



Филиал ГКНПЦ имени М. В. Хруничева  
**Конструкторское бюро «Арматура»**

---



# **ИЗДЕЛИЯ ЭЛЕКТРОПНЕВМОАВТОМАТИКИ**

**КАТАЛОГ**

2003

Адрес: Конструкторское бюро "Арматура" – филиал ГКНПЦ им. М.В.Хруничева  
601909 г. Ковров Владимирской обл.

ул. Социалистическая, 22

Телеграф "Маяк"

Телефон/факс для справок (49-232) 567-22, **952-52**

E-mail: kba @ kc.ru

## Введение

В каталоге даны технические характеристики изделий электропневмоавтоматики, разработанных и изготавливаемых Конструкторским бюро "Арматура" – филиалом федерального государственного унитарного предприятия "Государственный космический научно-производственный центр им. М.В.Хруничева" Российского авиационно-космического агентства.

Применение выбранных изделий для правильной эксплуатации в соответствии с требованиями гарантийных обязательств требует согласования применения с разработчиком в соответствии с ГОСТ 2.124-85.

Конструкторское бюро "Арматура" имеет возможности для проектирования и изготовления изделий электропневмоавтоматики согласно требованиям заказчика.

Издание 2003 содержит дополнения и изменения, внесенные в разделы: Электропневмоклапаны, Вентили, Обратные клапаны, Пневмоклапаны, Газовые редукторы, Фильтры, Предохранительные клапаны, Сигнализаторы давления каталога издания 2002г.

В каталоге используются следующие сокращения:

- ПК – пневмоклапан
- ПРВ – сигнализатор положения взрывозащищенный
- РУ – ручное управление
- РД – ручной дублер
- $P_{упр}$  – управляющее давление
- СП – сигнализатор положения
- ЭМ – электромагнит
- ЭПК – электропневмоклапан

Индексы комплектующих изделий электропневмоавтоматики:

- АЭ-Д – ручной дублер
- АПА – пневмодроссель
- АЭ-М, АЭМ – электромагнит
- РПА – сигнализатор положения

## Содержание

Вентили .....	4
Краны, задвижки .....	23
Электропневмоклапаны .....	33
Пневмоклапаны .....	49
Переключатели .....	57
Пневмореле .....	58
Газовые редукторы .....	59
Регуляторы давления .....	78
Клапаны регулирующие .....	80
Предохранительные клапаны .....	81
Обратные клапаны .....	97
Отжимные и отсечные клапаны .....	104
Пироклапаны .....	106
Фильтры .....	107
Сигнализаторы давления.....	120
Изделия для высокочистых производств .....	121

Вентили											
Индекс	Рабочее давление (кгс/см <sup>2</sup> )	Dy (мм)	Рабочая среда	Присоединительные размеры штуцеров (мм)	Гарантии поставщика				Габаритные размеры (мм)	Масса (кг)	Примечание
					Число срабатываний	Время выдержки под давлением (ч) открыт.	Срок гарантии (лет)				
							Хранения	Эксплуатации			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-011M	5·10 <sup>-3</sup> мм.рт.ст. – 400	5	воздух, азот, гелий	M16x1,5	2000	4320	17	15	154x130x55	1,23	–
AB-011M-01	5·10 <sup>-3</sup> мм.рт.ст. – 400	5	водород, воздух, азот, гелий	M16x1,5	3000	4320	17	15	154x130x55	1,23	–
AB-013M	5·10 <sup>-3</sup> мм.рт.ст. – 400	10	воздух, азот, гелий	M22x1,5	3000 при P <sub>p</sub> =400 или 5000 из них 1000 при P <sub>p</sub> =400 и 4000 при P <sub>p</sub> =250, или 2000 из них 1000 при P=10 и 1000 при вакууме	11500	17	15	163x160x47	1,33	–
	0 – 400		аргон		2000	1000					
AB-018	400	8	воздух, азот, гелий	M18x1,5	2000	1000	11,5	10	160x130x47	1,73	С воротком
AB-018-01	150	8	воздух, азот, гелий	M18x1,5	2000	1000	11,5	10	160x80x80	1,71	С маховиком

Вентили

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-018-02	400	8	воздух, азот, гелий	M18x1,5	2000	4320	17	15	160x130x47	1,69	С воротком
AB-018-03	150	8	воздух, азот, гелий	M18x1,5	2000	4320	17	15	160x80x80	1,67	С маховиком
AB-019	400	8	воздух, азот, гелий	W27,8 ГОСТ9909-81, M18x1,5	2000	1000	11,5	10	178x130x47	1,675	Баллонный
AB-020	350	8	воздух, азот	M18x1,5	1000	4320	13,5	11,5	203x80x80	1,6	С дренажем, спец. условия
AB-025	100	5	воздух, азот, гелий	M14x1,5	1500	1000	12	10	130x60x60	0,63	—
AB-027-01	100	10	воздух, азот, гелий	M18x1,5	1500	4320	17	15	135x80x80	0,84	—
AB-043	400	25	воздух, азот, гелий	M42x2 под фланец	1500	4320	17	15	360x350x90	8	—
AB-046	230	10	воздух, азот, гелий	M22x1,5	1000	4320	17	15	242x120x60	2	С дренажем
AB-049M	400	15	воздух, азот, гелий аргон	M33x2 под фланец	4000	11500	17	15	290x115x55	3,86	—
					2000	1000					
AB-049M-01	400	15	воздух, азот, гелий аргон	M30x1,5	4000	11500	17	15	252x78x55	3,45	—
					2000	1000					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-049M-02	400	15	воздух, азот, гелий, водород	M30x1,5	4000 2000	11500 1000	17	15	252x78x55	3,45	—
AB-053	20	20	воздух, азот, содержа- щие пары самина	M30x1,5	1000	4320	13	10	163x80x80	1,7	С маховиком
AB-053-01	20	20	воздух, азот, содержа- щие пары самина	M30x1,5	1000	4320	13	10	163x130x56	1,62	С воротком
AB-053M	1-10	20	воздух, азот до (-130°C)	M30x1,5	1000	4320	13,5	11.5	258x80x80	2	—
AB-054	16	32	воздух, азот	M45x1,5	2000	4320	17	15	205x88x80	2,4	С маховиком
AB-054 вар. II	20	32	воздух, азот	M45x1,5	2000	4320	17	15	205x88x140	2,3	С воротком
AB-055	400	32	воздух, азот, гелий	M48x2 под фланец	1000	10 лет – клапан на верхнем седле, 4320 ч.– клапан между верхним и нижним седлами	13,5	11.5	427x400x85	14	Без колпака



Вентили

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-055 вар. II	400	32	воздух, азот, гелий	M48x2 под фланец	1000	4320 ч. в среднем положении клапана, 10 лет клапан на верхнем седле	13	10	427x400x100 без колпака, 517x240x110 с колпаком	22	С колпаком
AB-061	400	3	воздух, азот	M14x1,5	1500	4320	13,5	11,5	160x126x36	0,95	—
AB-061 вар. II	400	3	воздух, азот	M14x1,5	1500	4320	11,5	10	160x123x36	1,06	—
AB-071	400 <sup>+40</sup>	32	воздух, азот	M48x2 под фланец	1000 и 100 колпака	4320 ч. в среднем положении клапана, 10 лет клапан на седле штулки	11,5	10	565x300x110	26,6	С колпаком
AB-071 вар. II	400 <sup>+40</sup>	32	воздух, азот	M48x2 под фланец	1000	4320 ч. в среднем положении клапана, 10 лет клапан на седле штулки	11,5	10	430x300x400	17,3	Без колпака
AB-074	1·10 <sup>-3</sup> мм.рт.ст. – 400	4	воздух, азот, гелий	M14x1,5	2000	4320 при P <sub>р</sub> =400, 1,5 года при вакууме	13	10	160x156x47	1,3	—

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-075	400	10	воздух, азот	M22x1,5	1000 и 100 колпака	4320 ч. в среднем положении клапана, 10 лет клапан на верхнем седле	17	15	220x160x75 с воротком, 265x90x90 с колпаком	5,9	—
AB-075 вар. II	400	10	воздух, азот	— спец. соединение	1000 и 100 колпака	4320 ч. в среднем положении клапана, 10 лет клапан на верхнем седле	17	15	295x238x73 с воротком, 295x283x90 с колпаком	6,5	—
AB-077	400	32	воздух, азот	M48x2 под фланец	2000	4320	13	10	400x375x85	9,25	
AB-077-01	400	32	воздух, азот	M48x2 под фланец	2000	4320	13	10	400x375x85	9,25	Температура рабочей среды : +70°C
AB-090	100 – 400	6	воздух, азот, гелий	M16x1,5	2000	4320	11,5	10	228x80x80	22	С ручным регулированием скорости заполнения и опорожнения
AB-091	1 – 400	4	воздух, азот, гелий, аргон	M14x1,5	3000	4320	17	15	201x130x66	2,2	С воротком
AB-091-01	1 – 200	4	воздух, азот, гелий, аргон	M14x1,5	3000	4320	17	15	201x80x66	2,28	С маховиком

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-092	1 – 400 со входа и выхода	15	воздух, азот, гелий, аргон	M33x2 под фланец	2000 из них 1000 при $P_{вх}$ , 200 при $P_{вх} > P_{вых}$ , 200 при $P_{вых} > P_{вх}$ , 600 при $P_{вых}$	4320	13	10	310x308x55	4,28	—
	$1 \cdot 10^{-2}$ мм.рт.ст. (вход) 2 (выход)				без срабаты- ваний	100 (закрыт)					
AB-093	1 – 400 со входа и выхода	32	воздух, азот, гелий, аргон	M56x3 под фланец	2000 из них 1000 при $P_{вх}$ , 200 при $P_{вх} > P_{вых}$ , 200 при $P_{вых} > P_{вх}$ , 600 при $P_{вых}$	4320	13	10	420x400x80	9,18	—
	$1 \cdot 10^{-2}$ мм.рт.ст. (вход) 2 (выход)				без срабаты- ваний	100 (закрыт)					
AB-094	1 – 400 со входа и выхода	60	воздух, азот, гелий, аргон	M110x3 под фланец	500 из них 400 при $P_{вх}$ , 100 при $P_{вх} > P_{вых}$	4320  100	11,5	10	525x396x122	40	—
	$1 \cdot 10^{-2}$ мм.рт.ст. (вход) 2 (выход)				без срабаты- ваний	100					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-096	200 +30 -10	10	воздух, азот, гелий	M22x1,5	4000	3 года при давлении с выхода	11	10	184x63x60	1,9	–
AB-097	1-400	6	воздух, азот, гелий	M16x1,5	4000	2,5 года при давлении с выхода	11	10	188x70x70	1,9	–
AB-098	400 со входа и выхода, 1·10 <sup>-2</sup> мм.рт.ст. на входе (закрыт)	15	воздух, азот, гелий	M33x2 под фланец	3000	2 года при P=400, 100 ч. при вакууме	11,5	10	335x280x155	4,72	С сигнализатором положения клапана AK-018
AB-099	400	10	воздух, азот, гелий	M22x1,5	3000	2 года	11,5	10	200x133x100	2,17	С сигнализатором положения клапана AK-018
AB-100	400 со входа и выхода, 1·10 <sup>-2</sup> мм.рт.ст. на входе (закрыт)	32	воздух, азот, гелий	M56x3 под фланец	3000	2 года при P=400, 100 ч. при вакууме	11,5	10	420x396x110	10,3	С сигнализатором положения клапана AK-018
AB-101	400, 1·10 <sup>-2</sup> мм.рт.ст. на входе (закрыт)	60	воздух, азот, гелий	M110x3 под фланец	1000	2 года при P=400, 100 ч. при вакууме	11,5	10	565x396x347	41,5	С сигнализатором положения клапана AK-018
AB-102	400 со входа и выхода, 1·10 <sup>-2</sup> мм.рт.ст.	32	воздух, азот, гелий	M56x13 под фланец	3000	2 года при P=400, 100 ч. при вакууме	11,5	10	420x396x110	10,3	С сигнализатором положения клапана AK-018
AB-103	400	60	воздух, азот, гелий	M110x3 под фланец	1000	2 года	11,5	10	575x396x356	41,5	С сигнализатором положения клапана AK-018

Вентили

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-104	400 со входа и выхода, 1·10 <sup>-2</sup> мм.рт.ст. на входе (закрыт)	15	воздух, азот, гелий	M33x2 под фланец	3000, из них 300 при наличии давления на выходе при P <sub>вх</sub> = 0	2 года при P=400, 100 ч. при вакууме	11,5	10	335x280x155	4,72	С сигнализатором положения клапана AK-C18
AB-106	1 – 400	1.4	воздух, азот, гелий, аргон	M18x1,5 вход, M14x1,5 выход, дренаж	5000	4320	17	15	94x90x84	1,12	Кран манометровый с дренажем
AB-107	400 со входа и выхода, 1·10 <sup>-2</sup> мм.рт.ст.	4	воздух, азот, гелий, аргон, смеси: гелиево- воздушная, гелиево- азотная	M14x1,5	3000	10000 при P=400, 1,5года при вакууме	13	10	160x100x64	1,1	—
AB-108	200 со входа и выхода, 1·10 <sup>-2</sup> мм.рт.ст.	10	воздух, азот, гелий, аргон, смеси: гелиево- воздушная, гелиево- азотная	M22x1,5	3000	1000 при P=200, 1,5года при вакууме	13	10	160x100x64	1,1	—
AB-109	0-400	25	воздух, азот, гелий	M42x2 под фланец	1500	4320 (открыт)	11,5	10	360x350x90	8	—
AB-114	0-100	20	воздух, гелий, ДГС	M33x1,5	4000	—	13	10	196x100x84	2,59	—
AB-117	0-400	10	воздух, гелий, ДГС	M22x1,5	4000	—	13	10	150x100x66	1,4	Проходной, штуцеры по ГОСТ 16039-70

Вентили

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-117-01	0-400	6	воздух, гелий, ДГС	M18x1,5	4000	--	13	10	150x80x66	1,4	Проходной, штуцеры по ГОСТ 16039-70
AB-117-02	0-400	10	воздух, гелий, ДГС	M22x1,5	4000	-	13	10	163x100x53	1,4	Угловой, штуцеры по ГОСТ 16039-70
AB-117-03	0-400	6	воздух, гелий, ДГС	M18x1,5	4000	-	13	10	163x80x53	1,4	Угловой, штуцеры по ГОСТ 16039-70
AB-117-04	0-400	10	воздух, гелий, ДГС	M22x1,5	4000	-	13	10	150x100x62	1,4	Проходной, штуцеры по ГОСТ 13955-74
AB-117-05	0-400	6	воздух, гелий, ДГС	M18x1,5	4000	-	13	10	150x80x80	1,4	Проходной, штуцеры по ГОСТ 13955-74
AB-117-06	0-400	10	воздух, гелий, ДГС	M22x1,5	4000	-	13	10	171x100x61	1,4	Угловой, штуцеры по ГОСТ 13955-74
AB-117-07	0-400	6	воздух, гелий, ДГС	M18x1,5	4000	-	13	10	170x80x60	1,4	Угловой, штуцеры по ГОСТ 13955-74
AB-118	0-400 манжетный	10	кислород	M22x1,5	4000	-	13	10	200x85x100	1,75	Проходной, уравновешенный
AB-119	0-400	10	кислород	M22x1,5	4000	170	13	10	158x100x72	1,65	Проходной, штуцеры по ГОСТ 16039-70
AB-119-01	0-400	6	кислород	M18x1,5	4000	-	13	10	158x100x72	1,65	Проходной, штуцеры по ГОСТ 16039-70
AB-119-02	0-400	10	кислород	M22x1,5	4000	-	13	10	163x100x59	1,65	Угловой, штуцеры по ГОСТ 16039-70
AB-119-03	0-400	6	кислород	M18x1,5	4000	-	13	10	163x100x59	1,65	Угловой, штуцеры по ГОСТ 16039-70

Вентили

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-119-04	0-400	10	кислород	M22x1,5	4000	—	13	10	158x100x86	1,65	Проходной, штуцеры по ГОСТ 13955-74
AB-119-05	0-400	6	кислород	M18x1,5	4000	—	13	10	158x100x82	1,65	Проходной, штуцеры по ГОСТ 13955-74
AB-119-06	0-400	10	кислород	M22x1,5	4000	—	13	10	170x100x66	1,65	Угловой, штуцеры по ГОСТ 13955-74
AB-119-07	0-400	6	кислород	M18x1,5	4000	—	13	10	167x100x64	1,65	Угловой, штуцеры по ГОСТ 13955-74
AB-120	0-400 запорнорегу- лирующий	4/1,6	воздух, азот, гелий	M12x1,25	—	—	11,5	10	90x32x25	0,18	Угловой, Q=1,5-80 л/мин
AB-120-01	0-400 запорнорегу- лирующий	4/1,6	воздух, азот, гелий	M12x1,25	—	—	11,5	10	82x42x25	0,20	Проходной, Q=1,5-80 л/мин
AB-120-02	0-400 запорнорегу- лирующий	2,5/ 1,6	воздух, азот, гелий	M8x1	—	—	11,5	10	88x31x25	0,18	Угловой, Q=1,5-80 л/мин
AB-120-03	0-400 запорнорегу- лирующий	2,5/ 1,6	воздух, азот, гелий	M8x1	—	—	11,5	10	82x40x25	0,20	Проходной, Q=1,5-80 л/мин
AB-120-04	0-400 запорнорегу- лирующий	4/1,6	воздух, азот, гелий	M12x1,25	—	—	11,5	10	90x32x25	0,18	Угловой, Q=0,7-40 л/мин
AB-120-05	0-400 запорнорегу- лирующий	4/1,6	воздух, азот, гелий	M12x1,25	—	—	11,5	10	82x42x25	0,20	Проходной, Q=0,7-40 л/мин
AB-120-06	0-400 запорнорегу- лирующий	2,5/ 1,6	воздух, азот, гелий	M8x1	—	—	11,5	10	88x31x25	0,18	Угловой, Q=0,7-40 л/мин

Вентили

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-120-07	0-400 запорнорегу- лирующий	2,5/ 1,6	воздух, азот, гелий	M8x1	—	—	11,5	10	82x40x25	0,20	Проходной, Q=0,7-40 л/мин
AB-120-08	0-400 запорнорегу- лирующий	4/1,6	воздух, азот, гелий	M12x1,25	—	—	11,5	10	90x32x25	0,18	Угловой, Q=0,3-20 л/мин
AB-120-09	0-400 запорнорегу- лирующий	4/1,6	воздух, азот, гелий	M12x1,25	—	—	11,5	10	82x42x25	0,20	Проходной, Q=0,3-20 л/мин
AB-120-10	0-400 запорнорегу- лирующий	2,5/ 1,6	воздух, азот, гелий	M8x1	—	—	11,5	10	88x31x25	0,18	Угловой, Q=0,3-20 л/мин
AB-120-11	0-400 запорнорегу- лирующий	2,5/ 1,6	воздух, азот, гелий	M8x1	—	—	11,5	10	82x40x25	0,20	Проходной, Q=0,3-20 л/мин
AB-121	0-400 запорнорегу- лирующий	4/2	воздух, азот, гелий	M12x1,25	—	—	11,5	10	90x32x25	0,19	Угловой
AB-121-01	0-400 запорнорегу- лирующий	4/2	воздух, азот, гелий	M12x1,25	—	—	11,5	10	86x42x25	0,20	Проходной
AB-121-02	0-400 запорнорегу- лирующий	2,5/2	воздух, азот, гелий	M8x1	—	—	11,5	10	88x31x25	0,18	Угловой
AB-121-03	0-400 запорнорегу- лирующий	2,5/2	воздух, азот, гелий	M8x1	—	—	11,5	10	86x40x25	0,19	Проходной
AB-122	0-400	4/2	воздух, азот, гелий, ДГС	M12x1,25	—	—	11,5	10	85x80x32	0,22	Угловой с ручкой
AB-122-01	0-400	4/2	воздух, азот, гелий, ДГС	M12x1,25	—	—	11,5	10	78x80x32	0,25	Проходной с ручкой



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-122-02	0-400	4/2	воздух, азот, гелий, ДГС	M12x1,25	—	—	11,5	10	85x40x40	0,22	Угловой с воротком
AB-122-03	0-400	4/2	воздух, азот, гелий, ДГС	M12x1,25	—	—	11,5	10	78x40x40	0,24	Проходной с воротком
AB-122-04	0-400	4/2	воздух, азот, гелий, ДГС	M14x1,5	—	—	11,5	10	85x80x32	0,23	Угловой с ручкой
AB-122-05	0-400	3/2	воздух, азот, гелий, ДГС	M14x1,5	—	—	11,5	10	78x80x32	0,26	Проходной с ручкой
AB-122-06	0-400	4/2	воздух, азот, гелий, ДГС	M12x1,25	—	—	11,5	10	85x40x40	0,24	Угловой с воротком
AB-126	0-400	4/2	воздух, азот, гелий, ДГС	M12x1,25	—	—	11,5	10	166x115x62	2,14	2 входа, 2 выхода
AB-126-01	0-400	4/2	воздух, азот, гелий, ДГС	M12x1,25	—	—	11,5	10	166x115x62	2,13	2 входа, 1 выход
AB-126-02	0-400	4/2	воздух, азот, гелий, ДГС	M12x1,25	—	—	11,5	10	166x115x62	2,13	1 вход, 2 выхода
AB-126-03	0-200	4/2	кислород	M14x1,5	—	—	11,5	10	166x115x62	2,17	2 входа, 2 выхода

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-126-04	0-200	4/2	кислород	M14x1,5	—	—	11,5	10	166x115x62	2,16	2 входа, 1 выход
AB-126-05	0-200	4/2	кислород	M14x1,5	—	—	11,5	10	166x115x62	2,16	1 вход, 2 выхода
AB-127	0-16 сильфонный	6	кислород, озоно-кис- лородная смесь	M14x1	—	—	11,5	2	110x69x30	0,43	Штуцеры по ГОСТ 13955-74
AB-127-01	0-16 сильфонный	6	воздух и др. газы и жид.	M14x1	—	—	11,5	2	107x69x30	0,43	Штуцеры по ГОСТ 16039-70
AB-127-02	0-16 сильфонный	6	воздух и др. газы и жид.	M14x1	—	—	11,5	2	107x69x30	0,43	Спец. штуцер
AB-128	0-1,5 мембранный	50	кислород, озоно-кис- лородная смесь	—	3000	—	11,5	1,5	145x114x208	5,38	Спец. фланцы
AB-129	0-250 манжетный	10	воздух и др. газы и жид.	M18x1,5	7500	—	11,5	2	103x55x55	0,45	Штуцеры по ГОСТ 16039-70
AB-129-01	0-250 манжетный	10	воздух и др. газы и жид.	M20x1,5	7500	—	11,5	2	110x55x55	0,49	Штуцеры по ГОСТ 13955-74
AB-130	0-16 запорно-регу- лирующий	15	воздух, азот, инертные газы	M27x1,5	—	—	11,5	2	138x86x42	0,87	Штуцеры по ГОСТ 13955-74
AB-131	0-250 манжетный	10	воздух и др. газы и жид.	M18x1,5	—	—	11,5	2	103x55x55	0,5	Штуцеры по ГОСТ 16039-70
AB-131-01	0-250 манжетный	10	воздух и др. газы и жид.	M20x1,5	—	—	11,5	2	110x55x55	0,5	Штуцеры по ГОСТ 13955-74

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-135-03	0-16	15	жидкий газообр. азот от +60 до -193°C	M27x1,5 медная прокладка	1000	—	12,5	10	244x70x80	0,95	Проходной
AB-136	0-400 манжетный	6	кислород и др. газы с объемным содержанием кислорода более 23%	M18x1,5	7500	—	5/17	3/15	144x100x100	0,76	Угловой
AB-137	0-400 запорно-регулирующий, манжетный	6/3	кислород	M16x1,5	5000	—	11,5	10	132x68x37	0,49	—
AB-137-01	0-400 запорно-регулирующий, манжетный	4/1,6	кислород	M14x1,5	5000	—	11,5	10	132x68x37	0,49	—
AB-139	0-16 сильфонный	10	газы и жидкости	M18x1,5	—	—	11,5	2	113x65x65	0,37	Штуцеры по ГОСТ 16039-70
AB-139-01	0-16 сильфонный	9.5	кислород	M20x1,5	—	—	11,5	2	120x68x65	0,37	Штуцеры по ГОСТ 13955-74
AB-141-06	25 сильфонный	32	воздух и др. газы и жид. хим. инерт. к коррозионной-кислотам и хромоникелевым сталям и фторопласту – 4	M52x1,5	—	—	11,5	2	202x160x100	2,93	Угловой со штуцерами по ГОСТ 16039-70
AB-142	0-400 манжетный	6	воздух и др. газы и жид.	M16x1,5	7500	—	5/17	3/15	145x100x100	0,76	Угловой

