

Филиал ГКНПЦ имени М. В. Хруничева Конструкторское бюро «Арматура»



ИЗДЕЛИЯ ЭЛЕКТРОПНЕВМОАВТОМАТИКИ

2003

КАТАЛОГ

Адрес: Конструкторское бюро "Арматура" – филиал ГКНПЦ им. М.В.Хруничева 601909 г. Ковров Владимирской обл.

ул. Социалистическая, 22

Телеграф "Маяк"

Телефон/факс для справок (49-232) 567-22, 952-52

E-mail: kba @ kc.ru

Введение

В каталоге даны технические характеристики изделий электропневмоавтоматики, разработанных и изготавливаемых Конструкторским бюро "Арматура" — филиалом федерального государственного унитарного предприятия "Государственный космический научно-производственный центр им. М.В.Хруничева" Российского авиационно-космического агентства.

Применение выбранных изделий для правильной эксплуатации в соответствии с требованиями гарантийных обязательств требует согласования применения с разработчиком в соответствии с ГОСТ 2.124-85.

Конструкторское бюро "Арматура" имеет возможности для проектирования и изготовления изделий электропневмоавтоматики согласно требованиям заказчика.

Издание 2003 содержит дополнения и изменения, внесенные в разделы: Электропневмоклапаны, Вентили, Обратные клапаны, Пневмоклапаны, Газовые редукторы, Фильтры, Предохранительные клапаны, Сигнализаторы давления каталога издания 2002г.

В каталоге используются следующие сокращения:

ПРВ – сигнализатор положения взрывозащищенный

РУ – ручное управление

– пневмоклапан

РД – ручной дублер Р_{УПР} – управляющее давление

ПК

СП — сигнализатор положения

ЭМ - электромагнит

ЭПК – электропневмоклапан

Индексы комплектующих изделий электропневмоавтоматики:

АЭ-Д – ручной дублер

АПА – пневмодроссель

АЭ-М, АЭМ – электромагнит

РПА – сигнализатор положения

Содержание

Вентили	4
Краны, задвижки	23
Электропневмоклапаны	
Пневмоклапаны	49
Переключатели	57
Пневмореле	
Газовые редукторы	
Регуляторы давления	
Клапаны регулирующие	80
Предохранительные клапаны	
Обратные клапаны	
Отжимные и отсечные клапаны	104
Пироклапаны	106
Фильтры	
Сигнализаторы давления	
Излелия лля высокочистых произволств	

					Вентил	ш					
					Гар	антии постав	щика				
		2				D		арантии ет)			
Индекс	Рабочее давление (^{КГС} / _{СМ} ²)	Dу (мм)	Рабочая среда	Присоединительные размеры штуцеров (мм)	Число срабатываний	Время выдержки под давлением (ч) открыт.	Хранения	Эксплуатации	Габаритные размеры (мм)	Масса (кг)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-011M	5·10 ⁻³ мм.рт.ст. - 400	5	воздух, азот, гелий	M16x1,5	2000	4320	17	15	154x130x55	1,23	_
AB-011M-01	5·10 ⁻³ мм.рт.ст. – 400	5	водород, воздух, азот, гелий	M16x1,5	3000	4320	17	15	154x130x55	1,23	_
AB-013M	5-10 ⁻³ мм.рт.ст. — 400	10	воздух, азот, гелий	M22x1,5	3000 при P_P = 400 или 5000 из них 1000 при P_P = 400 и 4000 при P_P = 250 , или 2000 из них 1000 при P = 10 и 1000 при вакууме	11500	17	15	163x160x47	1,33	-
	0 – 400		аргон		2000	1000					
AB-018	400	8	воздух, азот, гелий	M18x1,5	2000	1000	11,5	10	160x130x47	1,73	С воротком
AB-018-01	150	8	воздух, азот, гелий	M18x1,5	2000	1000	11,5	10	160x80x80	1,71	С маховиком

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-018-02	400	8	воздух, азот, гелий	M18x1,5	2000	4320	17	15	160x130x47	1,69	С воротком
AB-018-03	150	8	воздух, азот, гелий	M18x1,5	2000	4320	17	15	160x80x80	1,67	С маховиком
AB-019	400	8	воздух, азот, гелий	W27,8 ГОСТ9909–81, M18x1,5	2000	1000	11,5	10	178x130x47	1,675	Баллонный
AB-020	350	8	воздух, азот	M18x1,5	1000	4320	13,5	11.5	203x80x80	1,6	С дренажем, спец. условия
AB-025	100	5	воздух, азот, гелий	M14x1,5	1500	1000	12	10	130x60x60	0,63	_
AB-027-01	100	10	воздух, азот, гелий	M18x1,5	1500	4320	17	15	135x80x80	0,84	_
AB-043	400	25	воздух, азот, гелий	M42x2 под фланец	1500	4320	17	15	360x350x90	8	-
AB-046	230	10	воздух, азот, гелий	M22x1,5	1000	4320	17	15	242x120x60	2	С дренажем
AB-049M	400	15	воздух, азот, гелий	М33х2 под фланец	4000	11500	17	15	290x115x55	3,86	_
AB-049M-01	400	15	аргон воздух, азот, гелий	M30x1,5	2000	11500	17	15	252x78x55	3,45	
			аргон		2000	1000					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB049M02	400	15	воздух, азот, гелий, водород	M30x1,5	4000 2000	11500 1000	17	15	252x78x55	3,45	_
AB-053	20	20	воздух, азот, содержа— щие пары самина	M30x1,5	1000	4320	13	10	163x80x80	1,7	С маховиком
AB-053-01	20	20	воздух, азот, содержа- щие пары самина	M30x1,5	1000	4320	13	10	163x130x56	1,62	С воротком
AB-053M	1–10	20	воздух, азот до (-130°C)	M30x1,5	1000	4320	13,5	11.5	258x80x80	2	-
AB-054	16	32	воздух, азот	M45x1,5	2000	4320	17	15	205x88x80	2,4	С маховиком
AB-054 Bap. II	20	32	воздух, азот	M45x1,5	2000	4320	17	15	205x88x140	2,3	С воротком
AB-055	400	32	воздух, азот, гелий	M48x2 под фланец	1000	10 лет — клапан на верхнем седле, 4320 ч.— клапан между верхним и нижним седлами	13,5	11.5	427x400x85	14	Без колпака

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
АВ055 вар. II	400	32	воздух, азот, гелий	M48x2 под фланец	1000	4320 ч. в среднем положении клапана, 10 лет клапан на верхнем седле	13	10	427х400х100 без колпака, 517х240х110 с колпаком	22	С колпаком
AB-061	400	3	воздух, азот	M14x1,5	1500	4320	13,5	11.5	160x126x36	0,95	-
АВ-061 вар. II	400	3	воздух, азот	M14x1,5	1500	4320	11,5	10	160x123x36	1,06	-
AB-071	400**40	32	воздух, азот	M48x2 под фланец	1000 и 100 колпака	4320 ч. в среднем положении клапана, 10 лет клапан на седле втулки	11,5	10	565x300x110	26,6	С колпаком
АВ-071 вар. II	400140	32	воздух, азот	M48x2 под фланец	1000	4320 ч. в среднем положении клапана, 10 лет клапан на седле втулки	11,5	10	430x300x400	17,3	Без колпака
AB-074	1·10 ⁻³ мм.рт.ст. – 400	4	воздух, азот, гелий	M14x1,5	2000	4320 при Р _Р =400, 1,5 года при вакууме	13	10	160x156x47	1,3	_

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-075	400	10	воздух, азот	M22x1,5	1000 и 100 колпака	4320 ч. в среднем положении клапана, 10 лет клапан на верхнем седле	17	15	220х160х75 с воротком, 265х90х90 с колпаком	5,9	-
АВ-075 вар. II	400	10	воздух, азот	спец. соединение	1000 и 100 колпака	4320 ч. в среднем положении клапана, 10 лет клапан на верхнем седле	17	15	295х238х73 с воротком, 295х283х90 с колпаком	6,5	_
AB-077	400	32	воздух, азот	M48x2 под фланец	2000	4320	13	10	400x375x85	9,25	
AB07701	400	32	воздух, азот	M48x2 под фланец	2000	4320	13	10	400x375x85	9,25	Температура рабочей среды: +70°С
AB-090	100 – 400	6	воздух, азот, гелий	M16x1,5	2000	4320	11,5	10	228x80x80	22	С ручным регулированием скорости заполнения и опорожнения
AB-091	1 – 400	4	воздух, азот, гелий, аргон	M14x1,5	3000	4320	17	15	201x130x66	2,2	С воротком
AB-091-01	1 – 200	4	воздух, азот, гелий, аргон	M14x1,5	3000	4320	17	15	201x80x66	2,28	С маховиком

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-092	1 – 400 со входа и выхода	15	воздух, азот, гелий, аргон	М33х2 под фланец	2000 из них 1000 при Р _{вх} , 200 при Р _{вх} > Р _{вых} , 200 при Р _{вых} > Р _{вх} , 600 при Р _{вых}	4320	13	10	310x308x55	4,28	_
	1·10 ⁻² мм.рт.ст. (вход) 2 (выход)				без срабаты- ваний	100 (закрыт)					
AB-093	1 – 400 со входа и выхода	32	воздух, азот, гелий, аргон	М56х3 под фланец	2000 из них 1000 при Р _{ВХ} , 200 при Р _{ВХ} > Р _{ВЫХ} , 200 при Р _{ВЫХ} > Р _{ВХ} , 600 при Р _{ВЫХ}	4320	13	10	420x400x80	9,18	_
	1·10 ⁻² мм.рт.ст. (вход) 2 (выход)				без срабаты- ваний	100 (закрыт)					
AB-094	1 – 400 со входа и выхода	60	воздух, азот, гелий, аргон	М110х3 под фланец	500 из них 400 при Р _{ВХ} , 100 при Р _{ВХ} > Р _{ВЫХ} ,	4320	11,5	10	525x396x122	40	_
	1-10 ⁻² мм.рт.ст. (вход) 2 (выход)				без срабаты- ваний	100					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-096	200 +30 -10	10	воздух, азот, гелий	M22x1,5	4000	3 года при давлении с выхода	11	10	184x63x60	1,9	_
AB-097	1–400	6	воздух, азот, гелий	M16x1,5	4000	2,5 года при давлении с выхода	11	10	188x70x70	1,9	_
AB-098	400 со входа и выхода, 1·10 ⁻² мм.рт.ст. на входе (закрыт)	15	воздух, азот, гелий	МЗЗх2 под фланец	3000	2 года при Р=400, 100 ч. при вакууме	11,5	10	335x280x155	4,72	С сигнализатором положения клапана АК-018
AB-099	400	10	воздух, азот, гелий	M22x1,5	3000	2 года	11,5	10	200x133x100	2,17	С сигнализатором положения клапана АК-018
AB100	400 со входа и выхода, 1·10 ⁻² мм.рт.ст. на входе (закрыт)	32	воздух, азот, гелий	М56х3 под фланец	3000	2 года при Р=400, 100 ч. при вакууме	11,5	10	420x396x110	10,3	С сигнализатором положения клапана АК-018
AB101	400, 1·10 ⁻² мм.рт.ст. на входе (закрыт)	60	воздух, азот, гелий	М110х3 под фланец	1000	2 года при Р=400, 100 ч. при вакууме	11,5	10	565x396x347	41,5	С сигнализатором положения клапана АК-018
AB-102	400 со входа и выхода, 1·10 ⁻² мм.рт.ст.	32	воздух, азот, гелий	М56х13 под фланец	3000	2 года при Р=400, 100 ч. при вакууме	11,5	10	420x396x110	10,3	С сигнализатором положения клапана АК-018
AB-103	400	60	воздух, азот, гелий	М110х3 под фланец	1000	2 года	11,5	10	575x396x356	41,5	С сигнализатором положения клапана АК-018

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB104	400 со входа и выхода, 1·10 ⁻² мм.рт.ст. на входе (закрыт)	15	воздух, азот, гелий	M33x2 под фланец	3000, из них 300 при наличии давления на выходе при Р _{вх} = 0	2 года при Р=400, 100 ч. при вакууме	11,5	10	335x280x155	4,72	С сигнализатором положения клапана АК-С18
AB-106	1 – 400	1.4	воздух, азот, гелий, аргон	M18x1,5 вход, M14x1,5 выход, дренаж	5000	4320	17	15	94x90x84	1,12	Кран манометровый с дренажем
AB–107	400 со входа и выхода, 1·10 ⁻² мм.рт.ст.	4	воздух, азот, гелий, аргон, смеси: гелиево- воздушная, гелиево— азотная	M14x1,5	3000	10000 при Р=400, 1,5года при вакууме	13	10	160x100x64	1,1	-
AB-108	200 со входа и выхода, 1·10 ⁻² мм.рт.ст.	10	воздух, азот, гелий, аргон, смеси: гелиево- воздушная, гелиево- азотная	M22x1,5	3000	1000 при Р=200, 1,5года при вакууме	13	10	160x100x64	1,1	-
AB109	0-400	25	воздух, азот, гелий	M42x2 под фланец	1500	4320 (открыт)	11,5	10	360x350x90	8	-
AB-114	0–100	20	воздух, гелий, ДГС	M33x1,5	4000	_	13	10	196x100x84	2,59	-
AB-117	0–400	10	воздух, гелий, ДГС	M22x1,5	4000	_	13	10	150x100x66	1,4	Проходной, штуцеры по ГОСТ 16039–70

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-117-01	0–400	6	воздух, гелий, ДГС	M18x1,5	4000		13	10	150x80x66	1,4	Проходной, штуцеры по ГОСТ 16039-70
AB-117-02	0–400	10	воздух, гелий, ДГС	M22x1,5	4000	_	13	10	163x100x53	1,4	Угловой, штуцеры по ГОСТ 16039-70
AB-117-03	0–400	6	воздух, гелий, ДГС	M18x1,5	4000	-	13	10	163x80x53	1,4	Угловой, штуцеры по ГОСТ 16039–70
AB-117-04	0-400	10	воздух, гелий, ДГС	M22x1,5	4000		13	10	150x100x62	1,4	Проходной, штуцеры по ГОСТ 13955-74
AB-117-05	0-400	6	воздух, гелий, ДГС	M18x1,5	4000	-	13	10	150x80x80	1,4	Проходной, штуцеры по ГОСТ 13955-74
AB-117-06	0–400	10	воздух, гелий, ДГС	M22x1,5	4000	-	13	10	171x100x61	1,4	Угловой, штуцеры по ГОСТ 13955–74
AB-117-07	0–400	6	воздух, гелий, ДГС	M18x1,5	4000	_	13	10	170x80x60	1,4	Угловой, штуцеры по ГОСТ 13955–74
AB-118	0—400 манжетный	10	кислород	M22x1,5	4000		13	10	200x85x100	1,75	Проходной, уравновешенный
AB-119	0-400	10	кислород	M22x1,5	4000	17 0%	13	10	158x100x72	1,65	Проходной, штуцеры по ГОСТ 16039–70
AB-119-01	0-400	6	кислород	M18x1,5	4000	-	13	10	158x100x72	1,65	Проходной, штуцеры по ГОСТ 16039–70
AB-119-02	0-400	10	кислород	M22x1,5	4000	-	13	10	163x100x59	1,65	Угловой, штуцеры по ГОСТ 16039-70
AB-119-03	0–400	6	кислород	M18x1,5	4000	_	13	10	163x100x59	1,65	Угловой, штуцеры по ГОСТ 16039–70

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-119-04	0–400	10	кислород	M22x1,5	4000	_	13	10	158x100x86	1,65	Проходной, штуцеры по ГОСТ 13955-74
AB11905	0-400	6	кислород	M 18x1,5	4000	_	13	10	158x100x82	1,65	Проходной, штуцеры по ГОСТ 13955–74
AB-119-06	0–400	10	кислород	M22x1,5	4000	_	13	10	170x100x66	1,65	Угловой, штуцеры по ГОСТ 13955-74
AB-119-07	0-400	6	кислород	M18x1,5	4000	_	13	10	167x100x64	1,65	Угловой, штуцеры по ГОСТ 13955–74
AB-120	0-400 запорнорегу- лирующий	4/1,6	воздух, азот, гелий	M12x1,25	_	_	11,5	10	90x32x25	0,18	Угловой, Q=1,5–80 л/мин
AB-120-01	0-400 запорнорегу- лирующий	4/1,6	воздух, азот, гелий	M12x1,25	_	_	11,5	10	82x42x25	0,20	Проходной, Q=1,5-80 л/мин
AB-120-02	0-400 запорнорегу- лирующий	2,5/ 1,6	воздух, азот, гелий	M8x1	-	_	11,5	10	88x31x25	0,18	Угловой, Q=1,5–80 л/мин
AB-120-03	0-400 запорнорегу- лирующий	2,5/ 1,6	воздух, азот, гелий	M8x1	_	-	11,5	10	82x40x25	0,20	Проходной, Q=1,5-80 л/мин
AB-120-04	0-400 запорнорегу- лирующий	4/1,6	воздух, азот, гелий	M12x1,25	-	_	11,5	10	90x32x25	0,18	Угловой, Q=0,7—40 л/мин
AB-120-05	0-400 запорнорегу- лирующий	4/1,6	воздух, азот, гелий	M12x1,25	-	_	11,5	10	82x42x25	0,20	Проходной, Q=0,7-40 л/мин
AB-120-06	0-400 запорнорегу- лирующий	2,5/ 1,6	воздух, азот, гелий	M8x1	_	-	11,5	10	88x31x25	0,18	Угловой, Q=0,7-40 л/мин

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-120-07	0-400 запорнорегу- лирующий	2,5/ 1,6	воздух, азот, гелий	M8x1	_	_	11,5	10	82x40x25	0,20	Проходной, Q=0,7-40 л/мин
AB-120-08	0-400 запорнорегу- лирующий	4/1,6	воздух, азот, гелий	M12x1,25	_	_	11,5	10	90x32x25	0,18	Угловой, Q=0,3-20 л/мин
AB-120-09	0-400 запорнорегу- лирующий	4/1,6	воздух, азот, гелий	M12x1,25	_	_	11,5	10	82x42x25	0,20	Проходной, Q=0,3-20 л/мин
AB12010	0—400 запорнорегу— лирующий	2,5/ 1,6	воздух, азот, гелий	M8x1	_	_	11,5	10	88x31x25	0,18	Угловой, Q=0,3-20 л/мин
AB-120-11	0–400 запорнорегу– лирующий	2,5/ 1,6	воздух, азот, гелий	M8x1	_	_	11,5	10	82x40x25	0,20	Проходной, Q=0,3-20 л/мин
AB-121	0-400 запорнорегу- лирующий	4/2	воздух, азот, гелий	M12x1,25	_	_	11,5	10	90x32x25	0,19	Угловой
AB-121-01	0-400 запорнорегу- лирующий	4/2	воздух, азот, гелий	M12x1,25	_	_	11,5	10	86x42x25	0,20	Проходной
AB-121-02	0-400 запорнорегу- лирующий	2,5/2	воздух, азот, гелий	M8x1		-	11,5	10	88x31x25	0,18	Угловой
AB-121-03	0-400 запорнорегу- лирующий	2,5/2	воздух, азот, гелий	M8x1	-	_	11,5	10	86x40x25	0,19	Проходной
AB-122	0–400	4/2	воздух, азот, гелий, ДГС	M12x1,25	_	_	11,5	10	85x80x32	0,22	Угловой с ручкой
AB-122-01	0–400	4/2	воздух, азот, гелий, ДГС	M12x1,25	_	_	11,5	10	78x80x32	0,25	Проходной с ручкой

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-122-02	0–400	4/2	воздух, азот, гелий, ДГС	M12x1,25	-	_	11,5	10	85x40x40	0,22	Угловой с воротком
AB-122-03	0–400	4/2	воздух, азот, гелий, ДГС	M12x1,25	_	_	11,5	10	78x40x40	0,24	Проходной с воротком
AB-122-04	0-400	4/2	воздух, азот, гелий, ДГС	M14x1,5	_	_	11,5	10	85x80x32	0,23	Угловой с ручкой
AB-122-05	0-400	3/2	воздух, азот, гелий, ДГС	M14x1,5	_	_	11,5	10	78x80x32	0,26	Проходной с ручкой
AB-122-06	0–400	4/2	воздух, азот, гелий, ДГС	M 12x1,25	_	_	11,5	10	85x40x40	0,24	Угловой с воротком
AB-126	0-400	4/2	воздух, азот, гелий, ДГС	M12x1,25	_	_	11,5	10	166x115x62	2,14	2 входа, 2 выхода
AB-126-01	0400	4/2	воздух, азот, гелий, ДГС	M12x1,25		_	11,5	10	166x115x62	2,13	2 входа, 1 выход
AB-126-02	0-400	4/2	воздух, азот, гелий, ДГС	M12x1,25	_	-	11,5	10	166x115x62	2,13	1 вход, 2 выхода
AB-126-03	0–200	4/2	кислород	M14x1,5		_	11,5	10	166x115x62	2,17	2 входа, 2 выхода

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-126-04	0–200	4/2	кислород	M14x1,5	_	_	11,5	10	166x115x62	2,16	2 входа, 1 выход
AB-126-05	0–200	4/2	кислород	M14x1,5	_	_	11,5	10	166x115x62	2,16	1 вход, 2 выхода
AB-127	0–16 сильфонный	6	кислород, озоно-кис- лородная смесь	M14x1	_		11,5	2	110x69x30	0,43	Штуцеры по ГОСТ 13955–74
AB12701	0-16 сильфонный	6	воздух и др. газы и жид.	M14x1	_		11,5	2	107x69x30	0,43	Штуцеры по ГОСТ 16039–70
AB-127-02	0-16 сильфонный	6	воздух и др. газы и жид.	M14x1	-	-	11,5	2	107x69x30	0,43	Спец. штуцер
AB-128	0-1,5 мембранный	50	кислород, озоно-кис- лородная смесь	_	3000	-	11,5	1.5	145x114x208	5,38	Спец. фланцы
AB-129	0-250 манжетный	10	воздух и др. газы и жид.	M18x1,5	7500	_	11,5	2	103x55x55	0,45	Штуцеры по ГОСТ 16039–70
AB-129-01	0-250 манжетный	10	воздух и др. газы и жид.	M20x1,5	7500	_	11,5	2	110x55x55	0,49	Штуцеры по ГОСТ 13955-74
AB-130	0-16 запорно-регу- лирующий	15	воздух, азот, инертные газы	M27x1,5	_	_	11,5	2	138x86x42	0,87	Штуцеры по ГОСТ 13955–74
AB-131	0-250 манжетный	10	воздух и др. газы и жид.	M18x1,5	_	_	11,5	2	103x55x55	0,5	Штуцеры по ГОСТ 16039–70
AB-131-01	0-250 манжетный	10	воздух и др. газы и жид.	M20x1,5	_	_	11,5	2	110x55x55	0,5	Штуцеры по ГОСТ 13955-74

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-135-03	0–16	15	жидкий газообр. азот от +60 до -193°C	M27x1,5 медная прокладка	1000	_	12,5	10	244x70x80	0,95	Проходной
AB-136	0-400 манжетный	6	кислород и др. газы с объемным содержанием кислорода более 23%	M18x1,5	7500	_	5/17	3/15	144x100x100	0,76	Угловой
AB-137	0—400 запорно-регу- лирующий, манжетный	6/3	кислород	M16x1,5	5000	_	11,5	10	132x68x37	0,49	-
AB-137-01	0-400 запорно-регу- лирующий, манжетный	4/1,6	кислород	M14x1,5	5000	_	11,5	10	132x68x37	0,49	-
AB-139	0-16 сильфонный	10	газы и жидкости	M18x1,5	_	_	11,5	2	113x65x65	0,37	Штуцеры по ГОСТ 16039–70
AB-139-01	0-16 сильфонный	9.5	кислород	M20x1,5	_	_	11,5	2	120x68x65	0,37	Штуцеры по ГОСТ 13955–74
AB-141-06	25 сильфонный	32	воздух и др. газы и жид. хим. инерт. к коррози- онностой- ким и хро- моникеле- вым сталям и фтороплас- ту – 4	M52x1,5	-	-	11,5	2	202x160x100	2,93	Угловой со штуцерами по ГОСТ 16039-70
AB-142	0-400 манжетный	6	воздух и др. газы и жид.	M16x1,5	7500	_	5/17	3/15	145x100x100	0,76	Угловой

