

## ЭЛЕКТРОННАЯ ТАБЛИЦА ХИМИЧЕСКОЙ СТОЙКОСТИ ПОЛИМЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ

**SAT** насыщенный раствор при 20 град.  
**ND** неопределенная концентрация  
**DEB** слабая концентрация  
**CO** промышленный раствор  
**DIL** разбавленный раствор  
**ALL** любая концентрация  
**TECH.P** технически чистый  
**AQ.SOL.AC** водосодержащий раствор  
**SUSP.** суспензия  
**EMU.AQ.** водосодержащая эмульсия

**ANHYDR** без содержания воды  
**U-PVC** непластифицированный поливинилхлорид  
**PE-100** полиэтилен высокой прочности  
**PPH** полипропилен гомополимер  
**PVDF** поливинилиденфторид  
**C-PVC** хлорированный поливинилхлорид  
**NBR** бутадиенакрилатный каучук  
**EPN** этиленпропиленовый сополимер  
**FPN** винилденфторид  
**PTFE** политетрафторэтилен (тефлон)

Химстойкость: 1-высокая 2-ограниченная 3-низкая не испытано

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Адипиновая кислота					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Адипиновая кислота	AQ.SOL	HOOC(CH2)4COOH	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Адипиновая кислота	AQ.SOL	HOOC(CH2)4COOH	SAT	40	1	1	1	1		1	1	2	1

Адипиновая кислота	AQ.SOL	HOOC(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> COOH	SAT	60	2	1	1	1		1	1	1	1
Адипиновая кислота	AQ.SOL	HOOC(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> COOH	SAT	80		2	1	1			2	1	1
Адипиновая кислота	AQ.SOL	HOOC(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> COOH	SAT	100			1				2	1	1
Адипиновая кислота	AQ.SOL	HOOC(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> COOH	SAT	120			1					2	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Азотистая кислота</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Азотистая кислота	AQ.SOL	HNO <sub>2</sub>	10	120									
Азотистая кислота	AQ.SOL	HNO <sub>2</sub>	10	20		1				3	2	1	
Азотистая кислота	AQ.SOL	HNO <sub>2</sub>	10	60		3							
Азотистая кислота	AQ.SOL	HNO <sub>2</sub>	10	100									
Азотистая кислота	AQ.SOL	HNO <sub>2</sub>	10	40		2							
Азотистая кислота	AQ.SOL	HNO <sub>2</sub>	10	80									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Азотистокислый натрий</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Азотистокислый натрий	AQ.SOL	NaNO <sub>3</sub>	SAT	100			1					1	1
Азотистокислый натрий	AQ.SOL	NaNO <sub>3</sub>	SAT	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Азотистокислый натрий	AQ.SOL	NaNO <sub>2</sub>	SAT	120			1						1
Азотистокислый натрий	AQ.SOL	NaNO <sub>3</sub>	SAT	60	1	1	1	1		1	1	1	1
Азотистокислый натрий	AQ.SOL	NaNO <sub>3</sub>	SAT	80			1	1		2	1	1	1
Азотистокислый натрий	AQ.SOL	NaNO <sub>3</sub>	SAT	120			1						1
Азотистокислый натрий	AQ.SOL	NaNO <sub>2</sub>	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Азотистокислый натрий	AQ.SOL	NaNO <sub>2</sub>	SAT	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Азотистокислый натрий	AQ.SOL	NaNO <sub>2</sub>	SAT	60	2	1	1	1			1	1	1
Азотистокислый натрий	AQ.SOL	NaNO <sub>3</sub>	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Азотистокислый натрий	AQ.SOL	NaNO <sub>2</sub>	SAT	100			1					1	1
Азотистокислый натрий	AQ.SOL	NaNO <sub>2</sub>	SAT	80		2	1	2			1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Азотистые газы Азотная окись</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				

Азотистые газы Азотная окись	ANHYDR.	NOx	DIL	60	2	3	1				2	1	1
Азотистые газы Азотная окись	ANHYDR.	NOx	DIL	40	2	2	1			3	1	1	1
Азотистые газы Азотная окись	ANHYDR.	NOx	DIL	120									
Азотистые газы Азотная окись	ANHYDR.	NOx	DIL	20	1	1	1			2	1	1	1
Азотистые газы Азотная окись	ANHYDR.	NOx	DIL	80			1						1
Азотистые газы Азотная окись	ANHYDR.	NOx	DIL	100			1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Азотная кислота					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Азотная кислота	AQ.SOL	HNO3	40	40	1	3	1	1			1	1	1
Азотная кислота	AQ.SOL	HNO3	40	60	2	3	1	1			2	1	1
Азотная кислота	AQ.SOL	HNO3	70	60	3		1	3				3	1
Азотная кислота	AQ.SOL	HNO3	70	40	2		1	1				2	1
Азотная кислота	AQ.SOL	HNO3	70	80			2						1
Азотная кислота	AQ.SOL	HNO3	40	20	1	2	1	1		3	1	1	1
Азотная кислота	AQ.SOL	HNO3	70	120									
Азотная кислота	AQ.SOL	HNO3	70	100			2						1
Азотная кислота	AQ.SOL	HNO3	70	20	2	3	1	1		3	3	1	1
Азотная кислота	TECH.P	HNO3	100	120									
Азотная кислота	TECH.P	HNO3	100	100									
Азотная кислота	TECH.P	HNO3	100	80									
Азотная кислота	TECH.P	HNO3	100	60			3						
Азотная кислота	AQ.SOL	HNO3	40	100			1					3	1
Азотная кислота	AQ.SOL	HNO3	40	120									
Азотная кислота	AQ.SOL	HNO3	20	20	1	1	1	1		3	1	1	1
Азотная кислота	AQ.SOL	HNO3	20	40	1	2	1	1				1	1
Азотная кислота	AQ.SOL	HNO3	20	60	2	3	1	1				1	1
Азотная кислота	AQ.SOL	HNO3	20	80		3	1	1				1	1
Азотная кислота	AQ.SOL	HNO3	40	80			1					2	1
Азотная кислота	AQ.SOL	HNO3	20	120									1
Азотная кислота	TECH.P	HNO3	100	40	3		3						
Азотная кислота	TECH.P	HNO3	100	20	3	3	2	3		3	3	2	2
Азотная кислота	AQ.SOL	HNO3	20	100		3	1				2		1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Азотнокислая ртуть</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Азотнокислая ртуть	AQ.SOL	HgNO3	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Азотнокислая ртуть	AQ.SOL	HgNO3	SAT	40	1	1	1						1
Азотнокислая ртуть	AQ.SOL	HgNO3	SAT	120			1						1
Азотнокислая ртуть	AQ.SOL	HgNO3	SAT	100			1						1
Азотнокислая ртуть	AQ.SOL	HgNO3	SAT	80			1						1
Азотнокислая ртуть	AQ.SOL	HgNO3	SAT	60	1	1	1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Азотнокислое железо</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Азотнокислое железо		Fe(NO3)3	ND	40	1	1	1						1
Азотнокислое железо		Fe(NO3)3	ND	120									
Азотнокислое железо		Fe(NO3)3	ND	100									
Азотнокислое железо		Fe(NO3)3	ND	60	1	1	1						1
Азотнокислое железо		Fe(NO3)3	ND	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Азотнокислое железо		Fe(NO3)3	ND	80									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Азотнокислый аммоний</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Азотнокислый аммоний	AQ.SOL	NH4NO3	SAT	120			1						1
Азотнокислый аммоний	AQ.SOL	NH4NO3	SAT	100			1						1
Азотнокислый аммоний	AQ.SOL	NH4NO3	SAT	80		2	1	1			1		1
Азотнокислый аммоний	AQ.SOL	NH4NO3	SAT	60	2	1	1	1		2	1	2	1
Азотнокислый аммоний	AQ.SOL	NH4NO3	SAT	40	2	1	1	1		1	1	2	1
Азотнокислый аммоний	AQ.SOL	NH4NO3	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Азотнокислый калий</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE

Азотнокислый калий					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Азотнокислый калий	AQ.SOL	KNO3	SAT	120			1						1
Азотнокислый калий	AQ.SOL	KNO3	SAT	100			1					1	1
Азотнокислый калий	AQ.SOL	KNO3	SAT	80			1			2	1	1	1
Азотнокислый калий	AQ.SOL	KNO3	SAT	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Азотнокислый калий	AQ.SOL	KNO3	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Азотнокислый калий	AQ.SOL	KNO3	SAT	60	1	1	1	1		1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Азотнокислый никель					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Азотнокислый никель	AQ.SOL	Ni(NO3)2	SAT	120									1
Азотнокислый никель	AQ.SOL	Ni(NO3)2	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Азотнокислый никель	AQ.SOL	Ni(NO3)2	SAT	40	1	1	1			1	1	1	1
Азотнокислый никель	AQ.SOL	Ni(NO3)2	SAT	60	1	1	1			1	1	1	1
Азотнокислый никель	AQ.SOL	Ni(NO3)2	SAT	80		2	1			2	1	1	1
Азотнокислый никель	AQ.SOL	Ni(NO3)2	SAT	100		2	1					1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Азотнокислый свинец					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Азотнокислый свинец	AQ.SOL	Pb(NO3)2	SAT	80		1	1	1		2	1	1	1
Азотнокислый свинец	AQ.SOL	Pb(NO3)2	SAT	60	1	1	1	1		1	1	1	1
Азотнокислый свинец	AQ.SOL	Pb(NO3)2	SAT	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Азотнокислый свинец	AQ.SOL	Pb(NO3)2	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Азотнокислый свинец	AQ.SOL	Pb(NO3)2	SAT	100			1					1	1
Азотнокислый свинец	AQ.SOL	Pb(NO3)2	SAT	120									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Акрилонитрил					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Акрилонитрил	TECH.P	CH2=CH-CN	100	80									2
Акрилонитрил	TECH.P	CH2=CH-CN	100	100									

Акрилонитрил	TECH.P	CH2=CH-CN	100	60								3	1
Акрилонитрил	TECH.P	CH2=CH-CN	100	40		2	3				2	2	1
Акрилонитрил	TECH.P	CH2=CH-CN	100	20	3	2	2			3	2	2	1
Акрилонитрил	TECH.P	CH2=CH-CN	100	120									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Аллиловый спирт</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Аллиловый спирт		CH <sub>2</sub> =CHCH <sub>2</sub> Cl	ND	80									1
Аллиловый спирт		CH <sub>2</sub> =CHCH <sub>2</sub> Cl	ND	20	3		1			2	3	2	1
Аллиловый спирт	AQ.SOL	CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> OH	96	60			1			2	2	3	1
Аллиловый спирт	AQ.SOL	CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> OH	96	40	3	2	1			2	2	2	1
Аллиловый спирт	AQ.SOL	CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> OH	96	20	3	1	1	3		1	2	2	1
Аллиловый спирт		CH <sub>2</sub> =CHCH <sub>2</sub> Cl	ND	120									1
Аллиловый спирт		CH <sub>2</sub> =CHCH <sub>2</sub> Cl	ND	100									1
Аллиловый спирт	AQ.SOL	CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> OH	96	80			1				3		1
Аллиловый спирт	AQ.SOL	CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> OH	96	120			2						2
Аллиловый спирт	AQ.SOL	CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> OH	96	100			1						1
Аллиловый спирт		CH <sub>2</sub> =CHCH <sub>2</sub> Cl	ND	60			3					3	1
Аллиловый спирт		CH <sub>2</sub> =CHCH <sub>2</sub> Cl	ND	40			2			3	3	2	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Алюминиевонатриевые квасцы</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Алюминиевонатриевые квасцы	AQ.SOL	NaAl(SO <sub>4</sub> ) <sub>2</sub>	SAT	120			1						
Алюминиевонатриевые квасцы	AQ.SOL	NaAl(SO <sub>4</sub> ) <sub>2</sub>	SAT	100			1						
Алюминиевонатриевые квасцы	AQ.SOL	NaAl(SO <sub>4</sub> ) <sub>2</sub>	SAT	20	1	1	1	1			1	1	1
Алюминиевонатриевые квасцы	AQ.SOL	NaAl(SO <sub>4</sub> ) <sub>2</sub>	SAT	40	1	1	1	1			1	1	1
Алюминиевонатриевые квасцы	AQ.SOL	NaAl(SO <sub>4</sub> ) <sub>2</sub>	SAT	60	1	1	1	1				1	1
Алюминиевонатриевые квасцы	AQ.SOL	NaAl(SO <sub>4</sub> ) <sub>2</sub>	SAT	80		1	1	1				1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Алюминиевые квасцы</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				

Алюминиевые квасцы					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Алюминиевые квасцы	AQ.SOL	Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub> K <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 4H <sub>2</sub> O	DIL	60	2	1							1
Алюминиевые квасцы	AQ.SOL	Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub> K <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 4H <sub>2</sub> O	DIL	120									
Алюминиевые квасцы	AQ.SOL	Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub> K <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 4H <sub>2</sub> O	DIL	80									1
Алюминиевые квасцы	AQ.SOL	Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub> K <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 4H <sub>2</sub> O	DIL	40	2	1							1
Алюминиевые квасцы	AQ.SOL	Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub> K <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 4H <sub>2</sub> O	DIL	20	1	1		1		1	1	1	1
Алюминиевые квасцы	AQ.SOL	Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub> K <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 4H <sub>2</sub> O	SAT	120			1						1
Алюминиевые квасцы	AQ.SOL	Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub> K <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 4H <sub>2</sub> O	SAT	100			1			2	2	1	1
Алюминиевые квасцы	AQ.SOL	Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub> K <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 4H <sub>2</sub> O	SAT	80		1	1			2	2	1	1
Алюминиевые квасцы	AQ.SOL	Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub> K <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 4H <sub>2</sub> O	SAT	60	2	1	1			1	1	1	1
Алюминиевые квасцы	AQ.SOL	Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub> K <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 4H <sub>2</sub> O	SAT	40	2	1	1	1		1	1	1	1
Алюминиевые квасцы	AQ.SOL	Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub> K <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 4H <sub>2</sub> O	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Алюминиевые квасцы	AQ.SOL	Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub> K <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 4H <sub>2</sub> O	DIL	100									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Алюминий азотнокислый					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Алюминий азотнокислый	AQ.SOL	Al(NO <sub>3</sub> ) <sub>3</sub>	SAT	80			1	1		2	1	1	1
Алюминий азотнокислый	AQ.SOL	Al(NO <sub>3</sub> ) <sub>3</sub>	SAT	120			3						
Алюминий азотнокислый	AQ.SOL	Al(NO <sub>3</sub> ) <sub>3</sub>	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Алюминий азотнокислый	AQ.SOL	Al(NO <sub>3</sub> ) <sub>3</sub>	SAT	100			2				2	1	1
Алюминий азотнокислый	AQ.SOL	Al(NO <sub>3</sub> ) <sub>3</sub>	SAT	60	1	1	1	1		1	1	1	1
Алюминий азотнокислый	AQ.SOL	Al(NO <sub>3</sub> ) <sub>3</sub>	SAT	40	1	1	1	1		1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Алюминий бромистый					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Алюминий бромистый	AQ.SOL	AlBr <sub>3</sub>	SAT	100			1						1
Алюминий бромистый	AQ.SOL	AlBr <sub>3</sub>	SAT	20			1			1	1	1	1
Алюминий бромистый	AQ.SOL	AlBr <sub>3</sub>	SAT	40			1			1	1	1	1
Алюминий бромистый	AQ.SOL	AlBr <sub>3</sub>	SAT	60			1			1	1	1	1
Алюминий бромистый	AQ.SOL	AlBr <sub>3</sub>	SAT	80			1					1	1
Алюминий бромистый	AQ.SOL	AlBr <sub>3</sub>	SAT	120			1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Алюминий гидроксид</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Алюминий гидроксид	AQ.SOL	Al(OH)3	ALL	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Алюминий гидроксид	AQ.SOL	Al(OH)3	ALL	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Алюминий гидроксид	AQ.SOL	Al(OH)3	ALL	60	1	1	1	1		1	1	1	1
Алюминий гидроксид	AQ.SOL	Al(OH)3	ALL	80		1	1			2	2	1	1
Алюминий гидроксид	AQ.SOL	Al(OH)3	ALL	100			1			2	2	2	1
Алюминий гидроксид	AQ.SOL	Al(OH)3	ALL	120			1						

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Алюминий сульфат</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Алюминий сульфат	AQ.SOL	Al2(SO4)3	10	120			1						1
Алюминий сульфат	AQ.SOL	Al2(SO4)3	SAT	60	1	1	1	1		1	1	1	1
Алюминий сульфат	AQ.SOL	Al2(SO4)3	SAT	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Алюминий сульфат	AQ.SOL	Al2(SO4)3	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Алюминий сульфат	AQ.SOL	Al2(SO4)3	SAT	100		2	1	1					1
Алюминий сульфат	AQ.SOL	Al2(SO4)3	SAT	120			2						
Алюминий сульфат	AQ.SOL	Al2(SO4)3	10	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Алюминий сульфат	AQ.SOL	Al2(SO4)3	10	40	1	1	1			1	1	1	1
Алюминий сульфат	AQ.SOL	Al2(SO4)3	10	60	2	1	1			1	1	1	1
Алюминий сульфат	AQ.SOL	Al2(SO4)3	10	80		1	1					1	1
Алюминий сульфат	AQ.SOL	Al2(SO4)3	SAT	80		1	1	1				1	1
Алюминий сульфат	AQ.SOL	Al2(SO4)3	10	100		1	1					1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Алюминий фтористый</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Алюминий фтористый	AQ.SOL	AlF3	SAT	80									
Алюминий фтористый	AQ.SOL	AlF3	SAT	120									
Алюминий фтористый	AQ.SOL	AlF3	SAT	100									
Алюминий фтористый	AQ.SOL	AlF3	SAT	60	1		1						1



Алюминий фтористый	AQ.SOL	AlF <sub>3</sub>	SAT	40	1		1					1
Алюминий фтористый	AQ.SOL	AlF <sub>3</sub>	SAT	20	1		1	1		1		1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Алюминий хлорид</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Алюминий хлорид	AQ.SOL	AlCl <sub>3</sub>	ALL	120									1
Алюминий хлорид	AQ.SOL	AlCl <sub>3</sub>	ALL	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Алюминий хлорид	AQ.SOL	AlCl <sub>3</sub>	ALL	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Алюминий хлорид	AQ.SOL	AlCl <sub>3</sub>	ALL	60	2	1	2	1		2	1	1	1
Алюминий хлорид	AQ.SOL	AlCl <sub>3</sub>	ALL	80		1	3	1		2		1	1
Алюминий хлорид	AQ.SOL	AlCl <sub>3</sub>	ALL	100		2	3			3		1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Амилацетат</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Амилацетат	TECH.P	CH <sub>3</sub> COO(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> CH <sub>3</sub>	100	60		3	2						2
Амилацетат	TECH.P	CH <sub>3</sub> COO(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> CH <sub>3</sub>	100	120									
Амилацетат	TECH.P	CH <sub>3</sub> COO(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> CH <sub>3</sub>	100	80									
Амилацетат	TECH.P	CH <sub>3</sub> COO(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> CH <sub>3</sub>	100	40		3	2				3		1
Амилацетат	TECH.P	CH <sub>3</sub> COO(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> CH <sub>3</sub>	100	20	3	2	1	3		3	2	3	1
Амилацетат	TECH.P	CH <sub>3</sub> COO(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> CH <sub>3</sub>	100	100									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Амиловый спирт</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Амиловый спирт		CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> OH	100	120			2						1
Амиловый спирт		CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> OH	100	20	2	1	1	2		2	1	1	1
Амиловый спирт		CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> OH	100	60		1	1			2	1	2	1
Амиловый спирт		CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> OH	100	40		1	1			2	1	1	1
Амиловый спирт		CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> OH	100	80		2	1				1	2	1
Амиловый спирт		CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> OH	100	100			1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Аминоксусная кислота</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Аминоксусная кислота	AQ.SOL	NH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> COOH	10	80			1	1					
Аминоксусная кислота	AQ.SOL	NH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> COOH	10	120									
Аминоксусная кислота	AQ.SOL	NH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> COOH	10	60			1	1					
Аминоксусная кислота	AQ.SOL	NH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> COOH	10	40	1	1	1	1		2	1	1	
Аминоксусная кислота	AQ.SOL	NH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> COOH	10	20	1	1	1	1		1	1	1	
Аминоксусная кислота	AQ.SOL	NH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> COOH	10	100			1						

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Аммиак</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Аммиак	AQ.SOL	NH <sub>3</sub>	SAT	80		2		3			1		
Аммиак	AQ.SOL	NH <sub>3</sub>	SAT	40	2	1		3		2	1	2	
Аммиак	AQ.SOL	NH <sub>3</sub>	DIL	60	2								
Аммиак	AQ.SOL	NH <sub>3</sub>	SAT	100									
Аммиак	AQ.SOL	NH <sub>3</sub>	DIL	80									
Аммиак	AQ.SOL	NH <sub>3</sub>	DIL	120									
Аммиак	AQ.SOL	NH <sub>3</sub>	DIL	20	1	1	3	2		2	1	2	
Аммиак	AQ.SOL	NH <sub>3</sub>	DIL	100									
Аммиак	AQ.SOL	NH <sub>3</sub>	SAT	20	1	1	3	3		2	1	2	
Аммиак	AQ.SOL	NH <sub>3</sub>	DIL	40	2								
Аммиак	AQ.SOL	NH <sub>3</sub>	SAT	60	2	1		3			1	3	
Аммиак	AQ.SOL	NH <sub>3</sub>	SAT	120									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Ангидрид уксусной кислоты</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Ангидрид уксусной кислоты	TECH.P	(CH <sub>3</sub> CO) <sub>2</sub> O	100	40		2							1
Ангидрид уксусной кислоты	TECH.P	(CH <sub>3</sub> CO) <sub>2</sub> O	100	120									
Ангидрид уксусной кислоты	TECH.P	(CH <sub>3</sub> CO) <sub>2</sub> O	100	100									1
Ангидрид уксусной кислоты	TECH.P	(CH <sub>3</sub> CO) <sub>2</sub> O	100	80									1
Ангидрид уксусной кислоты	TECH.P	(CH <sub>3</sub> CO) <sub>2</sub> O	100	60									1

Ангидрид уксусной кислоты	TECH.P	(CH <sub>3</sub> CO) <sub>2</sub> O	100	20	3	1	3	3		3	2	3	1
---------------------------	--------	-------------------------------------	-----	----	---	---	---	---	--	---	---	---	---

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Анилин</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Анилин	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NH <sub>2</sub>	100	80			3						1
Анилин	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NH <sub>2</sub>	100	20	3	2	1	3		3	2	2	1
Анилин	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NH <sub>2</sub>	100	40	3	2	2	3			3	2	1
Анилин	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NH <sub>2</sub>	100	60		3	2				3	2	1
Анилин	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NH <sub>2</sub>	100	100									1
Анилин	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NH <sub>2</sub>	100	120									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Антрахинонсульфокислота</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Антрахинонсульфокислота			SUSP	20	1	1	1	1			1	1	1
Антрахинонсульфокислота			SUSP	100									
Антрахинонсульфокислота			SUSP	120									
Антрахинонсульфокислота			SUSP	80									
Антрахинонсульфокислота			SUSP	60	2	1							
Антрахинонсульфокислота			SUSP	40	2	1							

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Ацетат аммония</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Ацетат аммония	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COONH <sub>4</sub>	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Ацетат аммония	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COONH <sub>4</sub>	SAT	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Ацетат аммония	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COONH <sub>4</sub>	SAT	60	2	1	1	1		2	1	1	1
Ацетат аммония	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COONH <sub>4</sub>	SAT	80		1	1	2		2	2	2	1
Ацетат аммония	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COONH <sub>4</sub>	SAT	120									1
Ацетат аммония	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COONH <sub>4</sub>	SAT	100		2	1				2	2	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
----------	-----------	---------	-------	------	------------------	--	--	--	--	---------------------	--	--	--

<b>Ацетат кальция</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Ацетат кальция	AQ.SOL	Ca(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub>	SAT	60	1	1	1	1		1	1	1	1
Ацетат кальция	AQ.SOL	Ca(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub>	SAT	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Ацетат кальция	AQ.SOL	Ca(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub>	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Ацетат кальция	AQ.SOL	Ca(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub>	SAT	80		2	1	2			1	1	1
Ацетат кальция	AQ.SOL	Ca(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub>	SAT	100			1				1		1
Ацетат кальция	AQ.SOL	Ca(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub>	SAT	120			2						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Ацетат никеля</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Ацетат никеля		(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub> Ni	SAT	20						1	1	3	1
Ацетат никеля		(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub> Ni	SAT	40									1
Ацетат никеля		(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub> Ni	SAT	60									1
Ацетат никеля		(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub> Ni	SAT	120									1
Ацетат никеля		(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub> Ni	SAT	100									1
Ацетат никеля		(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub> Ni	SAT	80									1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Ацетат свинца</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Ацетат свинца	AQ.SOL	Pb(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub>	SAT	60	1	2	1	1		1	1	1	1
Ацетат свинца	AQ.SOL	Pb(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub>	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Ацетат свинца	AQ.SOL	Pb(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub>	SAT	80			1	1		2	1	1	1
Ацетат свинца	AQ.SOL	Pb(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub>	SAT	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Ацетат свинца	AQ.SOL	Pb(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub>	SAT	100			1	1				1	1
Ацетат свинца	AQ.SOL	Pb(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub>	SAT	120									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Ацетат цинка</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Ацетат цинка		Zn(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub>	ND	20	1	1	1	1		1	1	1	1

Ацетат цинка		Zn(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub>	ND	120			1						1
Ацетат цинка		Zn(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub>	ND	100			1					1	1
Ацетат цинка		Zn(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub>	ND	80		1	1	1		2	1	1	1
Ацетат цинка		Zn(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub>	ND	60	1	1	1	1		1	1	1	1
Ацетат цинка		Zn(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub>	ND	40	1	1	1	1		1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Ацетилацетон					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Ацетилацетон		C2H2	ND	60			1			2	3	1	1
Ацетилацетон		CH3COCH2COCH3	ND	80									
Ацетилацетон		CH3COCH2COCH3	ND	120									
Ацетилацетон		C2H2	ND	20	3	1	1	3		1	2	1	1
Ацетилацетон		C2H2	ND	40		1	1			1	3	1	1
Ацетилацетон		C2H2	ND	120									
Ацетилацетон		C2H2	ND	100			1					2	1
Ацетилацетон		CH3COCH2COCH3	ND	100									
Ацетилацетон		CH3COCH2COCH3	ND	20	3		3	3					
Ацетилацетон		CH3COCH2COCH3	ND	40									
Ацетилацетон		CH3COCH2COCH3	ND	60									
Ацетилацетон		C2H2	ND	80			1					1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Ацетон					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Ацетон	AQ.SOL	CH3COCH3	10	40	3	3	1	3	3		2	3	1
Ацетон	AQ.SOL	CH3COCH3	10	80			2						1
Ацетон	TECH.P.	CH3COCH3	100	60	3	3	3	3	3	3	3	3	1
Ацетон	TECH.P.	CH3COCH3	100	40	3	3	3	3	3	3	2	3	1
Ацетон	TECH.P.	CH3COCH3	100	20	3	1	2	3	3	3	2	3	1
Ацетон	TECH.P.	CH3COCH3	100	120									
Ацетон	TECH.P.	CH3COCH3	100	100									
Ацетон	TECH.P	CH3COCH3	100	80		3							1
Ацетон	AQ.SOL	CH3COCH3	10	60	3	3	1	3	3		3	3	1

Ацетон	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COCH <sub>3</sub>	10	20	3	1	1	3	3	3	1	3	1
Ацетон	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COCH <sub>3</sub>	10	120			2						1
Ацетон	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COCH <sub>3</sub>	10	100			2						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Ацетонитрил</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Ацетонитрил		CH <sub>3</sub> CN	ND	120									
Ацетонитрил		CH <sub>3</sub> CN	ND	60			2						1
Ацетонитрил		CH <sub>3</sub> CN	ND	40			1						1
Ацетонитрил		CH <sub>3</sub> CN	ND	20		2	1			2	1		1
Ацетонитрил		CH <sub>3</sub> CN	ND	100									
Ацетонитрил		CH <sub>3</sub> CN	ND	80			3						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Ацетофенон</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Ацетофенон	TECH.P.	CH <sub>3</sub> COC <sub>6</sub> H <sub>5</sub>	ND	40	3	2	2			3	1	3	1
Ацетофенон	TECH.P.	CH <sub>3</sub> COC <sub>6</sub> H <sub>5</sub>	ND	60	3	3	3			3	1	3	1
Ацетофенон	TECH.P.	CH <sub>3</sub> COC <sub>6</sub> H <sub>5</sub>	ND	100									1
Ацетофенон	TECH.P.	CH <sub>3</sub> COC <sub>6</sub> H <sub>5</sub>	ND	120									
Ацетофенон	TECH.P.	CH <sub>3</sub> COC <sub>6</sub> H <sub>5</sub>	ND	20	3	1	1	3		2	1	2	1
Ацетофенон	TECH.P.	CH <sub>3</sub> COC <sub>6</sub> H <sub>5</sub>	ND	80		3				3	2	3	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Батилловый спирт</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Батилловый спирт	TECH.P	CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> ОН	100	60	2	2	1	1		2	1	2	1
Батилловый спирт	TECH.P	CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> ОН	100	80		2	1	2			1		1
Батилловый спирт	TECH.P	CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> ОН	100	100			2						1
Батилловый спирт	TECH.P	CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> ОН	100	120									1
Батилловый спирт	TECH.P	CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> ОН	100	40	1	1	1	1		2	1	2	1
Батилловый спирт	TECH.P	CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> ОН	100	20	1	1	1	1		2	1	2	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Бензальдегид</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Бензальдегид	AQ.SOL	C6H5CHO	SAT	60			2				1		1
Бензальдегид	AQ.SOL	C6H5CHO	SAT	20	3	2	1			3	1	3	1
Бензальдегид	AQ.SOL	C6H5CHO	SAT	80									
Бензальдегид	AQ.SOL	C6H5CHO	SAT	100									
Бензальдегид	AQ.SOL	C6H5CHO	SAT	120									
Бензальдегид	AQ.SOL	C6H5CHO	SAT	40	3	3	1				1		1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Бензиловый спирт</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Бензиловый спирт	TECH.P	C6H5CH2OH	100	20	2	1	1			3	2	2	1
Бензиловый спирт	TECH.P	C6H5CH2OH	100	100			2						1
Бензиловый спирт	TECH.P	C6H5CH2OH	100	120			3						1
Бензиловый спирт	TECH.P	C6H5CH2OH	100	80			1						1
Бензиловый спирт	TECH.P	C6H5CH2OH	100	60		2	1				3		1
Бензиловый спирт	TECH.P	C6H5CH2OH	100	40		1	1				2		1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Бензин (свободный от хлора и химических отдушек)</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Бензин (свободный от хлора и химических отдушек)	TECH.P	C5H12÷C12H26	100	20	1	3	1		2	2	3	1	1
Бензин (свободный от хлора и химических отдушек)	TECH.P	C5H12÷C12H26	100	40	2	3	1		2	2		1	1
Бензин (свободный от хлора и химических отдушек)	TECH.P	C5H12÷C12H26	100	60	2	3	1		2			2	1
Бензин (свободный от хлора и химических отдушек)	TECH.P	C5H12÷C12H26	100	80			1					2	1
Бензин (свободный от хлора и химических отдушек)	TECH.P	C5H12÷C12H26	100	100			1						1

Бензин (свободный от хлора и химических отдушек)	TECH.P	C5H12÷C12H26	100	120			1					
--------------------------------------------------	--------	--------------	-----	-----	--	--	---	--	--	--	--	--

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Бензоат натрия					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Бензоат натрия		C6H5COONa	SAT	80			1				2	2	1
Бензоат натрия		C6H5COONa	SAT	100			2						1
Бензоат натрия		C6H5COONa	SAT	60	2	1	1	1			1	1	1
Бензоат натрия		C6H5COONa	SAT	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Бензоат натрия		C6H5COONa	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Бензоат натрия		C6H5COONa	SAT	120									1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Бензойная кислота					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Бензойная кислота	AQ.SOL	C6H5COOH	SAT	40	3	1	1	3				1	1
Бензойная кислота	AQ.SOL	C6H5COOH	SAT	100		1	1					2	1
Бензойная кислота	AQ.SOL	C6H5COOH	SAT	80		1	1					1	1
Бензойная кислота	AQ.SOL	C6H5COOH	SAT	20	3	1	1	3		3	3	1	1
Бензойная кислота	AQ.SOL	C6H5COOH	SAT	120									
Бензойная кислота	AQ.SOL	C6H5COOH	SAT	60	3	1	1	3				1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Бензол					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Бензол	TECH.P	C6H6	100	120									
Бензол	TECH.P	C6H6	100	60		3	2		3			2	1
Бензол	TECH.P	C6H6	100	80			3					2	1
Бензол	TECH.P	C6H6	100	100								2	1
Бензол	TECH.P	C6H6	100	40	3	3	1	3	3			1	1
Бензол	TECH.P	C6H6	100	20	3	3	1	3	3	3	3	1	1



НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Бензол + Бензин</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Бензол + Бензин			20/80	60	3	3	2						1
Бензол + Бензин			20/80	80									1
Бензол + Бензин			20/80	100									
Бензол + Бензин			20/80	120									
Бензол + Бензин			20/80	40	3	3	1	3		3	3	2	1
Бензол + Бензин			20/80	20	3	3	1	2		3	3	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Бензол этила</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Бензол этила	TECH.P	C6H5C2H5	100	120									
Бензол этила	TECH.P	C6H5C2H5	100	60		3	1						1
Бензол этила	TECH.P	C6H5C2H5	100	100									1
Бензол этила	TECH.P	C6H5C2H5	100	80									1
Бензол этила	TECH.P	C6H5C2H5	100	20	3	2	1			3	3	2	1
Бензол этила	TECH.P	C6H5C2H5	100	40		3	1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Бензолсульфоновая кислота</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Бензолсульфоновая кислота	AQ.SOL	C6H5SO3H	10	120									
Бензолсульфоновая кислота	AQ.SOL	C6H5SO3H	10	80			3						
Бензолсульфоновая кислота	AQ.SOL	C6H5SO3H	10	20	3	3	2	3		3		1	1
Бензолсульфоновая кислота	AQ.SOL	C6H5SO3H	10	60									1
Бензолсульфоновая кислота	AQ.SOL	C6H5SO3H	10	100									
Бензолсульфоновая кислота	AQ.SOL	C6H5SO3H	10	40			2					1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Бертолетова соль</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Бертолетова соль	AQ.SOL	NaClO2	25	40	2	2							

