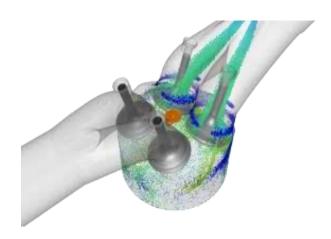




Informe N°3 Laboratorio de Máquinas

"Ensayo a plena carga de un motor de combustión interna"



Nombre: Mauricio Carrasco Cornejo

Curso: ICM557-3

Profesor: Cristóbal Galleguillos Kettere

Fecha: 02/10/2020





Resumen

En este informe se presenta un ensayo realizado a plena carga al motor Deutz F3L912. Donde se obtuvieron distintas curvas, de potencia, torque, temperatura, consumo de combustible, y se compararon con las del fabricante, se pudo observar el desgaste que a tenido el motor y que aun conserva las tendencias de las curvas originales con pequeñas variaciones. El ensayo se realizó bajo la norma SAE J270.





Índice

Resumen	2
Introducción	4
Objetivo general	5
Objetivos específicos	5
Ensayo de un motor diésel a plena carga.	ε
Procedimiento de ensayo	ε
Instalación	ε
Equipo a ensayar	7
Principales parámetros.	7
Datos previos	9
Fórmulas y ecuaciones empíricas	9
Procedimiento de adquisición de datos sugerido	10
Tabla de valores medidos	10
Desarrollo	11
Gráficos	12
Conclusión	17
Bibliografía	18
Anexos	19
5.1 Datos técnicos motor F3L 912 [3].	19
5.2 Curvas motor F3L 912	20
5.3 Ejemplo de cálculo de torque [4]	21
5.4 Ejemplo de curvas experimentales (no corresponden al motor ensayado)	22
5.5 Propiedades de líquidos, sólidos y alimentos comunes [4]	23
5.6 Consumo de combustible motores DEUTZ [3]	24





Introducción.

La mayor parte de los motores se le hacen una serie de mediciones para compararlos a los datos entregados por el fabricante, para saber si su comportamiento es el adecuado y no tiene grandes cambios o si ha sufrido algún desperfecto, las pruebas principales siempre son para obtener los valores relativos de presión medio efectiva, potencia, el consumo especifica de combustible, temperaturas, etc.

Este documento describe uno de los procedimientos para determinar el funcionamiento a plena carga de un motor a combustión interna. Donde a partir de un ensayo se obtendrán diversas curvas del motor, donde veremos su significado y se compararán con las curvas originales del fabricante.





Objetivo general

Realizar un análisis de funcionamiento de un motor a combustión interna a plena carga.

Objetivos específicos

- i. Analizar el comportamiento de los parámetros fundamentales de operación de un motor Diesel: Potencia efectiva, Presión media efectiva, Torque, Consumo específico de combustible, Presión de admisión, Temperatura del aceite y Temperatura de gases de escape, en función de la velocidad a plena carga.
- ii. Comparar los valores y curvas obtenidas con las proporcionadas por el fabricante del motor (ver 5.2).





Ensayo de un motor diésel a plena carga.

Procedimiento de ensayo.

El procedimiento de ensayo se realizará de acuerdo a la norma ENGINE RATING CODE DIESEL – SAE J270, este documento proporciona las directrices para efectuar los cálculos necesarios e indica de forma coherente los factores de corrección de unidades. En el caso de las unidades para el sistema técnico de ingeniería se deben usar los factores de conversión adecuados.

En caso de hacer conversiones realizarlas de forma correcta para no acumular errores, tenga cuidado con el uso de las unidades y cifras significativas. La mayoría de las formulas están tomadas de la norma indicada, salvo las relativas al torque, estas se indican por separado para cada uno de los sistemas de unidades.

Instalación.