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-142-01	0-400 манжетный	6	воздух и др. газы и жид.	M16x1,5	7500	_	5/17	3/15	169x100x100		Проходной
AB-142-02	0-400 манжетный	6	воздух и др. газы и жид.	M16x1,5	7500	_	5/17	3/15	143x100x100		Угловой с СП
AB-143	0-400 манжетный	10	воздух и др. газы и жид.	M18x1,5	5000	_	5/17	3/15	149x100x100	0,79	Угловой
AB-143-01	0–400 манжетный	10	воздух и др. газы и жид.	M20x1,5	5000	_	5/17	3/15	148x100x100		Проходной
AB-144	0-400 манжетный	15	воздух и др. газы и жид.	M27x1,5	4000	_	5/17	3/15	197x250x50		Угловой
AB-144-01	0-400 манжетный	15	воздух и др. газы и жид.	M30x1,5	4000	_	5/17	3/15	200x250x50		Проходной
AB-144-02	0-400 манжетный	15	воздух и др. газы и жид.	M27x1,5	4000	_	5/17	3/15	242x250x50	2,41	Угловой с СП
AB-145	0-400 манжетный	20	воздух и др. газы и жид.	M36x1,5	3000	_	5/17	3/15	205x250x50	2,40	Угловой
AB-145-01	0-400 манжетный	20	воздух и др. газы и жид.	M36x1,5	3000	_	5/17	3/15	210x250x50		Проходной
AB-146	0-250 манжетный	6	кислород и др. газы с объемным содержа— нием кисло— рода более 23%	M18x1,5	7500	_	5/17	3/15	114x60x45		Угловой

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-146-01	0-250 манжетный	6	кислород и др. газы с объемным содержа— нием кисло— рода более 23%	M18x1,5	7500		5/17	3/15	111x60x45		Проходной
AB-147	0-250 манжетный	10	кислород и др. газы с объемным содержа— нием кисло— рода более 23%	M20x1,5	5000	· _	5/17	3/15	118x60x45		Угловой
AB-147-01	0-250 манжетный	10	кислород и др. газы с объемным содержа- нием кисло- рода более 23%	M20x1,5	5000		5/17	3/15	120x71x45		Проходной
AB148	0-250 манжетный	15	кислород и др. газы с объемным содержа— нием кисло— рода более 23%	M27x1,5	4000	_	5/17	3/15	182x100x100		Угловой
AB-148-01	0-250 манжетный	15	кислород и др. газы с объемным содержа— нием кисло— рода более 23%	M30x1,5	4000		5/17	3/15	185x100x100		Проходной

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB–149	0-250 манжетный	20	кислород и др. газы с объемным содержа— нием кисло— рода более 23%	M36x1,5	3000	-	5/17	3/15	190x100x100	_	Угловой
AB-149-01	0-250 манжетный	20	кислород и др. газы с объемным содержа— нием кисло— рода более 23%	M36x1,5	3000	_	5/17	3/15	195x100x100	-	Проходной
AB-151	0 100	32	воздух, азот, гелий	M45x1,5	4000	4320	17	15	248x218x85	_	_
AB-152	20	50	воздух, азот, гелий	M72x2	1000	_	13	10	314,5x185x95	7,3	_
AB-165	200	25	воздух, азот, гелий, водород	M42x2	1500	1	6	5	520x250x90	11,3	температура рабочей среды от минус 196 до плюс 50°C
AB-166	0–320	10	природный газ	M22x1,5 наружн.конус	30000	-	5	2	163x Ø100	1,2	Угловой
AB-166-01	0-320	10	природный газ	M22x1,5 внутр.конус	30000	_	5	2	158x Ø100	1,2	Угловой
AB-167	0–320	15	природный газ	M30x1,5 наружн.конус	4000	-	5	2	225x Ø252	3,1	Угловой
AB-167-01	0–320	15	природный газ	M27x1,5 внутр.конус	4000	-	5	2	218x Ø252	3,1	Угловой
AB-168	400	25	водород	M42x2	1500	4320	13,5	11,5	395x350x90	8,5	_

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-169	25	20	воздух, азот, гелий, пары нафтила	M30x1,5	1000		6	5	295x160x68	4,5	температура рабочей среды (азот и гелий) от минус 200 до плюс 370°C
AB-169-01	5	20	жидкий кислород и его пары	M30x1,5	1000	_	6	5	295x160x68	4,5	температура рабочей среды от минус 200 до минус 183°C
AB-170	25	50	воздух, азот, гелий	M64x1,5	1000	-	6	5	350x350x112	8,5	температура рабочей среды (азот и гелий) от минус 200 до плюс 370°C
AB-171	0-630 манжетный	4	воздух,азот	М16х1,5 внутр.конус	3000	_	11,5	10	133x80x80	0,61	Угловой
AB173	0-10 манжетный	50	воздух,азот +350°С	М64х1,5 внутр.конус	1000	_	12	10	362x160x90	5,9	Угловой, детали из высоколегиров. сталей
AB-173-01	0-10 манжетный	50	воздух,азот +350°С	М64х1,5 внутр.конус	1000	_	12	10	362x160x90	6,3	Угловой, детали из стали 38ХА с оксиазо— тированием
AB-174	0-200 манжетный вакуумный	4	ксенон, гелий, воздух, азот	М14х1,5 внутр.конус	2000	_	12	10	108x65x65	0,25	Угловой, двойное уплотнение
AB-174-01	0-400 манжетный вакуумный	4	ксенон, гелий, воздух, азот	М14х1,5 внутр.конус	2000	_	12	10	108x65x65	0,25	Угловой, двойное уплотнение
AB-175	0-320 мембранный баллонный	3	воздух, азот, инертные газы	W 19,2 ГОСТ9909–81, Сп. G21,8x1,814	2000	-	12	10	111x67x55	0,57	Угловой, для особо чистых газов
AB176	0-400 манжетный	4	природный газ	М16х1,5 внутр.конус	4000	-	5	2	108x65x65	0,32	Угловой

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-178	0–25	40	природный газ	M52x1,5 внутр.конус	4000	_	5	2	208x96x80	3,4	Угловой
AB-011Γ	0–400	5	природный газ	М16х1,5 внутр. конус	2000	_	3	2	154x130x47	1,23	Угловой
АВ043Г	0–400	25	природный газ	M42x2 под линзовое уплотнение	1500	_	3	2	360x350x90	8	Угловой

				К	раны, за	движки					
			• • •), резьба церов				Гара	итии по	ставщика	
Индекс	Рабочая среда	Давление (^{КГС} / _{СМ} ²)	Входного	Выходного	Вид управле- ния	Габаритные размеры (мм)	Масса (кг)	Эксплуатация (лет)	Число срабатываний	Время выдержки под давлением (ч)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AKP-001	кислород	0–200	6 M18x1,5	6 M18x1,5	РУ	210x140x60	3,23	10	4000	17000	Проходной, соосный, со штуцерами по ГОСТ 16039-70
AKP-001-01	кислород	0–200	6 M18x1,5	6 M18x1,5	РУ	217x140x60	3,23	10	4000	17000	Штуцеры перпендикулярно оси проходных каналов крана по ГОСТ 16039-70
AKP-001-02	кислород	0–200	6 M18x1,5	6 M18x1,5	РУ	215x140x60	3,23	10	4000	17000	Проходной, штуцеры по ГОСТ 13955-74
AKP-002	воздух, гелий, ДГС	0-200	10 M22x1,5	10 M22x1,5	РУ	213x140x62	5	10	4000	17000	Проходной, соосный, со штуцерами по ГОСТ 16039-70
AKP-002-01	воздух, гелий, ДГС	0–200	10 M22x1,5	10 M22x1,5	РУ	223x150x62	5	10	4000	17000	Штуцеры перпендикулярно оси проходных каналов крана по ГОСТ 16039-70
AKP-002-02	воздух, гелий, ДГС	0–200	10 M22x1,5	10 M22x1,5	РУ	220x140x62	5	10	4000	17000	Проходной, штуцеры по ГОСТ 13955-74
AKP-003	воздух, гелий, ДГС	0-200	10 M22x1,5	10 M22x1,5	РУ	188x160x140	5	10	4000	17000	Штуцеры по ГОСТ 16039-70

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AKP-003-01	воздух, гелий, ДГС	0–200	10 M22x1,5	10 M22x1,5	РУ	205x160x155	5	10	4000	17000	Штуцеры по ГОСТ 16039- 70
AKP-003-02	воздух, гелий, ДГС	0–200	10 M22x1,5	10 M22x1,5	РУ	202x167x140	5	10	4000	17000	Штуцеры по ГОСТ 13955–74
AKP-004	воздух, гелий, ДГС	0–200	6 M18x1,5	6 M18x1,5	РУ	207x140x60	4,5	10	4000	10000	Проходной, штуцеры по ГОСТ 16039-70
AKP-004-01	воздух, гелий, ДГС	0–200	6 M18x1,5	6 M18x1,5	РУ	180x140x60	4,5	10	4000	17000	Штуцеры по ГОСТ 16039–70
AKP-004-02	воздух, гелий, ДГС	0–200	6 M18x1,5	6 M18x1,5	РУ	176x140x60	4,5	10	4000	17000	Проходной, штуцеры по ГОСТ 13955-74
AKP-006	воздух, гелий, ДГС	0–200	20 M33x1,5	20 M33x1,5	РУ	250x175x61	6,5	10	4000	10000	Проходной, штуцеры по ГОСТ 16039-70
AKP-007	воздух, гелий, ДГС	0–200	32 M45x1,5	32 M45x1,5	РУ	260x175x68	7,5	10	4000	10000	Проходной, штуцеры по ГОСТ 16039-70
AKP-009	кислород	0–200	6 M18x1,5	6 M18x1,5	РУ	176x157x140	5	10	4000	17000	1 вход, 2 выхода, штуцеры по ГОСТ 16039-70
AKP-009-01	кислород	0–200	6 M18x1,5	6 M18x1,5	РУ	180x157x140	5	10	4000	17000	1 вход, 2 выхода, штуцеры перпендикулярно оси проходных каналов крана по ГОСТ 16039-70
AKP-009-02	кислород	0-200	6 M18x1,5	6 M18x1,5	РУ	176x157x140	5	10	4000	17000	1 вход, 2 выхода, штуцеры по ГОСТ 13955–74

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AKP-012	воздух, гелий, кислород, ДГС	0–400	2 M14x1,5	2 M14x1,5	РУ	135x118x56	1,5	10	4000	17000	С дренажом
AKP-013	вода, спиртоводогли– церин,пищевые жидкости, алотерма	0–6	20 M33x2	20 M33x2	РУ	120x150x140	2	1,5	10000	-	С сигнализатором, t до 170°С, штуцеры по FOCT 13955-74
AKP-013-01	вода, спиртоводогли– церин,пищевые жидкости, алотерма	0–6	20 M33x2	20 M33x2	РУ	120x150x140	2	1,5	10000	-	С сигнализатором, t до 120 ⁰ С
AKP-013-02	вода, спиртоводогли— церин,пищевые жидкости, алотерма	0–6	20 M33x2	20 M33x2	РУ	120x150x140	2	1,5	10000	-	Без сигнализатора, t до 120 ⁰ C
AKP-013-03	вода, спиртоводогли- церин,пищевые жидкости, алотерма	0–6	20 M33x2	20 M33x2	РУ	120x150x140	2	1,5	10000		Без сигнализатора, t до 170 ⁰ C
AKP-014	вода, спиртоводогли– церин,пищевые жидкости, алотерма	0–6	50 M60x1,5	50 M60x1,5	РУ	136x210x175	4,4	1,5	10000	-	t до 170 ⁰ C
AKP-014-01	вода, спиртоводогли— церин,пищевые жидкости, алотерма	0–6	50 M60x1,5	50 M60x1,5	РУ	136x210x175	4,4	1,5	10000	-	t до 120 ⁰ C
AKP01402	вода, спиртоводогли– церин,пищевые жидкости, алотерма	0–6	50 M60x1,5	50 M60x1,5	РУ	136x210x175	4,4	10	10000	_	t до 80°С

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AKP-016	природ.газ, воз- дух, азот, гелий, аргон и др. газы и жид. хим.инер- тные к материалам из которых изготовлен кран	0–250	15 M27x1,5	15 M27x1,5	дистанци- онное и РУ (электро- привод)	201x126x220	5,4	3	10000	15000	Проходной, штуцеры по ГОСТ 16039-70
AKP-016-01	природ.газ, воз- дух, азот, гелий, аргон и др. газы и жид. хим.инер- тные к материалам из которых изготовлен кран	0–250	15 M24x1,5	15 M24x1,5	дистанци- онное и РУ (электро- привод)	201x126x220	5,4	3	10000	15000	Проходной, штуцеры по ГОСТ 13955-74
AKP-017	природный газ	0–16	50	50	РУ	210x205x146	14	3	20000	-	Присоединительные фланцы по ГОСТ 12815-80
AKP-017-01	воздух, азот, гелий	0–16	50	50	РУ	210x205x146	14	3	10000	_	Присоединительные фланцы по ГОСТ 12815–80
AKP-018	природ.газ и др. газы и жид. хим.инертные к материалам из которых изготовлен кран	0–16	50	50	дистанци- онное и РУ (электро- привод)	240x215x210	16	3	1000	-	Присоединительные фланцы по ГОСТ 12815-80
AKP-021	природ.газ, воз- дух, азот, гелий, аргон и др. газы и жид. хим.инер— тные к материалам из которых изготовлен кран	0–250	10 M18x1,5	10 M18x1,5	дистанци- онное и РУ (электро- привод)	201x126x220	5,4	3	10000	15000	Проходной, штуцеры по ГОСТ 16039-70

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AKP-021-01	природ.газ, воз- дух, азот, гелий, аргон и др. газы и жид. хим.инер- тные к материалам из которых изготовлен кран	0-250	10 M20x1,5	10 M20x1,5	дистанци- онное и РУ (электро- привод)	201x126x220	5,4	3	10000	15000	Штуцеры по ГОСТ 13955–74
AKP-022	метанол, гликоль, дифинильная смесь и др. жид. неагрес— сивные к хромис— тым сталям	0–16	50	50	РУ	225x212x146	12,6	3	5000	-	Присоединительные Фланцы по ГОСТ 12815–80
AKP-025	природ.газ и др. газы и жид. хим. инертные к матери— алам из которых изготовлен кран	250	6 M16x1,5	6 M16x1,5	РУ	117x60x30	-	3	5000	15000	Штуцеры по ГОСТ 16039—70
AKP-025-01	природ.газ, воз— дух, азот, гелий, аргон и др. газы и жид. хим.инер— тные к материалам из которых изготовлен кран	250	6 M16x1,5	6 M16x1,5	РУ	117x60x30	-	3	5000	15000	Штуцеры по ГОСТ 16039–70
AKP-025-02	природ.газ, воз— дух, азот, гелий, аргон и др. газы и жид. хим.инер— тные к материалам из которых изготовлен кран	250	6 M16x1,5	6 M16x1,5	РУ	117x60x30	_	3	5000	15000	Штуцеры по ГОСТ 16039-70

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AKP-025-03	природ.газ, воз- дух, азот, гелий, аргон и др. газы и жид. хим.инер- тные к материалам из которых изготовлен кран	250	6 M14x1	6 M14x1	РУ	117x60x30	-	3	5000	15000	Штуцеры по ГОСТ 13955–74
AKP-025-04	природ.газ, воз- дух, азот, гелий, аргон и др. газы и жид. хим.инер- тные к материалам из которых изготовлен кран	250	6 M14x1	6 M14x1	РУ	117x60x30	-	3	5000	15000	Штуцеры по ГОСТ 13955–74
AKP-026	природ.газ, воз- дух, азот, гелий, аргон и др. газы и жид. хим.инер- тные к материалам из которых изготовлен кран	250	10 M22x1,5	10 M22x1,5	РУ	140x35x65	0,6	3	5000	15000	Штуцеры по ГОСТ 16039—70
AKP-026-01	природ.газ, воз— дух, азот, гелий, аргон и др. газы и жид. хим.инер— тные к материалам из которых изготовлен кран	250	10 M22x1,5	10 M22x1,5	РУ	140x65x35	0,6	3	5000	15000	Штуцеры по ГОСТ 16039–70
AKP-026-02	природ.газ, воз- дух, азот, гелий, аргон и др. газы и жид. хим.инер- тные к материалам из которых изготовлен кран	250	10 M20x1,5	10 M20x1,5	РУ	140x65x35	0,6	3	5000	15000	Штуцеры по ГОСТ 13955-74

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AKP-027	природ.газ и др. газы и жид. хим. инертные к матери— алам из которых изготовлен кран	250	15 M27x1,5	15 M27x1,5	РУ	180x81x44	1	3	5000	15000	Штуцеры по ГОСТ 16039–70
AKP-027-01	природный газ, воздух, азот, гелий, аргон и др. газы и жидкости хим. инер—тные к материалам из которых изг. кран	250	15 M27x1,5	15 M27x1,5	РУ	180x81x44	1	3	5000	15000	Штуцеры по ГОСТ 16039–70
AKP-027-02	природный газ, воздух, азот, гелий, аргон и др. газы и жидкости хим. инер—тные к материалам из которых изг. кран	250	15 M24x1,5	15 M24x1,5	РУ	180x81x44	1	3	5000	15000	Штуцеры по ГОСТ 13955–74
AKP-028	природный газ, воздух, азот, гелий, аргон и др. газы и жидкости хим. инер—тные к материалам из которых изг. кран	250	20 M30x1,5	20 M30x1,5	РУ	_	1,2	3	5000	15000	Штуцеры по ГОСТ 16039–70+L57
AKP-028-01	природный газ, воздух, азот, гелий, аргон и др. газы и жидкости хим. инер—тные к материалам из которых изг. кран	250	20 M33x2	20 M33x2	РУ	-	1,2	3	5000	15000	Штуцеры по ГОСТ 1395574
AKP-028	природ.газ и др. газы и жид. хим. инертные к матери—алам из которых изготовлен кран	250	20 M30x1,5	20 M30x1,5	РУ	_	1,2	3	5000	15000	_

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AKP-031	воздух, гелий, ДГС	0-400	6/2 M14x1,5	6/2 M14x1,5	РУ	104x85x30	0,4	10,5	7500	-	Манометровый с дренажом
AKP-031-01	кислород	0–200	6/2 M14x1,5	6/2 M14x1,5	РУ	104x85x30	0,4	10,5	7500	-	Манометровый с дренажом
AKP-031-02	воздух, азот, гелий	0–400	6/1 M14x1,5	6,5/2 M14x1,5	РУ	130x64x40	0,5	10,5	7500	-	Манометровый без дренажного штуцера
AKP-064	воздух, азот, гелий,природный газ	0–400	6/2 M14x1,5	6/2 M14x1,5	РУ	49x65x78	0,28	10/2	5000	-	Кран манометровый с организованным дренажом
AKP06401	воздух, азот, гелий	0–400	6/2 M14x1,5	6/2 M14x1,5	РУ	49x65x68	0,27	10/2	5000	-	То же с дренажом в атмосфере
AKP-064-02	воздух, азот, гелий,природный газ	0-320	6/2 M14x1,5	6/2 M14x1,5	РУ	49x65x78	0,28	10/2	5000	_	То же с организованным дренажом штуцера под ниппель ГОСТ 27525
AKP-065	вода, пар	0–16	10 M20x1,5	10 M20x1,5	РУ	107x137x297	2,8	2	1000	_	t раб.среды до 350°C трехходовой
AKP-066	природ.газ и др. газы хим. инертные к матери— алам рабочего тракта t р.с от —20 до +200°C	0–250	10 M22x1,5	10 M22x1,5	электро- привод 27В пост. тока или РУ	190x305x140	7,2	2	5000	_	Уровень взрывозащиты 1ExdIIBT4 X
AKP-067	природ.газ и др. газы хим. инертные к матери— алам рабочего тракта t р.с от —20 до +200°C	0–250	10 M22x1,5	10 M22x1,5	электро- привод 27В пост. тока или РУ		6,6	2	5000	_	Уровень взрывозащиты 1ExdIIBT4 X
AKP-068	природ.газ и др. газы хим. инертные к матери- алам рабочего тракта t р.с от -20 до +200°C	0-250	15 M27x1,5	15 M27x1,5	электро- привод 27В пост. тока или РУ	190x252x140	7,5	2	5000	_	Уровень взрывозащиты 1ExdliBT4 X

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AKP-069	природ.газ и др. газы хим. инертные к матери- алам рабочего тракта t p.c от -20 до +200°C	0–320	10 M22x1,5	10 M22x1,5	РУ	100x87x44	0,9	2	1000	_	Трехходовой, штуцера ГОСТ 16039
AKP-069-01	природ.газ и др. газы хим. инертные к матери— алам рабочего тракта t p.c от —20 до +200°C	0–320	10 M22x1,5	10 M22x1,5	РУ	100x87x44	0,9	2	1000	-	Двухпозиционный, штуцера ГОСТ 16039
AKP-069-02	природ.газ и др. газы хим. инертные к матери— алам рабочего тракта t p.c от —20 до +200°C	0–320	10 M22x1,5	10 M22x1,5	РУ	113x94x44	0,96	2	1000	-	Трехходовой, штуцера ГОСТ 13955
AKP-069-03	природ.газ и др. газы хим. инертные к матери- алам рабочего тракта t p.c от -20 до +200°C	0–320	10 M22x1,5	10 M22x1,5	РУ	113x94x44	1,0	2	1000	-	Трехходовой, штуцера ГОСТ 13955
AKP-070	сжатый природ.газ t p.c от -50 до +60°C	0–320	2 M8x1	2 M8x1	РУ	90x66x50	0,180	2	4000	_	Трехходовой
AKP-070-01	сжатый природ.газ t p.c от -50 до +60°C	0–320	2 M12x1,25	2 M12x1,25	РУ	89x66x50	0,185	2	4000	-	Трехходовой
AKP-070-02	сжатый природ.газ t p.c от -50 до +60°C	0–320	2 M12x1	2 M12x1	РУ	91x68x50	0,190	2	4000	-	Трехходовой

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AKP-071	вода с механическими примесями до 45 мкм	0–100	250 фланец	250 фланец	электро- привод 380В, 50Гц или РУ, насос 220В, 50Гц	800x1000x 1430	1000	1,5	4000	-	Уровень взрывозащиты насоса 2ExnAIIT4 X
АБ-006	поликапроамид— ная крошка в потоке газообразного азота	0–0,7	100 под фланец	100 под фланец	РУ	530x225x225	-	2	2500	-	Пневмопривод без управляющего ЭПК
АБ-00601	поликапроамид— ная крошка в потоке газообразного азота	0–0,7	100 под фланец	100 под фланец	РУ	530x275x225	-	2	2500		Пневмопривод с управляющим ЭПК
AБ-006-02	поликапроамид— ная крошка в потоке газообразного азота	0–0,7	100 под фланец	100 под фланец	РУ	530x275x225	_	2	2500	-	Пневмопривод с управляющим ЭПК

						3	лектро	пневи	локг	апа	НЫ					
								тии пост	авщик	a				Ķ	© Ze	
	лнения	Рабочее	Dy	Рабочая	енажного ера	ительны: пуцеров ()	ываний	(н)	Срок гарантии (лет)		тывания ((Габаритные	Масса	комплектующих изделий	применен при заказ	•
Индекс	Тип исполнения	давление (^{КГС} / _{СМ} ²)	(MM)	среда	Наличие дренажного штуцера	Присоединительныз размеры штуцеров (мм)	Число срабатываний	Время выдержки под давлением (ч)	Хранения	Эксплуатации	Время срабатывания (с)	размеры (мм)	(кг)	Индекс комплек	Допускается применение (оговаривать при заказе)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
AЭ-003	Н3	8-50	8	воздух, азот	_	M16x1,5	2000	4320	13,5	11,5	0,6	155x82x51	1,7	АЭ-МЗА	-	_
A9-003- -01	НЗ	8–50	8	воздух, азот	-	M16x1,5	2000	4320	13,5	11,5	0,6	_	1,7	АЭ-МЗА	_	с ручным дублером
A9-007	нз	50-400	4	воздух, азот	-	M14x1,5	2000	4320	13	10	0,5	145x80x51	1,6	АЭ-МЗА	_	_
АЭ-007 вар.II	нз	50-400	4	воздух, азот	_	M14x1,5	2000 из них 300 от вкл. ручн.	4320	13	10	0,5	245x80x51	1,9	АЭ-МЗА АЭ-Д2	_	_
A9-011	НЗ	50-400	15	воздух, азот	-	М33х2 под фланец	2000	4320	17	15	0,5	157x145x103	3,3	АЭ-МЗА	AЭM-012	_
AЭ-011-01	нз	50-400	15	воздух, азот	-	М33х2 под линзовое соединение	2000	4320	17	15	0,5	153x145x103	3	AЭM-012	_	_
AЭ-011-02	нз	50-400	15	воздух, азот	_	М33х2 под линзовое соединение	2000, из них 300 от включателя ручного	4320	17	15	0,5	250x145x103	3,65	АЭ-МЗА	- Control of the Cont	С ручным дублером АЭ-Д1
AЭ-011-03	нз	50–400	15	воздух, азот	_	М30х1,5 под шаро- ниппельное соединение	2000	4320	17	15	0,5	164x103x56	3,0	АЭ-МЗА	_	-