Бертолетова соль	AQ.SOL	NaClO3	ALL	80		2	1	2			2	1	1
Бертолетова соль	AQ.SOL	NaClO3	ALL	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Бертолетова соль	AQ.SOL	NaClO2	25	80									
Бертолетова соль	AQ.SOL	NaClO3	ALL	60	2	1	1	1		3	1	1	1
Бертолетова соль	AQ.SOL	NaClO2	25	120									
Бертолетова соль	AQ.SOL	NaClO3	ALL	100			1				3		1
Бертолетова соль	AQ.SOL	NaClO3	ALL	120			1						1
Бертолетова соль	AQ.SOL	NaClO3	ALL	40	1	1	1	1		2	1	1	1
Бертолетова соль	AQ.SOL	NaClO2	25	20	1	1		1					
Бертолетова соль	AQ.SOL	NaClO2	25	60									
Бертолетова соль	AQ.SOL	NaClO2	25	100									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Бикарбонат калия					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Бикарбонат калия	AQ.SOL	KHCO3	SAT	80		1	1	1		1	1	1	1
Бикарбонат калия	AQ.SOL	KHCO3	SAT	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Бикарбонат калия	AQ.SOL	KHCO3	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Бикарбонат калия	AQ.SOL	KHCO3	SAT	60	1	1	1	1		1	1	1	1
Бикарбонат калия	AQ.SOL	KHCO3	SAT	100			1					1	1
Бикарбонат калия	AQ.SOL	KHCO3	SAT	120			1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Бикарбонат натрия					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Бикарбонат натрия	AQ.SOL	NaHCO3	SAT	120									1
Бикарбонат натрия	AQ.SOL	NaHCO3	SAT	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Бикарбонат натрия	AQ.SOL	NaHCO3	SAT	100		1		1					1
Бикарбонат натрия	AQ.SOL	NaHCO3	SAT	80		1	2	1			1	1	1
Бикарбонат натрия	AQ.SOL	NaHCO3	SAT	60	1	1	1	1		1	1	1	1
Бикарбонат натрия	AQ.SOL	NaHCO3	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Бисульфат калия					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE

<b>Бисульфат калия</b>					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Бисульфат калия	AQ.SOL	KHSO4	ND	120			1						1
Бисульфат калия	AQ.SOL	KHSO4	ND	100			1					1	1
Бисульфат калия	AQ.SOL	KHSO4	ND	80		1	1	1		2	1	1	1
Бисульфат калия	AQ.SOL	KHSO4	ND	60	1	1	1	1		1	1	1	1
Бисульфат калия	AQ.SOL	KHSO4	ND	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Бисульфат калия	AQ.SOL	KHSO4	ND	20	1	1	1	1		1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Бисульфит кальция</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Бисульфит кальция	AQ.SOL	Ca(HSO3)2	SAT	120									
Бисульфит кальция	AQ.SOL	Ca(HSO3)2	SAT	20	1	1	1	1		2	1	1	1
Бисульфит кальция	AQ.SOL	Ca(HSO3)2	SAT	40	1	1	1	1		2		1	1
Бисульфит кальция	AQ.SOL	Ca(HSO3)2	SAT	60	1	1	1			2		1	1
Бисульфит кальция	AQ.SOL	Ca(HSO3)2	SAT	100		1	1						1
Бисульфит кальция	AQ.SOL	Ca(HSO3)2	SAT	80		1	1					2	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Битум</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Битум			COMM	60		1	1					1	1
Битум			COMM	20	3	1	1	3		2	3	1	1
Битум			COMM	100			1						1
Битум			COMM	40		1	1			2		1	1
Битум			COMM	80			1					1	1
Битум			COMM	120			1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Бихромат калия</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Бихромат калия	AQ.SOL	K2Cr2O7	SAT	60	2	1	1	1			1	1	1
Бихромат калия	AQ.SOL	K2Cr2O7	SAT	40	1	1	1	1			1	1	1

Бихромат калия	AQ.SOL	K2Cr2O7	SAT	20	1	1	1	1		2	1	1	1
Бихромат калия	AQ.SOL	K2Cr2O7	SAT	100			1					1	1
Бихромат калия	AQ.SOL	K2Cr2O7	SAT	120			1						1
Бихромат калия	AQ.SOL	K2Cr2O7	SAT	80		2	1	1			1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Бихромат натрия</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Бихромат натрия	AQ.SOL	Na2Cr2O7	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Бихромат натрия	AQ.SOL	Na2Cr2O7	SAT	60	1	1	1	1		1	1	1	1
Бихромат натрия	AQ.SOL	Na2Cr2O7	SAT	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Бихромат натрия	AQ.SOL	Na2Cr2O7	SAT	80		2	1	2		2	1	1	1
Бихромат натрия	AQ.SOL	Na2Cr2O7	SAT	120			1						1
Бихромат натрия	AQ.SOL	Na2Cr2O7	SAT	100			1					1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Борная кислота</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Борная кислота	AQ.SOL	H3BO3	SAT	100		1	1					2	1
Борная кислота	AQ.SOL	H3BO3	SAT	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Борная кислота	AQ.SOL	H3BO3	SAT	80		1	1			2	2	1	1
Борная кислота	AQ.SOL	H3BO3	SAT	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Борная кислота	AQ.SOL	H3BO3	SAT	120			1						1
Борная кислота	AQ.SOL	H3BO3	SAT	60	2	1	1	2	1	1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Борноамиловый эфир</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Борноамиловый эфир	TECH.P	(C5H11)3BO3	100	100			1						1
Борноамиловый эфир	TECH.P	(C5H11)3BO3	100	20			1			1	2	3	1
Борноамиловый эфир	TECH.P	(C5H11)3BO3	100	40			1						1
Борноамиловый эфир	TECH.P	(C5H11)3BO3	100	60			1						1
Борноамиловый эфир	TECH.P	(C5H11)3BO3	100	80			1						1

Борноамиловый эфир	TECH.P	(C5H11)3BO3	100	120			1					1
--------------------	--------	-------------	-----	-----	--	--	---	--	--	--	--	---

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Борнокислый калий</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Борнокислый калий	AQ.SOL	K3BO3	SAT	100			1						1
Борнокислый калий	AQ.SOL	K3BO3	SAT	80			1	1					1
Борнокислый калий	AQ.SOL	K3BO3	SAT	60	2	1	1	1		1	1	1	1
Борнокислый калий	AQ.SOL	K3BO3	SAT	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Борнокислый калий	AQ.SOL	K3BO3	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Борнокислый калий	AQ.SOL	K3BO3	SAT	120			1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Борнокислый натрий</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Борнокислый натрий	AQ.SOL	Na2B4O7	SAT	20		1	1			1	1	1	1
Борнокислый натрий	AQ.SOL	Na2B4O7	SAT	40		1	1				1	1	1
Борнокислый натрий	AQ.SOL	Na2B4O7	SAT	60		1	1				1	1	1
Борнокислый натрий	AQ.SOL	Na2B4O7	SAT	80		1	1					1	1
Борнокислый натрий	AQ.SOL	Na2B4O7	SAT	120			1						1
Борнокислый натрий	AQ.SOL	Na2B4O7	SAT	100			1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Борофторид меди</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Борофторид меди	AQ.SOL	CuBF4	ND	40			1				1		1
Борофторид меди	AQ.SOL	CuBF4	ND	100			1				2		1
Борофторид меди	AQ.SOL	CuBF4	ND	60			1				1		1
Борофторид меди	AQ.SOL	CuBF4	ND	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Борофторид меди	AQ.SOL	CuBF4	ND	120			1						1
Борофторид меди	AQ.SOL	CuBF4	ND	80			1				1		1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
----------	-----------	---------	-------	------	------------------	--	--	--	--	---------------------	--	--	--

<b>Борофтористоводородная кислота</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Борофтористоводородная кислота		HBF4	ND	80		2	1	1			2	1	1
Борофтористоводородная кислота	TECH.P	HBF4	100	20	1	1	1	1		2	1	1	1
Борофтористоводородная кислота		HBF4	ND	20	1	1	1	1			1	1	1
Борофтористоводородная кислота	TECH.P	HBF4	100	40	1	1	1	1			1	1	1
Борофтористоводородная кислота	TECH.P	HBF4	100	60	2	1	1	1			1	1	1
Борофтористоводородная кислота	TECH.P	HBF4	100	80		2	1	2			2	1	1
Борофтористоводородная кислота	TECH.P	HBF4	100	100			1						1
Борофтористоводородная кислота		HBF4	ND	60	2	1	1	1			1	1	1
Борофтористоводородная кислота		HBF4	ND	120			1						1
Борофтористоводородная кислота	TECH.P	HBF4	100	120			1						1
Борофтористоводородная кислота		HBF4	ND	100			1						1
Борофтористоводородная кислота		HBF4	ND	40	1	1	1	1			1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Бром газообразный</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Бром газообразный		Br2	HIGH	20	3	3	1	3		3	3	1	1
Бром газообразный		Br2	HIGH	40			1						1
Бром газообразный		Br2	HIGH	60			1						1
Бром газообразный		Br2	HIGH	80			1						
Бром газообразный		Br2	HIGH	120									
Бром газообразный		Br2	HIGH	100			2						

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Бром жидкий</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Бром жидкий	TECH.P	Br2	100	20	3	3	1			3	3	1	1
Бром жидкий	TECH.P	Br2	100	40			1					1	1
Бром жидкий	TECH.P	Br2	100	60			1					1	1
Бром жидкий	TECH.P	Br2	100	80			1					1	1
Бром жидкий	TECH.P	Br2	100	120									

Бром жидкий	TECH.P	Br2	100	100			2						
-------------	--------	-----	-----	-----	--	--	---	--	--	--	--	--	--

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Бромат натрия					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Бромат натрия	AQ.SOL	NaBr	SAT	100			1						1
Бромат натрия	AQ.SOL	NaBrO3	ALL	20	1	1	1			1	1	1	1
Бромат натрия	AQ.SOL	NaBrO3	ALL	40	2	2	1			2	1	1	1
Бромат натрия	AQ.SOL	NaBrO3	ALL	60			1			3	1	1	1
Бромат натрия	AQ.SOL	NaBr	SAT	120			1						1
Бромат натрия	AQ.SOL	NaBrO3	ALL	100			1						1
Бромат натрия	AQ.SOL	NaBr	SAT	80			1					1	1
Бромат натрия	AQ.SOL	NaBr	SAT	60	2	1	1	1		3	1	1	1
Бромат натрия	AQ.SOL	NaBr	SAT	40	1	1	1	1		2	1	1	1
Бромат натрия	AQ.SOL	NaBr	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Бромат натрия	AQ.SOL	NaBrO3	ALL	120									
Бромат натрия	AQ.SOL	NaBrO3	ALL	80			1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Бромидметила					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Бромидметила	TECH.P	CH3Br	100	20	3	3	1			3	3	1	1
Бромидметила	TECH.P	CH3Br	100	100									1
Бромидметила	TECH.P	CH3Br	100	120									
Бромидметила	TECH.P	CH3Br	100	80									1
Бромидметила	TECH.P	CH3Br	100	60			1						1
Бромидметила	TECH.P	CH3Br	100	40			1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Бромистоводородная кислота					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Бромистоводородная кислота		HBr	10	120									
Бромистоводородная кислота		HBr	10	20	1	1	1	1		3	1	1	2
Бромистоводородная кислота		HBr	10	40	2	1	1	1					1

Бромистоводородная кислота		HBr	48	80		3	1	3					
Бромистоводородная кислота		HBr	48	60	2	2	1	2					
Бромистоводородная кислота		HBr	48	40	2	1	1	1					
Бромистоводородная кислота		HBr	48	20	1	1	1	1		3	1	1	
Бромистоводородная кислота		HBr	10	60	2	1	1	2					1
Бромистоводородная кислота		HBr	48	100		3	1	3			3	3	
Бромистоводородная кислота		HBr	10	100		3	1	3			3		1
Бромистоводородная кислота		HBr	10	80		2	1	3					1
Бромистоводородная кислота		HBr	48	120									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Бромистый калий</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Бромистый калий	AQ.SOL	KBr	SAT	100			1				1	1	1
Бромистый калий	AQ.SOL	KBr	SAT	120			1						1
Бромистый калий	AQ.SOL	KBr	SAT	80			1	1		2	1	1	1
Бромистый калий	AQ.SOL	KBr	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Бромистый калий	AQ.SOL	KBr	SAT	60	2	1	1	1		1	1	1	1
Бромистый калий	AQ.SOL	KBr	SAT	40	1	1	1	1		1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Бромистый литий</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Бромистый литий	AQ.SOL	LiBr	60	40	1		1					1	1
Бромистый литий	AQ.SOL	LiBr	60	100			1					1	1
Бромистый литий	AQ.SOL	LiBr	60	80			1					1	1
Бромистый литий	AQ.SOL	LiBr	60	20	1		1			1	1	1	1
Бромистый литий	AQ.SOL	LiBr	60	120			1						1
Бромистый литий	AQ.SOL	LiBr	60	60	1		1					1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Бромистый метилен</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				



Бромистый метилен		CH <sub>2</sub> Br <sub>2</sub>	100	120			1						1
Бромистый метилен		CH <sub>2</sub> Br <sub>2</sub>	100	20			1			3	3	1	1
Бромистый метилен		CH <sub>2</sub> Br <sub>2</sub>	100	100			1						1
Бромистый метилен		CH <sub>2</sub> Br <sub>2</sub>	100	40			1						1
Бромистый метилен		CH <sub>2</sub> Br <sub>2</sub>	100	60			1						1
Бромистый метилен		CH <sub>2</sub> Br <sub>2</sub>	100	80			1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Бромная вода					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Бромная вода		Br2+H2O	SAT	20	2	2	1	1		3	3	1	1
Бромная вода		Br2+H2O	SAT	80			2	1					
Бромная вода		Br2+H2O	SAT	40	3	3	1	1				1	1
Бромная вода		Br2+H2O	SAT	60			1	1					1
Бромная вода		Br2+H2O	SAT	100			2						
Бромная вода		Br2+H2O	SAT	120									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Бромноватая кислота					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Бромноватая кислота		HBrO3	10	20	1		1	1					1
Бромноватая кислота		HBrO3	10	120									
Бромноватая кислота		HBrO3	10	40	1		1	1					1
Бромноватая кислота		HBrO3	10	80			1	1					1
Бромноватая кислота		HBrO3	10	60	1		1	1					1
Бромноватая кислота		HBrO3	10	100			1	1					1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Бромноватокислый калий</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Бромноватокислый калий	AQ.SOL	KBrO3	SAT	120			1						1
Бромноватокислый калий	AQ.SOL	KBrO3	SAT	100		2	1				1	1	1
Бромноватокислый калий	AQ.SOL	KBrO3	SAT	80		1	1	1		2	1	1	1

Бромноватокислый калий	AQ.SOL	KBrO3	SAT	60	2	1	1	1		1	1	1	1
Бромноватокислый калий	AQ.SOL	KBrO3	SAT	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Бромноватокислый калий	AQ.SOL	KBrO3	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Бура (тетраборнокислый натрий)</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Бура (тетраборнокислый натрий)	AQ.SOL	Na2B4O7	ALL	100		1	1						1
Бура (тетраборнокислый натрий)	AQ.SOL	Na2B4O7	ALL	60	2	1	1	1		1	1	1	1
Бура (тетраборнокислый натрий)	AQ.SOL	Na2B4O7	ALL	80		1	1	1			1	1	1
Бура (тетраборнокислый натрий)	AQ.SOL	Na2B4O7	ALL	120			1						1
Бура (тетраборнокислый натрий)	AQ.SOL	Na2B4O7	ALL	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Бура (тетраборнокислый натрий)	AQ.SOL	Na2B4O7	ALL	40	1	1	1	1		1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Бутадиен</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Бутадиен	GAS	CH2=CH-CH=CH2	100	20	1	1	1	1		2	3	1	1
Бутадиен	GAS	CH2=CH-CH=CH2	100	40	1	2	1	1		3		1	1
Бутадиен	GAS	CH2=CH-CH=CH2	100	80			1						1
Бутадиен	GAS	CH2=CH-CH=CH2	100	100			1						1
Бутадиен	GAS	CH2=CH-CH=CH2	100	120			1						1
Бутадиен	GAS	CH2=CH-CH=CH2	100	60	1	3	1					1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Бутан</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Бутан		CH3CH2CH2CH3	100	80			1	1				1	1
Бутан		CH3CH2CH2CH3	100	120			1						1
Бутан		CH3CH2CH2CH3	100	100			1						1
Бутан		CH3CH2CH2CH3	100	20	1	1	1	1		2	3	1	1
Бутан		CH3CH2CH2CH3	100	40	1		1	1				1	1
Бутан		CH3CH2CH2CH3	100	60	1		1	1				1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Бутандиол</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Бутандиол	AQ.SOL	ОНСН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> О	10	100									
Бутандиол	AQ.SOL	ОНСН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> О	CONC	120									
Бутандиол	AQ.SOL	ОНСН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> О	CONC	100									
Бутандиол	AQ.SOL	ОНСН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> О	10	20	1	1	1			1	1	1	1
Бутандиол	AQ.SOL	ОНСН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> О	10	40	2	1	1			1	1		1
Бутандиол	AQ.SOL	ОНСН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> О	10	80									
Бутандиол	AQ.SOL	ОНСН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> О	10	120									
Бутандиол	AQ.SOL	ОНСН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> О	CONC	40	3	2	1						1
Бутандиол	AQ.SOL	ОНСН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> О	CONC	60	3	2	1						1
Бутандиол	AQ.SOL	ОНСН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> О	CONC	80									
Бутандиол	AQ.SOL	ОНСН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> О	10	60	3	1	1						1
Бутандиол	AQ.SOL	ОНСН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> О	CONC	20	2	2	1					1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Бутилакрилат</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Бутилакрилат	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CHCOOC <sub>4</sub> H <sub>9</sub>	100	60			2						1
Бутилакрилат	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CHCOOC <sub>4</sub> H <sub>9</sub>	100	100									
Бутилакрилат	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CHCOOC <sub>4</sub> H <sub>9</sub>	100	120									
Бутилакрилат	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CHCOOC <sub>4</sub> H <sub>9</sub>	100	80			3						
Бутилакрилат	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CHCOOC <sub>4</sub> H <sub>9</sub>	100	20	3	3	1	3		3	1	3	1
Бутилакрилат	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CHCOOC <sub>4</sub> H <sub>9</sub>	100	40			2						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Бутиламин</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Бутиламин	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> NH <sub>2</sub>	SAT	120									
Бутиламин	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> NH <sub>2</sub>	SAT	100									
Бутиламин	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> NH <sub>2</sub>	SAT	80									
Бутиламин	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> NH <sub>2</sub>	SAT	60									
Бутиламин	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> NH <sub>2</sub>	SAT	40			3						

Бутиламин	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> NH <sub>2</sub>	SAT	20	3	3	2	3		3	3	3	
-----------	--------	-----------------------------------------------------------------	-----	----	---	---	---	---	--	---	---	---	--

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Бутилацетат</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Бутилацетат	TECH.P	CH <sub>3</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	120									
Бутилацетат	TECH.P	CH <sub>3</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	40	3	3	2		3		2		1
Бутилацетат	TECH.P	CH <sub>3</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	20	3	2	1	2	3	3	2	3	1
Бутилацетат	TECH.P	CH <sub>3</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	80									2
Бутилацетат	TECH.P	CH <sub>3</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	100									
Бутилацетат	TECH.P	CH <sub>3</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	60			3		3		3		1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Бутилен</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Бутилен	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	40			1					1	1
Бутилен	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	20	1	3	1	1		1	3	1	1
Бутилен	LIQUIDA	CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	40									
Бутилен	LIQUIDA	CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	20	1	3	1	1		1	3	1	1
Бутилен	LIQUIDA	CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	100									
Бутилен	LIQUIDA	CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	120									
Бутилен	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	60			1					1	1
Бутилен	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	80			1					1	1
Бутилен	LIQUIDA	CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	80									
Бутилен	LIQUIDA	CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	60									
Бутилен	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	120									
Бутилен	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	100			1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Бутиленгликоль</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Бутиленгликоль	TECH.P	ОНCH <sub>2</sub> -CH=CH-CH <sub>2</sub>	100	120									
Бутиленгликоль	TECH.P	ОНCH <sub>2</sub> -CH=CH-CH <sub>2</sub>	100	20	1	1	1			3	1	1	1
Бутиленгликоль	TECH.P	ОНCH <sub>2</sub> -CH=CH-CH <sub>2</sub>	100	40	1	1	1				1	1	1

Бутиленгликоль	TECH.P	OHCH2-CH=CH-CH2	100	60	2	1	1				1	2	1
Бутиленгликоль	TECH.P	OHCH2-CH=CH-CH2	100	100									1
Бутиленгликоль	TECH.P	OHCH2-CH=CH-CH2	100	80			1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Бутил-фенол</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Бутил-фенол	TECH.P	C4H9C6H4OH	100	20	3	3	1			3	3	2	1
Бутил-фенол	TECH.P	C4H9C6H4OH	100	40	3		1						1
Бутил-фенол	TECH.P	C4H9C6H4OH	100	60			1						1
Бутил-фенол	TECH.P	C4H9C6H4OH	100	80			1						1
Бутил-фенол	TECH.P	C4H9C6H4OH	100	100									1
Бутил-фенол	TECH.P	C4H9C6H4OH	100	120									1
Бутилфталат	TECH.P	HOOC C6H4 COOC4H9	100	20		3	1			3	2	2	1
Бутилфталат	TECH.P	HOOC C6H4 COOC4H9	100	120									
Бутилфталат	TECH.P	HOOC C6H4 C00C4H9	100	80									
Бутилфталат	TECH.P	HOOC C6H4 COOC4H9	100	40		3	2					2	1
Бутилфталат	TECH.P	HOOC C6H4 COOC4H9	100	60			3					3	
Бутилфталат	TECH.P	HOOC C6H4 COOC4H9	100	100									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Вазелиновое масло</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Вазелиновое масло			COMM	120									
Вазелиновое масло			COMM	20	1	1	1	1	1	1	3	1	1
Вазелиновое масло			COMM	60	3	2	1		1				1
Вазелиновое масло			COMM	40	2	1	1	2	1		3		1
Вазелиновое масло			COMM	100			1						1
Вазелиновое масло			COMM	80			1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Винилацетат</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Винилацетат	TECH.P	CH2=CHOOCCH3	100	120									

Винилацетат	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CHOOCCH <sub>3</sub>	100	100									
Винилацетат	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CHOOCCH <sub>3</sub>	100	80			1						1
Винилацетат	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CHOOCCH <sub>3</sub>	100	60		2	1	3					1
Винилацетат	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CHOOCCH <sub>3</sub>	100	40		2	1	3			3		1
Винилацетат	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CHOOCCH <sub>3</sub>	100	20	3	1	1	3		3	2	3	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i><b>Винилхлорид</b></i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Винилхлорид	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CHCl	100	100									
Винилхлорид	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CHCl	100	40			1						
Винилхлорид	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CHCl	100	60			1						
Винилхлорид	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CHCl	100	80			1						
Винилхлорид	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CHCl	100	120									
Винилхлорид	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CHCl	100	20	3		1			3	2	1	

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i><b>Винная кислота</b></i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Винная кислота	AQ.SOL	COOH(CHOH) <sub>2</sub> COOH	ALL	100		3	1						
Винная кислота	AQ.SOL	COOH(CHOH) <sub>2</sub> COOH	ALL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Винная кислота	AQ.SOL	COOH(CHOH) <sub>2</sub> COOH	ALL	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Винная кислота	AQ.SOL	COOH(CHOH) <sub>2</sub> COOH	ALL	60	2	2	1	2	1	1	2	1	1
Винная кислота	AQ.SOL	COOH(CHOH) <sub>2</sub> COOH	ALL	80		3	1	2					1
Винная кислота	AQ.SOL	COOH(CHOH) <sub>2</sub> COOH	ALL	120			1						

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i><b>Вино</b></i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Вино			COMM	80			1				1		1
Вино			COMM	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Вино			COMM	100			1						1
Вино			COMM	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Вино			COMM	120									

Вино			COMM	60	1	1	1	1	1		1		1
------	--	--	------	----	---	---	---	---	---	--	---	--	---

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Виноградный уксус</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Виноградный уксус	TECH.P		COMM	80			1	1			1		1
Виноградный уксус	TECH.P		COMM	60	2	1	1	1			1		1
Виноградный уксус	TECH.P		COMM	40	2	1	1	1		2	1		1
Виноградный уксус	TECH.P		COMM	120									
Виноградный уксус	TECH.P		COMM	20	1	1	1	1		2	1	3	1
Виноградный уксус	TECH.P		COMM	100			1	1			1		1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Виски</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Виски			COMM	120									1
Виски			COMM	100			1						1
Виски			COMM	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Виски			COMM	40	1	1	1			1	1	1	1
Виски			COMM	60	2	2	1				1	1	1
Виски			COMM	80			1				1		1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Вода</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Вода		H2O	100	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Вода		H2O	100	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Вода		H2O	100	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Вода		H2O	100	120			1						
Вода		H2O	100	100		1	1	1					
Вода		H2O	100	80		1	1	1					1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
----------	-----------	---------	-------	------	------------------	--	--	--	--	---------------------	--	--	--

<b>Вода деминерализованная</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Вода деминерализованная		H2O	100	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Вода деминерализованная		H2O	100	100		1	1	1			1	1	1
Вода деминерализованная		H2O	100	80		1	1	1			1	1	1
Вода деминерализованная		H2O	100	60	1	1	1	1		1	1	1	1
Вода деминерализованная		H2O	100	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Вода деминерализованная		H2O	100	120			1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Вода дистиллированная</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Вода дистиллированная		H2O	100	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Вода дистиллированная		H2O	100	100		1	1	1		1		1	1
Вода дистиллированная		H2O	100	80		1	1	1		1		1	1
Вода дистиллированная		H2O	100	60	1	1	1	1		1	2	1	1
Вода дистиллированная		H2O	100	120			1						1
Вода дистиллированная		H2O	100	40	1	1	1	1		1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Вода дождевая</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Вода дождевая		H2O	100	120			1						1
Вода дождевая		H2O	100	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Вода дождевая		H2O	100	80		1	1	1			1	1	1
Вода дождевая		H2O	100	100		1	1	1			1	1	1
Вода дождевая		H2O	100	60	1	1	1	1		1	1	1	1
Вода дождевая		H2O	100	40	1	1	1	1		1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Вода морская</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Вода морская			100	60	2	1	1	1			1	1	1



Вода морская			100	40	1	1	1	1			1	1	1
Вода морская			100	80		1	1	1			1	1	1
Вода морская			100	100		1	1	1			1	1	1
Вода морская			100	120			1						1
Вода морская			100	20	1	1	1	1		2	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Вода питьевая</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Вода питьевая		H2O	100	120			1						1
Вода питьевая		H2O	100	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Вода питьевая		H2O	100	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Вода питьевая		H2O	100	100		1	1	1				1	1
Вода питьевая		H2O	100	80		1	1	1		2		1	1
Вода питьевая		H2O	100	60	1	1	1	1		1	2	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Вода сконденсированная</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Вода сконденсированная		H2O	100	60	2	1	1			1	2	1	1
Вода сконденсированная		H2O	100	80			1			2		1	1
Вода сконденсированная		H2O	100	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Вода сконденсированная		H2O	100	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Вода сконденсированная		H2O	100	100			1						1
Вода сконденсированная		H2O	100	120			1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Вода соленая</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Вода соленая		H2O+NaCl	SAT	120			1						1
Вода соленая		H2O+NaCl	SAT	40	1	1	1			2	1	1	1
Вода соленая		H2O+NaCl	SAT	60	1	1	1			2	1	1	1
Вода соленая		H2O+NaCl	SAT	80		1	1				1	1	1

Вода соленая		H2O+NaCl	SAT	100			1						1
Вода соленая		H2O+NaCl	SAT	20	1	1	1			2	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Водород</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Водород		H2	100	60	1	1	1	1		1	1	1	1
Водород		H2	100	120									1
Водород		H2	100	100		3	2				1	1	1
Водород		H2	100	80		3	1			1	1	1	1
Водород		H2	100	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Водород		H2	100	20	1	1	1	1		1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Газ кислотными парами</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Газ кислотными парами			ND	40	1		1						
Газ с кислотными парами			ND	80									
Газ с кислотными парами			ND	60	1		1						
Газ с кислотными парами			ND	20	1		1	1			1		
Газ с кислотными парами			ND	100									
Газ с кислотными парами			ND	120									
Газ с нитрозными парами			TRACES	100									
Газ с нитрозными парами			TRACES	120									
Газ с нитрозными парами			TRACES	80									
Газ с нитрозными парами			TRACES	60	1	1	1						1
Газ с нитрозными парами			TRACES	40	1	1	1						1
Газ с нитрозными парами			TRACES	20	1	1	1	1		3	2	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Газообразный аммиак</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Газообразный аммиак	TECH.P	NH3	100	120									1
Газообразный аммиак	TECH.P	NH3	100	20	1	1	1	1		2	1	3	1

Газообразный аммиак	TECH.P	NH3	100	40	1	1	1	1		2	1		1
Газообразный аммиак	TECH.P	NH3	100	60	1	2	2	2		2	2		1
Газообразный аммиак	TECH.P	NH3	100	80		2	2						1
Газообразный аммиак	TECH.P	NH3	100	100			2						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Газообразный озон</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Газообразный озон		O3	>2	40		3	1						1
Газообразный озон		O3	>2	100									1
Газообразный озон		O3	>2	60			2						1
Газообразный озон		O3	>2	120									1
Газообразный озон		O3	>2	20	1	2	1			3	1	2	1
Газообразный озон		O3	>2	80									1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Газообразный хлор</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Газообразный хлор	WET	Cl2	ALL	60			1						1
Газообразный хлор	WET	Cl2	ALL	120									
Газообразный хлор	WET	Cl2	ALL	100			2						1
Газообразный хлор	WET	Cl2	ALL	80			1						1
Газообразный хлор	WET	Cl2	ALL	40	3		1						1
Газообразный хлор	WET	Cl2	ALL	20	2	3	1	2		3	3	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Галлиевая кислота</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Галлиевая кислота	AQ.SOL	(OH)3C6H2COOH	SAT	120									
Галлиевая кислота	AQ.SOL	(OH)3C6H2COOH	SAT	100									1
Галлиевая кислота	AQ.SOL	(OH)3C6H2COOH	SAT	80			3						1
Галлиевая кислота	AQ.SOL	(OH)3C6H2COOH	SAT	20			1				1	1	1
Галлиевая кислота	AQ.SOL	(OH)3C6H2COOH	SAT	40			2						1

Галлиевая кислота	AQ.SOL	(OH)3C6H2COOH	SAT	60			3					1
-------------------	--------	---------------	-----	----	--	--	---	--	--	--	--	---

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Гексан					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Гексан	TECH.P	C6H14	100	20	1	1	1	1			3		1
Гексан	TECH.P	C6H14	100	120									
Гексан	TECH.P	C6H14	100	100									
Гексан	TECH.P	C6H14	100	80									
Гексан	TECH.P	C6H14	100	60	2	2	1						1
Гексан	TECH.P	C6H14	100	40	2	2	1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Гексацианожелезо-кислый калий					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Гексацианожелезо-кислый калий	AQ.SOL	K4Fe(CN)63H2O	SAT	100		2	1						1
Гексацианожелезо-кислый калий	AQ.SOL	K4Fe(CN)63H2O	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Гексацианожелезо-кислый калий	AQ.SOL	K4Fe(CN)63H2O	SAT	60	1	1	1				1	1	1
Гексацианожелезо-кислый калий	AQ.SOL	K4Fe(CN)63H2O	SAT	120			1						1
Гексацианожелезо-кислый калий	AQ.SOL	K4Fe(CN)63H2O	SAT	80		1	1						1
Гексацианожелезо-кислый калий	AQ.SOL	K4Fe(CN)63H2O	SAT	40	1	1	1				1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Гептан					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Гептан	TECH.P	C7H16	100	20	2	3	1	2				1	1
Гептан	TECH.P	C7H16	100	40		3	1						1
Гептан	TECH.P	C7H16	100	60			1						1
Гептан	TECH.P	C7H16	100	80									
Гептан	TECH.P	C7H16	100	100									
Гептан	TECH.P	C7H16	100	120									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Гидразинсодержащий азидат					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE

Гидразиновый гидрат					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Гидразиновый гидрат	AQ.SOL	NH2-NH2 H2O	DIL	20	1	1	1	1		3	1	1	1
Гидразиновый гидрат	AQ.SOL	NH2-NH2 H2O	DIL	120									
Гидразиновый гидрат	AQ.SOL	NH2-NH2 H2O	DIL	100									
Гидразиновый гидрат	AQ.SOL	NH2-NH2 H2O	DIL	80									
Гидразиновый гидрат	AQ.SOL	NH2-NH2 H2O	DIL	60		1	2						1
Гидразиновый гидрат	AQ.SOL	NH2-NH2 H2O	DIL	40		1	1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Гидрат закиси железа					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Гидрат закиси железа	TECH.P	Fe(OH)2	SAT	80		1	1	1		2	1	1	1
Гидрат закиси железа	TECH.P	Fe(OH)2	SAT	120			1						1
Гидрат закиси железа	TECH.P	Fe(OH)2	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Гидрат закиси железа	TECH.P	Fe(OH)2	SAT	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Гидрат закиси железа	TECH.P	Fe(OH)2	SAT	100			1					1	1
Гидрат закиси железа	TECH.P	Fe(OH)2	SAT	60	1	1	1	1		1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Гидродифторид аммония					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Гидродифторид аммония	AQ.SOL	NH4FHF	SAT	60	2	1	1	1		1	1	1	1
Гидродифторид аммония	AQ.SOL	NH4FHF	SAT	100			2			2	2	2	1
Гидродифторид аммония	AQ.SOL	NH4FHF	SAT	80		1	1	1		2	2	2	1
Гидродифторид аммония	AQ.SOL	NH4FHF	SAT	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Гидродифторид аммония	AQ.SOL	NH4FHF	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Гидродифторид аммония	AQ.SOL	NH4FHF	SAT	120									1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Гидроксид бария					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Гидроксид бария	AQ.SOL	Ba(OH)2	SAT	60	2	1	1			1	1	1	1
Гидроксид бария	AQ.SOL	Ba(OH)2	SAT	40	1	1	1			1	1	1	1
Гидроксид бария	AQ.SOL	Ba(OH)2	SAT	100			1						

Гидроксид бария	AQ.SOL	Ba(OH)2	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Гидроксид бария	AQ.SOL	Ba(OH)2	SAT	80			1				1	1	1
Гидроксид бария	AQ.SOL	Ba(OH)2	SAT	120									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Гидроксид калия Едкое</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Гидроксид калия Едкое	AQ.SOL	KOH	<=60	120									1
Гидроксид калия Едкое	AQ.SOL	KOH	<=60	100		1							1
Гидроксид калия Едкое	AQ.SOL	KOH	<=60	80		1	3				2		1
Гидроксид калия Едкое	AQ.SOL	KOH	<=60	20	1	1	2			2	1	3	1
Гидроксид калия Едкое	AQ.SOL	KOH	<=60	60	2	1	2				1		1
Гидроксид калия Едкое	AQ.SOL	KOH	<=60	40	1	1	2			3	1		1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Гидроксид кальция</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Гидроксид кальция	AQ.SOL	Ca(OH)2	ALL	40	1	1	2	1		1	1	1	1
Гидроксид кальция	AQ.SOL	Ca(OH)2	ALL	60	1	1	2	1		2	1	1	1
Гидроксид кальция	AQ.SOL	Ca(OH)2	ALL	80		1	2	2		3	1	1	1
Гидроксид кальция	AQ.SOL	Ca(OH)2	ALL	100		2						1	1
Гидроксид кальция	AQ.SOL	Ca(OH)2	ALL	120									
Гидроксид кальция	AQ.SOL	Ca(OH)2	ALL	20	1	1	2	1		1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Гидроокись аммония</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Гидроокись аммония	AQ.SOL	NH4OH	DIL	60	2	1							1
Гидроокись аммония	AQ.SOL	NH4OH	DIL	80									
Гидроокись аммония	AQ.SOL	NH4OH	DIL	20	1	1	3	2		2	1	2	1
Гидроокись аммония	AQ.SOL	NH4OH	DIL	120									
Гидроокись аммония	AQ.SOL	NH4OH	SAT	20	1	1	3	3		2	1	2	1
Гидроокись аммония	AQ.SOL	NH4OH	DIL	100									
Гидроокись аммония	AQ.SOL	NH4OH	DIL	40	2	1							1