La instalación cuenta con el siguiente equipamiento [1]:

- Dinamómetro mecánico Heenan & Froude serie G
- Mesa universal de montaje de motores
- · Sistema de alimentación del freno
- Motobomba.
- Piping.
- Pozo.
- Sistema volumétrico de medición del consumo de combustible y de alimentación de combustible.
- Estanque de 25 litros
- Probeta graduada a 125 cm³ y a 250 cm³
- Filtros





Equipo a ensayar

Se ensayará un motor diésel, de tres cilindros, marca Deutz, modelo F3L912, para más detalle ver la (se recomienda tener precaución al buscar datos del motor en internet, ya que existen con la misma nomenclatura diversas variantes, como por ejemplo F4L912 o F3L912)

Principales parámetros.

La mayoría de las ecuaciones son empíricas y corresponden a lo indicado en la norma, hay que tener mucho cuidado con dar algún sentido físico a las constantes, principalmente corresponden a factores de corrección inherentes a los sistemas de unidades que se presentan en la Tabla 2-1.





Tabla 2-1 Parámetros y unidades para el ensayo, adaptada de [2]

	Tabia 2-1 Farailletios y utilidad	es para er erisayo, adaptada	uc [2]		
Símbolo	Definición	Unidades			
311110010	Definition	Sistema Inglés	Sistema técnico (int.)		
A	Corrección para temperatura absoluta	460 F	236° C		
С	Presión barométrica	pulg. de Hg	mm Hg		
D	Cilindrada	pulg.3	cm ³		
Е	Factor de corrección para unidades de trabajo	396.000	600.000		
		lb	g		
F	Consumo de combustible	${h}$	$\frac{\overline{h}}{h}$		
G	Contante de potencia	5.252	955		
K	Constante del dinamómetro ¹	200	268		
L	Escala de lectura del dinamómetro²	lb	kp		
М	Tiempo de medición del consumo de combustible	min	min		
N	Velocidad del motor	rpm	rpm		
T	Torque	lbf pie	Nm		
а	Revoluciones del cigüeñal por				
	ciclo				
sp. gr.	Gravedad específica del				
sp. gr.	combustible				
bp	Potencia al freno	hp	kW		
bmep	Presión media efectiva	hp	kW		

_

¹ Se presenta la constante del dinamómetro del que se encuentra en el banco de pruebas del laboratorio. ² considerar la procedencia del dinamómetro (inglesa) para el desarrollo de los cálculos de potencia al freno.





Datos previos.

Previo a realizar el experimento es útil contar con la siguiente información.

- Determinar el volumen de la bureta a ensayar (en este caso $125 cm^3$).
- Gravedad especifica del combustible Diésel.
- Número de tiempos del motor.
- Número de vueltas por ciclo del cigüeñal.
- La constante del dinamómetro.

Fórmulas y ecuaciones empíricas.

Potencia al freno:

$$bp = \frac{N \cdot L}{K}$$
 Ecuación 2.1

Presión media efectiva:

$$bmep = \frac{E \cdot a}{D \cdot N} \cdot bp$$
 Ecuación 2.2

Torque:

$$T = \frac{bp \cdot 5.252}{N}$$
 (sistema inglés) Ecuación 2.3

$$T = \frac{60 \cdot 1.000 \cdot bp}{2 \cdot \pi \cdot N} \cdot (Nm)$$
 Ecuación 2.4

Desarrolle usted una formula dimensionalmente coherente para sacar el consumo especifico en las siguientes unidades $\frac{gr}{kWh}$





Procedimiento de adquisición de datos sugerido.

- 1. Poner en funcionamiento el registrador de temperaturas.
- 2. Poner en marcha el motor y paulatinamente ir acelerándolo y poniendo carga hasta llegar a la plena carga a $100 \ [rpm]$. Tolerancia de la velocidad de rotación $\frac{+}{-}5 \ [rpm]$ y el acelerador permanece a fijo a fondo durante todo el ensayo.
- 3. Una vez conseguida la estabilidad y cada alumno claro con su función, iniciar la primera tanda de mediciones. Las lecturas instantáneas (Velocidad de rotación, indicación de la balanza del dinamómetro, y temperaturas, se deben tomar una vez que se haya consumido la mitad del volumen de la probeta de combustible. La indicación la debe dar el ayudante.
- 4. Una vez tomadas las lecturas quitar la carga de forma que el motor se acelere a $1.100 \pm 5 \ [rpm]$. Tomar las lecturas de acuerdo al procedimiento del punto anterior.
- 5. Continuar el ensayo aumentando la velocidad en $100 \, ^{\pm}5 \, [rpm]$. Continuar hasta llegar a la velocidad en que la potencia cae notoriamente.

