

1.* размер обеспечивается инструментом.

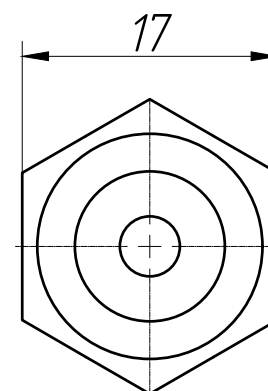
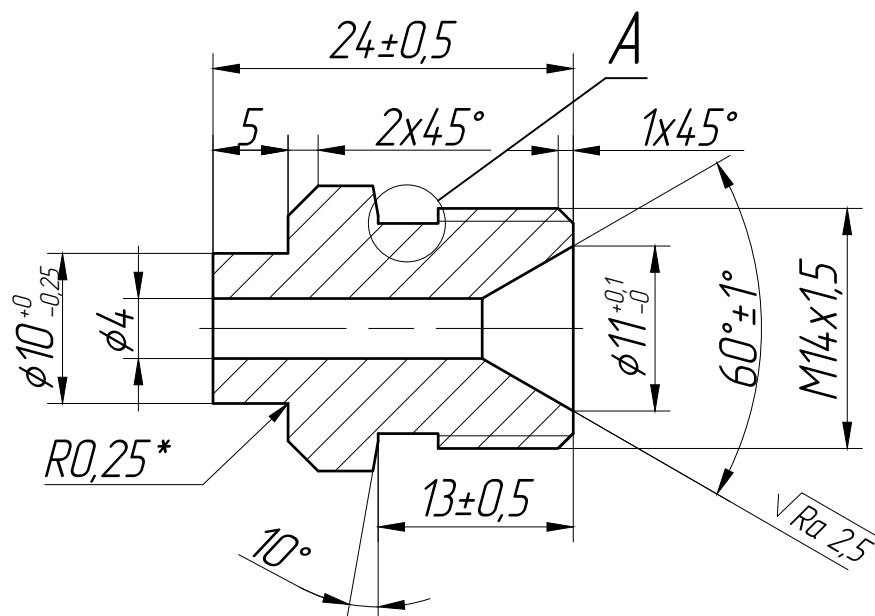
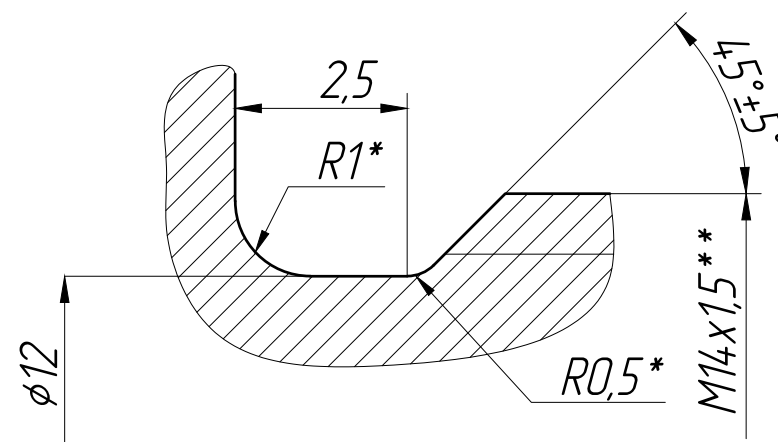
2.** размеры для справок.

3. Неуказанные предельные отклонения по H14, h14, $\pm IT14/2$.

4. Острые кромки притупить.

$\sqrt{Ra\ 3,2\ (\checkmark)}$

A(10:1)



Штуцер приварной
12X18H10T
Масштаб 2:1