

Re-Ingegnerizzazione di una linea di assemblaggio: il caso Dana Motion System



Matteo Martinelli



Kaizen: per non smettere di migliorare

Progetto SMED

• Per minimizzare il tempo di setup della linea

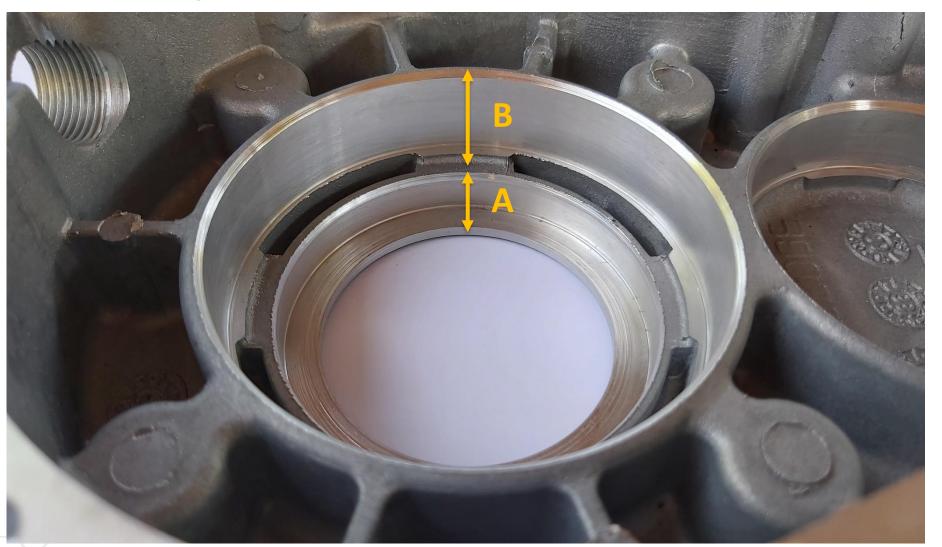
Progetto FTQ

- Sistemi intelligenti di assistenza all'operatore
- Sistemi Poka Yoke per prevenire l'errato montaggio dei paraoli