Tabla de valores medidos.

Registre los datos de acuerdo al siguiente esquema, tabule y grafique.

- i. Número de medición.
- ii. Lectura dinamómetro.
- iii. Velocidad del motor.
- iv. Tiempo de medición del consumo de combustible.
- v. Registre también las temperaturas de admisión, descarga, ambiental y carter de aceite.
- vi. Registe la variación de presión en la succión.





Desarrollo

Tabla de valores medidos

	Valores Medidos											
N°	Velocidad Referencia	Velocidad Real	Carga Freno	Vcomb	tcons	Tamb	Tadm	Taceite	Tesc	Δpadm		
	[rpm]	[rpm]	[-]	[cm^3]	[s]	[°C]	[°C]	[°C]	[°C]	[mmH20]		
1	1000	1002	4,55	125	99	18	29	72	468	76		
2	1100	1102	4,6	125	88	18	29	74	482	79		
3	1400	1402	4,84	125	65	18	27	88	550	102		
4	1500	1500	4,81	125	62	18	28	91	551	110		
5	1600	1598	4,74	125	61	18	29	93	549	116		
6	2100	2098	4,27	125	50	20	29	99	530	188		
7	2200	2198	3,96	125	50	20	29	99	514	200		

Tabla de valores calculados

Velocidad real	potencia al freno	presion media	Torque	Consumo
[RMP]	[HP]	efectiva [HP]	[IBF*PIE]	especifico
				[GR/KWH]
1002	22,80	120,12	122,486	227,287
1102	25,35	121,44	124,652	229,297
1402	33,93	127,776	129,285	232,595
1500	36,08	126,984	127,254	229,145
1598	37,87	125,136	125,524	221,958
2098	44,79	112,728	118,245	228,984
2198	43,52	104,544	106,542	234,254

	DATOS ANEXO 5.2										
			consumo								
		Potencia al	especifico								
RPM		freno [HP]	[Gr/Kwh]		Torque [LBF*PIE						
	1000	21,4564		218	125,386						
	1200	24,1384		218	132,761						
	1800	37,5486		220	138,662						
	2000	42,9127		220	136,449						





Gráficos Grafique las temperaturas y explique su comportamiento.

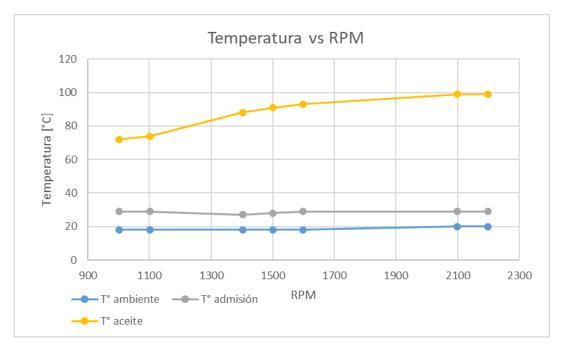


Grafico 1

Lo que podemos apreciar tanto en la temperatura de admisión y a la temperatura de ambiente, que se variación al incremento de las rpm, es muy pequeña, ya que estas son variables que dependen netamente de la atmosfera de trabajo, y no en si de las revoluciones del motor, en cambio la temperatura del aceite se puede ver un incremento notorio al aumentar las rpm, esto es debido a que al aumentar estas, aumenta la fricción entre los componentes del motor, estos aumentas su temperatura y el aceite absorba esa temperatura.