Гидроокись аммония	AQ.SOL	NH4OH	SAT	60	2	1		3			1	3	1
Гидроокись аммония	AQ.SOL	NH4OH	SAT	100									1
Гидроокись аммония	AQ.SOL	NH4OH	SAT	80		1		3					1
Гидроокись аммония	AQ.SOL	NH4OH	SAT	120									1
Гидроокись аммония	AQ.SOL	NH4OH	SAT	40	2	1		3		3	1	2	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Гидроокись магния</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Гидроокись магния	AQ.SOL	Mg(OH)2	ALL	120									1
Гидроокись магния	AQ.SOL	Mg(OH)2	ALL	100			1						1
Гидроокись магния	AQ.SOL	Mg(OH)2	ALL	80			1	1				1	1
Гидроокись магния	AQ.SOL	Mg(OH)2	ALL	60	1	1	1	1		1	1	1	1
Гидроокись магния	AQ.SOL	Mg(OH)2	ALL	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Гидроокись магния	AQ.SOL	Mg(OH)2	ALL	20	1	1	1	1		1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Гидроокись натрия</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Гидроокись натрия	AQ.SOL	NaOH	30	80		2	3	2					1
Гидроокись натрия	AQ.SOL	NaOH	30	100									1
Гидроокись натрия	AQ.SOL	NaOH	30	120									
Гидроокись натрия	AQ.SOL	NaOH	10	20	1	1	2	1		2	1	2	1
Гидроокись натрия	AQ.SOL	NaOH	10	40	1	1	2	1		2	1	3	1
Гидроокись натрия	AQ.SOL	NaOH	10	60	2	1	2	1		2	1		1
Гидроокись натрия	AQ.SOL	NaOH	10	100		1							1
Гидроокись натрия	AQ.SOL	NaOH	50	40	1	1	2	1		3	1		1
Гидроокись натрия	AQ.SOL	NaOH	10	120									1
Гидроокись натрия	AQ.SOL	NaOH	30	60		1	2	1		3	1		1
Гидроокись натрия	AQ.SOL	NaOH	30	40	1	1	2	1		2	1		1
Гидроокись натрия	AQ.SOL	NaOH	30	20	1	1	2	1		2	1	3	1
Гидроокись натрия	AQ.SOL	NaOH	50	120									
Гидроокись натрия	AQ.SOL	NaOH	50	100		3							1
Гидроокись натрия	AQ.SOL	NaOH	10	80		1	3	2					1

Гидроокись натрия	AQ.SOL	NaOH	50	60	1	2	2	1			2		1
Гидроокись натрия	AQ.SOL	NaOH	50	20	1	1	2	1		2	1	3	1
Гидроокись натрия	AQ.SOL	NaOH	50	80		2	3	2					1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Гидросульфат натрия</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Гидросульфат натрия	AQ.SOL	NaHSO4	10	100			1					1	1
Гидросульфат натрия	AQ.SOL	NaHSO4	10	60	2	1	1	1		3	1	1	1
Гидросульфат натрия	AQ.SOL	NaHSO3	100	20	1	1	1	1		2	1	1	1
Гидросульфат натрия	AQ.SOL	NaHSO4	10	40	1	1	1	1		2	1	1	1
Гидросульфат натрия	AQ.SOL	NaHSO3	100	120									1
Гидросульфат натрия	AQ.SOL	NaHSO4	10	80		2	1	1			2	1	1
Гидросульфат натрия	AQ.SOL	NaHSO4	10	120			1						1
Гидросульфат натрия	AQ.SOL	NaHSO3	100	40	1	1	1			3	1	1	1
Гидросульфат натрия	AQ.SOL	NaHSO3	100	60	1	1	1				1		1
Гидросульфат натрия	AQ.SOL	NaHSO3	100	80		2	1				2		1
Гидросульфат натрия	AQ.SOL	NaHSO3	100	100			1				3		1
Гидросульфат натрия	AQ.SOL	NaHSO4	10	20	1	1	1	1		1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Гидросульфит</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Гидросульфит	AQ.SOL		<=10	80									
Гидросульфит	AQ.SOL		<=10	20	1	1	1	1			1	1	
Гидросульфит	AQ.SOL		<=10	60	2	1	1						
Гидросульфит	AQ.SOL		<=10	100									
Гидросульфит	AQ.SOL		<=10	120									
Гидросульфит	AQ.SOL		<=10	40	2	1	1						

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Гидрохинон</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Гидрохинон	AQ.SOL	C6H4O2	SAT	120			1						1



Гидрохинон	AQ.SOL	C6H4O2	SAT	20	1		1			1	1	1	1
Гидрохинон	AQ.SOL	C6H4O2	SAT	40	1		1					1	1
Гидрохинон	AQ.SOL	C6H4O2	SAT	60	1		1						1
Гидрохинон	AQ.SOL	C6H4O2	SAT	80			1						1
Гидрохинон	AQ.SOL	C6H4O2	SAT	100			1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Гидрохлорид анилина</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Гидрохлорид анилина	AQ.SOL	C6H5NH2HCl	SAT	100		3					1		
Гидрохлорид анилина	AQ.SOL	C6H5NH2HCl	SAT	80		3	3				1		1
Гидрохлорид анилина	AQ.SOL	C6H5NH2HCl	SAT	60	3	2	2	3			1		1
Гидрохлорид анилина	AQ.SOL	C6H5NH2HCl	SAT	120									
Гидрохлорид анилина	AQ.SOL	C6H5NH2HCl	SAT	40	2	2	1	3		3	1	3	1
Гидрохлорид анилина	AQ.SOL	C6H5NH2HCl	SAT	20	2	2	1	3		2	1	2	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Гипохлорид калия</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Гипохлорид калия	AQ.SOL	KClO	ND	40	1		1	1					1
Гипохлорид калия	AQ.SOL	KClO	ND	80			1						1
Гипохлорид калия	AQ.SOL	KClO	ND	100			1						1
Гипохлорид калия	AQ.SOL	KClO	ND	20	1		1	1		2	1	1	1
Гипохлорид калия	AQ.SOL	KClO	ND	120			1						1
Гипохлорид калия	AQ.SOL	KClO	ND	60	1		1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Гипохлористая кислота</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Гипохлористая кислота	AQ.SOL	HClO	10	60	1	2	1	1					1
Гипохлористая кислота	AQ.SOL	HClO	10	120			2						1
Гипохлористая кислота	AQ.SOL	HClO	10	100			1						1
Гипохлористая кислота	AQ.SOL	HClO	10	80			1	1					1

Гипохлористая кислота	AQ.SOL	HClO	10	20	1	1	1	1		3	1	1	1
Гипохлористая кислота	AQ.SOL	HClO	10	40	1	2	1	1			2	2	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Гипохлорит кальция</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Гипохлорит кальция	AQ.SOL	Ca(ClO) <sub>2</sub>	SAT	20	1	1	1	1		3	1	1	1
Гипохлорит кальция	AQ.SOL	Ca(ClO) <sub>2</sub>	SAT	40	1	1	1	1			1	1	1
Гипохлорит кальция	AQ.SOL	Ca(ClO) <sub>2</sub>	SAT	60	2	2		2				1	1
Гипохлорит кальция	AQ.SOL	Ca(ClO) <sub>2</sub>	SAT	80		3							1
Гипохлорит кальция	AQ.SOL	Ca(ClO) <sub>2</sub>	SAT	100									1
Гипохлорит кальция	AQ.SOL	Ca(ClO) <sub>2</sub>	SAT	120									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Гликолевая кислота</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Гликолевая кислота	AQ.SOL	HOCH <sub>2</sub> COOH	37	80									1
Гликолевая кислота	AQ.SOL	HOCH <sub>2</sub> COOH	37	100									1
Гликолевая кислота	AQ.SOL	HOCH <sub>2</sub> COOH	37	120									
Гликолевая кислота	AQ.SOL	HOCH <sub>2</sub> COOH	37	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Гликолевая кислота	AQ.SOL	HOCH <sub>2</sub> COOH	37	60	1	1	1						1
Гликолевая кислота	AQ.SOL	HOCH <sub>2</sub> COOH	37	40	1	1	1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Глицерин</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Глицерин	AQ.SOL	C <sub>3</sub> H <sub>5</sub> (OH) <sub>3</sub>	ALL	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Глицерин	AQ.SOL	C <sub>3</sub> H <sub>5</sub> (OH) <sub>3</sub>	ALL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Глицерин	AQ.SOL	C <sub>3</sub> H <sub>5</sub> (OH) <sub>3</sub>	ALL	60	1	1	1	1	1	1			1
Глицерин	AQ.SOL	C <sub>3</sub> H <sub>5</sub> (OH) <sub>3</sub>	ALL	80		1	1						1
Глицерин	AQ.SOL	C <sub>3</sub> H <sub>5</sub> (OH) <sub>3</sub>	ALL	120			1						1
Глицерин	AQ.SOL	C <sub>3</sub> H <sub>5</sub> (OH) <sub>3</sub>	ALL	100		1	1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Глюкоза</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Глюкоза	AQ.SOL	C6H12O6	ALL	60	2	1	1			1	1	1	1
Глюкоза	AQ.SOL	C6H12O6	ALL	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Глюкоза	AQ.SOL	C6H12O6	ALL	80		1	1			1	1	1	1
Глюкоза	AQ.SOL	C6H12O6	ALL	100			1					1	1
Глюкоза	AQ.SOL	C6H12O6	ALL	120			1						1
Глюкоза	AQ.SOL	C6H12O6	ALL	20	1	1	1	1		1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Двуокись серы</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Двуокись серы	TECH.P	SO2	100	20	1	1	1	1		3	1	1	1
Двуокись серы	TECH.P	SO2	100	40	1	1	1	1			1	2	1
Двуокись серы	TECH.P	SO2	100	60	2	1	1	1			2	3	1
Двуокись серы	TECH.P	SO2	100	80		3	1	1			3		1
Двуокись серы	TECH.P	SO2	100	100									1
Двуокись серы	TECH.P	SO2	100	120									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Двуокись хлора</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Двуокись хлора	TECH.P	ClO2	100	60	2		1	2					1
Двуокись хлора	TECH.P	ClO2	100	40	2	3	1	2					1
Двуокись хлора	TECH.P	ClO2	100	80									
Двуокись хлора	TECH.P	ClO2	100	120									
Двуокись хлора	TECH.P	ClO2	100	20	1	2	1	1				3	1
Двуокись хлора	TECH.P	ClO2	100	100									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Двухлористая ртуть</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Двухлористая ртуть	AQ.SOL	HgCl2	SAT	100			1						1

Двухлористая ртуть	AQ.SOL	HgCl <sub>2</sub>	SAT	120			1						1
Двухлористая ртуть	AQ.SOL	HgCl <sub>2</sub>	SAT	60	1	1	1	1		1	1	1	1
Двухлористая ртуть	AQ.SOL	HgCl <sub>2</sub>	SAT	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Двухлористая ртуть	AQ.SOL	HgCl <sub>2</sub>	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Двухлористая ртуть	AQ.SOL	HgCl <sub>2</sub>	SAT	80		1	1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Двухлористая сера</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Двухлористая сера		SCl <sub>2</sub>	ND	40									
Двухлористая сера		SCl <sub>2</sub>	ND	120									
Двухлористая сера		SCl <sub>2</sub>	ND	100									
Двухлористая сера		SCl <sub>2</sub>	ND	60									
Двухлористая сера		SCl <sub>2</sub>	ND	20		3	1			3	3	1	1
Двухлористая сера		SCl <sub>2</sub>	ND	80									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Двухосновная кислота метафосфорнокислого натрия</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Двухосновная кислота метафосфорнокислого натрия	AQ.SOL	NaH <sub>2</sub> PO <sub>4</sub>	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Двухосновная кислота метафосфорнокислого натрия	AQ.SOL	NaH <sub>2</sub> PO <sub>4</sub>	SAT	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Двухосновная кислота метафосфорнокислого натрия	AQ.SOL	NaH <sub>2</sub> PO <sub>4</sub>	SAT	60	1	1	1	1		1	1	1	1
Двухосновная кислота метафосфорнокислого натрия	AQ.SOL	NaH <sub>2</sub> PO <sub>4</sub>	SAT	80			1	2		1	1	1	1
Двухосновная кислота метафосфорнокислого натрия	AQ.SOL	NaH <sub>2</sub> PO <sub>4</sub>	SAT	100			1					2	1
Двухосновная кислота метафосфорнокислого натрия	AQ.SOL	NaH <sub>2</sub> PO <sub>4</sub>	SAT	120			1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Дебутисебацинат</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Дебутисебацинат	TECH.P	C <sub>8</sub> H <sub>16</sub> (COOC <sub>4</sub> H <sub>9</sub> ) <sub>2</sub>	100	100									

Дебутисебацинат	TECH.P	C8H16(COOC4H9)2	100	120									
Дебутисебацинат	TECH.P	C8H16(COOC4H9)2	100	20	3	1	1			3	1	1	1
Дебутисебацинат	TECH.P	C8H16(COOC4H9)2	100	40			2						1
Дебутисебацинат	TECH.P	C8H16(COOC4H9)2	100	60			3						1
Дебутисебацинат	TECH.P	C8H16(COOC4H9)2	100	80									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Декалин (декагидронафталин)</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Декалин (декагидронафталин)	TECH.P	C10H18	100	120									
Декалин (декагидронафталин)	TECH.P	C10H18	100	100									1
Декалин (декагидронафталин)	TECH.P	C10H18	100	80									1
Декалин (декагидронафталин)	TECH.P	C10H18	100	60	1		1						1
Декалин (декагидронафталин)	TECH.P	C10H18	100	40	1	3	1						1
Декалин (декагидронафталин)	TECH.P	C10H18	100	20	1	3	1			3	3	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Декстрин</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Декстрин			COMM	100			1					1	1
Декстрин			COMM	80			1			2	1	1	1
Декстрин			COMM	60	2	1	1	1		1	1	1	1
Декстрин			COMM	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Декстрин			COMM	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Декстрин			COMM	120			1						

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Декстроза</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Декстроза	AQ.SOL	C6H12O6	ALL	40	1	1	1	1		1	1	1	
Декстроза	AQ.SOL	C6H12O6	ALL	20	1	1	1	1		1	1	1	
Декстроза	AQ.SOL	C6H12O6	ALL	60		1	1	1		1	1	1	
Декстроза	AQ.SOL	C6H12O6	ALL	80		1	1	2		1	1	1	
Декстроза	AQ.SOL	C6H12O6	ALL	100		1	1					1	

Декстроза	AQ.SOL	C6H12O6	ALL	120			1						
-----------	--------	---------	-----	-----	--	--	---	--	--	--	--	--	--

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Детергенты</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Детергенты	AQ.SOL		COMM	120									
Детергенты	AQ.SOL		COMM	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Детергенты	AQ.SOL		COMM	40	1	1	1			1	1	1	1
Детергенты	AQ.SOL		COMM	60	2	1	1			1	1	1	1
Детергенты	AQ.SOL		COMM	80		1	1						
Детергенты	AQ.SOL		COMM	100			1						

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Джин</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Джин			COMM	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Джин			COMM	60	2	1	1	2		1	1	1	1
Джин			COMM	100			1					1	1
Джин			COMM	120			1						1
Джин			COMM	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Джин			COMM	80		2	1	2		1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Диамид</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Диамид	TECH.P	NH2-NH2	100	60									1
Диамид	TECH.P	NH2-NH2	100	100									1
Диамид	TECH.P	NH2-NH2	100	120									
Диамид	TECH.P	NH2-NH2	100	80									1
Диамид	TECH.P	NH2-NH2	100	20	3			3		1	1	3	1
Диамид	TECH.P	NH2-NH2	100	40									1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
----------	-----------	---------	-------	------	------------------	--	--	--	--	---------------------	--	--	--

<b>Диацетоновый спирт</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Диацетоновый спирт	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CONCH <sub>2</sub> COC	100	100									1
Диацетоновый спирт	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CONCH <sub>2</sub> COC	100	80			3						1
Диацетоновый спирт	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CONCH <sub>2</sub> COC	100	20		1	1			3	1	3	1
Диацетоновый спирт	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CONCH <sub>2</sub> COC	100	120									
Диацетоновый спирт	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CONCH <sub>2</sub> COC	100	60			3						1
Диацетоновый спирт	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CONCH <sub>2</sub> COC	100	40		1	2						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Дибутиламин</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Дибутиламин	TECH.P	(C <sub>4</sub> H <sub>9</sub> ) <sub>2</sub> NH	100	80									1
Дибутиламин	TECH.P	(C <sub>4</sub> H <sub>9</sub> ) <sub>2</sub> NH	100	100									
Дибутиламин	TECH.P	(C <sub>4</sub> H <sub>9</sub> ) <sub>2</sub> NH	100	60			3						1
Дибутиламин	TECH.P	(C <sub>4</sub> H <sub>9</sub> ) <sub>2</sub> NH	100	40			2						1
Дибутиламин	TECH.P	(C <sub>4</sub> H <sub>9</sub> ) <sub>2</sub> NH	100	20		1	1			3	3	3	1
Дибутиламин	TECH.P	(C <sub>4</sub> H <sub>9</sub> ) <sub>2</sub> NH	100	120									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Дибутиловый эфир</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Дибутиловый эфир	TECH.P	(CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> O	100	120									
Дибутиловый эфир	TECH.P	(CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> O	100	20	3	3	1			3	3	3	1
Дибутиловый эфир	TECH.P	(CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> O	100	40			1						1
Дибутиловый эфир	TECH.P	(CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> O	100	60			2						1
Дибутиловый эфир	TECH.P	(CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> O	100	80			3						
Дибутиловый эфир	TECH.P	(CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> O	100	100									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Дибутилфталат</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Дибутилфталат	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (COOC <sub>4</sub> H <sub>9</sub> ) <sub>2</sub>	100	20	3	3	1	3		3	2	2	1
Дибутилфталат	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (COOC <sub>4</sub> H <sub>9</sub> ) <sub>2</sub>	100	100									1

Дибутилфталат	TECH.P	C6H4(COOC4H9)2	100	40			1					1
Дибутилфталат	TECH.P	C6H4(COOC4H9)2	100	80								1
Дибутилфталат	TECH.P	C6H4(COOC4H9)2	100	120								
Дибутилфталат	TECH.P	C6H4(COOC4H9)2	100	60			2					1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Дибутилэфир</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Дибутилэфир	TECH.P	(CH3(CH2)3)2O	100	120									
Дибутилэфир	TECH.P	(CH3(CH2)3)2O	100	20	3	2	1	2		2	3	1	
Дибутилэфир	TECH.P	(CH3(CH2)3)2O	100	40		3	2			2		1	
Дибутилэфир	TECH.P	(CH3(CH2)3)2O	100	60		3	3			3		2	
Дибутилэфир	TECH.P	(CH3(CH2)3)2O	100	80									
Дибутилэфир	TECH.P	(CH3(CH2)3)2O	100	100									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Дигликоликолевая кислота</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Дигликоликолевая кислота	AQ.SOL	HOOCCH2OCH2COO	SAT	20	1	1	1			1	1	1	1
Дигликоликолевая кислота	AQ.SOL	HOOCCH2OCH2COO	SAT	40	1								1
Дигликоликолевая кислота	AQ.SOL	HOOCCH2OCH2COO	SAT	60	2								1
Дигликоликолевая кислота	AQ.SOL	HOOCCH2OCH2COO	SAT	80									1
Дигликоликолевая кислота	AQ.SOL	HOOCCH2OCH2COO	SAT	100									1
Дигликоликолевая кислота	AQ.SOL	HOOCCH2OCH2COO	SAT	120									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Дизельное топливо</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Дизельное топливо			100	120			1						1
Дизельное топливо			100	20	1	2	1	1	3	1	3	1	1
Дизельное топливо			100	40	2		1	2	3	1		1	1
Дизельное топливо			100	60			1		3				1
Дизельное топливо			100	100			1						1
Дизельное топливо			100	80			1						1



НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Ди-изобутил кетон</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Ди-изобутил кетон	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHCH <sub>2</sub> COCH <sub>3</sub>	100	20	3	1	1			3	2	3	
Ди-изобутил кетон	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHCH <sub>2</sub> COCH <sub>3</sub>	100	80									
Ди-изобутил кетон	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHCH <sub>2</sub> COCH <sub>3</sub>	100	60		3	2						
Ди-изобутил кетон	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHCH <sub>2</sub> COCH <sub>3</sub>	100	100									
Ди-изобутил кетон	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHCH <sub>2</sub> COCH <sub>3</sub>	100	120									
Ди-изобутил кетон	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHCH <sub>2</sub> COCH <sub>3</sub>	100	40		2	1						

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Диизобутилен</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Диизобутилен	TECH.P	C <sub>8</sub> H <sub>16</sub>	100	100			3						1
Диизобутилен	TECH.P	C <sub>8</sub> H <sub>16</sub>	100	120									1
Диизобутилен	TECH.P	C <sub>8</sub> H <sub>16</sub>	100	20			1			1	3	1	1
Диизобутилен	TECH.P	C <sub>8</sub> H <sub>16</sub>	100	80			2						1
Диизобутилен	TECH.P	C <sub>8</sub> H <sub>16</sub>	100	60			1					1	1
Диизобутилен	TECH.P	C <sub>8</sub> H <sub>16</sub>	100	40			1					1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Ди-изопропил кетон</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Ди-изопропил кетон	TECH.P	((CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CH) <sub>2</sub> CO	100	60									
Ди-изопропил кетон	TECH.P	((CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CH) <sub>2</sub> CO	100	80									
Ди-изопропил кетон	TECH.P	((CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CH) <sub>2</sub> CO	100	100									
Ди-изопропил кетон	TECH.P	((CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CH) <sub>2</sub> CO	100	120									
Ди-изопропил кетон	TECH.P	((CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CH) <sub>2</sub> CO	100	40			3						
Ди-изопропил кетон	TECH.P	((CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CH) <sub>2</sub> CO	100	20			2			3	2	3	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Диметил формамид</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				

Диметил формамид	TECH.P	HCON(CH3)2	100	120									
Диметил формамид	TECH.P	HCON(CH3)2	100	100									
Диметил формамид	TECH.P	HCON(CH3)2	100	80									1
Диметил формамид	TECH.P	HCON(CH3)2	100	60		1							1
Диметил формамид	TECH.P	HCON(CH3)2	100	40		1							1
Диметил формамид	TECH.P	HCON(CH3)2	100	20	3	1	3	3		3	2	3	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Диметиламин</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Диметиламин	TECH.P	(CH3)2NH	100	40		2	3						1
Диметиламин	TECH.P	(CH3)2NH	100	120									
Диметиламин	TECH.P	(CH3)2NH	100	20	3	1	2	3		3	2	3	1
Диметиламин	TECH.P	(CH3)2NH	100	60			3						1
Диметиламин	TECH.P	(CH3)2NH	100	100									
Диметиламин	TECH.P	(CH3)2NH	100	80									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Диметиловый эфир</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Диметиловый эфир		CH3OCH3	ND	120									
Диметиловый эфир		CH3OCH3	ND	40									
Диметиловый эфир		CH3OCH3	ND	80									
Диметиловый эфир		CH3OCH3	ND	60									
Диметиловый эфир		CH3OCH3	ND	20						3	2	3	
Диметиловый эфир		CH3OCH3	ND	100									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Диметилфталат</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Диметилфталат	TECH.P	C6H4(COOCH3)2	100	60			3						
Диметилфталат	TECH.P	C6H4(COOCH3)2	100	80									
Диметилфталат	TECH.P	C6H4(COOCH3)2	100	100									
Диметилфталат	TECH.P	C6H4(COOCH3)2	100	120									
Диметилфталат	TECH.P	C6H4(COOCH3)2	100	40			3						1

Диметилфталат	TECH.P	C6H4(COOC8H17)2	100	20			2			3	2	2	1
Динонилфталат	TECH.P	C6H4(COOC9H19)2	100	120									
Динонилфталат	TECH.P	C6H4(COOC8H17)2	100	40	3		2						1
Динонилфталат	TECH.P	C6H4(COOC9H19)2	100	100									
Динонилфталат	TECH.P	C6H4(COOC8H17)2	100	20	3	2	1	2		3	2	1	1
Динонилфталат	TECH.P	C6H4(COOC9H19)2	100	60									1
Динонилфталат	TECH.P	C6H4(COOC9H19)2	100	40									1
Динонилфталат	TECH.P	C6H4(COOC9H19)2	100	20	3	2		2		3	2	1	1
Динонилфталат	TECH.P	C6H4(COOC9H19)2	100	80									1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Диоксан</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Диоксан	TECH.P	(CH2)4O2	100	120									
Диоксан	TECH.P	(CH2)4O2	100	100									
Диоксан	TECH.P	(CH2)4O2	100	80		3							
Диоксан	TECH.P	(CH2)4O2	100	60		2							
Диоксан	TECH.P	(CH2)4O2	100	40		2	3						
Диоксан	TECH.P	(CH2)4O2	100	20	3	2	2			3	2	3	

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Диоктилфталат</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Диоктилфталат	TECH.P	C6H4(COOC8H17)2	100	100									
Диоктилфталат	TECH.P	C6H4(COOC8H17)2	100	60			3						1
Диоктилфталат	TECH.P	C6H4(COOC8H17)2	100	80			3						1
Диоктилфталат	TECH.P	C6H4(COOC8H17)2	100	120									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Дисульфид натрия</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Дисульфид натрия	AQ.SOL	Na2S2O5	ALL	120									
Дисульфид натрия	AQ.SOL	Na2S2O5	ALL	40	1		1			3	1	1	1
Дисульфид натрия	AQ.SOL	Na2S2O5	ALL	60	2		1				1	1	1

Дисульфид натрия	AQ.SOL	Na2S2O5	ALL	80			1						1
Дисульфид натрия	AQ.SOL	Na2S2O5	ALL	100			1						1
Дисульфид натрия	AQ.SOL	Na2S2O5	ALL	20	1	1	1			2	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Дихлорбензол</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Дихлорбензол	TECH.P	C6H4Cl2	100	60			1						1
Дихлорбензол	TECH.P	C6H4Cl2	100	120									
Дихлорбензол	TECH.P	C6H4Cl2	100	40			1						1
Дихлорбензол	TECH.P	C6H4Cl2	100	20	3	2	1			3	3	1	1
Дихлорбензол	TECH.P	C6H4Cl2	100	80			2						1
Дихлорбензол	TECH.P	C6H4Cl2	100	100			3						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Дихлорид олова</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Дихлорид олова	AQ.SOL	SnCl2	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Дихлорид олова	AQ.SOL	SnCl2	SAT	120									1
Дихлорид олова	AQ.SOL	SnCl2	SAT	100			1						1
Дихлорид олова	AQ.SOL	SnCl2	SAT	80		2	1	2					1
Дихлорид олова	AQ.SOL	SnCl2	SAT	60	2	1	1	1		2	3	1	1
Дихлорид олова	AQ.SOL	SnCl2	SAT	40	2	1	1	1		1	2	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Дихлоруксусная кислота</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Дихлоруксусная кислота	AQ.SOL	Cl2CHCOOH	50	20	1	1	1			3	1	2	1
Дихлоруксусная кислота	TECH.P	Cl2CHCOOH	100	120									
Дихлоруксусная кислота	AQ.SOL	Cl2CHCOOH	50	80			1						1
Дихлоруксусная кислота	TECH.P	Cl2CHCOOH	100	80			1						1
Дихлоруксусная кислота	TECH.P	Cl2CHCOOH	100	20	1	2	1			3	1	2	1
Дихлоруксусная кислота	AQ.SOL	Cl2CHCOOH	50	40	1	1	1				1	2	1

Дихлоруксусная кислота	AQ.SOL	Cl2CHCOOH	50	60	2	1	1				1	3	1
Дихлоруксусная кислота	AQ.SOL	Cl2CHCOOH	50	120									
Дихлоруксусная кислота	AQ.SOL	Cl2CHCOOH	50	100			2						
Дихлоруксусная кислота	TECH.P	Cl2CHCOOH	100	60	2	2	1				1		1
Дихлоруксусная кислота	TECH.P	Cl2CHCOOH	100	40	1	2	1				1	3	2
Дихлоруксусная кислота	TECH.P	Cl2CHCOOH	100	100			2						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Дихлорэтилен</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Дихлорэтилен	TECH.P	CHCl=CHCl	100	120									1
Дихлорэтилен	TECH.P	CHCl=CHCl	100	100									1
Дихлорэтилен	TECH.P	CHCl=CHCl	100	80									1
Дихлорэтилен	TECH.P	CHCl=CHCl	100	60			1						1
Дихлорэтилен	TECH.P	CHCl=CHCl	100	20	3	2	1			3	3	2	1
Дихлорэтилен	TECH.P	CHCl=CHCl	100	40			1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Диэтиламин</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Диэтиламин	TECH.P	(C2H5)2NH	100	100									1
Диэтиламин	TECH.P	(C2H5)2NH	100	80									1
Диэтиламин	TECH.P	(C2H5)2NH	100	60			3						1
Диэтиламин	TECH.P	(C2H5)2NH	100	40		2	3						1
Диэтиламин	TECH.P	(C2H5)2NH	100	20	3	1	2	3		3	2	3	1
Диэтиламин	TECH.P	(C2H5)2NH	100	120									1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Диэтиловый эфир</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Диэтиловый эфир	TECH.P	C2H5OC2H5	100	40	3	3	2						1
Диэтиловый эфир	TECH.P	C2H5OC2H5	100	120									
Диэтиловый эфир	TECH.P	C2H5OC2H5	100	100									1
Диэтиловый эфир	TECH.P	C2H5OC2H5	100	80									1

Диэтиловый эфир	TECH.P	C2H5OC2H5	100	60			3						1
Диэтиловый эфир	TECH.P	C2H5OC2H5	100	20	3	3	1	3		3	3	3	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Дубильная кислота</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Дубильная кислота	AQ.SOL	C76H52O46	ALL	80		1	1						1
Дубильная кислота	AQ.SOL	C76H52O46	ALL	100			1						1
Дубильная кислота	AQ.SOL	C76H52O46	ALL	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Дубильная кислота	AQ.SOL	C76H52O46	ALL	60	1	1	1	1					1
Дубильная кислота	AQ.SOL	C76H52O46	ALL	40	1	1	1	1					1
Дубильная кислота	AQ.SOL	C76H52O46	ALL	120			1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Дымяща серная кислота</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Дымяща серная кислота		H2SO4+SO3	HIGH	100									
Дымяща серная кислота		H2SO4+SO3	HIGH	20	3	3	3	3		3	3	2	1
Дымяща серная кислота		H2SO4+SO3	HIGH	40									1
Дымяща серная кислота		H2SO4+SO3	HIGH	60									
Дымяща серная кислота		H2SO4+SO3	HIGH	80									
Дымяща серная кислота		H2SO4+SO3	TRACES	120									
Дымяща серная кислота		H2SO4+SO3	TRACES	80									
Дымяща серная кислота		H2SO4+SO3	TRACES	20	2	3	1	2		3	3	1	1
Дымяща серная кислота		H2SO4+SO3	HIGH	120									
Дымяща серная кислота		H2SO4+SO3	TRACES	60									
Дымяща серная кислота		H2SO4+SO3	TRACES	100									
Дымяща серная кислота		H2SO4+SO3	TRACES	40									1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Желатин</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Желатин			100	120			1						1
Желатин			100	20	1	1	1	1		1	1	1	1

Желатин			100	80		1	1	1		2	1	1	1
Желатин			100	60	1	1	1	1		1	1	1	1
Желатин			100	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Желатин			100	100			1					1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Железистосинеродистый натрий</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Железистосинеродистый натрий	AQ.SOL	Na4FeCN6	SAT	120			1						1
Железистосинеродистый натрий	AQ.SOL	Na4FeCN6	SAT	80		2	1	2					1
Железистосинеродистый натрий	AQ.SOL	Na4FeCN6	SAT	60	2	1	1	1					1
Железистосинеродистый натрий	AQ.SOL	Na4FeCN6	SAT	20	1	1	1	1			3	3	1
Железистосинеродистый натрий	AQ.SOL	Na4FeCN6	SAT	100			1						1
Железистосинеродистый натрий	AQ.SOL	Na4FeCN6	SAT	40	1	1	1	1					1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Железный купорос</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Железный купорос	AQ.SOL	FeSO4	SAT	60	1	1	1			1	1	1	1
Железный купорос	AQ.SOL	FeSO4	SAT	80			1			2	1	1	1
Железный купорос	AQ.SOL	FeSO4	SAT	40	1	1	1			1	1	1	1
Железный купорос	AQ.SOL	FeSO4	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Железный купорос	AQ.SOL	FeSO4	SAT	120									
Железный купорос	AQ.SOL	FeSO4	SAT	100			1				2	2	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Жидкая двуокись серы</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Жидкая двуокись серы	TECH.P	SO2	100	20	3	3	3	3		3	2	2	
Жидкая двуокись серы	TECH.P	SO2	100	120									
Жидкая двуокись серы	TECH.P	SO2	100	100									
Жидкая двуокись серы	TECH.P	SO2	100	80									
Жидкая двуокись серы	TECH.P	SO2	100	60									
Жидкая двуокись серы	TECH.P	SO2	100	40									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Жидкий хлор</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Жидкий хлор	TECH.P	Cl <sub>2</sub>	100	40									
Жидкий хлор	TECH.P	Cl <sub>2</sub>	100	60									
Жидкий хлор	TECH.P	Cl <sub>2</sub>	100	100									
Жидкий хлор	TECH.P	Cl <sub>2</sub>	100	120									
Жидкий хлор	TECH.P	Cl <sub>2</sub>	100	20	3	3	1	3		3	3	2	1
Жидкий хлор	TECH.P	Cl <sub>2</sub>	100	80									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Жидкое стекло</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Жидкое стекло	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> SiO <sub>3</sub>	SAT	100			1						1
Жидкое стекло	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> SiO <sub>3</sub>	SAT	120									
Жидкое стекло	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> SiO <sub>3</sub>	SAT	80			1						1
Жидкое стекло	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> SiO <sub>3</sub>	SAT	60	2	1	1			1	1	1	1
Жидкое стекло	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> SiO <sub>3</sub>	SAT	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Жидкое стекло	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> SiO <sub>3</sub>	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Жирная эмульсия</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Жирная эмульсия			COMM	100									
Жирная эмульсия			COMM	20	1	1					1	1	
Жирная эмульсия			COMM	40	1	2							
Жирная эмульсия			COMM	60	1	2							
Жирная эмульсия			COMM	80									
Жирная эмульсия			COMM	120									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Жирные кислоты</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				