Вентили

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-142-01	0-400 манжетный	6	воздух и др. газы и жид.	M16x1,5	7500	—	5/17	3/15	169x100x100		Проходной
AB-142-02	0-400 манжетный	6	воздух и др. газы и жид.	M16x1,5	7500	—	5/17	3/15	143x100x100		Угловой с СП
AB-143	0-400 манжетный	10	воздух и др. газы и жид.	M18x1,5	5000	—	5/17	3/15	149x100x100	0,79	Угловой
AB-143-01	0-400 манжетный	10	воздух и др. газы и жид.	M20x1,5	5000	—	5/17	3/15	148x100x100		Проходной
AB-144	0-400 манжетный	15	воздух и др. газы и жид.	M27x1,5	4000	—	5/17	3/15	197x250x50		Угловой
AB-144-01	0-400 манжетный	15	воздух и др. газы и жид.	M30x1,5	4000	—	5/17	3/15	200x250x50		Проходной
AB-144-02	0-400 манжетный	15	воздух и др. газы и жид.	M27x1,5	4000	—	5/17	3/15	242x250x50	2,41	Угловой с СП
AB-145	0-400 манжетный	20	воздух и др. газы и жид.	M36x1,5	3000	—	5/17	3/15	205x250x50	2,40	Угловой
AB-145-01	0-400 манжетный	20	воздух и др. газы и жид.	M36x1,5	3000	—	5/17	3/15	210x250x50		Проходной
AB-146	0-250 манжетный	6	кислород и др. газы с объемным содержанием кислорода более 23%	M18x1,5	7500	—	5/17	3/15	114x60x45		Угловой

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-146-01	0-250 манжетный	6	кислород и др. газы с объемным содержа- нием кисло- рода более 23%	M18x1,5	7500	—	5/17	3/15	111x60x45		Проходной
AB-147	0-250 манжетный	10	кислород и др. газы с объемным содержа- нием кисло- рода более 23%	M20x1,5	5000	—	5/17	3/15	118x60x45		Угловой
AB-147-01	0-250 манжетный	10	кислород и др. газы с объемным содержа- нием кисло- рода более 23%	M20x1,5	5000	—	5/17	3/15	120x71x45		Проходной
AB-148	0-250 манжетный	15	кислород и др. газы с объемным содержа- нием кисло- рода более 23%	M27x1,5	4000	—	5/17	3/15	182x100x100		Угловой
AB-148-01	0-250 манжетный	15	кислород и др. газы с объемным содержа- нием кисло- рода более 23%	M30x1,5	4000	—	5/17	3/15	185x100x100		Проходной

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-149	0-250 манжетный	20	кислород и др. газы с объемным содержа- нием кисло- рода более 23%	M36x1,5	3000	—	5/17	3/15	190x100x100	—	Угловой
AB-149-01	0-250 манжетный	20	кислород и др. газы с объемным содержа- нием кисло- рода более 23%	M36x1,5	3000	—	5/17	3/15	195x100x100	—	Проходной
AB-151	0 – 100	32	воздух, азот, гелий	M45x1,5	4000	4320	17	15	248x218x85	—	—
AB-152	20	50	воздух, азот, гелий	M72x2	1000	—	13	10	314,5x185x95	7,3	—
AB-165	200	25	воздух, азот, гелий, водород	M42x2	1500	1	6	5	520x250x90	11,3	температура рабочей среды от минус 196 до плюс 50°С
AB-166	0-320	10	природный газ	M22x1,5 наружн.конус	30000	—	5	2	163x Ø100	1,2	Угловой
AB-166-01	0-320	10	природный газ	M22x1,5 внутр.конус	30000	—	5	2	158x Ø100	1,2	Угловой
AB-167	0-320	15	природный газ	M30x1,5 наружн.конус	4000	—	5	2	225x Ø252	3,1	Угловой
AB-167-01	0-320	15	природный газ	M27x1,5 внутр.конус	4000	—	5	2	218x Ø252	3,1	Угловой
AB-168	400	25	водород	M42x2	1500	4320	13,5	11,5	395x350x90	8,5	—

Вентили

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-169	25	20	воздух, азот, гелий, пары нафтила	M30x1,5	1000	—	6	5	295x160x68	4,5	температура рабочей среды (азот и гелий) от минус 200 до плюс 370°C
AB-169-01	5	20	жидкий кислород и его пары	M30x1,5	1000	—	6	5	295x160x68	4,5	температура рабочей среды от минус 200 до минус 183°C
AB-170	25	50	воздух, азот, гелий	M64x1,5	1000	—	6	5	350x350x112	8,5	температура рабочей среды (азот и гелий) от минус 200 до плюс 370°C
AB-171	0-630 манжетный	4	воздух, азот	M16x1,5 внутр. конус	3000	—	11,5	10	133x80x80	0,61	Угловой
AB-173	0-10 манжетный	50	воздух, азот +350°C	M64x1,5 внутр. конус	1000	—	12	10	362x160x90	5,9	Угловой, детали из высоколегиров. сталей
AB-173-01	0-10 манжетный	50	воздух, азот +350°C	M64x1,5 внутр. конус	1000	—	12	10	362x160x90	6,3	Угловой, детали из стали 38ХА с оксидо- тированием
AB-174	0-200 манжетный вакуумный	4	ксенон, гелий, воздух, азот	M14x1,5 внутр. конус	2000	—	12	10	108x65x65	0,25	Угловой, двойное уплотнение
AB-174-01	0-400 манжетный вакуумный	4	ксенон, гелий, воздух, азот	M14x1,5 внутр. конус	2000	—	12	10	108x65x65	0,25	Угловой, двойное уплотнение
AB-175	0-320 мембранный баллонный	3	воздух, азот, инертные газы	W 19,2 ГОСТ9909-81, Сп. G21,8x1,814	2000	—	12	10	111x67x55	0,57	Угловой, для особо чистых газов
AB-176	0-400 манжетный	4	природный газ	M16x1,5 внутр. конус	4000	—	5	2	108x65x65	0,32	Угловой

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-178	0-25	40	природный газ	M52x1,5 внутр. конус	4000	—	5	2	208x96x80	3,4	Угловой
AB-011Г	0-400	5	природный газ	M16x1,5 внутр. конус	2000	—	3	2	154x130x47	1,23	Угловой
AB-043Г	0-400	25	природный газ	M42x2 под линзовое уплотнение	1500	—	3	2	360x350x90	8	Угловой



Краны, задвижки											
Индекс	Рабочая среда	Давление (кгс/см <sup>2</sup> )	Ду (мм), резьба штуцеров		Вид управле- ния	Габаритные размеры (мм)	Масса (кг)	Гарантии поставщика			Примечание
			Входного	Выходного				Эксплуатация (лет)	Число срабатываний	Время выдержки под давлением (ч)	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
АКР-001	кислород	0-200	6 M18x1,5	6 M18x1,5	РУ	210x140x60	3,23	10	4000	17000	Проходной, соосный, со штуцерами по ГОСТ 16039-70
АКР-001-01	кислород	0-200	6 M18x1,5	6 M18x1,5	РУ	217x140x60	3,23	10	4000	17000	Штуцеры перпендикулярно оси проходных каналов крана по ГОСТ 16039-70
АКР-001-02	кислород	0-200	6 M18x1,5	6 M18x1,5	РУ	215x140x60	3,23	10	4000	17000	Проходной, штуцеры по ГОСТ 13955-74
АКР-002	воздух, гелий, ДГС	0-200	10 M22x1,5	10 M22x1,5	РУ	213x140x62	5	10	4000	17000	Проходной, соосный, со штуцерами по ГОСТ 16039-70
АКР-002-01	воздух, гелий, ДГС	0-200	10 M22x1,5	10 M22x1,5	РУ	223x150x62	5	10	4000	17000	Штуцеры перпендикулярно оси проходных каналов крана по ГОСТ 16039-70
АКР-002-02	воздух, гелий, ДГС	0-200	10 M22x1,5	10 M22x1,5	РУ	220x140x62	5	10	4000	17000	Проходной, штуцеры по ГОСТ 13955-74
АКР-003	воздух, гелий, ДГС	0-200	10 M22x1,5	10 M22x1,5	РУ	188x160x140	5	10	4000	17000	Штуцеры по ГОСТ 16039-70

*Краны, задвижки*

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AKP-003-01	воздух, гелий, ДГС	0-200	10 M22x1,5	10 M22x1,5	РУ	205x160x155	5	10	4000	17000	Штуцеры по ГОСТ 16039-70
AKP-003-02	воздух, гелий, ДГС	0-200	10 M22x1,5	10 M22x1,5	РУ	202x167x140	5	10	4000	17000	Штуцеры по ГОСТ 13955-74
AKP-004	воздух, гелий, ДГС	0-200	6 M18x1,5	6 M18x1,5	РУ	207x140x60	4,5	10	4000	10000	Проходной, штуцеры по ГОСТ 16039-70
AKP-004-01	воздух, гелий, ДГС	0-200	6 M18x1,5	6 M18x1,5	РУ	180x140x60	4,5	10	4000	17000	Штуцеры по ГОСТ 16039-70
AKP-004-02	воздух, гелий, ДГС	0-200	6 M18x1,5	6 M18x1,5	РУ	176x140x60	4,5	10	4000	17000	Проходной, штуцеры по ГОСТ 13955-74
AKP-006	воздух, гелий, ДГС	0-200	20 M33x1,5	20 M33x1,5	РУ	250x175x61	6,5	10	4000	10000	Проходной, штуцеры по ГОСТ 16039-70
AKP-007	воздух, гелий, ДГС	0-200	32 M45x1,5	32 M45x1,5	РУ	260x175x68	7,5	10	4000	10000	Проходной, штуцеры по ГОСТ 16039-70
AKP-009	кислород	0-200	6 M18x1,5	6 M18x1,5	РУ	176x157x140	5	10	4000	17000	1 вход, 2 выхода, штуцеры по ГОСТ 16039-70
AKP-009-01	кислород	0-200	6 M18x1,5	6 M18x1,5	РУ	180x157x140	5	10	4000	17000	1 вход, 2 выхода, штуцеры перпендикулярно оси проходных каналов крана по ГОСТ 16039-70
AKP-009-02	кислород	0-200	6 M18x1,5	6 M18x1,5	РУ	176x157x140	5	10	4000	17000	1 вход, 2 выхода, штуцеры по ГОСТ 13955-74

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
АКР-012	воздух, гелий, кислород, ДГС	0-400	2 M14x1,5	2 M14x1,5	РУ	135x118x56	1,5	10	4000	17000	С дренажом
АКР-013	вода, спиртоводогли- церин, пищевые жидкости, алотерма	0-6	20 M33x2	20 M33x2	РУ	120x150x140	2	1,5	10000	-	С сигнализатором, t до 170°C, штуцеры по ГОСТ 13955-74
АКР-013-01	вода, спиртоводогли- церин, пищевые жидкости, алотерма	0-6	20 M33x2	20 M33x2	РУ	120x150x140	2	1,5	10000	-	С сигнализатором, t до 120°C
АКР-013-02	вода, спиртоводогли- церин, пищевые жидкости, алотерма	0-6	20 M33x2	20 M33x2	РУ	120x150x140	2	1,5	10000	-	Без сигнализатора, t до 120°C
АКР-013-03	вода, спиртоводогли- церин, пищевые жидкости, алотерма	0-6	20 M33x2	20 M33x2	РУ	120x150x140	2	1,5	10000	-	Без сигнализатора, t до 170°C
АКР-014	вода, спиртоводогли- церин, пищевые жидкости, алотерма	0-6	50 M60x1,5	50 M60x1,5	РУ	136x210x175	4,4	1,5	10000	-	t до 170°C
АКР-014-01	вода, спиртоводогли- церин, пищевые жидкости, алотерма	0-6	50 M60x1,5	50 M60x1,5	РУ	136x210x175	4,4	1,5	10000	-	t до 120°C
АКР-014-02	вода, спиртоводогли- церин, пищевые жидкости, алотерма	0-6	50 M60x1,5	50 M60x1,5	РУ	136x210x175	4,4	10	10000	-	t до 80°C

## Краны, задвижки

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
АКР-016	природ.газ, воз- дух, азот, гелий, аргон и др. газы и жид. хим.инерт- ные к материалам из которых изготовлен кран	0-250	15 M27x1,5	15 M27x1,5	дистанци- онное и РУ (электро- привод)	201x126x220	5,4	3	10000	15000	Проходной, штуцеры по ГОСТ 16039-70
АКР-016-01	природ.газ, воз- дух, азот, гелий, аргон и др. газы и жид. хим.инерт- ные к материалам из которых изготовлен кран	0-250	15 M24x1,5	15 M24x1,5	дистанци- онное и РУ (электро- привод)	201x126x220	5,4	3	10000	15000	Проходной, штуцеры по ГОСТ 13955-74
АКР-017	природный газ	0-16	50	50	РУ	210x205x146	14	3	20000	-	Присоединительные фланцы по ГОСТ 12815-80
АКР-017-01	воздух, азот, гелий	0-16	50	50	РУ	210x205x146	14	3	10000	-	Присоединительные фланцы по ГОСТ 12815-80
АКР-018	природ.газ и др. газы и жид. хим.инертные к материалам из которых изготовлен кран	0-16	50	50	дистанци- онное и РУ (электро- привод)	240x215x210	16	3	1000	-	Присоединительные фланцы по ГОСТ 12815-80
АКР-021	природ.газ, воз- дух, азот, гелий, аргон и др. газы и жид. хим.инерт- ные к материалам из которых изготовлен кран	0-250	10 M18x1,5	10 M18x1,5	дистанци- онное и РУ (электро- привод)	201x126x220	5,4	3	10000	15000	Проходной, штуцеры по ГОСТ 16039-70

## Краны, задвижки

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
АКР-021-01	природ.газ, воз- дух, азот, гелий, аргон и др. газы и жид. хим.инер- тные к материалам из которых изготовлен кран	0-250	10 M20x1,5	10 M20x1,5	дистанци- онное и РУ (электро- привод)	201x126x220	5,4	3	10000	15000	Штуцеры по ГОСТ 13955-74
АКР-022	метанол, гликоль, дифинильная смесь и др. жид. неагрес- сивные к хромис- тым сталям	0-16	50	50	РУ	225x212x146	12,6	3	5000	-	Присоединительные фланцы по ГОСТ 12815-80
АКР-025	природ.газ и др. газы и жид. хим. инертные к матери- алам из которых изготовлен кран	250	6 M16x1,5	6 M16x1,5	РУ	117x60x30	-	3	5000	15000	Штуцеры по ГОСТ 16039-70
АКР-025-01	природ.газ, воз- дух, азот, гелий, аргон и др. газы и жид. хим.инер- тные к материалам из которых изготовлен кран	250	6 M16x1,5	6 M16x1,5	РУ	117x60x30	-	3	5000	15000	Штуцеры по ГОСТ 16039-70
АКР-025-02	природ.газ, воз- дух, азот, гелий, аргон и др. газы и жид. хим.инер- тные к материалам из которых изготовлен кран	250	6 M16x1,5	6 M16x1,5	РУ	117x60x30	-	3	5000	15000	Штуцеры по ГОСТ 16039-70

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
АКР-025-03	природ.газ, воз- дух, азот, гелий, аргон и др. газы и жид. хим.инер- тные к материалам из которых изготовлен кран	250	6 M14x1	6 M14x1	ПУ	117x60x30	-	3	5000	15000	Штуцеры по ГОСТ 13955-74
АКР-025-04	природ.газ, воз- дух, азот, гелий, аргон и др. газы и жид. хим.инер- тные к материалам из которых изготовлен кран	250	6 M14x1	6 M14x1	ПУ	117x60x30	-	3	5000	15000	Штуцеры по ГОСТ 13955-74
АКР-026	природ.газ, воз- дух, азот, гелий, аргон и др. газы и жид. хим.инер- тные к материалам из которых изготовлен кран	250	10 M22x1,5	10 M22x1,5	ПУ	140x35x65	0,6	3	5000	15000	Штуцеры по ГОСТ 16039-70
АКР-026-01	природ.газ, воз- дух, азот, гелий, аргон и др. газы и жид. хим.инер- тные к материалам из которых изготовлен кран	250	10 M22x1,5	10 M22x1,5	ПУ	140x65x35	0,6	3	5000	15000	Штуцеры по ГОСТ 16039-70
АКР-026-02	природ.газ, воз- дух, азот, гелий, аргон и др. газы и жид. хим.инер- тные к материалам из которых изготовлен кран	250	10 M20x1,5	10 M20x1,5	ПУ	140x65x35	0,6	3	5000	15000	Штуцеры по ГОСТ 13955-74

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
АКР-027	природ.газ и др. газы и жид. хим. инертные к материалам из которых изготовлен кран	250	15 M27x1,5	15 M27x1,5	ру	180x81x44	1	3	5000	15000	Штуцеры по ГОСТ 16039-70
АКР-027-01	природный газ, воздух, азот, гелий, аргон и др. газы и жидкости хим. инертные к материалам из которых изг. кран	250	15 M27x1,5	15 M27x1,5	ру	180x81x44	1	3	5000	15000	Штуцеры по ГОСТ 16039-70
АКР-027-02	природный газ, воздух, азот, гелий, аргон и др. газы и жидкости хим. инертные к материалам из которых изг. кран	250	15 M24x1,5	15 M24x1,5	ру	180x81x44	1	3	5000	15000	Штуцеры по ГОСТ 13955-74
АКР-028	природный газ, воздух, азот, гелий, аргон и др. газы и жидкости хим. инертные к материалам из которых изг. кран	250	20 M30x1,5	20 M30x1,5	ру	-	1,2	3	5000	15000	Штуцеры по ГОСТ 16039-70+L57
АКР-028-01	природный газ, воздух, азот, гелий, аргон и др. газы и жидкости хим. инертные к материалам из которых изг. кран	250	20 M33x2	20 M33x2	ру	-	1,2	3	5000	15000	Штуцеры по ГОСТ 13955-74
АКР-028	природ.газ и др. газы и жид. хим. инертные к материалам из которых изготовлен кран	250	20 M30x1,5	20 M30x1,5	ру	-	1,2	3	5000	15000	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
АКР-031	воздух, гелий, ДГС	0-400	6/2 M14x1,5	6/2 M14x1,5	РУ	104x85x30	0,4	10,5	7500	-	Манометровый с дренажом
АКР-031-01	кислород	0-200	6/2 M14x1,5	6/2 M14x1,5	РУ	104x85x30	0,4	10,5	7500	-	Манометровый с дренажом
АКР-031-02	воздух, азот, гелий	0-400	6/1 M14x1,5	6,5/2 M14x1,5	РУ	130x64x40	0,5	10,5	7500	-	Манометровый без дренажного штуцера
АКР-064	воздух, азот, гелий, природный газ	0-400	6/2 M14x1,5	6/2 M14x1,5	РУ	49x65x78	0,28	10/2	5000	-	Кран манометровый с организованным дренажом
АКР-064-01	воздух, азот, гелий	0-400	6/2 M14x1,5	6/2 M14x1,5	РУ	49x65x68	0,27	10/2	5000	-	То же с дренажом в атмосфере
АКР-064-02	воздух, азот, гелий, природный газ	0-320	6/2 M14x1,5	6/2 M14x1,5	РУ	49x65x78	0,28	10/2	5000	-	То же с организованным дренажом штуцера под ниппель ГОСТ 27525
АКР-065	вода, пар	0-16	10 M20x1,5	10 M20x1,5	РУ	107x137x297	2,8	2	1000	-	t раб.среды до 350°C трехходовой
АКР-066	природ.газ и др. газы хим. инертные к матери- алам рабочего тракта t p.c от -20 до +200°C	0-250	10 M22x1,5	10 M22x1,5	электро- привод 27В пост. тока или РУ	190x305x140	7,2	2	5000	-	Уровень взрывозащиты 1ExdIIBT4 X
АКР-067	природ.газ и др. газы хим. инертные к матери- алам рабочего тракта t p.c от -20 до +200°C	0-250	10 M22x1,5	10 M22x1,5	электро- привод 27В пост. тока или РУ		6,6	2	5000	-	Уровень взрывозащиты 1ExdIIBT4 X
АКР-068	природ.газ и др. газы хим. инертные к матери- алам рабочего тракта t p.c от -20 до +200°C	0-250	15 M27x1,5	15 M27x1,5	электро- привод 27В пост. тока или РУ	190x252x140	7,5	2	5000	-	Уровень взрывозащиты 1ExdIIBT4 X



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
АКР-069	природ.газ и др. газы хим. инертные к матери- алам рабочего тракта t p.c от -20 до +200°C	0-320	10 M22x1,5	10 M22x1,5	ПУ	100x87x44	0,9	2	1000	-	Трехходовой, штуцера ГОСТ 16039
АКР-069-01	природ.газ и др. газы хим. инертные к матери- алам рабочего тракта t p.c от -20 до +200°C	0-320	10 M22x1,5	10 M22x1,5	ПУ	100x87x44	0,9	2	1000	-	Двухпозиционный, штуцера ГОСТ 16039
АКР-069-02	природ.газ и др. газы хим. инертные к матери- алам рабочего тракта t p.c от -20 до +200°C	0-320	10 M22x1,5	10 M22x1,5	ПУ	113x94x44	0,96	2	1000	-	Трехходовой, штуцера ГОСТ 13955
АКР-069-03	природ.газ и др. газы хим. инертные к матери- алам рабочего тракта t p.c от -20 до +200°C	0-320	10 M22x1,5	10 M22x1,5	ПУ	113x94x44	1,0	2	1000	-	Трехходовой, штуцера ГОСТ 13955
АКР-070	сжатый природ.газ t p.c от -50 до +60°C	0-320	2 M8x1	2 M8x1	ПУ	90x66x50	0,180	2	4000	-	Трехходовой
АКР-070-01	сжатый природ.газ t p.c от -50 до +60°C	0-320	2 M12x1,25	2 M12x1,25	ПУ	89x66x50	0,185	2	4000	-	Трехходовой
АКР-070-02	сжатый природ.газ t p.c от -50 до +60°C	0-320	2 M12x1	2 M12x1	ПУ	91x68x50	0,190	2	4000	-	Трехходовой

Краны, задвижки

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
АКР-071	вода с механическими примесями до 45 мкм	0-100	250 фланец	250 фланец	электро-привод 380В, 50Гц или РУ, насос 220В, 50Гц	800x1000x1430	1000	1,5	4000	-	Уровень взрывозащиты насоса 2ExpIIIT4 X
АБ-006	поликапроамидная крошка в потоке газообразного азота	0-0,7	100 под фланец	100 под фланец	РУ	530x225x225	-	2	2500	-	Пневмопривод без управляющего ЭПК
АБ-006-01	поликапроамидная крошка в потоке газообразного азота	0-0,7	100 под фланец	100 под фланец	РУ	530x275x225	-	2	2500	-	Пневмопривод с управляющим ЭПК
АБ-006-02	поликапроамидная крошка в потоке газообразного азота	0-0,7	100 под фланец	100 под фланец	РУ	530x275x225	-	2	2500	-	Пневмопривод с управляющим ЭПК

Электропневмоклапаны																
Индекс	Тип исполнения	Рабочее давление (кгс/см <sup>2</sup> )	Dy (мм)	Рабочая среда	Наличие дренажного штуцера	Присоединительные: размеры штуцеров (мм)	Гарантии поставщика				Время срабатывания (с)	Габаритные размеры (мм)	Масса (кг)	Индекс комплектующих изделий	Допускается применение (оговаривать при заказе)	Примечание
							Число срабатываний	Время выдержки под давлением (ч)	Срок гарантии (лет)							
									Хранения	Эксплуатации						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
АЭ-003	НЗ	8-50	8	воздух, азот	—	M16x1,5	2000	4320	13,5	11,5	0,6	155x82x51	1,7	АЭ-М3А	—	—
АЭ-003- -01	НЗ	8-50	8	воздух, азот	—	M16x1,5	2000	4320	13,5	11,5	0,6	—	1,7	АЭ-М3А	—	с ручным дублиром
АЭ-007	НЗ	50-400	4	воздух, азот	—	M14x1,5	2000	4320	13	10	0,5	145x80x51	1,6	АЭ-М3А	—	—
АЭ-007 вар. II	НЗ	50-400	4	воздух, азот	—	M14x1,5	2000 из них 300 от вкл. ручн.	4320	13	10	0,5	245x80x51	1,9	АЭ-М3А АЭ-Д2	—	—
АЭ-011	НЗ	50-400	15	воздух, азот	—	M33x2 под фланец	2000	4320	17	15	0,5	157x145x103	3,3	АЭ-М3А	АЭМ-012	—
АЭ-011-01	НЗ	50-400	15	воздух, азот	—	M33x2 под линзовое соединение	2000	4320	17	15	0,5	153x145x103	3	АЭМ-012	—	—
АЭ-011-02	НЗ	50-400	15	воздух, азот	—	M33x2 под линзовое соединение	2000, из них 300 от включателя ручного	4320	17	15	0,5	250x145x103	3,65	АЭ-М3А	—	С ручным дублиром АЭ-Д1
АЭ-011-03	НЗ	50-400	15	воздух, азот	—	M30x1,5 под шаро- ниппельное соединение	2000	4320	17	15	0,5	164x103x56	3,0	АЭ-М3А	—	—

