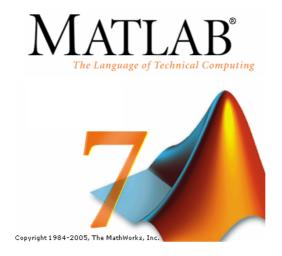




MATLAB 7.1 Ohjelmointiharjoitus

© Matti Lähteenmäki 2005 www.tamk.fi/~mlahteen/

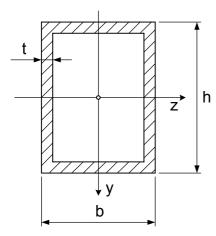


SISÄLLYSLUETTELO

1	Ohjelman kirjoittaminen editori/debuggerilla	3
2	Ohjelman ajaminen komentoikkunassa	4
3	Ohjausrakenteiden if-elseif-else ja return käyttö	6
4	Ohjausrakenteiden while ja break käyttö	7
5	Tulostus kuvaikkunaan	9
6	Ohjausrakenteiden for ja continue käyttö sekä tiedosto I/O	11
7	Ohjausrakenteen switch-case-otherwise käyttö	13
8	Alifunktion käyttö	15

1 Ohjelman kirjoittaminen editori/debuggerilla

Tarkastellaan ensimmäisenä sovelluksena kuvan mukaista putkipalkin poikkileikkausta. Laaditaan ohjelma, joka laskee poikkileikkauksen pinta-alan (A), pääneliömomentit (I_z , I_y) ja taivutusvastukset pääakseleiden suhteen (W_z , W_y) ja tulostaa lasketut arvot komentoikkunaan. Lähtötietoina annetaan putken mitat b, h ja t, putkipalkin nurkkapyöristyksiä ei siis oteta huomioon.



$$A = bh - (b - 2t)(h - 2t)$$

$$I_z = \frac{bh^3}{12} - \frac{(b - 2t)(h - 2t)^3}{12} \qquad W_z = \frac{I_z}{h/2}$$

$$I_y = \frac{hb^3}{12} - \frac{(h - 2t)(b - 2t)^3}{12} \qquad W_y = \frac{I_y}{b/2}$$

$$b > 0 \quad h > 0 \quad t > 0 \quad t \le \frac{b}{2} \quad t \le \frac{h}{2}$$

Ohjelmat kannattaa kirjoittaa MATLABin editori/debuggerilla, joten käynnistä se esimerkiksi työpöydän File valikosta valitsemalla New > M-file. Kirjoita poikkipintasuureet laskeva ohjelma editorilla seuraavan kuvan mukaisesti ja tallenna se MATLABin työhakemistoosi nimellä rhs.m. Huomaa, että funktiolla rhs on kolme syöttötietoina annettavaa argumenttia b, h ja t ja se palauttaa poikkipintasuureiden arvot sijoitettuna argumentteihin A, Iz, Iy, Wz ja Wy.

```
D:\matlab_work\rhs.m*
                                                                      <u>File Edit View Text Debug Breakpoints Web Window Help</u>
 function [A,Iz,Iy,Wz,Wy]=rhs(b,h,t)
   2
        % RHS laskee suorakulmaisen putkipoikkileikkauksen
   3
        % pinta-alan, neliömomentit ja taivutusvastukset.
   5
        % Muuttujat:
   6
        % b=leveys h=korkeus t=seinämän paksuus
   7
          A=poikkileikkauksen ala
   8
          Iz=neliömomentti z-akselin suhteen
   9
        % Iy=neliömomentti y-akselin suhteen
  10
        % Wz=taivutusvastus z-akselin suhteen
  11
        % Wy=taivutusvastus y-akselin suhteen
  12
  13
        % Pinta-alan laskenta.
  14
        A=b*h-(b-2*t)*(h-2*t);
  15
  16
        % Neliömomentti z-akselin suhteen.
  17
        Iz=b*h^3/12-(b-2*t)*(h-2*t)^3/12;
  18
  19
        % Taivutusvastus z-akselin suhteen.
  20
        Wz=Iz/(h/2);
  21
  22
        % Neliömomentti y-akselin suhteen.
  23
        Iy=h*b^3/12-(h-2*t)*(b-2*t)^3/12;
  24
  25
        % Taivutusvastus y-akselin suhteen.
  26
        Wy=Iy/(b/2);
Ready
```

2 Ohjelman ajaminen komentoikkunassa

Kun funktio rhs.m on sijoitettu MATLABin hakupolkuun, se voidaan suorittaa komentoikkunasta käyttämällä komentona funktion m-tiedostonimeä rhs. Funktiota kutsuttaessa sille on kerrottava syöttötietoargumenttien arvot funktion nimen jälkeen tulevissa kaarisulkeissa pilkuilla erotettuina. Lisäksi on funktion kutsussa määriteltävä ne muuttujat, joihin funktion palauttamat arvot sijoitetaan. Tämä tapahtuu tavanomaisella sijoituskäskyllä antamalla muuttujien nimet hakasulkeissa pilkuilla erotettuina. Syöttötietoina voivat luonnollisesti olla aikaisemmin komentoikkunassa määritellyt muuttujat, kuten seuraavassa esimerkissä.

