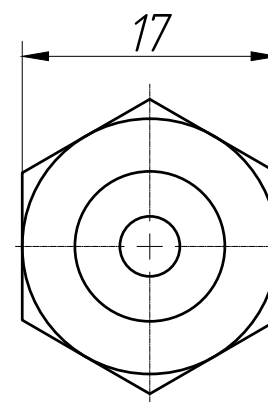
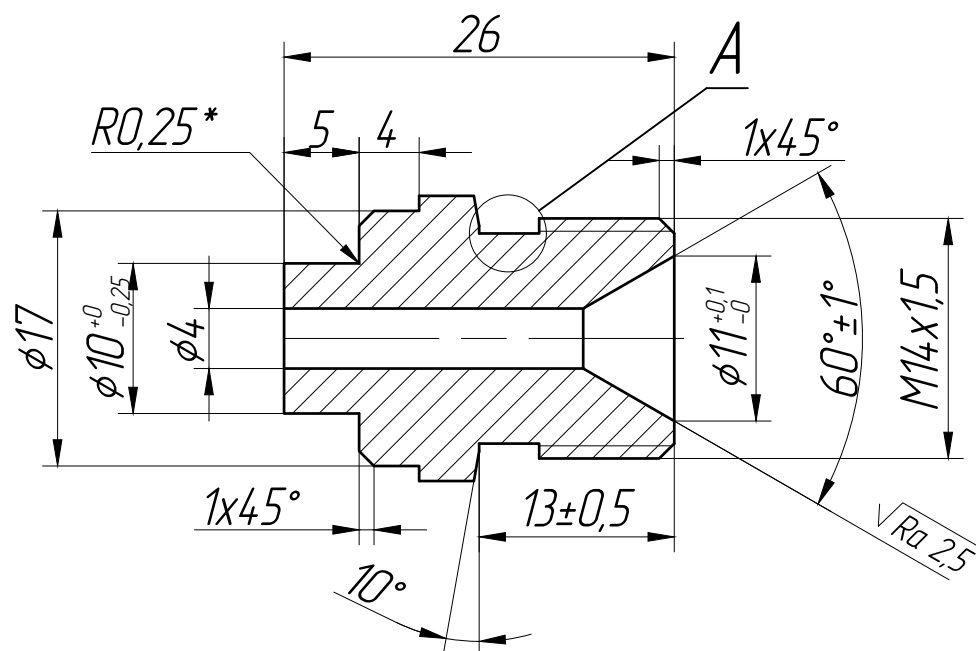
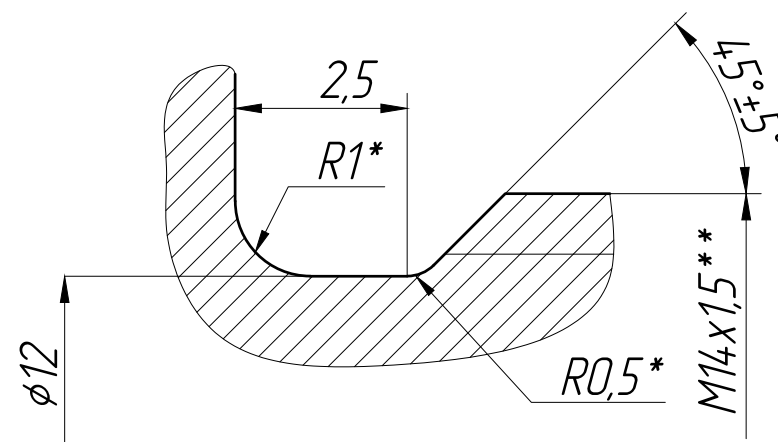


- 1.* размер обеспечивается инструментом.
- 2.** размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения по H14, h14, $\pm IT14/2$.
4. Острые кромки притупить.

$\sqrt{Ra\ 3,2\ (\checkmark)}$

A(10:1)



Штуцер приварной

12X18H10T

Масштаб 2:1