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
АЭ-011-04	НЗ	50-400	15	воздух, азот	—	М30х1,5 под шаро- нипельное соединение	2000	4320	17	15	0,5	161х103х56	3,0	АЭМ-012	—	—
АЭ-011 вар. II	НЗ	50-400	15	воздух, азот	—	М33х2 под фланец	2000 из них 300 от вкл. ручн.	4320	17	15	0,5	250х145х103	3,65	АЭ-М3А АЭ-Д1	—	—
АЭ-013	НО	50-400	15	воздух, азот	—	М33х2 под фланец	2000	4320	11,5	10	0,5	150х158х120	3,2	АЭ-М3А	—	—
АЭ-013 вар. II	НО	50-400	15	воздух, азот	—	М33х2 под фланец	2000 из них 300 от вкл. ручн.	4320	11,5	10	0,5	248х158х120	3,5	АЭ-М3А АЭ-Д1	—	—
АЭ-014	НЗ	17-50	10	воздух, азот	есть	М22х1,5	3000	4320	17	15	0,3	163х115х60	1,8	АЭ-М3А	—	—
АЭ-014-01	НЗ	47-5	10	воздух, азот, гелий	есть	М22х1,5	5000	4320 из них 500 с расхо- дом	17	15	0,3	163х128х60	1,8	АЭМ-025	—	—
АЭ-014-02	НЗ	17-50	10	воздух, азот	есть	М22х1,5	3000 из них 300 от вкл. ручн.	4320	17	15	0,3	260х115х60	2,15	АЭ-М3А АЭ-Д1	—	—
АЭ-014-03	НЗ	17-50	10	воздух, азот	есть	М22х1,5	3000 из них 300 от вкл. ручн.	4320	17	15	0,3	260х115х60	2,1	АЭ-М3А АЭ-Д2	—	—
АЭ-016	НЗ	50-400	25	воздух, азот, гелий	—	М48х2	2000	4320	12	10	0,6	190х190х160	6,5	АЭ-М3А	—	—
АЭ-016 вар. II	НЗ	50-400	25	воздух, азот, гелий	—	М48х2	2000 из них 400 от вкл. ручн.	4320	12	10	0,6	287х190х160	6,85	АЭ-М3А АЭ-Д2	—	—
АЭ-020	НЗ	1-50	4	воздух, азот	есть	М12х1	5000	4320	17	15	0,5	145х100х72	1,635	АЭ-М2	—	—
АЭ-020-01	НЗ	0,5-10	4	воздух, азот	есть	М12х1	5000	4320	17	15	0,5	145х100х72	1,635	АЭМ-021	—	—

Электропневмоклапаны

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
АЭ-020-02	НЗ	1-50	4	воздух, азот	есть	М12х1	5000	4320	17	15	0,5	145х100х72	1,635	АЭМ-021	—	—
АЭ-020-03	НО	6-11	4	воздух, азот	есть	М12х1	5000	4320	17	15	0,5	145х100х72	1,635	АЭ-М2	—	—
АЭ-026	НО	50-230	10	воздух, азот	есть	М18х1,5	2000	4320	13,5	11,5	0,4	170х125х61,5	1,8	АЭ-М3А	—	—
АЭ-026-01	НО	50-230	10	воздух, азот	есть	М18х1,5	2000 из них 300 от вкл. ручн.	4320	13,5	11,5	0,4	269х125х61,5	2,1	АЭ-М3А АЭ-Д2	—	—
АЭ-026-02	НО	40-230	10	воздух, азот, гелий	есть	М18х1,5	2000	4320	13,5	11,5	0,4	170х146х61,5	1,95	АЭМ-025	—	—
АЭ-027	НЗ	50-230	15	воздух, азот	есть	М27х1,5	3000	4320	17	15	0,5	168х120х68	2,6	АЭ-М3А	—	—
АЭ-027-01	НЗ	50-230	15	воздух, азот	есть	М27х1,5	3000 из них 300 от вкл. ручн.	4320	17	15	0,5	280х120х68	2,96	АЭ-М3А АЭ-Д2	АЭ-Д1	—
АЭ-027-02	НЗ	50-230	15	воздух, азот, гелий	есть	М27х1,5	3000	4320	17	15	0,5	168х120х68	3,0	АЭМ-025	—	—
АЭ-028	НЗ	5-60	20	воздух, азот	есть	М30х1,5	2000	4320	11,5	10	0,6	175х152х70	2,8	АЭМ-025	—	—
АЭ-028-01	НЗ	5-60	20	воздух, азот	есть	М30х1,5	2000 из них 300 от вкл. ручн.	4320	11,5	10	0,6	267х152х70	3,19	АЭ-М3А АЭ-Д1	—	—
АЭ-028-02	НЗ	5-60	20	воздух, азот	есть	М30х1,5	2000 из них 300 от вкл. ручн.	4320	11,5	10	0,6	178х152х70	2,8	АЭМ-012	—	—
АЭ-028-03	НЗ	5-60	20	воздух, азот	есть	М30х1,5	2000	4320	11,5	10	0,6	175х152х70	2,8	АЭМ-025	—	—
АЭ-029	НЗ	17-60	14	воздух, азот	есть	М27х1,5	5000	4320	17	15	0,5	183х118х68	2	АЭ-М3А	—	—

Электропневмоклапаны

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
АЭ-029 вар. II	НЗ	17-60	14	воздух, азот	есть	M27x1,5	5000 из них 1500 от вкл. ручн.	4320	17	17	0,5	291x118x68	2,39	АЭ-М3А АЭ-Д1	—	—
АЭ-032	НЗ	5-17	16	воздух, азот	—	M27x1,5	2000	4320	13	10	0,5 откр., 1 закр	160x92,5x53	1,7	АЭ-М3А	—	—
АЭ-032-01	НЗ	6-12	16	воздух, азот, гелий	—	M27x1,5	5000	4320 из них 500 с расхо- дом	13	10	0,5 откр., 1 закр	160x102x53	1,7	АЭМ-025	—	—
АЭ-044	НЗ	1-400	0,5	воздух, азот, гелий	есть	M12x1,25	1000	4320	17	10	—	132x86x58	1,6	АЭ-М3А	—	Дренаж в атмосферу
АЭ-044 вар. II	НЗ	1-400	0,5	воздух, азот, гелий	есть	M12x1,25	1000 из них 300 от вкл. ручн.	4320	17	10	—	236x86x58	2,02	АЭ-М3А АЭ-Д1	—	Дренаж в атмосферу
АЭ-049	НО	1-400	0,5	воздух, азот, гелий	есть	M12x1,25	2000	4320	17	10	—	132x86x59	1,5	АЭ-М3А	—	Дренаж в атмосферу
АЭ-049-01	НО	1-400	0,5	воздух, азот, гелий	есть	M12x1,25	2000	4320	17	10	—	132x86x59	1,5	АЭМ-012	—	Дренаж в атмосферу
АЭ-049-02	НО	1-400	0,5	воздух, азот, гелий	есть	M12x1,25	2000 из них 300 от вкл. ручн.	4320	17	10	—	228x86x59	1,85	АЭ-М3А АЭ-Д2	—	Дренаж в атмосферу
АЭ-049-03	НО	1-400	0,5	воздух, азот, гелий	есть	M12x1,25	2000 из них 300 от вкл. ручн.	4320	17	10	—	228x86x59	1,85	АЭ-М3А АЭ-Д1	—	Дренаж в атмосферу
АЭ-049-04	НО	5-230	0,5	воздух, азот, гелий	есть	M12x1,25	2000	4320	17	10	—	132x86x59	1,5	АЭМ-025	—	Дренаж в атмосферу

Электронные клапаны

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
АЭ-050	НЗ	10-235	2	воздух, азот	есть	M14x1,5	1000	4320	17	15	—	139x93x51	1,6	АЭ-М3А	—	Дренаж в атмосферу
АЭ-050-01	НЗ	10-235	4	воздух, азот, гелий	—	M14x1,5	1000	4320	17	15	—	136x114x53	1,75	АЭМ-025	—	Дренаж в атмосферу
АЭ-054А	двойного действия	30-60	8	воздух, азот, гелий	есть	M18x1,5	5000	4320	13	10	0,6	172x132x91	2,4	АЭ-М3А	—	—
АЭ-054А вар. II	двойного действия	30-60	8	воздух, азот, гелий	есть	M18x1,5	5000 из них 1000 от вкл. ручн.	4320	13	10	0,6	269x139x91	2,7	АЭ-М3А АЭ-Д2	—	—
АЭ-056	НЗ	50-400	10	воздух, азот, гелий	—	M20x1,5	2000	4320	17	15	0,5	165x90x51	2	АЭ-М3А	—	—
АЭ-056 вар. II	НЗ	50-400	10	воздух, азот, гелий	—	M20x1,5	2000 из них 300 от вкл. ручн.	4320	17	15	0,5	253x90x51	2,35	АЭ-М3А АЭ-Д2	—	—
АЭ-058	НЗ	50-400	10	воздух, азот, гелий	есть	M18x1,5	2000	4320	17	15	0,5	160x140x62	3	АЭ-М3А	—	—
АЭ-058-01	НЗ	40-200	10	воздух, азот, гелий	есть	M18x1,5	5000	4320 из них 500 с расхо- дом	17	15	0,5	160x142x62	3	АЭМ-025	—	—
АЭ-058-02	НЗ	50-400	10	воздух, азот, гелий	есть	M18x1,5	2000 из них 300 от вкл. ручн.	4320	17	15	0,5	264x140x62	3,35	АЭ-М3А АЭ-Д2	—	—

Электропневмоклапаны

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
АЭ-058-03	НЗ	50-400	10	воздух, азот, гелий	есть	М18х1,5	2000 из них 300 от вкл. ручн.	4320	17	15	0,5	264х140х62	3,35	АЭ-М3А АЭ-Д1	—	—
АЭ-058-04	НЗ	50-400	10	воздух, азот, гелий	есть	М18х1,5	2000	4320	17	15	0,5	160х140х62	3	АЭМ-012	—	—
АЭ-098	НЗ	30-400	10	воздух, азот	—	М20х1,5	2000	4320	17	15	0,5	165х90х51	2	АЭМ-012	—	—
АЭ-098-01	НЗ	200	10	воздух, азот, гелий	—	М20х1,5	5000	4320 из них 500 с расхо- дом	17	15	0,5	165х90х51	2	АЭМ-025	—	—
АЭ-098-02	НЗ	30-400	10	воздух, азот	—	М20х1,5	2000 из них 300 от вкл. ручн.	4320	17	15	0,5	253х90х51	2,35	АЭМ-012 АЭ-Д2	—	—
АЭ-100	НЗ	1-400	0,5	воздух, азот, гелий	есть	М14х1,5	3000	4320	13,5	11,5	—	140х96х65	1,7	АЭ-М3А	—	Дренаж в атмосферу
АЭ-100-01	НЗ	10-400	4	воздух, азот, гелий	—	М18х1,5 входной штуцер; М14х1,5 выходной штуцер	3000	4320	11,5	10	—	140х96х65	1,7	АЭ-М3А	—	Дренаж в атмосферу
АЭ-102	НО	1-400	0,5	воздух, азот, гелий	есть	М14х1,5	3000	4320	13,5	11,5	—	140х96х65	1,7	АЭ-М3А	—	Дренаж в атмосферу
АЭ-105	НЗ	1-400	0,5	воздух, азот, гелий	есть	М14х1,5	3000 из них 1000 от вкл. ручн.	4320	11,5	10	—	235х96х65	2	АЭ-М3А АЭ-Д2	—	Дренаж в атмосферу



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
АЭ-105-01	НЗ	1-400	4	воздух, азот, гелий	—	М18х1,5 входной штуцер; М14х1,5 выходной штуцер	3000, из них 1000 от включателя ручного	4320	11,5	10	—	235х115х65	2	АЭ-МЗА АЭ-Д2	—	Дренаж в атмосферу
АЭ-111	НЗ	50-400 со входа и выхода	10	воздух, азот, гелий	—	М20х1,5	3000	10лет со входа; 4320ч. с выхода	11,5	10	—	225х232х245	7,1	АЭ-МЗА РПА-138	—	С сигнализа- цией положе- ния клапана
АЭ-111-01	НЗ	50-400 со входа и выхода	10	воздух, азот, гелий	—	М20х1,5	3000 из них 1000 от вкл. ручн.	10лет со входа; 4320ч. с выхода	11,5	10	—	321х232х245	7,4	АЭ-МЗА АЭ-Д2 РПА-138	—	С сигнализа- цией положе- ния клапана
АЭ-111-02	НЗ	50-400 со входа и выхода	10	воздух, азот, гелий	—	М20х1,5	3000	10лет со входа; 4320ч. с выхода	17	15	—	225х232х160	6,5	АЭ-МЗА	—	—
АЭ-112	НЗ	50-400 со входа и выхода	15	воздух, азот, гелий	—	М27х1,5	3000	10лет со входа; 4320ч. с выхода	11,5	10	—	225х232х245	7,1	АЭ-МЗА РПА-138	—	С сигнализа- цией положе- ния клапана
АЭ-112-01	НЗ	50-400 со входа и выхода	15	воздух, азот, гелий	—	М27х1,5	3000 из них 1000 от вкл. ручн.	10лет со входа; 4320ч. с выхода	11,5	10	—	321х232х245	7,4	АЭ-МЗА АЭ-Д2 РПА-138	—	С сигнализа- цией положе- ния клапана
АЭ-114	НЗ	50-400 со входа и выхода	32	воздух, азот, гелий	—	М48х2 под фланец	3000	10лет со входа; 4320ч. с выхода	11,5	10	—	270х371х220	21,2	АЭ-МЗА РПА-138	—	С сигнализа- цией положе- ния клапана
АЭ-114-01	НЗ	50-400 со входа и выхода	32	воздух, азот, гелий	—	М48х2 под фланец	3000 из них 1000 от вкл. ручн.	10лет со входа; 4320ч. с выхода	11,5	10	—	366х371х220	21,5	АЭ-МЗА АЭ-Д2 РПА-138	—	С сигнализа- цией положе- ния клапана

Электропневмоклапаны

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
АЭ-116	НЗ	$P_{РАБ} 0-400$ , $P_{УПР} 47 \pm 3$	10	воздух, азот, гелий	—	M20x1,5	3000	4320	11,5	10	—	290x155x155	6,28	РПА-138	—	С сигнализа- цией положе- ния клапана
АЭ-116-01	НЗ	$P_{РАБ} 0-400$ , $P_{УПР} 47 \pm 3$	10	воздух, азот, гелий	—	M20x1,5	3000 из них 1000 от вкл. ручн.	4320	11,5	10	—	386x155x155	6,58	АЭ-Д2 РПА-138	—	С сигнализа- цией положе- ния клапана
АЭ-117	НО	$P_{РАБ} 0-400$ , $P_{УПР} 47 \pm 3$	32	воздух, азот, гелий	—	M48x2 под фланец	600	4320	11,5	10	—	380x250x180	11,6	РПА-138	—	От 5 до 400 закрыт при снятии Рупр или включенном эл.магните
АЭ-117-01	НО	$P_{РАБ} 0-400$ , $P_{УПР} 47 \pm 3$	32	воздух, азот, гелий	—	M48x2 под фланец	600 из них 200 от вкл. ручн.	4320	11,5	10	—	478x250x180	11,9	АЭ-Д2 РПА-138	—	От 5 до 400 закрыт при снятии Рупр или включенном эл.магните
АЭ-118	—	760... $1 \cdot 10^{-4}$ мм.рт.ст.	12	воздух, азот	—	шпильки 4шт. М6	25	150	2,5	15 суток	0,5	200x60x152	2	—	—	—
АЭ-119	с фиксир. полож. клапана	40-250	10	воздух, азот, гелий, аргон	есть	M22x1,5	1000 из них 300 от вкл. ручн.	4320	11,5	10	0,3	253x267x144	5,6	АЭ-М3А АЭ-Д2	—	—
АЭ-120	—	760... $1 \cdot 10^{-4}$ мм.рт.ст.	20	воздух, азот	—	шпильки 4шт. М8	25	150	2,5	15 суток	0,5	215x70x165	3	—	—	—
АЭ-121	—	1500... $1 \cdot 10^{-4}$ мм.рт.ст.	12	воздух, азот, аргон	—	шпильки 4шт. М8	400	200	6	3	0,5	189x70x162	2,1	—	—	—

Электропневмоклапаны

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
АЭ-122	—	1500... 1·10 <sup>-4</sup> мм.рт.ст.	32	воздух, азот, аргон	—	шпильки 4шт. М8-вх. М10-вых.	400	200	6	3	0,5	203x78x190	3,2	—	—	—
АЭ-126	двойного действия	0,2–1,8	40	воздух	—	под фланец	5000	4 года	12	10	—	160x142x392	8	АЭ-М2	—	—
АЭ-129	с фиксир. полож. клапана	0–50	4	воздух	—	М14х1,5	3000 из них 200 от вкл. ручн.	60000 при Р 45	11,5	10	—	200x179x86	4,3	РПА-144	—	С сигнализа- цией положе- ния клапана
АЭ-130	НО	6–400	10	воздух	—	ниппель, штуцер	350 из них 100 от вкл. ручн.	9000	17	15	—	424x163x60	6	АЭМ-012 АЭ-Д2 РПА-144 -01	—	С сигнализа- цией положе- ния клапана. Гар. срок экспл. РПА-144-01: 10лет
АЭ-130-01	НО	6–400	10	воздух	—	М20х1,5	350 из них 100 от вкл. ручн.	9000	17	15	—	367x163x60	5,9	АЭМ-012 АЭ-Д2 РПА-144 -01	—	С сигнализа- цией положе- ния клапана. Гар. срок экспл. РПА-144-01: 10лет

Электропневмоклапаны

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
АЭ-132	с фиксир. полож. клапана	$P_{РАБ} 0,1-3$ , $P_{УПР} 1,5 \pm 0,3$	8	воздух	—	M18x1,5	2000	10000	11,5	10	0,6 откр. 2 закр.	292x126x110	4,5	АЭМ-016 -01 РПА-144 -01	—	С сигнализацией положения клапана
АЭ-133	НЗ	10-230	4	воздух, азот	есть	M14x1,5	1000	4320 откр., 86400 закр.	17	15	—	140x93x51	1,6	АЭ-МЗА	—	Дренаж в атмосферу
АЭ-133-01	НЗ	10-230	4	воздух, азот	есть	M14x1,5	1000 из них 300 от вкл. ручн.	4320 откр., 86400 закр.	17	15	—	244x93x51	1,95	АЭ-МЗА АЭ-Д2	—	Дренаж в атмосферу
АЭ-136	НЗ	$P_{РАБ} 0-400$ , $P_{УПР} 47 \pm 3$	10	воздух, азот, гелий, воздушно-гелиевая смесь	—	M20x1,5	3000	4320	13	10	—	275x175x159	8,4	АЭ-МЗА РПА-138	—	С сигнализацией положения клапана
АЭ-136-01	НЗ	$P_{РАБ} 0-400$ , $P_{УПР} 47 \pm 3$	10	воздух, азот, гелий, воздушно-гелиевая смесь	—	M20x1,5	3000 из них 1000 от вкл. ручн.	4320	13	10	—	364x175x159	8,7	АЭ-МЗА АЭ-Д2 РПА-138	—	С сигнализацией положения клапана
АЭ-137	НО	16-50	10	воздух, азот	есть	M18x1,5	5000	4320	17	15	0,2	170x125x60	1,85	АЭ-МЗА	—	—
АЭ-137-01	НО	16-50	10	воздух, азот	есть	M18x1,5	5000 из них 300 от вкл. ручн.	4320	17	15	0,2	276x125x60	2,2	АЭ-МЗА АЭ-Д2	—	—

Электропневмоклапаны

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
АЭ-138	НЗ	0,1-2,5	8	воздух, азот	—	M18x1,5	2000	4320	17	15	0,4	155x95x57	1,9	АЭ-М1	—	—
АЭ-143	НЗ	0-6	15	воздух	—	M27x1,5	3000	—	—	1,5	1,5	336x140x10	—	—	—	t=250°C, СП
АЭ-143-01	НЗ	0-6	15	воздух	—	M27x1,5	3000	—	—	1,5	1,5	296x140x10	—	—	—	t=0-50°C, СП
АЭ-144	НЗ	0-6	3	воздух, пресная вода, водно-воз- душная эмульсия	—	M14x1,5	3000	—	—	1,5	1,5	204x90x53	—	—	—	СП
АЭ-155	НЗ	10	3	воздух	есть	M14x1,5	5000	—	5	2		71x65x64	0,57	—	—	Дренаж в атмосферу
АЭ-156	НЗ	4-10	1,5	воздух	есть	M12x1,25	20000	4320	43	2	0,15	57x42x20	0,3	—	—	Дренаж в атмосферу
АЭ-159	НЗ	30-400	10	воздух, азот, гелий, природ-ный газ	—	M20x1,5	3000, 1000 – от ручного дублера	4320	17	15	—	270x170x50	2,6	—	—	—
АЭ-161	двойного действия	10-55	6	воздух, азот, гелий	есть	M16x1,5	5000 1000 от ручного дублера	4320	—	17	—	141x202x48	—	—	—	ПК; ЭМ
АЭ-161-01	двойного действия	10-55	6	воздух, азот, гелий	есть	M16x1,5	5000 1000 от ручного дублера	4320	—	17	—	136x202x48	—	—	—	ПК; ЭМ; СП
АЭ-161-02	двойного действия	10-55	6	воздух, азот, гелий	есть	M16x1,5	5000 1000 от ручного дублера	4320	—	17	—	141x238x48	—	—	—	ПК; ЭМ; РД

Электропневмоклапаны

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
АЭ-161-03	двойного действия	10-55	6	воздух, азот, гелий	есть	M16x1,5	5000 1000 от ручного дублира	4320	—	17	—	141x238x48	—	—	—	ПК; ЭМ; СП
АЭ-164	НЗ	до 50	1,4	воздух	есть	M14x1,5	5000	—	11,5	10	—	71x65x64	0,6	—	—	Дренаж в атмосферу
АЭ-164-01	НЗ	до 50	1,4	воздух	есть	M14x1,5	5000	—	11,5	10	—	65,5x67x64	0,6	—	—	Дренаж в атмосферу
АЭ-166	НЗ	50-400	4	воздух, азот	—	M14x1,5	2000	4320	12	10	0,5	154x116x90	2,2	АЭ-М3А	—	Дренаж в атмосферу
АЭ-166-01	НЗ	50-400	4	воздух, азот	—	M14x1,5	2000, из них 300 от включателя ручного	4320	12	10	0,5	254x116x90	2,55	АЭ-М3А, АЭ-Д2	—	Дренаж в атмосферу
АЭ-167	НЗ	50-400	16	воздух, азот, гелий	—	M27x1,5	3500 500 от ручного дублира	4320 при выкл. ЭПК, 1000 при вкл. ЭПК	12,5	10	0,6	348x144x81	—	АЭ-М3А АЭ-Д1	—	СП
АЭ-170	НЗ	1-400	0,5	воздух, азот	—	M14x1,5	8000	4320	11,5	10		60x103x116	0,9	ЭМ, РД	—	—
АЭ-171	НЗ	1-16	40	природный газ, воздух, азот	—	фланец	5000	3 года	3	2		112x185x248	9	ЭМ, РД	—	—
АЭ-174	НЗ	1-400	3	природный газ, воздух, азот	—	M14x1,5	5000	4320	3	2		53x137x167	2,7	ЭМ, РД, СП	—	—
АЭ-175	НЗ	1-250	15	природный газ, воздух, азот	—	M27x1,5	5000	4320	3	2		72x150x210	6,3	ЭМ, РД, СП	—	—
АЭ-176	НЗ	1-250	25	природный газ, воздух, азот	—	M39x1,5	5000	4320	3	2		85x170x255	8,5	ЭМ, РД, СП	—	—

Электропневмоклапаны

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
АЭ-177	НЗ	1-400	10	природный газ, воздух, азот	—	M20x1,5	5000	4320	3	2		56x137x180	3	ЭМ, РД, СП	—	—
АЭ-179	НЗ	1-250	15	природный газ, воздух, азот	—	M27x1,5	5000	4320	3	2		80x150x290	7,2	ЭМ, РД, СП	—	t раб.среды до +250°С
АЭ-182	НЗ	3-10	32	воздух, азот, гелий	—	M45x1,5	5000	4320	13	10	0,5/1,0	200x128x76	5,9	АЭМ-025	—	Дренаж в атмосферу
АЭ-183	НЗ	1-400	10	природный газ	есть	M20x1,5	5000	4320	3	2		56x141x200	3,8	ЭМ, РД, СП	—	дренаж Ду 1,5 мм
АЭ-194	НЗ	0-8	10	ОЖ-065	—	M20x1,5	10000		11,5	10		88x120x215	6	ЭМ, РД	—	—
АБЭ-005	НЗ	0-35	8	воздух	—	M18x1,5	1000 из них 300 от вкл. ручн.	500	11,5	10	0,6	245x115x56	2,1	—	—	ЭПК имеет ручной включатель
АБЭ-007	НЗ	3-6 или 0-60 со стороны выхода или при закрытом клапане	8	воздух	—	M18x1,5 2 штуцера M14x1,5 штуцер Р <sub>упр</sub>	1300 из них 300 от вкл. ручн.	2500	11,5	10	—	287x224x100	4	АЭМ-016 РПА-132	—	Р <sub>упр</sub> =(3-20) кгс/см <sup>2</sup> С сигнализацией и фиксацией положения клапана в открытом состоянии
АБЭ-008	Двойного действия	40-200	0,5	воздух	—	M14x1,5 3 штуцера	1000	4600	11,5	10	0,7	150x105x75	2,3	АЭМ-018	—	—

