione è in BCNF.

• RICEVUTA(codRicevuta, importo, modPagamento, codPreventivo)

codRicevuta -> importo, modPagamento, codPreventivo.

Poiché l'attributo a sinistra della dipendenza è superchiave, la relazione è in BCNF.

• ORDINE PARTI RICAMBIO(codOrdine, dataPrevista, dataEffettiva, dataRichiesta, ticket)

<u>codOrdine</u> -> dataPrevista, dataEffettiva, dataRichiesta, ticket.

Poiché l'attributo a sinistra della dipendenza è superchiave, la relazione è in BCNF.

• PARTI DI RICAMBIO(nomeParte, costo)

<u>nomeParte</u> -> costo.

Poiché l'attributo a sinistra della dipendenza è superchiave, la relazione è in BCNF.

• RICAMBIO(codOridne, nomeParte)

Non ci sono particolari dipendenze.

AREA REFURBISHMENT

• SOGLIA (NomeProd , NumeroMax)

NomeProd-> NumeroMax

Poiché l'attributo a sinistra della dipendenza è superchiave, la relazione è in BCNF.

• VERIFICA(<u>CodSeriale</u>, <u>CodTest</u>, Esito, Soglia)

CodSeriale, CodTest-> Esito, Soglia

Poiché gli attributi a sinistra della dipendenza sono superchiave, la relazione è in BCNF.

• TEST(<u>CodTest</u>, Descrizione, Livello, NomeProdotto, PartiVerificate)

<u>CodTest</u>, Descrizione, Livello, NomeProdotto, PartiVerificate

Poiché l'attributo a sinistra della dipendenza è superchiave, la relazione è in BCNF.

GERARCHIA (<u>Precedente</u>, <u>Successivo</u>)

Non ci sono particolari dipendenze.

POLITICA(NomeProd, Percentuale)

NomeProd-> Percentuale

Poiché l'attributo a sinistra della dipendenza è superchiave, la relazione è in BCNF.

MODIFICA (NomeProdotto, ParteCambiata)

Non ci sono particolari dipendenze.

• ATTUAZIONE(CodSeriale, CodTest, NomeProdotto, ParteCambiata)

Non ci sono particolari dipendenze.

9) DOCUMENTAZIONE DATA ANALYTICS

1. CBR: DIAGNOSI INTELLIGENTE DEI GUASTI

UTILITA': Questo strumento è stato creato per supportare il lavoro dei tecnici nella risoluzione dei guasti, in sostanza aiuta i tecnici suggerendo soluzioni che avevano funzionato in casi di guasto molto simili a quello in analisi, il tecnico non deve far altro che dare in input il codice del guasto (dopo aver riempito le relative tabelle all'interno del database) alla stored procedure chiamata CBR(), la quale darà in output una tabella con le possibili soluzioni e un valore da 0 a 1 (per ogni possibile soluzione) che corrisponde alla somiglianza tra il guasto dato in input ed il guasto risolto con tale soluzione.

FUNZIONAMENTO: Questo strumento è costituito due stored procedure: CBR() e revise_CBR(), un trigger Solution_Alert, una materialized view chiamata mv_CBR e un attributo ridondante aggiunto alla tabella Guasto.

- CBR() è la stored procedure che viene utilizzata direttamente dal tecnico, essa prende in input un codice di Guasto e stampa delle possibili soluzioni, non fa altro che confrontare i codici d'errore del guasto dato in input con quelli dei guasti appartenenti alla solita classe di guasto, se più del 70% di essi coincidono la soluzione di tale guasto viene suggerita al tecnico, inoltre viene anche aggiornata la materialized view mv_CBR che serve per tenere traccia dei guasti che hanno già un guasto con gli stessi codici d'errore e che quindi non vengono presi in considerazione alla chiamata di CBR() perché hanno l'attributo ridondante cbr settato a True, ciò è fatto per diminuire la mole di dati su cui lavora CBR.
- Il trigger Solution_Alert agisce ad ogni inserimento in Intervento, nel caso in cui le parti di ricambio ordinate fossero identiche a una delle soluzioni in mv_CBR la stored procedure revise_CBR() chiamata dal trigger setterebbe la variabile cbr del guasto sul quale è stato fatto l'intervento a True.