Edellä funktion rhs kutsua ei päätetty puolipisteellä, joten MATLAB tulostaa palautetut arvot komentoikkunaan. Tulostus estyy normaaliin tapaan päättämällä komento puolipisteeseen, mutta palautettavat arvot tulevat luonnollisesti edelleen komentoikkunan muuttuja-avaruuteen, mikä näkyy seuraavasta esimerkistä.

```
>> [A,Iz,Iy,Wz,Wy]=rhs(b,h,t);
>> Iz
Iz =
1962500
```

Syöttötietoargumenteille voidaan antaa arvot myös suoraan funktion kutsussa seuraavaan tapaan.

Edellä käytettiin funktion rhs kutsuissa niin syöttötietoargumenteille kuin palautusargumenteillekin samoja nimiä, joita käytettiin vastaavaa m-tiedostoa kirjoitettaessa. Funktiota voidaan luonnollisesti kutsua minkä nimisiin syöttötietoargumentteihin tahansa sijoitetuilla arvoilla ja vastaavasti se voi palauttaa arvoja minkä nimisiin argumentteihin tahansa.

```
1962500
I_yy = 862500
W_zeta = 39250
W_yy = 28750
```

Funktio rhs antaa harhaanjohtavan tulostuksen, jos sitä kutsutaan seuraavalla tavalla.

```
>> [A, Iy, Wy] = rhs (60, 100, 5)

A =

1500

Iy =

1962500

Wy =

862500
```

Edellä mainitun puutteen korjaamiseksi siirretään tulostustoiminnot funktiosta käsin tapahtuviksi ja lisätään syöttötietoargumentti yks, jonka avulla voidaan ilmaista, missä yksiköissä syöttötiedot ja tulokset ovat. Muutettu funktio tallennetaan nimellä rhs 2.

```
function [A,Iz,Iy,Wz,Wy]=rhs 2(b,h,t,yks)
% RHS 2 laskee suorakulmaisen putkipoikkileikkauksen
% pinta-alan, neliömomentit ja taivutusvastukset.
% Muuttujat:
% b=leveys
             h=korkeus t=seinämän paksuus
% yks=merkkijono, joka sisältää käytettävän yksikön
% A=poikkileikkauksen ala
% Iz=neliömomentti z-akselin suhteen
% Iy=neliömomentti y-akselin suhteen
% Wz=taivutusvastus z-akselin suhteen
% Wy=taivutusvastus y-akselin suhteen
% Pinta-alan laskenta.
A=b*h-(b-2*t)*(h-2*t);
fprintf('Poikkileikkauksen ala = %.5g %s^2\n',A,yks);
% Neliömomentti z-akselin suhteen.
Iz=b*h^3/12-(b-2*t)*(h-2*t)^3/12;
fprintf('Neliömomentti z-akselin suhteen = %.5q %s^4\n',Iz,yks);
% Taivutusvastus z-akselin suhteen.
Wz=Iz/(h/2);
fprintf('Taivutusvastus z-akselin suhteen = %.5g %s^3\n',Wz,yks);
% Neliömomentti y-akselin suhteen.
Iy=h*b^3/12-(h-2*t)*(b-2*t)^3/12;
fprintf('Neliömomentti y-akselin suhteen = %.5g %s^4\n',Iy,yks);
% Taivutusvastus y-akselin suhteen.
Wy=Iy/(b/2);
fprintf('Taivutusvastus y-akselin suhteen = %.5g %s^3\n',Wy,yks);
```

Kun muutettua funktiota rhs_2 kutsutaan komentoikkunasta päättäen kutsu puolipisteeseen saadaan aikaisempaan verrattuna huomattavasti havainnollisempi tulostus.

```
>> yksik='mm';
>> [A,Iz,Iy,Wz,Wy]=rhs_2(b,h,t,yksik);
Poikkileikkauksen ala = 1500 mm^2
```

```
Neliömomentti z-akselin suhteen = 1.9625e+006 mm^4
Taivutusvastus z-akselin suhteen = 39250 mm^3
Neliömomentti y-akselin suhteen = 8.625e+005 mm^4
Taivutusvastus y-akselin suhteen = 28750 mm^3
```

Muutetussa muodossaankin ${\tt rhs_2}$ palauttaa edelleen palautusargumenteille arvot komentoikkunan muuttuja-avaruuteen ja mahdollisuus virheelliseen kutsuun on edelleen olemassa. Palautusargumentit voitaisiin kokonaan poistaakin, mutta tällöin saataisiin pintasuureista vain tulostus komentoikkunaan, eivätkä ne olisi jatkolaskuissa suoraan käytettävissä muuttujiin sijoitettuina. Funktion ${\tt rhs_2}$ muuttuja-avaruus on erillään komentoikkunan muuttuja-avaruudesta ja häviää sen suorituksen päättyessä.