Электропневмоклапаны

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
AЭ-011-04	нз	50400	15	воздух, азот	_	М30х1,5 под шаро- ниплельное соединение	2000	4320	17	15	0,5	161x103x56	3,0	AЭM-012	-	_
АЭ-011 вар.II	нз	50-400	15	воздух, азот	_	М33х2 под фланец	2000 из них 300 от вкл. ручн.	4320	17	15	0,5	250x145x103	3,65	АЭ-МЗА АЭ-Д1	-	
AЭ-013	но	50-400	15	воздух, азот	_	М33х2 под фланец	2000	4320	11,5	10	0,5	150x158x120	3,2	АЭ-МЗА	_	_
АЭ-013 вар.II	НО	50-400	15	воздух, азот	_	М33х2 под фланец	2000 из них 300 от вкл. ручн.	4320	11,5	10	0,5	248x158x120	3,5	АЭ-МЗА АЭ-Д1	-	_
A3-014	нз	17–50	10	воздух, азот	есть	M22x1,5	3000	4320	17	15	0,3	163x115x60	1,8	АЭ-МЗА	_	_
AЭ-014-01	НЗ	47–5	10	воздух, азот, гелий	есть	M22x1,5	5000	4320 из них 500 с расхо- дом	17	15	0,3	163x128x60	1,8	AЭM-025	-	_
AЭ-014-02	нз	17–50	10	воздух, 230т	есть	M22x1,5	3000 из них 300 от вкл. ручн.	4320	17	15	0,3	260x115x60	2,15	АЭ-МЗА АЭ-Д1	_	-
AЭ-014-03	нз	17–50	10	воздух, азот	есть	M22x1,5	3000 из них 300 от вкл. ручн.	4320	17	15	0,3	260x115x60	2,1	АЭ-МЗА АЭ-Д2	-	-
AЭ-016	нз	50-400	25	воздух, азот, гелий	_	M48x2	2000	4320	12	10	0,6	190x190x160	6,5	АЭ-МЗА	_	_
АЭ-016 вар.II	нз	50-400	25	воздух, азот, гелий	_	M48x2	2000 из них 400 от вкл. ручн.	4320	12	10	0,6	287x190x160	6,85	АЭ-МЗА АЭ-Д2	_	_
AЭ020	нз	1–50	4	воздух, азот	есть	M12x1	5000	4320	17	15	0,5	145x100x72	1,635	A9-M2	_	
A3-020-01	НЗ	0,5–10	4	воздух, азот	есть	M12x1	5000	4320	17	15	0,5	145x100x72	1,635	AЭM-021	_	_

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
АЭ-020-02	нз	1–50	4	воздух, азот	есть	M12x1	5000	4320	17	15	0,5	145x100x72	1,635	AЭM-021		-
АЭ-020-03	НО	6–11	4	воздух, азот	есть	M12x1	5000	4320	17	15	0,5	145x100x72	1,635	A9-M2	-	-
АЭ-026	но	50-230	10	воздух, азот	есть	M18x1,5	2000	4320	13,5	11,5	0,4	170x125x61,5	1,8	АЭ-МЗА	-	_
A3-026-01	НО	50–230	10	воздух, азот	есть	M18x1,5	2000 из них 300 от вкл. ручн.	4320	13,5	11,5	0,4	269x125x61,5	2,1	АЭ-МЗА АЭ-Д2	-	_
AЭ-026-02	НО	40–230	10	воздух, азот, гелий	есть	M18x1,5	2000	4320	13,5	11,5	0,4	170x146x61,5	1,95	AЭM-025	-	_
AЭ-027	нз	50-230	15	воздух, азот	есть	M27x1,5	3000	4320	17	15	0,5	168x120x68	2,6	АЭ-МЗА	_	_
AЭ-027-01	нз	50–230	15	воздух, азот	есть	M27x1,5	3000 из них 300 от вкл. ручн.	4320	17	15	0,5	280x120x68	2,96	АЭ-МЗА АЭ-Д2	АЭ-Д1	-
AЭ-027-02	НЗ	50–230	15	воздух, азот, гелий	есть	M27x1,5	3000	4320	17	15	0,5	168x120x68	3,0	A3M-025	_	-
A3-028	нз	5–60	20	воздух, азот	есть	M30x1,5	2000	4320	11,5	10	0,6	175x152x70	2,8	AЭM-025		_
A3-028-01	нз	5–60	20	воздух, азот	есть	M30x1,5	2000 из них 300 от вкл. ручн.	4320	11,5	10	0,6	267x152x70	3,19	АЭ-МЗА АЭ-Д1	-	_
A3-028-02	НЗ	5–60	20	воздух, азот	есть	M30x1,5	2000 из них 300 от вкл. ручн.	4320	11,5	10	0,6	178x152x70	2,8	AЭM-012	1	_
AЭ-028-03	НЗ	5-60	20	воздух, азот	есть	M30x1,5	2000	4320	11,5	10	0,6	175x152x70	2,8	AЭM-025	-	
A3-029	НЗ	17–60	14	воздух, азот	есть	M27x1,5	5000	4320	17	15	0,5	183x118x68	2	АЭ-МЗА		_

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
АЭ-029 вар.II	Н3	17–60	14	воздух, азот	есть	M27x1,5	5000 из них 1500 от вкл. ручн.	4320	17	i	0,5	291x118x68	2,39	АЭ-МЗА АЭ-Д1	-	_
АЭ-032	нз	5–17	16	воздух, азот	_	M27x1,5	2000	4320	13	40	0,5 откр., 1 закр	160x92,5x53	1,7	АЭ-МЗА	_	_
A3-032-01	НЗ	6–12	16	воздух, азот, гелий	_	M27x1,5	5000	4320 из них 500 с расхо- дом	13	13	0,5 откр., 1 закр	160x102x53	1,7	AЭM-025	_	_
AЭ-044	Н3	1–400	0,5	воздух, азот, гелий	есть	M12x1,25	1000	4320	17	15	_	132x86x58	1,6	АЭ-МЗА	-	Дренаж в атмосферу
АЗ-044 вар.П	Н3	1–400	0,5	воздух, азот, гелий	есть	M12x1,25	1000 из них 300 от вкл. ручн.	4320	17	- - -	_	236x86x58	2,02	АЭ-МЗА АЭ-Д1	_	Дренаж в атмосферу
AЭ-049	НО	1–400	0,5	воздух, азот, гелий	есть	M12x1,25	2000	4320	17	1;	_	132x86x59	1,5	АЭ-МЗА	_	Дренаж в атмосферу
AЭ-049-01	но	1–400	0,5	воздух, азот, гелий	есть	M12x1,25	2000	4320	17	,5	-	132x86x59	1,5	AЭM-012	-	Дренаж в атмосферу
АЭ-049-02	НО	1–400	0,5	воздух, азот, гелий	есть	M12x1,25	2000 из них 300 от вкл. ручн.	4320	17	: " 	_	228x86x59	1,85	АЭ-МЗА АЭ-Д2	_	Дренаж в атмосферу
AЭ-049-03	но	1–400	0,5	воздух, азот, гелий	есть	M12x1,25	2000 из них 300 от вкл. ручн.	4320	17	£.3	-	228x86x59	1,85	АЭ-МЗА АЭ-Д1	_	Дренаж в атмосферу
A3-049-04	но	5–230	0,5	воздух, азот, гелий	есть	M12x1,25	2000	4320	17	15	_	132x86x59	1,5	AЭM-025	_	Дренаж в атмосферу

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
A9-050	НЗ	10-235	2	воздух, азот	есть	M14x1,5	1000	4320	17	15	_	139x93x51	1,6	АЭ-МЗА	_	Дренаж в атмосферу
A3-050-01	НЗ	10–235	4	воздух, азот, гелий	_	M14x1,5	1000	4320	17	15		136x114x53	1,75	AЭM-025	-	Дренаж в атмосферу
A3-054A	двойного действия	30–60	8	воздух, азот, гелий	есть	M18x1,5	5000	4320	13	10	0,6	172x132x91	2,4	АЭ-МЗА	-	_
АЭ-054A вар.II	двойного действия	30–60	8	воздух, азот, гелий	есть	M18x1,5	5000 из них 1000 от вкл. ручн.	4320	13	10	0,6	269x139x91	2,7	АЭ-МЗА АЭ-Д2	-	-
AЭ-056	НЗ	50-400	10	воздух, азот, гелий	_	M20x1,5	2000	4320	17	15	0,5	165x90x51	2	АЭ-МЗА	-	_
АЭ-056 вар.II	нз	50-400	10	воздух, азот, гелий	_	M20x1,5	2000 из них 300 от вкл. ручн.	4320	17	15	0,5	253x90x51	2,35	АЭ-МЗА АЭ-Д2	_	_
AЭ-058	НЗ	50–400	10	воздух, азот, гелий	есть	M18x1,5	2000	4320	17	15	0,5	160x140x62	3	АЭ-МЗА	_	_
A9-058-01	нз	40–200	10	воздух, азот, гелий	есть	M18x1,5	5000	4320 из них 500 с расхо- дом	17	15	0,5	160x142x62	3	АЭМ-025	_	_
A9-058-02	Н3	50-400	10	воздух, азот, гелий	есть	M18x1,5	2000 из них 300 от вкл. ручн.	4320	17	15	0,5	264x140x62	3,35	АЭ-МЗА АЭ-Д2	_	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
AЭ-058-03	Н3	50–400	10	воздух, азот, гелий	есть	M18x1,5	2000 из них 300 от вкл. ручн.	4320	17	15	0,5	264x140x62	3,35	АЭ-МЗА АЭ-Д1	_	_
AЭ-058-04	НЗ	50–400	10	воздух, азот, гелий	есть	M18x1,5	2000	4320	17	15	0,5	160x140x62	3	A9M-012	_	_
AЭ-098	Н3	30–400	10	воздух, азот	_	M20x1,5	2000	4320	17	15	0,5	165x90x51	2	AЭM-012	_	_
AЭ-098-01	НЗ	200	10	воздух, азот, гелий	_	M20x1,5	5000	4320 из них 500 с расхо— дом	17	15	0,5	165x90x51	2	AЭM-025	_	_
AЭ-098-02	нз	30–400	10	воздух, азот	_	M20x1,5	2000 из них 300 от вкл. ручн.	4320	17	15	0,5	253x90x51	2,35	АЭМ-012 АЭ-Д2	_	_
AЭ-100	нз	1–400	0,5	воздух, азот, гелий	есть	M14x1,5	3000	4320	13,5	11,5	_	140x96x65	1,7	АЭ-МЗА	_	Дренаж в атмосферу
AЭ-100-01	Н3	10–400	4	воздух, азот, гелий	_	М18х1,5 входной штуцер; М14х1,5 выходной штуцер	3000	4320	11,5	10	_	140x96x65	1,7	АЭ-МЗА		Дренаж в атмосферу
AЭ-102	но	1–400	0,5	воздух, азот, гелий	есть	M14x1,5	3000	4320	13,5	11,5	_	140x96x65	1,7	АЭ-МЗА	_	Дренаж в атмосферу
AЭ-105	нз	1–400	0,5	воздух, азот, гелий	есть	M14x1,5	3000 из них 1000 от вкл. ручн.	4320	11,5	10	_	235x96x65	2	АЭ-МЗА АЭ-Д2	-	Дренаж в атмосферу

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
AЭ–105–01	НЗ	1-400	4	воздух, азот, гелий	_	М18х1,5 входной штуцер; М14х1,5 выходной штуцер	3000, из них 1000 от включателя ручного	4320	11,5	10	_	235x115x65	2	АЭ-МЗА АЭ-Д2		Дренаж в атмосферу
AЭ-111	НЗ	50-400 со входа и выхода	10	воздух, азот, гелий	_	M20x1,5	3000	10лет со входа; 4320ч. с выхода	11,5	10	_	225x232x245	7,1	АЭ-МЗА РПА-138	_	С сигнализа- цией положе- ния клапана
AЭ-111-01	нз	50-400 со входа и выхода	10	воздух, азот, гелий	_	M20x1,5	3000 из них 1000 от вкл. ручн.	10лет со входа; 4320ч. с выхода	11,5	10	_	321x232x245	7,4	АЭ-МЗА АЭ-Д2 РПА-138	-	С сигнализа- цией положе- ния клапана
AЭ-111-02	НЗ	50-400 со входа и выхода	10	воздух, азот, гелий	_	M20x1,5	3000	10лет со входа; 4320ч. с выхода	17	15	_	225x232x160	6,5	АЭ-МЗА	_	_
AЭ-112	НЗ	50-400 со входа и выхода	15	воздух, азот, гелий	_	M27x1,5	3000	10лет со входа; 4320ч. с выхода	11,5	10	_	225x232x245	7,1	АЭ-МЗА РПА-138	_	С сигнализа- цией положе- ния клапана
AЭ-112-01	нз	50-400 со входа и выхода	15	воздух, азот, гелий	_	M27x1,5	3000 из них 1000 от вкл. ручн.	10лет со входа; 4320ч. с выхода	11,5	10		321x232x245	7,4	АЭ-МЗА АЭ-Д2 РПА-138	-	С сигнализа- цией положе- ния клапана
AЭ-114	НЗ	50-400 со входа и выхода	32	воздух, азот, гелий	_	М48х2 под фланец	3000	10лет со входа; 4320ч. с выхода	11,5	10	_	270x371x220	21,2	АЭ-МЗА РПА-138	_	С сигнализа- цией положе- ния клапана
AЭ-114-01	нз	50-400 со входа и выхода	32	воздух, азот, гелий	_	М48х2 под фланец	3000 из них 1000 от вкл. ручн.	10лет со входа; 4320ч. с выхода	11,5	10	_	366x371x220	21,5	АЭ-МЗА АЭ-Д2 РПА-138	_	С сигнализа- цией положе- ния клапана

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
АЭ-116	НЗ	Р _{РАБ} 0-400, Р _{УПР} 47±3	10	воздух, азот, гелий	_	M20x1,5	3000	4320	11,5	10	_	290x155x155	6,28	РПА-138	_	С сигнализа- цией положе- ния клапана
A9-116-01	НЗ	Р _{РАБ} 0–400, Р _{УПР} 47±3	10	воздух, азот, гелий	_	M20x1,5	3000 из них 1000 от вкл. ручн.	4320	11,5	10	_	386x155x155	6,58	АЭ-Д2 РПА-138	_	С сигнализа- цией положе- ния клапана
AЭ-117	НО	Р _{РАБ} 0-400, Р _{УПР} 47±3	32	воздух, азот, гелий	_	М48х2 под фланец	600	4320	11,5	10		380x250x180	11,6	РПА-138	-	От 5 до 400 закрыт при снятии Рупр или включенном эл.магните
A9-117-01	НО	P _{PAS} 0-400, P _{YПР} 47±3	32	воздух, азот, гелий		М48х2 под фланец	600 из них 200 от вкл. ручн.	4320	11,5	10		478x250x180	11,9	АЭ-Д2 РПА-138	_	От 5 до 400 закрыт при снятии Рупр или включенном эл.магните
AЭ-118	-	760 1-10 ⁻⁴ мм.рт.ст.	12	воздух, азот	_	шпильки 4шт. М6	25	150	2,5	15 суток	0,5	200x60x152	2	_	-	-
AЭ-119	с фиксир. полож. клапана	40–250	10	воздух, азот, гелий, аргон	есть	M22x1,5	1000 из них 300 от вкл. ручн.	4320	11,5	10	0,3	253x267x144	5,6	АЭ-МЗА АЭ-Д2	_	_
АЭ-120	-	760 1·10 ⁻⁴ mm.pt.ct.	20	воздух, азот	_	шпильки 4шт. М8	25	150	2,5	15 суток	0,5	215x70x165	3	_		_
AЭ-121	-	1500 1·10 ⁻⁴ мм.рт.ст.	12	воздух, азот, аргон	_	шпильки 4шт. М8	400	200	6	3	0,5	189x70x162	2,1		-	_

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
АЭ-122	_	1500 1·10 ⁻⁴ мм.рт.ст.	32	воздух, азот, аргон		шпильки 4шт. M8–вх. M10–вых.	400	200	6	3	0,5	203x78x190	3,2	_	_	
A9–126	двойного действия	0,2–1,8	40	воздух	_	под фланец	5000	4 года	12	10	_	160x142x392	8	AЭ-M2	_	_
AЭ129	с фиксир. полож. клапана	0–50	4	воздух	_	M14x1,5	3000 из них 200 от вкл. ручн.	60000 при Р 45	11,5	10		200x179x86	4,3	PΠA-144	-	С сигнализа- цией положе- ния клапана
AЭ-130	НО	6-400	10	воздух	_	ниппель, штуцер	350 из них 100 от вкл. ручн.	9000	17	15	_	424x163x60	6	АЭМ-012 АЭ-Д2 РПА-144 01	_	С сигнализа- цией положе- ния клапана. Гар. срок экспл. РПА-144-01: 10лет
A9–130–01	НО	6–400	10	воздух	_	M20x1,5	350 из них 100 от вкл. ручн.	9000	17	15	_	367x163x60	5,9	АЭМ-012 АЭ-Д2 РПА-144 -01	_	С сигнализа- цией положе- ния клапана. Гар. срок экспл. РПА-144-01: 10лет

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
AЭ-132	с фиксир. полож. клапана	P _{PA5} 0,1-3, P _{YNP} 1,5±0,3	8	воздух	_	M18x1,5	2000	10000	11,5	10	0,6 откр. 2 закр,	292x126x110	4,5	АЭМ-016 -01 РПА-144 -01	_	С сигнализа- цией положе- ния клапана
AƏ-133	НЗ	10–230	4	воздух, азот	есть	M14x1,5	1000	4320 откр., 86400 закр.	. 17	15	_	140x93x51	1,6	АЭ-МЗА	_	Дренаж в атмосферу
AЭ-133-01	НЗ	10–230	4	воздух, азот	есть	M14x1,5	1000 из них 300 от вкл. ручн.	4320 откр., 86400 закр.	17	15	-	244x93x51	1,95	АЭ-МЗА АЭ-Д2	_	Дренаж в атмосферу
AЭ-136	НЗ	P _{PA6} 0-400, P _{VIIP} 47±3	10	воздух, азот, гелий, воздушно- гелиевая смесь	_	M20x1,5	3000	4320	13	10		275x175x159	8,4	АЭ-МЗА РПА-138	_	С сигнализа- цией положе- ния клапана
AЭ-136-01	НЗ	P _{PA6} 0-400, P _{YTIP} 47±3	10	воздух, азот, гелий, воздушно гелиевая смесь	-	M20x1,5	3000 из них 1000 от вкл. ручн.	4320	13	10	_	364x175x159	8,7	АЭМЗА АЭД2 РПА138	_	С сигнализа- цией положе- ния клапана
A9-137	НО	16–50	10	воздух, азот	есть	M18x1,5	5000	4320	17	15	0,2	170x125x60	1,85	АЭ-МЗА	_	_
AЭ-137-01	но	16–50	10	воздух, азот	есть	M18x1,5	5000 из них 300 от вкл. ручн.	4320	17	15	0,2	276x125x60	2,2	АЭ-МЗА АЭ-Д2	_	_

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
AЭ-138	НЗ	0,1–2,5	8	воздух, азот	_	M18x1,5	2000	4320	17	15	0,4	155x95x57	1,9	AЭ-M1	_	_
AЭ143	НЗ	06	15	воздух	-	M27x1,5	3000	_	-	1,5	1,5	336x140x10	_	_	_	t=250°С, СП
A9-143-01	НЗ	0–6	15	воздух	_	M27x1,5	3000		_	1,5	1,5	296x140x10	_	_		t=0-50°C, CП
AЭ–144	НЗ	0–6	3	воздух, пресная вода, водно-воз- душная эмульсия	-	M14x1,5	3000	_	_	1,5	1,5	204x90x53	_	-	_	СП
A9-155	нз	10	3	воздух	есть	M14x1,5	5000	_	5	2		71x65x64	0,57	-	_	Дренаж в атмосферу
AЭ-156	НЗ	4–10	1,5	воздух	есть	M12x1,25	20000	4320	43	2	0,15	57x42x20	0,3		_	Дренаж в атмосферу
AЭ-159	Н3	30–400	10	воздух, азот, гелий, природ-ный газ	_	M20x1,5	3000, 1000 - от ручного дублера	4320	17	15	_	270x170x50	2,6	_	_	_
A3-161	двойного действия	10–55	6	воздух, азот, гелий	есть	M16x1,5	5000 1000 от ручного дублера	4320	_	17	-	141x202x48	-	_	_	ПК; ЭМ
AЭ-161-01	двойного действия	10–55	6	воздух, азот, гелий	есть	M16x1,5	5000 1000 от ручного дублера	4320	_	17	_	136x202x48	_	_	_	пк; эм; сп
A9-161-02	двойного действия	10–55	6	воздух, азот, гелий	есть	M16x1,5	5000 1000 от ручного дублера	4320	_	17	_	141x238x48	_	_	_	ПК; ЭМ; РД

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
AЭ-161-03	двойного действия	10–55	6	воздух, азот, гелий	есть	M16x1,5	5000 1000 от ручного дублера	4320	-	17	_	141x238x48	-	_	_	пк; эм; сп
АЭ164	Н3	до 50	1,4	воздух	есть	M14x1,5	5000	-	11,5	10	_	71x65x64	0,6	-	_	Дренаж в атмосферу
AЭ-164-01	НЗ	до 50	1,4	воздух	есть	M14x1,5	5000	-	11,5	10	_	65,5x67x64	0,6	-	_	Дренаж в атмосферу
AЭ-166	Н3	50-400	4	воздух, азот	-	M14x1,5	2000	4320	12	10	0,5	154x116x90	2,2	АЭ-МЗА	-	Дренаж в атмосферу
AЭ-166-01	НЗ	50–400	4	воздух, азот	_	M14x1,5	2000, из них 300 от включателя ручного	4320	12	10	0,5	254x116x90	2,55	АЭ-М3А, АЭ-Д2		Дренаж в атмосферу
AЭ-167	Н3	50–400	16	воздух, азот, гелий	_	M27x1,5	3500 500 от ручного дублера	4320 при выкл. ЭПК, 1000 при вкл. ЭПК	12,5	10	0,6	348x144x81	_	АЭ-МЗА АЭ-Д1	_	СП
A9-170	нз	1–400	0,5	воздух, азот	_	M14x1,5	8000	4320	11,5	10		60x103x116	0,9	ЭМ, РД	_	_
A9-171	нз	1–16	40	природный газ, воздух, азот	-	фланец	5000	3 года	3	2		112x185x248	9	ЭМ, РД	_	_
AЭ-174	нз	1–400	3	природный газ, воздух, азот	_	M14x1,5	5000	4320	3	2		53x137x167	2,7	ЭМ, РД, СП	_	_
A3-175	нз	1–250	15	природный газ, воздух, азот	-	M27x1,5	5000	4320	3	2		72x150x210	6,3	ЭМ, РД, СП	-	_
A9-176	Н3	1–250	25	природный газ, воздух, азот	_	M39x1,5	5000	4320	3	2		85x170x255	8,5	ЭМ, РД, СП	_	_

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
A9-177	нз	1–400	10	природный газ, воздух, азот	1	M20x1,5	5000	4320	3	2		56x137x180	3	ЭМ, РД, СП	_	-
A9-179	нз	1–250	15	природный газ, воздух, азот	_	M27x1,5	5000	4320	3	2		80x150x290	7,2	ЭМ, РД, СП	_	t раб.среды до +250°C
A9-182	нз	3–10	32	воздух, азот, гелий	_	M45x1,5	5000	4320	13	10	0,5/1,0	200x128x76	5,9	AЭM-025	_	Дренаж в атмосферу
A9-183	НЗ	1-400	10	природный газ	есть	M20x1,5	5000	4320	3 ,	2		56x141x200	3,8	ЭМ, РД, СП	_	дренаж Ду 1,5 мм
A3-194	Н3	0–8	10	ОЖ-065	_	M20x1,5	10000		11,5	10		88x120x215	6	ЭМ, РД		_
АБЭ-005	нз	0–35	8	воздух	-	M18x1,5	1000 из них 300 от вкл. ручн.	500	11,5	10	0,6	245x115x56	2,1	_	_	ЭПК имеет ручной включатель
A59-007	Н3	3-6 или 0-60 со стороны выхода или при закрытом клапане	8	воздух	_	М18х1,5 2 штуцера М14х1,5 штуцер Р _{упр}	1300 из них 300 от вкл. ручн.	2500	11,5	10		287x224x100	4	АЭМ-016 РПА-132	_	Рупр=(3-20) кгс/ _{см} 2 С сигнализацией и фиксацией положения клапана в открытом состоянии
AБЭ-008	Двойного действия	40-200	0,5	воздух	-	М14х1,5 3 штуцера	1000	4600	11,5	10	0,7	150x105x75	2,3	AЭM-018	_	_