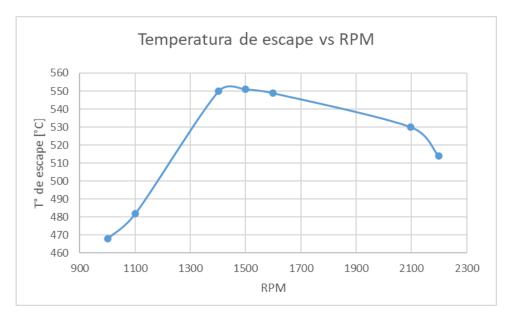


Gráfico 2

Podemos apreciar que la temperatura de los gases va aumenta en conjunto con las rpm, pero llega un punto, entre 1400 y 1500 rpm que comienza a descender la temperatura, esto podría estar relacionado al torque ya que a las mismas revoluciones la curva del torque también desciende, es decir, tienen un comportamiento similar.

¿Qué diferencia hay entre Torque y Potencia?

La gran diferencia entre la potencia y el torque es que el torque es la fuerza del motor y se entrega en forma de giro, y la potencia se obtiene a partir del torque y las revoluciones.







Gráfico 3

Lo que podemos apreciar en la gráfica, es que las curvas tienen una tendencia parecida, pero no son exactamente iguales, esto es debido a que al pasar del tiempo los componentes se van gastando y no son exactamente iguales a los del fabricante.

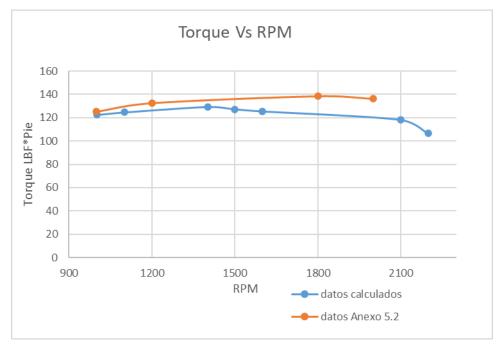


Gráfico 4





Las curvas de datos calculados tienen tendencias muy parecidas a la del anexo 5.2, que es la del fabricando, no son idénticas, pero no tiene gran variación, esto se debe a pequeños cambios que sufren los componentes con el tiempo, debido a su uso.

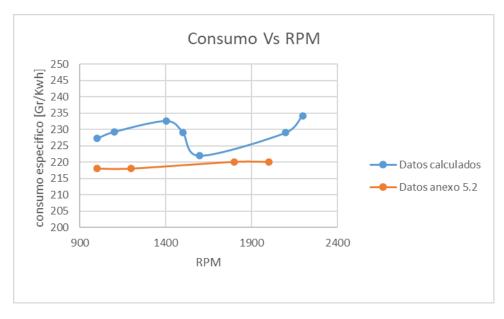


Gráfico 5

En el grafico de consumo especifico vs rpm, vemos que la curva de datos calculados, es irregular, y distinta a la del fabricante, aunque no varia demasiado en datos, si en su forma y tendencia, la curva de los datos del anexo, es mas eficiente y mas estable, debido que es un caso donde los pistones no tiene desgaste, ni las piezas del motor, ya con el pasar del tiempo nuestro motor se vuelve menos eficiente y necesita más combustible para alcanzar la misma cantidad de rpm.





Grafique la presión media efectiva. ¿Qué significado tiene?

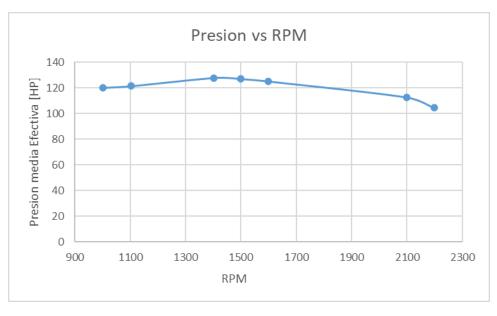


Gráfico 6

La Presión Media Efectiva es la media de todas las presiones instantáneas que se producen en la fase de combustión y expansión de los gases dentro del cilindro. La presión media está en función del llenado del cilindro y del aprovechamiento del combustible que se introduce al motor.