Электропневмоклапаны

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
АБЭ-011	НЗ	45±2	4	воздух	есть	M22x1,5 2 штуцера M14x1,5 2 штуцера Р <sub>упр</sub> и дренаж	1000 из них 200 от вкл. ручн.	500 из них 3 с расхо- дом воздуха	11,5	10	—	230x110x80	4	АЭМ-016	—	Р <sub>упр</sub> =45±2 кгс/см <sup>2</sup> С сигнализацией и фиксацией положения клапана в открытом состоянии
АБЭ-012	НЗ	3-5	8	воздух	—	M22x1,5 2 штуцера M14x1,5 штуцер Р <sub>упр</sub>	1300 из них 300 от вкл. ручн.	700 из них 500 с расхо- дом воздуха	11,5	10	—	292x232x110	4	АЭМ-016 РПА-132	—	Р <sub>упр</sub> =(3-20) кгс/см <sup>2</sup> С сигнализацией и фиксацией положения клапана в открытом состоянии
АБЭ-013	Двойного действия	0,6-2	3,5	воздух	—	M14x1,5 3 штуцера	1000	30000 в выключенном состоянии	11,5	10	0,7	165x105x75	1,78	АЭМ-013	—	—
АБЭ-014	НЗ	10-64 от одного источника питания, 0,5-4 от 2 источников питания	4	воздух	—	M14x1,5 4 штуцера	1200 из них 200 от вкл. ручн.	30000 из них 10000 с расхо- дом воздуха	11,5	10	—	349x220x83	5,4	АЭМ-022 РПА-141	—	Р <sub>упр</sub> =(10-64) кгс/см <sup>2</sup> С сигнализацией и фиксацией положения клапана в открытом состоянии



Электропневмоклапаны

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
АБЭ-015	НЗ	6±2	8	воздух	—	М18х1,5 2 штуцера М14х1,5 штуцер Р <sub>упр</sub>	10000	60000 из них 15000 с расхо- дом воздуха	11,5	10	—	292х126х110	4	АЭМ-016 РПА-144	—	Р <sub>упр</sub> =6±2 кгс/см <sup>2</sup> С сигнализацией и фиксацией положения клапана в открытом состоянии
АБЭ-015 -01	НЗ	6±2	8	воздух	—	М18х1,5 2 штуцера М14х1,5 штуцер Р <sub>упр</sub>	1000	60000 из них 15000 с расхо- дом воздуха	11,5	10	—	292х126х110	4	АЭМ-016 -01 РПА-144 -01	—	Р <sub>упр</sub> =6±2 кгс/см <sup>2</sup> С сигнализацией и фиксацией положения клапана в открытом состоянии
АБЭ-015 -02	НЗ	5-13	10	воздух, азот, гелий	—	М18х1,5 2 штуцера М14х1,5 штуцер Р <sub>упр</sub>	2000	5000 с расхо- дом газа	11,5	10	—	292х142х110	4	АЭМ-016 -01 РПА-158	—	Р <sub>упр</sub> =(5-13) кгс/см <sup>2</sup> С сигнализацией и фиксацией положения клапана в открытом состоянии
АБЭ-017	НЗ	5-10	16	воздух, азот, гелий	—	М27х1,5	2000	5000	11,5	10	0,6/2,0	311х142х102	4,5	АЭМ-016 -01 РПА-138	—	Р <sub>упр</sub> =(5-10) кгс/см <sup>2</sup> С сигнализацией и фиксацией положения клапана в открытом состоянии

Электропневмоклапаны

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
АГ-020	НЗ	50-400	25	воздух, азот	—	М42х2 под фланец	2000 из них 300 от вкл. ручн.	4320	11,5	10	0,6	450х180х120	14	АЭ-МЗА	—	ЭПК имеет ручной выключатель
ЭК-69К	НЗ	14-50	8	воздух, азот, гелий	—	М16х1,5	2000	10 лет	12	10	0,05	195х50х35	0,8	—	—	—

Пневмоклапаны															
Индекс	Тип исполнения	Давление (кгс/см <sup>2</sup> )		Dy (мм)	Рабочая среда	Присоединительные размеры штуцеров (мм)		Гарантии поставщика				Габаритные размеры (мм)	Масса (кг)	Индекс комплектующих изделий	Примечание
		Рабочее	Управляющее			Проточной части	Пневмопривода	Число срабатываний	Время выдержки под давлением (ч)	Срок гарантии (лет)					
										Хранения	Эксплуатации				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	—	14	15	16
АГ-031	НЗ	10-25	47±3	32	воздух, азот, содержащие агрессивные пары	M48x2 под фланец	M16x1,5	2000	4320 (открыт)	12	10	291x152x90	7,6	—	—
АГ-032	НО	0-25	47±3	32	воздух, азот, содержащие агрессивные пары	M48x2 под фланец	M16x1,5	2000	1000 (закрыт)	13	10	272x160x80	6,85	—	—
АГ-033	НЗ	10-25	47-200	50	воздух, азот	M80x3 под фланец	M16x1,5	2000	1000 (открыт)	12	10	395x180x110	14,6	—	—
АГ-033А	НЗ	10-25	47±3	50	воздух, азот, содержащие агрессивные пары	M80x2 под фланец	M16x1,5	2000	4320 (открыт)	13,5	11,5	410x179x54	13,6	—	—
АГ-046	НЗ	50-400	200	15	воздух, азот	M33x2 под фланец	M14x1,5	2000	4320	12	10	228x105x55	3,1	—	—

Пневмоклапаны

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	–	14	15	16
АГ-050	Блок клапана	11 и 20	Управ- ление ручное	8	воздух, азот	M18x1,5	–	600	4320	11,5	10	200x234x142	5,63	–	–
		100		4											
АГ-076	Двой ного	30–60	1,4±0,2	8	воздух, азот	M18x1,5	M14x1,5	5000	1000	11,5	10	132x70x140	2,35	–	С дренажем
АГ-085	НЗ	40–250	1,4±0,2	10	воздух, азот, гелий	M18x1,5	M14x1,5	2000	1000	11,5	10	140x140x62	2,95	–	С дренажем
АГ-087	НЗ	1–400	200±30	15	воздух, азот, гелий, аргон	M30x1,5	M14x1,5	1000	4320	11,5	10	102x177x260	8,2	РПА-138 (2 шт.)	–
АГ-088	НЗ	1–400	200±30	25	воздух, азот, гелий, аргон	M42x2	M14x1,5	1000	4320	11,5	10	160x235x235	8,3	РПА-138 (2 шт.)	–
АГ-088-01	НЗ	1–400	47±3	25	воздух, азот, гелий, аргон	M42x2	M14x1,5	1000	4320	11,5	10	168x235x261	11,2	РПА-138 (2 шт.)	–
АГ-089	НЗ	1–400	200±30	40	воздух, азот, гелий	M64x3	M14x1,5	1000	4320	11,5	10	204x310x282	15,95	РПА-138 (2 шт.)	–
АГ-089-01	НЗ	1–50	47±3	50	воздух, азот, гелий	M72x2	M14x1,5	1000	4320	11,5	10	282x280x130	15,8	РПА-138 (2 шт.)	–
АГ-089-02	НЗ	1–400	47±3	40	воздух, азот, гелий	M64x3	M14x1,5	2000 (1000цик- лов)	4320	11,5	10	310x282x204	16,3	РПА-138 (2 шт.)	Сигнали- заторы положения расположены в плоскости, перпендику- лярной плоскости входного и выходного штуцеров

Пневмоклапаны

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	—	14	15	16
АГ-089-03	НЗ	1-400	47±3	40	воздух, азот, гелий	M64x3	M14x1,5	2000 (1000 циклов)	4320	11,5	10	282x310x130	16,3	РПА-138 (2 шт.)	Сигнализаторы положения расположены в плоскости, перпендикулярной плоскости входного и выходного штуцеров
АГ-090	НЗ	1-400	200±30	10	воздух, азот, гелий, аргон	M22x1,5	M14x1,5	1000	4320	11,5	10	245x228x92	6,8	РПА-138 (2 шт.)	—
АГ-091	НО	0-240	47±3	10	воздух, азот, гелий	M22x1,5	M14x1,5	1000	4320	11,5	10	234x228x92	6	РПА-138 (2 шт.)	—
АГ-092	НЗ	1-400	200±30	60	воздух, азот, гелий	M110x3	M14x1,5	1000	4320	11,5	10	364x355x286	36	РПА-138	—
АГ-093	НЗ	40-250	1,4±0,2	10	воздух, азот, гелий	M20x1,5	M14x1,5	2000	1000	11,5	10	134x90x52	1,3	—	—
АГ-094	НЗ	15-400	1,4±0,2	10	воздух, азот	M22x1,5	M14x1,5	2000	1000	11,5	10	216x149x116	2,7	—	С дренажем
АГ-097	Двойного действия	40 <sup>+10</sup>	1 +1,0 -0,5	4	воздух	M14x1,5	штуцер под шланг	2000	20000, из них 10000 при подв Р <sub>упр</sub>	11,5	10	140x115x115	1,46	—	—
АГ-098	НЗ	0-400	1,6 <sub>-0,4</sub>	10	воздух, азот, гелий, аргон, смеси: гелиево-воздушная, гелиево-азотная	M22x1,5	Типа 11Г170.0120-37	3000	10000	11,5	10	217x140x140	8,4	—	—

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	—	14	15	16
АГ-102	НЗ	400	400	15	воздух	М27х1,5	М27х1,5	2000	—	17	15	223х88х54	3,3	—	—
					горячая газо-воздушная смесь			20							
АГ-106	НО	0-400	0-400	4	воздух, азот, гелий	М16х1,5 вход, М14х1,5 выход	М14х1,5	3000	4320	11,5	10	150х74х48	2	—	Расход воздуха при Р4 кгс/см <sup>2</sup> 16-21 см <sup>3</sup> /с
АГ-106-01	НО	0-400	0-400	4	воздух, азот, гелий	М16х1,5 вход, М14х1,5 выход	М14х1,5	3000	4320	11,5	10	150х74х48	2	—	28-34 см <sup>3</sup> /с
АГ-106-02	НО	0-400	0-400	4	воздух, азот, гелий	М16х1,5 вход, М14х1,5 выход	М14х1,5	3000	4320	11,5	10	150х74х48	2	—	44-52 см <sup>3</sup> /с
АГ-106-03	НО	0-400	0-400	4	воздух, азот, гелий	М16х1,5 вход, М14х1,5 выход	М14х1,5	3000	4320	11,5	10	150х74х48	2	—	63-72 см <sup>3</sup> /с
АГ-110	НО	0-400 Р <sub>настр</sub> 25-50	—	4	воздух, азот, гелий	М16х1,5 вход, М14х1,5 выход	—	3000	4320	11,5	10	300х81х63	3,5	—	Расход воздуха при Р4 кгс/см <sup>2</sup> 16-21 см <sup>3</sup> /с
АГ-110-01	НО	0-400 Р <sub>настр</sub> 25-50	—	4	воздух, азот, гелий	М16х1,5 вход, М14х1,5 выход	—	3000	4320	11,5	10	300х81х63	3,5	—	28-34 см <sup>3</sup> /с
АГ-110-02	НО	0-400 Р <sub>настр</sub> 25-50	—	4	воздух, азот, гелий	М16х1,5 вход, М14х1,5 выход	—	3000	4320	11,5	10	300х81х63	3,5	—	44-52 см <sup>3</sup> /с

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	—	14	15	16
АГ-110-03	НО	0-400 Р <sub>настр</sub> 25-50	—	4	воздух, азот, гелий	M16x1,5 вход, M14x1,5 выход	—	3000	4320	11,5	10	300x81x63	3,5	—	63-72 см <sup>3</sup> /с
АГ-111	НЗ	200	47±3	10	воздух, азот, ксенон	M20x1,5	M14x1,5	1000	8000	12	10	275x200x170	11,05	ПРВ-3	—
АГ-111-01	НЗ	200	47±3	10	воздух, азот, ксенон	M20x1,5	M14x1,5	1000	8000	12	10	243x230x68	4,5	РПА-138 (2 шт.)	—
АГ-113		70-400	—	15	воздух	M33x2 выход, ниппель с гайкой M27x1,5 на входе	—	300	150	17	15	263x66x66	4,3	—	—
		680 на выход			горячая газо- вая смесь со стороны выхода			1	—						
АГ-116	НЗ	0-400	1,6 <sub>-0,4</sub>	0,5	воздух, азот, гелий, смеси: гелиево-воздушная, гелиево-азотная	M14x1,5	штуцер под шланг	10000	5000	12,5	10	125x78x78	1,9	—	—
АГ-117	НО	0-400	1,6 <sub>-0,4</sub>	0,5	воздух, азот, гелий, смеси: гелиево-воздушная, гелиево-азотная	M14x1,5	штуцер под шланг	10000	5000	12,5	10	125x78x78	1,9	—	—
АГ-119	НО	0-240	47±3	10	воздух, азот, гелий, гелиево-воздушная смесь. Упр. среда: воздух, азот.	M22x1,5	M14x1,5	1000	4320	11,5	10	240x180x92	6	РПА-138	С сигнализа- цией положения клапана

Пневмоклапаны

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	—	14	15	16
АГ-127 АГ-127-01	НЗ	0-10	47 <sup>+5</sup> -1	50	воздух, азот, гелий, рабочая среда марки Б	M60x1,5	M14x1,5	5000 из них на раб. среде марки Б - 500	4320	11,5	10	345x197x130	10	РПА-158 (2 шт.)	С металличе- ским клапаном
АГ-127-02 АГ-127-03	НЗ	0-10	47 <sup>+5</sup> -1	50	воздух, азот, гелий, рабочая среда марки Б	M60x1,5	M14x1,5	5000 из них на раб. среде марки Б - 500	4320	11,5	10	345x197x130	10	РПА-158 (2 шт.)	С металло- пластмассо- вым клапаном
АГ-135	НО	1.5	6±2	50	озоно-кисло- родная смесь	50	6 M14x1	5000	—	11,5	2	260x114x180	3,1	—	—
АГ-136	НЗ	1.5	6±2	50	озоно-кисло- родная смесь	50	6 M14x1	5000	—	11,5	2	220x114x180	3,0	—	—
АГ-137	НЗ без дре- нажа	1.5	6±2	100	озоно-кисло- родная смесь	100	6 M14x1	20000	4320	11,5	2	325x294x230	10	—	—
АГ-138	НЗ	0-250	4 <sup>+5</sup> -7	10	воздух, азот, гелий	M22x1,5	M14x1,5	2000	—	11,5	10	106x175x325	7	РПА-158 (2 шт.)	Траб. ср. от -193°С до +50°С
АГ-139	НЗ	0-20	4 <sup>+5</sup> -7	32	воздух, азот, гелий	M45x1,5	M14x1,5	2000	—	11,5	10	125x125x339	8	РПА-158 (2 шт.)	Траб. ср. от -193°С до +50°С
АГ-145	НЗ	0-250	170-230	10	воздух, азот, гелий	M22x1,5	M16x1,5	300	—	11,5	10	252x91x74	5,2	—	Траб. ср. для гелия от -220°С до +60°С
АГ-146	НЗ	0-250	170-230	15	воздух, азот, гелий	M30x1,5	M16x1,5	300	—	11,5	10	332x97x92	7,5	—	Траб. ср. для гелия от -220°С до +60°С



Пневмоклапаны

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	—	14	15	16
АГ-147	НЗ	0-250	170-230	20	воздух, азот, гелий	M36x1,5	M16x1,5	300	—	11,5	10	290x102x92	6,8	—	Траб. ср. для гелия от -220°С до +60°С
АЖ-001	НЗ	200	47±3	8	масло МГЕ-10А	M18x1,5	M16x1,5	600	4320 (открыт)	11,5	10	196x74x74	1,7	—	—
		40	40		воздух, азот										
АЖ-004	НЗ	20	100	10	самин	M22x1,5	M16x1,5	1000	1000 (открыт)	10,5	10	190x67x48	1,1	—	—
АЖ-004А	НЗ	3	47±3	10	воздух, агрессивные пары	M22x1,5	M16x1,5	1000	1000 (открыт)	11,5	10	190x65x44	1,1	—	—
АЖ-005	НО	2-20	100	8	воздух, содержащий пары самина	M18x1,5	M16x1,5	1000	1000 (открыт)	10,5	10	158x54x42	1	—	—
АЖ-009Б	НЗ	25	47±3	25	воздух, азот, пары амила и гептила	M42x1,5	M14x1,5	2000	—	13,5	11,5	220x90x72	3,4	—	—
АЖ-019	Блок клапанов	2,3 и 20	Управление ручное	14 (за- пор- ный кла- пан) 8 (дре- наж- ный кла- пан)	воздух, самин, пары самина	M24x1,5 M18x1,5	—	500	—	11,5	10	210x140x130	3,5	—	—
АЖ-035	НЗ	25	47±7	25	воздух, азот, ксенон	M42x1,5	M14x1,5	2000, 1000 для ксенона	8000 (открыт)	10,5	10	290x210x170	15	ПРВ-3	—

Пневмоклапаны

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	—	14	15	16
АЖ-035-01	НЗ	25	47±7	25	воздух, азот, ксенон	M42x1,5	M14x1,5	2000, 1000 для ксенона	8000 (открыт)	10,5	10	290x190x170	15	ПРВ-3	—
АЖ-035-02	НЗ	25	47±7	25	воздух, азот	M42x1,5	M14x1,5	2000	8000 (открыт)	10,5	10	260x249x114	8	РПА-138 (2 шт.)	—
АЖ-035-03	НЗ	25	47±7	25	азот, пары кисло- рода и нафти- ла	M42x1,5	M14x1,5	2000	8000 (открыт)	10,5	10	260x249x114	8	РПА-138 (2 шт.)	—
АЖ-044	НО	0-10	47-60	8	азот, кислород, керосин	M18x1,5	M16x1,5	1000	1000	11,5	10	180x61x54	—	—	—
АЖ-045	НЗ	20	47±7	32	воздух, азот, гелий	M45x1,5	M14x1,5	2000	8000	10,5	10	249x243x86	—	РПА-138 (2 шт.)	На выходе пары кислорода, нафтила
АЖ-046	НЗ	20	47±7	50	воздух, азот, гелий, пары кислорода, керосина, водорода, амила, гептила	M72x2	M14x1,5	2000	4320	10,5	10	294x265x168	13,5	РПА- 163-01 (2 шт.)	—

Переключатели											
Индекс	Рабочее давление (кгс/см <sup>2</sup> )	Dy (мм)	Рабочая среда	Присоединитель- ные размеры штуцеров (мм)	Гарантии поставщика				Габаритные размеры (мм)	Масса (кг)	Примечание
					Число срабатываний	Время выдержки под давлением (ч) открыт.	Срок гарантии (лет)				
							Хранения	Эксплуатации			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
АС-001	30–150	10	воздух, азот	M18x1,5	1000 со стороны основной магистрали, 1000 со стороны вспомогательной	4320	13,5	11,5	158x64x55	1,8	–
АС-002	30–150	6	воздух, азот	M14x1,5	1000 со стороны основной магистрали, 1000 со стороны вспомогательной	4320	13,5	11,5	158x64x55	1,8	–

Пневмореле												
Индекс	Рабочее давление (кгс/см <sup>2</sup> )	Давление открытия полного проходного сечения (кгс/см <sup>2</sup> )	Dy (мм)	Рабочая среда	Присоединитель- ные размеры штуцеров (мм)	Гарантии поставщика				Габаритные размеры (мм)	Масса (кг)	Примечание
						Число срабатываний	Время выдержки под давлением (ч) открыт.	Срок гарантии (лет)				
								Хранения	Эксплуатации			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
AC-005	50-400	(0,5±0,2) P <sub>РАБ</sub>	15	воздух, азот	M33x1,5	2000	4320	13,5	13,5	158x82x50	3,1	-
AC-006	50-400	(0,5±0,2) P <sub>РАБ</sub>	25	воздух, азот	M48x2	2000	4320	13,5	11,5	220x132x62	6	-
AC-007	50-400	(0,5±0,2) P <sub>РАБ</sub>	32	воздух, азот	M48x2	2000	4320	13,5	11,5	220x182x62	6,35	-
AC-012	200±10	180±10	12	воздух, азот	M22x1,5	4000	1,5 года	13,5	11,5	184x50x50	1,5	-
AC-013	200±10	180±10	16	воздух, азот	M27x1,5	4000	1,5 года	13,5	11,5	212x52x52	2	-
AC-014	200±10	180±10	32	воздух, азот	M45x1,5	4000	1,5 года	11	10	233x80x80	5,25	-

Газовые редукторы																
Индекс	Рабочая среда	Давление (кгс/см <sup>2</sup> )		Расход (кг/ч) для воздуха	$\Delta P = P_{\text{стат}} - P_{\text{дин}}$ (кгс/см <sup>2</sup> )	$\Delta P$ (изменение $P_{\text{вых}}$ при изменении $P_{\text{вх}}$ max до $P_{\text{вх.min}}$ ) (кгс/см <sup>2</sup> )	Du (мм), резьба штуцеров		Габаритные размеры (мм)	Масса (кг)	Гарантии поставщика				Индекс комплектующих изделий	Примечание
		Входное ( $P_{\text{вх}}$ )	Выходное ( $P_{\text{вых}}$ )				Входного	Выходного			Эксплуатация (лет)	Количество подводов	Время выдержки под давлением (ч)			
													Всего	Из них с расходом		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
AP-003	воздух, азот	55-40	3-8	0,01	0,8	±0,5	10 M18x1,5	16 M27x1,5	200x150x86	1,5	10,5/10	1000	1000	150	АФ-002	—
AP-003A	воздух, азот	70-35	7-1	0,01	0,8	±0,5	6 M16x1,5	6 M16x1,5	200x96x88	1,3	10,5/10	—	1000	150	—	—
AP-006	воздух, азот	55-40	6-3	0,02	0,4	±0,3	10 M18x1,5	16 M27x1,5	200x150x91	1,5	12,5/10	1000	1000	150	АФ-002	—
AP-006-01	воздух, азот	55-40	6-3	0,02	0,4	±0,3	10 M18x1,5	16 M27x1,5	200x105x91	1,345	12,5/10	1000	1000	150	—	—
AP-006-02	воздух, азот	55-40	6-3	0,02	0,4	±0,3	10 M18x1,5	16 M27x1,5	200x150x91	1,5	12,5/10	1000	1000	150	АФ-002-01	—
AP-008	воздух, азот	55-40	0,4-0,2	0,02	0,12	±0,08	10 M18x1,5	11 M18x1,5	160x98x168	2	13/10	1000	1000	150	АФ-002	—
AP-008-01	воздух, азот	55-40	0,4-0,2	0,02	0,12	±0,08	10 M18x1,5	11 M18x1,5	160x98x168	2	13/10	1000	1000	150	АФ-002-01	—

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
AP-009	воздух, азот, гелий	230-70	8-3	0,2	1,4	±1	10 M18x1,5	20 M30x1,5	310x170x120	4	11,5/10	1000	1150	300	АФ-002-01	—
AP-011-01	воздух, азот	230-100	20-10	1,1	3	±1,5	15 M27x1,5	32 M45x1,5	385x120x160	3,9	11,5/10	1000	1000	150	—	—
AP-013	воздух, азот	100±10	10-20	0,2	2	±0,5	10 M18x1,5	20 M30x1,5	125x180x280	3	11,5/10	1000	400	150	АП-015	—
AP-014A	воздух, азот, гелий	400-200	150-35	0,04	10	±5	6 M18x1,5	8 M18x1,5	300x206x110	5,1	11,5/10	1000	350	100	АП-014	—
AP-015A	воздух, азот	110-90	20-10	0,04	2	—	10 M18x1,5	8 M16x1,5	300x165x149	4,5	11,5/10	1000	350	100	АФ-002	—
AP-016	воздух, азот	110-90	1,8	0,01	+0,5 -0,2	±0,3	8 M18x1,5	8 M18x1,5	168x100x130	1,5	11,5/10	1000	350	100	АП-046	—
AP-018	воздух, азот	400-70	110-50	1,5	10	5	25 M48x2	25 M39x1,5	430x340x310	43	13/10	1000	1000	500	АЭ-044 АП-014Д	С гидро- усилителем
AP-018-01	воздух, азот	400-70	110-50	1,5	10	5	25 M48x2	25 M39x1,5	430x340x310	43,35	13/10	1000	1000	500	АЭ-044-2 АП-014Д	С гидро- усилителем
AP-018-02	воздух, азот	400-70	110-50	1,5	10	5	25 M48x2	25 M39x1,5	430x340x310	41,53	13/10	1000	1000	500	АП-014Д	С гидро- усилителем
AP-018M	воздух, азот	400-70	50-110	1,5	10	5	25 M48x2	25 M39x1,5	430x340x310	43	13/10	1000	1000	500	АЭ-044 АП-014Д	Усилитель с приме- нием шариков
AP-020	воздух, азот	55-25	1,2-0,3	0,02	0,4	±0,2	10 M18x1,5	16 M27x1,5	155x155x95	1,7	12/10	1000	1000	300	АФ-002	—
AP-020-01	воздух, азот	55-25	1,2-0,3	0,02	0,4	±0,2	10 M18x1,5	16 M27x1,5	135x155x95	1,53	12/10	1000	1000	300	—	—
AP-020-02	воздух, азот	55-25	1,2-0,3	0,02	0,4	±0,2	10 M18x1,5	16 M27x1,5	155x155x95	1,7	12/10	1000	1000	300	АФ-002-01	—
AP-020-03	воздух, азот	55-25	1,2-0,3	0,02	0,4	±0,2	10 M18x1,5	16 M27x1,5	93x166x79	1,43	12/10	1000, 1500 вакуум	1000	300	—	—