Жирные кислоты	TECH.P.	R>C6	100	20	1	1	1	1		2	3	1	1
Жирные кислоты	TECH.P.	R>C6	100	80			1						
Жирные кислоты	TECH.P.	R>C6	100	60	1	1	1	1					1
Жирные кислоты	TECH.P.	R>C6	100	40	1	1	1	1					1
Жирные кислоты	TECH.P.	R>C6	100	100									
Жирные кислоты	TECH.P.	R>C6	100	120									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Золотой раствор для нанесения покрытия</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Золотой раствор для нанесения покрытия			COMM	80			1						1
Золотой раствор для нанесения покрытия			COMM	100			1						1
Золотой раствор для нанесения покрытия			COMM	60	1		1	1					1
Золотой раствор для нанесения покрытия			COMM	120			1						1
Золотой раствор для нанесения покрытия			COMM	40	1		1	1					1
Золотой раствор для нанесения покрытия			COMM	20	1	3	1	1			1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Изобутиловый спирт</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Изобутиловый спирт	TECH.P	(CH3)2CHCH2OH	100	20			1			2	1	1	1
Изобутиловый спирт	TECH.P	(CH3)2CHCH2OH	100	100			1						1
Изобутиловый спирт	TECH.P	(CH3)2CHCH2OH	100	120			1						1
Изобутиловый спирт	TECH.P	(CH3)2CHCH2OH	100	80			1						1
Изобутиловый спирт	TECH.P	(CH3)2CHCH2OH	100	40			1						1
Изобутиловый спирт	TECH.P	(CH3)2CHCH2OH	100	60			1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Изопропанол</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE

Изооктан					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Изооктан		C <sub>8</sub> H <sub>18</sub>	100	120									1
Изооктан		C <sub>8</sub> H <sub>18</sub>	100	100			1						1
Изооктан		C <sub>8</sub> H <sub>18</sub>	100	80			1						1
Изооктан		C <sub>8</sub> H <sub>18</sub>	100	20	1	2	1			1	3	1	1
Изооктан		C <sub>8</sub> H <sub>18</sub>	100	40		3	1						1
Изооктан		C <sub>8</sub> H <sub>18</sub>	100	60		3	1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Изопропиловый спирт					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Изопропиловый спирт	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHOH	100	120				2					1
Изопропиловый спирт	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHOH	100	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Изопропиловый спирт	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHOH	100	40	1	1	1	1		2	1	1	1
Изопропиловый спирт	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHOH	100	60	2	1	1	1			1	1	1
Изопропиловый спирт	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHOH	100	80		1	2	1			2	2	1
Изопропиловый спирт	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHOH	100	100		1		2					1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Изопропиловый эфир					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Изопропиловый эфир	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHOCH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	80			3						
Изопропиловый эфир	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHOCH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	120									
Изопропиловый эфир	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHOCH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	100									
Изопропиловый эфир	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHOCH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	20	2	2	1			3	3	3	1
Изопропиловый эфир	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHOCH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	60	3	3	2						1
Изопропиловый эфир	TECH.P	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHOCH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	40	3	3	2						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Изопропиловый эфир уксусной кислоты					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Изопропиловый эфир уксусной кислоты	TECH.P	CH <sub>3</sub> COOCH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	40									1

Изопропиловый эфир уксусной кислоты	TECH.P	CH <sub>3</sub> COOCH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	60									1
Изопропиловый эфир уксусной кислоты	TECH.P	CH <sub>3</sub> COOCH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	100									1
Изопропиловый эфир уксусной кислоты	TECH.P	CH <sub>3</sub> COOCH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	20						3	2	3	1
Изопропиловый эфир уксусной кислоты	TECH.P	CH <sub>3</sub> COOCH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	120									1
Изопропиловый эфир уксусной кислоты	TECH.P	CH <sub>3</sub> COOCH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	80									1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Изопропил-хлорид</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Изопропил-хлорид		(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHCl	ND	80			3						1
Изопропил-хлорид		(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHCl	ND	20			1			2	3	1	1
Изопропил-хлорид		(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHCl	ND	40			2						1
Изопропил-хлорид		(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHCl	ND	60			2						1
Изопропил-хлорид		(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHCl	ND	120									1
Изопропил-хлорид		(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHCl	ND	100									1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Йод в порошке и жидком виде</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Йод в порошке и жидком виде		I <sub>2</sub>	3	40	3	1	1	2					1
Йод в порошке и жидком виде		I <sub>2</sub>	3	120									1
Йод в порошке и жидком виде		I <sub>2</sub>	3	100									1
Йод в порошке и жидком виде		I <sub>2</sub>	3	80			1						1
Йод в порошке и жидком виде		I <sub>2</sub>	3	60	3	1	1	3					1
Йод в порошке и жидком виде		I <sub>2</sub>	3	20	2	1	1	2			3	2	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Йодистоводородная кислота</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				

Йодистоводородная кислота	AQ.SOL	HI	SAT	60			1						1
Йодистоводородная кислота	AQ.SOL	HI	SAT	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Йодистоводородная кислота	AQ.SOL	HI	SAT	80			1						1
Йодистоводородная кислота	AQ.SOL	HI	SAT	100			1						1
Йодистоводородная кислота	AQ.SOL	HI	SAT	120			1						1
Йодистоводородная кислота	AQ.SOL	HI	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Йодистый калий</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Йодистый калий	AQ.SOL	KI	SAT	60	1	1	1	1		3	1	1	1
Йодистый калий	AQ.SOL	KI	SAT	100			1					1	1
Йодистый калий	AQ.SOL	KI	SAT	40	1	1	1	1		2	1	1	1
Йодистый калий	AQ.SOL	KI	SAT	80			1	1				1	1
Йодистый калий	AQ.SOL	KI	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Йодистый калий	AQ.SOL	KI	SAT	120			1						

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Йодистый натрий</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Йодистый натрий	AQ.SOL	NaI	ALL	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Йодистый натрий	AQ.SOL	NaI	ALL	60	2		2			2	1	1	1
Йодистый натрий	AQ.SOL	NaI	ALL	40	1		1			1	1	1	1
Йодистый натрий	AQ.SOL	NaI	ALL	120									
Йодистый натрий	AQ.SOL	NaI	ALL	100									
Йодистый натрий	AQ.SOL	NaI	ALL	80									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Йодная настойка</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Йодная настойка		I2	3	20	2	1	1	1				1	
Йодная настойка		I2	3	40	3	2	1						
Йодная настойка		I2	3	80									
Йодная настойка		I2	3	100									

Йодная настойка		I2	3	120									
Йодная настойка		I2	3	60		3	1						

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Кадмиевый раствор для нанесения покрытия</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Кадмиевый раствор для нанесения покрытия			COMM	20	1	3	1	1			1	1	1
Кадмиевый раствор для нанесения покрытия			COMM	120			1						1
Кадмиевый раствор для нанесения покрытия			COMM	60	1		1	1					1
Кадмиевый раствор для нанесения покрытия			COMM	80			1	2					1
Кадмиевый раствор для нанесения покрытия			COMM	100			1						1
Кадмиевый раствор для нанесения покрытия			COMM	40	1		1	1					1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Калийная кислая соль фосфорной кислоты</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Калийная кислая соль фосфорной кислоты	AQ.SOL	K2HPO4 KH2PO4	ALL	80		1	1				1	1	1
Калийная кислая соль фосфорной кислоты	AQ.SOL	K2HPO4 KH2PO4	ALL	100								1	1
Калийная кислая соль фосфорной кислоты	AQ.SOL	K2HPO4 KH2PO4	ALL	60	2	1	1			3	1	1	1
Калийная кислая соль фосфорной кислоты	AQ.SOL	K2HPO4 KH2PO4	ALL	40	1	1	1			2	1	1	1
Калийная кислая соль фосфорной кислоты	AQ.SOL	K2HPO4 KH2PO4	ALL	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Калийная кислая соль фосфорной кислоты	AQ.SOL	K2HPO4 KH2PO4	ALL	120									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
----------	-----------	---------	-------	------	------------------	--	--	--	--	---------------------	--	--	--

<b>Камфарное масло</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Камфарное масло			COMM	120									
Камфарное масло			COMM	40		3	1						1
Камфарное масло			COMM	100									
Камфарное масло			COMM	80									
Камфарное масло			COMM	60			1						1
Камфарное масло			COMM	20	3	3	1	3		1	3	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Каприловая кислота</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Каприловая кислота	TECH.P	CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>6</sub> COOH	100	40			1						1
Каприловая кислота	TECH.P	CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>6</sub> COOH	100	20			1						1
Каприловая кислота	TECH.P	CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>6</sub> COOH	100	60			1						1
Каприловая кислота	TECH.P	CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>6</sub> COOH	100	80			1						1
Каприловая кислота	TECH.P	CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>6</sub> COOH	100	100			1						1
Каприловая кислота	TECH.P	CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>6</sub> COOH	100	120			1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Карбонат кальция</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Карбонат кальция	AQ.SOL	CaCO <sub>3</sub>	ALL	120			1						1
Карбонат кальция	AQ.SOL	CaCO <sub>3</sub>	ALL	80		1	1	1				1	1
Карбонат кальция	AQ.SOL	CaCO <sub>3</sub>	ALL	100		1	1	2				1	1
Карбонат кальция	AQ.SOL	CaCO <sub>3</sub>	ALL	60	1	1	1	1		2	1	1	1
Карбонат кальция	AQ.SOL	CaCO <sub>3</sub>	ALL	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Карбонат кальция	AQ.SOL	CaCO <sub>3</sub>	ALL	40	1	1	1	1		1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Карбонат меди</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Карбонат меди	AQ.SOL	CuCO <sub>3</sub>	SAT	20	1	1	1	1					1

Карбонат меди	AQ.SOL	CuCO3	SAT	100			1						1
Карбонат меди	AQ.SOL	CuCO3	SAT	80			1						1
Карбонат меди	AQ.SOL	CuCO3	SAT	120			1						1
Карбонат меди	AQ.SOL	CuCO3	SAT	60			1						1
Карбонат меди	AQ.SOL	CuCO3	SAT	40			1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Касторовое масло</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Касторовое масло			COMM	80									
Касторовое масло			COMM	20	2	3	1	2		1	2	1	1
Касторовое масло			COMM	60			1						1
Касторовое масло			COMM	100									
Касторовое масло			COMM	120									
Касторовое масло			COMM	40			1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Керосин</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Керосин			100	20	1	1	1	1		1	3	1	1
Керосин			COMM	120			1						1
Керосин			100	60	2	3	1	2					1
Керосин			100	100			1						1
Керосин	TECH.P		100	80			1						1
Керосин	TECH.P		100	60		2	1			1		2	1
Керосин	TECH.P		100	40		2	1			1		1	1
Керосин	TECH.P		100	20	2	1	1	2		1	3	1	1
Керосин			COMM	100			1						1
Керосин			100	80			1						1
Керосин			100	120			1						1
Керосин			COMM	80			1					2	1
Керосин	TECH.P		100	100			1						1
Керосин			100	40	2	2	1	2					1
Керосин			COMM	60	2	2	1			2		1	1

Керосин			COMM	40	1	1	1			2		1	1
Керосин			COMM	20	1	1	1			1	3	1	1
Керосин	TECH.P		100	120			1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Кислород</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Кислород		O2	ALL	120			2					1	
Кислород		O2	ALL	60	1	2	1	1			1	1	
Кислород		O2	ALL	100			2					1	
Кислород		O2	ALL	40	1		1	1			1	1	
Кислород		O2	ALL	80			1				1	1	
Кислород		O2	ALL	20	1	1	1	1		3	1	1	

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Кислый сернистый аммоний</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Кислый сернистый аммоний	AQ.SOL	NH4OH(NH4)2SO4	SAT	120									
Кислый сернистый аммоний	AQ.SOL	NH4OH(NH4)2SO4	DIL	20	1	1	1	1				1	1
Кислый сернистый аммоний	AQ.SOL	NH4OH(NH4)2SO4	DIL	100									
Кислый сернистый аммоний	AQ.SOL	NH4OH(NH4)2SO4	DIL	60	2	1	1					1	1
Кислый сернистый аммоний	AQ.SOL	NH4OH(NH4)2SO4	DIL	120									
Кислый сернистый аммоний	AQ.SOL	NH4OH(NH4)2SO4	DIL	80									
Кислый сернистый аммоний	AQ.SOL	NH4OH(NH4)2SO4	SAT	80									
Кислый сернистый аммоний	AQ.SOL	NH4OH(NH4)2SO4	DIL	40	2	1	1					1	1
Кислый сернистый аммоний	AQ.SOL	NH4OH(NH4)2SO4	SAT	60	1	1	1					1	1
Кислый сернистый аммоний	AQ.SOL	NH4OH(NH4)2SO4	SAT	40	1	1	1					1	1
Кислый сернистый аммоний	AQ.SOL	NH4OH(NH4)2SO4	SAT	20	1	1	1	1				1	1
Кислый сернистый аммоний	AQ.SOL	NH4OH(NH4)2SO4	SAT	100									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Кормовая патока</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Кормовая патока			COMM	20	1	1	1	1		1	1	1	1



Кормовая патока			COMM	40	2	1	1						1
Кормовая патока			COMM	60	2	1	1						1
Кормовая патока			COMM	80		2	1						
Кормовая патока			COMM	100			1	2					
Кормовая патока			COMM	120									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Крезол</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Крезол	AQ.SOL	CH3C6H4OH	>=90	20	3	2	1	3		2	3	2	1
Крезол	AQ.SOL	CH3C6H4OH	DIL	100									
Крезол	AQ.SOL	CH3C6H4OH	>=90	40	3		1			2			1
Крезол	AQ.SOL	CH3C6H4OH	DIL	60	3		1	3					2
Крезол	AQ.SOL	CH3C6H4OH	>=90	60			1						1
Крезол	AQ.SOL	CH3C6H4OH	DIL	40	3	2	1	3			3		1
Крезол	AQ.SOL	CH3C6H4OH	>=90	100									1
Крезол	AQ.SOL	CH3C6H4OH	DIL	80									
Крезол	AQ.SOL	CH3C6H4OH	>=90	80			2						1
Крезол	AQ.SOL	CH3C6H4OH	>=90	120									
Крезол	AQ.SOL	CH3C6H4OH	DIL	20	2	1	1	2		3	3	1	1
Крезол	AQ.SOL	CH3C6H4OH	DIL	120									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Кремниевая кислота</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Кремниевая кислота	AQ.SOL	H2SiO3	ALL	60	1	1	1						1
Кремниевая кислота	AQ.SOL	H2SiO3	ALL	120									
Кремниевая кислота	AQ.SOL	H2SiO3	ALL	40	1	1	1				1		1
Кремниевая кислота	AQ.SOL	H2SiO3	ALL	80			1						
Кремниевая кислота	AQ.SOL	H2SiO3	ALL	100			1						
Кремниевая кислота	AQ.SOL	H2SiO3	ALL	20	1	1	1	1			1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Кремний органический масло</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE

Кремний органическое масло					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Кремний органическое масло			COMM	20	1	1	1	1		1	2	1	1
Кремний органическое масло			COMM	120			1						1
Кремний органическое масло			COMM	100			1						1
Кремний органическое масло			COMM	80		1	1						1
Кремний органическое масло			COMM	40	2	1	1	1		1		1	1
Кремний органическое масло			COMM	60	3	1	1			1			1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Кротоновый альдегид					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Кротоновый альдегид	TECH.P	CH <sub>3</sub> -CH=CH-CHO	100	120									
Кротоновый альдегид	TECH.P	CH <sub>3</sub> -CH=CH-CHO	100	20	3	1	1			1	1	1	1
Кротоновый альдегид	TECH.P	CH <sub>3</sub> -CH=CH-CHO	100	100			3						1
Кротоновый альдегид	TECH.P	CH <sub>3</sub> -CH=CH-CHO	100	40			1						1
Кротоновый альдегид	TECH.P	CH <sub>3</sub> -CH=CH-CHO	100	80			2						1
Кротоновый альдегид	TECH.P	CH <sub>3</sub> -CH=CH-CHO	100	60			2						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Ксилол					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Ксилол		C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	40			1					2	1
Ксилол		C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	60			2					3	1
Ксилол		C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	80			2						1
Ксилол		C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	120			2						1
Ксилол		C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	20	3	3	1	3		3	3	1	1
Ксилол		C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	100			2						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Ланолин					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Ланолин			COMM	40	2	1	1			1	3	1	
Ланолин			COMM	20	1	1	1			1	2	1	

Ланолин			COMM	60		2	1			1		1	
Ланолин			COMM	80			1						
Ланолин			COMM	100			1						
Ланолин			COMM	120									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Лигроин</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Лигроин			COMM	100			2						1
Лигроин			COMM	60	2	2	1	2					1
Лигроин			COMM	20	1	1	1	1		1	3	1	1
Лигроин			COMM	80			2						1
Лигроин			COMM	40	2	2	1	2					1
Лигроин			COMM	120									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Ликеры</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Ликеры			COMM	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Ликеры			COMM	120									
Ликеры			COMM	100									1
Ликеры			COMM	80			1						1
Ликеры			COMM	40	1		1				1		1
Ликеры			COMM	60			1				1		1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Лимонная кислота</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Лимонная кислота	AQ.SOL	C3H4(OH)(COOH)3	50	120									
Лимонная кислота	AQ.SOL	C3H4(OH)(COOH)3	50	80		1	1	2					1
Лимонная кислота	AQ.SOL	C3H4(OH)(COOH)3	50	60	2	1	1	1	1				1
Лимонная кислота	AQ.SOL	C3H4(OH)(COOH)3	50	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Лимонная кислота	AQ.SOL	C3H4(OH)(COOH)3	50	40	1	1	1	1	1				1
Лимонная кислота	AQ.SOL	C3H4(OH)(COOH)3	50	100		1	1	2					1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Льняное масло</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Льняное масло			COMM	80					1				
Льняное масло			COMM	100					1				
Льняное масло			COMM	120					1				
Льняное масло			COMM	40	2	1	1		1	1		1	1
Льняное масло			COMM	60	2	1	1		1	1		1	1
Льняное масло			COMM	20	2	1	1	3	1	1	3	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Лярд-масло</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Лярд-масло			COMM	100			1						1
Лярд-масло			COMM	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Лярд-масло			COMM	40			1			1	1	1	1
Лярд-масло			COMM	120			1						1
Лярд-масло			COMM	80			1						1
Лярд-масло			COMM	60			1			1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Маисовое масло</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Маисовое масло			COMM	20	1	1	1	1		1	3	1	1
Маисовое масло			COMM	120			1						1
Маисовое масло			COMM	100			1						1
Маисовое масло			COMM	80			1						1
Маисовое масло			COMM	60		2	1			1		1	1
Маисовое масло			COMM	40		1	1			1	3	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Маслянистая кислота</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE

Малеиновая кислота					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Малеиновая кислота	AQ.SOL	HOOC-CH=CH-COOH	SAT	100			1	2					1
Малеиновая кислота	AQ.SOL	HOOC-CH=CH-COOH	SAT	40	1	1	1	1		2	2	1	1
Малеиновая кислота	AQ.SOL	HOOC-CH=CH-COOH	SAT	120			1						1
Малеиновая кислота	AQ.SOL	HOOC-CH=CH-COOH	SAT	60	2	1	1	1			2	2	1
Малеиновая кислота	AQ.SOL	HOOC-CH=CH-COOH	SAT	80		1	1	1				2	1
Малеиновая кислота	AQ.SOL	HOOC-CH=CH-COOH	SAT	20	1	1	1	1		2	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Марганцовокислый калий					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Марганцовокислый калий	AQ.SOL	KMnO4	SAT	60	2	2	1	1			1	1	
Марганцовокислый калий	AQ.SOL	KMnO4	10	20	1	1	1	1		3	1	1	1
Марганцовокислый калий	AQ.SOL	KMnO4	SAT	20	1	1	1	1		3	1	1	
Марганцовокислый калий	AQ.SOL	KMnO4	SAT	40	1	1	1	1			1	1	
Марганцовокислый калий	AQ.SOL	KMnO4	10	100			1						1
Марганцовокислый калий	AQ.SOL	KMnO4	10	40	1	1	1	1			1	1	1
Марганцовокислый калий	AQ.SOL	KMnO4	10	60	1	2	1	1			2	1	1
Марганцовокислый калий	AQ.SOL	KMnO4	SAT	100			1					1	
Марганцовокислый калий	AQ.SOL	KMnO4	10	80			1	1					1
Марганцовокислый калий	AQ.SOL	KMnO4	SAT	80			1	2				1	
Марганцовокислый калий	AQ.SOL	KMnO4	SAT	120			1					1	
Марганцовокислый калий	AQ.SOL	KMnO4	10	120			1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Масла для смазки					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Масла для смазки			COMM	40	2	2	1	2				1	1
Масла для смазки			COMM	80			1					2	1
Масла для смазки			COMM	60	2	2	1	2				1	1
Масла для смазки			COMM	100									
Масла для смазки			COMM	120									
Масла для смазки			COMM	20	1	1	1	1		1	3	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Масла для смазки, не содержащие отдушки</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Масла для смазки, не содержащие отдушки			COMM	40	2	1	1	2		1		1	1
Масла для смазки, не содержащие отдушки			COMM	20	1	1	1	1		1	3	1	1
Масла для смазки, не содержащие отдушки			COMM	60	2	2	1	2		1		1	1
Масла для смазки, не содержащие отдушки			COMM	120			1						1
Масла для смазки, не содержащие отдушки			COMM	100			1						1
Масла для смазки, не содержащие отдушки			COMM	80			1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Масляная кислота</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Масляная кислота	TECH.P	CH3CH2CH2COOH	100	60			1					3	1
Масляная кислота	TECH.P	CH3CH2CH2COOH	100	40		1	1					2	1
Масляная кислота	TECH.P	CH3CH2CH2COOH	100	80			1						1
Масляная кислота	TECH.P	CH3CH2CH2COOH	100	20	3	1	1	3		3	2	2	1
Масляная кислота	TECH.P	CH3CH2CH2COOH	100	120									1
Масляная кислота	AQ.SOL	CH3CH2CH2COOH	20	20	1	3	1	1			1	1	1
Масляная кислота	TECH.P	CH3CH2CH2COOH	100	100			1						1
Масляная кислота	AQ.SOL	CH3CH2CH2COOH	20	120									
Масляная кислота	AQ.SOL	CH3CH2CH2COOH	20	100		3		3					
Масляная кислота	AQ.SOL	CH3CH2CH2COOH	20	40		3							
Масляная кислота	AQ.SOL	CH3CH2CH2COOH	20	80		3							
Масляная кислота	AQ.SOL	CH3CH2CH2COOH	20	60		3							

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Медный раствор для нанесения покрытия</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE

Медный раствор для нанесения покрытия					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Медный раствор для нанесения покрытия			COMM	120									1
Медный раствор для нанесения покрытия			COMM	100			1						1
Медный раствор для нанесения покрытия			COMM	60	1	1	1	1					1
Медный раствор для нанесения покрытия			COMM	20	1	1	1	1			1	1	1
Медный раствор для нанесения покрытия			COMM	40	1	1	1	1					1
Медный раствор для нанесения покрытия			COMM	80		1	1	1					1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Метан природный газ					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Метан природный газ		CH <sub>4</sub>	100	40			1						
Метан природный газ		CH <sub>4</sub>	100	120									
Метан природный газ		CH <sub>4</sub>	100	100									
Метан природный газ		CH <sub>4</sub>	100	60			1						
Метан природный газ		CH <sub>4</sub>	100	20	1	1	1			1	3	1	
Метан природный газ		CH <sub>4</sub>	100	80									
Метансульфокислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> SO <sub>3</sub> H	50	100			2				3	3	
Метансульфокислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> SO <sub>3</sub> H	50	120									
Метансульфокислота	TECH.P	CH <sub>3</sub> SO <sub>3</sub> H	100	20	1	3	1	1			1	2	1
Метансульфокислота	TECH.P	CH <sub>3</sub> SO <sub>3</sub> H	100	80			1						1
Метансульфокислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> SO <sub>3</sub> H	50	20	1	2	1	1			1	1	1
Метансульфокислота	TECH.P	CH <sub>3</sub> SO <sub>3</sub> H	100	120									
Метансульфокислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> SO <sub>3</sub> H	50	80			1						1
Метансульфокислота	TECH.P	CH <sub>3</sub> SO <sub>3</sub> H	100	100							3	3	
Метансульфокислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> SO <sub>3</sub> H	50	40	2	2	1						1
Метансульфокислота	TECH.P	CH <sub>3</sub> SO <sub>3</sub> H	100	60	2	3	1						1
Метансульфокислота	TECH.P	CH <sub>3</sub> SO <sub>3</sub> H	100	40	2	3	1						1
Метансульфокислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> SO <sub>3</sub> H	50	60	2	3	1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Метасиликат натрия</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Метасиликат натрия	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> SiO <sub>3</sub>	<5	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Метасиликат натрия	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> SiO <sub>3</sub>	<5	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Метасиликат натрия	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> SiO <sub>3</sub>	<5	80		1	1	1			1	1	1
Метасиликат натрия	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> SiO <sub>3</sub>	<5	100		2		2			2	1	1
Метасиликат натрия	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> SiO <sub>3</sub>	<5	120									1
Метасиликат натрия	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> SiO <sub>3</sub>	<5	60	1	1	1	1		1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Метафосфорнокислый аммоний</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Метафосфорнокислый аммоний	AQ.SOL	(NH <sub>4</sub> ) <sub>4</sub> P <sub>4</sub> O <sub>12</sub>	ALL	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Метафосфорнокислый аммоний	AQ.SOL	(NH <sub>4</sub> ) <sub>4</sub> P <sub>4</sub> O <sub>12</sub>	ALL	100									
Метафосфорнокислый аммоний	AQ.SOL	(NH <sub>4</sub> ) <sub>4</sub> P <sub>4</sub> O <sub>12</sub>	ALL	60	1	1	1			2			1
Метафосфорнокислый аммоний	AQ.SOL	(NH <sub>4</sub> ) <sub>4</sub> P <sub>4</sub> O <sub>12</sub>	ALL	120									
Метафосфорнокислый аммоний	AQ.SOL	(NH <sub>4</sub> ) <sub>4</sub> P <sub>4</sub> O <sub>12</sub>	ALL	80									
Метафосфорнокислый аммоний	AQ.SOL	(NH <sub>4</sub> ) <sub>4</sub> P <sub>4</sub> O <sub>12</sub>	ALL	40	1	1	1			2			1
Метафосфорнокислый натрий	AQ.SOL	Na <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	SAT	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Метафосфорнокислый натрий	AQ.SOL	Na <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	SAT	60	2	1	1	1		1	1	1	1
Метафосфорнокислый натрий	AQ.SOL	Na <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	SAT	80		1	1						1
Метафосфорнокислый натрий	AQ.SOL	Na <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	SAT	100		1	1						
Метафосфорнокислый натрий	AQ.SOL	Na <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	SAT	120									
Метафосфорнокислый натрий	AQ.SOL	Na <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Метиламин</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Метиламин	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> NH <sub>2</sub>	32	20	3	2	2	3		3	1	1	1
Метиламин	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> NH <sub>2</sub>	32	40									1
Метиламин	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> NH <sub>2</sub>	32	60									1
Метиламин	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> NH <sub>2</sub>	32	80									1
Метиламин	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> NH <sub>2</sub>	32	100									1



Метиламин	AQ.SOL	CH3NH2	32	120								
-----------	--------	--------	----	-----	--	--	--	--	--	--	--	--

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Метилацетат					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Метилацетат	TECH.P	CH3COOCH3	100	40		2	2				2		1
Метилацетат	TECH.P	CH3COOCH3	100	60		2	2						1
Метилацетат	TECH.P	CH3COOCH3	100	80			3						1
Метилацетат	TECH.P	CH3COOCH3	100	100									
Метилацетат	TECH.P	CH3COOCH3	100	120									
Метилацетат	TECH.P	CH3COOCH3	100	20	3	1	1	3		3	2	3	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Метиленовый йод					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Метиленовый йод		CH2I2	ND	120			1						1
Метиленовый йод		CH2I2	ND	100			1					1	1
Метиленовый йод		CH2I2	ND	80			1					1	1
Метиленовый йод		CH2I2	ND	60			1					1	1
Метиленовый йод		CH2I2	ND	40			1					1	1
Метиленовый йод		CH2I2	ND	20			1					1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Метилизобутилкетон					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Метилизобутилкетон		CH3COCH2CH(CH3)	100	60			3						1
Метилизобутилкетон		CH3COCH2CH(CH3)	100	80			3						1
Метилизобутилкетон		CH3COCH2CH(CH3)	100	120									
Метилизобутилкетон		CH3COCH2CH(CH3)	100	40			2						1
Метилизобутилкетон		CH3COCH2CH(CH3)	100	100									1
Метилизобутилкетон		CH3COCH2CH(CH3)	100	20			1			3	2	3	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Метилэтилкетон					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE

Метилизопропилкетон					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Метилизопропилкетон		CH <sub>3</sub> COCH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	120									
Метилизопропилкетон		CH <sub>3</sub> COCH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	100									
Метилизопропилкетон		CH <sub>3</sub> COCH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	80			3						1
Метилизопропилкетон		CH <sub>3</sub> COCH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	60			3						1
Метилизопропилкетон		CH <sub>3</sub> COCH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	40			2						1
Метилизопропилкетон		CH <sub>3</sub> COCH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	100	20			1			3	2	3	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Метиловый спирт					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Метиловый спирт	TECH.P	CH <sub>3</sub> OH	100	100			1					3	1
Метиловый спирт	TECH.P	CH <sub>3</sub> OH	100	120			1						1
Метиловый спирт	TECH.P	CH <sub>3</sub> OH	100	80		2	1				2	3	1
Метиловый спирт	TECH.P	CH <sub>3</sub> OH	100	20	1	1	1	1		2	1	2	1
Метиловый спирт	TECH.P	CH <sub>3</sub> OH	100	40	2	1	1	2		3	1	3	1
Метиловый спирт	TECH.P	CH <sub>3</sub> OH	100	60	2	1	1	2		3	1	3	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Метиловый эфир акриловой кислоты					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Метиловый эфир акриловой кислоты	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CHCOOCH <sub>3</sub>	100	80			3						1
Метиловый эфир акриловой кислоты	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CHCOOCH <sub>3</sub>	100	100									1
Метиловый эфир акриловой кислоты	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CHCOOCH <sub>3</sub>	100	60			3						1
Метиловый эфир акриловой кислоты	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CHCOOCH <sub>3</sub>	100	120									1
Метиловый эфир акриловой кислоты	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CHCOOCH <sub>3</sub>	100	20			1			3	2	3	1
Метиловый эфир акриловой кислоты	TECH.P	CH <sub>2</sub> =CHCOOCH <sub>3</sub>	100	40			2						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Метиловый эфир дихлоруксусной кислоты					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Метиловый эфир дихлоруксусной кислоты	TECH.P	Cl <sub>2</sub> CHCOOCH <sub>3</sub>	100	40		1					1		

Метиловыйэфир дихлоруксусной кислоты	TECH.P	Cl2CHCOOCH3	100	80									
Метиловыйэфир дихлоруксусной кислоты	TECH.P	Cl2CHCOOCH3	100	60		1					2		
Метиловыйэфир дихлоруксусной кислоты	TECH.P	Cl2CHCOOCH3	100	120									
Метиловыйэфир дихлоруксусной кислоты	TECH.P	Cl2CHCOOCH3	100	20	3	1	2	3		3	1	3	
Метиловыйэфир дихлоруксусной кислоты	TECH.P	Cl2CHCOOCH3	100	100									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Метилэтилкетон</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Метилэтилкетон		CH3COCH2CH3	100	60		2	3		3				1
Метилэтилкетон		CH3COCH2CH3	100	40		2	2		3		2		1
Метилэтилкетон		CH3COCH2CH3	100	20	3	1	2	3	3	3	1	3	1
Метилэтилкетон		CH3COCH2CH3	100	120									
Метилэтилкетон		CH3COCH2CH3	100	100									2
Метилэтилкетон		CH3COCH2CH3	100	80									1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Минеральный смазочный материал</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Минеральный смазочный материал			COMM	40	2	2	1						1
Минеральный смазочный материал			COMM	60		3	1						1
Минеральный смазочный материал			COMM	80			1						1
Минеральный смазочный материал			COMM	100			1						1
Минеральный смазочный материал			COMM	120			1						1
Минеральный смазочный материал			COMM	20	2	1	1			1	3	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Молоко</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Молоко			100	80		1	1	1					1

Молоко			100	100		1	1	1					1
Молоко			100	60	1	1	1	1	1				1
Молоко			100	120			1						1
Молоко			100	40	1	1	1	1	1				1
Молоко			100	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Молочная кислота					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Молочная кислота	AQ.SOL	CH3CHONCOOH	<=28	60	3	1	1	1		3	1	1	1
Молочная кислота	AQ.SOL	CH3CHONCOOH	<=28	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Молочная кислота	AQ.SOL	CH3CHONCOOH	<=28	80		1	1	1			1	1	1
Молочная кислота	AQ.SOL	CH3CHONCOOH	<=28	120									1
Молочная кислота	AQ.SOL	CH3CHONCOOH	<=28	40	2	1	1	1		2	1	1	1
Молочная кислота	AQ.SOL	CH3CHONCOOH	<=28	100		1	1				1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Монохлоруксусная кислота					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Монохлоруксусная кислота	AQ.SOL	ClCH2COOH	50	40	2	2	1	2				3	1
Монохлоруксусная кислота	AQ.SOL	ClCH2COOH	50	20	1	2	1	1		3	2	3	1
Монохлоруксусная кислота	AQ.SOL	ClCH2COOH	50	60	2	3	2	2					1
Монохлоруксусная кислота	AQ.SOL	ClCH2COOH	50	80			2						1
Монохлоруксусная кислота	AQ.SOL	ClCH2COOH	50	120			3						
Монохлоруксусная кислота	AQ.SOL	ClCH2COOH	50	100			3						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Моторное смазочное масло</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Моторное смазочное масло			COMM	20			1			1	3	1	1
Моторное смазочное масло			COMM	120			1						1
Моторное смазочное масло			COMM	60			1						1
Моторное смазочное масло			COMM	40			1						1

Моторное смазочное масло			COMM	80			1					1
Моторное смазочное масло			COMM	100			1					1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Моча</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Моча			ND	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Моча			ND	60	2	1	1	1		1	1	1	1
Моча			ND	80			1	1					1
Моча			ND	120			2						1
Моча			ND	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Моча			ND	100			2						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Мочевая кислота</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Мочевая кислота	AQ.SOL	C5H4N4O3	10	20	1			1					
Мочевая кислота	AQ.SOL	C5H4N4O3	10	120									
Мочевая кислота	AQ.SOL	C5H4N4O3	10	100									
Мочевая кислота	AQ.SOL	C5H4N4O3	10	80									
Мочевая кислота	AQ.SOL	C5H4N4O3	10	60	2			3					
Мочевая кислота	AQ.SOL	C5H4N4O3	10	40	2			2					

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Мочевина</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Мочевина	AQ.SOL	NH2CONH2	<=10	60	2	1	1	2	1				1
Мочевина	AQ.SOL	NH2CONH2	<=10	80					1				1
Мочевина	AQ.SOL	NH2CONH2	<=10	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Мочевина	AQ.SOL	NH2CONH2	<=10	120					1				1
Мочевина	AQ.SOL	NH2CONH2	<=10	40	1	1	1	1	1				1
Мочевина	AQ.SOL	NH2CONH2	33	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Мочевина	AQ.SOL	NH2CONH2	33	60	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Мочевина	AQ.SOL	NH2CONH2	<=10	100					1				1