Lo que observamos en la grafica es una tendencia muy parecida a la que tiene al torque, esto es porque ambos estas relacionados.

Suponga que obtiene mediante un análisis en CDF una serie de datos, grafique estos datos sobre las curvas obtenidas experimentalmente, comente (mire los datos de la gráfica como se presentan superpuestas sobre la curva los puntos obtenidos, ver anexo 5.4

Si hubiésemos podido hacer un análisis CFD, nos hubiésemos dado cuenta que los datos serian mas parecidos a los del fabricante que los nuestro, debido a que este es un estudio de gran precisión que se generan datos mediante algoritmos que simulan el comportamiento del fluido.





Conclusión

Se puedo apreciar la importancia del ensayo en lo que es el monitoreo de los motores, ya que es importante saber cómo están funcionando las maquinas que utilizamos, tanto como saber si están consumiendo la cantidad de combustible adecuado o si están trabajando a una buena potencia, esto nos permite un trabajo mas eficiente y seguro, en este observamos que aunque no eran exactamente iguales, las curvas si tenían relación a las del fabricante, solo variaban por el uso que a tenido el motor a lo largo del tiempo, haciendo que se desgasten algunas piezas. También destacar, que las curvas originales se hacen con una mayor cantidad de datos lo que lo hacen mucho más precisas.





Bibliografía

- [1] J. Leonicio y J. Roncagliolo (profesor guía), *Proyecto de nuevo laboratorio de motores de combustión interna para la Escuela de Ingeniería Mecánica de la Pontificia Universidad Católica de Valparaíso*, Valparaíso: Pontificia Universidad Católica de Valparaíso, 2003.
- [2] Society of Automotive Engineers, Engine Rating Code Diesel J270, SAE International, 1971.
- [3] G. Vejár y J. Roncagliolo (profesor guía), *Determinación y mejoras en las capacidades de experimentación del motor DEUTZ Roncagliolo*, Valparaíso: Pontificia Universidad Católica de Valparaíso, 2007.
- [4] Y. A. Çengel y M. A. Boles, Termodinámica, Ciudad de México: McGraw-Hill, 2012.
- [5] P. Boulanguer, Motores Diesel, Madrid: H. Blume Ediciones, 1968.
- [6] W. Severns, H. Degler y J. Miles, Energía mediante, vapor, aire o gas, Barcelona: Reverté S.A., 1961.





Anexos.

5.1 Datos técnicos motor F3L 912 [3].

Datos técnicos

9.1 Datos del motor y datos de ajuste

Tipo de construcción	F3L 912	F4L 912		F5L 912	F6L 912	
Número de cilindros Disposición de los cilindros	3	4	vertical en linea	5	6	
Diámetro de cilindro [mm]			100			
Carrera [mm]			120			
Cilindrada total [cm³]	2827	3770	120	4712	5655	
Relación de compresión [ɛ]			19			
Modo de funcionamiento		Mot	or diesel de 4 tiem	pos		
Método de combustión Sentido de rotación			aspiración con inye la izquierda (antiho			
Peso inclusive el sistema de refrigeración según DIN 70020-A sin motor de arranque, con generador, aprox. [kg]	270 5	300 5		380 5)	410 5)	
Potencia del motor [kW]	210	555	1)	000	410	
RPM [1/min]			1)			
Lubricación	Lubricación a presión en circuito cerrado					
Aceite SAE			15W 40			
Temperatura del aceite en el cárter [°C] Presión mínima de aceite con el motor caliente (120 °C)			125			
en ralenti bajo/rpm nominales [bar]			0.44)			
Cantidad de primer cambio de aceite sin filtro aprox. [ltr.]	9,03)	12,03)		13,53	14,53)	
Cantidad de primer cambio de aceite con filtro aprox. [ltr.]	9,53)	12,53)		14,03)	15,53)	
Juego de válvulas con el motor frío [mm]	vá	Ivula de admisión 0,		le escap 0,15 +0,0	5	
Presión de abertura de los inyectores [bar]			250 +8			
Comienzo de la inyección [° del cigüeñal antes del PMS]	0.000000	77271.2	1)		1121202020	
Secuencia de encendido del motor	1-2-3	1-3-4-2		1-2-4-5-3	1-5-3-6-2-4	
Tensión de la correa: pretensar / retensar		p	retensar / retensar	2)		
Ventilador / alternador [N]			450/300±20			
Compresor [N]			550/400±20			