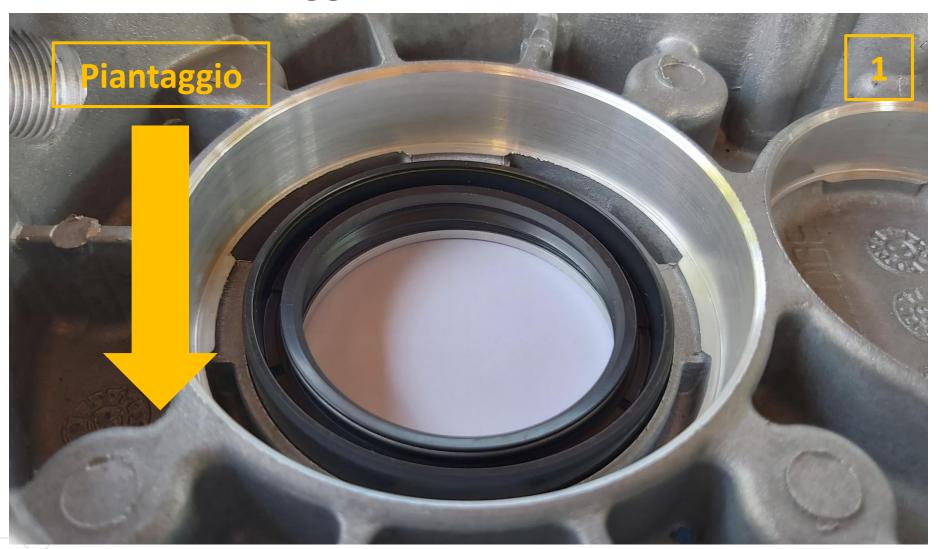


Intellingent Poka Yoke

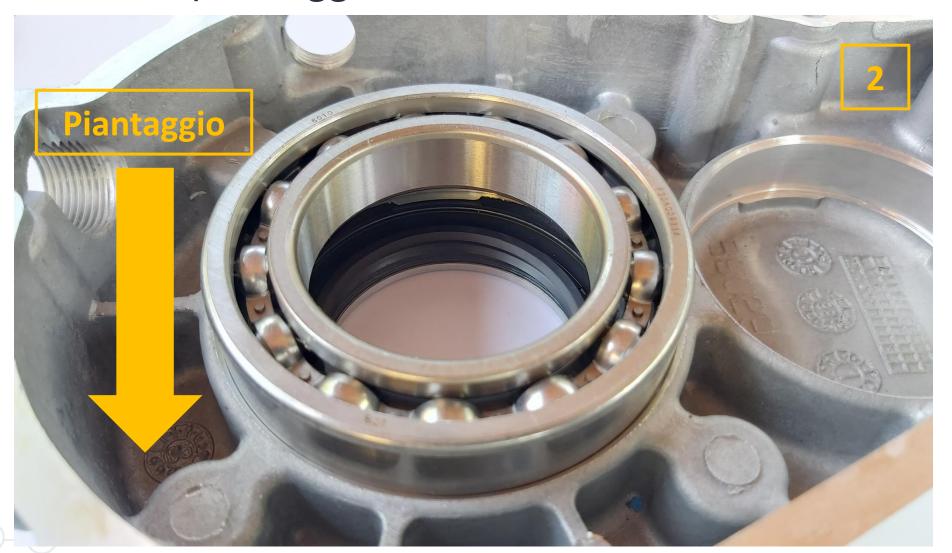
La sede paraolio (A) e la sede cuscinetto (B)



Fase di piantaggio del paraolio



Fase di piantaggio del cuscinetto







Difetti dovuti a montaggio errato del paraolio a causa di:

- Difficoltà nel riconoscere il lato del paraolio;
- Fatica dell'operatore a fine turno;
- Difficoltà nell'ispezione visiva del paraolio dopo il suo montaggio;
- Intercettazione del paraolio montato a rovescio non garantita dal test pneumatico.

La soluzione

Requisiti del sistema:

- Scalabile;
- Di facile manutenzione;
- Riconoscere il posizionamento del paraolio al volo;
- Validazione da eseguire *prima* del posizionamento del cuscinetto;
- Proattivo.



La soluzione

Il sistema deve riconoscere il paraolio anche in posizione *disassata*.



La soluzione

Il sistema deve riconoscere il paraolio anche in posizione *disassata*.













Computer Vision & Convolutional Neural Network - CNN

Perché una CNN?

- Negli ultimi tempi le reti neurali si sono diffuse su larga scala, anche grazie alle moderne GPU;
- Vantaggio black box: non è necessario formalizzare cosa sia un paraolio o cosa sia un carter; si lascia alla rete il compito di «comprendere» ciò che gli viene mostrato;
- Le CNN sono in grado di astrarre efficacemente ciò che viene mostrato sotto forma di immagini.

La raccolta dati

Un video è un flusso di fotogrammi



Le *immagini* sono il mattoncino fondamentale dei video

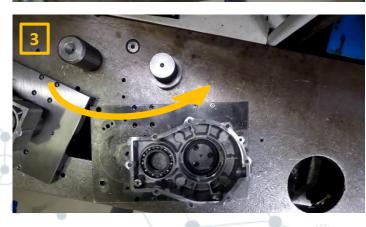


La raccolta dati

Punto di vista della telecamera







Raccolta dati



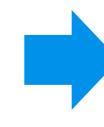




500 immagini, 3 classi:

1. Carter con paraolio dritto;





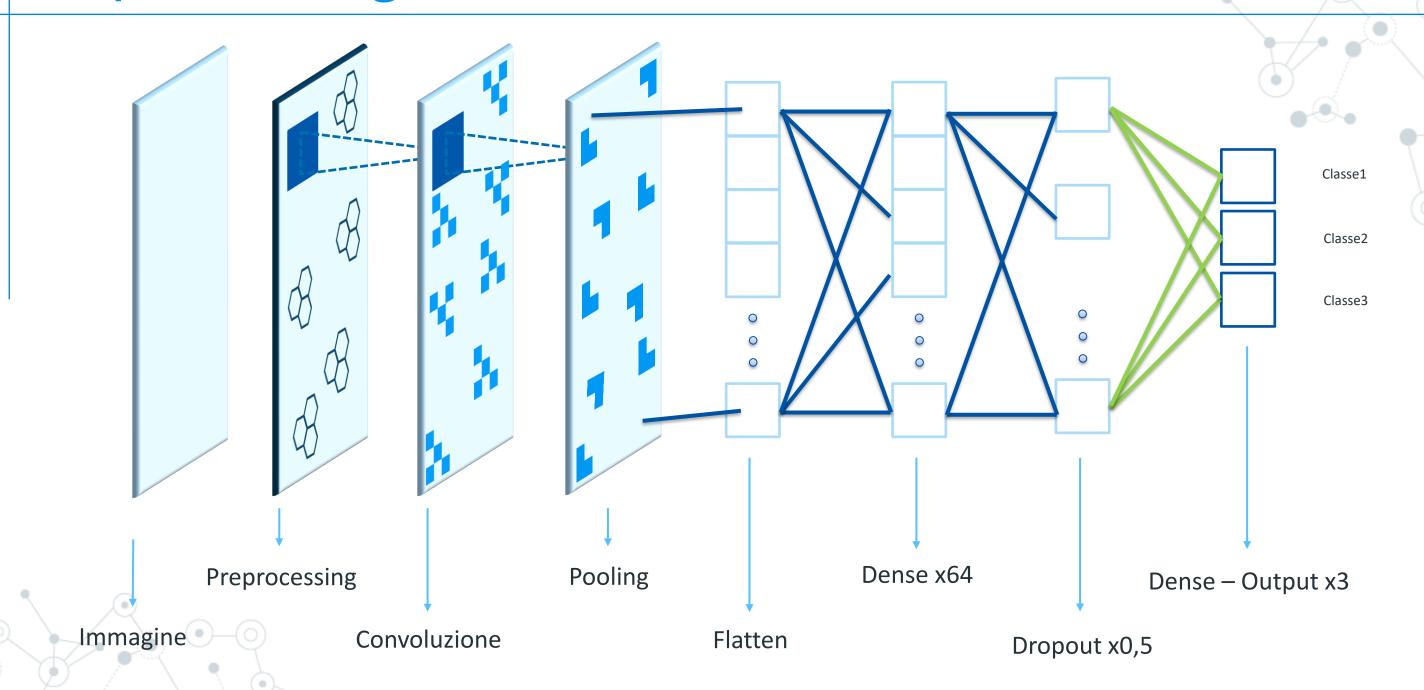
2. Carter con paraolio a rovescio;





3. Carter senza paraolio.

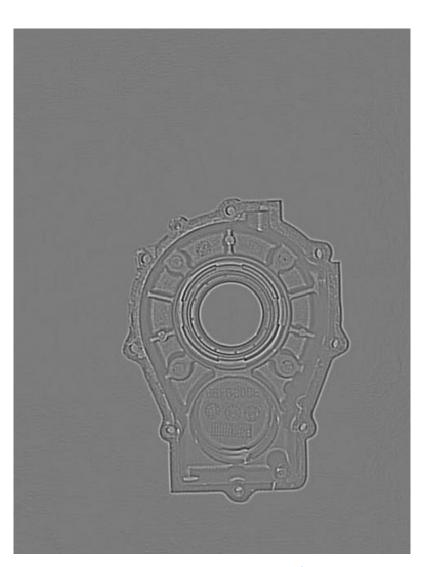
Preprocessing e rete



Preprocessing e rete



Immagine di input



Dopo preprocessing e filtro passa alto



Dopo filtro convoluzionale orizzontale

Risultati

- Validazione del modello eseguita con 5-Fold Validation;
- Validazione iterata 10 volte;
- Metrica di riferimento: Accuratezza.

		C f	
Matrice		CODTII	SIANA
Mathice	U I	COIIIG	
			/ L Y

	Classe Effettiva				
		А	В	С	
etta	А	TP A	FP A FN B	FP A FN C	
Classe Predetta W	FP B FN A	TP B	FP B FN C		
	С	FP C FN A	FP C FN B	TP C	



Prestazioni medie: 90% delle immagini riconosciute con successo

$$Accuracy = \frac{\sum_{i} TP_{i}}{\sum_{i} TP_{i} + FN_{i}} = \frac{\sum_{i} TP_{i}}{\sum_{i} TP_{i} + FP_{i}}$$

Roadmap

Definita la fattibilità tecnica del progetto, gli step di implementazione sono i seguenti:



Conclusioni



Prova di fattibilità tecnologica per l'Intelligent Poka Yoke superata con successo

Conclusioni



Grazie per l'attenzione!