Газовые редукторы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
AP-021	воздух, азот	60-10	4-1	0,4	0,5	±0,3	32 M45x1,5	70 фланец	240x230x340	15,3	11,5/10	1000	1000	500	AP-006-02 AP-045	-
AP-025-01	воздух, азот, гелий	230-70	8-46	0,45	5	±2	12 M22x1,5	20 M30x1,5	342x100x72	2,9	11,5/10	3000	3500	500	-	Полностью из стали
AP-025-02	воздух, азот, гелий	230-70	8-46	0,45	5	±2	12 M22x1,5	20 M30x1,5	342x100x72	2,9	11,5/10	3000	3500	500	-	Сетчатый фильтро- элемент
AP-033	воздух, азот, гелий	230-70	2,2-0,4	0,35	0,6	±0,25	10 M18x1,5	32 (2шт.) M45x1,5	170x290x200	5,05	17/15	1500	1150	300	АФ-002-01	-
AP-033-01	воздух, азот, гелий	230-70	2,2-0,4	0,35	0,6	±0,25	10 M18x1,5	32 (2шт.) M45x1,5	170x290x200	5,065	17/15	1500	1150	300	АФ-032	-
AP-034	воздух, азот, гелий	400-100	250-50	-	-	±2 (стат)	4 M12x1,25	4 M12x1,25	265x82x82	3,5	12/10	1000	1000	-	-	-
AP-034M	воздух, азот, гелий	400-25	10-15	0,0031	5	±1 (дин); -1/+3 (стат)	4 M12x1,25	4 M12x1,25	261x82x82	4	17/15	1000	1000	800	-	-
AP-034M -01	воздух, азот, гелий	400-200	3-5	0,0012	5	±1 (дин); -1/+3 (стат)	4 M12x1,25	4 M12x1,25	160x82x82	3,06	17/15	1000	1000	800	-	-
AP-036	воздух, азот, гелий	400-60	15-1	0,2	2	±1	10 M22x1,5	32 (2шт.) M45x1,5	345x132x350	14	11,5/10	1000	1150	300	AY-111- -500	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
AP-045	воздух, азот	400-60	3-0,7	при $P_{\text{вых}} = 1,6$ при $P_{\text{вых}} = 0,7 - 0,8$	0,5	$\pm 0,2$	25 M48x2	60 2 фланца	620x535x440	105	11,5/10	1000	1000	150	AP-006-01 АП-045 АУ-111-500 АЗ-044 AP-037.c62	—
AP-050	воздух, азот	400-260	230-180	5	10	$\pm 5$	25 M48x2	25 M39x1,5	300x360x420	50	11,5/10	1000	1000	500	AP-034 АП-050(II) АЗ-044	—
AP-050-01	воздух, азот	400-260	230-180	5	10	$\pm 5$	25 M48x2	25 M39x1,5	300x360x420	50	11,5/10	1000	1000	500	AP-034 АП-050(II) АЗ-049-02 или АЗ-049-03	—
AP-054	воздух, азот	230-50	6-1,5	0,005	0,2	$\pm 0,1$	5 M14x1,5	8 M18x1,5	260x185x185	4,5	13/10	1300	4500	2000	—	—
AP-054-01	воздух, азот	200	0,1	0,001	+0,1 -0,05		5 M14x1,5	8 M18x1,5	165x185x185	3,6	13/10	1300	4500	2000	—	—
AP-058	воздух, азот, гелий	230-70	1-57	0,1	+5 -1		10 M18x1,5	10 M18x1,5	325x140x110	5,7	12/10	1500	2200	200	АФ-002-01	Графа 6 учитывает перепад давления при переходе в стоп режим и снижении $P_{\text{вх}}$
AP-058-01	воздух, азот, гелий	230-70; вакуум $1 \cdot 10^{-2}$ мм. рт. ст.	1-57	0,1	+5 -1		8 M18x1,5	10 M18x1,5	325x90x86	5,45	12/10	1500; 1500 вакуум	2200	200	—	Графа 6 учитывает перепад давления при переходе в стоп режим и снижении $P_{\text{вх}}$



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
AP-077	воздух, азот, гелий, аргон	400– ( $P_{\text{вых}}+70$ )	50–145	0,001 $P_{\text{вых}}$	10	+10 –5	5 M18x1,5	8 M18x1,5	415x270x90	6,8	13/10	3000	4300	150 с $Q=0,2$ ; 1050 с $Q=0,02$ .	–	Регулировка винт с рукояткой
		400–250	145–250	0,2		±5										
AP-077-02	воздух, азот, гелий, аргон	400– ( $P_{\text{вых}}+70$ )	50–145	0,001 $P_{\text{вых}}$	10	+10 –5	5 M18x1,5	8 M18x1,5	415x270x80	6,8	13/10	3000	4300	150 с $Q=0,2$ ; 1050 с $Q=0,02$ .	–	Регулировка винт с шестигран- ником
		400–250	145–250	0,2		±5										
AP-079	воздух, азот, гелий	400–60	4–30	0,003		+3,5 –1	4 M14x1,5	4 M14x1,5	215x82x70	2,8	13/10	3000	10000	5000	–	Примен. в составе AP-082
AP-082	воздух, азот, гелий	400–60	4–30	0,36 $P_{\text{вых}}$ – –1,1 для $P<10$ ; 2,5 для $P>10$	±2,5	±1,5	30 M48x2 под фланец	50 2 отв. фланцевое соедин.	460x385x230	41	11,5/10	1000	1300	120	АЭ-044(II) AP-079	–
AP-082-01	воздух, азот, гелий	400–60	4–30	0,36 $P_{\text{вых}}$ – –1,1 для $P<10$ ; 2,5 для $P>10$	±2,5	±1,5	30 M48x2 под фланец	50 2 отв. фланце-вое соедин.	460x385x216	39	11,5/10	1000	1300	1080 при $Q=0,25$	AP-079	–

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
AP-091	воздух, азот, гелий	400- ( $P_{\text{вых}}+60$ )	50-250	6,7 $P_{\text{вых}}$ , но не более 1	+12 -6	-	10 M22x1,5	12 M22x1,5	440x120x130	10,5	11,5/10	1000	1450	450	-	Графа 6 учитывает перепад давления при переходе в стоп режим и снижении $P_{\text{вх}}$
AP-092	воздух	16 +2 -1	5±0,1 (абсо- лют) расходн. режим	50...5 г/мин	-	-	5 M14x1,5	8 M18x1,5	315x185x185	9,8	11,5/10	1000	700	500	-	Перед редуктором уст. фильтр АБФ-002
AP-097	воздух	400- ( $P_{\text{вых}}+50$ )	15-30 30-120	3,4 $P_{\text{вых}}$ (г/с)	10	+9 -5 -4	8 M18x1,5	14 M24x1,5	300x188x95	3,75	11,5/10	1000	400	150	АП-014	-
AP-097-01	азот	400- ( $P_{\text{вых}}+50$ )	15-30 30-120	3,4 $P_{\text{вых}}$ (г/с)	10	+9 -5 -4	8 M18x1,5	14 M24x1,5	300x86x95	3,06	11,5/10	1000	400	150	заглушка	-
AP-098	воздух, азот, гелий	370-400	200-350	0,01	±3	-	4 M12x1,25	4 M12x1,25	307x90x90	5,6	13/10	1500	4300	1000	-	Графа 6 учитывает перепад давления при переходе в стоп режим и снижении $P_{\text{вх}}$
AP-099	воздух, азот, гелий	400- ( $P_{\text{вых}}+40$ )	200-230	4,3	-	±4	25 M48x2	25 M48x2	552x360x315	54	11,5/10	1000	1000	500	АПА-109	-
		400- ( $P_{\text{вых}}+30$ )	230-200	3												
		400- ( $P_{\text{вых}}+30$ )	200-100	0,015 $P_{\text{вых}}$												

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
AP-104	воздух, азот, гелий, аргон	230- ( $P_{\text{вых}}+45$ )	8-54	0,45	-	+4 -1	12 M22x1,5	20 M33x1,5	490x112x100	9	11,5/10	1000	850	300	АПА-113	Графа 7 учитывает перепад давления при переходе в стоп режим и снижении $P_{\text{вх}}$
AP-104-01	воздух, азот, гелий, аргон	230- ( $P_{\text{вых}}+45$ )	8-54	0,45	-	+4 -1	12 M22x1,5	20 M33x1,5	490x112x100	9,8	11,5/10	1000	850	300	АП-113	Без алюминия
AP-108	воздух, азот, гелий	400-265	220-270	0,2	-	+16 -4	5 M18x1,5	8 M18x1,5	395x90x90	6,4	11,5/10	1000	1250	300	-	Графа 7 учитывает перепад давления при переходе в стоп режим и снижении $P_{\text{вх}}$
AP-109	воздух	400-350	1-10	0,2	-	+0,1 -0,5	6 M16x1,5	34 M45x1,5	375x140x140	6,1	11,5/10	1000		2000	-	-
AP-132	воздух	6-7	0,2	0,078-0,086	-	+0,04 -0,2	20 M33x1,5	32 M48x1,5 (2 шт)	158x154x284	4,1	12/10	4000	15000	-	-	-
			0,3-0,5	0,115-0,12												
			0,8	0,098-0,111												
			1,8	0,095-0,106												
AP-142	воздух, азот	5-200	0,1-1	0,015	0,4	$\pm 0,2$	10 M20x1,5	23 M36x1,5	265x211x193	11,4	10	1000	8000	500	-	-
AP-142-01	воздух, азот, ксенон	5-100	0,1-1	0,035 для ксенона	0,4	$\pm 0,2$	10 M20x1,5	23 M36x1,5	488x300x452	11,4	10	1000	8000	500	-	-
AP-143	воздух	400- ( $P_{\text{вых}}+50$ )	15-100	5 $P_{\text{вых}}$ ( $l/c$ )	10	$\pm 4,5$	8 M18x1,5	14 M24x1,5	195x95x295	3	17/15	1000	400	150	АП-014	-
AP-143-01	азот	400- ( $P_{\text{вых}}+50$ )	15-100	5 $P_{\text{вых}}$ ( $l/c$ )	10	$\pm 4,5$	8 M18x1,5	14 M24x1,5	85x95x295	2,32	17/15	1000	400	150	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
AP-144	воздух	400-50	10-15	0,107	—	0,7	10 M22x1,5	15 M27x1,5	128x344x350	17	17/15	1000	1000.	100	—	—
AP-146	воздух	400-25	1-15	0,02	2	+1,3 -0,5 для P <sub>вых</sub> 1-4; +1,3 -0,8 для P <sub>вых</sub> 4-15	8 M18x1,5	14 M27x1,5	122x160x254	3,4	17/15	2500	4300	300	АП-149	—
AP-146-01	азот, гелий	400-25	1-15	0,02	2	+1,3 -0,5 для P <sub>вых</sub> 1-4; +1,3 -0,8 для P <sub>вых</sub> 4-15	8 M18x1,5	14 M27x1,5	122x110x254	3,13	17/15	2500	4300	300	—	—
AP-147	воздух, азот, гелий	400-50	3-8	29·(P <sub>вых</sub> +1) (г/с)	0,8	±0,6	10 M18x1,5	20 M30x1,5	198x105x315	4,6	17/15	1000	1150	300	—	—
AP-148	воздух, азот, гелий	230- (P <sub>вых</sub> +20)	8-30	10·(P <sub>вых</sub> +1) (г/с)	5	±1,5	12 M22x1,5	20 M30x1,5	129x68x365	4	17/15	3000	3500	500	—	—
		30-46	30-46			±2										
		400- (P <sub>вых</sub> +20)	8-30		6,5	±2,5										
			30-46			±3										

Газовые редукторы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
AP-151	воздух, азот, гелий	400– ( $P_{\text{вых}}+40$ ) при $G \geq 3 \text{ кг/с}$ .	100–250	4,3 при $P_{\text{вых}}=200$ ; $0,015 \cdot P_{\text{вх}}$ для $P_{\text{вых}}$ менее 200	$\pm 5$		32 M48x2	32 M48x2	515x363x210	–	10	1000	3600	300	–	–
AP-153	воздух	230–25	15–1	0,02	2	+0,7 –0,8 для $P_{\text{вых}}$ 4–15; +0,8 –0,2 для $P_{\text{вых}}$ 1–4	8 M18x1,5	14 M27x1,5	120x150x250	2	17/15	1500	4300	300	АП-149	–
AP-153-01	азот, гелий	230–25	15–1	0,02	2	+0,7 –0,8 для $P_{\text{вых}}$ 4–15; +0,8 –0,2 для $P_{\text{вых}}$ 1–4	8 M18x1,5	14 M27x1,5	120x100x250	1,77	17/15	1500	4300	300	–	–

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
AP-153-02	воздух, азот, гелий	230-25; вакуум $1 \cdot 10^{-2}$ мм. рт. ст.	15-1	0,02	2	+0,7 -0,8 для $P_{\text{вых}}$ 4-15; +0,8 -0,2 для $P_{\text{вых}}$ 1-4	8 M18x1,5	14 M27x1,5	100x84x250	1,73	17/15	1500, 1500 вакуум	4300	300	—	—
AP-154	воздух, азот, гелий, аргон	400-2	1-6,5	0,006	—	$\pm 0,3$	8 M18x1,5	32 M45x1,5	360x185x185	9	17/15	3000	4320	4320	—	—
AP-162	воздух, гелий, ДГС	400- ( $P_{\text{вых}}+30$ )	200-20	0,35 для воздуха и ДГС, 0,117 для гелия	+25 -5		8 M20x1,5	10 M22x1,5	231x78,5x70	2,6	11,5	1000	17000	2000	—	Штуцеры по ГОСТ 16039-70
AP-162-01	воздух, гелий, ДГС	400- ( $P_{\text{вых}}+30$ )	200-20	0,35 для воздуха и ДГС, 0,117 для гелия	+25 -5		8 M20x1,5	10 M22x1,5	231x78,5x74	2,6	11,5	1000	17000	2000	—	Штуцеры по ГОСТ 13955-74
AP-164	воздух, гелий, ДГС	400- ( $P_{\text{вых}}+20$ )	(9-20)+ $P_{\text{ос}}$ , $P_{\text{ос}}$ до 100	10+23 $P_{\text{вых}}$ для воздуха, (1-0,0067A) для ДГС (г/с)	+3/-1 для $P_{\text{вх}}$ 30 +4/-3 для $P_{\text{вх}}$ от 200 до 40		8 M20x1,5	10 M22x1,5	183x92x70	1,8	11,5	2000	17000	2000	—	Штуцеры по ГОСТ 16039-70
AP-164-01	воздух, гелий, ДГС	400- ( $P_{\text{вых}}+20$ )	(9-20)+ $P_{\text{ос}}$ , $P_{\text{ос}}$ до 100	10+23 $P_{\text{вых}}$ для воздуха, (1-0,0067A) для ДГС (г/с)	+3/-1 для $P_{\text{вх}}$ 30 +4/-3 для $P_{\text{вх}}$ от 200 до 40		8 M20x1,5	10 M22x1,5	183x96x70	1,8	11,5	2000	17000	2000	—	Штуцеры по ГОСТ 13955-74

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
AP-165	воздух, гелий, ДГС	400– ( $P_{\text{вых}}+30$ )	(5–50)+ $P_{\text{ос}}$ , $P_{\text{ос}}$ до 100	8+ 0,4 $P_{\text{вых}}$ (1–0,0067A) для ДГС (г/с)		+4 –1	6 M20x1,5	10 M22x1,5	172x84x54	1,7	11,5	2000	17000	2000	–	Штуцеры по ГОСТ 16039–70
AP-165-01	воздух, гелий, ДГС	400– ( $P_{\text{вых}}+30$ )	(5–50)+ $P_{\text{ос}}$ , $P_{\text{ос}}$ до 100	8+ 0,4 $P_{\text{вых}}$ (1–0,0067A) для ДГС (г/с)		+4 –1	7 M20x1,5	10 M22x1,5	172x88x54	1,7	11,5	2000	17000	2000	–	Штуцеры по ГОСТ 13955–74
AP-166	воздух, гелий, ДГС, кисло- род	400– ( $P_{\text{од}}+25$ ) $P_{\text{од}}$ до 100	$P_{\text{од}}+15$	не более 0,002 при $P_{\text{вых}}=$ $P_{\text{од}}+15$ для воздуха и кислорода и 0,0006 для гелия		+2 –2	3 M14x1,5	3,5 M16x1,5	154x90x64	1,4	11,5	2000	17000	–	–	Штуцеры по ГОСТ 16039–70
AP-166-01	воздух, гелий, ДГС, кисло- род	400– ( $P_{\text{од}}+25$ ) $P_{\text{од}}$ до 100	$P_{\text{од}}+15$	не более 0,002 при $P_{\text{вых}}=$ $P_{\text{од}}+15$ для воздуха и кислорода и 0,0006 для гелия		+2 –2	3 M14x1,5	4 M16x1,5	154x95x64	1,4	11,5	2000	17000	–	–	Штуцеры по ГОСТ 13955–74

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
AP-167	воздух, гелий, ДГС, кисло- род	400– ( $P_{\text{вых}}+30$ )	50–200	0,02 при $P_{\text{вых}} 200$ , 0,005 при $P_{\text{вых}} 50$ для воздуха и кислорода А· $P_{\text{вых}}$ при других значениях $P_{\text{вых}}$	+10/–10 для $P_{\text{вых}} 200$ ±5 при $P_{\text{вых}} 50$		2,5 M20x1,5	3,5 M22x1,5	203x65x65	2	11,5	2000	17000	800	–	Штуцеры по ГОСТ 16039–70
AP-167-01	воздух, гелий, ДГС, кисло- род	400– ( $P_{\text{вых}}+30$ )	50–200	0,02 при $P_{\text{вых}} 200$ , 0,005 при $P_{\text{вых}} 50$ для воздуха и кислорода А· $P_{\text{вых}}$ при других значениях $P_{\text{вых}}$	+10/–10 для $P_{\text{вых}} 200$ ±5 при $P_{\text{вых}} 50$		2,5 M20x1,5	3,5 M22x1,5	203x68x65	2	11,5	2000	17000	800	–	Штуцеры по ГОСТ 13955–74
AP-168	воздух, гелий, ДГС, кисло- род	400– ( $P_{\text{од}}+25$ ) $P_{\text{од}}$ до 100	$P_{\text{од}} +15$	не более 0,002 при $P_{\text{вых}} = P_{\text{од}}$ +15 для воздуха и кислорода и 0,0006 для гелия	+2 –2		3 M14x1,5	6 M16x1,5	84x63x50	1	11,5	2000	17000	–	–	Штуцеры по ГОСТ 16039–70



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
AP-168-01	воздух, гелий, ДГС, кислород	400- ( $P_{\text{од}}+25$ ) $P_{\text{од}}$ до 100	$P_{\text{од}}+15$	не более 0,002 при $P_{\text{вых}} = P_{\text{од}} +15$ для воздуха и кислорода и 0,0006 для гелия		+2 -2	3 M14x1,5	6 M16x1,5	89x67x50	1	11,5	2000	17000	—	—	Штуцеры по ГОСТ 13955-74
AP-170	воздух, азот, гелий	400- ( $P_{\text{вых}}+40$ )	40-70	0,5		+3 -4	15 M47x1,5	20 M30x1,5	370x116x110	6,75	15	3000	3500	500	—	—
AP-171	воздух, азот, гелий	50-400	0,7-20	0,35		+0,8 -1,2	10 M20x1,5	32 M45x1,5	316x118x108	4,9	15	3000	3500	300	—	—
AP-171-01	воздух, азот, гелий	50-400	2,5-11	$G=0,042 \times (P_{\text{вых}}+1)$		+0,8 -1	10 M20x1,5	32 M45x1,5	338x118x108	4,9	15	3000	3500	300	—	—
AP-172	воздух, азот, гелий	400- ( $P_{\text{вых}}+40$ )	100-210 в рабочем режиме	до 0,5		+5 -10	8 M20x1,5	12 M22x1,5	333x94x90	5,75	15	3000	3500	500	—	—
AP-172-01	воздух, азот, гелий	400- ( $P_{\text{вых}}+40$ )	до 250	до 0,5		+5 -10	8 M20x1,5	12 M22x1,5	333x94x90	5,75	15	3000	3500	500	—	—

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
AP-173	воздух	3-6	0,5-2,5	0,00387	в расходном режиме $P_{\text{вых}}=2,5\pm 0,5$ $P_{\text{вых}}=0,5\pm 0,1$ в безрасходном режиме $P_{\text{вых}}=2,5\pm 0,8$ $P_{\text{вых}}=0,5\pm 0,3$		6 M14x1,5	10 M18x1,5	154x76x90	—	1,5	3000	6000	—	—	—
AP-175	природный газ	12- ( $P_{\text{вых}}+1,5$ )	0,1-6	76000 м <sup>3</sup> /ч	$\pm 10\%$ при $P_{\text{вых}} = 2 - 6$ $\pm 0,05$ при $P_{\text{вых}} = 2$		207	207	917x632x700	260	1,5	—	—	10 <sup>4</sup>	—	Штуцеры по ГОСТ 13955-74
AP-181	воздух, азот, природный газ	16- ( $P_{\text{вых}}+0,5$ )	0,3-1	0,067	+0,3 -0,25		39	50	240x200x95	—	3	3500	—	—	—	—
AP-182	водород марки Б	25-200	1-15	0,008	2	+0,8 -0,2 при $P_{\text{вых}} 1-4$ ; +0,7 -0,8 при $P_{\text{вых}} 4-15$ ;	M27x1,5	M27x1,5	137x172x250	3,13	5	1500	4300	300	—	—
AP-187	воздух, азот, пар до 300°C	16-расчетное $6\pm 0,5$	0,4-0,8	0,002-0,1	$\pm 0,15$		50	50	258x235x185	—	2	5000		10 <sup>4</sup>	—	—

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
AP-188	воздух, азот, гелий	50-400	0,7-8	0,1 при P <sub>вых</sub> 2 - 8	+0,3 -0,6 ±0,25 при расходе 30 г/с		10 M20x1,5	32 M45x1,5	316x130x130	-	15	3000	3500	500	-	-
AP-193	кисло- род	80-200	65	2 (нм <sup>3</sup> /ч)	-	2	6 M24x1,5	6 M24x1,5	260x165x255	4,6	10	3000 непре- рывно; 15000 с замене- ной отдел. узлов	5000 с расхо- дом из общ. ресур- са 25000	25000 об- щий ре- сурс ра- боты под давл. с за- мен. отдел. дет. из ЗИП.	-	-
AP-198	воздух, азот	400- (P <sub>вых</sub> +30)	50-110	1,5	10	5	25 M48x2	25 M39x1,5	425x415x310	43	10	1000	1000	500	-	-
AP-199	воздух, азот, гелий	400-70	0,4-8	G= 0,155P <sub>вых</sub> +0,04 при P <sub>вых</sub> = 0,4-2 кгс/см <sup>2</sup>	+0,35 -0,25P <sub>вых</sub>		15 M27x1,5	50 фланец	330x142x136	7,8	11,5/10	3000	3500	500	-	-
				до 0,35 при P <sub>вых</sub> свыше 2 до 3,5 кгс/см2	+0,5 -0,6											

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
				до 0,5 при Р <sub>вых</sub> (свыше 3,5 до 8) кгс/см <sup>2</sup>	+0,5 -0,9											
AP-200	воздух, азот	400-10	1-4	0,4 при Р <sub>вых</sub> 1-2,5; 0,5 при Р <sub>вых</sub> 2,5-4	1	+0,7 -0,5	32 M48x2	70 под фланец	340x250x220	-	10	1000	-	-	-	-
AP-201	воздух, азот, гелий	400- (Р <sub>вых</sub> +40)	20-47 в расход. режиме 54 в без- расход. режиме	1 при Р <sub>вых</sub> 47	±3	-	15 M27x1,5	20 M30x1,5	370x116x109	6,8	15	3500	3500	500	-	-
AP-202	воздух, азот	60-10	1-4	0,4 при Р <sub>вых</sub> 1	0,5	±0,3	32 M45x1,5	70	330x230x250	14	10	1000	1000	500	-	-
AP-205	воздух, азот	400- (Р <sub>вых</sub> +50)	45-250	до 0,006 при Р <sub>вых</sub> 45 до 0,02 при Р <sub>вых</sub> 50	+15 -8		25 M14x1,5	3 M16x1,5	190x77,5x61	1,65	13/11,5	3000	-	-	-	-
AP-206	воздух, азот	400- (Р <sub>вых</sub> +50)	0,5-45	до 0,001 при Р <sub>вых</sub> 0,5 до 0,03 при Р <sub>вых</sub> 45	+2,5 -0,2 при Р <sub>вых</sub> 0,5  +5 -2 при Р <sub>вых</sub> 45		3,5 M14x1,5	6 M18x1,5	195x77,5x61	1,7	13/11,5	3000	-	-	-	-
AP-207	воздух, азот, гелий	20-250		(50=500) см <sup>3</sup> /с по воздуху	-		3 M14x1,5	4 M16x1,5	96x33,5	0,27	11,5/10	3000	-	5000	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
AP-208	азот, воздух, насыщен ный и перегрет ый водяной пар	20-25	3-15	0,45 для пара 0,28		+2,5 -0,5	50 под фланец	50 под фланец	202x355x170	8	10/2	5000	-	-	-	-
AP-211	кисло- род	400- ( $P_{\text{вых}}+30$ )	1-20	0,002 при $P_{\text{вых}}$ 1кгс/см <sup>2</sup> до 0,005 при $P_{\text{вых}}$ 20кгс/см <sup>2</sup>		+1,6 -0,6 при $P_{\text{вых}}$ 1кгс/см <sup>2</sup>  +2,1 -1,9 при $P_{\text{вых}}$ 20кгс/см <sup>2</sup>	2 M16x1,5	4 M18x1,5	173x92x70	2	12/11,5	2000		400 в год	-	-
AP-212	кисло- род	400- ( $P_{\text{вых}}+30$ )	50-260	0,005 при $P_{\text{вых}}$ 50  0,026 при $P_{\text{вых}}$ 260		+8 -6 при $P_{\text{вых}}$ 50кгс/см <sup>2</sup>  +18 -14 при $P_{\text{вых}}$ 260кгс/см <sup>2</sup>	2 M16x1,5	4 M18x1,5	210x76x73	2,75	12/11,5	2000		400 в год	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
AP-215	воздух, азот, гелий	400– (P <sub>ВЫХ</sub> +40)	70–140	0,1	–5		8 M20x1,5	12 M27x1,5	318x95x94	6,3	17/15	3000	3500	500	–	–
AP-216	воздух, азот, гелий	400– (P <sub>ВЫХ</sub> +20)	40–110	–	–	+3 –1 (стат.)	4 M14x1,5	4 M14x1,5	64x92x259	3	10	1000	1000	500	–	–
AP-217	природ- ный газ по ГОСТ 27577 и ГОСТ 5542	320– (P <sub>ВЫХ</sub> +10)	50–220	0,6	±5		10 M22x1,5 наруж. конус	10 M22x1,5 наруж. конус	540x104x90	6,3	5/2	3000	–	–	–	–