2. OEE: ANALISI DELLE PRESTAZIONI

UTILITÀ: Questa funzionalità è stata creata per analizzare la qualità dei processi produttivi , che nello specifico sono le linee di produzione di un lotto. Per fare tale valutazione abbiamo deciso di creare degli indici sui cui si basa l'OEE (Overall Equipment Effectiveness) nel modello classico, un indicatore globale di efficienza delle risorse produttive. Tale indicatore si ricava dai seguenti indicatori percentuali che rappresentano le tre componenti fondamentali della performance:

- **Disponibilità**: percentuale dell'effettivo tempo di attività rispetto a quello disponibile, che nel nostro database si ricava con il rapporto tra la somma dei tempi medi di una stazione e il tempo totale di una linea;
- **Prestazione** (o **Rendimento**): percentuale di parti prodotte rispetto alla potenzialità teorica, quando l'impianto è attivo (corrisponde alla velocità effettiva rispetto alla velocità nominale), che nel nostro database si ricava con il rapporto tra quantità di prodotti ricavati meno le unita perse di una linea e il totale dei prodotti della stessa linea.
- Qualità: percentuale di parti conformi rispetto al totale delle parti prodotte che nel nostro database si ricava con il rapporto tra i prodotti totali del lotto meno i prodotti resi per difetto e prodotti iniziali del lotto.

Citiamo la fonte delle informazioni rigurdanti l'OEE: www.organizzazioneaziendale.net/oee-significato-definizione-calcolo

FUNZIONAMENTO: Questa funzionalità crea la materialized view MW_PRESTAZIONI(<u>Line</u>, Disponibilita, Rendimento, Qualita, Stato) che viene aggiornata tramite :

- il trigger *Aggiorna_Disponibilita* ogni qualvolta che viene inserita una nuova linea settando i parametri a NULL se non sono stati inseriti ancora dati sufficienti per calcolare gli indici;
- l'event *Aggiorna_Prestazioniche* aggiorna gli indici, dei processi che non sono ancora terminati ,una volta ogni mese .

Sia il trigger che l'event utilizzano 4 funzioni per calcolare gli indici da inserire nella materialized view:

- Calcolo_Disponibilita(Codice_Linea): Prende in input il codice di una linea e calcola la somma dei tempi medi di una stazione, calcola il tempo totale della linea. Se il tempo totale è diverso da 0 restituisce il rapporto tra i tempi medi e il tempo, moltiplicati per 100;
- Calcolo_Rendimento(Codice_Linea): Prende in input il codice di una linea e calcola il numero di
 prodotti ricavati dalla linea e il numero delle unità perse. Se il numero di prodotti ricavati è diverso
 da 0 restituisce il rapporto tra la i prodotti ricavati meno le unita perse e il numero di prodotti
 ricavati, moltiplicato per 100, altrimenti restituisce il numero delle unità perse cambiato di segno.
- Calcolo_Qualita(Codice_Linea): Prende in input il codice di una linea e calcola il numero di prodotti
 ricavati dalla linea e il numero dei prodotti resi perché difettosi. Se il numero di prodotti ricavati è
 diverso da 0 restituisce il rapporto tra il numero di prodotti ricavati meno i preodotti resi e il
 numero di prodotti ricavati, moltiplicato per 100.
- Calcola_Stato(Codice_Linea): Prende in input il codice di una linea e:
 - setta lo stato a "NUOVO" se non è stato ancora associato nessun lotto alla line; setta lo stato a "IN CORSO" se è stato associato un lotto alla linea ma la data di fine produzione effettiva non è presente setta lo stato a "TERMINATO" se è presente la data di fine produzione effettiva.