3 Ohjausrakenteiden if-elseif-else ja return käyttö

Funktio rhs_2 laskee pintasuureet myös, vaikka jotkut syöttötiedoista olisivat negatiivisia ja seinämänpaksuuden ollessa suurempi kuin puolet leveydestä tai korkeudesta, mikä ei tietenkään ole suotavaa. Lisätään funktioon rhs_2 ohjausrakenteen if-elseif-else avulla mahdottomien syöttötietojen tunnistus ja suorituksen keskeytys komennolla return mahdottomassa tapauksessa. Lisätään myös palautusarvojen alustus (nolliksi), jotta funktio palauttaa kaikissa tapauksissa jotkut arvot. Muutettu funktio tallennetaan nimellä rhs 3.

```
function [A,Iz,Iy,Wz,Wy]=rhs 3(b,h,t,yks)
% RHS 3 laskee suorakulmaisen putkipoikkileikkauksen
% pinta-alan, neliömomentit ja taivutusvastukset.
% Muuttujat:
% b=leveys
              h=korkeus
                         t=seinämän paksuus
  yks=merkkijono, joka sisältää käytettävän yksikön
  A=poikkileikkauksen ala
  Iz=neliömomentti z-akselin suhteen
  Iy=neliömomentti y-akselin suhteen
% Wz=taivutusvastus z-akselin suhteen
  Wy=taivutusvastus y-akselin suhteen
% Alustetaan palautusargumentit.
A=0; Iz=0; Iy=0; Wz=0; Wy=0;
% Tutkitaan, onko annettu negatiivinen mitta.
if \sim (b>0) \mid \sim (h>0) \mid \sim (t>0)
   fprintf('Mittojen tulee olla positiiviset.\n');
   return
% Tutkitaan, onko seinämän paksuus mahdollinen.
elseif (t>b/2) \mid (t>h/2)
   fprintf('Seinämän paksuus on liian suuri.\n');
else
% Poikkileikkaus on mahdollinen, lasketaan pintasuureet.
   % Pinta-alan laskenta.
   A=b*h-(b-2*t)*(h-2*t);
   fprintf('Poikkileikkauksen ala = %.5g %s^2\n',A,yks);
   % Neliömomentti z-akselin suhteen.
   Iz=b*h^3/12-(b-2*t)*(h-2*t)^3/12;
   fprintf('Neliömomentti z-akselin suhteen = %.5g %s^4\n',Iz,yks);
   % Taivutusvastus z-akselin suhteen.
   Wz=Iz/(h/2);
```

```
fprintf('Taivutusvastus z-akselin suhteen = %.5g %s^3\n',Wz,yks);
%
% Neliömomentti y-akselin suhteen.
Iy=h*b^3/12-(h-2*t)*(b-2*t)^3/12;
fprintf('Neliömomentti y-akselin suhteen = %.5g %s^4\n',Iy,yks);
%
% Taivutusvastus y-akselin suhteen.
Wy=Iy/(b/2);
fprintf('Taivutusvastus y-akselin suhteen = %.5g %s^3\n',Wy,yks);
end
```

Seuraavassa on vielä testattu tehtyjen muutosten toimintaa.

```
>> yksik='mm';
>> [A,Iz,Iy,Wz,Wy]=rhs_3(50,100,-3,yksik);
Mittojen tulee olla positiiviset.
>> [A,Iz,Iy,Wz,Wy]=rhs_3(50,100,30,yksik);
Seinämän paksuus on liian suuri.
>> [A,Iz,Iy,Wz,Wy]=rhs_3(60,100,5,yksik);
Poikkileikkauksen ala = 1500 mm^2
Neliömomentti z-akselin suhteen = 1.9625e+006 mm^4
Taivutusvastus z-akselin suhteen = 39250 mm^3
Neliömomentti y-akselin suhteen = 8.625e+005 mm^4
Taivutusvastus y-akselin suhteen = 28750 mm^3
```

4 Ohjausrakenteiden while ja break käyttö

Toteutetaan putkipalkin poikkipintasuureet laskeva m-tiedosto vielä skriptinä siten, että se kyselee lähtötiedot komentoikkunassa vuorovaikutteisesti, jolloin ei siis tarvita mitään syöttötietoargumentteja. Koska skriptissä luodut muuttujat tulevat komentoikkunan muuttuja-avaruuteen, ei tarvita myöskään palautusargumentteja laskettujen pintasuureiden arvojen tuomiseksi komentoikkunaan. Laskenta voidaan ohjelmoida while-silmukaksi, jossa uusia poikkileikkauksia lasketaan ja tulostetaan niin kauan, kun käyttäjä haluaa. Ohjelmoidaan myös syöttötietojen testaus silmukan sisään ja mahdottomien mittojen tullessa vastaan, keskeytetään while-silmukka ja samalla koko skriptin suoritus käyttämällä break-komentoja.

```
% PUTKIPA on skripti, joka kyselee, testaa ja laskee
% putkipalkkipoikkileikkauksen pintasuureet.
% Lähtötietojen kysely ja testaus.
vastaus='k';
while vastaus=='k'
   b=input('Leveys [0]: ');
    if isempty(b); b=0; end
    if ~(b>0); fprintf('Mittojen tulee olla positiiviset.\n');
        break; end
   h=input('Korkeus [0]: ');
    if isempty(h); h=0; end
    if ~(h>0); fprintf('Mittojen tulee olla positiiviset.\n');
        break; end
    t=input('Paksuus [0]: ');
    if isempty(t); t=0; end
    if ~(t>0); fprintf('Mittojen tulee olla positiiviset.\n');
        break; end
    if (t>b/2) \mid (t>h/2); fprintf('Seinämän paksuus on liian suuri.\n');
        break; end
    yks=input('Yksikkö [mm]: ', 's');
    if isempty(yks); yks='mm'; end
```