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
АР-218	природ- ный газ по ГОСТ 27577 и ГОСТ 5542	250- ( $P_{\text{вых}}+20$ )	15-50	0,06	$\pm 2$		M39x1,5	M39x1,5	300x80x70	3,7	3/2	20000	-	-	-	-
АР-218-01	природ- ный газ по ГОСТ 27577 и ГОСТ 5542	50- ( $P_{\text{вых}}+5$ )	5-16	0,06	$+0,5$ $-1$		M33x1,5	M33x1,5	220x80x70	2,8	3/2	20000	-	-	-	-
АБР-004	воздух	45 $\pm$ 5	1	20-60 (г/мин)	-	$\pm 0,1$	4 M14x1,5	4 M14x1,5	161x78x70	1,35	12,5/11	10000	10000	-	-	Работает только в расходном режиме
АБР-008	воздух	260-40	(5-5,3) $\pm$ $\pm 0,1$	45 $\pm$ 5 (г/мин)	-	$\pm 0,1$	1 M16x1,5	4 M14x1,5	190x80x70	1,35	11,5/10	20	-	5	АБФ-003	Работает только в расходном режиме
АБР-013	воздух	300-25	(5-5,3) $\pm$ $\pm 0,02$	15 $\pm$ 25 (г/мин)	-	$\pm 0,1$	1 M16x1,5	4 M14x1,5	173x80x75	1,4	12,5/7,5	20	-	5	-	Работает только в расходном режиме

Регуляторы давления													
Индекс	Рабочая среда	Давление (кгс/см <sup>2</sup> )		Ду (мм), резьба штуцеров		Расход (кг/с)	Габаритные размеры (мм)	Масса (кг)	Гарантии поставщика				Примечание
		Входное (Р <sub>вх</sub> )	Выходное (Р <sub>вых</sub> )	Входного	Выходного				Эксплуатация (лет)	Количество подводов	Время выдержки под давлением (ч)		
											Без расхода	Из них с расходом	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
АБР-016	газ	50-400	41	5	8	0,003	148х90х70	0,8		80	-	-	-
АР-189	воздух, азот, гелий	400+ (Р <sub>вых</sub> +20)	9-40	8 М20х1,5	10 М22х1,5	G=10+ 2,3Р <sub>вых</sub> , г/с 160 при Р <sub>вх</sub> 40-200, Р <sub>вых</sub> 40; 64,5 при Р <sub>вх</sub> 100-110, Р <sub>вых</sub> 40	95х73х225	2,5	2,5	2000	17000	-	-
БА-065. 01.00.00	-	285-16	3,65	-	-	4,8 г/мин	-	-	-	1000	60000	-	-
БА-072	воздух, азот, гелий	10-400	1-4	25 М48х2	50	0,16Р <sub>вых</sub> для азота и воздуха; 0,05Р <sub>вых</sub> для гелия	380х320х220	22	10	2400	4500	900	-
БА-074	воздух, мед. кислород, гелий, ДГС	5-400	Р <sub>ос</sub> +1 Р <sub>ос</sub> =100	2,5 М14х1,5	4 М16х1,5	0,5 г/с по воздуху и кислороду G <sub>возд</sub> (1-0,0067А) г/с	132х122х70	1,55	11,5	4000	17000	-	-
БА-074-01	мед. кисло- род	5-400	Р <sub>ос</sub> +1 Р <sub>ос</sub> =100	2,5 М14х1,5	4 М16х1,5	0,5 г/с по воздуху и кислороду G <sub>возд</sub> (1-0,0067А) г/с	132х122х70	1,55	11,5	4000	17000		-



Регуляторы давления

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
БА-075	воздух, азот, гелий	50-200	1-7	25 M42x2	65	0,22·P <sub>вых</sub> для воздуха и азота 0,073·P <sub>вых</sub> для гелия	430x295x220		2	3000	4500	900	-

Клапаны регулирующие											
Индекс	Рабочее давление (кгс/см <sup>2</sup> )	Dy (мм)	Рабочая среда	Присоединительные размеры штуцеров (мм)	Гарантии поставщика				Габаритные размеры (мм)	Масса (кг)	Примечание
					Число срабатываний	Время выдержки под давлением (ч) открыт.	Срок гарантии (лет)				
							Хранения	Эксплуатации			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
ABД-045	1-6,3	20	воздух, азот	M30x1,5	1000	4000	11,5	10	200x255x315	10	–
ABД-046	1-6,3	20	воздух, азот	M30x1,5	1000	4000	11,5	10	260x260x350	13,5	–

Предохранительные клапаны																	
Индекс	Диапазон настройки (кгс/см <sup>2</sup> )	Dy (мм)	Точность срабатывания (кгс/см <sup>2</sup> )	Давление закрытия в % от P настройки	Рабочая среда	Вид уплотнения по клапану	Наличие механизма ручного срабатывания	Присоединительные размеры штуцеров (мм)		Гарантии поставщика				Габаритные размеры (мм)	Масса (кг)	Устанавливается за редуктором	Примечание
								Входного	Дренажного	Число срабатываний	Время выдержки под давлением (ч)	Срок гарантии (лет)					
												Хранения	Эксплуатации				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
АП-008	3-12	14	+0,5 для Р -0,3 3-5 +14% для Р -7% свыше 5	80%	воздух, азот, гелий	резино- метал- лический	РС	M27x1,5	M27x1,5	1000	4320	—	10	205x152x56	1,9	AP-009	—
АП-008 вар. II	3-12	14	+0,5 для Р -0,3 3-5 +14% для Р -7% свыше 5	80%	воздух, азот, гелий	резино- метал- лический	—	M27x1,5	M27x1,5	1000	4320	11,5	10	196x68x56	1,6	AP-009	—
АП-009	15-25	20	±2	50%	воздух, азот	металл по металлу	РС	M30x1,5	—	1000	4320	12	10	330x129x80	4,5	AP-011	—
АП-009Д	15-25	20	±2	50%	воздух, азот	металл по металлу	РС	M30x1,5	M45x1,5 2 штуцера	1000	4320	12	10	330x151x95	4,9	AP-011	—
АП-012	1,7-6	32	+0,35 для Р -0,2 1,7-3 +10% для Р -5% свыше 3	70%	воздух, азот, гелий	металло- пластмас- совый	—	M56x1,5	—	2000	4320	11,5	10	196x78x78	2,5	—	—
АП-013	3-10	6	+10% -5%	80%	воздух, азот, гелий	резино- металли- ческий	РС	M16x1,5	—	1000	4320	11,5	10	153x76x60	1,4	AP-003 AP-003A AP-006	—
АП-013 вар. II	3-10	6	+10% -5%	80%	воздух, азот, гелий	резино- металли- ческий	—	M16x1,5	—	1000	4320	11,5	10	135x60x60	1,37	AP-003 AP-003A AP-006	—

Предохранительные клапаны

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
АП-014	50-180	6	+10% -5%	80%	воздух, азот, гелий, аргон	металл по металлу	—	M18x1,5	—	1000	4320	17,5	15	130x46x46	0,75	—	—
АП-014 -01	50-180	6	+10% -5%	80%	воздух, азот, гелий, аргон	металл по металлу	—	M18x1,5	—	1000	4320	17,5	15	130x46x46	0,75	—	Смазан смазкой СК-2-06
АП-014 -02	50-180	6	+10% -5%	80%	воздух, азот, гелий, аргон	металл по металлу	—	M18x1,5	—	1000	4320	17,5	15	130x46x46	0,75	AP-143 AP-014A	Входит в комплект редукторов, фторо- пластовое покрытие резьбы штуцера
АП-014Д	50-180	6	+10% -5%	80%	воздух, азот, гелий, аргон	металл по металлу	—	M18x1,5	M22x1,5	1000	4320	17,5	15	130x46x48	0,75	AP-143 AP-014A	—
АП-018	12-25	56	+10% -5%	50%	воздух, азот	резино- металли- ческий	РС	фланец Ø 128	фланец Ø 128 2 штуцера	1000		13,5	10	330x228x160	18	—	—
АП-020	100-250	6	+7% -5%	80%	воздух, азот, гелий, аргон	металл по металлу	РС	M22x1,5	—	1000	11500	17	15	224x115x62	2,2	AP-077	—
АП-020 вар. II	100-250	6	+7% -5%	80%	воздух, азот, гелий, аргон	металл по металлу		M22x1,5	—	1000	11500	17	15	201x62x62	2,1	AP-077	—
АП-020Д	100-250	6	+7% -5%	80%	воздух, азот, гелий, аргон	металл по металлу	РС	M22x1,5	M22x1,5 2 штуцера	1000	11500	17	15	224x140x85	3,5	AP-077	—

Предохранительные клапаны

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
АП-020Д вар. II	100-250	6	+7% -5%	80%	воздух, азот, гелий, аргон	металл по металлу	—	M22x1,5	M22x1,5 2 штуцера	1000	11500	17	15	200x140x85	3,4	AP-077	—
АП-021	250-400	6	+7% -5%	80%	воздух, азот, гелий	металл по металлу	PC	M22x1,5	—	1000	4320	12,5	10	215x120x62	2,3	—	В новых разработ- ках приме- нять не рекомен- дуется
АП-021Д	250-400	6	+7% -5%	80%	воздух, азот, гелий	металл по металлу	PC	M22x1,5	M22x1,5 2 штуцера	1000	4320	12,5	10	215x140x85	3	—	В новых разработ- ках приме- нять не рекомен- дуется
АП-023	100-250	18	+5% -2%	75%	воздух, азот, гелий	металло- пластмас- совый	PC	M30x1,5	M30x1,5 2 штуцера	1000	4320	11,5	10	280x100x137	4	AP-050	—
АП-023 вар. II	100-250	18	+5% -2%	75%	воздух, азот, гелий	металло- пластмас- совый	PC	M30x1,5	M30x1,5 2 штуцера	1000	4320	11,5	10	280x100x110	3,86	AP-050	—
АП-026М	0,7-4,5	50	+0,3 для Р -0,1 0,7-3 +0,4% для Р -0,1% свыше 3	50%	воздух, азот	резино- металли- ческий	—	M60x1,5	—	1000	4320	13,5	10	158x110x110	3,8	AP-045	—
АП-027	3-20	25	+0,5 для Р -0,3 3-5 +10% для Р -5% свыше 5	50%	воздух, азот	резино- металли- ческий	—	M42x1,5	—	1000	—	11,5	10	213x85x80	2,6	AP-036	—
АП-027Д	3-20	25	+0,5 для Р -0,3 3-5 +10% для Р -5% свыше 5	50%	воздух, азот	резино- металли- ческий	—	M42x1,5	M42x1,5	1000	—	11,5	10	212x95x80	2,8	AP-036	—

Предохранительные клапаны

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
АП-027ДГ	3-20	25	+0,5 для Р -0,3 3-5 +10% для Р -5% свыше 5	50%	природ- ный газ	резино- металли- ческий	—	M42x1,5	M42x1,5	1000	—	3	2	212x95x80	2,8	AP-218- 01	—
АП-033	6-35	16	+1,5 для Р -0,5 6-15 +10% для Р -5% свыше 15	80%	воздух, азот, гелий	металл по металлу	—	M27x1,5	—	1000	1000	11,5	10	168x58x58	0,9	—	—
АП-037	10-55	8	+4 -1,5	80%	воздух, азот, гелий	резино- металли- ческий	—	M16x1,5	M16x1,5	1000	2160	12,5	10	160x63x63	0,45	—	—
АП-045	0,7-6	16	+0,35 для Р -0,2 0,7-3 +10% для Р -5% свыше 3	70%	воздух, азот, гелий	металло- пластмас- совый	—	M27x1,5	—	2000	4320	12,5	10	200x78x78	2,5	—	Входит в комплект AP-021 как клапан сброса. Отдельно применять не рекомен- дуется
АП-046	2,5-3,5	5	+0,5 -0,3	50%	воздух, азот	резино- металли- ческий	—	M18x1,5	—	1000	1000	12,5	10	67x42x42	0,26	AP-016	Входит в комплект AP-016. Отдельно применять не рекомен- дуется
АП-049	60-120	14	+10% -5%	85%	воздух, азот, гелий	металл по металлу	РС	M33x1,5	M42x1,5 2 штуцера	1000	4320	13	10	317x173x98	7	AP-018	—
АП-049 вар. II	60-120	14	+10% -5%	85%	воздух, азот, гелий	металл по металлу		M33x1,5	M42x1,5 2 штуцера	1000	4320	13	10	310x130x98	6,85	AP-018	—

Предохранительные клапаны

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
АП-050	100-250	6	+7% -5%	80%	воздух, азот, гелий, аргон	металл по металлу	РС	M22x1,5	M22x1,5	1000	11500	17	15	225x117x65	2,5	AP-077	—
АП-050 вар. II	100-250	6	+7% -5%	80%	воздух, азот, гелий, аргон	металл по металлу	—	M22x1,5	M22x1,5	1000	11500	17	15	200x80x65	2,3	AP-077	—
АП-051	6-35	16	+1,5 для Р -0,5 6-15 +10% для Р -5% свыше 15	80%	воздух, азот, гелий	металл по металлу	—	M27x1,5	M27x1,5 2 штуцера	1000	1000	11,5	10	168x90x60	1,3	—	—
АП-052	0,5-6	32	+0,35 для Р -0,1 0,5-3 +10% для Р -5% свыше 3	70%	воздух, азот, гелий	металло- пластмас- совый	РС	M45x1,5	M45x1,5 2 штуцера	2000	4320	11,5	10	197x115x85	2,8	AP-033	—
АП-052 вар. II	0,5-6	32	+0,35 для Р -0,1 0,5-3 +10% для Р -5% свыше 3	70%	воздух, азот, гелий	металло- пластмас- совый	—	M45x1,5	M45x1,5 2 штуцера	2000	4320	11,5	10	192x115x85	2,73	AP-033	—
АП-094	200-270	6	+15 -5	80%	воздух, азот	металл по металлу	РС	M22x1,5	M22x1,5 2 штуцера	2000	3 месяца	12	10	225x139x85	3,5	—	—
АП-094 вар. II	200-270	6	+15 -5	80%	воздух, азот	металл по металлу	—	M22x1,5	M22x1,5 2 штуцера	2000	3 месяца	12	10	200x139x85	3,4	—	—
АП-096	3-10	6	+10% -5%	80%	воздух, азот, гелий	резино- металли- ческий	—	M16x1,5	M22x1,5 2 штуцера	1000	4320	11,5	10	157x90x75	1,5	AP-003 AP-003A AP-006	—
АП-096 вар. II	3-10	6	+10% -5%	80%	воздух, азот, гелий	резино- металли- ческий	—	M16x1,5	M22x1,5 2 штуцера	1000	4320	11,5	10	153x90x75	1,4	AP-003 AP-003A AP-006	—
АП-098	25-120	12	+14% для Р -5% 25-50 +8% для Р -5% свыше 50	50%	воздух, азот	металл по металлу	—	M30x1,5	M27x1,5 2 штуцера	1000	1000	11,5	10	224x114x70	3,72	—	—

Предохранительные клапаны

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
АП-099	450-500	1.3	—	—	воздух, азот	мембрана	—	M30x1,5	M18x1,5	1	10 лет	17	15	160x92x92	2,15	—	Разового действия
АП-099-01 АП-099-02	450-500	4	—	—	воздух, азот	мембрана	—	M18x1,5	M18x1,5	1	10 лет	17	15	115x92x92	2,15	—	Разового действия
АП-102	150-200	4	—	—	воздух, азот	мембрана	—	M30x1,5	M18x1,5	1	10 лет	11,5	10	190x176x92	2,21	—	Разового действия
АП-103	0,2-2	16	±4%	80%	воздух, азот, гелий, аргон	резино-металлический	—	M27x1,5	M27x1,5	1000	4320, 300 при $1 \cdot 10^{-4}$ мм. рт. ст.	12	10	205x176x146	4	—	—
АП-104	0,15-1	16	±5%	90%	воздух, азот	резино-металлический	—	M27x1,5	M27x1,5	1500	4320	12	10	205x176x146	4	АП-008	—
АП-107	200-400	15	+3% -2%	90%	воздух, азот, гелий, аргон	металло-пластмассовый	—	M27x1,5	M27x1,5	1500	4320	13	10	265x107x76	2,7	АП-050 АП-077	Рекомендуется применять взамен АП-021, АП-021Д, АП-094
АП-107-01	200-400	10	+3% -2%	90%	воздух, азот, гелий, аргон	металло-пластмассовый	—	M22x1,5	M22x1,5	1500	4320	11,5	10	265x107x76	2,7	АП-031 АП-050 АП-005 АП-077	Рекомендуется применять взамен АП-021, АП-021Д, АП-094
АП-107-02	440	10	+2% -3,5%	90%	воздух, азот, гелий, аргон	металло-пластмассовый	РС	M22x1,5	M22x1,5	1300 +200 от РС	4320	11,5	10	300x107x75,5	2,9	—	—



Предохранительные клапаны

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
АП-107-03	200-400	15	+3% -2%	90%	воздух, азот, гелий, аргон, водород	металло- пластмас- совый	—	M27x1,5	M27x1,5	1500	4320	11,5	10	265x107x75,5	2,7	—	Смазан смазкой ВНИИНП- 282 ТУ38- 1011261-89
АП-109	130-180	4	—	—	воздух, азот	мембрана	—	M30x1,5	M18x1,5	1	10 лет	17	15	190x176x92	2,21	—	Разового действия
АП-118	280-330	4	—	—	воздух, азот	мембрана	—	M30x1,5	M18x1,5	1	10 лет	17	15	190x176x92	2,21	—	Разового действия
АП-120	50-250	15	$\pm 3$ для P для P $\pm 5$ свыше 100	80%	воздух, азот, гелий, аргон	металло- пластмас- совый	—	M27x1,5	M27x1,5	1500	4320	13	10	265x107x75,5	2,7	AP-050	—
АП-121	2-10	10	$\pm 3\%$	80%	воздух, азот, гелий, аргон	резино- металли- ческий	—	M20x1,5	M20x1,5	1000	4320	11,5	10	270x78x74	3	—	—
АП-123	8-60	10	$\pm 3\%$	80%	воздух, азот, гелий, аргон	резино- металли- ческий	—	M20x1,5	M20x1,5	1000	4320	11,5	10	372x86x76	4,5	AP-025	—
АП-131	50-250	32	$+(6+0,038P_H)$ $-(7+0,02P_H)$ для P50-100, $+(6+0,038P_H)$ $-(8+0,02P_H)$ для P100-250	80%	воздух, азот, гелий	металло- пластмас- совый	—	M48x2	M48x2	1000 200 вакуу- миро- ван со входа	4320 300 при $P=1 \cdot 10^{-2}$ мм. рт. ст.	13	10	299x204x156	7,8	—	—
АП-132	200-400	25	$+(9+0,02P_H)$ $-(10,5+0,015P_H)$	80%	воздух, азот, гелий	металло- пластмас- совый	—	M48x2	M48x2	1000 200 вакуу- миро- ван со входа	4320 300 при $P=1 \cdot 10^{-2}$ мм. рт. ст.	13	10	287x200x153	7	—	—

Предохранительные клапаны

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
АП-133	50-250	25	+(6+0,038P <sub>H</sub> ) -(7+0,02P <sub>H</sub> ) для P50-100, +(6+0,038P <sub>H</sub> ) -(8+0,02P <sub>H</sub> ) для P100-250	80%	воздух, азот, гелий	металло- пластмас- совый	-	M48x2	M48x2	1000	4320	13	10	287x200x153	7,1	-	-
										200 вакуу- миро- ван со входа	300 при P=1·10 <sup>-2</sup> мм. рт. ст.						
АП-134	200-400	32	+(9+0,02P <sub>H</sub> ) -(10,5+ +0,015P <sub>H</sub> )	80%	воздух, азот, гелий	металло- пластмас- совый	-	M48x2	M48x2	1000	4320	13	10	299x204x156	7,8	-	-
										200 вакуу- миро- ван со входа	300 при P=1·10 <sup>-2</sup> мм. рт. ст.						
АП-142	20-90	8	+4 для P -2 20-60 +8% для P -4% свыше 60	80%		резино- металли- ческий	-	M16x1,5	M16x1,5	1000	2160	17	15	160x46,5x43	0,6	-	-
АП-143	3-12	14	+0,5 для P -0,3 3-5 +14% для P -7% свыше 5	80%	воздух, азот, гелий	металл по металлу	PC	M27x1,5	M27x1,5	1000	4320	17	15	205x147x67	2,3	-	-
АП-143-01	3-12	14	+0,5 для P -0,3 3-5 +14% для P -7% свыше 5	80%	воздух, азот, гелий	металл по металлу	-	M27x1,5	M27x1,5	1000	4320	17	15	200x72,5x67	2,1	-	-
АП-144	0,7-6	16	+0,35 для P -0,2 0,7-3 +8% для P -7% свыше 3	70%	воздух, азот, гелий	металло- пластмас- совый	-	M27x1,5	M30x1,5	1000	4320	17	15	230x83x70	2,4	-	-
АП-147	50-250	10	±(7±0,02P <sub>H</sub> ) для P50-100, +(7+0,02P <sub>H</sub> ) -(8+0,02P <sub>H</sub> ) для P100-200	80%	воздух, азот, гелий	металло- пластмас- совый	-	M20x1,5	M20x1,5	1000	4320	13	10	265x105x73,5	2,7	-	-
										200 вакуу- миро- ван со входа	300 при P=1·10 <sup>-2</sup> мм. рт. ст.						