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
АБЭ-011	нз	45±2	4	воздух	есть	M22x1,5 2 штуцера M14x1,5 2 штуцера Рупр и дренаж	1000 из них 200 от вкл. ручн.	500 из них 3 с расхо- дом воздуха	11,5	10		230x110x80	4	AЭM-016	_	Р _{УПР} =45±2 кгс/см² С сигнализацией и фиксацией положения клапана в открытом состоянии
AБЭ-012	нз	3–5	8	воздух	-	M22x1,5 2 штуцера M14x1,5 штуцер Р _{упр}	1300 из них 300 от вкл. ручн.	700 из них 500 с расхо- дом воздуха	11,5	10	_	292x232x110	4	АЭМ-016 РПА-132	-	Р _{УПР} =(3-20) КГС / См С сигнализацией и фиксацией положения клапана в открытом состоянии
АБЭ-013	Двойного действия	0,6~2	3,5	воздух		М14х1,5 3 штуцера	1000	30000 в выклю- ченном состоя- нии	11,5	10	0,7	165x105x75	1,78	AЭM-013	-	-
АБЭ-014	НЗ	10-64 от одного источника питания, 0,5-4 от 2 источников питания	4	воздух	-	М14х1,5 4 штуцера	1200 из них 200 от вкл. ручн.	30000 из них 10000 с расхо— дом воздуха	11,5	10	_	349x220x83	5,4	АЭМ-022 РПА-141	~	Р _{УПР} =(10-64) КГС/ _{СМ} С сигнализацией и фиксацией положения клапана в открытом состоянии

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
АБЭ-015	НЗ	6±2	8	воздух		М18х1,5 2 штуцера М14х1,5 штуцер Р _{упр}	10000	60000 из них 15000 с расхо- дом воздуха	11,5	10		292x126x110	4	АЭМ-016 РПА-144	-	Р _{УПР} =6±2 кгс/ _{см} ² С сигнализацией и фиксацией положения клапана в открытом состоянии
AБЭ-015 -01	НЗ	6±2	8	воздух		М18х1,5 2 штуцера М14х1,5 штуцер Р _{упр}	1000	60000 из них 15000 с расхо— дом воздуха	11,5	10		292x126x110	4	АЭМ-016 -01 РПА-144 -01	_	Р _{УПР} =6±2 кгс / см² С сигнализацией и фиксацией положения клапана в открытом состоянии
АБЭ-015 02	НЗ	5–13	10	воздух, азот, гелий		М18х1,5 2 штуцера М14х1,5 штуцер Р _{упр}	2000	5000 с расхо- дом газа	11,5	10		292x142x110	4	АЭМ-016 -01 РПА-158	-	Р _{УПР} =(5-13) кгс/ _{см} 2 С сигнализацией и фиксацией положения клапана в открытом состоянии
АБЭ-017	НЗ	5–10	16	воздух, азот, гелий		M27x1,5	2000	5000	11,5	10	0,6/2,0	311x142x102	4,5	АЭМ-016 -01 РПА-138	-	Р _{УПР} =(5-10) кгс/ _{см} 2 С сигнализацией и фиксацией положения клапана в открытом состоянии

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
AF-020	Н3	50–400	25	воздух, азот	_	М42х2 под фланец	2000 из них 300 от вкл. ручн.	4320	11,5	10	0,6	450x180x120	14	АЭ-МЗА	_	ЭПК имеет ручной включатель
ЭК-69К	нз	14–50	8	воздух, азот, гелий	_	M16x1,5	2000	10 лет	12	10	0,05	195x50x35	0,8	_	_	_

						П	невмок	тапан	Ы						
		Давление	$e^{(K\Gamma C/_{CM}^2)}$				нительные	Гар	антии пост	авщик	a				
	ния					1 -	штуцеров ім)	тий	под	Ср гара	ок нтии			ующи	
Индекс	Тип исполнения	Рабочее	Управляющее	Dy (MM)	Рабочая среда	Проточной части	Пневмопривода	Число срабатываний	Время выдержки под давлением (ч)	Хранения	Эксплуатации	Габаритные размеры (мм)	Масса (кг)	Индекс комплектующих изделий	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	_	14	15	16
ΑΓ-031	НЗ	10–25	47±3	32	воздух, азот, содержащие агрессивные пары	М48х2 под фланец	M16x1,5	2000	4320 (открыт)	12	10	291x152x90	7,6	_	_
AΓ-032	НО	0–25	47±3	32	воздух, азот, содержащие агрессивные пары	М48х2 под фланец	M16x1,5	2000	1000 (закрыт)	13	10	272x160x80	6,85	_	_
AF-033	Н3	10–25	47–200	50	воздух, азот	М80х3 под фланец	M16x1,5	2000	1000 (открыт)	12	10	395x180x110	14,6	_	_
ΑΓ-033Α	нз	10–25	47±3	50	воздух, азот, содержащие агрессивные пары	М80х2 под фланец	M16x1,5	2000	4320 (открыт)	13,5	11,5	410x179x54	13,6	_	_
ΑΓ-046	нз	50-400	200	15	воздух, азот	М33х2 под фланец	M14x1,5	2000	4320	12	10	228x105x55	3,1	_	_

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	_	14	15	16
ΑΓ-050	Блок клапано	11 и 20	Управ- ление	8	воздух, азот	M18x1,5	_	600	4320	11,5	10	200x234x142	5,63	_	_
		100	ручное	4				1							
ΑΓ-076	Двой	30–60	1,4±0,2	8	воздух, азот	M18x1,5	M14x1,5	5000	1000	11,5	10	132x70x140	2,35	_	С дренажем
AF-085	нз	40–250	1,4±0,2	10	воздух, азот, гелий	M18x1,5	M14x1,5	2000	1000	11,5	10	140x140x62	2,95	_	С дренажем
АГ087	НЗ	1–400	200±30	15	воздух, азот, гелий, аргон	M30x1,5	M14x1,5	1000	4320	11,5	10	102x177x260	8,2	РПА-138 (2 шт.)	_
AF-088	НЗ	1-400	200±30	25	воздух, азот, гелий, аргон	M42x2	M14x1,5	1000	4320	11,5	10	160x235x235	8,3	РПА-138 (2 шт.)	_
AF-088-01	Н3	1-400	47±3	25	воздух, азот, гелий, аргон	M42x2	M14x1,5	1000	4320	11,5	10	168x235x261	11,2	РПА-138 (2 шт.)	_
АГ-089	НЗ	1–400	200±30	40	воздух, азот, гелий	M64x3	M14x1,5	1000	4320	11,5	10	204x310x282	15,95	РПА-138 (2 шт.)	_
AΓ08901	нз	1–50	47±3	50	воздух, азот, гелий	M72x2	M14x1,5	1000	4320	11,5	10	282x280x130	15,8	РПА-138 (2 шт.)	_
AF-089-02	НЗ	1-400	47±3	40	воздух, азот, гелий	M64x3	M14x1,5	2000 (1000цик- лов)	4320	11,5	10	310x282x204	16,3	РПА-138 (2 шт.)	Сигнали— заторы положения расположены в плоскости, перпендику— лярной плоскости входного и выходного штуцеров

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	_	14	15	16
AF-089-03	НЗ	1–400	47±3	40	воздух, азот, гелий	M64x3	M14x1,5	2000 (1000цик- лов)	4320	11,5	10	282x310x130	16,3	РПА-138 (2 шт.)	Сигнали— заторы положеныя в плоскости, перпендику— лярной плоскости входного и выходного штуцеров
ΑΓ-090	Н3	1–400	200±30	10	воздух, азот, гелий, аргон	M22x1,5	M14x1,5	1000	4320	11,5	10	245x228x92	6,8	РПА-138 (2 шт.)	-
AF-091	но	0–240	47±3	10	воздух, азот, гелий	M22x1,5	M14x1,5	1000	4320	11,5	10	234x228x92	6	РПА-138 (2 шт.)	_
AF-092	нз	1–400	200±30	60	воздух, азот, гелий	M110x3	M14x1,5	1000	4320	11,5	10	364x355x286	36	РПА-138	_
AF-093	нз	40–250	1,4±0,2	10	воздух, азот, гелий	M20x1,5	M14x1,5	2000	1000	11,5	10	134x90x52	1,3		_
AF-094	нз	15-400	1,4±0,2	10	воздух, азот	M22x1,5	M14x1,5	2000	1000	11,5	10	216x149x116	2,7	_	С дренажем
АГ-097	Двойного	40 ⁺¹⁰	1 +1,0 -0,5	4	воздух	M14x1,5	штуцер под шланг	2000	20000, из них 10000 при подв Р _{УПР}	11,5	10	140x115x115	1,46	_	-
AF-098	Н3	0–400	1,6-0,4	. 10	воздух, азот, гелий, аргон, смеси: гели— ево-воздуш— ная, гелиево— азотная	M22x1,5	Типа 11Г170. 0120—37	3000	10000	11,5	10	217x140x140	8,4	_	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	_	14	15	16
АГ-102	НЗ	400	400	15	воздух горячая газо- воздушная смесь	M27x1,5	M27x1,5	2000	_	17	15	223x88x54	3,3	_	_
ΑΓ–106	НО	0–400	0-400	4	воздух, азот, гелий	M16x1,5 вход, M14x1,5 выход	M14x1,5	3000	4320	11,5	10	150x74x48	2	_	Расход воздуха при Р4 кгс/см ² 16-21 см ³ /с
AF-106-01	НО	0-400	0-400	4	воздух, азот, гелий	M16x1,5 вход, M14x1,5 выход	M14x1,5	. 3000	4320	11,5	10	150x74x48	2	_	28-34 cm³/c
AΓ–106–02	но	0-400	0–400	4	воздух, азот, гелий	M16x1,5 вход, M14x1,5 выход	M14x1,5	3000	4320	11,5	10	150x74x48	2	_	44-52 c w ³/c
AΓ-106-03	НО	0–400	0–400	4	воздух, азот, гелий	M16x1,5 вход, M14x1,5 выход	M14x1,5	3000	4320	11,5	10	150x74x48	2	_	63-72 см³/с
ΑΓ–110	НО	0-400 P _{HACTP} 25- 50	_	4	воздух, азот, гелий	M16x1,5 вход, M14x1,5 выход	<u>-</u>	3000	4320	11,5	10	300x81x63	3,5	_	Расход воздуха при Р4 кгс/см ² 16-21 см ³ /с
АГ–110–01	НО	0–400 Р _{НАСТР} 25- 50	_	4	воздух, азот, гелий	M16x1,5 вход, M14x1,5 выход	_	3000	4320	11,5	10	300x81x63	3,5	_	28-34 cm³/c
AΓ-110-02	НО	0–400 Р _{настр} 25– 50	_	4	воздух, азот, гелий	M16x1,5 вход, M14x1,5 выход	_	3000	4320	11,5	10	300x81x63	3,5		44-52 cm³/c

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	_	14	15	16
АГ–110–03	но	0-400 P _{HACTP} 25- 50		4	воздух, азот, гелий	M16x1,5 вход, M14x1,5 выход		3000	4320	11,5	10	300x81x63	3,5	_	63-72 см³/с
ΑΓ–111	НЗ	200	47±3	10	воздух, азот, ксенон	M20x1,5	M14x1,5	1000	8000	12	10	275x200x170	11,05	ПРВ–3	_
ΑΓ-111-01	НЗ	200	47±3	10	воздух, азот, ксенон	M20x1,5	M14x1,5	1000	8000	12	10	243x230x68	4,5	РПА-138 (2 шт.)	_
		70-400			воздух	M33x2		300	150						
AF-113		680 на выход	-	15	горячая газо— вая смесь со стороны выхода	выход, ниппель с гайкой M27х1,5 на входе	-	1	_	17	15	263x66x66	4,3	-	_
ΑΓ – 116	НЗ	0–400	1,6 _{-0,4}	0.5	воздух, азот, гелий, смеси: гелиево— воздушная, гелиево— азотная	M14x1,5	штуцер под шланг	10000	5000	12,5	10	125x78x78	1,9	-	-
АГ117	НО	0-400	1,6 _{-0,4}	0.5	воздух, азот, гелий, смеси: гелиево— воздушная, гелиево— азотная	M14x1,5	штуцер под шланг	10000	5000	12,5	10	125x78x78	1,9	_	_
AF-119	НО	0–240	47±3	10	воздух, азот, гелий, гелиево— воздушная смесь. Упр. среда: воздух, азот.	M22x1,5	M14x1,5	1000	4320	11,5	10	240x180x92	6	РПА-138	С сигнализа— цией положения клапана

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	_	14	15	16
ΑΓ127 ΑΓ12701	Н3	0–10	47 +5 -1	50	воздух, азот, гелий, рабочая среда марки Б	M60x1,5	M14x1,5	5000 из них на раб. среде марки Б – 500	4320	11,5	10	345x197x130	10	РПА-158 (2 шт.)	С металличес- ким клапаном
ΑΓ-127-02 ΑΓ-127-03	НЗ	0-10	47 +5 47 -1	50	воздух, азот, гелий, рабочая среда марки Б	M60x1,5	M14x1,5	5000 из них на раб. среде марки Б – 500	4320	11,5	10	345x197x130	10	РПА-158 (2 шт.)	С металло- пластмассо- вым клапаном
ΑΓ-135	НО	1.5	6±2	50	озоно-кисло- родная смесь	50	6 M14x1	5000	_	11,5	2	260x114x180	3,1	_	_
ΑΓ-136	Н3	1.5	6±2	50	озоно-кисло- родная смесь	50	6 M14x1	5000	_	11,5	2	220x114x180	3,0	_	_
ΑΓ–137	НЗ без дре- нажа	1.5	6±2	100	озоно-кисло- родная смесь	100	6 M14x1	20000	4320	11,5	2	325x294x230	10	-	-
ΑΓ–138	НЗ	0250	4 ₋₇	10	воздух, азот, гелий	M22x1,5	M14x1,5	2000	_	11,5	10	106x175x325	7	РПА-158 (2 шт.)	Траб. ср. от -193°С до +50°С
ΑΓ–139	Н3	0-20	4 ₋₇	32	воздух, азот, гелий	M45x1,5	M14x1,5	2000	_	11,5	10	125x125x339	8	РПА158 (2 шт.)	Траб. ср. от -193°С до +50°С
ΑΓ–145	НЗ	0–250	170–230	10	воздух, азот, гелий	M22x1,5	M16x1,5	300	_	11,5	10	252x91x74	5,2	_	Траб. ср. для гелия от -220°С до +60°С
ΑΓ–146	НЗ	0–250	170–230	15	воздух, азот, гелий	M30x1,5	M16x1,5	300	-	11,5	10	332x97x92	7,5	_	Траб. ср. для гелия от -220°С до +60°С

1	2	3	4	· 5	6	7	8	9	10	11	12	_	14	15	16
АГ–147	Н3	0–250	170–230	20	воздух, азот, гелий	M36x1,5	M16x1,5	300	-	11,5	10	290x102x92	6,8	-	Траб. ср. для гелия от -220°С до +60°С
АЖ-001	нз	200	47±3	8	масло МГЕ-10А воздух, азот	M18x1,5	M16x1,5	600	4320 (открыт)	11,5	10	196x74x74	1,7	_	_
 АЖ-004	НЗ	20	100	10	самин	M22x1,5	M16x1,5	1000	1000 (открыт)	10,5	10	190x67x48	1,1	_	_
АЖ-004А	нз	3	47±3	10	воздух, агрессивные пары	M22x1,5	M16x1,5	1000	1000 (открыт)	11,5	10	190x65x44	1,1	_	-
АЖ005	НО	2–20	100	8	воздух, содержащий пары самина	M18x1,5	M16x1,5	1000	1000 (открыт)	10,5	10	158x54x42	1	_	-
АЖ-009Б	нз	25	47±3	25	воздух, азот, пары амила и гептила	M42x1.5	M14x1,5	2000	_	13,5	11,5	220x90x72	3,4	_	_
АЖ-019	Блок клапанов	2,3 и 20	Управление ручное	14 (за- пор- ный кла- пан) 8 (дре- наж- ный кла- пан)	воздух, самин, пары самина	M24x1,5 M18x1,5	-	500	_	11,5	10	210x140x130	3,5	_	_
АЖ-035	нз	25	47±7	25	воздух, азот, ксенон	M42x1,5	M14x1,5	2000, 1000 для ксенона	8000 (открыт)	10,5	10	290x210x170	15	ПРВ-3	_

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	_	14	15	16
АЖ-035-01	Н3	25	47±7	25	воздух, азот, ксенон	M42x1,5	M14x1,5	2000, 1000 для ксенона	8000 (открыт)	10,5	10	290x190x170	15	ПРВ–3	
АЖ-035-02	НЗ	25	47±7	25	воздух, азот	M42x1,5	M14x1,5	2000	8000 (открыт)	.10,5	10	260x249x114	8	РПА-138 (2 шт.)	
АЖ-035-03	нз	25	47±7	25	азот, пары кисло– рода и нафти– ла	M42x1,5	M14x1,5	2000	8000 (открыт)	10,5	10	260x249x114	8	РПА-138 (2 шт.)	-
АЖ-044	НО	0–10	47–60	8	азот, кислород, керосин	M18x1,5	M16x1,5	1000	1000	11,5	10	180x61x54	_	_	_
АЖ-045	НЗ	20	47±7	32	воздух, азот, гелий	M45x1,5	M14x1,5	2000	8000	10,5	10	249x243x86		РПА-138 (2 шт.)	На выходе пары кислорода, нафтила
АЖ-046	нз	20	47±7	50	воздух, азот, гелий, пары кислорода, керосина, водорода, амила, гептила	M72x2	M14x1,5	2000	4320	10,5	10	294x265x168	13,5	РПА- 163-01 (2 шт.)	-

Переключатели

					Переключа	тели					
					Гар	антии пост	гавщика				
				Присоединитель-		г под крыт.	_	арантии ет)			
Индекс	Рабочее давление (^{КГС} / _{СМ} ²)	Dу (мм)	Рабочая среда	ные размеры штуцеров (мм)	Число срабатываний	Время выдержки под давлением (ч) открыт.	Хранения	Эксплуатации	Габаритные размеры (мм)	Масса (кг)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AC-001	30–150	10	воздух, азот	M18x1,5	1000 со стороны основной магистрали, 1000 со стороны вспомогательной	4320	13,5	11,5	158x64x55	1,8	ļ
AC-002	30–150	6	воздух, азот	M14x1,5	1000 со стороны основной магистрали, 1000 со стороны	4320	13,5	11,5	158x64x55	1,8	_

					Пневм	ореле	9					
							Гарантии п	оставщик	1			
	Рабочее	Давление открытия			Присоединитель-	заний	и под гкрыт.	3	прантии ет)	Габаритные		
Индекс	давление (KTC/ _{CM} ²)	полного проходного сечения (^{КГС} / _{СМ} ²)	Dy (мм)	Рабочая среда	ные размеры штуцеров (мм)	Число срабатываний	Время выдержки под давлением (ч) открыт.	Хранения	Эксплуатации	размеры (мм)	Масса (кг)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
AC-005	50-400	(0,5±0,2) P _{PAS}	15	воздух, азот	M33x1,5	2000	4320	13,5	13,5	158x82x50	3,1	-
AC-006	50-400	(0,5±0,2) P _{PA5}	25	воздух, азот	M48x2	2000	4320	13,5	11,5	220x132x62	6	-
AC-007	50-400	(0,5±0,2) P _{PA5}	32	воздух, азот	M48x2	2000	4320	13,5	11,5	220x182x62	6,35	-
AC012	200±10	180±10	12	воздух, азот	M22x1,5	4000	1,5 года	13,5	11,5	184x50x50	1,5	-
AC-013	200±10	180±10	16	воздух, азот	M27x1,5	4000	1,5 года	13,5	11,5	212x52x52	2	-
AC-014	200±10	180±10	32	воздух, азот	M45x1,5	4000	1,5 года	11	10	233x80x80	5,25	-

							Газов	вые ред	тукторы						<u> </u>	:
	,	Давле (^{КГС} / _с				ах до	Dy (мм), резьба церов			Гара	антии по	ставщи	ка		
	среда	(x	ых)	ия воздуха	Р _{ДИН} (^{KTC} / _{CM} ²)	и изменении Рвх.м (^{KTC} / _{CM} ²)			Габаритные	Sa .	KA	водов	Вре выдер по давле (ч	ржки од ением	ектующих Іий	Примеча-
Индекс	Рабочая среда	Входное (Рвх)	Выходное (Рвых)	Расход ($^{K\Gamma}/_{C}$) для воздуха	ΔPc=Pctat-Pμ	ΔP (изменение Рвых при изменении Рвх.мах до Рвх.min) $^{\rm KFC}_{CM}^{2})$	Входного	Выходного	размеры (мм)	Масса (кг)	Эксплуатация (лет)	Количество подводов	Bcero	Из них с расходом	Индекс комплектующих изделий	НИС НИС
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
AP-003	воздух, азот	55–40	3–8	0,01	8,0	±0,5	10 M18x1,5	16 M27x1,5	200x150x86	1,5	10,5/10	1000	1000	150	АФ-002	-
AP-003A	воздух, азот	70–35	7–1	0,01	8,0	±0,5	6 M16x1,5	6 M16x1,5	200x96x88	1,3	10,5/10	_	1000	150	_	-
AP-006	воздух, азот	55-40	6–3	0,02	0,4	±0,3	10 M18x1,5	16 M27x1,5	200x150x91	1,5	12,5/10	1000	1000	150	АФ-002	_
AP00601	воздух, азот	55-40	6-3	0,02	0,4	±0,3	10 M18x1,5	16 M27x1,5	200x105x91	1,345	12,5/10	1000	1000	150	_	-
AP-006-02	воздух, азот	55–40	6–3	0,02	0,4	±0,3	10 M18x1,5	16 M27x1,5	200x150x91	1,5	12,5/10	1000	1000	150	АФ-002-01	-
AP-008	воздух, азот	55-40	0,4-0,2	0,02	0,12	±0,08	10 M18x1,5	11 M18x1,5	160x98x168	2	13/10	1000	1000	150	АФ-002	_
AP-008-01	воздух, азот	55–40	0,4-0,2	0,02	0,12	±0,08	10 M18x1,5	11 M18x1,5	160x98x168	2	13/10	1000	1000	150	АФ-002-01	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
AP-009	воздух, азот, гелий	230–70	8–3	0,2	1,4	±1	10 M18x1,5	20 M30x1,5	310x170x120	4	11,5/10	1000	1150	300	АФ-002-01	-
AP-011-01	воздух, азот	230–100	2010	1,1	3	±1,5	15 M27x1,5	32 M45x1,5	385x120x160	3,9	11,5/10	1000	1000	150	-	_
AP-013	воздух, азот	100±10	10–20	0,2	2	±0,5	10 M18x1,5	20 M30x1,5	125x180x280	3	11,5/10	1000	400	150	A∏–015	_
AP014A	воздух, азот, гелий	400–200	150–35	0,04	10	±5	6 M18x1,5	8 M18x1,5	300x206x110	5,1	11,5/10	1000	350	100	АП–014	_
AP015A	воздух, азот	110–90	20-10	0,04	2	_	10 M18x1,5	8 M16x1,5	300x165x149	4,5	11,5/10	1000	350	100	АФ-002	_
AP-016	воздух, азот	110–90	1,8	0,01	+0,5 -0,2	±0,3	8 M18x1,5	8 M18x1,5	168x100x130	1,5	11,5/10	1000	350	100	АП-046	_
AP-018	воздух, азот	400-70	110–50	1,5	10	5	25 M48x2	25 M39x1,5	430x340x310	43	13/10	1000	1000	500	АЭ-044 АП-014Д	С гидро- усилителем
AP-018-01	воздух, азот	400-70	110–50	1,5	10	5	25 M48x2	25 M39x1,5	430x340x310	43,35	13/10	1000	1000	500	АЭ-044-2 АП-014Д	С гидро- усилителем
AP-018-02	воздух, азот	400–70	110–50	1,5	10	5	25 M48x2	25 M39x1,5	430x340x310	41,53	13/10	1000	1000	500	АП-014Д	С гидро- усилителем
AP-018M	воздух, азот	400–70	50–110	1,5	10	5	25 M48x2	25 M39x1,5	430x340x310	43	13/10	1000	1000	500	АЭ-044 АП-014Д	Усилитель с примене- нием шариков
AP-020	воздух, азот	55–25	1,2-0,3	0,02	0,4	±0,2	10 M18x1,5	16 M27x1,5	155x155x95	1,7	12/10	1000	1000	300	АФ002	_
AP-020-01	воздух, азот	55–25	1,2-0,3	0,02	0,4	±0,2	10 M18x1,5	16 M27x1,5	135x155x95	1,53	12/10	1000	1000	300	_	-
AP-020-02	воздух, азот	55-25	1,2-0,3	0,02	0,4	±0,2	10 M18x1,5	16 M27x1,5	155x155x95	1,7	12/10	1000	1000	300	АФ00201	-
AP-020-03	воздух, азот	55-25	1,2–0,3	0,02	0,4	±0,2	10 M18x1,5	16 M27x1,5	93x166x79	1,43	12/10	1000, 1500 вакуум	1000	300	_	_