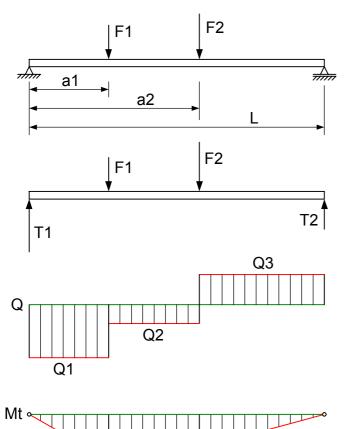
```
% Poikkileikkaus on mahdollinen, lasketaan ja tulostetaan pintasuureet.
        % Pinta-alan laskenta.
        A=b*h-(b-2*t)*(h-2*t);
        fprintf('Poikkileikkauksen ala = %.5g %s^2\n',A,yks);
        % Neliömomentti z-akselin suhteen.
        Iz=b*h^3/12-(b-2*t)*(h-2*t)^3/12;
        fprintf('Neliömomentti z-akselin suhteen = %.5g %s^4\n',Iz,yks);
        % Taivutusvastus z-akselin suhteen.
        Wz=Iz/(h/2);
        fprintf('Taivutusvastus z-akselin suhteen = %.5g %s^3\n',Wz,yks);
        % Neliömomentti y-akselin suhteen.
        Iy=h*b^3/12-(h-2*t)*(b-2*t)^3/12;
        fprintf('Neliömomentti y-akselin suhteen = %.5g %s^4\n',Iy,yks);
        % Taivutusvastus y-akselin suhteen.
        Wy=Iy/(b/2);
        fprintf('Taivutusvastus y-akselin suhteen = %.5g %s^3\n',Wy,yks);
% Kysytään, lasketaanko uusi poikkileikkaus.
    vastaus=input('Uusi poikkileikkaus [k/e]: ','s');
    if isempty(vastaus); vastaus='e'; end
end
```

Seuraavassa on esitetty skriptin putkipa testausta muutamilla lähtötiedoilla.

```
>> putkipa
Leveys [0]: 60
Korkeus [0]: 100
Paksuus [0]: 5
Yksikkö [mm]: mm
Poikkileikkauksen ala = 1500 mm^2
Neliömomentti z-akselin suhteen = 1.9625e+006 mm^4
Taivutusvastus z-akselin suhteen = 39250 mm^3
Neliömomentti y-akselin suhteen = 8.625e+005 mm^4
Taivutusvastus y-akselin suhteen = 28750 mm^3
Uusi poikkileikkaus [k/e]: k
Leveys [0]: 40
Korkeus [0]: 80
Paksuus [0]: -5
Mittojen tulee olla positiiviset.
>> putkipa
Leveys [0]: 40
Korkeus [0]: 120
Paksuus [0]: 21
Seinämän paksuus on liian suuri.
>> putkipa
Leveys [0]: 60e-3
Korkeus [0]: 100e-3
Paksuus [0]: 5e-3
Yksikkö [mm]: m
Poikkileikkauksen ala = 0.0015 m^2
Neliömomentti z-akselin suhteen = 1.9625e-006 m^4
Taivutusvastus z-akselin suhteen = 3.925e-005 m^3
Neliömomentti y-akselin suhteen = 8.625e-007 m^4
Taivutusvastus y-akselin suhteen = 2.875e-005 m^3
Uusi poikkileikkaus [k/e]: e
>>
```

5 Tulostus kuvaikkunaan

Tässä esimerkissä tarkastellaan yksinkertaista kaksitukista palkkia, jonka kuormituksena on kaksi pistevoimaa. Laaditaan funktio, joka laskee palkin tukireaktiot T1 ja T2 sekä piirtää kuvaikkunoihin palkin leikkausvoima- ja taivutusmomenttikuvan. Syöttötietoina funktiolle annetaan mitat a1, a2 ja L



Mt2

Mt1

sekä voimien suuruudet F1 ja F2. Kuvassa on a1 < a2, mutta laaditaan ohjelma niin, että voi olla myös a1 = a2 tai a2 < a1. Voimien suuruudet F1 ja F2 voivat olla myös negatiiviset.

$$T1 = [F1 \cdot (L-a1) + F2 \cdot (L-a2)]/L$$
 $T2 = F1 + F2 - T1$
 $Q1 = T1$
 $Q2 = Q1 - F1$ kun a1 < a2
 $Q3 = T1 - F1 - F2$
 $Q1 = T1$
 $Q2 = Q1 - F1 - F2$ kun a1 = a2
 $Q3 = Q2$
 $Mt1 = T1 \cdot a1$
 $Mt2 = T2 \cdot (L-a2)$