Предохранительные клапаны

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
АП-149	1-20	8	+0,3 для Р -0,1 1-3 +10% для Р -5% свыше 3	50%	воздух, азот	металло- пластмас- совый	—	M16x1,5	—	1000	4320	18	15	83x46x46	0,4	AP-153	—
АП-149 -01	14±0,5	8	+10% -5%	50%	воздух, азот	металло- пластмас- совый	—	M16x1,5	—	1000	4320	12,5	10	83x46x46	0,4	—	Смазан смазкой СК-2-06
АП-149 -02	1-20	8	+0,3 для Р -0,1 1-3 ±10% для Р свыше 3	50%	воздух, азот, гелий	металло- пластмас- совый	—	M18x1,5	M18x1,5	1000	4320	18	15	89x62x46	0,44	—	—
АП-151	0,3-0,7	10	±30%	50%	воздух, азот, гелий	металло- пластмас- совый	—	M20x1,5	—	5000	4320	18	15	75x40x40	0,25	—	—
АП-159	30-125	—	+1,5%-3,5% при t=20-50°C +3%-6% при t от -20 до +50°C	90% для Р <sub>н</sub> от 5 до 12,5 МПа и на 0,5 МПа ниже Р <sub>н</sub> при Р <sub>н</sub> от 3 до 5 МПа	воздух, гелий, ДГС	металло- пласт- массовый	РС	M33x1,5	M39x1,5	500	17000	13	10	335x254x95	13,88	—	Штуцеры по ГОСТ 16039-70 с КО

Предохранительные клапаны

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
АП-159-01	30-125	—	+1,5%–3,5% при t=20–50°C +3%–6% при t от –20 до +50°C	90% для P <sub>н</sub> от 5 до 12,5 МПа и на 0,5 МПа ниже P <sub>н</sub> при P <sub>н</sub> от 3 до 5 МПа	воздух, гелий, ДГС	металло- пласт- массовый	РС	M33x1,5	M39x1,5	500	17000	13	10	341x270x95	13,88	—	Штуцеры по ГОСТ 13955–74 с КО
АП-159-02	30-125	—	+1,5%–3,5% при t=20–50°C +3%–6% при t от –20 до +50°C	90% для P <sub>н</sub> от 5 до 12,5 МПа и на 0,5 МПа ниже P <sub>н</sub> при P <sub>н</sub> от 3 до 5 МПа	воздух, гелий, ДГС	металло- пласт- массовый	РС	M33x1,5	M39x1,5	500	17000	13	10	335x254x95	13	—	Штуцеры по ГОСТ 16039–70 без КО

Предохранительные клапаны

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
АП-159-03	30-125	—	+1,5%-3,5% при t=20-50°C +3%-6% при t от -20 до +50°C	90% для P <sub>н</sub> от 5 до 12,5 МПа и на 0,5 МПа ниже P <sub>н</sub> при P <sub>н</sub> от 3 до 5 МПа	воздух, гелий, ДГС	металло- пласт- массовый	РС	M33x1,5	M39x1,5	500	17000	13	10	341x211x95	13	—	Штуцеры по ГОСТ 13955-74 без КО
АП-160	150-220	6	+7%-5%	85	воздух, гелий, ДГС, мед. кисло- род	металл по металлу	—	M18x1,5	M18x1,5	500	17000	13	10	207x87x79	2,95	—	Штуцеры по ГОСТ 16039-70
АП-160-01	150-220	6	+7%-5%	85	воздух, гелий, ДГС, мед. кисло- род	металл по металлу	—	M18x1,5	M18x1,5	500	17000	13	10	214x136x87	3,35	—	Штуцеры по ГОСТ 16039-70 и КО
АП-160-02	150-220	6	+7%-5%	85	воздух, гелий, ДГС, мед. кисло- род	металл по металлу	—	M18x1,5	M18x1,5	500	17000	13	10	207x87x79	2,95	—	Штуцеры по ГОСТ 13955-74

Предохранительные клапаны

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
АП-160-03	150-220	6	+7%-5%	85	воздух, гелий, ДГС, мед. кислород	металл по металлу	—	M18x1,5	M18x1,5	500	17000	13	10	214x136x87	3,35	—	Штуцеры по ГОСТ 13955-74 и КО
АП-161	$P_{\text{ос}} + (15-20)$ $P_{\text{ос до 100}}$	6	+5%-9%	85	воздух, гелий, ДГС, кислород	металл по металлу	—	M18x1,5	M18x1,5	500	3000	13	10	152x68x52	1,4	—	Штуцеры по ГОСТ 16039-70
АП-161-01	$P_{\text{ос}} + (15-20)$ $P_{\text{ос до 100}}$	6	+5%-9%	85	воздух, гелий, ДГС, кислород	металл по металлу	—	M18x1,5	M18x1,5	500	3000	13	10	152x68x57	1,4	—	Штуцеры по ГОСТ 13955-74
АП-161-02	$P_{\text{ос}} + (15-20)$ $P_{\text{ос до 100}}$	6	+5%-9%	85	воздух, гелий, ДГС, кислород	металл по металлу	—	M18x1,5	M18x1,5	500	3000	13	10	152x118x55	1,8	—	Штуцеры по ГОСТ 16039-70 с КО
АП-161-03	$P_{\text{ос}} + (15-20)$ $P_{\text{ос до 100}}$	6	+5%-9%	85	воздух, гелий, ДГС, кислород	металл по металлу	—	M18x1,5	M18x1,5	500	3000	13	10	152x118x55	1,8	—	Штуцеры по ГОСТ 13955-74 ПЗ
АП-162	8-60	6	+9%-5%	90%	воздух, гелий, ДГС	резино-металлический	—	M18x1,5	M18x1,5	500	—	13	—	170x55x55	0,9	—	Штуцеры по ГОСТ 16039-70 ПЗ
АП-162-01	8-60	6	—	90%	воздух, гелий, ДГС	резино-металлический	—	M18x1,5	M18x1,5	500	—	13	—	170x55x55	0,9	—	Штуцеры по ГОСТ 13955-74

Предохранительные клапаны

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
АП-163	50-250	10	±7%	90%	воздух, гелий, ДГС	металло-пласт-массовый	—	M22x1,5	M22x1,5	500	17000	13	10	265x105x73,5	3,2	—	Штуцеры по ГОСТ 16039-70
АП-163-01	50-250	10	±7%	90%	воздух, гелий, ДГС	металло-пласт-массовый	—	M22x1,5	M22x1,5	500	17000	13	10	265x106x76	3,4	—	Штуцеры по ГОСТ 13955-74
АП-164	200-420	6	+7%-5%	70	воздух, гелий, азот, мед. кислород	металл по металлу	—	M18x1,5	M18x1,5	500	17000	13	10	260x95x82	5,1	—	Штуцеры по ГОСТ 16039-70
АП-164-01	200-420	6	+7%-5%	70	воздух, гелий, азот, мед. кислород	металл по металлу	—	M18x1,5	M18x1,5	500	17000	13	10	260x95x82	5,1	—	Штуцеры по ГОСТ 13955-74
АП-176	1-2,5	10	давление полного открытия P+0,5	70%	жидкие и газообразные спец. среды	фторопласт-4	—	спец. штуцер M27x1,5	спец. штуцер M27x1,5	1000	—	11,5	10	91x761x78	3,3	—	=0,25 газ =0,15 жидкость
АП-176-01	2,5-8	10	давление полного открытия P+1,18	70%	жидкие и газообразные спец. среды	фторопласт-4	—	спец. штуцер M27x1,5	спец. штуцер M27x1,5	1000	—	11,5	10	91x261x78	3,3	—	=0,25 газ =0,2 жидкость
АП-176-02	1-2,5	10	давление полного открытия P+0,5	70%	жидкие и газообразные спец. среды	фторопласт-4	—	спец. штуцер M27x1,5	спец. штуцер M27x1,5	1000	—	11,5	10	78x239x78	3,0	—	=0,25 газ =0,15 жидкость

Предохранительные клапаны

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
АП-176-03	2,5-8	10	давление полного открытия Р+1,18	70%	жидкие и газооб- разные спец. среды	фторо- пласт-4		спец. штуцер М27х1,5	спец. штуцер М27х1,5	1000		11,5	10	78х239х78	3,0		=0,25 газ =0,2 жидкость
АП-178	5-20	6	+15% для Р -4% 5-8 +9% для Р -4% 8-20	70% 80%	воздух, азот, гелий, кисло- род	фторо- пласт-4	-	М18х1,5	М18х1,5	500	17000	13	10	148х66х33	1,2	-	-
АП-179	200-400	10	+3,5% -2,5%	90%	природ- ный газ	металло- пластмас- совый	РС	М22х1,5	М30х1,5	1000	4320	3	2	112х300х58	3	АП-217	Штуцеры по ГОСТ 13955, μ=0,64
АП-179-01	200-400	10	+3,5% -2,5%	90%	природ- ный газ	металло- пластмас- совый	РС	М20х1,5	М27х1,5	1000	4320	3	2	112х300х58	2,85	АП-217	Штуцеры по ГОСТ 16095, μ=0,64
АП-179-02	200-400	10	+3,5% -2,5%	90%	природ- ный газ	металло- пластмас- совый	РС	М20х1,5	М30х1,5	1000	4320	3	2	112х300х58	2,8	АП-217	Штуцеры по ГОСТ 13955, μ=0,64



Предохранительные клапаны

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
АП-180	200-250	8	±5%	50%	воздух, гелий, азот, водород	поликарбонат	—	M30x1,5	M30x1,5	500	—	6	5	216x76x65	2,8	—	для водорода и гелия температура рабочей среды от минус 200 до плюс 50°C
АП-181	10-55	8	+4 -1,5	80%	природный газ	резино-металлический	—	M16x1,5	M16x1,5	1000	2160	3	2	160x63x63	0,45	—	μ=0,54
АП-183	1-20	8	±6%	50%	природный газ	металло-пластмассовый	—	M18x1,5	M18x1,5	1000	4320	3	2	62x89x46	0,4	АП-153Г АП-221	μ=0,64
АП-184	от 9 до 10	8	±10%	50%	газообразный кислород, пары жидкого кислорода, газообразный азот, пары жидкого азота	металло-пластмассовый	—	M18x1,5	M18x1,5	500	—	6	5	149x58x40	0,7	—	Температура рабочей среды от минус 196 до плюс 50°C

Предохранительные клапаны

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
АП-185	1,5-10	8	+3% -2%	80%	азот, сжижен- ный и газооб- разный метан	поликарбо- нат-металл		угловой M20x1,5Фт 17	M20x1,5Фт 17	1000		3,5	2	154x95x73	2,0		Трабочей среды от плюс 50°С до минус 60°С
АП-190	60-350	10		80%	воздух	металл по металлу		M22x1,5	M22x1,5	1000		11,5	10	250x126x90	3,88		Трабочей среды от плюс 50°С до минус 60°С
АП-191	50-70	10	—	80%	воздух	металл по металлу	—	M22x1,5	M22x1,5	1000	—	11,5	10	250x126x90	3,99	—	—

## Обратные клапаны

Индекс	Давление рабочей среды (кгс/см <sup>2</sup> )	Dy (мм)	Рабочая среда	Вид уплотнения по клапану	Присоединительные размеры штуцеров (мм)		Гарантии поставщика				Расход (кг/с)	Габаритные размеры (мм)	Масса (кг)	Примечание
					Входного	Выходного	Число срабатываний	Время выдержки под давлением (ч)	Срок гарантии (лет)					
									Хранения	Эксплуатации				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
АО-002М	230	10	воздух, азот, гелий, аргон	металл по металлу	M18x1,5	M18x1,5	4000	4320	17	15	0,35	—	0,35	—
АО-002М-01	230	10	воздух, азот, гелий, аргон	металл по металлу	M18x1,5	M18x1,5	4000	4320	17	15	0,35	60x47x47	0,35	Без пружины
АО-003М	400	10	воздух, азот, гелий	металл по металлу	M22x1,5	M22x1,5	4000	11500	17	15	0,5	110x56x56	1,1	—
АО-003М-01	400	10	воздух, азот, гелий	металл по металлу	M22x1,5	M22x1,5	4000	11500	17	15	0,5	110x56x56	1,1	Без пружины
АО-004	20	8	воздух, азот, гелий	металло-пластмассовый	M18x1,5	M18x1,5	1000	—	13	10	—	74x37x32	0,24	—

## Обратные клапаны

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
АО-004Б	1.8	8	воздух, азот, пары агрессивной жидкости типа ТГ-02	металло- пластмас- совый	M18x1,5	M18x1,5	1000	—	13.5	11.5	—	92x52x45	0,59	—
АО-010	400	15	воздух, азот, гелий	металл по металлу	M27x1,5	M27x1,5	1000	1000	17	15	1,1	105x70x70	1,48	—
АО-010-01	400	15	воздух, азот, гелий	металл по металлу	M27x1,5	M27x1,5	1000	1000	17	15	1,1	105x70x70	1,48	Без пружины
АО-012	20	10	воздух, азот или самин	металло- пластмас- совый	M22x1,5	M22x1,5	1000	5 лет	17	15	—	70x40x40	0,27	—
АО-013	2	20	самин	металло- пластмас- совый	M30x1,5	M24x1,5	500	—	11,5	10	—	118x90x90	0,96	—
АО-014	50-400	25	воздух, азот, гелий	металл по металлу	M48x2	M48x2	1000	4320	13,5	11,5	3	185x86,5x75	2,8	—
АО-014-01	0-400	25	воздух, азот, гелий	металл по металлу	M48x2	M48x2	1000	4320	13,5	11,5	3	185x86,5x75	2,8	Без пружины
АО-014-02	0-100	25	воздух, азот, гелий	металл по металлу	M39x1,5	M39x1,5	1000	4320	13,5	11,5	3	185x86,5x75	2,8	Без пружины
АО-015	400	60	воздух, азот	металло- пластмас- совый	M105x3	M90x3	1000	4320	11,5	10	11	405x170x170	32	—
АО-019	50-400	45	воздух, азот, гелий	металл по металлу	M80x3	M80x3	1000	2190	12	10	10	338x145x130	20	—

## Обратные клапаны

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
АО-023	0,5-20	32	воздух, азот, гелий	металл по резине	M45x1,5	M45x1,5	1000	4320	17	15	—	162x88x80	2,7	—
АО-033	200	15	воздух	металло- пластмас- совый	ниппель с накидной гайкой M27x1,5	M27x1,5	1500	—	12,5	10	—	163x70x70	1,8	Клапаны защищают дренажные магистральи от атмосферы
АО-034	200	10	воздух	металло- пластмас- совый	ниппель с накидной гайкой M27x1,5	M27x1,5	1500	—	12,5	10	—	158x70x70	1,75	—
АО-035	20	8	воздух, азот, гелий	металло- пластмас- совый	M18x1,5	M18x1,5	1000	—	13,5	11,5	—	80x41x41	0,35	—
АО-036	400	15	воздух, азот, гелий	металл по металлу	M27x1,5	M27x1,5	3000	11500	17	15	—	105x56x56	1,48	—
АО-037	400	25	воздух, азот, гелий	металл по металлу	M48x2	M48x2	3000	11500	17	15	—	186x86,5x86,5	2,8	—
АО-038	70-230	32	воздух, азот	металл по металлу	M48x2	M48x2	3000	1200	17	15	1	264x98x85	4,1	Температура рабочей среды от -10+34°C до +130°C
АО-040	0,4-15	20	воздух, азот, возможны пары амила и гептила	металло- пластмас- совый	M30x1,5	M30x1,5	1000	4320	11,5	10	0,2	118x90x90	1,2	—
АО-040 -01	0,4-15	20	воздух, азот, возможны пары амила и гептила	металло- пластмас- совый	M30x1,5	M30x1,5	1000	4320	11,5	10	0,2	118x90x90	1,2	без фланца

## Обратные клапаны

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
АО-041	300-0,2	10	воздух, азот, гелий, аргон	металл по металлу	M20x1,5	—	10000	—	11,5	10	—	145x80x80	2,7	Клапаны защищают дренажные магистральи от атмосферы
АО-042	300-0,2	25	воздух, азот, гелий, аргон	металл по металлу	M42x2	—	10000	—	13,5	11,5	—	180x80x80	3	Клапаны защищают дренажные магистральи от атмосферы
АО-043	300-0,2	40	воздух, азот, гелий, аргон	металл по металлу	M64x3	—	10000	—	11,5	10	—	229x125x125	11,6	Клапаны защищают дренажные магистральи от атмосферы
АО-044	200-0,2	60	воздух, азот, гелий, аргон	металл по металлу	M110x3	—	10000	—	11,5	10	—	234x140x140	14,2	Клапаны защищают дренажные магистральи от атмосферы
АО-050	5-200	10	воздух, азот, ксенон	металл по металлу	M20x1,5	M20x1,5	1000, 200 вакуу миро- ваний со входа до $5 \cdot 10^{-2}$ мм. рт. ст.	8000	12	10	—	82x76x40	0,85	Температура рабочей среды от -18°C до +180°C для ксенона
АО-069	1-10	50	воздух, азот, гелий	металл по резине	фланец Ø 100	фланец Ø 100	1500	4500	12,5	10	—	120x120x132	3,6	—
АО-070	15-400	10	воздух, гелий; кислород ДГС	металл по металлу	M22x1,5	M22x1,5	0,8	—	13	10	—	84x77x45	0,8	Штуцеры по ГОСТ 16039-70
АО-070-01	15-400	6	воздух, гелий, кислород ДГС	металл по металлу	M18x1,5	M18x1,5	0,88	—	13	10	—	84x77x45	0,88	Штуцеры по ГОСТ 13955-74

## Обратные клапаны

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
АО-070-02	15-400	10	воздух, гелий, кислород ДГС	металл по металлу	M22x1,5	M22x1,5	0,85	—	13	10	—	98x77x45	0,85	Штуцеры по ГОСТ 16039-70
АО-070-03	15-400	6	воздух, гелий, кислород ДГС	металл по металлу	M18x1,5	M18x1,5	0,92	—	13	10	—	98x77x45	0,92	Штуцеры по ГОСТ 13955-74
АО-083	20-50	20	азот, гелий, с выхода рабочая среда загазована парами кислорода	металл по металлу	M36x1,5	M36x1,5	50	20 циклов вакуумирования до давления 133 Па (1 мм. рт. ст.); 300 с работы в условиях полета	12	10	0,05-0,12 (гелий)	105x50x50	не более 1 кг	температура рабочей среды от минус 193 до плюс 50°С
АО-084	200-100	30	азот, гелий, с выхода рабочая среда загазована парами нафтила	металл по металлу	M48x1,5	M48x1,5	50	20 циклов вакуумирования до давления 133 Па (1 мм. рт. ст.); 300 с работы в условиях полета	12	10	0,3-0,9 (гелий)	96x52x52	не более 1 кг	температура рабочей среды от минус 193 до плюс 50°С

## Обратные клапаны

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
АО-087	0,4-20	32	воздух, азот, гелий с парами кислорода, керосина с выхода	металло-пластмассовый	M45x1,5	M45x1,5	1000	4320 из них 335 с расходом 200 г/с	11,5	10	0,2	152x82x75	1,8	—
АО-088	0,4-20	50	воздух, азот, гелий, пары "О"	металло-пластмассовый	M72x2	M72x2	1000	4320	13,5	11,5	0,2	190x105x100	3,47	—
АО-089	400	10	воздух, азот, гелий	металло-пластмассовый	M20x1,5	M20x1,5	1000	4320	11,5	10	—	137x62x52	0,86	клапан балластировочный
АО-090	400	15	воздух, азот, гелий	металло-пластмассовый	M30x1,5	M30x1,5	1000	4320	11,5	10	—	142x66x52	1,035	клапан балластировочный
АО-091	400	25	воздух, азот, гелий	металло-пластмассовый	M42x2	M42x2	1000	4320	11,5	10	—	253x151x78	3,6	клапан балластировочный
АО-095	320	10	природный газ	металл по металлу	M22x1,5	M22x1,5	1000	—	3	2	—	110x56x56	1,1	Внутр. конус ГОСТ 16095
АО-095-01	320	10	природный газ	металл по металлу	M22x1,5	M22x1,5	1000	—	3	2	—	126x56x56	1,12	Наружн. конус ГОСТ 13955
АО-095-02	320	15	природный газ	металл по металлу	M27x1,5	M27x1,5	1000	—	3	2	—	116x56x56	1,15	Внутр. конус ГОСТ 16095
АО-095-03	320	15	природный газ	металл по металлу	M27x1,5	M27x1,5	1000	—	3	2	—	128x56x56	1,2	Наружн. конус ГОСТ 13955
АО-095-04	250	15	природный газ	металл по металлу	M39x1,5	M39x1,5	1000	—	3	2	—	118x56x56	1,16	Внутр. конус ГОСТ 16095



## Обратные клапаны

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
АО-095-05	320	10	природный газ	металл по металлу	M24x1,5	M24x1,5	1000	—	3	2	—	128x56x56	1,14	Наружн. конус ГОСТ 13955
АО-095-06	320	10	природный газ	металл по металлу	M20x1,5	M20x1,5	1000	—	3	2	—	126x56x56	1,11	Наружн. конус ГОСТ 13955
АО-096	250	25	природный газ	металл по металлу	M39x1,5	M39x1,5	1000	—	5	2	—	185x86,5	2,7	—
АО-097	5-400	25	водород	металл по металлу	M48x2	M48x2	1000	4320	13,5	11,5	не более 0,75	210x80x105	3,8	—
АО-098	2-30	65	дистиллиров. вода	резино-металлический	фланец Ø 180	фланец Ø 180	1000	—	3	2	—	202x206	15	—

Отжимные и отсечные клапаны													
Индекс	Давление рабочей среды (кгс/см <sup>2</sup> )	Dy (мм)	Рабочая среда	Вид уплотнения по клапану	Присоединительные размеры штуцеров (мм)		Гарантии поставщика				Габаритные размеры (мм)	Масса (кг)	Примечание
					Входного	Выходного	Число срабатываний	Время выдержки под давлением (ч)	Срок гарантии (лет)				
									Хранения	Эксплуатации			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
AT-001	200-1	18	воздух, азот	резино-металлический	M30x1,5	M30x1,5	1000	-	11,5	10	102x57,5x50	-	В течение срока гарантии изделия устанавливается замена узлов (деталей)
AT-004	3-230	4	воздух, азот, гелий	резино-металлический	M12x1,5	-	500	4320	11,5	10	74x46,5x46	0,25	Применяются с AT-059
AT-005	3-300	8	воздух, азот, гелий	металло-пластмассовый	M16x1,5	M16x1,5	500	4320	17	15	107x50x46	0,56	Применяются с AT-059
AT-014	230	4	воздух, азот	металло-пластмассовый	M14x1,5	-	2000	-	11,5	10	145x56x41,6	0,7	-
AT-016	3-400	20	воздух, азот, гелий, аргон	металл по металлу	M36x1,5	M36x1,5	2000	4320	11,5	10	225x110x100	4,2	Применяется с AT-017
AT-018	200-50	300	воздух, азот	металл по металлу	труба 550x50	труба 550x50	5000	4320	10	5	1895x1695x1230	4500	-

Отжимные и отсечные клапаны

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
AT-024	0-400	10	воздух, азот, гелий, аргон	металло- пластмас- совый	M20x1,5	M20x1,5	1000	4320	12,5	10	260x150x77	3,5	-
AT-067	25	150	амил, гентил, меланж	металл- фторопласт	фланец	фланец	1500	-	11,5	10	600x385x920	125	Пневмоуправление Рупр 44-50 кгс/см <sup>2</sup> воздух
AT-069	200	10	природн. газ	металл по металлу	M22x1,5	M22x1,5	500	-	3	2	110x Ø 42	0,65	Срабатывает автоматически при G>1кг/с (обрыв трубопровода)

Пироклапаны													
Индекс	Тип	Рабочие давление (кгс/см <sup>2</sup> )	Dy (мм)	Рабочая среда	Присоединительные штуцера	Тип пиропатрона	Гарантии поставщика				Габаритные размеры (мм)	Масса (кг)	Примечание
							Число срабаты- ваний	Время выдержки под давлением до срабат., (лет) (после срабат., (дн))	Срок гарантии (лет)				
									Хранения	Эксплуатации			
1	2	4	3	6	7	8	11	12	13	14	15	16	18
АД-006	пусковой	0-400	10	воздух, азот	под сварку	УДПЗ-4	1	15(30)	17	15	145x56x36	0,8	—
АД-007	переключатель	0-400	6	воздух, азот	под сварку	УДПЗ-4	1	15(30)	17	15	129x74x36	0,7	—
АД-008	пусковой	0-400	25	воздух, азот	M42x2	УДПЗ-4	1	15(30)	17	15	246x146x56	3,2	—
АД-008-01	пусковой	0-400	25	воздух, азот	под сварку	УДПЗ-4	1	15(30)	17	15	215x91x56	2,7	—

Фильтры															
Индекс	Давление рабочей среды (кгс/см <sup>2</sup> )	Dy (мм)	Рабочая среда	Фильтрующий материал, тонкость фильтрации	Присоединительн. размеры штуцеров (мм)		Гарантии поставщика					Расход для воздуха (кг/с)	Габаритные размеры (мм)	Масса (кг)	Примечание
					Входного	Выходного	Число срабатываний	Время выдержки под давлением (ч)		Срок гарантии (лет)					
								Без расхода	Из них с расходом	Хранения	Эксплуатации				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
АФ-003Г	400	25	природ- ный газ	сетка, 45 мкм	M39x1,5	M39x1,5	1000	1000	150	3	2	—	148x87x75	2.2	—
АФ-003М	400	25	воздух, азот, гелий	сетка, 45 мкм	M39x1,5	M39x1,5	1000	1000	150	17,5	15	3	148x86,5x75	2.2	—
АФ-026	400	25	воздух, азот, гелий	сетка, 45мкм	M42x2	M42x2	2000	10 лет	200	17	15	1	335x75x75	5,1	—

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
АФ-028	320	10	воздух, азот, гелий	ФПП-Д	M20x1,5	M20x1,5	2000	3000	300	12	10	0,017	145x75x65	1,75	Время работы филь- тра с расходом 1 г/с при давлении 4...5 кгс/см <sup>2</sup> – 2000ч. Допустимое количество аэрозолей при расходе до 2 г/с: с размером 0,7мкм не более 2 ч/мл; с размером 0,5мкм не более 8 ч/мл; с размером 0,4мкм не более 16 ч/мл.
АФ-031	400	12	воздух, азот, гелий	сетка, 25 мкм	M22x1,5	M22x1,5	5000	12000	1200	17	15	2	141x63,5x55	1,104	–
АФ-032	230	10	воздух, азот, гелий, аргон	сетка, 20 мкм	M18x1,5	M18x1,5	5000	12000	10000	17	15	0,35	75x42x36	0,215	–
АФ-032-01	230	10	воздух, азот, гелий, аргон, возмож- ны пары амила и гептила	сетка, 20 мкм	M18x1,5	M18x1,5	5000	12000	10000	17	15	0,35	75x42x36	0,215	–
АФ-044	70-220	32	воздух	сетка, 20 мкм	M48x2 под фланец	M48x2 под фланец	1500	4000	1200	13,5	11,5	0,2*1	325x110x95	5,77	–

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
АФ-045	400	6	воздух, азот, гелий, аргон	ФПП-Д, 10 мкм	M16x1,5	ниппель с гайкой накидной M16x1,5	1000		1000	11,5	10	0,004	133x63x55	1,09	—
АФ-046	230	32	воздух, азот, гелий	сетка, 20 мкм	M56x2	ниппель с гайкой накидной M56x2	1000	10 лет	250 при прямом потоке, 85 при обрат- ном	17	15	3 при прямом потоке, 0,1 при обратном	307x84x75	3,6	—
АФ-046-01	230	32	воздух, азот, гелий	сетка, 20 мкм	M56x2	ниппель с гайкой накидной M56x2	1000	10 лет	250 при прямом потоке, 85 при обрат- ном	17	15	3 при прямом потоке, 0,1 при обратном	307x84x75	3,6	Эксплуатация в условиях ОМ5 ГОСТ 15150-69
АФ-047	230	12	воздух, азот, гелий	сетка, 20 мкм	M24x1,5	ниппель с гайкой накидной M24x1,5	1000	10 лет	250 при прямом потоке, 85 при обрат- ном	17	15	1 при прямом потоке, 0,1 при обратном	176x50x50	0,86	—
АФ-048	200	13	воздух, азот, гелий	ФНС-5, 5 мкм	M24x1,5	M24x1,5	1000	1000	150	12,5	10	0,00015 при прямом потоке и при обрат- ном	144x61x55	0,464	—
АФ-050	400	12	воздух, азот, гелий	ФПП-Д, 1 мкм	M24x1,5	M24x1,5	2000	10 лет	200	12,5	10	0,1	329x122x122	10	—