Мочевина	AQ.SOL	NH2CONH2	33	80		1	1	1	1				1
Мочевина	AQ.SOL	NH2CONH2	33	100			2		1				1
Мочевина	AQ.SOL	NH2CONH2	33	120					1				1
Мочевина	AQ.SOL	NH2CONH2	33	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Муравьиная кислота</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Муравьиная кислота	TECH.P	HCOOH	100	60		3	1	3	1		1		1
Муравьиная кислота	AQ.SOL	HCOOH	50	120					1				
Муравьиная кислота	AQ.SOL	HCOOH	50	100			1	3	1				1
Муравьиная кислота	AQ.SOL	HCOOH	50	80			1	3	1			3	1
Муравьиная кислота	AQ.SOL	HCOOH	50	60		3	1	3	1	3	2	2	1
Муравьиная кислота	AQ.SOL	HCOOH	50	40		2	1	3	1	3	1	1	1
Муравьиная кислота	AQ.SOL	HCOOH	50	20	2	1	1	3	1	3	1	1	1
Муравьиная кислота	TECH.P	HCOOH	100	100			1	3	1				1
Муравьиная кислота	TECH.P	HCOOH	100	120					1				
Муравьиная кислота	TECH.P	HCOOH	100	20	2	1	1	3	1	3	1	3	1
Муравьиная кислота	TECH.P	HCOOH	100	40		2	1	3	1		1	3	1
Муравьиная кислота	TECH.P	HCOOH	100	80			1	3	1		2		1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Мыло, водный раствор</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Мыло, водный раствор	AQ.SOL		ALL	60	2	1	1			1	1	1	1
Мыло, водный раствор	AQ.SOL		ALL	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Мыло, водный раствор	AQ.SOL		ALL	80		1	1				1	1	1
Мыло, водный раствор	AQ.SOL		ALL	120			1						1
Мыло, водный раствор	AQ.SOL		ALL	100			1						1
Мыло, водный раствор	AQ.SOL		ALL	20	1	1	1	1		1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Минеральная кислота</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE

Мышьяковая кислота					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Мышьяковая кислота		H3AsO4	SAT	40	2	1	1	2		1	1	1	1
Мышьяковая кислота		H3AsO4	SAT	80		2	1	3		2	2	2	1
Мышьяковая кислота		H3AsO4	SAT	100			2			3		2	1
Мышьяковая кислота		H3AsO4	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Мышьяковая кислота		H3AsO4	SAT	60	2	2	1	2		2	2	1	1
Мышьяковая кислота		H3AsO4	SAT	120			2						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Надборноокислый натрий					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Надборноокислый натрий	AQ.SOL	NaBO3	ALL	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Надборноокислый натрий	AQ.SOL	NaBO3	ALL	100									
Надборноокислый натрий	AQ.SOL	NaBO3	ALL	120									
Надборноокислый натрий	AQ.SOL	NaBO3	ALL	40	1		1						1
Надборноокислый натрий	AQ.SOL	NaBO3	ALL	80									
Надборноокислый натрий	AQ.SOL	NaBO3	ALL	60	1		1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Натрия гипохлорит					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Натрия гипохлорит	AQ.SOL	NaClO	12.5	40	1	3	2	1					1
Натрия гипохлорит	AQ.SOL	NaClO	12.5	60	2		3	2					1
Натрия гипохлорит	AQ.SOL	NaClO	12.5	80									
Натрия гипохлорит	AQ.SOL	NaClO	12.5	120									
Натрия гипохлорит	AQ.SOL	NaClO	3	40	1	2	2	1					1
Натрия гипохлорит	AQ.SOL	NaClO	3	60	2	2	2	2					1
Натрия гипохлорит	AQ.SOL	NaClO	12.5	20	1	2	2	1		3	2	1	1
Натрия гипохлорит	AQ.SOL	NaClO	3	100									
Натрия гипохлорит	AQ.SOL	NaClO	12.5	100									
Натрия гипохлорит	AQ.SOL	NaClO	3	120									
Натрия гипохлорит	AQ.SOL	Na2S2O4	ND	20	1	1	1	1					
Натрия гипохлорит	AQ.SOL	Na2S2O4	ND	40	1		1						
Натрия гипохлорит	AQ.SOL	Na2S2O4	ND	60	1		1						
Натрия гипохлорит	AQ.SOL	Na2S2O4	ND	80									

Натрия гипохлорит	AQ.SOL	Na2S2O4	ND	100									
Натрия гипохлорит	AQ.SOL	Na2S2O4	ND	120									
Натрия гипохлорит	AQ.SOL	NaClO	3	80									
Натрия гипохлорит	AQ.SOL	NaClO	3	20	1	1	2	1		3	2	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Натрия персульфат</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Натрия персульфат	AQ.SOL	Na2S2O8	SAT	120									
Натрия персульфат	AQ.SOL	Na2S2O8	SAT	100								1	1
Натрия персульфат	AQ.SOL	Na2S2O8	SAT	80							1	1	1
Натрия персульфат	AQ.SOL	Na2S2O8	SAT	60	2	1	1				1	1	1
Натрия персульфат	AQ.SOL	Na2S2O8	SAT	40	1	1	1				1	1	1
Натрия персульфат	AQ.SOL	Na2S2O8	SAT	20	1	1	1	1		3	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Нафталин</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Нафталин	TECH.P	C10H8	100	40			1			1		1	1
Нафталин	TECH.P	C10H8	100	120			3						1
Нафталин	TECH.P	C10H8	100	20	3	2	1	3		1	3	1	1
Нафталин	TECH.P	C10H8	100	100			2	3					1
Нафталин	TECH.P	C10H8	100	60			1			1		1	1
Нафталин	TECH.P	C10H8	100	80			2						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Никелевый раствор для нанесения покрытия</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Никелевый раствор для нанесения покрытия			COMM	40	1	1	1	1					1
Никелевый раствор для нанесения покрытия			COMM	80			1						1
Никелевый раствор для нанесения покрытия			COMM	100			1						1



Никелевый раствор для нанесения покрытия			COMM	20	1	1	1	1			1	1	1
Никелевый раствор для нанесения покрытия			COMM	60	1	1	1	1					1
Никелевый раствор для нанесения покрытия			COMM	120			1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Никотин					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Никотин		C10H14N2	ND	40			2						1
Никотин		C10H14N2	ND	60									1
Никотин		C10H14N2	ND	80									1
Никотин		C10H14N2	ND	100									1
Никотин		C10H14N2	ND	120									1
Никотин		C10H14N2	ND	20			1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Никотиновая кислота					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Никотиновая кислота		C5H4NCOOH	ND	20			1				1		1
Никотиновая кислота		C5H4NCOOH	ND	80			1						1
Никотиновая кислота		C5H4NCOOH	ND	100			1						1
Никотиновая кислота		C5H4NCOOH	ND	120			1						1
Никотиновая кислота		C5H4NCOOH	ND	60			1						1
Никотиновая кислота		C5H4NCOOH	ND	40			1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Нитрат бария					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Нитрат бария	AQ.SOL	Ba(NO3)2	SAT	80		1	1	1			1	1	1
Нитрат бария	AQ.SOL	Ba(NO3)2	SAT	120			1					1	
Нитрат бария	AQ.SOL	Ba(NO3)2	SAT	100			1				2	1	1
Нитрат бария	AQ.SOL	Ba(NO3)2	SAT	40	1	1	1	1		1	1	1	1

Нитрат бария	AQ.SOL	Ba(NO3)2	SAT	60	1	1	1	1		1	1	1	1
Нитрат бария	AQ.SOL	Ba(NO3)2	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Нитрат железа</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Нитрат железа	AQ.SOL	Fe(NO3)2	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Нитрат железа	AQ.SOL	Fe(NO3)2	SAT	100			1					1	1
Нитрат железа	AQ.SOL	Fe(NO3)2	SAT	80		1	1	1		2	1	1	1
Нитрат железа	AQ.SOL	Fe(NO3)2	SAT	60	1	1	1	1		1	1	1	1
Нитрат железа	AQ.SOL	Fe(NO3)2	SAT	120			1						1
Нитрат железа	AQ.SOL	Fe(NO3)2	SAT	40	1	1	1	1		1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Нитрат кальция</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Нитрат кальция	AQ.SOL	Ca(NO3)2	50	60	1	1	1	1		1	1	1	1
Нитрат кальция	AQ.SOL	Ca(NO3)2	50	120									
Нитрат кальция	AQ.SOL	Ca(NO3)2	50	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Нитрат кальция	AQ.SOL	Ca(NO3)2	50	80		1	1	1		1	1	1	1
Нитрат кальция	AQ.SOL	Ca(NO3)2	50	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Нитрат кальция	AQ.SOL	Ca(NO3)2	50	100			1					1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Нитрат магния</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Нитрат магния	AQ.SOL	Mg(NO3)2	ND	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Нитрат магния	AQ.SOL	Mg(NO3)2	ND	120			1						1
Нитрат магния	AQ.SOL	Mg(NO3)2	ND	100			1					1	1
Нитрат магния	AQ.SOL	Mg(NO3)2	ND	80		2	1	2		2	1	1	1
Нитрат магния	AQ.SOL	Mg(NO3)2	ND	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Нитрат магния	AQ.SOL	Mg(NO3)2	ND	60	1	1	1	1		1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Нитрат меди</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Нитрат меди	AQ.SOL	Cu(NO3)2	ND	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Нитрат меди	AQ.SOL	Cu(NO3)2	ND	60	2	2	1	2		2	1	1	1
Нитрат меди	AQ.SOL	Cu(NO3)2	ND	80			1				1	1	1
Нитрат меди	AQ.SOL	Cu(NO3)2	ND	100			1					1	1
Нитрат меди	AQ.SOL	Cu(NO3)2	ND	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Нитрат меди	AQ.SOL	Cu(NO3)2	ND	120									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Нитрат серебра</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Нитрат серебра	AQ.SOL	AgNO3	SAT	20	1	1	1	1		2	1	1	1
Нитрат серебра	AQ.SOL	AgNO3	SAT	100		2	1	1				2	1
Нитрат серебра	AQ.SOL	AgNO3	SAT	80		2	1	1				2	1
Нитрат серебра	AQ.SOL	AgNO3	SAT	60	2	1	1	1		2	1	1	1
Нитрат серебра	AQ.SOL	AgNO3	SAT	40	1	1	1	1		2	1	1	1
Нитрат серебра	AQ.SOL	AgNO3	SAT	120									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Нитрат цинка</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Нитрат цинка	AQ.SOL	Zn(NO3)2	ND	120			1						1
Нитрат цинка	AQ.SOL	Zn(NO3)2	ND	100			1					1	1
Нитрат цинка	AQ.SOL	Zn(NO3)2	ND	80		1	1	1			1	1	1
Нитрат цинка	AQ.SOL	Zn(NO3)2	ND	60	1	1	1	1		1	1	1	1
Нитрат цинка	AQ.SOL	Zn(NO3)2	ND	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Нитрат цинка	AQ.SOL	Zn(NO3)2	ND	20	1	1	1	1		1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Нитробензол</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				

Нитробензол		C6H5NO2	100	80									1
Нитробензол		C6H5NO2	100	100									1
Нитробензол		C6H5NO2	100	60		2	1		3				1
Нитробензол		C6H5NO2	100	40	3	1	1	3	3				1
Нитробензол		C6H5NO2	100	20	3	1	1	3	3	3	2	2	1
Нитробензол		C6H5NO2	100	120									1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Нитрометан					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Нитрометан	TECH.P	CH3NO2	100	20			1			3	2	3	1
Нитрометан	TECH.P	CH3NO2	100	40			1						1
Нитрометан	TECH.P	CH3NO2	100	80									1
Нитрометан	TECH.P	CH3NO2	100	100									
Нитрометан	TECH.P	CH3NO2	100	120									
Нитрометан	TECH.P	CH3NO2	100	60									1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Нитротолуол					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Нитротолуол	TECH.P	CH3C6H4NO2	100	20	3	1	1			2	3	2	
Нитротолуол	TECH.P	CH3C6H4NO2	100	120									
Нитротолуол	TECH.P	CH3C6H4NO2	100	100			2						
Нитротолуол	TECH.P	CH3C6H4NO2	100	80			1						
Нитротолуол	TECH.P	CH3C6H4NO2	100	60		2	1						
Нитротолуол	TECH.P	CH3C6H4NO2	100	40		1	1			3		3	

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Нитроэтан					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Нитроэтан	TECH.P	CH3CH2NO2	100	100									
Нитроэтан	TECH.P	CH3CH2NO2	100	80									1
Нитроэтан	TECH.P	CH3CH2NO2	100	60									1
Нитроэтан	TECH.P	CH3CH2NO2	100	40									1

Нитроэтан	TECH.P	CH3CH2NO2	100	20			1			3	2	3	1
Нитроэтан	TECH.P	CH3CH2NO2	100	120									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	10/20/70	20	1	2						1	1
Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	48/49/3	60	2	3						1	1
Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	10/20/70	100									
Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	10/20/70	60	1	2							
Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	48/49/3	100									
Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	48/49/3	120									
Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	50/50	60	3	3	1					1	1
Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	50/50	80								1	1
Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	50/50	120									
Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	10/20/70	120									
Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	10/20/70	40	1	2							
Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	10/20/70	80									
Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	50/50	100								1	1
Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	48/49/3	40	2	3						1	1
Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	50/50	40	3	3	1					1	1
Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	48/49/3	20	1	3						1	1

Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	50/50	20	2	3	1					1	1
Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная)		H2SO4/HNO3/H2O	48/49/3	80								1	1
Нитрующая кислотная смесь (серная, фосфорная)		H2SO4/H3PO4/H2O	30/60/10	100									
Нитрующая кислотная смесь (серная, фосфорная)		H2SO4/H3PO4/H2O	30/60/10	80			1						
Нитрующая кислотная смесь (серная, фосфорная)		H2SO4/H3PO4/H2O	30/60/10	120									
Нитрующая кислотная смесь (серная, фосфорная)		H2SO4/H3PO4/H2O	30/60/10	20		1	1			3	1	1	
Нитрующая кислотная смесь (серная, фосфорная)		H2SO4/H3PO4/H2O	30/60/10	40		2	1				1	1	
Нитрующая кислотная смесь (серная, фосфорная)		H2SO4/H3PO4/H2O	30/60/10	60			1					1	

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Нитрующая кислотная смесь (хромовая, серная)</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Нитрующая кислотная смесь (хромовая, серная)		H2CrO4/H2SO4/H2O	50/15/35	80			2						
Нитрующая кислотная смесь (хромовая, серная)		H2CrO4/H2SO4/H2O	50/15/35	60	2		1					1	1
Нитрующая кислотная смесь (хромовая, серная)		H2CrO4/H2SO4/H2O	50/15/35	40	1		1				2	1	1
Нитрующая кислотная смесь (хромовая, серная)		H2CrO4/H2SO4/H2O	50/15/35	20	1	3	1			3	2	1	1
Нитрующая кислотная смесь (хромовая, серная)		H2CrO4/H2SO4/H2O	50/15/35	100									
Нитрующая кислотная смесь (хромовая, серная)		H2CrO4/H2SO4/H2O	50/15/35	120									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Одноосновная кислота метафосфорнокислого натрия</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				

Одноосновная кислота метафосфорнокислого натрия	AQ.SOL	Na2HPO4	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Одноосновная кислота метафосфорнокислого натрия	AQ.SOL	Na2HPO4	SAT	40	1	1	1	1					1
Одноосновная кислота метафосфорнокислого натрия	AQ.SOL	Na2HPO4	SAT	60	1	1	1	1					1
Одноосновная кислота метафосфорнокислого натрия	AQ.SOL	Na2HPO4	SAT	100		1	1	1					1
Одноосновная кислота метафосфорнокислого натрия	AQ.SOL	Na2HPO4	SAT	80		1	1	1					1
Одноосновная кислота метафосфорнокислого натрия	AQ.SOL	Na2HPO4	SAT	120									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Озон</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Озон	AQ.SOL	O3	SAT	60			1				3	3	1
Озон	AQ.SOL	O3	SAT	120									
Озон	AQ.SOL	O3	SAT	80			2						
Озон	AQ.SOL	O3	SAT	40	1	3	1				2	2	1
Озон	AQ.SOL	O3	SAT	20	1	2	1			3	1	1	1
Озон	AQ.SOL	O3	SAT	100									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Окись углерода</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Окись углерода	GAS	CO	100	120			1						1
Окись углерода	GAS	CO	100	100			1					1	1
Окись углерода	GAS	CO	100	80		1	1	1		2	1	1	1
Окись углерода	GAS	CO	100	60	1	1	1	1		1	1	1	1
Окись углерода	GAS	CO	100	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Окись углерода	GAS	CO	100	20	1	1	1	1		1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Окись азота</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				

Окись этилена					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Окись этилена	TECH.P	C2H4O	100	120									
Окись этилена	TECH.P	C2H4O	100	40			1						1
Окись этилена	TECH.P	C2H4O	100	60			1						1
Окись этилена	TECH.P	C2H4O	100	80			2						
Окись этилена	TECH.P	C2H4O	100	100									
Окись этилена	TECH.P	C2H4O	100	20	3	2	1	3		3	2	3	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Оксаниловая кислота					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Оксаниловая кислота	AQ.SOL	HOOSCOOH	10	120									
Оксаниловая кислота	AQ.SOL	HOOSCOOH	SAT	60	1	2	2	1			2	2	
Оксаниловая кислота	AQ.SOL	HOOSCOOH	SAT	80		2	2	1			3	3	
Оксаниловая кислота	AQ.SOL	HOOSCOOH	SAT	100		3	3						
Оксаниловая кислота	AQ.SOL	HOOSCOOH	SAT	120									
Оксаниловая кислота	AQ.SOL	HOOSCOOH	SAT	40	1	1	1	1		3	2	1	1
Оксаниловая кислота	AQ.SOL	HOOSCOOH	SAT	20	1	1	1	1		2	2	1	1
Оксаниловая кислота	AQ.SOL	HOOSCOOH	10	20	1	1	1	1		2	1	1	1
Оксаниловая кислота	AQ.SOL	HOOSCOOH	10	40	1	1	1	1					1
Оксаниловая кислота	AQ.SOL	HOOSCOOH	10	60		1	1						1
Оксаниловая кислота	AQ.SOL	HOOSCOOH	10	80			1						1
Оксаниловая кислота	AQ.SOL	HOOSCOOH	10	100									
Оксиянтарная кислота	AQ.SOL	HOOCCH2CHONCO	SAT	100			1						1
Оксиянтарная кислота	AQ.SOL	HOOCCH2CHONCO	SAT	20	1	1	1	1		1	2	1	1
Оксиянтарная кислота	AQ.SOL	HOOCCH2CHONCO	SAT	120									1
Оксиянтарная кислота	AQ.SOL	HOOCCH2CHONCO	SAT	80			1	1		2			1
Оксиянтарная кислота	AQ.SOL	HOOCCH2CHONCO	SAT	60	1	1	1	1		1		2	1
Оксиянтарная кислота	AQ.SOL	HOOCCH2CHONCO	SAT	40	1	1	1	1		1		1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Олеиновая кислота					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Олеиновая кислота	TECH.P	C17H33COOH	100	100			1						1



Олеиновая кислота	TECH.P	C17H33COOH	100	80			1						1
Олеиновая кислота	TECH.P	C17H33COOH	100	40	1	1	1	2				2	1
Олеиновая кислота	TECH.P	C17H33COOH	100	20	1	1	1	1		3	3	1	1
Олеиновая кислота	TECH.P	C17H33COOH	100	60	1	2	1	2				3	1
Олеиновая кислота	TECH.P	C17H33COOH	100	120									1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Олеум</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Олеум		H2SO4+SO3	10	120									
Олеум		H2SO4+SO3	10	20	3	3	3	3		3	3	2	1
Олеум		H2SO4+SO3	10	40									1
Олеум		H2SO4+SO3	10	60									1
Олеум		H2SO4+SO3	10	100									
Олеум		H2SO4+SO3	10	80									1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Оливковое масло</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Оливковое масло			COMM	100			1						1
Оливковое масло			COMM	120			1						1
Оливковое масло			COMM	20	2	1	1	3		1	3	1	1
Оливковое масло			COMM	40		1	1			1		1	1
Оливковое масло			COMM	80		1	1						1
Оливковое масло			COMM	60		1	1			1		1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Ореховое масло</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Ореховое масло			COMM	40		1	1						1
Ореховое масло			COMM	60		1	1						1
Ореховое масло			COMM	80			1						1
Ореховое масло			COMM	120			1						1

Ореховое масло			COMM	100			1						1
Ореховое масло			COMM	20	2	1	1	3		1	3	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Ортофосфорная кислота</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Ортофосфорная кислота	AQ.SOL	H3PO4	25	120			1						1
Ортофосфорная кислота	AQ.SOL	H3PO4	50	80		1	1	2			2	1	1
Ортофосфорная кислота	AQ.SOL	H3PO4	85	120			1						1
Ортофосфорная кислота	AQ.SOL	H3PO4	25	100			1				2	1	1
Ортофосфорная кислота	AQ.SOL	H3PO4	50	100			1						1
Ортофосфорная кислота	AQ.SOL	H3PO4	50	40	1	1	1	1		3	1	1	1
Ортофосфорная кислота	AQ.SOL	H3PO4	25	20	1	1	1	1		2	1	1	1
Ортофосфорная кислота	AQ.SOL	H3PO4	50	20	1	1	1	1		2	1	1	1
Ортофосфорная кислота	AQ.SOL	H3PO4	25	80		1	1	2			1	1	1
Ортофосфорная кислота	AQ.SOL	H3PO4	85	60	2	1	1	1			1	1	1
Ортофосфорная кислота	AQ.SOL	H3PO4	85	40	1	1	1	1			1	1	1
Ортофосфорная кислота	AQ.SOL	H3PO4	85	20	1	1	1	1		3	1	1	1
Ортофосфорная кислота	AQ.SOL	H3PO4	50	120			1						1
Ортофосфорная кислота	AQ.SOL	H3PO4	85	100			1					2	1
Ортофосфорная кислота	AQ.SOL	H3PO4	50	60	1	1	1	2			1	1	1
Ортофосфорная кислота	AQ.SOL	H3PO4	85	80		1	1	1			1	1	1
Ортофосфорная кислота	AQ.SOL	H3PO4	25	40	1	1	1	1		2	1	1	1
Ортофосфорная кислота	AQ.SOL	H3PO4	25	60	2	1	1	1		3	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Отбеливающий щелок</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Отбеливающий щелок		NaClO+NaCl	12.5Cl	80									
Отбеливающий щелок		NaClO+NaCl	12.5Cl	60	2								
Отбеливающий щелок		NaClO+NaCl	12.5Cl	40	2		1						
Отбеливающий щелок		NaClO+NaCl	12.5Cl	20	1	2	1	1		2	2	1	
Отбеливающий щелок		NaClO+NaCl	12.5Cl	120									
Отбеливающий щелок		NaClO+NaCl	12.5Cl	100									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Пальмитиновая кислота</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Пальмитиновая кислота		CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>14</sub> COOH	10	100			1						1
Пальмитиновая кислота		CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>14</sub> COOH	10	80			1						1
Пальмитиновая кислота		CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>14</sub> COOH	10	60	1	3	1					1	1
Пальмитиновая кислота		CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>14</sub> COOH	10	40	1	3	1					1	1
Пальмитиновая кислота		CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>14</sub> COOH	70	120			1						1
Пальмитиновая кислота		CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>14</sub> COOH	10	20	1	2	1	1		1	2	1	1
Пальмитиновая кислота		CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>14</sub> COOH	70	60	1	3	1					3	1
Пальмитиновая кислота		CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>14</sub> COOH	70	40	1	3	1			3	3	2	1
Пальмитиновая кислота		CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>14</sub> COOH	70	80			1						1
Пальмитиновая кислота		CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>14</sub> COOH	70	100			1						1
Пальмитиновая кислота		CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>14</sub> COOH	10	120									
Пальмитиновая кислота		CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>14</sub> COOH	70	20	1	2	1	1		2	2	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Парафин</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Парафин			COMM	20			1			3	3	1	1
Парафин			COMM	60	2	1	1						1
Парафин			COMM	100									
Парафин			COMM	80									
Парафин			COMM	40			1						1
Парафин			COMM	120									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Парафиновое масло</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Парафиновое масло	EMU.AQ		COMM	20	1	3	1	1		1	2	1	1
Парафиновое масло	EMU.AQ		COMM	40	1	3	1			1		1	1
Парафиновое масло	EMU.AQ		COMM	60	1	3	1			2		1	1
Парафиновое масло	EMU.AQ		COMM	80			1						

Парафиновое масло	EMU.AQ		COMM	100			1						
Парафиновое масло	EMU.AQ		COMM	120									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Перборат калия</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Перборат калия	AQ.SOL	KBO3	ND	80		1	1	1					1
Перборат калия	AQ.SOL	KBO3	ND	100			1						1
Перборат калия	AQ.SOL	KBO3	ND	60	1	1	1	1					1
Перборат калия	AQ.SOL	KBO3	ND	40	1	1	1	1					1
Перборат калия	AQ.SOL	KBO3	ND	20	1	1	1	1			1	1	1
Перборат калия	AQ.SOL	KBO3	ND	120			1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Перекись водорода</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	10	80			1						
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	10	20	1	1	1	1		2	1	1	
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	90	20		3	1			3	2	2	
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	10	120			1						
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	10	60	2	1	1	1			3	3	
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	10	40	1	1	1	1		3	2	2	
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	90	40									
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	90	60									
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	50	100			1						1
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	10	100			1						
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	50	120			2						1
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	90	80									
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	50	80			1						1
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	50	60			1						1
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	50	40	3	3	1					2	1
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	50	20	2	2	1	1		3	3	1	1
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	90	120									
Перекись водорода	AQ.SOL	H2O2	90	100									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Перекись натрия</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Перекись натрия		Na2O2	DIL	40	1	1	1	1					1
Перекись натрия		Na2O2	DIL	60	2	1	1	1					1
Перекись натрия		Na2O2	DIL	80		2	1	2					1
Перекись натрия		Na2O2	DIL	20	1	1	1	1		1			1
Перекись натрия		Na2O2	DIL	120			1						1
Перекись натрия		Na2O2	DIL	100			1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Персульфат аммония</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Персульфат аммония	AQ.SOL	(NH4)2S2O8	ALL	40	1		1						1
Персульфат аммония	AQ.SOL	(NH4)2S2O8	ALL	20	1	1	1	1			1	1	1
Персульфат аммония	AQ.SOL	(NH4)2S2O8	ALL	100									
Персульфат аммония	AQ.SOL	(NH4)2S2O8	ALL	120									
Персульфат аммония	AQ.SOL	(NH4)2S2O8	ALL	60	1		1						1
Персульфат аммония	AQ.SOL	(NH4)2S2O8	ALL	80									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Персульфат калия</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Персульфат калия	AQ.SOL	K2S2O8	SAT	20	1	1	1	1		3	1	1	1
Персульфат калия	AQ.SOL	K2S2O8	SAT	120			1						1
Персульфат калия	AQ.SOL	K2S2O8	SAT	100			1					1	1
Персульфат калия	AQ.SOL	K2S2O8	SAT	80			1				1	1	1
Персульфат калия	AQ.SOL	K2S2O8	SAT	40	1	1	1				1	1	1
Персульфат калия	AQ.SOL	K2S2O8	SAT	60	2	1	1				1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Персульфат натрия</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				

Перхлорная кислота					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Перхлорная кислота	AQ.SOL	HClO <sub>4</sub>	10	40	1	1	1	1				1	1
Перхлорная кислота	AQ.SOL	HClO <sub>4</sub>	10	120			1						1
Перхлорная кислота	AQ.SOL	HClO <sub>4</sub>	10	100			1						1
Перхлорная кислота	AQ.SOL	HClO <sub>4</sub>	70	20	2	2	1			3	2	1	1
Перхлорная кислота	AQ.SOL	HClO <sub>4</sub>	10	60	2	1	1	2				1	1
Перхлорная кислота	AQ.SOL	HClO <sub>4</sub>	70	80			1					2	1
Перхлорная кислота	AQ.SOL	HClO <sub>4</sub>	70	60	3		1					1	1
Перхлорная кислота	AQ.SOL	HClO <sub>4</sub>	70	40	3	3	1					1	1
Перхлорная кислота	AQ.SOL	HClO <sub>4</sub>	70	100									
Перхлорная кислота	AQ.SOL	HClO <sub>4</sub>	10	80			1	2					1
Перхлорная кислота	AQ.SOL	HClO <sub>4</sub>	70	120									
Перхлорная кислота	AQ.SOL	HClO <sub>4</sub>	10	20	1	1	1	1		3	2	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Перхлорэтилен					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Перхлорэтилен		Cl <sub>2</sub> C=CCl <sub>2</sub>	100	120									
Перхлорэтилен		Cl <sub>2</sub> C=CCl <sub>2</sub>	100	100			2						1
Перхлорэтилен		Cl <sub>2</sub> C=CCl <sub>2</sub>	100	80			2						1
Перхлорэтилен		Cl <sub>2</sub> C=CCl <sub>2</sub>	100	60			1					1	1
Перхлорэтилен		Cl <sub>2</sub> C=CCl <sub>2</sub>	100	20	3	2	1			3	3	1	1
Перхлорэтилен		Cl <sub>2</sub> C=CCl <sub>2</sub>	100	40	3	3	1					1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Петролейный эфир					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Петролейный эфир	TECH.P		100	60	1	2	1			3		2	
Петролейный эфир	TECH.P		100	80			1						
Петролейный эфир	TECH.P		100	120			1						
Петролейный эфир	TECH.P		100	20	1	2	1	1		1	3	1	
Петролейный эфир	TECH.P		100	100			1						
Петролейный эфир	TECH.P		100	40	1	2	1			2		1	

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Пиво</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Пиво			100	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Пиво			100	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Пиво			100	120			1						1
Пиво			100	100			1						1
Пиво			100	80		1	1	1			1	1	1
Пиво			100	60	1	1	1	1			1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Пиридин</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Пиридин	TECH.P	C5H5N	100	100									
Пиридин	TECH.P	C5H5N	100	120									
Пиридин	TECH.P	C5H5N	100	80									
Пиридин	TECH.P	C5H5N	100	60		2	3		3				
Пиридин	TECH.P	C5H5N	100	40	3	2	2	3	3				
Пиридин	TECH.P	C5H5N	100	20	3	2	2	3	3	2	3	3	

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Пироксилиновая кислота</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Пироксилиновая кислота	AQ.SOL	C6H2(OH)(NO2)3	1	100			1						1
Пироксилиновая кислота	AQ.SOL	C6H2(OH)(NO2)3	1	120									
Пироксилиновая кислота	AQ.SOL	C6H2(OH)(NO2)3	1	80			1					2	1
Пироксилиновая кислота	AQ.SOL	C6H2(OH)(NO2)3	1	60	1		1				2	1	1
Пироксилиновая кислота	AQ.SOL	C6H2(OH)(NO2)3	1	40	1		1			3	1	1	1
Пироксилиновая кислота	AQ.SOL	C6H2(OH)(NO2)3	1	20	1	1	1			2	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				

Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.SOL	HF	70	20	2	1	1	2		3	2	1	1
Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.SOL	HF	70	40	3	2	1	3					1
Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.SOL	HF	70	60		3	1						1
Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.SOL	HF	70	80			1						1
Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.SOL	HF	10	20	1	1	1	1		3	1	1	1
Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.SOL	HF	10	120			1						1
Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.SOL	HF	10	100			1				1	1	1
Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.SOL	HF	10	80			1				1	1	1
Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.SOL	HF	10	60	2	2	1	2			1	1	1
Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.SOL	HF	10	40	1	2	1	2			1	1	1
Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.SOL	HF	70	100			1						1
Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.SOL	HF	40	120									
Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.SOL	HF	40	100			1						1
Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.SOL	HF	40	80			1						1
Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.SOL	HF	40	60	3	3	1	3			2		1
Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.SOL	HF	40	40	2	2	1	2			2		1
Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.SOL	HF	40	20	2	1	1	2		3	1	1	1
Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота)	AQ.SOL	HF	70	120									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
----------	-----------	---------	-------	------	------------------	--	--	--	--	---------------------	--	--	--



<b>Плодовый сахар</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Плодовый сахар	AQ.SOL	C6H12O6	SAT	80		1	1			2	1	1	1
Плодовый сахар	AQ.SOL	C6H12O6	SAT	20	1	1	1			1	1	1	1
Плодовый сахар	AQ.SOL	C6H12O6	SAT	60	1	1	1			1	1	1	1
Плодовый сахар	AQ.SOL	C6H12O6	SAT	100		1	1					1	1
Плодовый сахар	AQ.SOL	C6H12O6	SAT	120			1						1
Плодовый сахар	AQ.SOL	C6H12O6	SAT	40	1	1	1			1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Поливинилацетат</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Поливинилацетат		(CH3COOCHCH2-)n	SAT	80			1						1
Поливинилацетат		(CH3COOCHCH2-)n	SAT	120			1						1
Поливинилацетат		(CH3COOCHCH2-)n	SAT	100			1						1
Поливинилацетат		(CH3COOCHCH2-)n	SAT	60			1						1
Поливинилацетат		(CH3COOCHCH2-)n	SAT	40			1						1
Поливинилацетат		(CH3COOCHCH2-)n	SAT	20			1			1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Поливиниловый спирт</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Поливиниловый спирт	TECH.P	(-CH2CHOH-)n	ND	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Поливиниловый спирт	TECH.P	(-CH2CHOH-)n	ND	120			1						1
Поливиниловый спирт	TECH.P	(-CH2CHOH-)n	ND	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Поливиниловый спирт	TECH.P	(-CH2CHOH-)n	ND	80		1	1						1
Поливиниловый спирт	TECH.P	(-CH2CHOH-)n	ND	100			1						1
Поливиниловый спирт	TECH.P	(-CH2CHOH-)n	ND	60	1	1	1	1				1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Природный газ</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Природный газ			100	40	1		1					1	1

Природный газ			100	60	1		1					1	1
Природный газ			100	80			1					2	1
Природный газ			100	100			1						1
Природный газ			100	120			1						1
Природный газ			100	20	1		1			1	3	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Пропан					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Пропан		CH3CH2CH3	100	80									
Пропан		CH3CH2CH3	100	20	1	1	1	1		1	3	1	1
Пропан		CH3CH2CH3	100	120									1
Пропан		CH3CH2CH3	100	120									
Пропан		CH3CH2CH3	100	100									
Пропан		CH3CH2CH3	100	60			1						1
Пропан		CH3CH2CH3	100	20	1	1	1	1		1	3	1	1
Пропан		CH3CH2CH3	100	100									1
Пропан		CH3CH2CH3	100	80									1
Пропан		CH3CH2CH3	100	60			1						1
Пропан		CH3CH2CH3	100	40			1						1
Пропан		CH3CH2CH3	100	40			1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Пропилацетат					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Пропилацетат	TECH.P	CH3COOCH2CH2CH	100	60			2						1
Пропилацетат	TECH.P	CH3COOCH2CH2CH	100	40			2						1
Пропилацетат	TECH.P	CH3COOCH2CH2CH	100	80			3						
Пропилацетат	TECH.P	CH3COOCH2CH2CH	100	100									
Пропилацетат	TECH.P	CH3COOCH2CH2CH	100	120									
Пропилацетат	TECH.P	CH3COOCH2CH2CH	100	20			1			3	2	3	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Пропилензакорь					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE