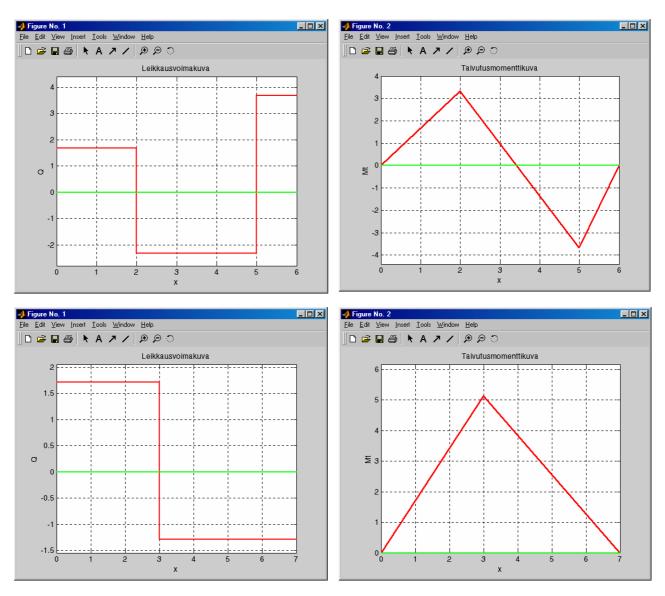
Kuvaikkunoihin tulostuvien Q- ja M_t -kuvien lisäksi palautetaan komentoikkunaan vaakavektorit $T = \begin{bmatrix} T1 & T2 \end{bmatrix}$, $Q = \begin{bmatrix} Q1 & Q2 & Q3 \end{bmatrix}$ ja $Mt = \begin{bmatrix} Mt1 & Mt2 \end{bmatrix}$. Ohjelman listaus on seuraavassa

```
function [T,Q,Mt]=palkki(a1,a2,L,F1,F2)
% PALKKI laskee yksinkertaisen kaksitukisen palkin tukireaktiot
% ja piirtää sen leikkausvoima- ja taivutusmomenttikuvan.
% Kuormituksena on kaksi pistevoimaa.
%
%Muuttujat:
% a1,a2= pistevoiman etäisyys palkin vasemmasta päästä
% L=palkin pituus
% F1,F2=pistevoimien suuruudet
% T=vektori, joka sisältää tukireaktioiden arvot
% Q=vektori, joka sisältää leikkausvoimien arvot
% Mt=vektori, joka sisältää taivutusmomenttien arvot
%
% Alustetaan palautusargumentit.
T=[0 0]; Q=[0 0 0]; Mt=[0 0];
%
% Tutkitaan, missä järjestyksessä voimat ovat funktion kutsussa.
% Vaihdetaan muuttujien nimet, mikäli a2<al.</pre>
```

```
if a2<a1
    apu=a1; a1=a2; a2=apu;
    apu=F1; F1=F2; F2=apu;
end
% Tukireaktioiden laskenta.
T(1) = (F1*(L-a1)+F2*(L-a2))/L;
T(2) = F1 + F2 - T(1);
% Leikkausvoimien laskenta ja piirtäminen.
Q(1) = T(1);
if a1==a2
    Q(2) = T(1) - F1 - F2;
else
    Q(2) = T(1) - F1;
Q(3) = T(1) - F1 - F2;
x=[0 \text{ al al a2 a2 L}]; y=[Q(1) Q(1) Q(2) Q(2) Q(3) Q(3)];
figure(1);
h1=plot(x,y,'r-',[0 L],[0 0],'g-');
set(h1,'LineWidth',2);
title('Leikkausvoimakuva');
xlabel('x');
ylabel('Q');
ylim([1.2*min(y) 1.2*max(y)]);
grid on;
% Taivutusmomentin laskenta ja piirtäminen.
Mt(1) = T(1) *a1; Mt(2) = T(2) * (L-a2);
xt=[0 a1 a2 L]; yt=[0 Mt(1) Mt(2) 0];
figure(2);
h2=plot(xt,yt,'r-',[0 L],[0 0],'g-');
set(h2,'LineWidth',2);
title('Taivutusmomenttikuva');
xlabel('x');
ylabel('Mt');
ylim([1.2*min(yt) 1.2*max(yt)]);
grid on;
```

Ohjelmassa on käytetty grafiikkakahvoja h1 ja h2, joihin plot komennolla laaditut kuvat on sijoitettu. set-funktioilla voidaan 'tarttua' kuvaan sen kahvasta ja asetella sitten kuvan ominaisuuksia. Tässä esimerkissä on asetettu viivanpaksuus (LineWidth) arvoon 2. Seuraavassa ohjelmaa on vielä testattu kaksilla syöttötietoargumenteilla. Tulostuksena syntyneet rasituskuvat ovat seuraavalla sivulla.

```
>> format compact
>> [T, Q, Mt]=palkki(2,5,6,4,-6)
    1.6667
             -3.6667
0 =
                        3.6667
    1.6667
             -2.3333
M+=
             -3.6667
    3.3333
>> [T, Q, Mt]=palkki(3,3,7,-5,8)
Т =
    1.7143
             1.2857
    1.7143
             -1.2857
                       -1.2857
Mt =
    5.1429
              5.1429
```



Funktiota palkki.m voitaisiin kehittää lisäämällä siihen esimerkiksi seuraavat ominaisuudet.
a) Mahdottomien syöttötietojen a1, a2 ja L testaus. b) Yksiköiden käyttö. c) Vektoreiden T, Q ja Mt havainnollisempi tulostus komentoikkunaan fprintf-funktiota käyttäen. d) Oleellisten Q- ja Mtarvojen tulostuminen rasituskuviin text-funktiota käyttäen.