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
AP-021	воздух, азот	60–10	4–1	0,4	0,5	±0,3	32 M45x1,5	70 фланец	240x230x340	15,3	11,5/10	1000	1000	500	AP-006-02 AΠ-045	-
AP-025-01	воздух, азот, гелий	230–70	8–46	0,45	5	±2	12 M22x1,5	20 M30x1,5	342x100x72	2,9	11,5/10	3000	3500	500	-	Полностью из стали
AP-02502	воздух, азот, гелий	230–70	8-46	0,45	5	±2	12 M22x1,5	20 M30x1,5	342x100x72	2,9	11,5/10	3000	3500	500	-	Сетчатый фильтро- элемент
AP-033	воздух, азот, гелий	230–70	2,2–0,4	0,35	0,6	±0,25	10 M18x1,5	32 (2шт.) M45x1,5	170x290x200	5,05	17/15	1500	1150	300	АФ-002-01	-
AP-033-01	воздух, азот, гелий	230–70	2,2–0,4	0,35	0,6	±0,25	10 M18x1,5	32 (2шт.) M45x1,5	170x290x200	5,065	17/15	1500	1150	300	АФ-032	-
AP-034	воздух, азот, гелий	400–100	250–50	_	_	±2 (стат)	4 M12x1,25	4 M12x1,25	265x82x82	3,5	12/10	1000	1000	_	_	-
AP-034M	воздух, азот, гелий	400–25	10–15	0,0031	5	±1 (дин); -1/+3 (стат)	4 M12x1,25	4 M12x1,25	261x82x82	4	17/15	1000	1000	800	_	-
AP-034M -01	воздух, азот, гелий	400–200	3-5	0,0012	5	±1 (дин); -1/+3 (стат)	4 M12x1,25	4 M12x1,25	160x82x82	3,06	17/15	1000	1000	800	-	-
AP-036	воздух, азот, гелий	400–60	15–1	0.2	2	±1	10 M22x1,5	32 (2шт.) M45x1,5	345x132x350	14	11,5/10	1000	1150	300	AY-111- -500	_

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
AP-045	воздух, азот	400–60	3-0,7	при Р _{ВЫХ} 3 – 1,6 при Р _{ВЫХ} 0,7 – 0,8	0,5	±0,2	25 M48x2	60 2 фланца	620x535x440	105	11,5/10	1000	1000	150	AP00601 AΠ045 AY111500 AЭ044 AP037.c62	_
AP-050	воздух, азот	400–260	230–180	5	10	±5	25 M48x2	25 M39x1,5	300x360x420	50	11,5/10	1000	1000	500	AP-034 AП-050(II) AЭ-044	-
AP-050-01	воздух, азот	400–260	230–180	5	10	±5	25 M48x2	25 M39x1,5	300x360x420	50	11,5/10	1000	1000	500	АР-034 АП-050(II) АЭ-049-02 или АЭ-049-03	-
AP-054	воздух, азот	230–50	6-1,5	0,005	0,2	±0,1	5 M14x1,5	8 M18x1,5	260x185x185	4,5	13/10	1300	4500	2000	-	-
AP-054-01	воздух, азот	200	0,1	0,001	+0,1 -0,05		5 M14x1,5	8 M18x1,5	165x185x185	3,6	13/10	1300	4500	2000	_	_
AP-058	воздух, азот, гелий	230–70	1-57	0,1	+5 -1		10 M18x1,5	10 M18x1,5	325x140x110	5,7	12/10	1500	2200	200	АФ-002-01	Графа 6 учитывает перепад давления при переходе в стоп режим и снижении Рвх
AP-058-01	воздух, азот, гелий	230–70; вакуум 1·10 ⁻² им. рт. ст.	1–57	0,1	+5 -1		8 M18x1,5	10 M18x1,5	325x90x86	5,45	12/10	1500; 1500 вакуум	2200	200	_	Графа 6 учитывает перепад давления при переходе в стоп режим и снижении Рвх

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
	воздух,	400- (P _{Bых} +70)	50–145	0,001 P _{BЫХ}		+10 5								150 c Q= 0,2;		Регулировка –
AP-077	азот, гелий, аргон	400–250	145–250	0,2	10	±5	5 M18x1,5	8 M18x1,5	415x270x90	6,8	13/10	3000	4300	1050 c Q= 0,02.	-	винт с рукояткой
AP077-02	воздух, азот,	400- (P _{BЫX} +70)	50–145	0,001 P _{BЫХ}	10	+10 -5	5	8	415x270x80	6,8	13/10	3000	4300	150 c Q= 0,2; 1050 c		Регулировка – винт с
AI ~011-02	гелий, аргон	400–250	145-250	0,2	10	±5	M18x1,5	M18x1,5	4100270000	0,0	13/10	3000	1300	Q= 0,02.	-	шестигран- ником
AP-079	воздух, азот, гелий	400–60	4–30	0,003		+3,5 -1	4 M14x1,5	4 M14x1,5	215x82x70	2,8	13/10	3000	10000	5000	_	Примен. в составе AP-082
AP-082	воздух, азот, гелий	400–60	4–30	0,36 Р _{вых} – –1,1 для Р<10; 2,5 для Р>10	±2,5	±1,5	30 М48х2 под фланец	50 2 отв. фланцевое соедин.	460x385x230	41	11,5/10	1000	1300	120	AЭ-044(II) AP-079	1
AP-082-01	воздух, азот, гелий	400–60	4–30	0,36 Р _{вых} -1,1 для P<10; 2,5 для P>10	±2,5	±1,5	30 М48х2 под фланец	50 2 отв. фланце-вое соедин.	460x385x216	39	11,5/10	1000	1300	1080 при Q= 0,25	AP-079	_

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
AP-091	воздух, азот, гелий	400- (Р _{вых} +60)	50–250	6,7 Р _{вых} , но не более 1	+12 -6	_	10 M22x1,5	12 M22x1,5	440x120x130	10,5	11,5/10	1000	1450	450	-	Графа 6 учитывает перепад давления при переходе в стоп режим и снижении Рвх
AP-092	воздух	16 +2 -1	5±0,1 (абсо- лют) расходн. режим	50 ₋₅ г/мин		_	5 M14x1,5	8 M18x1,5	315x185x185	9,8	11,5/10	1000	700	500	_	Перед редуктором уст. фильтр АБФ-002
AP097	воздух	400- -(Р _{вых} +50)	15–30 30–120	3,4 Р _{вых} (г/с)	10	+9 -5 -4	8 M18x1,5	14 M24x1,5	300x188x95	3,75	11,5/10	1000	400	150	A∏–014	_
AP-097-01	азот	400- -(Р _{вых} +50)	15–30 30–120	3,4 Р _{вых} (г/с)	10	+9 -5 -4	8 M18x1,5	14 M24x1,5	300x86x95	3,06	11,5/10	1000	400	150	заглушка	_
AP-098	воздух, азот, гелий	370–400	200–350	0,01	±3	-	4 M12x1,25	4 M12x1,25	307x90x90	5,6	13/10	1500	4300	1000	_	Графа 6 учитывает перепад давления при переходе в стоп режим и снижении Рвх
	воздух,	400- (Р _{вых} +40)	200–230	4,3												
AP-099	азот, гелий	400- (Р _{вых} +30)	230–200	3	-	±4	25 M48x2	25 M48x2	552x360x315	54	11,5/10	1000	1000	500	АПА-109	_
	10/11/1	400- (Р _{вых} +30)	200100	0,015 Рвых									77.074.07			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
AP-104	воздух, азот, гелий, аргон	230- (P _{BыX} +45)	8-54	0,45	_	+4 -1	12 M22x1,5	20 M33x1,5	490x112x100	9	11,5/10	1000	850	300	АПА-113	Графа 7 учитывает перепад давления при переходе в стоп режим и снижении Рвх
AP-104-01	воздух, азот, гелий, аргон	230- (Р _{вых} +45)	8–54	0,45	-	+4 -1	12 M22x1,5	20 M33x1,5	490x112x100	9,8	11,5/10	1000	850	300	АП-113	Без алюминия
AP-108	воздух, азот, гелий	400–265	220–270	0,2	-	+16 -4	5 M18x1,5	8 M18x1,5	395x90x90	6,4	11,5/10	1000	1250	300	_	Графа 7 учитывает перепад давления при переходе в стоп режим и снижении Рвх
AP-109	воздух	400–350	1–10	0,2		+0,1 -0,5	6 M16x1,5	34 M45x1,5	375x140x140	6,1	11,5/10	1000		2000	_	_
AP-132	воздух	6–7	0,2 0,3–0,5 0,8 1,8	0,078–0,086 0,115–0,12 0,098–0,111 0,095–0,106	_	+0,04 -0,2	20 M33x1,5	32 M48x1,5 (2 шт)	158x154x284	4,1	12/10	4000	15000	_	_	
AP-142	воздух, азот	5–200	0,1–1	0,015	0,4	±0,2	10 M20x1,5	23 M36x1,5	265x211x193	11,4	10	1000	8000	500	_	_
AP-142-01	воздух, азот, ксенон	5-100	0,1–1	0,035 для ксенона	0,4	±0,2	10 M20x1,5	23 M36x1,5	488x300x452	11,4	10	1000	8000	500	_	_
AP-143	воздух	400- (P _{BЫX} +50)	15–100	5 Р _{вых} (^г / _с)	10	±4,5	8 M18x1,5	14 M24x1,5	195x95x295	3	17/15	1000	400	150	АП-014	-
AP-143-01	азот	400- (Р _{вых} +50)	15–100	5 P _{Bых} (^Г / _C)	10	±4,5	8 M18x1,5	14 M24x1,5	85x95x295	2,32	17/15	1000	400	150		_

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
AP-144	воздух	400-50	10–15	0,107	_	0,7	10 M22x1,5	15 M27x1,5	128x344x350	17	17/15	1000	1000.	100	_	-
AP-146	воздух	400–25	1–15	0,02	2	+1,3 -0,5 для Р _{вых} 1-4; +1,3 -0,8 для Р _{вых} 4-15	8 M18x1,5	14 M27x1,5	122x160x254	3,4	17/15	2500	4300	300	АП–149	_
AP-146-01	азот, гелий	400–25	1–15	0,02	2	+1,3 -0,5 для Р _{ВЫХ} 1-4; +1,3 -0,8 для Р _{ВЫХ} 4-15	8 M18x1,5	14 M27x1,5	122x110x254	3,13	17/15	2500	4300	300	_	
AP-147	воздух, азот, гелий	400–50	3–8	29·(P _{Bых} + +1) (г/с)	0,8	±0,6	10 M18x1,5	20 M30x1,5	198x105x315	4,6	17/15	1000	1150	300	_	_
AP-148	воздух, азот, гелий	230- (P _{BыX} +20) 400- (P _{BыX} +20)	8–30 30–46 8–30 30–46	10-(P _{BЫX} + +1) (г/с)	5 6,5	±1,5 ±2 ±2,5 ±3	12 M22x1,5	20 M30x1,5	129x68x365	4	17/15	3000	3500	500	-	_

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
AP-151	воздух, азот, гелий	400- (Р _{ВЫХ} +40) при G≥3кг/с.	100–250	4,3 при Р _{ВЫХ} =200; 0,015: Р _{ВХ} для Р _{ВЫХ} менее 200		±5	32 M48x2	32 M48x2	515x363x210		10	1000	3600	300		_
AP-153	воздух	230–25	15–1	0,02	2	+0,7 -0,8 для Р _{вых} 4-15; +0,8 -0,2 для Р _{вых} 1-4	8 M18x1,5	14 M27x1,5	120x150x250	2	17/15	1500	4300	300	ΑΠ–149	_
AP-153-01	азот, гелий	230~25	15–1	0,02	2	+0,7 -0,8 для Р _{ВЫХ} 4-15; +0,8 -0,2 для Р _{ВЫХ} 1-4	8 M18x1,5	14 M27x1,5	120x100x250	1,77	17/15	1500	4300	300	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
AP-153-02	воздух, азот, гелий	230–25; вакуум 1·10 ⁻² мм. рт. ст.	15–1	0,02	2	+0,7 -0,8 для Р _{вых} 4–15; +0,8 -0,2 для Р _{вых} 1–4	8 M18x1,5	14 M27x1,5	100x84x250	1,73	17/15	1500, 1500 вакуум	4300	300	-	-
AP-154	воздух, азот, гелий, аргон	400–2	16,5	0,006	_	±0,3	8 M18x1,5	32 M45x1,5	360x185x185	9	17/15	3000	4320	4320	-	_
AP-162	воздух, гелий, ДГС	400– (Р _{вых} +30)	200–20	0,35 для воздуха и ДГС, 0,117 для гелия		+25 -5	8 M20x1,5	10 M22x1,5	231x78,5x70	2,6	11,5	1000	17000	2000	_	Штуцеры по ГОСТ 16039–70
AP-162-01	воздух, гелий, ДГС	400– (Р _{вых} +30)	200–20	0,35 для воздуха и ДГС, 0,117 для гелия		+25 -5	8 M20x1,5	10 M22x1,5	231x78,5x74	2,6	11,5	1000	17000	2000		Штуцеры по ГОСТ 13955–74
AP-164	воздух, гелий, ДГС	400– (Р _{вых} +20)	(9-20)+ Р _{ос} , Р _{ос} до 100	10+23Р _{вых} для воздуха, (1-0,0067A) для ДГС (г/с)	+4/-3	для Р _{вх} 30 для Р _{вх} 90 до 40	8 M20x1,5	10 M22x1,5	183x92x70	1,8	11,5	2000	17000	2000	_	Штуцеры по ГОСТ 16039-70
AP-164-01	воздух, гелий, ДГС	400– (Р _{вых} +20)	(9–20)+ Р _{ос} , Р _{ос} до 100	10+23Р _{вых} для воздуха, (1-0,0067A) для ДГС (г/с)	+4/-3	для Р _{вх} 30 для Р _{вх} 10 до 40	8 M20x1,5	10 M22x1,5	183x96x70	1,8	11,5	2000	17000	2000		Штуцеры по ГОСТ 13955–74

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
AP-165	воздух, гелий, ДГС	400– (Р _{вых} +30)	(5–50)+ Р _{ос} , Р _{ос} до 100	8+ 0,4Р _{вых} (1~0,0067А) для ДГС (г/с)		+4 -1	6 M20x1,5	10 M22x1,5	172x84x54	1,7	11,5	2000	17000	2000	-	Штуцеры по ГОСТ 16039-70
AP-165-01	воздух, гелий, ДГС	400– (Р _{вых} +30)	(5–50)+ Р _{ос} , Р _{ос} до 100	8+ 0,4Р _{вых} (1-0,0067А) для ДГС (г/с)		+4 -1	7 M20x1,5	10 M22x1,5	172x88x54	1,7	11,5	2000	17000	2000	-	Штуцеры по ГОСТ 13955-74
AP-166	воздух, гелий, ДГС, кисло- род	400– (Р _{од} +25) Р _{од} до 100	Р _{од} +15	не более 0,002 при Р _{ВЫХ} = Р _{ОД} +15 для воздуха и кислорода и 0,0006 для гелия		+2 -2	3 M14x1,5	3,5 M16x1,5	154x90x64	1,4	11,5	2000	17000	_	-	Штуцеры по ГОСТ 16039-70
AP16601	воздух, гелий, ДГС, кисло- род	400- (Р _{од} +25) Р _{од} до 100	Р _{од} +15	не более 0,002 при Р _{ВЫХ} = Р _{ОД} +15 для воздуха и кислорода и 0,0006 для гелия		+2 -2	3 M14x1,5	4 M16x1,5	154x95x64	1,4	11,5	2000	17000	_	-	Штуцеры по ГОСТ 13955–74

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
AP-167	воздух, гелий, ДГС, кисло- род	400- (Р _{вых} +30)	50–200	0,02 при Р _{ВЫХ} 200, 0,005 при Р _{ВЫХ} 50 для воздуха и кислорода А·Р _{ВЫХ} при других значениях Р _{ВЫХ}	PBI	′–10 для _{ых} 200 и Р _{вых} 50	2,5 M20x1,5	3,5 M22x1,5	203x65x65	2	11,5	2000	17000	800	_	Штуцеры по ГОСТ 16039-70
AP-167-01	воздух, гелий, ДГС, кисло- род	400- (P _{Bbbx} +30)	50–200	0,02 при Р _{ВЫХ} 200, 0,005 при Р _{ВЫХ} 50 для воздуха и кислорода А-Р _{ВЫХ} при других значениях Р _{ВЫХ}	P _{BI}	–10 для _{ых} 200 5 при _{вых} 50	2,5 M20x1,5	3,5 M22x1,5	203x68x65	2	11,5	2000	17000	800	_	Штуцеры по ГОСТ 13955-74
AP-168	воздух, гелий, ДГС, кисло– род	400– (Р _{од} +25) Р _{од} до 100	Р _{од} +15	не более 0,002 при Р _{ВЫХ} = Р _{ОД} +15 для воздуха и кислорода и 0,0006 для гелия		+2 -2	3 M14x1,5	6 M16x1,5	84x63x50	1	11,5	2000	17000	_	_	Штуцеры по ГОСТ 16039–70

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
AP-168-01	воздух, гелий, ДГС, кисло- род	400- (Р _{од} +25) Р _{од} до 100	Р _{од} +15	не более 0,002 при Р _{ВЫХ} = Р _{ОД} +15 для воздуха и кислорода и 0,0006 для гелия		+2 -2	3 M14x1,5	6 M16x1,5	89x67x50	1	11,5	2000	17000		-	Штуцеры по ГОСТ 13955–74
AP-170	воздух, азот, гелий	400- (Р _{вых} +40)	40–70	0,5		+3 4	15 M47x1,5	20 M30x1,5	370x116x110	6,75	15	3000	3500	500	-	
AP-171	воздух, азот, гелий	50-400	0,7–20	0,35		+0,8 -1,2	10 M20x1,5	32 M45x1,5	316x118x108	4,9	15	3000	3500	300	_	_
AP-171 -01	воздух, азот, гелий	50-400	2,5–11	G=0,042× ×(P _{BыX} +1)		+0,8 -1	10 M20x1,5	32 M45x1,5	338x118x108	4,9	15	3000	3500	300	_	_
AP-172	воздух, азот, гелий	400- (P _{BЫX} +40)	100-210 в рас- ходном режиме	до 0,5		+5 -10	8 M20x1,5	12 M22x1,5	333x94x90	5,75	15	3000	3500	500	_	
AP-172 -01	воздух, азот, гелий	400- (Р _{вых} +40)	до 250	до 0,5		+5 –10	8 M20x1,5	12 M22x1,5	333x94x90	5,75	15	3000	3500	500	_	_

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
AP-173	воздух	3–6	0,5–2,5	0,00387	Р _{вых} = Р _{вых} = безра ре Р _{вых} =	сходном жиме =2,5±0,5 0,5±0,1 в сходном жиме =2,5±0,8 =0,5±0,3	6 M14x1,5	10 M18x1,5	154x76x90	_	1,5	3000	6000	-	-	-
AP-175	природ-	12- (P _{BЫX} +1,5)	0,1–6	76000 м ³/ч	Р _{вых} ±0,)% при = 2 – 6 05 при ых = 2	207	207	917x632x700	260	1,5		_	104	-	Штуцеры по ГОСТ 13955–74
AP-181	воздух, азот, природ газ	16– (P _{BЫX} +0,5)	0,3–1	0,067		+0,3 0,25	39	50	240x200x95	_	3	3500	_	_	_	_
AP-182	водород марки Б	25–200	1–15	0,008	2	+0,8 -0,2 при Рвых 1-4; +0,7 -0,8 при Рвых 4-15;	M27x1,5	M27x1,5	137x172x250	3,13	5	1500	4300	300	-	_
AP-187	воздух, азот, пар до 300°C	16-расчет- ное 6±0,5	0,4-0,8	0,002-0,1	±	0,15	50	50	258x235x185	_	2	5000		10⁴		_

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
AP-188	воздух, азот, гелий	50–400	0,7–8	0,1 при Р _{вых} 2 – 8	±0,	⊦0,3 -0,6 25 при де 30 ^г /с	10 M20x1,5	32 M45x1,5	316x130x130	_	15	3000	3500	500	-	_
AP-193	кисло— род	80–200	65	2 (нм³/ч)		2	6 M24x1,5	6 M24x1,5	260x165x255	4,6	10	3000 непре- рывно; 15000 с заме- ной отдел. узлов	5000 с расхо- дом из общ. ресур- са 25000	25000 об- щий ре- сурс рабо- ты под давл. с за- мен. отдел. дет. из ЗИП.	-	-
AP-198	воздух, азот	400- (Р _{вых} +30)	50-110	1,5	10	5	25 M48x2	25 M39x1,5	425x415x310	43	10	1000	1000	500	-	_
				G= 0,155P _{вых} +0,04 при Р _{вых} = 0,4-2 кгс/см ²	-0,2	0,35 25Рвых				į						
AP-199	воздух, азот, гелий	400–70	0,4-8	до 0,35 при Рвых свыше 2 до 3,5 кгс/см2	+	+0,5 -0,6	15 M27x1,5	50 фланец	330x142x136	7,8	11,5/10	3000	3500	500	-	_

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
				до 0,5 при Рвых (свыше3,5 до 8) кгс/см ²	-	-0,5 -0,9			,							
AP-200	воздух,	400–10	1–4	0,4 при Р _{ВЫХ} 1–2,5; 0,5 при Р _{ВЫХ} 2,5–4	1	+0,7 -0,5	32 M48x2	70 под фланец	340x250x220	_	10	1000	_	_	_	_
AP-201	воздух, азот, гелий	400- (Р _{вых} +40)	20-47 в расход. режиме 54 в без-расход. режиме	1 при Р _{вых} 47	±3	_	15 M27x1,5	20 M30x1,5	370x116x109	6,8	15	3500	3500	500	-	_
AP202	воздух, азот	60-10	1-4	0,4 при Р _{ВЫХ} 1	0,5	±0,3	32 M45x1,5	70	330x230x250	14	10	1000	1000	500	_	_
AP-205	воздух, азот	400- (Р _{вых} +50)	45–250	до 0,006 при Р _{вых} 45 до 0,02 при Рвых50		+15 -8	25 M14x1,5	3 M16x1,5	190x77,5x61	1,65	13/11,5	3000	_	_		_
AP-206	воздух, азот	400– (Р _{вых} +50)	0,5–45	до 0,001 при Р _{ВЫХ} 0,5 до 0,03 при Рвых45	при Е	-2,5 -0,2 Рвых0,5 +5 -2 Рвых45	3,5 M14x1,5	6 M18x1,5	195x77,5x61	1,7	13/11,5	3000	_	-	_	-
AP-207	воздух, азот, гелий	20–250		(50=500) см ³ /с по воздуху	•	_	3 M14x1,5	4 M16x1,5	96x33,5	0,27	11,5/10	3000	_	5000	_	-

1	2	3	4	5	6 7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
AP-208	азот, воздух, насыщен ный и перегрет ый водяной пар	20. 25	3–15	0,45 для пара 0,28	+2,5 -0,5	50 под фланец	50 под фланец	202x355x170	8	10/2	5000	_	_	-	-
AP-211	кисло— род	400- (P _{BbX} +30)	1–20	0,002 при Р _{ВЫХ} 1кгс/см ² до 0,005 при РВЫХ 20кгс/см ²	+1,6 -0,6 при Рвых 1кгс/см ² +2,1 -1,9 при Рвых 20кгс/см ²	2 M16x1,5	4 M18x1,5	173x92x70	2	12/11,5	2000		400 в год	_	-
AP-212	кисло- род	400– (P _{BbX} +30)	50–260	0,005 при Р _{ВЫХ} 50 0,026 при РВЫХ 260	+8 -6 при Рвых 50кгс/см ² +18 -14 при Рвых 260кгс/см ²	2 M16x1,5	4 M18x1,5	210x76x73	2,75	12/11,5	2000		400 в год	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
AP-215	воздух, азот, гелий	400- (PBЫX+40)	70–140	0,1		- 5	8 M20x1,5	12 M27x1,5	318x95x94	6,3	17/15	3000	3500	500	-	-
AP-216	воздух, азот, гелий	400- (Р _{вых} +20)	40–110	_	_	+3 -1 (стат.)	4 M14x1,5	4 M14x1,5	64x92x259	3	10	1000	1000	500	-	_
AP-217	природ- ный газ по ГОСТ 27577 и ГОСТ 5542	320-	50–220	0,6		±5	10 M22x1,5 наружн. конус	10 M22x1,5 наружн. конус	540x104x90	6,3	5/2	3000	-		_	_

