


| | | | |
|---|---|------------------------|------------|
|  | PROCEDIMIENTO ALMACENAMIENTO DE REPUESTOS Y MATERIALES | CÓDIGO: | PD-BO-002 |
| | | VERSIÓN: | 01 |
| | PROCESO : BODEGA | FECHA REVISIÓN: | 16/05/2016 |

1. OBJETIVO

Determinar las políticas para el manejo, almacenamiento, embalaje, conservación y entrega de repuestos y materiales con el fin de asegurar su correcta aplicación

2. ALCANCE

Aplica para la bodega de repuestos y materiales que inciden en la calidad

3. DEFINICIÓN

Embalaje: Envoltura con que se protege un objeto que se va a transportar.


Hoja de suspensión: Componente del sistema de muelles helicoidales en la suspensión de un camión o bus.

Parte descontinuada: Repuestos que ya no se venden por estar descatalogados.

Parte recuperable: Repuestos que se pueden reparar y volver a usar.

4. CONTENIDO

| NOMBRE ACTIVIDAD | DESCRIPCIÓN | RESPONSABLE | REGISTRO |
|-----------------------------------|--|--|----------|
| Clasificación de la bodega | <p>Los repuestos y materiales son almacenados en cinco bodegas diferentes, cada una con sus respectivos estantes:</p> <p>a) Bodega 1: es donde se almacenan todos los repuestos y/o materiales genéricos (que utilizan todos los vehículos)</p> <p>b) Bodega 2: es donde se almacenan los repuestos correspondientes a los motores NPR 2011, FRR, HINO, Volkswagen 9.150, Splinter 515, Renault 2013 y Renault 2015, International</p> <p>c) Bodega 3: es donde se almacena los repuestos correspondientes al motor CHR-580, Mitsubishi, Renno 585, Eco Bus, LPR modelo 96, Splinter 313/413, Renno 125, KIA K3600.</p> <p>d) Bodega 4: es donde se almacena las llantas con sus respectivos accesorios y hojas de suspensión.</p> <p>e) Bodega 5: es donde se almacenan todas las partes descontinuas y partes recuperables.</p> <p>f) Pasillo: Es donde se almacenan las bandas para frenos, tuberías, laminas, perfiles, tripplex, pintura.</p> | <p>Jefe bodega</p> <p>Auxiliar de inventario</p> | N.A. |

| | | | |
|---|---|------------------------|------------|
|  | PROCEDIMIENTO ALMACENAMIENTO DE REPUESTOS Y MATERIALES | CÓDIGO: | PD-BO-002 |
| | | VERSIÓN: | 01 |
| | PROCESO : BODEGA | FECHA REVISIÓN: | 16/05/2016 |


| | | | |
|--|--|--|---|
| | g) Características de los estantes: son de una altura no mayor a 2 metros, con un máximo de 6 líneas y un mínimo de 2 líneas | | |
| características de almacenamiento | <p>Los repuestos o materiales con un peso mayor a 15 kilos o con apariencia pesada se deben almacenar de la tercera fila hacia abajo en la estantería o en las áreas demarcadas con cebras amarillas con blanco según el código del repuestos y la necesidad.</p> <p>Los repuestos de proporciones pequeñas y con un peso menor (15) kilos, deben ser almacenados en cajas marcadas con su respectivo código, estante y línea.</p> | <p>Jefe bodega</p> <p>Auxiliar de inventario</p> | N.A. |
| Manipulación de Repuestos o materiales. | <p>Todo repuesto o material con un peso mayor a 15 kilos debe ser manipulado con guantes; según su peso y tamaño se debe movilizar en una carreta, es decir aquellos que el empleado de la bodega no puede manipular solo y según las normas de Seguridad y Salud en el Trabajo.</p> <p>Para los repuestos que se encuentran en la parte superior de los estantes se debe utilizar una butaca o escalera pequeña.</p> <p>Las piezas electrónicas, se deben almacenar en su respectiva caja.</p> <p>Los repuestos metálicos de motor, se deben almacenar con una película de aceite de motor.</p> <p>Los repuestos metálicos de caja y diferencial se almacenan con una película de aceite diferencial.</p> <p>La tornillería se debe guardar con una película de aceite motor; el cual puede ser aceite usado.</p> | <p>Jefe bodega</p> <p>Auxiliar de inventario</p> | C / Expreso Palmira / Personal / Turnos- tareas dominicales por mes |
| Entrega de Repuestos o Materiales | El operario de bodega debe hacer revisar el repuesto o material por parte del mecánico, el cual firma la entrega de stock para poder retirarlo. | Operario de bodega | Entrega de stock |

5. RESPONSABILIDAD

Director de operaciones: Hacer cumplir las políticas de recepción, almacenamientos y salida de repuestos e insumos.

Jefe de bodega: Hacer cumplir las políticas de recepción, almacenamientos y salida de repuestos e insumos.

Auxiliar de bodega: Cumplir con el presente procedimiento.

| | | | |
|---|---|-----------------|------------|
|  | PROCEDIMIENTO ALMACENAMIENTO DE REPUESTOS Y MATERIALES | CÓDIGO: | PD-BO-002 |
| | | VERSIÓN: | 01 |
| | PROCESO : BODEGA | FECHA REVISIÓN: | 16/05/2016 |

DOCUMENTOS RELACIONADOS

Entrega de repuestos

Inventario aleatorio de línea de vehículos

Reporte existencias por punto de re-orden

CONTROL DE CAMBIOS

| VERSIÓN | SECCIÓN CAMBIADA | DESCRIPCIÓN DEL CAMBIO | FECHA DEL CAMBIO |
|---------|-------------------|------------------------|------------------|
| 01 | Todo el documento | Emisión del documento | 16/05/2016 |

APROBACIÓN

| | ELABORO | REVISO | APROBÓ |
|---------|-------------------|------------------------|---------------------|
| NOMBRE: | Fernando Corrales | Andrés Peña | Alejandra Jaramillo |
| CARGO: | Jefe de bodega | Coordinador de calidad | Gerente |