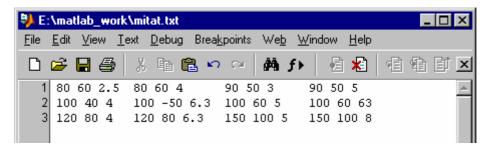
6 Ohjausrakenteiden for ja continue käyttö sekä tiedosto I/O

Palataan vielä putkipalkin poikkipintasuuresovellukseen ja laaditaan ohjelma, joka lukee tekstitiedostosta joukon mittoja järjestyksessä b, h ja t, laskee vastaavat poikkipintasuureet A, I_z , I_y W_z ja W_y sekä kirjoittaa annetut lähtötiedot ja lasketut pintasuureet toiseen tekstitiedostoon. Mahdottomat mitat ohitetaan laskennassa ja tulostuksessa. Ohjelman listaus on seuraavassa.

```
function [taul,virh]=pp_suureet(tied1,tied2)
% PP_SUUREET lukee tekstitiedostosta joukon putkipalkin mittoja,
% laskee niitä vastaavat pintasuureet sekä kirjoittaa lähtötiedot ja
%lasketut suureet toiseen tekstitiedostoon.
%
%Muuttujat:
% tied1 on sen tekstitiedoston nimi,jossa lähtötiedot (h,b,t) sijaitsevat.
```

```
% tied2 on sen tekstitiedoston nimi, johon tulokset kirjoitetaan.
% virh on virheellisten lähtötietojoukkojen (h,b,t) lukumäärä.
% taul on hyväksytyt lähtötiedot (h,b,t) ja vastaavat tulokset
% sisältävä taulukko.
%Avataan, luetaan ja suljetaan lähtötiedot sisältävä tiedosto.
tun1=fopen(tied1,'r');
[T1, lukum] = fscanf(tun1, '%g', [3, Inf]);
fclose(tun1);
% Lähtötiedot ja lasketut tulokset sisältävän taulukon laadinta.
% Virheellisten lähtötietojoukkojen (h,b,t) etsiminen ja poisto taulukosta.
T=T1';
virh=0;
for k=1:size(T,1)
 h=T(k,1); b=T(k,2); t=T(k,3);
  if (\sim h>0) | (\sim b>0) | (\sim t>0) | (t>b/2) | (t>h/2)
      virh=virh+1;
      continue;
  end
  taul(k-virh,1)=h;
                                                  % korkeus
  taul(k-virh,2)=b;
                                                  % leveys
  taul(k-virh,3)=t;
                                                  % paksuus
  taul (k-virh, 4) = b*h-(b-2*t)*(h-2*t);
                                                  % ala
  taul(k-virh,5)=b*h^3/12-(b-2*t)*(h-2*t)^3/12; % neliömomentti Iz
  taul(k-virh, 6) = taul(k-virh, 5)/(h/2);
                                                  % taivutusvastus Wz
  taul(k-virh,7)=h*b^3/12-(h-2*t)*(b-2*t)^3/12; % neliömomentti Iy
  taul(k-virh, 8) = taul(k-virh, 7)/(b/2);
                                                  % taivutusvastus Wy
end
% Avataan, kirjoitetaan ja suljetaan tulostiedosto.
tun2=fopen(tied2,'w');
lkm1=fprintf(tun2,'
                             b
                      h
                                 t.
                                              Α
                                                                Iz
                                                                                WZ
            Wy\n');
Ιy
lkm2=fprintf(tun2,'%4.0f
                            %4.0f
                                   %4.1f
                                              %9.3f
                                                       %13.3f
                                                               %11.3f
                                                                           %13.3f
%11.3f\n',taul');
fclose(tun2);
```

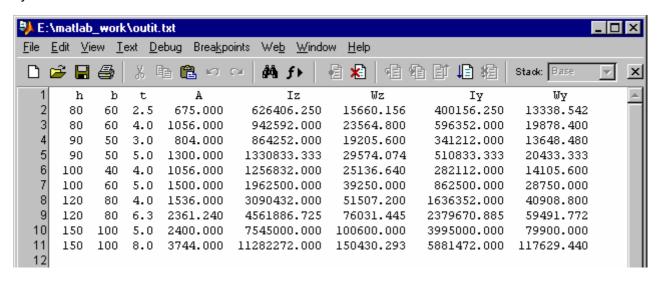
Tulostettavan taulukon täyttäminen on yllä ohjelmoitu for-silmukaksi ja mahdottoman lähtötieto-joukon ohitus tapahtuu continue-komennolla. Funktio pp_suureet ei tutki esimerkiksi sitä, onko lähtötietojen määrä oikea (kolmella jaollinen) ja sitä olisi tietysti mahdollista kehittää monella muullakin tavalla. Funktion pp_suureet testaamiseksi kirjoitetaan MATLABin editori/debuggerilla seuraavassa kuvassa näkyvä tekstitiedosto mitat.txt, jossa on kaksi mahdotonta lähtötietojoukkoa (h,b,t). Tulokset kirjoitetaan tiedostoon outit.txt.