¹⁾ La potencia, las rpm y el comienzo de inyección del motor están indicados, entre otros, en la placa de tipo (véase también 2.1).

¹⁾ La potential, las tyfn y et contentad de hijvection de motor estan indicados, entre otros, en la piaca de tipo (vease tantiden 2.1).

2) Retensar después de 15 minutos, en los cuales el motor ha funcionado bajo carga.

3) Valores aproximados que pueden variar según la versión del motor. La marca superior de la varilla de nivel de aceite es siempre determinante.

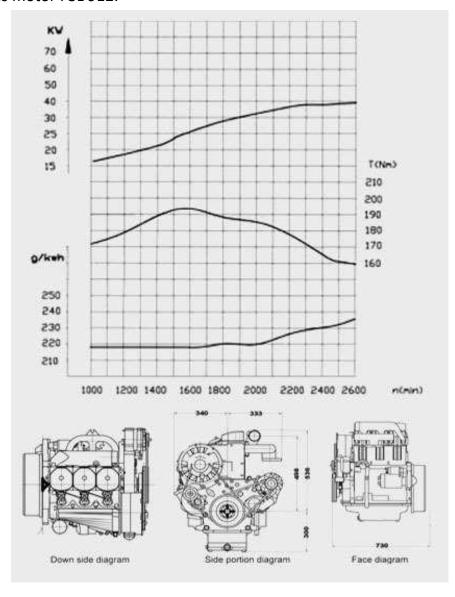
4) Especificaciones para motores sin calefacción de aceite.

5) Valores aproximados que pueden variar según el modelo del cárter de aceite.





5.2 Curvas motor F3L 912.







5.3 Ejemplo de cálculo de torque [4].

EJEMPLO 2-7 Transmisión de potencia mediante la flecha de un automóvil

Determine la potencia transmitida por la flecha de un automóvil cuando el momento de torsión aplicado es de 200 N - m y la flecha gira a razón de 4 000 revoluciones por minuto (rpm).

Solución El momento de torsión y las revoluciones por minuto para un motor de automóvil son los datos. Se determinará la potencia transmitida. Análisis En la figura 2-31 se esquematiza el automóvil. El trabajo de flecha se determina directamente a partir de

$$\dot{W}_{\text{flodis}} = 2\pi \dot{n} T = (2\pi) \left(4\ 000\ \frac{1}{\text{min}}\right) (200\ \text{N} \cdot \text{m}) \left(\frac{1\ \text{min}}{60\ \text{s}}\right) \left(\frac{1\ \text{kJ}}{1\ 000\ \text{N} \cdot \text{m}}\right)$$
= 83.8 kW (o 112 hp)

Comentario La potencia que transmite la flecha es proporcional al momento de torsión y a la velocidad de rotación.

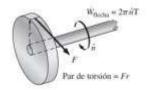


FIGURA 2-30

El trabajo de flecha es proporcional al momento de torsión aplicado y al número de revoluciones de la flecha.