1	2	3	4	5	6	7	8	9.	10	11	12	13	14	15	16	17
AP-218	природ- ный газ по ГОСТ 27577 и ГОСТ 5542	250- (Р _{вых} +20)	15–50	0,06		±2	M39x1,5	M39x1,5	300x80x70	3,7	3/2	20000	_	_	_	_
AP-218-01	природ- ный газ по ГОСТ 27577 и ГОСТ 5542	50- (Р _{вых} +5)	5–16	0,06	+	-0,5 –1	M33x1,5	M33x1,5	220x80x70	2,8	3/2	20000	_	_	_	-
A5P-004	воздух	45±5	1	20–60 (г/мин)	_	±0,1	4 M14x1,5	4 M14x1,5	161x78x70	1,35	12,5/11	10000	10000	_	_	Работает только в расходном режиме
A5P-008	воздух	26040	(5-5,3)± ±0,1	45±5 (г/мин)	_	±0,1	1 M16x1,5	4 M14x1,5	190x80x70	1,35	11,5/10	20	_	5	АБФ-003	Работает только в расходном режиме
АБР-013	воздух	300–25	(5–5,3)± ±0,02	15±25 (г/ м ин)	_	±0,1	1 M16x1,5	4 M14x1,5	173x80x75	1,4	12,5/7,5	20	_	5	-	Работает только в расходном режиме

					Pe	гуляторы давл	ения						
		Давло (^{КГС} / ₍		• ' '), резьба церов				Гар	антии	поставш	ика	
Индекс	Рабочая среда		ľ	0.1	010	Расход	Габаритные размеры	Масса (кг)	ация	одводов	выдер»	емя кки под ием (ч)	Примечание
	Рабоч	Входное (Рвх)	Выходное (Рвых)	Входного	Выходного	(^{KT} /c)	(MM)	M	Эксплуатация (лет)	Количество подводов	Без расхода	Из них с расходом	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
АБР-016	газ	50-400	41	5	8	0,003	148x90x70	0,8		80	-	-	_
AP-189	воздух, азот, гелий	400+ (Р _{вых} +20)	9–40	8 M20x1,5	10 M22x1,5	G=10+ 2,3P _{вых} , г/с 160 при Р _{вх} 40–200, Р _{вых} 40; 64,5 при Р _{вх} 100–110, Р _{вых} 40	95x73x225	2,5	2,5	2000	17000		-
БА-065. 01.00.00	_	285-16	3,65	-	_	4,8 г/мин	_	-		1000	60000	_	-
БА-072	воздух, азот, гелий	10-400	1-4	25 M48x2	50	0,16Р _{вых} для азота и воздуха; 0,05Р _{вых} для гелия	380x320x220	22	10	2400	4500	900	_
БА-074	воздух, мед. кислород, гелий, ДГС	5–400	P _{0C} +1 P _{0C} =100	2,5 M14x1,5	4 M16x1,5	0,5 г/с по воздуху и кислороду G _{возд} (1-0,0067A) г/с	132x122x70	1,55	11,5	4000	17000	-	_
БА-074-01	мед. кисло- род	5–400	P _{0C} +1 P _{0C} =100	2,5 M14x1,5	4 M16x1,5	0,5 г/с по воздуху и кислороду G _{возд} ·(1-0,0067A) г/с	132x122x70	1,55	11,5	4000	17000		-

Регуляторы давления

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
БA-075	воздух, азот, гелий	50-200	1–7	25 M42x2	65	0,22 Р _{ВЫХ} для воздуха и азота 0,073 Р _{ВЫХ} для гелия	430x295x220		2	3000	4500	900	_

Клапаны регулирующие

				Кл	апаны ре	гулирующі	ле				
						Гарантии постан					
	Рабочее			Присоединитель				арантии ет)			
Индекс	давление (КГС/ _{СМ} ²)	Dу (мм)	Рабочая среда	ные размеры штуцеров (мм)	Число срабатываний	Время выдержки под давлением (ч) открыт.	Хрансния	Эксплуатации	Габаритные размеры (мм)	Масса (кг)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
АВД-045	1–6,3	20	воздух, азот	M30x1,5	1000	4000	11,5	10	200x255x315	10	-
АВД-046	1-6,3	20	воздух, азот	M30x1,5	1000	4000	11,5	10	260x260x350	13,5	-

						Пред	αχοι	аните.	пьные і	клапа	аны						
				%				Присоеди	нительные		антии пос						
	тройки ²)		Точность	ытия в 9 ойки	реда	ения іну	анизма Тывани	размеры (м	мм)	заний	жки 4 (ч)	Ср гара (ле	нтии	Габаритные	cr)	ается	:
Индекс	Диапазон настройки (^{КГС} / _{СМ} ²)	Dy (мм)	срабатывания (^{KГС} / _{CM} ²)	Давление закрытия в от Р настройки	Рабочая среда	Вид уплотнения по клапану	Наличие механизма ручного срабатывания	Входного	Дренажного	Число срабатываний	Время выдержки под давлением (ч)	Хрансния	Эксплуатации	размеры (мм)	Масса (кг)	Устанавливается за редуктором	Примеча- ние
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
ΑΠ–008	3–12	14	+0,5 для Р -0,3 3-5 +14% для Р -7% свыше 5	80%	воздух, азот, гелий	резино- метал- лический	PC	M27x1,5	M27x1,5	1000	4320	_	10	205x152x56	1,9	AP-009	_
АП-008 вар. II	3–12	14	+0,5 для Р -0,3 3-5 +14% для Р -7% свыше 5	80%	воздух, азот, гелий	резино- метал- лический	_	M27x1,5	M27x1,5	1000	4320	11,5	10	196x68x56	1,6	AP-009	_
АП-009	15–25	20	±2	50%	воздух, азот	металл по металлу	PC	M30x1,5	_	1000	4320	12	10	330x129x80	4,5	AP-011	_
АП-009Д	15–25	20	±2	50%	воздух, азот	металл по металлу	PC	M30x1,5	M45x1,5 2 штуцера	1000	4320	12	10	330x151x95	4,9	AP-011	_
АП012	1,7–6	32	+0,35 для Р -0,2 1,7-3 +10% для Р -5% свыше 3	70%	воздух, азот, гелий	металло- пластмас- совый	_	M56x1,5	_	2000	4320	11,5	10	196x78x78	2,5	_	_
АП-013	3–10	6	+10% -5%	80%	воздух, азот, гелий	резино- металли- ческий	PC	M16x1,5	_	1000	4320	11,5	10	153x76x60	1,4	AP-003 AP-003A AP-006	_
АП-013 вар.II	3–10	6	+10% -5%	80%	воздух, азот, гелий	резино- металли- ческий	_	M16x1,5	_	1000	4320	11,5	10	135x60x60	1,37	AP-003 AP-003A AP-006	_

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
ΑΠ–014	50–180	6	+10% -5%	80%	воздух, азот, гелий, аргон	металл по металлу	-	M18x1,5	_	1000	4320	17,5	15	130x46x46	0,75	_	_
АП014 01	50-180	6	+10% -5%	80%	воздух, азот, гелий, аргон	металл по металлу	_	M18x1,5	_	1000	4320	17,5	15	130x46x46	0,75	-	Смазан смазкой СК-2-06
АП-014 -02	50-180	6	+10% -5%	80%	воздух, азот, гелий, аргон	металл по металлу	_	M18x1,5	_	1000	4320	17,5	15	130x46x46	0,75	AP143 AP014A	Входит в комплект редукторов, фторо- пластовое покрытие резьбы штуцера
АП-014Д	50–180	6	+10% 5%	80%	воздух, азот, гелий, аргон	металл по металлу	_	M18x1,5	M22x1,5	1000	4320	17,5	15	130x46x48	0,75	AP-143 AP-014A	_
A∏–018	12–25	56	+10% -5%	50%	воздух, азот	резино- металли- ческий	PC	фланец Ø 128	фланец Ø 128 2 штуцера	1000		13,5	10	330x228x160	18	_	_
АП-020	100–250	6	+7% -5%	80%	воздух, азот, гелий, аргон	металл по металлу	PC	M22x1,5	_	1000	11500	17	15	224x115x62	2,2	AP-077	_
АП-020 вар.II	100-250	6	+7% 5%	80%	воздух, азот, гелий, аргон	металл по металлу		M22x1,5	_	1000	11500	17	15	201x62x62	2,1	AP-077	_
АП-020Д	100–250	6	+7% -5%	80%	воздух, азот, гелий, аргон	металл по металлу	PC	M22x1,5	M22x1,5 2 штуцера	1000	11500	17	15	224x140x85	3,5	AP077	_

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
АП-020Д вар.II	100–250	6	+7% -5%	80%	воздух, азот, гелий, аргон	металл по металлу	-	M22x1,5	M22x1,5 2 штуцера	1000	11500	17	15	200x140x85	3,4	AP-077	_
АП–021	250-400	6	+7% -5%	80%	воздух, азот, гелий	металл по металлу	PC	M22x1,5	_ ·	1000	4320	12,5	10	215x120x62	2,3	-	В новых разработ— ках приме— нять не рекомен— дуется
АП-021Д	250–400	6	+7% -5%	80%	воздух, азот, гелий	металл по металлу	PC	M22x1,5	M22x1,5 2 штуцера	1000	4320	12,5	10	215x140x85	3	_	В новых разработ- ках приме- нять не рекомен- дуется
АП-023	100–250	18	+5% -2%	75%	воздух, азот, гелий	металло- пластмас- совый	PC	M30x1,5	M30x1,5 2 штуцера	1000	4320	11,5	10	280x100x137	4	AP-050	-
АП-023 вар.II	100-250	18	+5% -2%	75%	воздух, азот, гелий	металло- пластмас- совый	PC	M30x1,5	M30x1,5 2 штуцера	1000	4320	11,5	10	280x100x110	3,86	AP-050	_
AΠ–026M	0,7–4,5	50	+0,3 для Р -0,1 0,7-3 +0,4% для Р -0,1% свыше3	50%	воздух, азот	резино- металли- ческий	_	M60x1,5	-	1000	4320	13,5	10	158x110x110	3,8	AP-045	_
ΑΠ–027	3–20	25	+0,5 для Р -0,3 3-5 +10% для Р -5% свыше 5	50%	воздух, азот	резино- металли- ческий	_	M42x1,5	_	1000	_	11,5	10	213x85x80	2,6	AP-036	_
АП-027Д	3–20	25	+0,5 для Р -0,3 3-5 +10% для Р -5% свыше 5	50%	воздух, азот	резино- металли- ческий	-	M42x1,5	M42x1,5	1000	_	11,5	10	212x95x80	2,8	AP-036	_

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
АП-027ДГ	3–20	25	+0,5 для Р -0,3 3-5 +10% для Р -5% свыше 5	50%	природ- ный газ	резино- металли- ческий	_	M42x1,5	M42x1,5	1000		3	2	212x95x80	2,8	AP-218- 01	
АП-033	6–35	16	+1,5 для Р -0,5 6-15 +10% для Р -5% свыше15	80%	воздух, азот, гелий	металл по металлу	_	M27x1,5	_	1000	1000	11,5	10	168x58x58	0,9	_	_
АП-037	10–55	8	+4 -1,5	80%	воздух, азот, гелий	резино- металли- ческий	_	M16x1,5	M16x1,5	1000	2160	12,5	10	160x63x63	0,45		_
АП-045	0,7–6	16	+0,35 для Р -0,2 0,7-3 +10% для Р -5% свыше 3	70%	воздух, азот, гелий	металло- пластмас- совый	_	M27x1,5	-	2000	4320	12,5	10	200x78x78	2,5	_	Входит в комплект АР-021 как клапан сброса. Отдельно применять не рекомендичеся
АП-046	2,5-3,5	5	+0,5 -0,3	50%	воздух, азот	резино- металли- ческий	_	M18x1,5	-	1000	1000	12,5	10	67x42x42	0,26	AP-016	Входит в комплект АР-016. Отдельно применять не рекомендуется
АП-049	60–120	14	+10% -5%	85%	воздух, азот, гелий	металл по металлу	PC	M33x1,5	M42x1,5 2 штуцера	1000	4320	13	10	317x173x98	7	AP-018	
АП-049 вар.II	60–120	14	+10% 5%	85%	воздух, азот, гелий	металл по металлу		M33x1,5	M42x1,5 2 штуцера	1000	4320	13	10	310x130x98	6,85	AP-018	_

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
АП-050	100–250	6	+7% 5%	80%	воздух, азот, гелий, аргон	металл по металлу	PC	M22x1,5	M22x1,5	1000	11500	17	15	225x117x65	2,5	AP-077	
АП-050 вар.II	100–250	6	+7% -5%	80%	воздух, азот, гелий, аргон	металл по металлу	-	M22x1,5	M22x1,5	1000	11500	17	15	200x80x65	2,3	AP-077	_
АП–051	6–35	16	+1,5 для Р -0,5 6-15 +10% для Р -5% свыше15	80%	воздух, азот, гелий	металл по металлу	_	M27x1,5	M27x1,5 2 штуцера	1000	1000	11,5	10	168x90x60	1,3	_	
АП-052	0,5–6	32	+0,35 для Р -0,1 0,5-3 +10% для Р -5% свыше 3	70%	воздух, азот, гелий	металло— пластмас— совый	PC	M45x1,5	М45х1,5 2 штуцера	2000	4320	11,5	10	197x115x85	2,8	AP-033	_
АП-052 вар.II	0,5–6	32	+0,35 для Р -0,1 0,5-3 +10% для Р -5% свыше 3	70%	воздух, азот, гелий	металло— пластмас— совый	_	M45x1,5	М45х1,5 2 штуцера	2000	4320	11,5	10	192x115x85	2,73	AP-033	
АП094	200–270	6	+15 -5	80%	воздух, азот	металл по металлу	PC	M22x1,5	M22x1,5 2 штуцера	2000	3 месяца	12	10	225x139x85	3,5	_	-
АП-094 вар.II	200–270	6	+15 5	80%	воздух, азот	металл по металлу	-	M22x1,5	M22x1,5 2 штуцера	2000	3 месяца	12	10	200x139x85	3,4	_	-
АП-096	3–10	6	+10% -5%	80%	воздух, азот, гелий	резино- металли- ческий	_	M16x1,5	M22x1,5 2 штуцера	1000	4320	11,5	10	157x90x75	1,5	AP-003 AP-003A AP-006	_
АП-096 вар.	3–10	6	+10% -5%	80%	воздух, азот, гелий	резино- металли- ческий	_	M16x1,5	M22x1,5 2 штуцера	1000	4320	11,5	10	153x90x75	1,4	AP-003 AP-003A AP-006	_
АП-098	25–120	12	+14% для Р -5% 25-50 +8% для Р -5% свыше50	50%	воздух, азот	металл по металлу	_	M30x1,5	M27x1,5 2 штуцера	1000	1000	11,5	10	224x114x70	3,72	_	_

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
AП099	450–500	1.3		-	воздух, азот	мембрана	_	M30x1,5	M18x1,5	1	10 лет	17	15	160x92x92	2,15	-	Разового действия
АП09901 АП09902	450–500	4	-	-	воздух, азот	мембрана	_	M18x1,5	M18x1,5	1	10 лет	17	15	115x92x92	2,15	_	Разового действия
АП–102	150-200	4	_	_	воздух, азот	мембрана	_	M30x1,5	M18x1,5	1	10 лет	11,5	10	190x176x92	2,21		Разового действия
АП–103	0,2–2	16	±4%	80%	воздух, азот, гелий, аргон	резино металли ческий	-	M27x1,5	M27x1,5	1000	4320, 300 при 1·10 ⁻⁴ мм. рт. ст.	12	10	205x176x146	4	_	_
АП–104	0,15–1	16	±5%	90%	воздух, азот	резино- металли- ческий		M27x1,5	M27x1,5	1500	4320	12	10	205x176x146	4	AP-008	_
АП-107	200–400	15	+3% -2%	90%	воздух, азот, гелий, аргон	металло- пластмас- совый	_	M27x1,5	M27x1,5	1500	4320	13	10	265x107x76	2,7	AP-050 AP-077	Рекоменду- ется приме- нять взамен АП-021, АП-021Д, АП-094
AΠ–107 \ 01	200–400	10	+3% -2%	90%	воздух, азот, гелий, аргон	металло- пластмас- совый	-	M22x1,5	M22x1,5	1500	4320	11,5	10	265x107x76	2,7	AP-031 AP-050 AP-005 AP-077	Рекоменду- ется приме- нять взамен АП-021, АП-021Д, АП-094
ΑΠ–107–02	440	10	+2% -3,5%	90%	воздух, азот, гелий, аргон	металло— пластмас— совый	PC	M22x1,5	M22x1,5	1300 +200 ot PC	4320	11,5	10	300x107x75,5	2,9	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
АП-107-03	200–400	15	+3% 2%	90%	воздух, азот, гелий, аргон, водород	металло- пластмас- совый	· <u>-</u>	M27x1,5	M27x1,5	1500	4320	11,5	10	265x107x75,5	2,7		Смазан смазкой ВНИИНП- 282 ТУ38- 1011261-89
AΠ–109	130–180	4	_	_	воздух, азот	мембрана	-	M30x1,5	M18x1,5	1	10 лет	17	15	190x176x92	2,21	_	Разового действия
АП–118	280-330	4	_	_	воздух, азот	мембрана	_	M30x1,5	M18x1,5	1	10 лет	17	15	190x176x92	2,21	-	Разового действия
АП-120	50–250	15	±3 для Р для Р ±5 свыше100	80%	воздух, азот, гелий, аргон	металло— пластмас— совый	_	M27x1,5	M27x1,5	1500	4320	13	10	265x107x75,5	2,7	AP-050	_
AΠ–121	2-10	10	±3%	80%	воздух, азот, гелий, аргон	резино- металли- ческий	_	M20x1,5	M20x1,5	1000	4320	11,5	10	270x78x74	3	_	
АП–123	8–60	10	±3%	80%	воздух, азот, гелий, аргон	резино- металли- ческий	_	M20x1,5	M20x1,5	1000	4320	11,5	10	372x86x76	4,5	AP-025	_
АП–131	50–250	32	+(6+0,038P _H) -(7+0,02P _H) для P50–100, +(6+0,038P _H) -(8+0,02P _H) дляР100–250	80%	воздух, азот, гелий	металло— пластмас— совый	_	M48x2	M48x2	1000 200 вакуу- миро- ван со входа	4320 300 при P=1·10 ⁻² им. рт. ст.	13	10	299x204x156	7,8	-	_
АП-132	200–400	25	+(9+0,02P _H) -(10,5+0,015P _H)	80%	воздух, азот, гелий	металло- пластмас- совый	-	M48x2	M48x2	1000 200 вакуу- миро- ван со входа	4320 300 при Р=1·10 ⁻² мм. рт. ст.	13	10	287x200x153	7	l	_

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
АП–133	50-250	25	+(6+0,038P _H) -(7+0,02P _H) для Р50-100, +(6+0,038P _H) -(8+0,02P _H) дляР100-250	80%	воздух, азот, гелий	металло пластмас- совый	_	M48x2	M48x2	1000 200 вакуу- миро- ван со входа	4320 300 при Р=1·10 ⁻² мм. рт. ст.	13	10	287x200x153	7,1	-	_
АП–134	200–400	32	+(9+0,02P _H) -(10,5+ +0,015P _H)	80%	воздух, азот, гелий	металло— пластмас— совый	_	M48x2	M48x2	200 вакуу- миро- ван со входа	4320 300 при P=1·10 ⁻² мм. рт. ст.	13	10	299x204x156	7,8		_
АП–142	20-90	8	+4 для Р -2 20-60 +8% для Р -4% свыше 60	80%		резино- металли- ческий	_	M16x1,5	M16x1,5	1000	2160	17	15	160x46,5x43	0,6	_	_
АП-143	3–12	14	+0,5 для Р -0,3 3-5 +14% для Р -7% свыше 5	80%	воздух, азот, гелий	металл по металлу	PC	M27x1,5	M27x1,5	1000	4320	17	15	205x147x67	2,3	_	_
ΑΠ–143–01	3–12	14	+0,5 для Р -0,3 3-5 +14% для Р -7% свыше 5	80%	воздух, азот, гелий	металл по металлу	_	M27x1,5	M27x1,5	1000	4320	17	15	200x72,5x67	2,1	-	
АП–144	0,7–6	16	+0,35 для Р -0,2 0,7-3 +8% для Р -7% свыше 3	70%	воздух, азот, гелий	металло- пластмас- совый	_	M27x1,5	M30x1,5	1000	4320	17	15	230x83x70	2,4	_	_
АП-147	50–250	10	±(7±0,02P _H) для Р50–100, +(7+0,02P _H) -(8+0,02P _H) для Р100–200	80%	воздух, азот, гелий	металло- пластмас- совый	_	M20x1,5	M20x1,5	1000 200 вакуу- миро- ван со входа	4320 300 при P=1·10 ⁻² мм. рт. ст.	13	10	265x105x73,5	2,7	-	_

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
ΑΠ–149	1-20	8	+0,3 для Р -0,1 1-3 +10% для Р -5% свыше 3	50%	воздух, азот	металло- пластмас- совый	-	M16x1,5	_	1000	4320	18	15	83x46x46	0,4	AP-153	_
AΠ–149 –01	14±0,5	8	+10% -5%	50%	воздух, азот	металло- пластмас- совый	-	M16x1,5	_	1000	4320	12,5	10	83x46x46	0,4	_	Смазан смазкой СК-2-06
AΠ–149 –02	1–20	8	+0,3 для Р -0,1 1-3 ±10% для Р свыше 3	50%	воздух, азот, гелий	металло— пластмас— совый	_	M18x1,5	M18x1,5	1000	4320	18	15	89x62x46	0,44	_	
ΑΠ–151	0,3–0,7	10	±30%	50%	воздух, азот, гелий	металло- пластмас- совый	-	M20x1,5		5000	4320	18	15	75x40x40	0,25	-	_
АП–159	30–125	-	+1,5%-3,5% при t=20-50°C +3%-6% при t от -20 до +50°C	90% для Р _Н от 5 до 12,5 МПа и на 0,5 МПа ниже Р _Н при Р _Н от3 до 5 МПа	воздух, гелий, ДГС	металло- пласт- массовый	PC	M33x1,5	M39x1,5	500	17000	13	10	335x254x95	13,88	-	Штуцеры по ГОСТ 16039-70 с КО

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
A∏–159–01	30–125		+1,5%-3,5% при t=20-50°C +3%-6% при t от -20 до +50°C	90% для Р _н от 5 до	воздух, гелий, ДГС	металло- пласт- массовый	PC	M33x1,5	M39x1,5	500	17000	13	10	341x270x95	13,88		Штуцеры по ГОСТ 13955-74 с КО
A∏–159–02	30–125	_	+1,5%-3,5% при t=20-50°C +3%-6% при t от -20 до +50°C	90% для Р _Н от 5 до 12,5 МПа и на 0,5 МПа ниже Р _Н при Р _Н от3 до 5 МПа		металло~ пласт— массовый	PC	M33x1,5	M39x1,5	500	17000	13	10	335x25 4 x95	13	_	Штуцеры по ГОСТ 16039-70 без КО

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
АП-159-03	30–125		+1,5%-3,5% при t=20-50°C +3%-6% при t от -20 до +50°C	90% для Р _Н от 5 до 12,5 МПа и на 0,5 МПа ниже Р _Н при Р _Н от3 до 5 МПа	воздух, гелий, ДГС	металло— пласт— массовый	PC	M33x1,5	M39x1,5	500	17000	13	10	341x211x95	13	-	Штуцеры по ГОСТ 13955-74 без КО
АП–160	150–220	6	+7%-5%	85	воздух, гелий, ДГС, мед. кисло- род	металл по металлу	<u> </u>	M18x1,5	M18x1,5	500	17000	13	10	207x87x79	2,95	_	Штуцеры по ГОСТ 16039-70
АП–160–01	150–220	6	+7%-5%	85	воздух, гелий, ДГС, мед. кисло— род	металл по металлу	-	M18x1,5	M18x1,5	500	17000	13	10	214x136x87	3,35	_	Штуцеры по ГОСТ 16039-70 и КО
ΑΠ–160–02	150–220	6	+7%-5%	85	воздух, гелий, ДГС, мед. кисло— род	металл по металлу	-	M18x1,5	M18x1,5	500	17000	13	10	207x87x79	2,95	-	Штуцеры по ГОСТ 13955-74