Kun funktio pp_suureet ajetaan MATLABin komentoikkunassa antaen syöttötietoargumenteille arvot 'mitat.txt' ja 'outit.txt', saadaan komentoikkunaan seuraava tulostus (funktion kutsua ei päätetä puolipisteeseen).

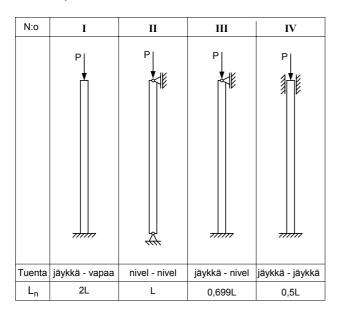
```
>> format compact
>> format short g
>> [PS, virhe]=pp_suureet('mitat.txt','outit.txt')
PS =
                                                      4.0016e+005
  80
           2.5
                    675
                         6.2641e+005
                                                                          13339
       60
                                              15660
                                              23565
  80
                   1056
                         9.4259e+005
                                                      5.9635e+005
                                                                          19878
       60
             4
  90
       50
                         8.6425e+005
              3
                    804
                                              19206
                                                      3.4121e+005
                                                                          13648
  90
                                                                          20433
       50
             5
                   1300
                         1.3308e+006
                                              29574
                                                      5.1083e+005
                         1.2568e+006
                                                      2.8211e+005
 100
       40
              4
                   1056
                                              25137
                                                                          14106
 100
       60
             5
                   1500
                         1.9625e+006
                                              39250
                                                      8.625e+005
                                                                          28750
 120
       80
              4
                   1536
                         3.0904e+006
                                               1507
                                                      1.6364e+006
                                                                          40909
                                              76031
 120
       80
           6.3
                2361.2
                          4.5619e+006
                                                      2.3797e+006
                                                                          59492
 150
      100
             5
                   2400
                          7.545e+006
                                         1.006e+005
                                                       3.995e+006
                                                                          79900
 150
      100
              8
                   3744
                         1.1282e+007
                                       1.5043e+005
                                                     5.8815e+006
                                                                   1.1763e+005
virhe =
```

Työhakemistoon tulee samalla oheisen kuvan mukainen tulostiedosto outit.txt.



7 Ohjausrakenteen switch-case-otherwise käyttö

Tarkastellaan sitten sovelluksena suoran ja tasapaksun sauvan nurjahdusvoiman laskentaa, kun sauvan puristus on keskeinen. Sauvan tuennan mukaan erotellaan neljä Eulerin tapausta viereisen



kuvan mukaisesti. Sauvan nurjahdusvoiman lauseke on lujuusopin mukaan

$$P_n = \frac{\pi^2 EI}{L_n^2}$$

Sauva nurjahtaa kimmoisella alueella, jos sen hoikkuusluku on suurempi kuin kyseessä olevan materiaalin rajahoikkuusluku λ_{nr} . Hoikkuusluvun λ_n määritelmä on

$$\lambda_n = \frac{L_n}{i}$$
 $i = \sqrt{\frac{I}{A}}$

Nurjahdusvoiman ja hoikkuusluvun laskentaan on seuraavassa esitetty funktio nurjahdus, joka lisäksi tutkii onko hoikkuusluku rajahoikkuuslukua suurempi. Funktiossa nurjahdus Eulerin tuentatapauksen valinta on toteutettu ohjausrakenteella switch-case-otherwise.

```
function [Pn,lamda n]=nurjahdus(E,A,I,L,lamda nr,euler)
  % NURJAHDUS laskee puristussauvan nurjahdusvoiman suuruuden
  % ja hoikkuusluvun sekä tulostaa ne komentoikkunaan.
  % Muuttujat:
  % E=kimmomoduuli
  % A=poikkileikkauksen pinta-ala
  % I=poikkileikkauksen neliömomentti
  % lamda nr=rajahoikkuusluku
  % euler= Eulerin tapauksen numero
  % Pn=nurjahdusvoima
  % lamda n=hoikkuusluku
  % Valitaan nurjahduspituus Eulerin tapauksen mukaiseksi.
  switch euler
  case 1
      Ln=2*L;
  case 2
      Ln=L;
  case 3
      Ln=0.699*L;
  case 4
      Ln=0.5*L;
  otherwise
      disp('Mahdolliset Eulerin tapausten numerot ovat 1, 2, 3 ja 4.')
      return;
  end
  % Lasketaan nurjahdusvoiman arvo.
  Pn=pi^2*E*I/Ln^2;
  % Lasketaan hoikkuusluku.
  nelios=sqrt(I/A);
  lamda n=Ln/nelios;
  % Tulostus komentoikkunaan.
  if lamda n<lamda nr
      disp('Sauva ei nurjahda kimmoisella alueella.');
  else
      disp('Sauva nurjahtaa kimmoisella alueella.');
  end
  fprintf(1,'Pn = %12.5f
                          lamda n = %8.5f\n', Pn, lamda n);
Jatkossa on esitetty funktion nurjahdus käyttöä komentoikkunassa.
  >> [Pn,lamda n]=nurjahdus(200000,200,1667,400,88,4);
  Sauva ei nurjahda kimmoisella alueella.
  Pn = 82263.15268
                     lamda n = 69.27511
  >> [Pn,lamda_n]=nurjahdus(200000,200,1667,600,106,2);
  Sauva nurjahtaa kimmoisella alueella.
  Pn =
         9140.35030
                     lamda n = 207.82532
```