Пропиленгликоль					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Пропиленгликоль	TECH.P	CH <sub>3</sub> CHOHCH <sub>2</sub> OH	100	120									
Пропиленгликоль	TECH.P	CH <sub>3</sub> CHOHCH <sub>2</sub> OH	100	20	1	1	1	2		1	1	1	1
Пропиленгликоль	TECH.P	CH <sub>3</sub> CHOHCH <sub>2</sub> OH	100	40	1	1	1	2		2	1	1	1
Пропиленгликоль	TECH.P	CH <sub>3</sub> CHOHCH <sub>2</sub> OH	100	60	1	1	1	2		3	1	2	1
Пропиленгликоль	TECH.P	CH <sub>3</sub> CHOHCH <sub>2</sub> OH	100	80			1						1
Пропиленгликоль	TECH.P	CH <sub>3</sub> CHOHCH <sub>2</sub> OH	100	100			1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Пропиленоксид					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Пропиленоксид	TECH.P		100	40			2	3					
Пропиленоксид	TECH.P		100	60									
Пропиленоксид	TECH.P		100	80									
Пропиленоксид	TECH.P		100	100									
Пропиленоксид	TECH.P		100	120									
Пропиленоксид	TECH.P		100	20	2	1	1	3		3	2	3	

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Пропиловый спирт					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Пропиловый спирт	AQ.SOL	C <sub>3</sub> H <sub>7</sub> OH	97	120									1
Пропиловый спирт	AQ.SOL	C <sub>3</sub> H <sub>7</sub> OH	97	60	2	1	1	1		3	1	1	1
Пропиловый спирт	AQ.SOL	C <sub>3</sub> H <sub>7</sub> OH	97	20	1	1	1	1		2	1	1	1
Пропиловый спирт	AQ.SOL	C <sub>3</sub> H <sub>7</sub> OH	97	100								1	1
Пропиловый спирт	AQ.SOL	C <sub>3</sub> H <sub>7</sub> OH	97	80		2	2	2		3	1	1	1
Пропиловый спирт	AQ.SOL	C <sub>3</sub> H <sub>7</sub> OH	97	40	2	1	1	1		2	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Пропионовая кислота					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Пропионовая кислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> COOH	50	20	2	1	1	2		3	1	1	1
Пропионовая кислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> COOH	50	40	2	1	1				1	1	1
Пропионовая кислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> COOH	50	60	2	1	1				1	2	1

Пропионоваякислота	AQ.SOL	CH3CH2COOH	50	80									
Пропионоваякислота	AQ.SOL	CH3CH2COOH	50	100									
Пропионоваякислота	AQ.SOL	CH3CH2COOH	50	120									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Раствор олова для нанесения покрытий					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Раствор олова для нанесения покрытий			COMM	100			1						1
Раствор олова для нанесения покрытий			COMM	20	1	1	1	1			1	1	1
Раствор олова для нанесения покрытий			COMM	40	1	1	1	1			1	1	1
Раствор олова для нанесения покрытий			COMM	60	2	2	1	2			2	1	1
Раствор олова для нанесения покрытий			COMM	80			1					2	1
Раствор олова для нанесения покрытий			COMM	120			2						1
Раствор родия для нанесения покрытий			COMM	20	1	1	1	1			1	1	1
Раствор родия для нанесения покрытий			COMM	40	1	1	1	1					1
Раствор родия для нанесения покрытий			COMM	60	1	1	1						1
Раствор родия для нанесения покрытий			COMM	80			1						1
Раствор родия для нанесения покрытий			COMM	100			1						1
Раствор родия для нанесения покрытий			COMM	120			1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Раствор серебра для нанесения					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Раствор серебра для нанесения			COMM	20	1		1	1			1		1
Раствор серебра для нанесения			COMM	80									1

Раствор серебра для нанесения			COMM	40	1		1					1
Раствор серебра для нанесения			COMM	60	1		1					1
Раствор серебра для нанесения			COMM	120								1
Раствор серебра для нанесения			COMM	100								1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Раствор цинка для нанесения покрытий</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Раствор цинка для нанесения покрытий			COMM	20							1	1	1
Раствор цинка для нанесения покрытий			COMM	80									1
Раствор цинка для нанесения покрытий			COMM	60									1
Раствор цинка для нанесения покрытий			COMM	40									1
Раствор цинка для нанесения покрытий			COMM	120									1
Раствор цинка для нанесения покрытий			COMM	100									1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Растительные масла и жиры</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Растительные масла и жиры			COMM	100			1						1
Растительные масла и жиры			COMM	60		2	1			1		1	1
Растительные масла и жиры			COMM	120									
Растительные масла и жиры			COMM	40	2	1	1			1		1	1
Растительные масла и жиры			COMM	20	1	1	1			1	3	1	1
Растительные масла и жиры			COMM	80			1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Ртуть</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Ртуть	TECH.P	Hg	100	100			1						1

Ртуть	TECH.P	Hg	100	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Ртуть	TECH.P	Hg	100	60	1	1	1	1		1	1	1	1
Ртуть	TECH.P	Hg	100	120			1						1
Ртуть	TECH.P	Hg	100	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Ртуть	TECH.P	Hg	100	80		1	1	1					1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Сахарный сироп</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Сахарный сироп			SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Сахарный сироп			SAT	40	2		1						1
Сахарный сироп			SAT	60	2		1						1
Сахарный сироп			SAT	120									
Сахарный сироп			SAT	100									
Сахарный сироп			SAT	80									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Светильный газ</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Светильный газ	TECH.P		100	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Светильный газ	TECH.P		100	40									
Светильный газ	TECH.P		100	60									
Светильный газ	TECH.P		100	80									
Светильный газ	TECH.P		100	100									
Светильный газ	TECH.P		100	120									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Свинцовый раствор для нанесения покрытия</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Свинцовый раствор для нанесения покрытия			COMM	120			1						1
Свинцовый раствор для нанесения покрытия			COMM	80			1						1
Свинцовый раствор для нанесения покрытия			COMM	100			1						1

Свинцовый раствор для нанесения покрытия			COMM	20	1	1	1	1			1	1	1
Свинцовый раствор для нанесения покрытия			COMM	40	1	1	1	1					1
Свинцовый раствор для нанесения покрытия			COMM	60	1	1	1	1					1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Сера</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Сера		S	100	100			1						1
Сера		S	100	20	1	1	1	1		3	3	1	1
Сера		S	100	40	2	1	1	1				1	1
Сера		S	100	60	2	1	1	1				1	1
Сера		S	100	80		1	1	2				1	1
Сера		S	100	120			1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Серная кислота</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	96	100			3						2
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	96	80			2						2
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	96	120									
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	98	120									
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	96	20	1	3	1	1		3	3	2	1
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	96	60	3	3	1	3		3	3	3	2
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	96	40	2	3	1	2		3	3	2	1
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	50	20	1	1	1	1		3	1	1	1
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	10	120			1					1	1
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	10	100			1					1	1
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	10	80		1	1	1			1	1	1
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	10	60	1	1	1	1		3	1	1	1
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	10	40	1	1	1	1		2	1	1	1
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	80	20	1	1	1	1		3	1	1	1

Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	10	20	1	1	1	1		2	1	1	1
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	50	100		2	1				3	1	1
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	50	80		2	1	1			2	1	1
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	50	120			1					2	2
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	50	40	1	1	1	1			1	1	1
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	90	20	1	2	1	1		3	2	1	1
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	80	120			2						2
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	80	100		2	2	2				2	1
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	80	80		2	1	2		3	2	2	1
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	80	40	1	1	1	1		3	1	1	1
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	90	120			2					3	2
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	90	100			2					2	2
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	90	80			1	2		3	3	2	1
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	90	60	2		1	2		3	3	1	1
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	90	40	2		1	1		3	2	1	1
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	50	60	2	2	1	1			1	1	1
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	98	60	3	3	2	3		3	3		2
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	80	60	2	2	1	2		3	2	1	1
Серная кислота	TECH.P	H2SO4	100	120									
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	98	100			3						2
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	98	80			2						2
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	98	40	2	3	1	1		3	3		2
Серная кислота	AQ.SOL	H2SO4	98	20	2	3	1	1		3	3	3	2
Серная кислота	TECH.P	H2SO4	100	100		3	3				3	3	
Серная кислота	TECH.P	H2SO4	100	80		3	3	3		3	3	3	2
Серная кислота	TECH.P	H2SO4	100	60	3	3	3	3		3	3	3	2
Серная кислота	TECH.P	H2SO4	100	40	3	3	3	3		3	3	3	2
Серная кислота	TECH.P	H2SO4	100	20	3	3	3	3		3	3	3	2

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Сернистая кислота</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Сернистая кислота	AQ.SOL	H2SO3	SAT	20	1	1	1	1		3	1	1	1
Сернистая кислота	AQ.SOL	H2SO3	SAT	40	1	1	1	1			2	1	1



Сернистая кислота	AQ.SOL	H2SO3	SAT	100		2	1	2					1
Сернистая кислота	AQ.SOL	H2SO3	SAT	80		1	1	2				3	1
Сернистая кислота	AQ.SOL	H2SO3	SAT	60	2	1	1	1			3	2	1
Сернистая кислота	AQ.SOL	H2SO3	SAT	120			1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Сернистый газ</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Сернистый газ	AQ.SOL	SO2	SAT	120									
Сернистый газ	AQ.SOL	SO2	SAT	20	1	1		1		3	1	1	1
Сернистый газ	AQ.SOL	SO2	SAT	40	1	1							
Сернистый газ	AQ.SOL	SO2	SAT	60	2	1							
Сернистый газ	AQ.SOL	SO2	SAT	80									
Сернистый газ	AQ.SOL	SO2	SAT	100									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Сернистый углерод</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Сернистый углерод	TECH.P	CS2	100	20	3	3	1	3		3	3	1	1
Сернистый углерод	TECH.P	CS2	100	80									
Сернистый углерод	TECH.P	CS2	100	60									1
Сернистый углерод	TECH.P	CS2	100	40	3			3				2	1
Сернистый углерод	TECH.P	CS2	100	100									
Сернистый углерод	TECH.P	CS2	100	120									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Серноокислая медь</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Серноокислая медь	AQ.SOL	CuSO4	SAT	40	1	1	1	1			1	1	1
Серноокислая медь	AQ.SOL	CuSO4	DIL	60	1		1						1
Серноокислая медь	AQ.SOL	CuSO4	DIL	100									1
Серноокислая медь	AQ.SOL	CuSO4	DIL	40	1		1					1	1
Серноокислая медь	AQ.SOL	CuSO4	DIL	120									

Сернокислая медь	AQ.SOL	CuSO4	DIL	80									1
Сернокислая медь	AQ.SOL	CuSO4	SAT	80		1	1	1			1	1	1
Сернокислая медь	AQ.SOL	CuSO4	DIL	20	1		1	1		1	1	1	1
Сернокислая медь	AQ.SOL	CuSO4	SAT	120									
Сернокислая медь	AQ.SOL	CuSO4	SAT	60	1	1	1	1			1	1	1
Сернокислая медь	AQ.SOL	CuSO4	SAT	100			1				2	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Сернокислый аммоний</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Сернокислый аммоний	AQ.SOL	(NH4)2SO4	ALL	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Сернокислый аммоний	AQ.SOL	(NH4)2SO4	ALL	100			1						1
Сернокислый аммоний	AQ.SOL	(NH4)2SO4	ALL	80		1	1	1			1	1	1
Сернокислый аммоний	AQ.SOL	(NH4)2SO4	ALL	60	2	1	1	1		2	1	1	1
Сернокислый аммоний	AQ.SOL	(NH4)2SO4	ALL	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Сернокислый аммоний	AQ.SOL	(NH4)2SO4	ALL	120			1						

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Сернокислый гидроксилламин</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Сернокислый гидроксилламин	AQ.SOL	(NH2OH)2-H2SO4	ALL	100									
Сернокислый гидроксилламин	AQ.SOL	(NH2OH)2-H2SO4	ALL	120									
Сернокислый гидроксилламин	AQ.SOL	(NH2OH)2-H2SO4	ALL	60		1							
Сернокислый гидроксилламин	AQ.SOL	(NH2OH)2-H2SO4	ALL	40	1	1				2	1	1	
Сернокислый гидроксилламин	AQ.SOL	(NH2OH)2-H2SO4	ALL	20	1	1				1	1	1	
Сернокислый гидроксилламин	AQ.SOL	(NH2OH)2-H2SO4	ALL	80									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Сернокислый магний</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Сернокислый магний		MgSO4	SAT	100			1					1	1
Сернокислый магний		MgSO4	SAT	120			1						1
Сернокислый магний		MgSO4	SAT	60	1	1	1	1		1	1	1	1
Сернокислый магний		MgSO4	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1

Сернокислый магний		MgSO4	SAT	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Сернокислый магний		MgSO4	SAT	80		1	1	1			1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Сероводород водородный сульфид</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Сероводород водородный сульфид		H2S	100	80			1	2				3	1
Сероводород водородный сульфид	AQ.SOL	H2S	SAT	40	1	1	1	1		3	2	1	1
Сероводород водородный сульфид	AQ.SOL	H2S	SAT	60	2	1	1	2			3	1	1
Сероводород водородный сульфид		H2S	100	100			1						1
Сероводород водородный сульфид		H2S	100	120									1
Сероводород водородный сульфид		H2S	100	40	1	1	1	1			2	1	1
Сероводород водородный сульфид	AQ.SOL	H2S	SAT	20	1	1	1	1		2	1	1	1
Сероводород водородный сульфид	AQ.SOL	H2S	SAT	80			1	2				2	1
Сероводород водородный сульфид	AQ.SOL	H2S	SAT	100			1						1
Сероводород водородный сульфид	AQ.SOL	H2S	SAT	120			1						1
Сероводород водородный сульфид		H2S	100	60	2	1	1	2			3	2	1
Сероводород водородный сульфид		H2S	100	20	1	1	1	1		3	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Сжатый воздух, содержащий масло</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Сжатый воздух, содержащий масло			100	20	2	2	1	2		1	3	1	1
Сжатый воздух, содержащий масло			100	40			1						1
Сжатый воздух, содержащий масло			100	60			1						1
Сжатый воздух, содержащий масло			100	80									
Сжатый воздух, содержащий масло			100	120									
Сжатый воздух, содержащий масло			100	100									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Соль плавиковой кислоты</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Соль плавиковой кислоты	AQ.SOL	NaF	SAT	100			1						1

Соль плавиковой кислоты	AQ.SOL	NaF	SAT	60	1	1	1	1		2	1	1	1
Соль плавиковой кислоты	AQ.SOL	NaF	SAT	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Соль плавиковой кислоты	AQ.SOL	NaF	SAT	80		1	1						1
Соль плавиковой кислоты	AQ.SOL	NaF	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Соль плавиковой кислоты	AQ.SOL	NaF	SAT	120			1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Соляная кислота					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	30	120									
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	30	20	1	1	1	1		3	1	1	1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	SAT	80		3	1	2					
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	SAT	120									
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	10	40	1	1	1	1		3	1	1	1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	10	20	1	1	1	1		2	1	1	1
Соляная кислота	GAS	HCl	100	20	1	1	1			2	1	1	1
Соляная кислота	GAS	HCl	100	40	1	1	1			3	1	1	1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	30	40	1	1	1	1			1	2	1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	30	60	2	2	1	1			2	2	1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	30	100			1						1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	30	80		3	1	1					1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	5	120			1						1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	5	100			1						1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	5	80		2	1				1	1	1
Соляная кислота	GAS	HCl	100	60	2	1	1				1	1	1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	5	40	1	1	1			3	1	1	1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	SAT	60	2	2	1	2			3	3	1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	SAT	20	1	1	1	1		2	1	2	1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	SAT	100			2						
Соляная кислота	GAS	HCl	100	80			1						1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	10	80		2	1	1			1	1	1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	10	100			1						1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	10	120			1						1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	5	20	1	1	1			2	1	1	1

Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	5	60	2	1	1				1	1	1
Соляная кислота	GAS	HCl	100	120									
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	SAT	40	1	1	1	1		3	2	2	1
Соляная кислота	GAS	HCl	100	100			1						1
Соляная кислота	AQ.SOL	HCl	10	60	2	2	1	1			1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Соляной раствор, содержащий хлор</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Соляной раствор, содержащий хлор			COMM	20	1		1	1					
Соляной раствор, содержащий хлор			COMM	120									
Соляной раствор, содержащий хлор			COMM	80									
Соляной раствор, содержащий хлор			COMM	40	1		1	1					
Соляной раствор, содержащий хлор			COMM	60	1		1	1					
Соляной раствор, содержащий хлор			COMM	100									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Спирт</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Спирт			40	120									
Спирт			40	80									
Спирт			40	60									
Спирт			40	40									
Спирт			40	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Спирт			40	100									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Стеариновая кислота</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Стеариновая кислота	TECH.P	C17H35COOH	100	120			1						1
Стеариновая кислота	TECH.P	C17H35COOH	100	20	1	2	1	1		2	3	1	1
Стеариновая кислота	TECH.P	C17H35COOH	100	40	1	2	1	1		2		1	1
Стеариновая кислота	TECH.P	C17H35COOH	100	80		2	1	2				2	1
Стеариновая кислота	TECH.P	C17H35COOH	100	100			1						1

Стеариновая кислота	TECH.P	C17H35COOH	100	60	2	2	1	1		2		2	1
---------------------	--------	------------	-----	----	---	---	---	---	--	---	--	---	---

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Стирол винилбензол</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Стирол винилбензол		C6H5CH=CH2	100	120									
Стирол винилбензол		C6H5CH=CH2	100	100									1
Стирол винилбензол		C6H5CH=CH2	100	60									1
Стирол винилбензол		C6H5CH=CH2	100	40									1
Стирол винилбензол		C6H5CH=CH2	100	20			1			3	3	2	1
Стирол винилбензол		C6H5CH=CH2	100	80									1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Сульфаминовая кислота</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Сульфаминовая кислота	AQ.SOL	HSO3NH2	20	80									
Сульфаминовая кислота	AQ.SOL	HSO3NH2	20	20	3	3	3						
Сульфаминовая кислота	AQ.SOL	HSO3NH2	20	60									
Сульфаминовая кислота	AQ.SOL	HSO3NH2	20	100									
Сульфаминовая кислота	AQ.SOL	HSO3NH2	20	120									
Сульфаминовая кислота	AQ.SOL	HSO3NH2	20	40									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Сульфат бария</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Сульфат бария	AQ.SOL	BaSO4	SAT	120			1					1	1
Сульфат бария	AQ.SOL	BaSO4	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Сульфат бария	AQ.SOL	BaSO4	SAT	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Сульфат бария	AQ.SOL	BaSO4	SAT	60	1	1	1	1		1	1	1	1
Сульфат бария	AQ.SOL	BaSO4	SAT	80		1	1	1			1	1	1
Сульфат бария	AQ.SOL	BaSO4	SAT	100			1					1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Сульфат железа</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE

Сульфат железа					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Сульфат железа	AQ.SOL	Fe2(SO4)3	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Сульфат железа	AQ.SOL	Fe2(SO4)3	SAT	40	1		1						1
Сульфат железа	AQ.SOL	Fe2(SO4)3	SAT	100									
Сульфат железа	AQ.SOL	Fe2(SO4)3	SAT	60	1		1						1
Сульфат железа	AQ.SOL	Fe2(SO4)3	SAT	120									
Сульфат железа	AQ.SOL	Fe2(SO4)3	SAT	80									1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Сульфат калия					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Сульфат калия	AQ.SOL	K2SO4	SAT	120			1						1
Сульфат калия	AQ.SOL	K2SO4	SAT	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Сульфат калия	AQ.SOL	K2SO4	SAT	60	1	1	1	1		1	1	1	1
Сульфат калия	AQ.SOL	K2SO4	SAT	80		1	1	1			2	1	1
Сульфат калия	AQ.SOL	K2SO4	SAT	100			1					1	1
Сульфат калия	AQ.SOL	K2SO4	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Сульфат кальция					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Сульфат кальция	AQ.SOL	CaSO4	SAT	60	1	1	1	1		1	1	1	1
Сульфат кальция	AQ.SOL	CaSO4	SAT	80		1	1	1		2	1	1	1
Сульфат кальция	AQ.SOL	CaSO4	SAT	100			1					1	1
Сульфат кальция	AQ.SOL	CaSO4	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Сульфат кальция	AQ.SOL	CaSO4	SAT	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Сульфат кальция	AQ.SOL	CaSO4	SAT	120									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Сульфат марганца					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Сульфат марганца		MnSO4	ND	80		1	1	2		2	1	1	1
Сульфат марганца		MnSO4	ND	100			1					1	1
Сульфат марганца		MnSO4	ND	40	1	1	1	1		1	1	1	1

Сульфат марганца		MnSO4	ND	120			1						1
Сульфат марганца		MnSO4	ND	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Сульфат марганца		MnSO4	ND	60		1	1	1		1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Сульфат натрия</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Сульфат натрия	AQ.SOL	Na2SO4	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Сульфат натрия	AQ.SOL	Na2SO4	SAT	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Сульфат натрия	AQ.SOL	Na2SO4	SAT	60	1	1	1	1		1	1	1	1
Сульфат натрия	AQ.SOL	Na2SO4	SAT	80		1	1	1		2	1	1	1
Сульфат натрия	AQ.SOL	Na2SO4	SAT	100			1					2	1
Сульфат натрия	AQ.SOL	Na2SO4	SAT	120			1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Сульфат никеля</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Сульфат никеля	AQ.SOL	NiSO4	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Сульфат никеля	AQ.SOL	NiSO4	DIL	40	1	1	1	1					1
Сульфат никеля	AQ.SOL	NiSO4	DIL	60	1	1	1	1					1
Сульфат никеля	AQ.SOL	NiSO4	SAT	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Сульфат никеля	AQ.SOL	NiSO4	DIL	100			1						1
Сульфат никеля	AQ.SOL	NiSO4	DIL	80		2	1	2					1
Сульфат никеля	AQ.SOL	NiSO4	DIL	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Сульфат никеля	AQ.SOL	NiSO4	DIL	120			1						1
Сульфат никеля	AQ.SOL	NiSO4	SAT	80		2	1	2		1	1	1	1
Сульфат никеля	AQ.SOL	NiSO4	SAT	60	1	1	1	1		1	1	1	1
Сульфат никеля	AQ.SOL	NiSO4	SAT	120			1						1
Сульфат никеля	AQ.SOL	NiSO4	SAT	100			1			2	2	2	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Сульфат ртуты</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				



Сульфат ртути	AQ.SOL	HgSO4	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Сульфат ртути	AQ.SOL	HgSO4	SAT	100			1						1
Сульфат ртути	AQ.SOL	HgSO4	SAT	80		1	1	1					1
Сульфат ртути	AQ.SOL	HgSO4	SAT	60	1	1	1	1					1
Сульфат ртути	AQ.SOL	HgSO4	SAT	120			1						1
Сульфат ртути	AQ.SOL	HgSO4	SAT	40	1	1	1	1					1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Сульфат свинца</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Сульфат свинца	AQ.SOL	PbSO4	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Сульфат свинца	AQ.SOL	PbSO4	SAT	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Сульфат свинца	AQ.SOL	PbSO4	SAT	100			1					1	1
Сульфат свинца	AQ.SOL	PbSO4	SAT	80		1	1	1		1	1	1	1
Сульфат свинца	AQ.SOL	PbSO4	SAT	60	1	1	1	1		1	1	1	1
Сульфат свинца	AQ.SOL	PbSO4	SAT	120			1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Сульфат серебра</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Сульфат серебра	AQ.SOL	Ag2SO4	SAT	60	1	1	1	1		1	1	1	1
Сульфат серебра	AQ.SOL	Ag2SO4	SAT	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Сульфат серебра	AQ.SOL	Ag2SO4	SAT	80			1	1		2	1	1	1
Сульфат серебра	AQ.SOL	Ag2SO4	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Сульфат серебра	AQ.SOL	Ag2SO4	SAT	120									1
Сульфат серебра	AQ.SOL	Ag2SO4	SAT	100			1					1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Сульфат титана</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Сульфат титана	AQ.SOL	Ti(SO4)2	DIL	60	1	1	1	1					1
Сульфат титана	AQ.SOL	Ti(SO4)2	DIL	100			1	2					1
Сульфат титана	AQ.SOL	Ti(SO4)2	DIL	80		1	1	1					1

Сульфат титана	AQ.SOL	Ti(SO4)2	DIL	20	1	1	1	1					1
Сульфат титана	AQ.SOL	Ti(SO4)2	DIL	40	1	1	1	1					1
Сульфат титана	AQ.SOL	Ti(SO4)2	DIL	120			1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Сульфат цинка</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Сульфат цинка	AQ.SOL	ZnSO4	SAT	80		1	1	1			1	1	1
Сульфат цинка	AQ.SOL	ZnSO4	SAT	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Сульфат цинка	AQ.SOL	ZnSO4	SAT	100			1					1	1
Сульфат цинка	AQ.SOL	ZnSO4	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Сульфат цинка	AQ.SOL	ZnSO4	SAT	120			1						1
Сульфат цинка	AQ.SOL	ZnSO4	DIL	40	1	1	1	1				1	1
Сульфат цинка	AQ.SOL	ZnSO4	DIL	60	1	1	1					1	1
Сульфат цинка	AQ.SOL	ZnSO4	DIL	80			1					1	1
Сульфат цинка	AQ.SOL	ZnSO4	DIL	100			1						1
Сульфат цинка	AQ.SOL	ZnSO4	DIL	120									1
Сульфат цинка	AQ.SOL	ZnSO4	SAT	60	1	1	1	1		1	1	1	1
Сульфат цинка	AQ.SOL	ZnSO4	DIL	20	1	1	1	1		1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Сульфатная варочная жидкость</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Сульфатная варочная жидкость			<=60	60									
Сульфатная варочная жидкость			<=60	120									
Сульфатная варочная жидкость			<=60	20	1	1		1		3	1	1	
Сульфатная варочная жидкость			<=60	80									
Сульфатная варочная жидкость			<=60	40	1			1					
Сульфатная варочная жидкость			<=60	100									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Сульфид аммония</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Сульфид аммония	AQ.SOL	(NH4)2S	10	60	2	1	1			1	1	3	1

Сульфид аммония	AQ.SOL	(NH4)2S	10	80			1						1
Сульфид аммония	AQ.SOL	(NH4)2S	10	100									1
Сульфид аммония	AQ.SOL	(NH4)2S	10	40	1	1	1			1	1	2	1
Сульфид аммония	AQ.SOL	(NH4)2S	10	120									1
Сульфид аммония	AQ.SOL	(NH4)2S	SAT	120									1
Сульфид аммония	AQ.SOL	(NH4)2S	SAT	100									1
Сульфид аммония	AQ.SOL	(NH4)2S	SAT	80			1						1
Сульфид аммония	AQ.SOL	(NH4)2S	SAT	60	2	1	1			1	1	3	1
Сульфид аммония	AQ.SOL	(NH4)2S	SAT	40	1	1	1			1	1	2	1
Сульфид аммония	AQ.SOL	(NH4)2S	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Сульфид аммония	AQ.SOL	(NH4)2S	10	20	1	1	1	1		1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Сульфид бария					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Сульфид бария	AQ.SOL	BaS	SAT	40	1	1	1	1		2	1	1	1
Сульфид бария	AQ.SOL	BaS	SAT	20	1	1	1	1		2	1	1	1
Сульфид бария	AQ.SOL	BaS	SAT	60	1	1	1	1			1	1	1
Сульфид бария	AQ.SOL	BaS	SAT	80		1	1	1				1	1
Сульфид бария	AQ.SOL	BaS	SAT	100			1					1	1
Сульфид бария	AQ.SOL	BaS	SAT	120			1					1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Сульфид кальция					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Сульфид кальция	AQ.SOL	CaS	SAT	40	1		1			1	1	1	1
Сульфид кальция	AQ.SOL	CaS	SAT	60	1		1			1	1	1	1
Сульфид кальция	AQ.SOL	CaS	SAT	80			1			2	1	1	1
Сульфид кальция	AQ.SOL	CaS	SAT	100								1	1
Сульфид кальция	AQ.SOL	CaS	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Сульфид кальция	AQ.SOL	CaS	SAT	120									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
----------	-----------	---------	-------	------	------------------	--	--	--	--	---------------------	--	--	--

<b>Сульфид натрия</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Сульфид натрия	AQ.SOL	Na2S	SAT	100			2						1
Сульфид натрия	AQ.SOL	Na2S	SAT	80			2	1					1
Сульфид натрия	AQ.SOL	Na2S	SAT	20	1	1	2	1		1	1	1	1
Сульфид натрия	AQ.SOL	Na2S	DIL	20	1	1	2	1		1	1	1	1
Сульфид натрия	AQ.SOL	Na2S	DIL	100									1
Сульфид натрия	AQ.SOL	Na2S	DIL	60	2	1	2						1
Сульфид натрия	AQ.SOL	Na2S	SAT	120									1
Сульфид натрия	AQ.SOL	Na2S	DIL	80			2						1
Сульфид натрия	AQ.SOL	Na2S	SAT	60	2	1	2	1		1	1		1
Сульфид натрия	AQ.SOL	Na2S	SAT	40	1	1	2	1		1	1	1	1
Сульфид натрия	AQ.SOL	Na2S	DIL	120									
Сульфид натрия	AQ.SOL	Na2S	DIL	40	1	1	2						1
Сульфит натрия	AQ.SOL	Na2SO3	SAT	120									1
Сульфит натрия	AQ.SOL	Na2SO3	SAT	40	1	1	1	1		2	1	1	1
Сульфит натрия	AQ.SOL	Na2SO3	SAT	60	1	1	1	1		3	1	1	1
Сульфит натрия	AQ.SOL	Na2SO3	SAT	80		1	1				1	1	1
Сульфит натрия	AQ.SOL	Na2SO3	SAT	100			1					2	1
Сульфит натрия	AQ.SOL	Na2SO3	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Сульфурилхлорид</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Сульфурилхлорид		S2Cl2	ND	120			1						1
Сульфурилхлорид		S2Cl2	ND	40			1						1
Сульфурилхлорид		S2Cl2	ND	100			1						1
Сульфурилхлорид		S2Cl2	ND	80			1						1
Сульфурилхлорид		S2Cl2	ND	60			1						1
Сульфурилхлорид		S2Cl2	ND	20		3	1			3	3	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Терпентиновое масло живичный скипидар</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE

					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Терпентиновое масло живичный скипидар	TECH.P		100	100									
Терпентиновое масло живичный скипидар	TECH.P		100	20	2	3				1		1	
Терпентиновое масло живичный скипидар	TECH.P		100	120									
Терпентиновое масло живичный скипидар	TECH.P		100	80									
Терпентиновое масло живичный скипидар	TECH.P		100	60	2								
Терпентиновое масло живичный скипидар	TECH.P		100	40	2	3							

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Тетрагидронафтилин</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Тетрагидронафтилин		C10H12	100	100									
Тетрагидронафтилин		C10H12	100	120									
Тетрагидронафтилин		C10H12	100	80									
Тетрагидронафтилин		C10H12	100	60									
Тетрагидронафтилин		C10H12	100	40									
Тетрагидронафтилин		C10H12	100	20	3	3	1	3		3	3	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Тетрагидрофуран</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Тетрагидрофуран		(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> O	100	20	3	3	2	3		3	2	3	1
Тетрагидрофуран		(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> O	100	80			3						2
Тетрагидрофуран		(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> O	100	60			2						1
Тетрагидрофуран		(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> O	100	120									
Тетрагидрофуран		(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> O	100	100			3						
Тетрагидрофуран		(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> O	100	40		3	2				3		1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Тетрахлорэтан</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE

					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Тетрахлорэтан		CHCl <sub>2</sub> CHCl <sub>2</sub>	100	120									
Тетрахлорэтан		CHCl <sub>2</sub> CHCl <sub>2</sub>	100	100									
Тетрахлорэтан		CHCl <sub>2</sub> CHCl <sub>2</sub>	100	20	3	2	1	3		3	3	2	1
Тетрахлорэтан		CHCl <sub>2</sub> CHCl <sub>2</sub>	100	60			2						1
Тетрахлорэтан		CHCl <sub>2</sub> CHCl <sub>2</sub>	100	80									
Тетрахлорэтан		CHCl <sub>2</sub> CHCl <sub>2</sub>	100	40		3	1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Тетраэтилсвинец</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Тетраэтилсвинец	TECH.P	Pb(C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> ) <sub>4</sub>	100	100			1						
Тетраэтилсвинец	TECH.P	Pb(C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> ) <sub>4</sub>	100	80			1						
Тетраэтилсвинец	TECH.P	Pb(C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> ) <sub>4</sub>	100	60	2		1						1
Тетраэтилсвинец	TECH.P	Pb(C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> ) <sub>4</sub>	100	40	2		1						1
Тетраэтилсвинец	TECH.P	Pb(C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> ) <sub>4</sub>	100	20	1	1	1	2		3	2	1	1
Тетраэтилсвинец	TECH.P	Pb(C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> ) <sub>4</sub>	100	120			1						

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Тионилхлорид</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Тионилхлорид	TECH.P	SOCl <sub>2</sub>	100	20	3	3	1	3		3	3	3	1
Тионилхлорид	TECH.P	SOCl <sub>2</sub>	100	100									
Тионилхлорид	TECH.P	SOCl <sub>2</sub>	100	120									
Тионилхлорид	TECH.P	SOCl <sub>2</sub>	100	40									
Тионилхлорид	TECH.P	SOCl <sub>2</sub>	100	80									
Тионилхлорид	TECH.P	SOCl <sub>2</sub>	100	60									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Тиосульфат натрия</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Тиосульфат натрия	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	SAT	80			1	2					1
Тиосульфат натрия	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	SAT	60	1	1	1	1		3	1	1	1
Тиосульфат натрия	AQ.SOL	Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1

Тиосульфат натрия	AQ.SOL	Na2S2O3	SAT	100			1						1
Тиосульфат натрия	AQ.SOL	Na2S2O3	SAT	120									1
Тиосульфат натрия	AQ.SOL	Na2S2O3	SAT	40	1	1	1	1		2	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Тиофен</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Тиофен		C4H8S	100	20	3	2		3				3	
Тиофен		C4H8S	100	40	3	3		3					
Тиофен		C4H8S	100	120									
Тиофен		C4H8S	100	80									
Тиофен		C4H8S	100	60		3							
Тиофен		C4H8S	100	100									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Тиоционат натрия</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Тиоционат натрия	AQ.SOL	NaSCN	ND	60	1	1	1	1			1	1	1
Тиоционат натрия	AQ.SOL	NaSCN	ND	120			2						1
Тиоционат натрия	AQ.SOL	NaSCN	ND	80			1					1	1
Тиоционат натрия	AQ.SOL	NaSCN	ND	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Тиоционат натрия	AQ.SOL	NaSCN	ND	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Тиоционат натрия	AQ.SOL	NaSCN	ND	100			1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Титановые соли</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Титановые соли	AQ.SOL	Ti2(SO4)3	DIL	40	1	1	1	1					1
Титановые соли	AQ.SOL	Ti2(SO4)3	DIL	80		1	1	1					1
Титановые соли	AQ.SOL	Ti2(SO4)3	DIL	60	1	1	1	1					1
Титановые соли	AQ.SOL	Ti2(SO4)3	DIL	100			1	2					1
Титановые соли	AQ.SOL	Ti2(SO4)3	DIL	120			1						1
Титановые соли	AQ.SOL	Ti2(SO4)3	DIL	20	1	1	1	1					1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Толуиловая кислота</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Толуиловая кислота		CH3C6H4COOH	50	60	3		2			3	2	1	
Толуиловая кислота		CH3C6H4COOH	50	80									
Толуиловая кислота		CH3C6H4COOH	50	100									
Толуиловая кислота		CH3C6H4COOH	50	120									
Толуиловая кислота		CH3C6H4COOH	50	40	3		2					1	
Толуиловая кислота		CH3C6H4COOH	50	20	2		1	1				1	