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
АП–160–03	150-220	6	+7%–5%	85	воздух, гелий, ДГС, мед. кисло- род	металл по металлу	_	M18x1,5	M18x1,5	500	17000	13	10	214x136x87	3,35	_	Штуцеры по ГОСТ 13955-74 и КО
ΑΠ–161	Р _{ос} + (15–20) Р _{ос} до 100	6	+5%-9%	85	воздух, гелий, ДГС, кисло- род	металл по металлу	_	M18x1,5	M18x1,5	500	3000	13	10	152x68x52	1,4	-	Штуцеры по ГОСТ 16039-70
АП–161–01	Р _{ос+} (15–20) Р _{ос} до 100	6	+5%-9%	85	воздух, гелий, ДГС, кисло- род	металл по металлу		M18x1,5	M18x1,5	500	3000	13	10	152x68x57	1,4	••-	Штуцеры по ГОСТ 13955-74
АП–161–02	Р _{ос} + (15–20) Р _{ос} до 100	6	+5%-9%	85	воздух, гелий, ДГС, кисло- род	металл по металлу	-	M18x1,5	M18x1,5	500	3000	13	10	152x118x55	1,8	_	Штуцеры по ГОСТ 16039-70 с КО
ΑΠ–161–03	Р _{ос} + (15–20) Р _{ос} до 100	6	+5%-9%	85	воздух, гелий, ДГС, кисло- род	металл по металлу	_	M18x1,5	M18x1,5	500	3000	13	10	152x118x55	1,8	_	Штуцеры по ГОСТ 13955-74 ПЗ
АП–162	8–60	6	+9%-5%	90%	воздух, гелий, ДГС	резино- металли- ческий	_	M18x1,5	M18x1,5	500	_	13	-	170x55x55	0,9	_	Штуцеры по ГОСТ 16039-70 ПЗ
АП–162–01	8–60	6	_	90%	воздух, гелий, ДГС	резино- металли- ческий	_	M18x1,5	M18x1,5	500		13	-	170x55x55	0,9	-	Штуцеры по ГОСТ 13955-74

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
АП–163	50–250	10	±7%	90%	воздух, гелий, ДГС	металло- пласт- массовый	-	M22x1,5	M22x1,5	500	17000	13	10	265x105x73,5	3,2		Штуцеры по ГОСТ 16039-70
АП-163-01	50–250	10	±7%	90%	воздух, гелий, ДГС	металло- пласт- массовый	_	M22x1,5	M22x1,5	500	17000	13	10	265x106x76	3,4	 -	Штуцеры по ГОСТ 13955-74
ΑΠ–164	200–420	6	+7%-5%	70	воздух, гелий, азот, мед. кисло- род	металл по металлу	_	M18x1,5	M18x1,5	500	17000	13	10	260x95x82	5,1	_	Штуцеры по ГОСТ 16039-70
AΠ-164-01	200–420	6	+7%5%	70	воздух, гелий, азот, мед. кисло-	металл по металлу	_	M18x1,5	M18x1,5	500	17000	13	10	260x95x82	5,1	_	Штуцеры по ГОСТ 13955-74
ΑΠ–176	1–2,5	10	давление полного открытия Р+0,5	70%	жидкие и газооб- разные спец. среды	фторо- пласт-4		спец. штуцер M27x1,5	спец. штуцер M27x1,5	1000		11,5	10	91x761x78	3,3		=0,25 газ =0,15 жидкость
АП–176–01	2,5–8	10	давление полного открытия Р+1,18	70%	жидкие и газооб- разные спец. среды	фторо- пласт-4		спец. штуцер M27x1,5	спец. штуцер M27x1,5	1000		11,5	10	91x261x78	3,3		=0,25 газ =0,2 жидкость
АП–176–02	1–2,5	10	давление полного открытия Р+0,5	70%	жидкие и газооб- разные спец. среды	фторо- пласт-4		спец. штуцер M27x1,5	спец. штуцер M27x1,5	1000		11,5	10	78x239x78	3,0		=0,25 газ =0,15 жидкость

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
A∏–176–03	2,5–8	10	давление полного открытия Р+1,18	70%	жидкие и газооб- разные спец. среды	фторо— пласт—4		спец. штуцер M27x1,5	спец. штуцер M27x1,5	1000		11,5	10	78x239x78	3,0		=0,25 газ =0,2 жидкость
ΑΠ–178	5–20	6	+15% для Р -4% 5–8 +9% для Р -4% 8–20	70% 80%	воздух, азот, гелий, кисло— род	фторо- пласт-4	_	M18x1,5	M18x1,5	500	17000	13	10	148x66x33	1,2	_	-
АП–179	200400	10	+3,5% -2,5%	90%	природ— ный газ	металло- пластмас- совый	PC	M22x1,5	M30x1,5	1000	4320	3	2	112x300x58	3	AP-217	Штуцеры по ГОСТ 13955, µ=0,64
АП-179-01	200–400	10	+3,5% -2,5%	90%	природ- ный газ	металло- пластмас- совый	PC	M20x1,5	M27x1,5	1000	4320	3	2	112x300x58	2,85	AP-217	Штуцеры по ГОСТ 16095, µ=0,64
ΑΠ-179-02	200–400	10	+3,5% -2,5%	90%	природ- ный газ	металло- пластмас- совый	PC	M20x1,5	M30x1,5	1000	4320	3	2	112x300x58	2,8	AP-217	Штуцеры по ГОСТ 13955, µ=0,64

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
ΑΠ–180	200–250	8	±5%	50%	воздух, гелий, азот, водород	поликарбо— нат	-	M30x1,5	M30x1,5	500		6	5	216x76x65	2,8	-	для водорода и гелия температура рабочей среды от минус 200 до плюс 50°C
ΑΠ–181	10–55	8	+4 -1,5	80%	природ- ный газ	резино- металли- ческий	_	M16x1,5	M16x1,5	1000	2160	3	2	160x63x63	0,45	_	μ=0,54
ΑΠ–183	1–20	8	±6%	50%	природ- ный газ	металло- пластмас- совый	_	M18x1,5	M18x1,5	1000	4320	3	2	62x89x46	0,4	AP-153Γ AP-221	μ=0,64
АП–184	от 9 до 10	8	±10%	50%	газооб- разный кисло- род, пары жидко- го кисло- рода, газооб- разный азот, пары жидко- го азота	металло- пластмас- совый	_	M18x1,5	M18x1,5	500	_	6	5	149x58x40	0.7	_	Температура рабочей среды от минус 196 до плюс 50°C

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
АП–185	1,5–10	8	+3% 2%	80%	азот, сжижен- ный и газооб- разный метан	поликарбо-	į.	угловой M20x1,5Фт 17	M20x1,5Фт 17	1000		3,5	2	154x95x73	2,0		Трабочей среды от плюс 50°С до минус 60°С
AP-190	60–350	10		80%	воздух	металл по металлу		M22x1,5	M22x1,5	1000		11,5	10	250x126x90	3,88		Трабочей среды от плюс 50°С до минус 60°С
AP-191	50-70	10	-	80%	воздух	металл по металлу	_	M22x1,5	M22x1,5	1000	_	11,5	10	250x126x90	3,99	_	_

						Обратн	ые кл	апаны						
					размеры	нительные штуцеров ім)		арантии по		ка арантии				
Индекс	Давление рабочей среды (KTC / CM 2)	Dу (мм)	Рабочая среда	Вид уплотнения по клапану	Входного	Выходного	Число срабатываний	Время выдержки под давлением (ч)	Хранения	Эксплуатации	Расход (^{KГ} / _C)	Габаритные размеры (мм)	Масса (кг)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
AO-002M	230	10	воздух, азот, гелий, аргон	металл по металлу	M18x1,5	M18x1,5	4000	4320	17	15	0,35	_	0,35	-
AO-002M- 01	230	10	воздух, азот, гелий, аргон	металл по металлу	M18x1,5	M18x1,5	4000	4320	17	15	0,35	60x47x47	0,35	Без пружины
AO-003M	400	10	воздух, азот, гелий	металл по металлу	M22x1,5	M22x1,5	4000	11500	17	15	0,5	110x56x56	1,1	-
AO-003M- 01	400	10	воздух, азот, гелий	металл по металлу	M22x1,5	M22x1,5	4000	11500	17	15	0,5	110x56x56	1,1	Без пружины
AO-004	20	8	воздух, азот, гелий	металло- пластмас- совый	M18x1,5	M18x1,5	1000	-	13	10	-	74x37x32	0,24	_

1	2	3	4	5	6	7	8	,9	10	11	12	13	14	15
AO-0045	1.8	8	воздух, азот, пары агрессивной жидкости типа ТГ-02	металло— пластмас— совый	M18x1,5	M18x1,5	1000	-	13.5	11.5		92x52x45	0,59	
AO010	400	15	воздух, азот, гелий	металл по металлу	M27x1,5	M27x1,5	1000	1000	17	15	1,1	105x70x70	1,48	_
AO-010-01	400	15	воздух, азот, гелий	металл по металлу	M27x1,5	M27x1,5	1000	1000	17	15	1,1	105x70x70	1,48	Без пружины
AO-012	20	10	воздух, азот или самин	металло- пластмас- совый	M22x1,5	M22x1,5	1000	5 лет	17	15	_	70x40x40	0,27	_
AO-013	2	20	самин	металло- пластмас- совый	M30x1,5	M24x1,5	500	-	11,5	10	_	118x90x90	0,96	_
AO-014	50-400	25	воздух, азот, гелий	металл по металлу	M48x2	M48x2	1000	4320	13,5	11,5	3	185x86,5x75	2,8	_
AO-014-01	0–400	25	воздух, азот, гелий	металл по металлу	M48x2	M48x2	1000	4320	13,5	11,5	3	185x86,5x75	2,8	Без пружины
AO-014-02	0–100	25	воздух, азот, гелий	металл по металлу	M39x1,5	M39x1,5	1000	4320	13,5	11,5	3	185x86,5x75	2,8	Без пружины
AO-015	400	60	воздух, азот	металло- пластмас- совый	M105x3	M90x3	1000	4320	11,5	10	11	405x170x170	32	_
AO-019	50–400	45	воздух, азот, гелий	металл по металлу	M80x3	M80x3	1000	2190	12	10	10	338x145x130	20	_

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
AO-023	0,5–20	32	воздух, азот, гелий	металл по резине	M45x1,5	M45x1,5	1000	4320	17	15	_	162x88x80	2,7	_
AO-033	200	15	воздух	металло- пластмас- совый	ниппель с накидной гайкой M27x1,5	M27x1,5	1500	_	12,5	10	_	163x70x70	1,8	Клапаны защищают дренажные магистрали от атмосферы
AO-034	200	10	воздух	металло- пластмас- совый	ниппель с накидной гайкой М27х1,5	M27x1,5	1500		12,5	10	_	158x70x70	1,75	-
AO-035	20	8	воздух, азот, гелий	металло- пластмас- совый	M18x1,5	M18x1,5	1000	-	13,5	11,5	_	80x41x41	0,35	_
AO-036	400	15	воздух, азот, гелий	металл по металлу	M27x1,5	M27x1,5	3000	11500	17	15	_	105x56x56	1,48	_
AO-037	400	25	воздух, азот, гелий	металл по металлу	M48x2	M48x2	3000	11500	17	15	-	186x86,5x86,5	2,8	_
AO-038	70–230	32	воздух, азот	металл по металлу	M48x2	M48x2	3000	1200	17	15	1	264x98x85	4,1	Температура рабочей среды от -10+34°C до +130°C
AO-040	0,4–15	20	воздух, азот, возможны пары амила и гептила	металло пластмас совый	M30x1,5	M30x1,5	1000	4320	11,5	10	0,2	118x90x90	1,2	-
AO-040 -01	0,4–15	20	воздух, азот, возможны пары амила и гептила	металло- пластмас- совый	M30x1,5	M30x1,5	1000	4320	11,5	10	0,2	118x90x90	1,2	без фланца

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
AO-041	300–0,2	10	воздух, азот, гелий, аргон	металл по металлу	M20x1,5	_	10000	_	11,5	10	_	145x80x80	2,7	Клапаны защищают дренажные магистрали от атмосферы
AO-042	300–0,2	25	воздух, азот, гелий, аргон	металл по металлу	M42x2	_	10000		13,5	11,5	_	180x80x80	3	Клапаны защищают дренажные магистрали от атмосферы
AO-043	300-0,2	40	воздух, азот, гелий, аргон	металл по металлу	M64x3	_	10000	_	11,5	10	-	229x125x125	11,6	Клапаны защищают дренажные магистрали от атмосферы
AO-044	200–0,2	60	воздух, азот, гелий, аргон	металл по металлу	M110x3	-	10000	_	11,5	10	_	234x140x140	14,2	Клапаны защищают дренажные магистрали от атмосферы
AO-050	5–200	10	воздух, азот, ксенон	металл по металлу	M20x1,5	M20x1,5	1000, 200 вакуу миро- ваний со входа до 5-10 ⁻² мм. рт. ст.	8000	12	10	_	82x76x40	0,85	Температура рабочей среды от -18°C до +180°C для ксенона
AO-069	1–10	50	воздух, азот, гелий	металл по резине	фланец Ø 100	фланец Ø 100	1500	4500	12,5	10	_	120x120x132	3,6	_
AO-070	15-400	10	воздух, гелий; кислород ДГС	металл по металлу	M22x1,5	M22x1,5	0,8		13	10	_	84x77x45	0,8	Штуцеры по ГОСТ 16039-70
AO-070-01	15-400	6	воздух, гелий, кислород ДГС	металл по металлу	M18x1,5	M18x1,5	0,88	_	13	10	_	84x77x45	0,88	Штуцеры по ГОСТ 13955-74

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
AO-070-02	15400	10	воздух, гелий, кислород ДГС	металл по металлу	M22x1,5	M22x1,5	0,85	-	13	10		98x77x45	0,85	Штуцеры по ГОСТ 16039-70
AO-070-03	15–400	6	воздух, гелий, кислород ДГС	металл по металлу	M18x1,5	M18x1,5	0,92	_	13	10	_	98x77x45	0,92	Штуцеры по ГОСТ 13955–74
AO-083	20–50	20	азот, гелий, с выхода рабочая среда загазована парами кислорода	металл по металлу	M36x1,5	M36x1,5	50	20 циклов вакуумиро вания до давления 133 Па (1 мм. рт. ст.); 300 с работы в условиях полета	12	10	0,05– 0,12 (гелий)	105x50x50	не более 1 кг	температура рабочей среды от минус 193 до плюс 50°C
AO-084	200–100	30	азот, гелий, с выхода рабочая среда загазована парами нафтила	металл по металлу	M48x1,5	M48x1,5	50	20 циклов вакуумиро вания до давления 133 Па (1 мм. рт. ст.); 300 с работы в условиях полета	12	10	0,3–0,9 (гелий)	96x52x52	не более 1 кг	температура рабочей среды от минус 193 до плюс 50°C

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
AO-087	0,4–20	32	воздух, азот, гелий с парами кислорода, керосина с выхода	металло- пластмас- совый	M45x1,5	M45x1,5	1000	4320 из них 335 с расхо- дом 200 г/с	11,5	10	0,2	152x82x75	1,8	-
AO-088	0,4-20	50	воздух, азот, гелий, пары"О"	металло- пластмас- совый	M72x2	M72x2	1000	4320	13,5	11,5	0,2	190x105x100	3,47	_
AO-089	400	10	воздух, азот, гелий	металло- пластмас- совый	M20x1,5	M20x1,5	1000	4320	11,5	10	_	137x62x52	0,86	клапан баллас- тировочный
AO-090	400	15	воздух, азот, гелий	металло- пластмас- совый	M30x1,5	M30x1,5	1000	4320	11,5	10	_	142x66x52	1,035	клапан баллас- тировочный
AO-091	400	25	воздух, азот, гелий	металло- пластмас- совый	M42x2	M42x2	1000	4320	11,5	10	_	253x151x78	3,6	клапан баллас- тировочный
AO-095	320	10	природный газ	металл по металлу	M22x1,5	M22x1,5	1000	-	3	2	_	110x56x56	1,1	Внутр. конус ГОСТ 16095
AO-095-01	320	10	природный газ	металл по металлу	M22x1,5	M22x1,5	1000	-	3	2	_	126x56x56	1,12	Наружн. конус ГОСТ 13955
AO-095-02	320	15	природный газ	металл по металлу	M27x1,5	M27x1,5	1000	-	3	2	_	116x56x56	1,15	Внутр. конус ГОСТ 16095
AO-095-03	320	15	природный газ	металл по металлу	M27x1,5	M27x1,5	1000	-	3	2	_	128x56x56	1,2	Наружн. конус ГОСТ 13955
AO09504	250	15	природный газ	металл по металлу	M39x1,5	M39x1,5	1000	_	3	2	_	118x56x56	1,16	Внутр. конус ГОСТ 16095

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
AO-095-05	320	10	природный газ	металл по металлу	M24x1,5	M24x1,5	1000	_	3	2	_	128x56x56	1,14	Наружн. конус ГОСТ 13955
AO-095-06	320	10	природный газ	металл по металлу	M20x1,5	M20x1,5	1000	_	3	2	_	126x56x56	1,11	Наружн. конус ГОСТ 13955
AO-096	250	25	природный газ	металл по металлу	M39x1,5	M39x1,5	1000	_	5	2	_	185x86,5	2,7	_
AO-097	5–400	25	водород	металл по металлу	M48x2	M48x2	1000	4320	13,5	11,5	не более 0,75	210x80x105	3,8	_
AO098	2–30	65	дистил- лиров. вода	резино- метал- лический	фланец Ø 180	фланец Ø 180	1000	_	3	2		202x206	15	-

				"' <u>"</u> , '	Отжим	ные и о	тсеч	ные к	лапан	Н			
						нительные	Га	рантии г	тоставщи	іка			
	Давление			сния ty		штуцеров	ІНИЙ	под (арантии ет)			
Индекс	рабочей среды (^{КГС} / _{СМ} ²)	Ду (мм)	Рабочая среда	Вид уплотнения по клапану	Входного	Выходного	Число срабатываний	Время выдержки под давлением (ч)	Хранения	Эксплуатации	Габаритные размеры (мм)	Масса (кг)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
AT-001	2001	18	воздух, азот	резино- металли- ческий	M30x1,5	M30x1,5	1000	-	11,5	10	102x57,5x50	-	В течение срока гарантии изделия устанавливается замена узлов (деталей)
AT004	3–230	4	воздух, азот, гелий	резино- металли- ческий	M12x1,5	_	500	4320	11,5	10	74x46,5x46	0,25	Применяются с АТ-059
AT-005	3–300	8	воздух, азот, гелий	металло- пластмас- совый	M16x1,5	M16x1,5	500	4320	17	15	107x50x46	0,56	Применяются с AT-059
AT-014	230	4	воздух, азот	металло- пластмас- совый	M14x1,5	_	2000	_	11,5	10	145x56x41,6	0,7	-
AT-016	3-400	20	воздух, азот, гелий, аргон	металл по металлу	M36x1,5	M36x1,5	2000	4320	11,5	10	225x110x100	4,2	Применяется с AT017
AT-018	200–50	300	воздух, азот	металл по металлу	труба 550x50	труба 550x50	5000	4320	10	5	1895x1695x1230	4500	-

Отжимные и отсечные клапаны

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
AT-024	0-400	10	воздух, азот, гелий, аргон	металло~ пластмас— совый	M20x1,5	M20x1,5	1000	4320	12,5	10	260x150x77	3,5	-
AT-067	25	150	амил, гентил, меланж	металл- фторопласт	фланец	фланец	1500	_	11,5	10	600x385x920	125	Пневмоуправление Рупр 44-50 кгс/см ² воздух
AT-069	200	10	природн. газ	металл по металлу	M22x1,5	M22x1,5	500	-	3	2	110x Ø 42	0,65	Срабатывает автоматически при G>1кг/с (обрыв трубопровода)

Пироклапаны

						Пи	роклаг	аны					
								Гарантии поставц	цика		_		
				эда	льные	рона			•	гарантии лет)			
Индекс	Тип	Рабочие давление (^{КГС} / _{СМ} ²)	Dy (мм)	Рабочая среда	Присоединительные штущера	Тип пиропатрона	Число срабаты- ваний	Время выдержки под давлением до срабат., (лет) (после срабат., (дн))	Хранения	Эксплуатации	Габаритные размеры (мм)	Масса (кг)	Примеча- ние
1	2	4	3	6	7	8	11	12	13	14	15	16	18
АД-006	пусковой	0–400	10	воздух, азот	под сварку	УДПЗ-4	1	15(30)	17	15	145x56x36	0,8	_
АД-007	переклю- чатель	0-400	6	воздух, азот	под сварку	УДПЗ-4	1	15(30)	17	15	129x74x36	0,7	_
АД-008	пусковой	0–400	25	воздух, азот	M42x2	УДПЗ-4	1	15(30)	17	15	246x146x56	3,2	_
АД-008-01	пусковой	0-400	25	воздух, азот	под сварку	УДПЗ-4	1	15(30)	17	15	215x91x56	2,7	_

							Фи	ильтры	ol .						
					Присоеді	инительн.		Гарантии	поставщ	ика					
	эй среды			іатериал, трации		штуцеров	аний	под дав	ыдержки влением ч)	гара	оок нтии ет)	Расход	5.5	The state of the s	
Индекс	Давление рабочей (кгс/ _{СМ})	Dу (мм)	Рабочая среда	Фильтрующий материал, тонкость фильтрации	Входного	Выходного	Число срабатываний	Без расхода	Из них с расходом	Хранения	Эксплуатации	для воздуха (^{КГ} / _С)	Габаритные размеры (мм)	Масса (кг)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
АФ-003Г	400	25	природ- ный газ	сетка, 45 мкм	M39x1,5	M39x1,5	1000	1000	150	3	2	_	148x87x75	2.2	-
АФ-003М	400	25	воздух, азот, гелий	сетка, 45 мкм	M39x1,5	M39x1,5	1000	1000	150	17,5	15	3	148x86,5x75	2.2	_
АФ-026	400	25	воздух, азот, гелий	сетка, 45мкм	M42x2	M42x2	2000	10 лет	200	17	15	1	335x75x75	5,1	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
АФ-028	320	10	воздух, азот, гелий	ФПП-Д	M20x1,5	M20x1,5	2000	3000	300	12	10	0,017	145x75x65	1,75	Время работы фильтра с расходом 1 г/с при давлении 45 кгс/см² – 2000ч. Допустимое количество аэрозолей при расходе до 2 г/с: с размером 0,7мкм не более 2 ч/мл; с размером 0,5мкм не более 8 ч/мл; с размером 0,4мкм не более 16 ч/мл.
АФ-031	400	12	воздух, азот, гелий	сетка, 25 мкм	M22x1,5	M22x1,5	5000	12000	1200	17	15	2	141x63,5x55	1,104	_
АФ-032	230	10	воздух, азот, гелий, аргон	сетка, 20 мкм	M18x1,5	M18x1,5	5000	12000	10000	17	15	0,35	75x42x36	0,215	-
АФ-032-01	230	10	воздух, азот, гелий, аргон, возмож— ны пары амила и гептила	сетка, 20 мкм	M18x1,5	M18x1,5	5000	12000	10000	17	15	0,35	75x42x36	0,215	_
АФ-044	70–220	32	воздух	сетка, 20 мкм	M48x2 под фланец	M48x2 под фланец	1500	4000	1200	13,5	11.5	0,2`1	325x110x95	5,77	_

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
АФ-045	400	6	воздух, азот, гелий, аргон	ФПП-Д, 10 мкм	M16x1,5	ниппель с гайкой накидной М16х1,5	1000		1000	11,5	10	0,004	133x63x55	1,09	-
АФ-046	230	32	воздух, азот, гелий	сетка, 20 мкм	M56x2	ниппель с гайкой накидной М56х2	1000	10 лет	250 при прямом потоке, 85 при обрат– ном	17	15	3 при прямом потоке, 0,1 при обратном	307x84x75	3,6	-
АФ04601	230	32	воздух, азот, гелий	сетка, 20 мкм	M56x2	ниппель с гайкой накидной М56х2	1000	10 лет	250 при прямом потоке, 85 при обрат— ном	17	15	3 при прямом потоке, 0,1 при обратном	307x84x75	3,6	Эксплуатация в условиях ОМ5 ГОСТ 15150–69
АФ-047	230	12	воздух, азот, гелий	сетка, 20 мкм	M24x1,5	ниппель с гайкой накидной M24x1,5	1000	10 лет	250 при прямом потоке, 85 при обрат– ном	17	15	1 при прямом потоке, 0,1 при обратном	176x50x50	0,86	_
АФ-048	200	13	воздух, азот, гелий	ФНС-5, 5 мкм	M24x1,5	M24x1,5	1000	1000	150	12,5	10	0,00015 при прямом потоке и при обрат— ном	144x61x55	0,464	_
AΦ-050	400	12	воздух, азот, гелий	ФПП-Д, 1 мкм	M24x1,5	M24x1,5	2000	10 лет	200	12,5	10	0,1	329x122x122	10	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
АФ-051	1–250	10	воздух, азот, гелий, аргон	ФПП-Д, 3 мкм	M22x1,5	M22x1,5	1000	2500	500 при прямом потоке, 50 при обрат– ном	11,5	10	0,3 при прямом потоке, 0,1 при обратном	320x122x122	7	-
АФ-052	1–60	15	воздух, азот, гелий, аргон	ФПП-Д, 3 мкм	M27x1,5	M27x1,5	1000	2500	500 при прямом потоке, 50 при обрат– ном	11,5	10	0,45 при прямом потоке, 0,15 при обратном	290x100x100	6	_
АФ-053	1–400	4	воздух, азот, гелий, аргон	сетка, 20 мкм	M14x1,5	M14x1,5	1000	2500	500 при прямом потоке, 50 при обрат— ном	17	15	0,045 при прямом потоке, 0,015 при обратном	82x36x36	0,26	-
АФ-054	1–400	10	воздух, азот, гелий, аргон	сетка, 20 мкм	M22x1,5	M22x1,5	1000	2500	500 при прямом потоке, 50 при обрат— ном	17	15	0,5 при прямом потоке, 0,17 при обратном	135x55x55	0,85	_
АФ-054-01	1–400	10	воздух, азот, гелий, аргон	сетка, 20 мкм	M22x1,5	M22x1,5	1000	2500	500 при прямом потоке, 50 при обрат— ном	17	15	0,5 при прямом потоке, 0,17 при обратном	135x55x55	0,85	Эксплуатация в условиях ОМ5 ГОСТ 15150–69