8 Alifunktion käyttö

Samassa m-tiedostossa voi olla myös useita funktioita. Ensimmäisenä m-tiedostossa olevaa funktiota sanotaan primääriksi funktioksi ja primäärin funktion jäljessä olevat funktiot ovat sen alifunktioita. Alifunktiot ovat ainoastaan primäärin funktionsa ja muiden samassa m-tiedostossa sijaitsevien alifunktioiden näkyvyysalueessa.

Tarkastellaan esimerkkinä funktiota tasojt, joka laskee tasojännitystilan pääjännitykset ja pääsuunnat sekä leikkausjännityksen maksimiarvon ja sen esiintymissuunnan. Lujuusopin mukaan tähän laskentaan liittyvät kaavat ovat seuraavat.

$$\begin{split} &\sigma_k = \frac{1}{2} \Big(\sigma_x + \sigma_y \Big) & R = \sqrt{ \left(\frac{\sigma_x - \sigma_y}{2} \right)^2 + \tau_{xy}^2} & \sigma_1 = \sigma_k + R & \sigma_2 = \sigma_k - R \\ &\tan(2\phi) = \frac{2\tau_{xy}}{\sigma_x - \sigma_y} & \phi_1 = \phi \ \text{tai} \ \phi + \pi/2 \ \text{siten, että} \ \tau_{xy} \cdot \sin(2\phi) \geq 0 \end{split}$$

$$\tau_{max} = R \quad \text{, kun } \psi = \phi_1 - \pi/4$$

Lisäksi funktio tasojt piirtää annetun jännitystilan Mohrin ympyrän ja käyttää sen määrityksessä hyväkseen alifunktiota ympyra, joka laskee ympyrän kehän pisteiden koordinaatteja. Funktion tasojt piirtämässä Mohrin ympyrässä on leikkausjännitysakseli ylöspäin lujuusopin tavanomaisesta käytännöstä poiketen.

```
function [s1,s2,fi1,fi2,tmax,psi]=tasojt(sx,sy,txy)
% TASOJT laskee tasojännitystilan pääjännitykset, pääsuunnat
% ja leikkausjännityksen maksimiarvon ja sen esiintymissuunnan
% sekä piirtää vastaavan Mohrin ympyrän kuvaikkunaan.
% Pääjännitysten laskenta.
sk = (sx + sy)/2;
R = sqrt(((sx-sy)/2)^2 + txy^2);
s1=sk+R;
s2=sk-R;
%Pääsuuntien laskenta.
fii r=0.5*atan(2*txy/(sx-sy));
if sin(2*fii r)<0
    fii r=fii_r+pi/2;
end
fil=fii r*180/pi;
fi2=fi1+90;
% Leikkausjännityksen maksimi xy-tasolla ja sen esiintymissuunta.
tmax=R;
psi=fi1-45;
%Kutsutaan alifunktiota ympyra ja piirretään Mohrin ympyra.
[mohrx, mohry] = ympyra(R, sk, 0);
h=plot(mohrx, mohry, 'r-');
set(h,'LineWidth',2);
```

```
ylim([-1.1*tmax 1.1*tmax]);
axis equal;
hold on;
h1=plot(s1,0,'bo',s2,0,'bo',sk,0,'ko',sx,txy,'k+',sy,-txy,'k+'...
    ,[sx sy],[txy -txy],'k-', [s1+0.2*R s2-0.2*R],[0 0],'g--'...
    ,[0 0],[-1.2*R 1.2*R ],'g--');
set(h1,'LineWidth',2,'MarkerSize',6);
text(s1+0.05*R, 0.05*R, num2str(s1));
text(s2+0.05*R, 0.05*R, num2str(s2));
text(sx+0.08*R,txy,['(' num2str(sx) ',' num2str(txy) ')']);
text(sy+0.08*R,-txy,['(' num2str(sy) ',' num2str(-txy) ')']);
hold off;
function [ympx, ympy] = ympyra(r, x0, y0)
% YMPYRA on alifunktio, joka laskee ympyrän kehän
% pisteiden koordinaatteja.
% Muuttujat:
% r=ympyrän säde
% x0=ympyrän keskipisteen x-koordinaatti
% y0=ympyrän keskipisteen y-koordinaatti
delta=2*pi/500;
i=0;
for j=0:delta:2*pi
    i=i+1;
    ympx(i)=x0+r*cos(j);
    ympy(i) = y0 + r*sin(j);
end
```

Oheisessa kuvassa on esimerkki funktiolla tasojt laaditusta Mohrin ympyrästä ja vastaavat komentoikkunan tulostukset.

>> [s1,s2,fi1,fi2,tmax,psi]=tasojt(-20,25,10)