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Толуол</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Толуол	TECH.P	C6H5CH3	100	120									2
Толуол	TECH.P	C6H5CH3	100	100			3						2
Толуол	TECH.P	C6H5CH3	100	80			2						1
Толуол	TECH.P	C6H5CH3	100	60			1						1
Толуол	TECH.P	C6H5CH3	100	40		3	1					3	1
Толуол	TECH.P	C6H5CH3	100	20	3	2	1	3		3	3	2	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Топочный мазут</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Топочный мазут			100	40	2	2	1	2					1
Топочный мазут			100	120									
Топочный мазут			100	100									
Топочный мазут			100	60	2	2	1	2					1
Топочный мазут			100	20	1	1	1	1		1	3	1	1
Топочный мазут			100	80									1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Трансформаторное масло</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Трансформаторное масло			COMM	120									



Трансформаторное масло			COMM	100									
Трансформаторное масло			COMM	80									
Трансформаторное масло			COMM	60	2	2							1
Трансформаторное масло			COMM	40	2	2							1
Трансформаторное масло			COMM	20	1	1					3	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Трехокись серы</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Трехокись серы		SO3	100	120									
Трехокись серы		SO3	100	20	3	3	3	3		3	2	2	2
Трехокись серы		SO3	100	40									
Трехокись серы		SO3	100	60									
Трехокись серы		SO3	100	80									
Трехокись серы		SO3	100	100									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Трибутилфосфат</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Трибутилфосфат	TECH.P	(C4H9)3PO4	100	60		1	2						1
Трибутилфосфат	TECH.P	(C4H9)3PO4	100	40		1	1	3					1
Трибутилфосфат	TECH.P	(C4H9)3PO4	100	20	3	1	1	3		3	1	3	1
Трибутилфосфат	TECH.P	(C4H9)3PO4	100	80			3						
Трибутилфосфат	TECH.P	(C4H9)3PO4	100	120									
Трибутилфосфат	TECH.P	(C4H9)3PO4	100	100			3						

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Трикрезилфосфат</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Трикрезилфосфат	TECH.P	(CH3C6H4O)3PO4	100	100									
Трикрезилфосфат	TECH.P	(CH3C6H4O)3PO4	100	80									
Трикрезилфосфат	TECH.P	(CH3C6H4O)3PO4	100	60		2							
Трикрезилфосфат	TECH.P	(CH3C6H4O)3PO4	100	40		2				3			
Трикрезилфосфат	TECH.P	(CH3C6H4O)3PO4	100	20	3	1				2	3	3	
Трикрезилфосфат	TECH.P	(CH3C6H4O)3PO4	100	120									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Триоктилфосфат</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Триоктилфосфат	TECH.P	(C8H17)3PO4	100	20	3	1				3	1	2	
Триоктилфосфат	TECH.P	(C8H17)3PO4	100	40									
Триоктилфосфат	TECH.P	(C8H17)3PO4	100	60									
Триоктилфосфат	TECH.P	(C8H17)3PO4	100	80									
Триоктилфосфат	TECH.P	(C8H17)3PO4	100	100									
Триоктилфосфат	TECH.P	(C8H17)3PO4	100	120									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Трихлорид сурьмы</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Трихлорид сурьмы	AQ.SOL	SbCl3	90	40	1	1	1					1	1
Трихлорид сурьмы	AQ.SOL	SbCl3	90	120									
Трихлорид сурьмы	AQ.SOL	SbCl3	90	20	1	1	1	1		3	1	1	1
Трихлорид сурьмы	AQ.SOL	SbCl3	90	80		2	3					2	2
Трихлорид сурьмы	AQ.SOL	SbCl3	90	100			3						2
Трихлорид сурьмы	AQ.SOL	SbCl3	90	60	2	2	2					1	2

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Трихлоруксусная кислота</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Трихлоруксусная кислота	TECH.P	CCl3COOH	100	20	2	1	2			3	2	3	
Трихлоруксусная кислота	TECH.P	CCl3COOH	100	40		1							
Трихлоруксусная кислота	TECH.P	CCl3COOH	100	60		1							
Трихлоруксусная кислота	TECH.P	CCl3COOH	100	120									
Трихлоруксусная кислота	AQ.SOL	CCl3COOH	50	100									
Трихлоруксусная кислота	AQ.SOL	CCl3COOH	50	20	1	1	1			2	2	3	
Трихлоруксусная кислота	AQ.SOL	CCl3COOH	50	40	2	1	2						
Трихлоруксусная кислота	AQ.SOL	CCl3COOH	50	60	3	1	2						
Трихлоруксусная кислота	AQ.SOL	CCl3COOH	50	80									
Трихлоруксусная кислота	TECH.P	CCl3COOH	100	100									
Трихлоруксусная кислота	AQ.SOL	CCl3COOH	50	120									

Трихлоруксусная кислота	TECH.P	CCl <sub>3</sub> COOH	100	80									
-------------------------	--------	-----------------------	-----	----	--	--	--	--	--	--	--	--	--

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Трихлорэтан</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Трихлорэтан	TECH.P	CH <sub>3</sub> CCl <sub>3</sub>	100	60			2						1
Трихлорэтан	TECH.P	CH <sub>3</sub> CCl <sub>3</sub>	100	40			1						1
Трихлорэтан	TECH.P	CH <sub>3</sub> CCl <sub>3</sub>	100	80			3						
Трихлорэтан	TECH.P	CH <sub>3</sub> CCl <sub>3</sub>	100	100									
Трихлорэтан	TECH.P	CH <sub>3</sub> CCl <sub>3</sub>	100	120									
Трихлорэтан	TECH.P	CH <sub>3</sub> CCl <sub>3</sub>	100	20	3	2	1	3		3	3	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Трихлорэтилен</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Трихлорэтилен	TECH.P	ClCH=CCl <sub>2</sub>	100	20	3	3	1	3	3	3	3	1	1
Трихлорэтилен	TECH.P	ClCH=CCl <sub>2</sub>	100	40	3	3	1	3	3				1
Трихлорэтилен	TECH.P	ClCH=CCl <sub>2</sub>	100	60		3	1		3				1
Трихлорэтилен	TECH.P	ClCH=CCl <sub>2</sub>	100	80			2						1
Трихлорэтилен	TECH.P	ClCH=CCl <sub>2</sub>	100	120									1
Трихлорэтилен	TECH.P	ClCH=CCl <sub>2</sub>	100	100									1
Триэтаноламин	TECH.P	N(CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> OH) <sub>3</sub>	100	40	3		1		1				1
Триэтаноламин	TECH.P	N(CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> OH) <sub>3</sub>	100	20	2	1	1	2	1	3	2	1	1
Триэтаноламин	TECH.P	N(CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> OH) <sub>3</sub>	100	60	3				1				
Триэтаноламин	TECH.P	N(CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> OH) <sub>3</sub>	100	80									
Триэтаноламин	TECH.P	N(CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> OH) <sub>3</sub>	100	100									
Триэтаноламин	TECH.P	N(CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> OH) <sub>3</sub>	100	120									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Триэтиламин</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Триэтиламин	TECH.P	N(CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> ) <sub>3</sub>	100	40			2						
Триэтиламин	TECH.P	N(CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> ) <sub>3</sub>	100	120									
Триэтиламин	TECH.P	N(CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> ) <sub>3</sub>	100	100									

Триэтиламин	TECH.P	N(CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> ) <sub>3</sub>	100	60			3						
Триэтиламин	TECH.P	N(CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> ) <sub>3</sub>	100	20			2			3	3	2	
Триэтиламин	TECH.P	N(CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> ) <sub>3</sub>	100	80									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Углекислый аммоний</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Углекислый аммоний	AQ.SOL	(NH <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	100	120									1
Углекислый аммоний	AQ.SOL	(NH <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	100	100		1	1						1
Углекислый аммоний	AQ.SOL	(NH <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	100	80		1	1				2		1
Углекислый аммоний	AQ.SOL	(NH <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	100	60	2	1	1				1	1	1
Углекислый аммоний	AQ.SOL	(NH <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	100	40	1	1	1	1		2	1	1	1
Углекислый аммоний	AQ.SOL	(NH <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	100	20	1	1	1	1		1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Углекислый барий</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Углекислый барий	AQ.SOL	BaCO <sub>3</sub>	ALL	120			1					1	1
Углекислый барий	AQ.SOL	BaCO <sub>3</sub>	ALL	100			1					1	1
Углекислый барий	AQ.SOL	BaCO <sub>3</sub>	ALL	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Углекислый барий	AQ.SOL	BaCO <sub>3</sub>	ALL	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Углекислый барий	AQ.SOL	BaCO <sub>3</sub>	ALL	60	1	1	1	1		1	1	1	1
Углекислый барий	AQ.SOL	BaCO <sub>3</sub>	ALL	80			1	1		2	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Углекислый газ диоксид углерода</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Углекислый газ диоксид углерода	GAS	CO <sub>2</sub>	100	120			1						1
Углекислый газ диоксид углерода	GAS	CO <sub>2</sub>	100	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Углекислый газ диоксид углерода	GAS	CO <sub>2</sub>	100	60	1	1	1	1		1	1	1	1
Углекислый газ диоксид углерода	GAS	CO <sub>2</sub>	100	100			1				2	1	1
Углекислый газ диоксид углерода	GAS	CO <sub>2</sub>	100	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Углекислый газ диоксид углерода	AQ.SOL	CO <sub>2</sub> +H <sub>2</sub> O	ND	20	1	1	1	1		1	1	1	1

Углекислый газ диоксид углерода	AQ.SOL	CO2+H2O	ND	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Углекислый газ диоксид углерода	AQ.SOL	CO2+H2O	ND	60	2	1	1	1		1	1	1	1
Углекислый газ диоксид углерода	AQ.SOL	CO2+H2O	ND	80		1	1	1		2	1	1	1
Углекислый газ диоксид углерода	AQ.SOL	CO2+H2O	ND	100			1				2	1	1
Углекислый газ диоксид углерода	AQ.SOL	CO2+H2O	ND	120			1						1
Углекислый газ диоксид углерода	GAS	CO2	100	80		1	1	1		2	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Углекислый калий</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Углекислый калий	AQ.SOL	K2CO3	SAT	120									1
Углекислый калий	AQ.SOL	K2CO3	SAT	60	1	1	2	1					1
Углекислый калий	AQ.SOL	K2CO3	SAT	80		2	2	1					1
Углекислый калий	AQ.SOL	K2CO3	SAT	100		2	2						1
Углекислый калий	AQ.SOL	K2CO3	SAT	20	1	1	2	1		1	1	1	1
Углекислый калий	AQ.SOL	K2CO3	SAT	40	1	1	2	1		1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Углекислый магний</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Углекислый магний	AQ.SOL	MgCO3	ALL	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Углекислый магний	AQ.SOL	MgCO3	ALL	60	1	1	1	1		1	1	1	1
Углекислый магний	AQ.SOL	MgCO3	ALL	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Углекислый магний	AQ.SOL	MgCO3	ALL	100			1					1	1
Углекислый магний	AQ.SOL	MgCO3	ALL	80		1	1	2		2	1	1	1
Углекислый магний	AQ.SOL	MgCO3	ALL	120									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Углекислый натрий</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Углекислый натрий	AQ.SOL	Na2CO3	SAT	120									1
Углекислый натрий	AQ.SOL	Na2CO3	SAT	60	1	1	2	1		1	1	1	1
Углекислый натрий	AQ.SOL	Na2CO3	SAT	40	1	1	2	1		1	1	1	1

Углекислый натрий	AQ.SOL	Na2CO3	SAT	20	1	1	2	1		1	1	1	1
Углекислый натрий	AQ.SOL	Na2CO3	SAT	100		2	2						1
Углекислый натрий	AQ.SOL	Na2CO3	SAT	80		1	2	1			1		1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Углеродистая кислота</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Углеродистая кислота	AQ.SOL	H2CO3	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Углеродистая кислота	AQ.SOL	H2CO3	SAT	100		2	1	2		3		2	1
Углеродистая кислота	AQ.SOL	H2CO3	SAT	80		2	1	2		2	1	1	1
Углеродистая кислота	AQ.SOL	H2CO3	SAT	60	1	1	1	1		1	1	1	1
Углеродистая кислота	AQ.SOL	H2CO3	SAT	120			1						1
Углеродистая кислота	AQ.SOL	H2CO3	SAT	40	1	1	1	1		1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Удобрительная соль</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Удобрительная соль	AQ.SOL		SAT	120									
Удобрительная соль	AQ.SOL		10	60	1	1	1					1	1
Удобрительная соль	AQ.SOL		SAT	80			1					1	1
Удобрительная соль	AQ.SOL		10	80			1					1	1
Удобрительная соль	AQ.SOL		SAT	60	2	1	1			1	1	1	1
Удобрительная соль	AQ.SOL		SAT	100									
Удобрительная соль	AQ.SOL		10	40	1	1	1			1	1	1	1
Удобрительная соль	AQ.SOL		10	120									
Удобрительная соль	AQ.SOL		10	100									
Удобрительная соль	AQ.SOL		SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Удобрительная соль	AQ.SOL		SAT	40	1	1	1			1	1	1	1
Удобрительная соль	AQ.SOL		10	20	1	1	1	1		1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Уксусная кислота</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Уксусная кислота	GLACIAL	CH3COOH	100	80		3	3						1

Уксусная кислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COOH	60	60		2	1			3	3	2	1
Уксусная кислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COOH	60	100		3	2				3	3	1
Уксусная кислота	GLACIAL	CH <sub>3</sub> COOH	100	20	3	1	1	3	3	3	3	3	1
Уксусная кислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COOH	30	80		2	2					2	1
Уксусная кислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COOH	30	60		2	1			3	3	2	1
Уксусная кислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COOH	30	40		1	1			3	3	2	1
Уксусная кислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COOH	60	40		1	1			3	3	2	1
Уксусная кислота	GLACIAL	CH <sub>3</sub> COOH	100	40	3	2	2	3	3				1
Уксусная кислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COOH	60	80		3	2				3	3	1
Уксусная кислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COOH	30	20	2	1	1	2		3	2	2	1
Уксусная кислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COOH	10	40	2	1	1	2	1	3	3	2	1
Уксусная кислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COOH	10	60	2	1	1	2	1		3	2	1
Уксусная кислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COOH	10	80		2	2	2	1			3	1
Уксусная кислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COOH	10	100			2		1				1
Уксусная кислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COOH	10	120			2		1				1
Уксусная кислота	GLACIAL	CH <sub>3</sub> COOH	100	60	3	2	2	3	3				1
Уксусная кислота	GLACIAL	CH <sub>3</sub> COOH	100	120			3						1
Уксусная кислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COOH	60	120			2						1
Уксусная кислота	GLACIAL	CH <sub>3</sub> COOH	100	100		3	3						1
Уксусная кислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COOH	80	40		2	2			3	3	2	1
Уксусная кислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COOH	80	20	3	1	1	2		3	3	2	1
Уксусная кислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COOH	10	20	2	1	1	2	1	2	2	2	1
Уксусная кислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COOH	30	120			2						1
Уксусная кислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COOH	60	20	2	1	1	2		3	3	2	1
Уксусная кислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COOH	80	120									
Уксусная кислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COOH	80	100						3	3	3	1
Уксусная кислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COOH	80	80		3	3			3	3	3	1
Уксусная кислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COOH	80	60		3	2			3	3	3	1
Уксусная кислота	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COOH	30	100		1	2					3	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Уксуснокислая медь</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Уксуснокислая медь		Cu(COOCH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	SAT	100			1						1

Уксуснокислая медь		Cu(COOCH3)2	SAT	40			1					1	1
Уксуснокислая медь		Cu(COOCH3)2	SAT	120			1						1
Уксуснокислая медь		Cu(COOCH3)2	SAT	80			1						1
Уксуснокислая медь		Cu(COOCH3)2	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Уксуснокислая медь		Cu(COOCH3)2	SAT	60			1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Уксуснокислый алюминий</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Уксуснокислый алюминий	AQ.SOL	(CH3COO)3Al	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Уксуснокислый алюминий	AQ.SOL	(CH3COO)3Al	SAT	40	2	1	1	1		1	1	1	1
Уксуснокислый алюминий	AQ.SOL	(CH3COO)3Al	SAT	60			1	1		1	1	1	1
Уксуснокислый алюминий	AQ.SOL	(CH3COO)3Al	SAT	80			1	1			1	1	1
Уксуснокислый алюминий	AQ.SOL	(CH3COO)3Al	SAT	100			1					1	1
Уксуснокислый алюминий	AQ.SOL	(CH3COO)3Al	SAT	120			1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Уксуснокислый калий</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Уксуснокислый калий	AQ.SOL	CH3COOK	SAT	80			1						1
Уксуснокислый калий	AQ.SOL	CH3COOK	SAT	100			1						1
Уксуснокислый калий	AQ.SOL	CH3COOK	SAT	60			1						1
Уксуснокислый калий	AQ.SOL	CH3COOK	SAT	40			1						1
Уксуснокислый калий	AQ.SOL	CH3COOK	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Уксуснокислый калий	AQ.SOL	CH3COOK	SAT	120			1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Уксуснокислый натрий</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Уксуснокислый натрий	AQ.SOL	CH3COONa	SAT	20	1	1	1	1		2	1	3	1
Уксуснокислый натрий	AQ.SOL	CH3COONa	SAT	40	1	1	1	1			1		1
Уксуснокислый натрий	AQ.SOL	CH3COONa	SAT	60	1	1	1	1			1		1
Уксуснокислый натрий	AQ.SOL	CH3COONa	SAT	80		1	1	1			1		1



Уксуснокислый натрий	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COONa	SAT	100		1	1						1
Уксуснокислый натрий	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> COONa	SAT	120									1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Уксусноэтиловый эфир</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Уксусноэтиловый эфир	TECH.P	CH <sub>3</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	120									
Уксусноэтиловый эфир	TECH.P	CH <sub>3</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	40	3	3	3				2	3	1
Уксусноэтиловый эфир	TECH.P	CH <sub>3</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	100									1
Уксусноэтиловый эфир	TECH.P	CH <sub>3</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	60		3	3					3	1
Уксусноэтиловый эфир	TECH.P	CH <sub>3</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	20	3	2	2	3		3	2	3	1
Уксусноэтиловый эфир	TECH.P	CH <sub>3</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	80			3						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Уксусный альдегид ацетальдегид</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Уксусный альдегид ацетальдегид	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> CHO	40	80		3				3	1	3	1
Уксусный альдегид ацетальдегид	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> CHO	40	60	3	2				3	1	2	1
Уксусный альдегид ацетальдегид	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> CHO	40	100									1
Уксусный альдегид ацетальдегид	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> CHO	40	120									1
Уксусный альдегид ацетальдегид	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> CHO	40	20	2	1	3	3		3	1	1	1
Уксусный альдегид ацетальдегид	TECH.P	CH <sub>3</sub> CHO	100	20	3	1	3	3		3	1	2	1
Уксусный альдегид ацетальдегид	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> CHO	40	40	3	1				3	1	1	1
Уксусный альдегид ацетальдегид	TECH.P.	CH <sub>3</sub> CHO	100	120									1
Уксусный альдегид ацетальдегид	TECH.P.	CH <sub>3</sub> CHO	100	100				3					1
Уксусный альдегид ацетальдегид	TECH.P.	CH <sub>3</sub> CHO	100	80				3					1
Уксусный альдегид ацетальдегид	TECH.P.	CH <sub>3</sub> CHO	100	60	3	2		3			3	3	1
Уксусный альдегид ацетальдегид	TECH.P	CH <sub>3</sub> CHO	100	40	3	1		3			2	3	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Фенилгидразин</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Фенилгидразин	TECH.P	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NHNH <sub>2</sub>	100	20	3	2	1			3	3	1	1

Фенилгидразин	TECH.P	C6H5NHNH2	100	60	3	2	1					2	1
Фенилгидразин	TECH.P	C6H5NHNH2	100	80									
Фенилгидразин	TECH.P	C6H5NHNH2	100	100									
Фенилгидразин	TECH.P	C6H5NHNH2	100	120									
Фенилгидразин	TECH.P	C6H5NHNH2	100	40	3	2	1			3		1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Фенилгидразин гидрохлорид</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Фенилгидразин гидрохлорид	AQ.SOL	C6H5NHNH2HCl	SAT	80									
Фенилгидразин гидрохлорид	AQ.SOL	C6H5NHNH2HCl	SAT	100									
Фенилгидразин гидрохлорид	AQ.SOL	C6H5NHNH2HCl	SAT	60		3	1				2	2	
Фенилгидразин гидрохлорид	AQ.SOL	C6H5NHNH2HCl	SAT	40	3	2	1			3	1	2	
Фенилгидразин гидрохлорид	AQ.SOL	C6H5NHNH2HCl	SAT	20	3	1	1			2	1	1	
Фенилгидразин гидрохлорид	AQ.SOL	C6H5NHNH2HCl	SAT	120									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Фенол</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Фенол	AQ.SOL	C6H5OH	1	100			1						
Фенол	AQ.SOL	C6H5OH	90	20	3	1	1	3		3	2	1	1
Фенол	AQ.SOL	C6H5OH	90	40	3	1	1					2	1
Фенол	AQ.SOL	C6H5OH	90	60		2	2						1
Фенол	AQ.SOL	C6H5OH	90	80		3	2						
Фенол	AQ.SOL	C6H5OH	90	100									
Фенол	AQ.SOL	C6H5OH	90	120									
Фенол	AQ.SOL	C6H5OH	1	20	1	1	1	1	2	3	2	1	1
Фенол	AQ.SOL	C6H5OH	1	40	2	1	1		2			1	1
Фенол	AQ.SOL	C6H5OH	1	120					2				
Фенол	AQ.SOL	C6H5OH	1	80		3	1		2			1	1
Фенол	AQ.SOL	C6H5OH	1	60	2	2	1		2			1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Формальдегид</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE

					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Формальдегид	AQ.SOL	CH2O	37	20	3	1	1	3	1	3	1	1	1
Формальдегид	AQ.SOL	CH2O	37	40		1	1			3	1	1	1
Формальдегид	AQ.SOL	CH2O	37	60		1	1				1	1	1
Формальдегид	AQ.SOL	CH2O	37	80			1						1
Формальдегид	AQ.SOL	CH2O	37	100								3	1
Формальдегид	AQ.SOL	CH2O	37	120									1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Формамид</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Формамид	TECH.P	HCONH2	100	20	3	1				3	1	2	
Формамид	TECH.P	HCONH2	100	120									
Формамид	TECH.P	HCONH2	100	100									
Формамид	TECH.P	HCONH2	100	80									
Формамид	TECH.P	HCONH2	100	40		1							
Формамид	TECH.P	HCONH2	100	60		1							

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Фосген</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Фосген	TECH.P	COCI2	100	100									
Фосген	TECH.P	COCI2	100	40	3	3		1		1	1		
Фосген	TECH.P	COCI2	100	60				3					
Фосген	TECH.P	COCI2	100	80				3					
Фосген	TECH.P	COCI2	100	120									
Фосген	TECH.P	COCI2	100	120									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Фосфат аммония</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Фосфат аммония			ALL	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Фосфат аммония			ALL	100			1	2					1
Фосфат аммония			ALL	80		1	1	2			1	1	1

Фосфат аммония			ALL	40	1	1	1	2		1	1	1	1
Фосфат аммония			ALL	120			1						1
Фосфат аммония			ALL	60	1	1	1	2		2	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Фосфорный пентаоксид</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Фосфорный пентаоксид	TECH.P	P2O5	100	40	2	1	1			3	1	1	
Фосфорный пентаоксид	TECH.P	P2O5	100	60	2	1	1				1	1	
Фосфорный пентаоксид	TECH.P	P2O5	100	80			1						
Фосфорный пентаоксид	TECH.P	P2O5	100	100			1						
Фосфорный пентаоксид	TECH.P	P2O5	100	120									
Фосфорный пентаоксид	TECH.P	P2O5	100	20	1	1	1	1		2	1	1	

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Фосфорный пента-трихлорид</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Фосфорный пента-трихлорид	TECH.P	PCl5-PCl3	100	100			2						1
Фосфорный пента-трихлорид	TECH.P	PCl5-PCl3	100	120									
Фосфорный пента-трихлорид	TECH.P	PCl5-PCl3	100	20	3	1	1	3		3	1	1	1
Фосфорный пента-трихлорид	TECH.P	PCl5-PCl3	100	80			2						1
Фосфорный пента-трихлорид	TECH.P	PCl5-PCl3	100	40	3	2	1	3					1
Фосфорный пента-трихлорид	TECH.P	PCl5-PCl3	100	60		2	1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Фотоэмульсии</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Фотоэмульсии			COMM	20	1	1	1	1		2	1	1	1
Фотоэмульсии			COMM	40	1	1	1	1			1	1	1
Фотоэмульсии			COMM	60	1		1	1					1
Фотоэмульсии			COMM	80									
Фотоэмульсии			COMM	100									
Фотоэмульсии			COMM	120									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Фреон 11</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Фреон 11	TECH.P	CCl3F	100	20	1		1			2	3	2	1
Фреон 113	TECH.P	CClF2-CCl2F	100	40	1		1						1
Фреон 113	TECH.P	CClF2-CCl2F	100	60			1						1
Фреон 113	TECH.P	CClF2-CCl2F	100	120			1						1
Фреон 113	TECH.P	CClF2-CCl2F	100	100			1						1
Фреон 113	TECH.P	CClF2-CCl2F	100	80			1						1
Фреон 113	TECH.P	CClF2-CCl2F	100	20	1		1			2	3	2	1
Фреон 114	TECH.P	CClF2-CClF2	100	120			1						1
Фреон 114	TECH.P	CClF2-CClF2	100	100			1						1
Фреон 114	TECH.P	CClF2-CClF2	100	80			1						1
Фреон 114	TECH.P	CClF2-CClF2	100	60			1						1
Фреон 114	TECH.P	CClF2-CClF2	100	20			1			2	2	2	1
Фреон 114	TECH.P	CClF2-CClF2	100	40			1					2	1
Фреон 12	TECH.P	CCl3F	100	40	1		1						1
Фреон 13	TECH.P	CCl3F	100	60	1		1						1
Фреон 14	TECH.P	CCl3F	100	80			1						1
Фреон 15	TECH.P	CCl3F	100	100			1						1
Фреон 16	TECH.P	CCl3F	100	120			1						1
Фреон 21	TECH.P	CHCl2F	100	120			1						1
Фреон 21	TECH.P	CHCl2F	100	20			1			3	3	3	1
Фреон 21	TECH.P	CHCl2F	100	100			1						1
Фреон 21	TECH.P	CHCl2F	100	40			1						1
Фреон 21	TECH.P	CHCl2F	100	80			1						1
Фреон 21	TECH.P	CHCl2F	100	60			1						1
Фреон 22	TECH.P	CHClF2	100	100			1						1
Фреон 22	TECH.P	CHClF2	100	20			1			3	2	3	1
Фреон 22	TECH.P	CHClF2	100	40			1						1
Фреон 22	TECH.P	CHClF2	100	80			1						1
Фреон 22	TECH.P	CHClF2	100	120			1						1
Фреон 22	TECH.P	CHClF2	100	60			1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Фриген 12 (Фреон 12)</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Фриген 12 (Фреон 12)	TECH.P	CCl2F2	100	120			1						1
Фриген 12 (Фреон 12)	TECH.P	CCl2F2	100	20	1	3	1			2	2	2	1
Фриген 12 (Фреон 12)	TECH.P	CCl2F2	100	100			1						1
Фриген 12 (Фреон 12)	TECH.P	CCl2F2	100	80			1						1
Фриген 12 (Фреон 12)	TECH.P	CCl2F2	100	60	1		1						1
Фриген 12 (Фреон 12)	TECH.P	CCl2F2	100	40	1		1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Фруктовая мякоть и сок</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Фруктовая мякоть и сок			COMM	40	1	1	1			1	1	1	1
Фруктовая мякоть и сок			COMM	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Фруктовая мякоть и сок			COMM	80			1						1
Фруктовая мякоть и сок			COMM	100			1						1
Фруктовая мякоть и сок			COMM	120									
Фруктовая мякоть и сок			COMM	60	1	1	1			1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Фталевая кислота</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Фталевая кислота	TECH.P	C6H4(COOH)2	100	120									1
Фталевая кислота	AQ.SOL	C6H4(COOH)2	50	120									
Фталевая кислота	AQ.SOL	C6H4(COOH)2	50	100			1						1
Фталевая кислота	AQ.SOL	C6H4(COOH)2	50	80			1						1
Фталевая кислота	AQ.SOL	C6H4(COOH)2	50	60	3	1	1				2		1
Фталевая кислота	AQ.SOL	C6H4(COOH)2	50	20	1	1	1			3	1	1	1
Фталевая кислота	TECH.P	C6H4(COOH)2	100	100			2						1
Фталевая кислота	TECH.P	C6H4(COOH)2	100	80			1						1
Фталевая кислота	TECH.P	C6H4(COOH)2	100	60			1						1

Фталевая кислота	TECH.P	C6H4(COOH)2	100	40			1						1
Фталевая кислота	TECH.P	C6H4(COOH)2	100	20	3	3	1	3		1	1	1	1
Фталевая кислота	AQ.SOL	C6H4(COOH)2	50	40	2	1	1				1		1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Фтор					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Фтор		F2	100	100									
Фтор		F2	100	80									
Фтор		F2	100	60									
Фтор		F2	100	40									
Фтор		F2	100	20	3	3	2	3		3	3	2	1
Фтор		F2	100	120									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Фтористый алюминий					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Фтористый алюминий	AQ.SOL	Na3AlF6	SAT	120			1						1
Фтористый алюминий	AQ.SOL	Na3AlF6	SAT	100			1						1
Фтористый алюминий	AQ.SOL	Na3AlF6	SAT	80			1						1
Фтористый алюминий	AQ.SOL	Na3AlF6	SAT	40	2		1						1
Фтористый алюминий	AQ.SOL	Na3AlF6	SAT	60	2		1						1
Фтористый алюминий	AQ.SOL	Na3AlF6	SAT	20	2	1	1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
Фтористый калий					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Фтористый калий	AQ.SOL	KF	SAT	40		1	1			1	1	1	1
Фтористый калий	AQ.SOL	KF	SAT	100			1					1	1
Фтористый калий	AQ.SOL	KF	SAT	80			1			2	1	1	1
Фтористый калий	AQ.SOL	KF	SAT	60		1	1			1	1	1	1
Фтористый калий	AQ.SOL	KF	SAT	120			1						1
Фтористый калий	AQ.SOL	KF	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Фторкремниевая кислота</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Фторкремниевая кислота	AQ.SOL	H2SiF6	32	120									
Фторкремниевая кислота	AQ.SOL	H2SiF6	32	100			1	1					1
Фторкремниевая кислота	AQ.SOL	H2SiF6	32	80		2	1	1					1
Фторкремниевая кислота	AQ.SOL	H2SiF6	32	60	2	1	1	1		3	3	1	1
Фторкремниевая кислота	AQ.SOL	H2SiF6	32	40	2	1	1	1		3	2	1	1
Фторкремниевая кислота	AQ.SOL	H2SiF6	32	20	2	1	1	1		2	2	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Фурфуриловый спирт</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Фурфуриловый спирт	TECH.P	C5H6O2	100	120									
Фурфуриловый спирт	TECH.P	C5H6O2	100	100									
Фурфуриловый спирт	TECH.P	C5H6O2	100	80			3						
Фурфуриловый спирт	TECH.P	C5H6O2	100	60		2	2						
Фурфуриловый спирт	TECH.P	C5H6O2	100	20	3	1	1	3		3	2	3	1
Фурфуриловый спирт	TECH.P	C5H6O2	100	40		2	1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Фурфурол</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Фурфурол	TECH.P		100	60			2				1	3	1
Фурфурол	TECH.P		100	120									
Фурфурол	TECH.P		100	80			3				2		1
Фурфурол	TECH.P		100	40		3	2				1	2	1
Фурфурол	TECH.P		100	20		3	1			3	1	2	1
Фурфурол	TECH.P		100	100							3		1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Хлопковое масло</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Хлопковое масло			COMM	40		1	1					1	1



Хлопковое масло			COMM	60		1	1					1	1
Хлопковое масло			COMM	80			1						1
Хлопковое масло			COMM	100									1
Хлопковое масло			COMM	120									
Хлопковое масло			COMM	20	2	1	1	2		1	3	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Хлор</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Хлор	GAS	Cl2	100	100									1
Хлор	GAS	Cl2	10	60	2		1						
Хлор	GAS	Cl2	10	40	2	3	1	2				1	
Хлор	GAS	Cl2	10	20	1	3	1	1		3		1	
Хлор	GAS	Cl2	100	120									
Хлор	GAS	Cl2	10	100									
Хлор	GAS	Cl2	100	20	2	3	1	2		3	3	1	1
Хлор	GAS	Cl2	100	40	3		1						1
Хлор	GAS	Cl2	10	80									
Хлор	GAS	Cl2	100	80									1
Хлор	GAS	Cl2	10	120									
Хлор	GAS	Cl2	100	60	3		1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Хлорамин</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Хлорамин	AQ.SOL	C6H5SO2NNaCl	DIL	60									
Хлорамин	AQ.SOL	C6H5SO2NNaCl	DIL	20	1	1	1	1			1	1	
Хлорамин	AQ.SOL	C6H5SO2NNaCl	DIL	80									
Хлорамин	AQ.SOL	C6H5SO2NNaCl	DIL	100									
Хлорамин	AQ.SOL	C6H5SO2NNaCl	DIL	120									
Хлорамин	AQ.SOL	C6H5SO2NNaCl	DIL	40									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Хлорат калия</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				

Хлорат калия	AQ.SOL	KClO3	SAT	20	1	1	2	1		3	1	1	1
Хлорат калия	AQ.SOL	KClO3	SAT	100			2						1
Хлорат калия	AQ.SOL	KClO3	SAT	80		2	2	1			1	1	1
Хлорат калия	AQ.SOL	KClO3	SAT	40	1	1	2	1			1	1	1
Хлорат калия	AQ.SOL	KClO3	SAT	120			2						1
Хлорат калия	AQ.SOL	KClO3	SAT	60	2	1	2	1			1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Хлорбензол</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Хлорбензол	TECH.P	C6H5Cl	100	20	3	2	1	3	3	3	3	1	1
Хлорбензол	TECH.P	C6H5Cl	100	40		3	1		3				1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Хлордифенил</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Хлордифенил	TECH.P	C6H5C6H4Cl	100	40									
Хлордифенил	TECH.P	C6H5C6H4Cl	100	120									
Хлордифенил	TECH.P	C6H5C6H4Cl	100	100									
Хлордифенил	TECH.P	C6H5C6H4Cl	100	80									
Хлордифенил	TECH.P	C6H5C6H4Cl	100	60									
Хлордифенил	TECH.P	C6H5C6H4Cl	100	20	3					3	3	1	