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
АФ055	1–400	25	воздух, азот, гелий, аргон	сетка, 20 мкм	M42x2 под фланец	М42х2 под Фланец	1000	2500	500 при прямом потоке, 50 при обрат– ном	13,5	11,5	3 при прямом потоке, 1 при об- ратном	345x165x90	8,5	-
АФ-056	1400	40	воздух, азот, гелий, аргон	сетка, 20 мкм	М64х3 под фланец	М64х3 под фланец	1000	2500	500 при прямом потоке, 50 при обрат— ном	13,5	11,5	5 при прямом потоке, 1,25 при обратном	350x185x90	9	_
АФ05601	1–400	40	воздух, азот, гелий, аргон	сетка, 20 мкм	М64х3 под фланец	М64х3 под фланец	1000	2500	500 при прямом потоке, 50 при обрат— ном	13,5	11,5	5 при прямом потоке, 1,25 при обратном	324x120x90	9	Расположение штуцеров горизонтальное
АФ-056-02	1–400	32	воздух, азот, гелий, аргон	сетка, 20 мкм	Ø68x8 под приварку	М48х2 под фланец	1000	2500	500 при прямом потоке, 50 при обрат— ном	12,5	10	5 при прямом потоке, 1,25 при обратном	310x175x90	8	_
А Ф-056-03	1–400	32	воздух, азот, гелий, аргон	сетка, 20 мкм	Ø45x6 под приварку	М48х2 под фланец	1000	2500	500 при прямом потоке, 50 при обрат— ном	12,5	10	5 при прямом потоке, 1,25 при обратном	310x175x90	8,2	_

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
АФ-057	1-400	60	воздух, азот, гелий, аргон	сетка, 20 мкм	M110x3 под фланец	M110x3 под фланец	1000	2500	500 при прямом потоке, 50 при обрат— ном	13,5	11,5	11 при прямом потоке, 3 при об- ратном	585x260x155	36	-
АФ-058	1–400	100	воздух, азот, гелий, аргон	сетка, 20 мкм	М135х4 под фланец	M135x4 под фланец	1000	2500	500	13,5	11,5	35 при прямом потоке, 9 при об– ратном	600x275x155	41,6	_
АФ-059	1-400	4	воздух, азот, гелий, аргон	ФПП-Д, 3 мкм	M14x1,5	M14x1,5	1000	2500	500 при прямом потоке, 50 при обрат— ном	11,5	10	0,045 при прямом потоке, 0,015 при обратном	127x63x55	1	1
АФ-060	400	10	воздух, азот, гелий, аргон	сетка, 25 мкм	M18x1,5	M18x1,5	5000	12000	1200	17	15	2	141x63,5x55	1,1	_
АФ-061	230	10	воздух, азот, гелий, аргон	сетка, 20 мкм	M18x1,5	M18x1,5	5000	12000	10000	17	15	0.35	88x41,6x36	0,25	_
АФ063	400	10	воздух, азот, гелий	ФПП-Д, 7 мкм	M18x1,5	M18x1,5	1000	_	30 при прямом и обрат- ном потоке	12	10	0,02 при прямом и обрат- ном потоке	79x50x50	0,53	-
АФ-064	200	25	воздух, азот, гелий	ФПП-Д, 5 мкм	M42x2 под фланец	M42x2 под фланец	4000		2000	11,5	10	1	375x115x115	10	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
АФ-065	400	10	воздух, азот, гелий	ФПП-Д, 7 мкм	M22x1,5	M22x1,5	1000		30 при прямом и обрат- ном потоке	12	10	0,02 при прямом и обрат– ном потоке	141x50x50	0,8	_
АФ-066	1–10	32	воздух, азот	ФНС-2-3, 7 мкм	M45x1,5	M45x1,5	1000		1500	12	10	0.1	300x102x104	3	_
АФ-069	1-230	20	воздух, азот, гелий	ФНС-2-3, 4 мкм	M33x1,5	M33x1,5	1000 при прямом потоке, 500 при обрат– ном		150	11,5	10	1 при прямом потоке, 1/3 при обратном	295x115x115	11,2	_
АФ-070	1-230	10	воздух, азот, гелий	ФНС-2-3, 4 мкм	M20x1,5	M20x1,5	1000		150	11,5	10	1 при прямом потоке, 1/3 при обратном	289x115x115	10,8	_
АФ-071	1–250	10	воздух, азот, гелий, аргон	ФПП-Д, 3 мкм	M22x1,5	M22x1,5	1000	2500	500 при прямом потоке, 50 при обрат— ном	11,5	10	0,3 при прямом потоке, 0,1 при обратном	220x115x115	7	_
АФ-075	0-400	8	воздух, азот, гелий	сетка, 20 мкм	M18x1,5	M18x1,5	1000	1000	150	17	15,5	0.3	107x47x47	0,81	_
АФ-079	1-400	10	воздух, азот, гелий	сетка, 20 мкм	M22x1,5	M22x1,5	1500	2,5 года	_	11,5	10	2 при прямом потоке, 1 при обратном	136x85x70	2,65	Расположение штуцеров угловое

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
АФ-079-01	1–400	10	воздух, азот, гелий	сетка, 20 мкм	M22x1,5	M22x1,5	1500	2,5 года	_	11,5	10	2 при прямом потоке, 1 при обратном	129x135x85	2,65	Расположение штуцеров горизонтальное
АФ081	1–400	16	воздух, азот, гелий	сетка, 20 мкм	M27x1,5	M27x1,5	1500	2,5 года	_	11,5	10	2 при прямом потоке, 1 при обратном	136x85x70	2,7	_
АФ-091	0-230	12	воздух, азот, гелий	сетка, 20 мкм	M22x1,5	M22x1,5	5000 при прямом потоке, 1000 при обрат— ном	10 лет	250 при прямом потоке, 85 при обрат— ном	13,5	11,5	1 при прямом потоке, 0,1 при обратном	175x50x46	0,89	_
АФ-091-01	75 для гелия, 6 для винила	12	Гелий, винил	сетка, 20 мкм	M22x1,5	M22x1,5	5000	10000	250 для гелия, 5000 для винила	13,5	11,5	0,025 для гелия, 0,01 для винила	175x55x55	1,05	-
АФ-092	0–400	20	воздух, азот, гелий, аргон	сетка, 20 мкм	M30x1,5	M30x1,5	4000	12000	10000	17	15	2	150x87x75	2,3	-
АФ-092-01	0–400	20	воздух, азот, гелий, аргон	сетка, 20 мкм	M30x1,5	M30x1,5	4000	12000	10000	17	15	2	150x87x75	2,3	Эксплуатация в условиях ОМ5 ГОСТ 15150-69
АФ-092-02	0–400	20	воздух, азот, гелий, аргон	сетка, 20 мкм	M30x1,5	M30x1,5	4000	12000	10000	17	15	2	150x87x75	2,3	Эксплуатация в составе системы СОСГ КРБ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
АФ-092-03	0-400	20	азот, гелий	сетка, 20 мкм	M30x1,5	M30x1,5	4000	12000	10000	17	15	0,35	150x87x75	2,3	_
АФ09204	0-225	20	водород, воздух, азот, гелий	сетка, 20 мкм	M30x1,5	M30x1,5	4000	12000	10000	11,5	10	1 — при прямом потоке, 0,35 — при обратном	150x87x75	2,3	Для водорода и гелия температура рабочей среды от минус 200 до плюс 50°С
АФ-092-05	0-400	20	водород, воздух, азот, гелий	сетка, 20 мкм	M30x1,5	M30x1,5	4000	12000	10000	11,5	10	2 — при прямом потоке	150x87x75	2,3	Температура рабочей среды от минус 50 до плюс 50°C
АФ-093	0–10	32	воздух, азот, гелий, винил	сетка, 20 мкм	M45x1,5	M45x1,5	5000	10000	250 для возд., 5000 для винила	13,5	11,5	0,3 для воздуха, 0,075 для винила, 0,1 для гелия	227x95x95	3,7	_
АФ-094	0-400	10	мед. кис- лород, гелий, воздух	сетка, 20 мкм	M22x1,5	M22x1,5	2000	17000	2000	13	10	0,05	148x55x55	1,4	_
АФ-100	0-400	20	воздух, азот, гелий	сетка, 16 мкм	M30x1,5	M30x1,5	4000	12000	10000	17	15	2 для воздуха и азота; 0,66 для гелия	187x158x90	_	Проходной с противоудар— ным устрой— ством
АФ-100-01	0–400	20	воздух, азот, гелий	сетка, 16 мкм	M30x1,5	M30x1,5	4000	12000	10000	17	15	2 для воздуха и азота; 0,66 для гелия	173x172x90	_	Угловой с противоудар ным устрой ством

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
АФ-101	0–250	32	воздух, азот, гелий	сетка, 16 мкм	M56x2	M56x2	1000 при прямом потоке и 1000 при обрат— ном потоке	20000	250 при прямом потоке 85 при обрат— ном	17	15	3 при прямом потоке, 0,1 при обратном; для гелия 1 при прямом; 0,04 при обратном	254x105x243		Проходной с противоудар— ным устрой— ством
АФ-101-01	0-250	32	воздух, азот, гелий	сетка, 16 мкм	M56x2	M56x2	1000 при прямом потоке и 1000 при обрат— ном потоке	20000	250 при прямом потоке 85 при обрат— ном	17	15	3 при прямом потоке, 0,1 при обратном; для гелия 1 при прямом; 0,04 при обратном	270x226x105	_	Угловой с противоудар— ным устрой— ством
АФ-101-02	0-250	25	воздух, азот, гелий	сетка, 16 мкм	M39x1,5	M39x1,5	1000 при прямом потоке и 1000 при обрат— ном потоке	20000	250 при прямом потоке 85 при обрат— ном	17	15	3 при прямом потоке, 0,1 при обратном; для гелия 1 при прямом; 0,04 при обратном	211x141x105	_	_

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
АФ-103	0-400	25	воздух, азот, гелий	сетка, 20 мкм	М48х2 под фланец	М48х2 под фланец	2000	4300	250 при прямом потоке, 50 при обрат— ном	17	15	3 при прямом потоке, 1 при обратном	320x105x105	6,6	-
АФ-110	200	6	азот	сетка, 20 мкм	штуцеры выполнены по ОСТ 92- 8641-76 под сварку	_	_	-	1	12	12	0.1	85x31x31	0,16	-
АФ-114	200	6	азот, гелий	сетка, 20 мкм	штуцеры выполнены по ОСТ 92- 8641-76 под сварку	-	_	_	15	12	12	0.01	75x24x24	0,14	-
АФ-116	400	10	воздух, азот, гелий аргон	сетка, 20 мкм	M18x1,5	M18x1,5	2500	12000	10000	12,5	10	0,35 по воздуху	75x42x42	0,215	-
АФ-116-01	400	10	воздух, азот, гелий аргон, наличие паров амила, гептила	сетка, 20 мкм	M18x1,5	M18x1,5	2500	12000	10000	12,5	10	0,35 по воздуху	75x42x42	0,215	-
АФ-121	1–50	50	воздух, азот, гелий аргон	сетка, 20 мкм	M72x2	M72x2	1000	2500	500	12,5	10	0,62	317x130x90	8,5	_

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
АФ12101	1–50	50	воздух, азот, гелий аргон	сетка, 20 мкм	Ø56x50 труба под сварку	Ø56х50 под сварку	1000	2500	500	12,5	10	0,62	317x130x90	8,45	-
АФ-122	320	10	природ- ный газ	сетка, 20 мкм	M22x1,5	M22x1,5	1000	1000	не нормир.	3	2	0.6	120x92x60	1,34	Штуцеры по ГОСТ 16039
АФ-122-01	320	10	природ~ ный газ	сетка, 20 мкм	M22x1,5	M22x1,5	1000	1000	не нормир.	3	2	0.6	127x92x60	1,37	Штуцеры по ГОСТ 13955
АФ-122-02	320	10	природ- ный газ	сетка, 20 мкм	M20x1,5	M20x1,5	1000	1000	не нормир.	3	2	0.1	127x92x60	1,35	Штуцеры по ГОСТ 13955
АФ-123	320	15	природ- ный газ	сетка, 20 мкм	M30x1,5	M30x1,5	4000	4000	не нормир.	3	2	1.2	132x102x64	1,75	Штуцеры по ГОСТ 13955
АФ-123-01	320	20	природ- ный газ	сетка, 20 мкм	M30x1,5	M30x1,5	4000	4000	не нормир.	3	2	1.2	130x102x64	1,73	Штуцеры по ГОСТ 16039
АФ-123-02	320	20	природ- ный газ	сетка, 20 мкм	M39x1,5	M39x1,5	4000	4000	не нормир.	3	2	1.2	130x102x64	1,76	Штуцеры по ГОСТ 16039
АФ-124	0-400	25	водород	сетка, 20 мкм	M42x2	M42x2	1000 — при прямом потоке, 1000 — при обратном потоке	2500	500 — при прямом потоке, 50 — при обратном потоке	13,5	11,5	расход водорода 0,75 — при прямом потоке, 0,25—при обратном	367x190x90	9,6	_
АФ-125	25	40	природ- ный газ	сетка, 20 мкм	M52x1,5	M52x1,5	1000	1000	не нормир.	3	2	0.5	390x188x155	9,8	_
АФЖ-003	25	50	перегре- тый водяной пар t 300°C	сетка, 20 мкм	фланец	фланец	500	500	10000	3	2	160 кг/ч	291x160x160	13	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
АФЖ-003-01	25	50	насыщен— ный водяной пар t 300°C	сетка, 50 мкм	фланец	фланец	500	500	10000	3	2	160 кг/ч	291x160x160	13,5	-
АФЖ-003-02	25	65	дистилли- ров. вода, керосин	сетка, 20 мкм	фланец	фланец	500	500	10000	3	2	160 кг/ч	294x180x180	14	-
800-ЖФА	0-320	25	масло МГ- 7Б или МГ-10Б	сетка, 20 мкм	штуцер M36x1,5	штуцер M36x1,5	2000	не норм	не норм	3	2	100 л/мин	358x154x100	8,60	Штуцеры по ГОСТ 16039
АФЖ-008-01	0–320	25	масло МГ- 7Б или МГ-10Б	сетка, 20 мкм	штуцер M36x1,5	штуцер М36х1,5	2000	не норм	не норм	3	2	50 л/мин	298x154x100	7,58	Штуцеры по ГОСТ 16039
АБФ-006	0–200	4	воздух	ФПП–Д, до 1 мкм	M14x1,5	M14x1,5	100	_	4600	12	10	45 г/мин	105x61x55	0,47	_

	-			Си	гнализ	аторы давлен	ия				
		F	z z %			Гарантии постав	цика				
	йки,	ение от ки, %	давлениями ри прямом и от Рнастр., %		Z.			арантии ет)	lepы		
Индекс	Давление настройки, (^{KTC} / _{CM} ²)	Допускаемое отклонение давления настройки, %	р д р д рабочая		Число срабатываний	Время выдержки под давлением (ч)	Хранения		Габаритные размеры (мм)	Масса (кг)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
СД-002	180–200	±5%	10%	воздух, газооб– разный азот, гелий	3000	9000	11,5	10	89x70x70	0,75	-

Изделия для высокочистых производств

Вентили	122
Обратные клапаны	13
Фильтры	132

Изделия для в/чистых производств – вентили

					Ве	нтили					
				<u>.</u>		Гарантии г	тоставщика	ı			
	Рабочее			ельные	аний	и под (1).		арантии ет)	- Габаритные		
Индекс	давление (^{КГС} / _{СМ} ²)	Dу (мм)	Рабочая среда	Присоединительные размеры штуцеров (мм)	Число срабатываний	Время выдержки под давлением (ч).	Хрансния	Эксплуатации	размеры (мм)	Macca (кг)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-139-02	0–16 сильфонный	10	газы, жидкости	M18x1,5	-	-	11,5	2	113x65x65	0,37	Спец. штуцеры
AB–140	0–16 сильфонный	20	воздух и др. Газы и жидкости хим. инер— тные к кор— розионно— стойким и хромони— келевым сталям и фтороп— ласту— 4	M30x1,5			11,5	2	170x100x50	1,7	Угловой со спец. штуцерами

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-140-01	16 сильфонный	20	воздух и др. газы и жидкости хим. инер— тные к кор— розионно— стойким и хромони— келевым сталям и фтороп— ласту— 4	M30x1,5	-	-	11,5	2	180x100x50	1,85	Проходной со спец. штуцерами
AB-140-02	16 сильфонный	20	воздух и др. газы и жидкости хим. инер- тные к кор- розионно- стойким и хромони- келевым сталям и фтороп- ласту- 4	M36x1,5	_	_	11,5	2	180x100x50	1,98	Проходной со спец. штуцерами

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB141	25 сильфонный	32	воздух и др. газы и жидкости хим. инер- тные к кор- розионно- стойким и хромони- келевым сталям и фтороп- ласту- 4	M45x1,5	-	-	11,5	2	204x102x100	2,.89	Угловой со спец. штуцерами
AB-141-01	25 сильфонный	32	воздух и др. газы и жидкости хим. инер— тные к кор— розионно— стойким и хромони— келевым сталям и фтороп— ласту— 4	M45x1,5	-	-	11,5	2	204x126x100	3,53	Проходной со спец. штуцерами

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-141-02	25 сильфонный	32	воздух и др. газы и жидкости хим. инер— тные к кор— розионно— стойким и хромони— келевым сталям и фтороп— ласту— 4	M45x1,5	-	_	11,5	2	204x102x100	2,87	Угловой со спец. штуцерами по ГОСТ 16039-70
AB-141-03	25 сильфонный	32	воздух и др. газы и жидкости хим. инер— тные к кор— розионно— стойким и хромони— келевым сталям и фтороп— ласту— 4	M45x1,5	-	-	11,5	2	204x126x100	3,51	Проходной со спец. штуцерами по ГОСТ 16039-70

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AB-141-04	25 сильфонный	32	воздух и др. газы и жидкости хим. инер— тные к кор— розионно— стойким и хромони— келевым сталям и фторол— ласту— 4	M52x1,5	_	-	11,5	2	186x126x100	3,72	Проходной со спец. штуцерами
AB-141-05	25 сильфонный	32	воздух и др. газы и жидкости хим. инер— тные к кор— розионно— стойким и хромони— келевым сталям и фтороп— ласту— 4	M52x1,5	_	-	11,5	2	187x102x100	3,15	Угловой со спец. штуцерами
ЛВ-004	10 мембранный	4	газ хим. инертный к материалам из которых сделаны детали контакти— рующие с ним	M12x1,25	5000	-	2	2	64x65x50	-	Зеленый цвет указателя

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
ЛВ-004-01	10 мембранный	4	газ хим. инертный к материалам из которых сделаны детали контакти— рующие с ним	M12x1,25	5000	-	2	2	64x65x50	-	Красный цвет указателя
лв–006	10 мембранный	6	газ хим. инертный к материалам из которых сделаны детали контакти— рующие с ним	M14x1,5	5000	_	2	2	64x65x52	_	Зеленый цвет указателя
ЛВ-006-01	10 мембранный	6	газ хим. инертный к материалам из которых сделаны детали контакти— рующие с ним	M14x1,5	5000	-	2	2	64x65x52	-	Красный цвет указателя

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
ЛВ010	10 мембранный	10	газ хим. инертный к материалам из которых сделаны детали контакти— рующие с ним	M18x1,5	5000	_	2	2	71x65x60	-	Зеленый цвет указателя
ЛВ-010-01	10 мембранный	10	газ хим. инертный к материалам из которых сделаны детали контакти— рующие с ним	M18x1,5	5000	_	2	2	71x65x60	-	Красный цвет указателя
ЛВ–015	10 мембранный	16	газ хим. инертный к материалам из которых сделаны детали контакти— рующие с ним	M24x1,5	5000	_	2	2	90x68x67	_	Зеленый цвет указателя

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
ЛВ-015-01	10 мембранный	16	газ хим. инертный к материалам из которых сделаны детали контакти— рующие с ним	M24x1,5	5000	_	2	2	90x68x67	-	Красный цвет указателя
лв–020	10 мембранный	20	газ хим. инертный к материалам из которых сделаны детали контакти— рующие с ним	M30x1,5	5000	<u>-</u>	2	2	120x90x80	-	Зеленый цвет указателя
ЛВ-020-01	10 мембранный	20	газ хим. инертный к материалам из которых сделаны детали контакти— рующие с ним	M30x1,5	5000	-	2	2	120x90x80	-	Красный цвет указателя

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
ЛВ-025	10 мембранный	25	газ хим. инертный к материалам из которых сделаны детали контакти— рующие с ним	M36x1,5	5000	-	2	2	132x100x90	,	Зеленый цвет ´ указателя
ЛВ-025-01	10 мембранный	25	газ хим. инертный к материалам из которых сделаны детали контакти- рующие с ним	M36x1,5	5000	-	2	2	132x100x90	_	Красный цвет указателя
ЛВ-032	10 мембранный	32	газ хим. инертный к материалам из которых сделаны детали контакти— рующие с ним	M45x1,5	5000	-	2	2	147x115x100	_	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
ЛВ-032-01	10 мембранный	32	газ хим. инертный к материалам из которых сделаны детали контакти— рующие с ним	M45x1,5	5000	-	2	2	147x115x100	-	Красный цвет указателя

Изделия для в/чистых производств – фильтры

					,	Фил	ьтры								
Индекс				Фильтрующий материал	Присоединительные размеры штуцеров (мм)			арантии постав		Срок		_			
	ение см ²)	Dy	Рабочая		Входного	Выходного	срабатываний	выдержки под давлением (ч)				Расход для	Габаритные	Macca	
	Давление (^{КГС} / _{СМ} ²)	(мм)	среда				Число срабат	Без расхода	Из них с расходом	Хранения	Эксплуатации	воздуха (м ^{3/} ч)	размеры (мм)	(кг)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
ЛФ-020	0–10	20	газ хим. инертный к матери— алам из которых изготов— лено изделие	элемент патронный мембранный ЭПМФ-015-100 ТУ 6-55-221-90 0,4 мкм	M30x1,5	M30x1,5	5000	10000	6000	2	2	-	125x95x154		-
ЛФ-025	0–10	25	газ хим. инертный к матери— алам из которых изготов— лено изделие	элемент патронный мембранный ЭПМФ-015-140 ТУ 6-55-221-90 0,4 мкм	M36x1,5	M36x1,5	5000	10000	6000	2	2	25	125x95x200	_	-

Изделия для в/чистых производств – фильтры

ЛФ-040	0–10	40	газ хим. инертный к матери- алам из которых изготов- лено изделие	элемент патронный мембранный ЭПМФ-015-250 ТУ 6-55-221-90 0,4 мкм	M52x1,5	M52x1,5	5000	10000	6000	2	2	50	125x95x326	-	-
ЛПФ-110	0–10	12	воздух	элемент патронный мембранный ЭПМФ-015-250 ТУ 6-55-221-90 0,4 мкм	M20x1,5	M20x1,5	5000	10000	6000	1,5	1,5	50	-	-	-
ЛПФ-110-01	0-10	10	воздух	элемент патронный мембранный ЭПМФ-015-140 ТУ 6-55-221-90 0,4 мкм	M20x1,5	M20x1,5	5000	10000	6000	1,5	1,5	25	-	-	-
ЛПФ-110-02	0–10	32	воздух	элемент патронный мембранный ЭПМФ-015-100 ТУ 6-55-221-90 0,4 мкм	M20x1,5	M20x1,5	5000	10000	6000	1,5	1,5	15	-	-	-