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
АФ-051	1-250	10	воздух, азот, гелий, аргон	ФПП-Д, 3 мкм	M22x1,5	M22x1,5	1000	2500	500 при прямом потоке, 50 при обрат- ном	11,5	10	0,3 при прямом потоке, 0,1 при обратном	320x122x122	7	—
АФ-052	1-60	15	воздух, азот, гелий, аргон	ФПП-Д, 3 мкм	M27x1,5	M27x1,5	1000	2500	500 при прямом потоке, 50 при обрат- ном	11,5	10	0,45 при прямом потоке, 0,15 при обратном	290x100x100	6	—
АФ-053	1-400	4	воздух, азот, гелий, аргон	сетка, 20 мкм	M14x1,5	M14x1,5	1000	2500	500 при прямом потоке, 50 при обрат- ном	17	15	0,045 при прямом потоке, 0,015 при обратном	82x36x36	0,26	—
АФ-054	1-400	10	воздух, азот, гелий, аргон	сетка, 20 мкм	M22x1,5	M22x1,5	1000	2500	500 при прямом потоке, 50 при обрат- ном	17	15	0,5 при прямом потоке, 0,17 при обратном	135x55x55	0,85	—
АФ-054-01	1-400	10	воздух, азот, гелий, аргон	сетка, 20 мкм	M22x1,5	M22x1,5	1000	2500	500 при прямом потоке, 50 при обрат- ном	17	15	0,5 при прямом потоке, 0,17 при обратном	135x55x55	0,85	Эксплуатация в условиях ОМ5 ГОСТ 15150-69



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
АФ-055	1-400	25	воздух, азот, гелий, аргон	сетка, 20 мкм	M42x2 под фланец	M42x2 под фланец	1000	2500	500 при прямом потоке, 50 при обрат- ном	13,5	11,5	3 при прямом потоке, 1 при об- ратном	345x165x90	8,5	—
АФ-056	1-400	40	воздух, азот, гелий, аргон	сетка, 20 мкм	M64x3 под фланец	M64x3 под фланец	1000	2500	500 при прямом потоке, 50 при обрат- ном	13,5	11,5	5 при прямом потоке, 1,25 при обратном	350x185x90	9	—
АФ-056-01	1-400	40	воздух, азот, гелий, аргон	сетка, 20 мкм	M64x3 под фланец	M64x3 под фланец	1000	2500	500 при прямом потоке, 50 при обрат- ном	13,5	11,5	5 при прямом потоке, 1,25 при обратном	324x120x90	9	Расположение штуцеров горизонтальное
АФ-056-02	1-400	32	воздух, азот, гелий, аргон	сетка, 20 мкм	Ø68x8 под приварку	M48x2 под фланец	1000	2500	500 при прямом потоке, 50 при обрат- ном	12,5	10	5 при прямом потоке, 1,25 при обратном	310x175x90	8	—
АФ-056-03	1-400	32	воздух, азот, гелий, аргон	сетка, 20 мкм	Ø45x6 под приварку	M48x2 под фланец	1000	2500	500 при прямом потоке, 50 при обрат- ном	12,5	10	5 при прямом потоке, 1,25 при обратном	310x175x90	8,2	—

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
АФ-057	1-400	60	воздух, азот, гелий, аргон	сетка, 20 мкм	M110x3 под фланец	M110x3 под фланец	1000	2500	500 при прямом потоке, 50 при обрат- ном	13,5	11,5	11 при прямом потоке, 3 при об- ратном	585x260x155	36	—
АФ-058	1-400	100	воздух, азот, гелий, аргон	сетка, 20 мкм	M135x4 под фланец	M135x4 под фланец	1000	2500	500	13,5	11,5	35 при прямом потоке, 9 при об- ратном	600x275x155	41,6	—
АФ-059	1-400	4	воздух, азот, гелий, аргон	ФПП-Д, 3 мкм	M14x1,5	M14x1,5	1000	2500	500 при прямом потоке, 50 при обрат- ном	11,5	10	0,045 при прямом потоке, 0,015 при обратном	127x63x55	1	—
АФ-060	400	10	воздух, азот, гелий, аргон	сетка, 25 мкм	M18x1,5	M18x1,5	5000	12000	1200	17	15	2	141x63,5x55	1,1	—
АФ-061	230	10	воздух, азот, гелий, аргон	сетка, 20 мкм	M18x1,5	M18x1,5	5000	12000	10000	17	15	0.35	88x41,6x36	0,25	—
АФ-063	400	10	воздух, азот, гелий	ФПП-Д, 7 мкм	M18x1,5	M18x1,5	1000	—	30 при прямом и обрат- ном потоке	12	10	0,02 при прямом и обрат- ном потоке	79x50x50	0,53	—
АФ-064	200	25	воздух, азот, гелий	ФПП-Д, 5 мкм	M42x2 под фланец	M42x2 под фланец	4000		2000	11,5	10	1	375x115x115	10	—

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
АФ-065	400	10	воздух, азот, гелий	ФПП-Д, 7 мкм	M22x1,5	M22x1,5	1000	—	30 при прямом и обрат- ном потоке	12	10	0,02 при прямом и обрат- ном потоке	141x50x50	0,8	—
АФ-066	1-10	32	воздух, азот	ФНС-2-3, 7 мкм	M45x1,5	M45x1,5	1000	—	1500	12	10	0.1	300x102x104	3	—
АФ-069	1-230	20	воздух, азот, гелий	ФНС-2-3, 4 мкм	M33x1,5	M33x1,5	1000 при прямом потоке, 500 при обрат- ном	—	150	11,5	10	1 при прямом потоке, 1/3 при обратном	295x115x115	11,2	—
АФ-070	1-230	10	воздух, азот, гелий	ФНС-2-3, 4 мкм	M20x1,5	M20x1,5	1000	—	150	11,5	10	1 при прямом потоке, 1/3 при обратном	289x115x115	10,8	—
АФ-071	1-250	10	воздух, азот, гелий, аргон	ФПП-Д, 3 мкм	M22x1,5	M22x1,5	1000	2500	500 при прямом потоке, 50 при обрат- ном	11,5	10	0,3 при прямом потоке, 0,1 при обратном	220x115x115	7	—
АФ-075	0-400	8	воздух, азот, гелий	сетка, 20 мкм	M18x1,5	M18x1,5	1000	1000	150	17	15,5	0.3	107x47x47	0,81	—
АФ-079	1-400	10	воздух, азот, гелий	сетка, 20 мкм	M22x1,5	M22x1,5	1500	2,5 года	—	11,5	10	2 при прямом потоке, 1 при обратном	136x85x70	2,65	Расположение штуцеров угловое

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
АФ-079-01	1-400	10	воздух, азот, гелий	сетка, 20 мкм	M22x1,5	M22x1,5	1500	2,5 года	—	11,5	10	2 при прямом потоке, 1 при обратном	129x135x85	2,65	Расположение штуцеров горизонтальное
АФ-081	1-400	16	воздух, азот, гелий	сетка, 20 мкм	M27x1,5	M27x1,5	1500	2,5 года	—	11,5	10	2 при прямом потоке, 1 при обратном	136x85x70	2,7	—
АФ-091	0-230	12	воздух, азот, гелий	сетка, 20 мкм	M22x1,5	M22x1,5	5000 при прямом потоке, 1000 при обрат- ном	10 лет	250 при прямом потоке, 85 при обрат- ном	13,5	11,5	1 при прямом потоке, 0,1 при обратном	175x50x46	0,89	—
АФ-091-01	75 для гелия, 6 для винила	12	гелий, винил	сетка, 20 мкм	M22x1,5	M22x1,5	5000	10000	250 для гелия, 5000 для винила	13,5	11,5	0,025 для гелия, 0,01 для винила	175x55x55	1,05	—
АФ-092	0-400	20	воздух, азот, гелий, аргон	сетка, 20 мкм	M30x1,5	M30x1,5	4000	12000	10000	17	15	2	150x87x75	2,3	—
АФ-092-01	0-400	20	воздух, азот, гелий, аргон	сетка, 20 мкм	M30x1,5	M30x1,5	4000	12000	10000	17	15	2	150x87x75	2,3	Эксплуатация в условиях ОМ5 ГОСТ 15150-69
АФ-092-02	0-400	20	воздух, азот, гелий, аргон	сетка, 20 мкм	M30x1,5	M30x1,5	4000	12000	10000	17	15	2	150x87x75	2,3	Эксплуатация в составе системы СОСГ КРБ

Фильтры

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
АФ-092-03	0-400	20	азот, гелий	сетка, 20 мкм	M30x1,5	M30x1,5	4000	12000	10000	17	15	0,35	150x87x75	2,3	—
АФ-092-04	0-225	20	водород, воздух, азот, гелий	сетка, 20 мкм	M30x1,5	M30x1,5	4000	12000	10000	11,5	10	1 — при прямом потоке, 0,35 — при обратном	150x87x75	2,3	Для водорода и гелия температура рабочей среды от минус 200 до плюс 50°C
АФ-092-05	0-400	20	водород, воздух, азот, гелий	сетка, 20 мкм	M30x1,5	M30x1,5	4000	12000	10000	11,5	10	2 — при прямом потоке	150x87x75	2,3	Температура рабочей среды от минус 50 до плюс 50°C
АФ-093	0-10	32	воздух, азот, гелий, винил	сетка, 20 мкм	M45x1,5	M45x1,5	5000	10000	250 для возд., 5000 для винила	13,5	11,5	0,3 для воздуха, 0,075 для винила, 0,1 для гелия	227x95x95	3,7	—
АФ-094	0-400	10	мед. кис- лород, гелий, воздух	сетка, 20 мкм	M22x1,5	M22x1,5	2000	17000	2000	13	10	0,05	148x55x55	1,4	—
АФ-100	0-400	20	воздух, азот, гелий	сетка, 16 мкм	M30x1,5	M30x1,5	4000	12000	10000	17	15	2 для воздуха и азота; 0,66 для гелия	187x158x90	—	Проходной с противоудар- ным устрой- ством
АФ-100-01	0-400	20	воздух, азот, гелий	сетка, 16 мкм	M30x1,5	M30x1,5	4000	12000	10000	17	15	2 для воздуха и азота; 0,66 для гелия	173x172x90	—	Угловой с противоудар- ным устрой- ством

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
АФ-101	0-250	32	воздух, азот, гелий	сетка, 16 мкм	M56x2	M56x2	1000 при прямом потоке и 1000 при обрат- ном потоке	20000	250 при прямом потоке 85 при обрат- ном	17	15	3 при прямом потоке, 0,1 при обратном; для гелия 1 при прямом; 0,04 при обратном	254x105x243	—	Проходной с противоудар- ным устрой- ством
АФ-101-01	0-250	32	воздух, азот, гелий	сетка, 16 мкм	M56x2	M56x2	1000 при прямом потоке и 1000 при обрат- ном потоке	20000	250 при прямом потоке 85 при обрат- ном	17	15	3 при прямом потоке, 0,1 при обратном; для гелия 1 при прямом; 0,04 при обратном	270x226x105	—	Угловой с противоудар- ным устрой- ством
АФ-101-02	0-250	25	воздух, азот, гелий	сетка, 16 мкм	M39x1,5	M39x1,5	1000 при прямом потоке и 1000 при обрат- ном потоке	20000	250 при прямом потоке 85 при обрат- ном	17	15	3 при прямом потоке, 0,1 при обратном; для гелия 1 при прямом; 0,04 при обратном	211x141x105	—	—

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
АФ-103	0-400	25	воздух, азот, гелий	сетка, 20 мкм	M48x2 под фланец	M48x2 под фланец	2000	4300	250 при прямом потоке, 50 при обрат- ном	17	15	3 при прямом потоке, 1 при обратном	320x105x105	6,6	—
АФ-110	200	6	азот	сетка, 20 мкм	штуцеры выполнены по ОСТ 92- 8641-76 под сварку	—	—	—	1	12	12	0.1	85x31x31	0,16	—
АФ-114	200	6	азот, гелий	сетка, 20 мкм	штуцеры выполнены по ОСТ 92- 8641-76 под сварку	—	—	—	15	12	12	0.01	75x24x24	0,14	—
АФ-116	400	10	воздух, азот, гелий аргон	сетка, 20 мкм	M18x1,5	M18x1,5	2500	12000	10000	12,5	10	0,35 по воздуху	75x42x42	0,215	—
АФ-116-01	400	10	воздух, азот, гелий аргон, наличие паров амила, гептила	сетка, 20 мкм	M18x1,5	M18x1,5	2500	12000	10000	12,5	10	0,35 по воздуху	75x42x42	0,215	—
АФ-121	1-50	50	воздух, азот, гелий аргон	сетка, 20 мкм	M72x2	M72x2	1000	2500	500	12,5	10	0,62	317x130x90	8,5	—

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
АФ-121-01	1-50	50	воздух, азот, гелий аргон	сетка, 20 мкм	Ø56x50 труба под сварку	Ø56x50 под сварку	1000	2500	500	12,5	10	0,62	317x130x90	8,45	—
АФ-122	320	10	природный газ	сетка, 20 мкм	M22x1,5	M22x1,5	1000	1000	не нормир.	3	2	0.6	120x92x60	1,34	Штуцеры по ГОСТ 16039
АФ-122-01	320	10	природный газ	сетка, 20 мкм	M22x1,5	M22x1,5	1000	1000	не нормир.	3	2	0.6	127x92x60	1,37	Штуцеры по ГОСТ 13955
АФ-122-02	320	10	природный газ	сетка, 20 мкм	M20x1,5	M20x1,5	1000	1000	не нормир.	3	2	0.1	127x92x60	1,35	Штуцеры по ГОСТ 13955
АФ-123	320	15	природный газ	сетка, 20 мкм	M30x1,5	M30x1,5	4000	4000	не нормир.	3	2	1.2	132x102x64	1,75	Штуцеры по ГОСТ 13955
АФ-123-01	320	20	природный газ	сетка, 20 мкм	M30x1,5	M30x1,5	4000	4000	не нормир.	3	2	1.2	130x102x64	1,73	Штуцеры по ГОСТ 16039
АФ-123-02	320	20	природный газ	сетка, 20 мкм	M39x1,5	M39x1,5	4000	4000	не нормир.	3	2	1.2	130x102x64	1,76	Штуцеры по ГОСТ 16039
АФ-124	0-400	25	водород	сетка, 20 мкм	M42x2	M42x2	1000 — при прямом потоке, 1000 — при обратном потоке	2500	500 — при прямом потоке, 50 — при обратном потоке	13,5	11,5	расход водорода 0,75 — при прямом потоке, 0,25 — при обратном	367x190x90	9,6	—
АФ-125	25	40	природный газ	сетка, 20 мкм	M52x1,5	M52x1,5	1000	1000	не нормир.	3	2	0.5	390x188x155	9,8	—
АФЖ-003	25	50	перегретый водяной пар t 300°C	сетка, 20 мкм	фланец	фланец	500	500	10000	3	2	160 кг/ч	291x160x160	13	—



Фильтры

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
АФЖ-003-01	25	50	насыщен- ный водяной пар t 300°C	сетка, 50 мкм	фланец	фланец	500	500	10000	3	2	160 кг/ч	291x160x160	13,5	—
АФЖ-003-02	25	65	дистилли- ров. вода, керосин	сетка, 20 мкм	фланец	фланец	500	500	10000	3	2	160 кг/ч	294x180x180	14	—
АФЖ-008	0-320	25	масло МГ- 7Б или МГ-10Б	сетка, 20 мкм	штуцер М36х1,5	штуцер М36х1,5	2000	не норм	не норм	3	2	100 л/мин	358x154x100	8,60	Штуцеры по ГОСТ 16039
АФЖ-008-01	0-320	25	масло МГ- 7Б или МГ-10Б	сетка, 20 мкм	штуцер М36х1,5	штуцер М36х1,5	2000	не норм	не норм	3	2	50 л/мин	298x154x100	7,58	Штуцеры по ГОСТ 16039
АБФ-006	0-200	4	воздух	ФПП-Д, до 1 мкм	М14х1,5	М14х1,5	100	—	4600	12	10	45 г/мин	105x61x55	0,47	—

Сигнализаторы давления											
Индекс	Давление настройки, (кгс/см <sup>2</sup> )	Допускаемое отклонение от давления настройки, %	Разница между давлениями срабатываний при прямом и обратном ходе от Рнастр., %	Рабочая среда	Гарантии поставщика		Срок гарантии (лет)		Габаритные размеры (мм)	Масса (кг)	Примечание
					Число срабатываний	Время выдержки под давлением (ч)	Хранения	Эксплуатации			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
СД-002	180-200	±5%	10%	воздух, газооб- разный азот, гелий	3000	9000	11,5	10	89x70x70	0,75	-

## Изделия для высокочистых производств

Вентили .....	122
Обратные клапаны .....	131
Фильтры .....	132

Вентили											
Индекс	Рабочее давление (кгс/см <sup>2</sup> )	Dy (мм)	Рабочая среда	Присоединительные размеры штуцеров (мм)	Гарантии поставщика				Габаритные размеры (мм)	Масса (кг)	Примечание
					Число срабатываний	Время выдержки под давлением (ч)	Срок гарантии (лет)				
							Хранения	Эксплуатации			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-139-02	0-16 сильфонный	10	газы, жидкости	M18x1,5	—	—	11,5	2	113x65x65	0,37	Спец. штуцеры
AB-140	0-16 сильфонный	20	воздух и др. газы и жидкости хим. инертные к коррозионно-стойким и хромоникелевым сталям и фторопласту- 4	M30x1,5	—	—	11,5	2	170x100x50	1,7	Угловой со спец. штуцерами

*Изделия для в/чистых производств – вентиля*

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-140-01	16 сильфонный	20	воздух и др. газы и жидкости хим. инертные к коррозионно-стойким и хроми-келевым сталям и фторопласту- 4	M30x1,5	—	—	11,5	2	180x100x50	1,85	Проходной со спец. штуцерами
AB-140-02	16 сильфонный	20	воздух и др. газы и жидкости хим. инертные к коррозионно-стойким и хроми-келевым сталям и фторопласту- 4	M36x1,5	—	—	11,5	2	180x100x50	1,98	Проходной со спец. штуцерами

Изделия для чистых производств – вентили

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-141	25 сильфонный	32	воздух и др. газы и жидкости хим. инер- тные к кор- розионно- стойким и хромони- келевым сталям и фтороп- ласту– 4	M45x1,5	–	–	11,5	2	204x102x100	2,89	Угловой со спец. штуцерами
AB-141-01	25 сильфонный	32	воздух и др. газы и жидкости хим. инер- тные к кор- розионно- стойким и хромони- келевым сталям и фтороп- ласту– 4	M45x1,5	–	–	11,5	2	204x126x100	3,53	Прходной со спец. штуцерами

Изделия для в/чистых производств – вентили

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-141-02	25 сильфонный	32	воздух и др. газы и жидкости хим. инерт- ные к кор- розионно- стойким и хромони- келевым сталям и фтороп- ласту– 4	M45x1,5	–	–	11,5	2	204x102x100	2,87	Угловой со спец. штуцерами по ГОСТ 16039-70
AB-141-03	25 сильфонный	32	воздух и др. газы и жидкости хим. инерт- ные к кор- розионно- стойким и хромони- келевым сталям и фтороп- ласту– 4	M45x1,5	–	–	11,5	2	204x126x100	3,51	Проходной со спец. штуцерами по ГОСТ 16039-70

*Изделия для в/чистых производств – вентиля*

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-141-04	25 сильфонный	32	воздух и др. газы и жидкости хим. инертные к коррозионно-стойким и хромоникелевым сталям и фторопласту- 4	M52x1,5	—	—	11,5	2	186x126x100	3,72	Прходной со спец. штуцерами
AB-141-05	25 сильфонный	32	воздух и др. газы и жидкости хим. инертные к коррозионно-стойким и хромоникелевым сталям и фторопласту- 4	M52x1,5	—	—	11,5	2	187x102x100	3,15	Угловой со спец. штуцерами
ЛВ-004	10 мембранный	4	газ хим. инертный к материалам из которых сделаны детали контактирующие с ним	M12x1,25	5000	—	2	2	64x65x50	—	Зеленый цвет указателя



Изделия для в/чистых производств – вентили

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
ЛВ-004-01	10 мембранный	4	газ хим. инертный к материалам из которых сделаны детали контакты- рующие с ним	M12x1,25	5000	—	2	2	64x65x50	—	Красный цвет указателя
ЛВ-006	10 мембранный	6	газ хим. инертный к материалам из которых сделаны детали контакты- рующие с ним	M14x1,5	5000	—	2	2	64x65x52	—	Зеленый цвет указателя
ЛВ-006-01	10 мембранный	6	газ хим. инертный к материалам из которых сделаны детали контакты- рующие с ним	M14x1,5	5000	—	2	2	64x65x52	—	Красный цвет указателя

Изделия для в/чистых производств – вентили

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
ЛВ-010	10 мембранный	10	газ хим. инертный к материалам из которых сделаны детали контакты- рующиеся с ним	M18x1,5	5000	—	2	2	71x65x60	—	Зеленый цвет указателя
ЛВ-010-01	10 мембранный	10	газ хим. инертный к материалам из которых сделаны детали контакты- рующиеся с ним	M18x1,5	5000	—	2	2	71x65x60	—	Красный цвет указателя
ЛВ-015	10 мембранный	16	газ хим. инертный к материалам из которых сделаны детали контакты- рующиеся с ним	M24x1,5	5000	—	2	2	90x68x67	—	Зеленый цвет указателя

*Изделия для в/чистых производств – вентили*

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
ЛВ-015-01	10 мембранный	16	газ хим. инертный к материалам из которых сделаны детали контакти- рующие с ним	M24x1,5	5000	—	2	2	90x68x67	—	Красный цвет указателя
ЛВ-020	10 мембранный	20	газ хим. инертный к материалам из которых сделаны детали контакти- рующие с ним	M30x1,5	5000	—	2	2	120x90x80	—	Зеленый цвет указателя
ЛВ-020-01	10 мембранный	20	газ хим. инертный к материалам из которых сделаны детали контакти- рующие с ним	M30x1,5	5000	—	2	2	120x90x80	—	Красный цвет указателя

*Изделия для в/чистых производств – вентили*

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
ЛВ-025	10 мембранный	25	газ хим. инертный к материалам из которых сделаны детали контакти- рующие с ним	M36x1,5	5000	—	2	2	132x100x90	—	Зеленый цвет указателя
ЛВ-025-01	10 мембранный	25	газ хим. инертный к материалам из которых сделаны детали контакти- рующие с ним	M36x1,5	5000	—	2	2	132x100x90	—	Красный цвет указателя
ЛВ-032	10 мембранный	32	газ хим. инертный к материалам из которых сделаны детали контакти- рующие с ним	M45x1,5	5000	—	2	2	147x115x100	—	

Изделия для в/чистых производств – вентиля

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
ЛВ-032-01	10 мембранный	32	газ хим. инертный к материалам из которых сделаны детали контакты- рующие с ним	M45x1,5	5000	–	2	2	147x115x100	–	Красный цвет указателя

Фильтры															
Индекс	Давление (кгс/см <sup>2</sup> )	Dy (мм)	Рабочая среда	Фильтрующий материал	Присоединительные размеры штуцеров (мм)		Гарантии поставщика					Расход для воздуха (м <sup>3</sup> /ч)	Габаритные размеры (мм)	Масса (кг)	Примечание
					Входного	Выходного	Число срабатываний	Время выдержки под давлением (ч)		Срок гарантии (лет)					
								Без расхода	Из них с расходом	Хранения	Эксплуатации				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
ЛФ-020	0-10	20	газ хим. инертный к матери- алам из которых изготов- лено изделие	элемент патронный мембранный ЭПМФ-015-100 ТУ 6-55-221-90 0,4 мкм	M30x1,5	M30x1,5	5000	10000	6000	2	2	-	125x95x154	-	-
ЛФ-025	0-10	25	газ хим. инертный к матери- алам из которых изготов- лено изделие	элемент патронный мембранный ЭПМФ-015-140 ТУ 6-55-221-90 0,4 мкм	M36x1,5	M36x1,5	5000	10000	6000	2	2	25	125x95x200	-	-

Изделия для в/чистых производств – фильтры

ЛФ-040	0-10	40	газ хим. инертный к матери- алам из которых изготов- лено изделие	элемент патронный мембранный ЭПМФ-015-250 ТУ 6-55-221-90 0,4 мкм	M52x1,5	M52x1,5	5000	10000	6000	2	2	50	125x95x326	-	-
ЛПФ-110	0-10	12	воздух	элемент патронный мембранный ЭПМФ-015-250 ТУ 6-55-221-90 0,4 мкм	M20x1,5	M20x1,5	5000	10000	6000	1,5	1,5	50	-	-	-
ЛПФ-110-01	0-10	10	воздух	элемент патронный мембранный ЭПМФ-015-140 ТУ 6-55-221-90 0,4 мкм	M20x1,5	M20x1,5	5000	10000	6000	1,5	1,5	25	-	-	-
ЛПФ-110-02	0-10	32	воздух	элемент патронный мембранный ЭПМФ-015-100 ТУ 6-55-221-90 0,4 мкм	M20x1,5	M20x1,5	5000	10000	6000	1,5	1,5	15	-	-	-