Sicherheitstechnik: Übung 7

Hydraulische Spaltmaschine:

Stehende Spaltmaschine bestehend aus einem Maschinengestell mit Spaltkeil, Hydraulikzylinder, elektrisch angetriebene Hydraulikpumpe. Das Auslösen des Spaltvorgangs geschieht durch Betätigen einer Zweihandsteuerung.



Aufgabe: Führen Sie im Team eine FMEA für die Spaltmaschine durch und berechnen Sie für mindestens drei Fälle die RPZ. Überlegen Sie sich anschließend Maßnahmen, die die RPZ für die ausgesuchten Fälle verbessern! Führen Sie anschließend eine erneute Berechnung durch!

Wahrscheinlichkeit des Auftretens	Häufigkeit	Bewertung
Es ist unwahrscheinlich, dass ein Fehler auftritt.	→0	1
sehr gering: die Konstruktion ent- spricht generell früheren Entwürfen, für die ver- hältnismäßig geringe Fehlerzahlen gemeldet wurden.	1/20.000 1/10.000	2 3
gering: die Konstruktion ent- spricht generell früheren Entwürfen, bei denen ge- legentlich, aber nicht in größerem Maße, Fehler auftraten.	1/2.000 1/1.000 1/200	4 5 6
mäßig: die Konstruktion ent- spricht generell Entwür- fen, die in der Vergan- genheit immer wieder Schwierigkeiten ver- ursachten.	1/100 1/20	7 8
hoch: Es ist nahezu sicher, dass Fehler in größerem Um- fang auftreten werden.	1/10 1/2	9 10

Bedeutung (Auswirkung auf den Kunden)	Bewertung			
Es ist unwahrscheinlich, dass der Fehler irgendeine wahrnehmbare Auswirkung auf das Verhalten des Produkts oder Systems haben könnte. Der Kunde wird den Fehler wahrscheinlich nicht bemerken.	1			
Der Fehler ist unbedeutend und der Kunde wird nur geringfügig belästigt. Der Kund wird wahr- scheinlich nur eine geringfügige Beeinträchtigung des Systems bemerken.	2-3			
Mittelschwerer Fehler, der Unzufriedenheit bei einigen Kunden auslöst. Der Kunde wird die Beeinträchtigung bemerken und dadurch belästigt sein.	4-6			
Schwerer Fehler, der den Kunden verärgert. Sicher- heitsaspekte oder gesetzliche Überschreitungen sind aber nicht betroffen.	7–8			
Äußerst schwerer Fehler, der zum "Liegenbleiben" führt oder möglicherweise die Sicherheit und/oder die Einhaltung gesetzlicher Vorschriften beein- trächtigt.	9–10			

Wahrscheinlichkeit der Entdeckung	Bewertung			
Hoch (größer 99,99 %); funktioneller Fehler, der nahezu sicher bei den nächsten Arbeitsgängen bemerkt wird.	1			
Mittel (größer 99,7 %); offensichtlicher Fehler, der z.B. 100 % automatisch geprüft wird und den Kunden wahrscheinlich nicht erreichen wird.	2 bis 5			
Gering (größer 98 %); leicht zu erkennender Fehler, der z.B. mit einer 100 % Funktionsprüfung kontrolliert wird.	6 bis 8			
Sehr gering (mindestens 90 %); nicht leicht zu er- kennendes Fehlermerkmal, das 100 % visuell oder manuell geprüft wird.	9			
Unwahrscheinlich; verdeckter Fehler, der in der Fertigung oder Montage nicht erkannt wird, da das Merkmal nicht geprüft wird bzw. werden kann.	10			

Fehler-Art	Fehler- auswirkung	Fehler- ursache	Kontroll- maßnahme	Α	В	Ε	RPZ	Empfohlene Maßnahme	Getroffene Maßnahme	Α	В	Ε	RPZ