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Хлорид аммония</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Хлорид аммония	AQ.SOL	NH4Cl	SAT	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Хлорид аммония	AQ.SOL	NH4Cl	SAT	60	2	1	1	1		1	1	1	1
Хлорид аммония	AQ.SOL	NH4Cl	SAT	80		2	1	2		2	1	1	1
Хлорид аммония	AQ.SOL	NH4Cl	SAT	100		2	1				2	1	1
Хлорид аммония	AQ.SOL	NH4Cl	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Хлорид аммония	AQ.SOL	NH4Cl	SAT	120			1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
----------	-----------	---------	-------	------	------------------	--	--	--	--	---------------------	--	--	--

<b>Хлорид железа</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Хлорид железа	AQ.SOL	FeCl3	10	100									1
Хлорид железа	AQ.SOL	FeCl3	SAT	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Хлорид железа	AQ.SOL	FeCl3	SAT	60	2	1	1	1			1	1	1
Хлорид железа	AQ.SOL	FeCl3	SAT	80		1	1	1			1		1
Хлорид железа	AQ.SOL	FeCl3	SAT	100		1	1	1			1		1
Хлорид железа	AQ.SOL	FeCl3	SAT	120									1
Хлорид железа	AQ.SOL	FeCl3	10	80									1
Хлорид железа	AQ.SOL	FeCl3	10	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Хлорид железа	AQ.SOL	FeCl3	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Хлорид железа	AQ.SOL	FeCl3	10	40	1	1	1			1	1	1	1
Хлорид железа	AQ.SOL	FeCl3	10	60	2	1	1				1	1	1
Хлорид железа	AQ.SOL	FeCl3	10	120									1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Хлорид калия</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Хлорид калия	AQ.SOL	KCl	SAT	80		1	1	1			1	1	1
Хлорид калия	AQ.SOL	KCl	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Хлорид калия	AQ.SOL	KCl	SAT	60	1	1	1	1		1	1	1	1
Хлорид калия	AQ.SOL	KCl	SAT	100		2	1				1	1	1
Хлорид калия	AQ.SOL	KCl	SAT	120			1						1
Хлорид калия	AQ.SOL	KCl	SAT	40	1	1	1	1		1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Хлорид кальция</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Хлорид кальция	AQ.SOL	CaCl2	ALL	120			1		1				1
Хлорид кальция	AQ.SOL	CaCl2	ALL	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлорид кальция	AQ.SOL	CaCl2	ALL	40	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлорид кальция	AQ.SOL	CaCl2	ALL	60	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Хлорид кальция	AQ.SOL	CaCl2	ALL	80		1	1	1	1	2	1	1	1

Хлорид кальция	AQ.SOL	CaCl2	ALL	100		2	1	2	1		2	1	1
----------------	--------	-------	-----	-----	--	---	---	---	---	--	---	---	---

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Хлорид меди</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Хлорид меди	AQ.SOL	CuF2	ALL	40	1	1	1	1					1
Хлорид меди	AQ.SOL	CuF2	ALL	60	2	2	1	2					1
Хлорид меди	AQ.SOL	CuF2	ALL	80			1						1
Хлорид меди	AQ.SOL	CuCl2	SAT	120			1						1
Хлорид меди	AQ.SOL	CuF2	ALL	100			1						1
Хлорид меди	AQ.SOL	CuF2	ALL	20	1	1	1	1			1	1	1
Хлорид меди	AQ.SOL	CuF2	ALL	120			2						
Хлорид меди	AQ.SOL	CuCl2	SAT	100			1	1		2	2	1	1
Хлорид меди	AQ.SOL	CuCl2	SAT	80			1	1		1	1	1	1
Хлорид меди	AQ.SOL	CuCl2	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Хлорид меди	AQ.SOL	CuCl2	SAT	60	1	1	1	1		1	1	1	1
Хлорид меди	AQ.SOL	CuCl2	SAT	40	1	1	1	1		1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Хлорид цинка</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Хлорид цинка	AQ.SOL	ZnCl2	SAT	100		2	1				2	1	1
Хлорид цинка	AQ.SOL	ZnCl2	DIL	60	1	1	1						1
Хлорид цинка	AQ.SOL	ZnCl2	DIL	40	1	1	1						1
Хлорид цинка	AQ.SOL	ZnCl2	DIL	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Хлорид цинка	AQ.SOL	ZnCl2	SAT	80		1	1	1			1	1	1
Хлорид цинка	AQ.SOL	ZnCl2	DIL	80			1						1
Хлорид цинка	AQ.SOL	ZnCl2	DIL	100			1						1
Хлорид цинка	AQ.SOL	ZnCl2	DIL	120									1
Хлорид цинка	AQ.SOL	ZnCl2	SAT	40	1	1	1	1		2	1	1	1
Хлорид цинка	AQ.SOL	ZnCl2	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Хлорид цинка	AQ.SOL	ZnCl2	SAT	120			1						1
Хлорид цинка	AQ.SOL	ZnCl2	SAT	60	1	1	1	1		3	1	1	1

Хлорид этила	TECH.P	CH3CH2Cl	100	60			1						1
Хлорид этила	TECH.P	CH3CH2Cl	100	120									1
Хлорид этила	TECH.P	CH3CH2Cl	100	40	3	3	1	3				1	1
Хлорид этила	TECH.P	CH3CH2Cl	100	20	3	3	1	3		2	1	1	1
Хлорид этила	TECH.P	CH3CH2Cl	100	80			1						1
Хлорид этила	TECH.P	CH3CH2Cl	100	100			2						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Хлориды фосфора</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Хлориды фосфора			COMM	20	1		1	1					
Хлориды фосфора			COMM	40	1		1	1					
Хлориды фосфора			COMM	60	1		1	1					
Хлориды фосфора			COMM	80									
Хлориды фосфора			COMM	120									
Хлориды фосфора			COMM	100									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Хлористое железо</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Хлористое железо	AQ.SOL	FeCl2	SAT	20	1	1	1	1		1	1		1
Хлористое железо	TECH.P	FeCl2	SAT	120									
Хлористое железо	TECH.P	FeCl2	SAT	40	1		1	1					1
Хлористое железо	TECH.P	FeCl2	SAT	100									
Хлористое железо	TECH.P	FeCl2	SAT	80									1
Хлористое железо	TECH.P	FeCl2	SAT	60	1		1	1					1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Хлористое олово</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Хлористое олово	AQ.SOL	SnCl4	SAT	40	1	1	1	1			1		1
Хлористое олово	AQ.SOL	SnCl4	SAT	60	1	1	1	1			1		1
Хлористое олово	AQ.SOL	SnCl4	SAT	80		2	1	2					1
Хлористое олово	AQ.SOL	SnCl4	SAT	100			1						1

Хлористое олово	AQ.SOL	SnCl4	SAT	120			1						1
Хлористое олово	AQ.SOL	SnCl4	SAT	20	1	1	1	1			1		1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Хлористый амил</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Хлористый амил	TECH.P	CH3(CH2)4Cl	100	20	3	3	1			2	3	2	1
Хлористый амил	TECH.P	CH3(CH2)4Cl	100	40			1						1
Хлористый амил	TECH.P	CH3(CH2)4Cl	100	60			1						1
Хлористый амил	TECH.P	CH3(CH2)4Cl	100	80			2						1
Хлористый амил	TECH.P	CH3(CH2)4Cl	100	100			2						1
Хлористый амил	TECH.P	CH3(CH2)4Cl	100	120			3						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Хлористый барий</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Хлористый барий	AQ.SOL	BaCl2	ALL	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Хлористый барий	AQ.SOL	BaCl2	ALL	100			1					1	1
Хлористый барий	AQ.SOL	BaCl2	ALL	120			1					1	1
Хлористый барий	AQ.SOL	BaCl2	ALL	80		1	1				1	1	1
Хлористый барий	AQ.SOL	BaCl2	ALL	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Хлористый барий	AQ.SOL	BaCl2	ALL	60	1	1	1			1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Хлористый бензин</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Хлористый бензин	TECH.P	C6H5CH2Cl	100	20		1	1						
Хлористый бензин	TECH.P	C6H5CH2Cl	100	40			1						
Хлористый бензин	TECH.P	C6H5CH2Cl	100	120			1						
Хлористый бензин	TECH.P	C6H5CH2Cl	100	60			1						
Хлористый бензин	TECH.P	C6H5CH2Cl	100	80			1						
Хлористый бензин	TECH.P	C6H5CH2Cl	100	100			1						

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Хлористый магний</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Хлористый магний	AQ.SOL	MgCl <sub>2</sub>	SAT	120									1
Хлористый магний	AQ.SOL	MgCl <sub>2</sub>	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Хлористый магний	AQ.SOL	MgCl <sub>2</sub>	SAT	80		2	1	1				1	1
Хлористый магний	AQ.SOL	MgCl <sub>2</sub>	SAT	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Хлористый магний	AQ.SOL	MgCl <sub>2</sub>	SAT	60	1	1	1	1		1	1	1	1
Хлористый магний	AQ.SOL	MgCl <sub>2</sub>	SAT	100			1	1					1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Хлористый метил</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Хлористый метил	TECH.P	CH <sub>3</sub> Cl	100	80			1						
Хлористый метил	TECH.P	CH <sub>3</sub> Cl	100	100									
Хлористый метил	TECH.P	CH <sub>3</sub> Cl	100	60			1						1
Хлористый метил	TECH.P	CH <sub>3</sub> Cl	100	40			1	3					1
Хлористый метил	TECH.P	CH <sub>3</sub> Cl	100	20	3	3	1	3		3	2	3	1
Хлористый метил	TECH.P	CH <sub>3</sub> Cl	100	120									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Хлористый метилен</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Хлористый метилен		CH <sub>2</sub> Cl <sub>2</sub>	100	20	3	2	1	3		3	3	2	1
Хлористый метилен		CH <sub>2</sub> Cl <sub>2</sub>	100	120									
Хлористый метилен		CH <sub>2</sub> Cl <sub>2</sub>	100	100									
Хлористый метилен		CH <sub>2</sub> Cl <sub>2</sub>	100	80									
Хлористый метилен		CH <sub>2</sub> Cl <sub>2</sub>	100	40			2						1
Хлористый метилен		CH <sub>2</sub> Cl <sub>2</sub>	100	60			2						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Хлористый натрий</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Хлористый натрий	AQ.SOL	NaCl	DIL	80			1			2	1	1	1

Хлористый натрий	AQ.SOL	NaCl	SAT	60	2	2	1	1		1			1
Хлористый натрий	AQ.SOL	NaCl	SAT	100			1	1					1
Хлористый натрий	AQ.SOL	NaCl	SAT	120									1
Хлористый натрий	AQ.SOL	NaCl	DIL	120									1
Хлористый натрий	AQ.SOL	NaCl	DIL	100			1			3	2	1	1
Хлористый натрий	AQ.SOL	NaCl	DIL	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Хлористый натрий	AQ.SOL	NaCl	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Хлористый натрий	AQ.SOL	NaCl	DIL	40	1	1	1			1			1
Хлористый натрий	AQ.SOL	NaCl	SAT	80			1	1					1
Хлористый натрий	AQ.SOL	NaCl	DIL	60	2	2	1			1	1	1	1
Хлористый натрий	AQ.SOL	NaCl	SAT	40	1	1	1	1		1			1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Хлористый никель</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Хлористый никель	AQ.SOL	NiCl2	ALL	120			1						1
Хлористый никель	AQ.SOL	NiCl2	ALL	100			1	2			2	1	1
Хлористый никель	AQ.SOL	NiCl2	ALL	80		1	1	1		1	1	1	1
Хлористый никель	AQ.SOL	NiCl2	ALL	60	1	1	1	1		1	1	1	1
Хлористый никель	AQ.SOL	NiCl2	ALL	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Хлористый никель	AQ.SOL	NiCl2	ALL	20	1	1	1	1		1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Хлористый свинец</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Хлористый свинец	AQ.SOL	PbCl2	SAT	100			1					1	1
Хлористый свинец	AQ.SOL	PbCl2	SAT	60	1	1	1	1		1	1	1	1
Хлористый свинец	AQ.SOL	PbCl2	SAT	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Хлористый свинец	AQ.SOL	PbCl2	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Хлористый свинец	AQ.SOL	PbCl2	SAT	80		1	1	1		2	1	1	1
Хлористый свинец	AQ.SOL	PbCl2	SAT	120									1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
----------	-----------	---------	-------	------	------------------	--	--	--	--	---------------------	--	--	--



<b>Хлористый этилен</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Хлористый этилен	TECH.P	CH <sub>2</sub> ClCH <sub>2</sub> Cl	100	100			2						
Хлористый этилен	TECH.P	CH <sub>2</sub> ClCH <sub>2</sub> Cl	100	40			1					1	1
Хлористый этилен	TECH.P	CH <sub>2</sub> ClCH <sub>2</sub> Cl	100	60			1					2	1
Хлористый этилен	TECH.P	CH <sub>2</sub> ClCH <sub>2</sub> Cl	100	80			1						1
Хлористый этилен	TECH.P	CH <sub>2</sub> ClCH <sub>2</sub> Cl	100	120			3						
Хлористый этилен	TECH.P	CH <sub>2</sub> ClCH <sub>2</sub> Cl	100	20	3	3	1	3		3	3	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Хлорит кальция</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Хлорит кальция	AQ.SOL	Ca(ClO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	SAT	60	1	1	1				1	1	1
Хлорит кальция	AQ.SOL	Ca(ClO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	SAT	40	1	1	1				1	1	1
Хлорит кальция	AQ.SOL	Ca(ClO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	SAT	80		1	1						1
Хлорит кальция	AQ.SOL	Ca(ClO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	SAT	20	1	1	1	1		3	1	1	1
Хлорит кальция	AQ.SOL	Ca(ClO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	SAT	120									1
Хлорит кальция	AQ.SOL	Ca(ClO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	SAT	100		2	1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Хлорная вода</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Хлорная вода		Cl <sub>2</sub> +H <sub>2</sub> O	SAT	80			1						1
Хлорная вода		Cl <sub>2</sub> +H <sub>2</sub> O	SAT	100			1						1
Хлорная вода		Cl <sub>2</sub> +H <sub>2</sub> O	SAT	20	2	2	1			3	2	2	1
Хлорная вода		Cl <sub>2</sub> +H <sub>2</sub> O	SAT	60			1						1
Хлорная вода		Cl <sub>2</sub> +H <sub>2</sub> O	SAT	40	2		1						1
Хлорная вода		Cl <sub>2</sub> +H <sub>2</sub> O	SAT	120									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Хлорноватая кислота</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Хлорноватая кислота	AQ.SOL	HClO <sub>3</sub>	10	100									

Хлорноватая кислота	AQ.SOL	HClO3	10	120									
Хлорноватая кислота	AQ.SOL	HClO3	20	100									
Хлорноватая кислота	AQ.SOL	HClO3	10	20	1	3	1			3	1	3	1
Хлорноватая кислота	AQ.SOL	HClO3	10	60	2		1				2		1
Хлорноватая кислота	AQ.SOL	HClO3	10	40	1		1				1		1
Хлорноватая кислота	AQ.SOL	HClO3	20	120									
Хлорноватая кислота	AQ.SOL	HClO3	20	20	1	3	1			3	1	3	1
Хлорноватая кислота	AQ.SOL	HClO3	20	40	1		1				1		1
Хлорноватая кислота	AQ.SOL	HClO3	20	60	2		1						1
Хлорноватая кислота	AQ.SOL	HClO3	20	80			1						1
Хлорноватая кислота	AQ.SOL	HClO3	10	80			1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Хлорнокислый калий</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Хлорнокислый калий	AQ.SOL	KClO4	SAT	40	1	1	1	1			1	1	1
Хлорнокислый калий	AQ.SOL	KClO4	SAT	100			1						
Хлорнокислый калий	AQ.SOL	KClO4	SAT	80		2	1	2				1	1
Хлорнокислый калий	AQ.SOL	KClO4	SAT	60	2	1	1	1			1	1	1
Хлорнокислый калий	AQ.SOL	KClO4	SAT	20	1	1	1	1		3	1	1	1
Хлорнокислый калий	AQ.SOL	KClO4	SAT	120			1						

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Хлорнокислый натрий</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Хлорнокислый натрий	AQ.SOL	NaClO4	ND	60	2	1	1	1					1
Хлорнокислый натрий	AQ.SOL	NaClO4	ND	120			1						1
Хлорнокислый натрий	AQ.SOL	NaClO4	ND	20	1	1	1	1					1
Хлорнокислый натрий	AQ.SOL	NaClO4	ND	100			1						1
Хлорнокислый натрий	AQ.SOL	NaClO4	ND	40	1	1	1	1					1
Хлорнокислый натрий	AQ.SOL	NaClO4	ND	80		2	1	2					1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Хлороформ</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE

					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Хлороформ	TECH.P	CHCl3	100	60			2		3				1
Хлороформ	TECH.P	CHCl3	100	40		3	1		3				1
Хлороформ	TECH.P	CHCl3	100	20	3	2	1	3	3	3	3	2	1
Хлороформ	TECH.P	CHCl3	100	80			3		3				1
Хлороформ	TECH.P	CHCl3	100	120					3				
Хлороформ	TECH.P	CHCl3	100	100			3		3				1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Хлорсульфоновая кислота</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Хлорсульфоновая кислота	TECH.P	HCISO3	100	20	3	3	2	3		3	3	3	1
Хлорсульфоновая кислота	TECH.P	HCISO3	100	40		3	3						1
Хлорсульфоновая кислота	TECH.P	HCISO3	100	60		3	3						1
Хлорсульфоновая кислота	TECH.P	HCISO3	100	80		3	3						1
Хлорсульфоновая кислота	TECH.P	HCISO3	100	100		3	3						
Хлорсульфоновая кислота	TECH.P	HCISO3	100	120									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Хромат цинка</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Хромат цинка	AQ.SOL	ZnCrO4	ND	100									1
Хромат цинка	AQ.SOL	ZnCrO4	ND	80									1
Хромат цинка	AQ.SOL	ZnCrO4	ND	60	1	1	1						1
Хромат цинка	AQ.SOL	ZnCrO4	ND	40	1	1	1						1
Хромат цинка	AQ.SOL	ZnCrO4	ND	120									
Хромат цинка	AQ.SOL	ZnCrO4	ND	20	1	1	1	1			1		1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Хромовая кислота</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	10	120									
Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	30	100			2						1
Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	30	120									1

Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	10	20	1	2	1	1		3	2	1	1
Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	10	40	1	3	1	1			2	1	1
Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	10	60	2	3	1	1			3	2	1
Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	30	80			2	2					1
Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	10	100			2						1
Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	30	20	1	2	1	1		3	2		1
Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	50	20	1	2	1	1		3	2	1	1
Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	10	80			2						1
Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	50	40	1	3	1				3	1	1
Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	50	120			2						3
Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	50	100			2	2					1
Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	50	80			1						1
Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	50	60	2		1					1	1
Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	30	40	1	3	1	1					1
Хромовая кислота	AQ.SOL	CrO3+H2O	30	60	2	3	1	1					1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Хромовокислый калий</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Хромовокислый калий	AQ.SOL	K2CrO4	SAT	120			2						1
Хромовокислый калий	AQ.SOL	K2CrO4	SAT	100			1						1
Хромовокислый калий	AQ.SOL	K2CrO4	SAT	80		2	1	1					1
Хромовокислый калий	AQ.SOL	K2CrO4	SAT	60	2	1	1	1		3	1	1	1
Хромовокислый калий	AQ.SOL	K2CrO4	SAT	20	1	1	1	1		2	1	1	1
Хромовокислый калий	AQ.SOL	K2CrO4	SAT	40	1	1	1	1		2	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Хромовокислый натрий</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Хромовокислый натрий	AQ.SOL	Na2CrO4	DIL	120									
Хромовокислый натрий	AQ.SOL	Na2CrO4	DIL	40	1	1	1			2	1	1	1
Хромовокислый натрий	AQ.SOL	Na2CrO4	DIL	20	1	1	1			1	1	1	1
Хромовокислый натрий	AQ.SOL	Na2CrO4	DIL	100			1						1

Хромовокислый натрий	AQ.SOL	Na2CrO4	DIL	80			1						1
Хромовокислый натрий	AQ.SOL	Na2CrO4	DIL	60	2		1			3	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Хромовые квасцы</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Хромовые квасцы	AQ.SOL	KCr(SO4)2	SAT	100								1	1
Хромовые квасцы	AQ.SOL	KCr(SO4)2	SAT	120									
Хромовые квасцы		KCr(SO4)2	ND	40	2	1		1				1	
Хромовые квасцы	AQ.SOL	KCr(SO4)2	SAT	80						2	2	1	1
Хромовые квасцы	AQ.SOL	KCr(SO4)2	SAT	60	1	1				1	1	1	1
Хромовые квасцы	AQ.SOL	KCr(SO4)2	SAT	40	1	1	1	1		1	1	1	1
Хромовые квасцы		KCr(SO4)2	ND	20	1	1		1			1	1	
Хромовые квасцы		KCr(SO4)2	ND	60	2	1		1				1	
Хромовые квасцы		KCr(SO4)2	ND	80		2		1				1	
Хромовые квасцы		KCr(SO4)2	ND	100		2		1				1	
Хромовые квасцы		KCr(SO4)2	ND	120									
Хромовые квасцы	AQ.SOL	KCr(SO4)2	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Хромовый раствор для нанесения покрытия</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Хромовый раствор для нанесения покрытия			COMM	100			1						1
Хромовый раствор для нанесения покрытия			COMM	120			1						1
Хромовый раствор для нанесения покрытия			COMM	80			1	2					1
Хромовый раствор для нанесения покрытия			COMM	40	1		1	1					1
Хромовый раствор для нанесения покрытия			COMM	60	2		1	1					1
Хромовый раствор для нанесения покрытия			COMM	20	1	3	1	1					1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Хторид аммония</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Хторид аммония	AQ.SOL	NH4F	25	120									
Хторид аммония	AQ.SOL	NH4F	25	80		2	2						
Хторид аммония	AQ.SOL	NH4F	25	60	3	1	1	1					
Хторид аммония	AQ.SOL	NH4F	25	40	2	1	1	1					
Хторид аммония	AQ.SOL	NH4F	25	20	1	1	1	1		1	1	2	
Хторид аммония	AQ.SOL	NH4F	25	100			3					3	

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Царская водка</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Царская водка		3HCl+1HNO3	100	80									
Царская водка		3HCl+1HNO3	100	20	2	3	2	2		3	3	2	1
Царская водка		3HCl+1HNO3	100	120									
Царская водка		3HCl+1HNO3	100	40	2	3		2					
Царская водка		3HCl+1HNO3	100	100									
Царская водка		3HCl+1HNO3	100	60	2	3		2					

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Цианид калия</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Цианид калия	AQ.SOL	KCN	SAT	40	1	1	1	1		1			1
Цианид калия	AQ.SOL	KCN	SAT	100									1
Цианид калия	AQ.SOL	KCN	SAT	80		2		1					1
Цианид калия	AQ.SOL	KCN	SAT	60	1	1	2	1		1			1
Цианид калия	AQ.SOL	KCN	SAT	120									1
Цианид калия	AQ.SOL	KCN	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Цианид меди</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Цианид меди	AQ.SOL	Cu(CN)2	ALL	100									1

Цианид меди	AQ.SOL	Cu(CN)2	ALL	80									1
Цианид меди	AQ.SOL	Cu(CN)2	ALL	60		1	1						1
Цианид меди	AQ.SOL	Cu(CN)2	ALL	40	3	1	1						1
Цианид меди	AQ.SOL	Cu(CN)2	ALL	20	3	1	1	1		1	1	1	1
Цианид меди	AQ.SOL	Cu(CN)2	ALL	120									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Цианид серебра</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Цианид серебра	AQ.SOL	AgCN	ALL	80			1						1
Цианид серебра	AQ.SOL	AgCN	ALL	60	1	1	1						1
Цианид серебра	AQ.SOL	AgCN	ALL	120									
Цианид серебра	AQ.SOL	AgCN	ALL	40	1	1	1				1		1
Цианид серебра	AQ.SOL	AgCN	ALL	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Цианид серебра	AQ.SOL	AgCN	ALL	100			1						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Цианид цинка</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Цианид цинка	AQ.SOL	Zn(CN)2	ALL	120									
Цианид цинка	AQ.SOL	Zn(CN)2	ALL	100									
Цианид цинка	AQ.SOL	Zn(CN)2	ALL	80									
Цианид цинка	AQ.SOL	Zn(CN)2	ALL	60	1		1						
Цианид цинка	AQ.SOL	Zn(CN)2	ALL	40	1		1						
Цианид цинка	AQ.SOL	Zn(CN)2	ALL	20	1		1	1			1		

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Цианистая ртуть</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Цианистая ртуть	AQ.SOL	Hg(CN)2	ALL	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Цианистая ртуть	AQ.SOL	Hg(CN)2	ALL	120			1						1
Цианистая ртуть	AQ.SOL	Hg(CN)2	ALL	100			1						1
Цианистая ртуть	AQ.SOL	Hg(CN)2	ALL	80		1	1	1					1
Цианистая ртуть	AQ.SOL	Hg(CN)2	ALL	40	1	1	1	1				1	1

Цианистая ртуть	AQ.SOL	Hg(CN)2	ALL	60	1	1	1	1				1	1
-----------------	--------	---------	-----	----	---	---	---	---	--	--	--	---	---

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Цианистый натрий</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Цианистый натрий	AQ.SOL	NaCN	ALL	120			1						1
Цианистый натрий	AQ.SOL	NaCN	ALL	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Цианистый натрий	AQ.SOL	NaCN	ALL	40	1	1	1	1			1	1	1
Цианистый натрий	AQ.SOL	NaCN	ALL	60	1	1	1	1			1	1	1
Цианистый натрий	AQ.SOL	NaCN	ALL	100			1				2	2	1
Цианистый натрий	AQ.SOL	NaCN	ALL	80		2	1	2			1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Циановодородная кислота</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Циановодородная кислота	AQ.SOL	HCN	DIL	20	1	1	1			2	1	1	1
Циановодородная кислота	TECH.P	HCN		80			1						1
Циановодородная кислота	TECH.P	HCN		100			1						1
Циановодородная кислота	TECH.P	HCN		120			1						
Циановодородная кислота	TECH.P	HCN		20	1	1	1	1		2	2	2	1
Циановодородная кислота	AQ.SOL	HCN	DIL	40	1	1	1			2	2		1
Циановодородная кислота	TECH.P	HCN		60	2	1	1	1					1
Циановодородная кислота	AQ.SOL	HCN	DIL	120									
Циановодородная кислота	AQ.SOL	HCN	DIL	80									
Циановодородная кислота	AQ.SOL	HCN	DIL	60	1	1	1			3	3		1
Циановодородная кислота	TECH.P	HCN		40	1	1	1	1		3			1
Циановодородная кислота	AQ.SOL	HCN	DIL	100									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Циклогексан</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Циклогексан	TECH.P	C6H12	100	40	3	2	1	3	1		3		1
Циклогексан	TECH.P	C6H12	100	20	3	1	1	3	1	1	3	1	1
Циклогексан	TECH.P	C6H12	100	60		2	1		1				1



Циклогексан	TECH.P	C6H12	100	100			1		1				1
Циклогексан	TECH.P	C6H12	100	120			2		1				
Циклогексан	TECH.P	C6H12	100	80			1		1				1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Циклогексанол</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Циклогексанол	TECH.P	C6H11OH	100	80			1		1				1
Циклогексанол	TECH.P	C6H11OH	100	100			2		1				1
Циклогексанол	TECH.P	C6H11OH	100	20	3	1	1	3	1	2	3	1	1
Циклогексанол	TECH.P	C6H11OH	100	40	3	2	1	3	1			1	1
Циклогексанол	TECH.P	C6H11OH	100	60		3	1		1				1
Циклогексанол	TECH.P	C6H11OH	100	120					1				
Циклогексанон	TECH.P	C6H10O	100	100					1				1
Циклогексанон	TECH.P	C6H10O	100	80					1				1
Циклогексанон	TECH.P	C6H10O	100	60		3	3		1				1
Циклогексанон	TECH.P	C6H10O	100	40		3	2		1				1
Циклогексанон	TECH.P	C6H10O	100	120					1				
Циклогексанон	TECH.P	C6H10O	100	20	3	2	1	3	1	3	2	3	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Четырѐххлористый углерод</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Четырѐххлористый углерод	TECH.P	CCl4	100	20	3	3	1	3		3	3	1	1
Четырѐххлористый углерод	TECH.P	CCl4	100	120									1
Четырѐххлористый углерод	TECH.P	CCl4	100	40	3		1					1	1
Четырѐххлористый углерод	TECH.P	CCl4	100	60			2					1	1
Четырѐххлористый углерод	TECH.P	CCl4	100	80									1
Четырѐххлористый углерод	TECH.P	CCl4	100	100									1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Щавелевокислый натрий</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				

Щавелевокислый натрий	AQ.SOL	Na2C2O4	SAT	40	1		1						1
Щавелевокислый натрий	AQ.SOL	Na2C2O4	SAT	120									
Щавелевокислый натрий	AQ.SOL	Na2C2O4	SAT	100									
Щавелевокислый натрий	AQ.SOL	Na2C2O4	SAT	60	2		2						1
Щавелевокислый натрий	AQ.SOL	Na2C2O4	SAT	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Щавелевокислый натрий	AQ.SOL	Na2C2O4	SAT	80									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Эпихлоргидрин</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Эпихлоргидрин	TECH.P	C3H5ClO	100	40			3						1
Эпихлоргидрин	TECH.P	C3H5ClO	100	120									
Эпихлоргидрин	TECH.P	C3H5ClO	100	20		3	3	3		3	3	3	1
Эпихлоргидрин	TECH.P	C3H5ClO	100	60									
Эпихлоргидрин	TECH.P	C3H5ClO	100	80									
Эпихлоргидрин	TECH.P	C3H5ClO	100	100									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Этилакрилат</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Этилакрилат	TECH.P	CH2=CHCOOCH2CH	100	20	3		1			3	2	3	1
Этилакрилат	TECH.P	CH2=CHCOOCH2CH	100	60			3						1
Этилакрилат	TECH.P	CH2=CHCOOCH2CH	100	120									
Этилакрилат	TECH.P	CH2=CHCOOCH2CH	100	100									1
Этилакрилат	TECH.P	CH2=CHCOOCH2CH	100	80			3						1
Этилакрилат	TECH.P	CH2=CHCOOCH2CH	100	40	3		2						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Этилацетоацетат</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Этилацетоацетат	TECH.P	CH3COCH2COOCH2	100	120									
Этилацетоацетат	TECH.P	CH3COCH2COOCH2	100	20			1			3	1	3	1
Этилацетоацетат	TECH.P	CH3COCH2COOCH2	100	40			2				1		1
Этилацетоацетат	TECH.P	CH3COCH2COOCH2	100	60			3						1

Этилацетоацетат	TECH.P	CH <sub>3</sub> COCH <sub>2</sub> COOCH <sub>2</sub>	100	100									1
Этилацетоацетат	TECH.P	CH <sub>3</sub> COCH <sub>2</sub> COOCH <sub>2</sub>	100	80			3						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Этиленгликоль</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Этиленгликоль	TECH.P	HOCH <sub>2</sub> -CH <sub>2</sub> OH	100	120									
Этиленгликоль	TECH.P	HOCH <sub>2</sub> -CH <sub>2</sub> OH	100	100		1	1						1
Этиленгликоль	TECH.P	HOCH <sub>2</sub> -CH <sub>2</sub> OH	100	80		1	1					2	1
Этиленгликоль	TECH.P	HOCH <sub>2</sub> -CH <sub>2</sub> OH	100	60	2	1	1			2	1	1	1
Этиленгликоль	TECH.P	HOCH <sub>2</sub> -CH <sub>2</sub> OH	100	40	1	1	1			1	1	1	1
Этиленгликоль	TECH.P	HOCH <sub>2</sub> -CH <sub>2</sub> OH	100	20	1	1	1	1		1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Этилендиамин</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Этилендиамин	TECH.P	NH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> NH <sub>2</sub>	100	120									
Этилендиамин	TECH.P	NH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> NH <sub>2</sub>	100	100									
Этилендиамин	TECH.P	NH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> NH <sub>2</sub>	100	80									
Этилендиамин	TECH.P	NH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> NH <sub>2</sub>	100	60			3			3	1	3	
Этилендиамин	TECH.P	NH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> NH <sub>2</sub>	100	40			2			2	1	2	1
Этилендиамин	TECH.P	NH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> NH <sub>2</sub>	100	20	2	3	1			2	1	2	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Этиленхлоргидрин</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Этиленхлоргидрин	TECH.P	ClCH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> OH	100	80									
Этиленхлоргидрин	TECH.P	ClCH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> OH	100	120									
Этиленхлоргидрин	TECH.P	ClCH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> OH	100	60	3	2		3					
Этиленхлоргидрин	TECH.P	ClCH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> OH	100	100									
Этиленхлоргидрин	TECH.P	ClCH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> OH	100	40	3	1		3			3		
Этиленхлоргидрин	TECH.P	ClCH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> OH	100	20	3	1	1	3		3	3		

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
----------	-----------	---------	-------	------	------------------	--	--	--	--	---------------------	--	--	--

<b>Этиловый эфир монохлоруксусной кислоты</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Этиловый эфир монохлоруксусной кислоты	TECH.P	ClCH <sub>2</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	100									
Этиловый эфир монохлоруксусной кислоты	TECH.P	ClCH <sub>2</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	20	2	1	1			3	1	2	1
Этиловый эфир монохлоруксусной кислоты	TECH.P	ClCH <sub>2</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	80									
Этиловый эфир монохлоруксусной кислоты	TECH.P	ClCH <sub>2</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	120									
Этиловый эфир монохлоруксусной кислоты	TECH.P	ClCH <sub>2</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	60		1							1
Этиловый эфир монохлоруксусной кислоты	TECH.P	ClCH <sub>2</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	40		1	2						1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Этиловый спирт</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Этиловый спирт	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> OH	96	120			1						1
Этиловый спирт	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> OH	96	100			1						1
Этиловый спирт	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> OH	96	80		2	1	3		2	1	1	1
Этиловый спирт	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> OH	96	60	2	2	1	2		2	1	1	1
Этиловый спирт	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> OH	96	40	1	1	1	2		1	1	1	1
Этиловый спирт	AQ.SOL	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> OH	96	20	1	1	1	1		1	1	1	1

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<b>Эфир этила</b>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Эфир этила	TECH.P	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> OCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	40	3		1						1
Эфир этила	TECH.P	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> OCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	120									
Эфир этила	TECH.P	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> OCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	100									
Эфир этила	TECH.P	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> OCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	80									
Эфир этила	TECH.P	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> OCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	20	3	3	1	3		3	3	3	1
Эфир этила	TECH.P	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> OCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	100	60									

НАЗВАНИЕ	СОСТОЯНИЕ	ФОРМУЛА	КОНЦ.	Т °С	Материал корпуса					Материал уплотнения			
<i>Янтарная кислота</i>					ПВХ	ПП	ПВДФ	ХПВХ	АБС	NBR	EPDM	FPM	PTFE
					PVCU	PP-H	PVDF	PVCC	ABS				
Янтарная кислота		COOH(CH2)2COOH	ND	20	1	1	1	1		1	1	1	1
Янтарная кислота		COOH(CH2)2COOH	ND	120			2						
Янтарная кислота		COOH(CH2)2COOH	ND	100			1						1
Янтарная кислота		COOH(CH2)2COOH	ND	80		2	1	2					1
Янтарная кислота		COOH(CH2)2COOH	ND	60	1	1	1	1					1
Янтарная кислота		COOH(CH2)2COOH	ND	40	1	1	1	1					1