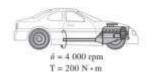
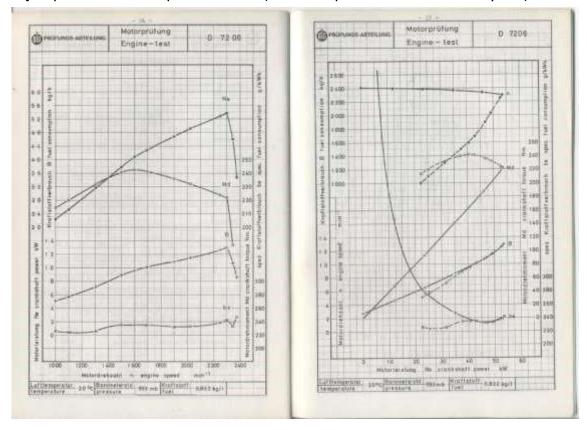


FIGURA 2-31





5.4 Ejemplo de curvas experimentales (no corresponden al motor ensayado)







5.5 Propiedades de líquidos, sólidos y alimentos comunes [4].

	Datos de ebullición a 1 atm		Datos de congelación		Propiedades de líquidos		
Sustancia	Punto de ebulli- ción normal, '	Calor latente de vaporización °C h _{fg} , kJ/kg	Punto de conge- lación, °C	Calor latente de fusión h _{if} , kJ/kg	Temperatura,	Densidad ho, kg/m ³	Calor especifico c _p , kJ/kg · K
Aceite comestible			10.	1100		111111111111111111111111111111111111111	1.77
(ligero)					25	910	1.80
Agua	100	2257	0.0	333.7	0	1000	4.22
877.930					25	997	4.18
					50	988	4.18
					75	975	4.19
					100	958	4.22
Alcohol etílico	78.6	855	-156	108	20	789	2.84
Amoniaco	-33.3	1357	-77.7	322.4	-33.3	682	4.43
					-20	665	4.52
					0	639	4.60
					25	602	4.80
Argón	-185.9	161.6	-189.3	28	-185.6	1394	1.14
Benceno	80.2	394	5.5	126	20	879	1.72
n-Butano	-0.5	385.2	-138.5	80.3	-0.5	601	2.31
Dióxido de carbono		230.5 (a 0°C)	-56.6		0	298	0.59
Etanol	78.2	838.3	-114.2	109	25	783	2.46
Etilén glicol	198.1	800.1	-10.8	181.1	20	1109	2.84
Glicerina	179.9	974	18.9	200.6	20	1261	2.32
Helio	-268.9	22.8			-268.9	146.2	22.8
Hidrógeno	-252.8	445.7	-259.2	59.5	-252.8	70.7	10.0
Isobutano	-11.7	367.1	-160	105.7	-11.7	593.8	2.28
Mercurio	356.7	294.7	-38.9	11.4	25	13,560	0.139
Metano	-161.5	510.4	-182.2	58.4	-161.5	423	3.49
Metallo	101.5	310.4	102.2	50.7	-100	301	5.79
Metanol	64.5	1100	-97.7	99.2	25	787	2.55
Nitrógeno	-195.8	198.6	-210	25.3	-195.8	809	2.06
Minogeno	133.0	150.0	210	20.0	-160	596	2.97
Octano	124.8	306.3	-57.5	180.7	20	703	2.10
Oxígeno	-183	212.7	-218.8	13.7	-183	1141	1.71
Petróleo	105	230-384	210.0	13.7	20	640	2.0
Propano	-42.1	427.8	-187.7	80.0	-42.1	581	2.25
гторано	42.1	427.0	107.7	00.0	0	529	2.53
					50	449	3.13
Queroseno	204-293	251	-24.9	200	20	820	2.00
Refrigerante 134a	-26.1	217.0	-96.6		-50	1443	1.23
Salmuera (20% de cloruro de sodio		217.0	-90.0		-50	1443	1.23
a base másica)	103.9	5,000	-17.4	2000	20	1150	3.11
a base masica)	100.9		17.4	_	-26.1	1374	1.27
					0	1295	1.34
					25	1207	1.43

^{*} Temperatura de sublimación. (A presiones por debajo de la presión de punto triple de 518 kPa, el dióxido de carbono existe como un sólido o un gas. También, la temperatura de punto de congelamiento del dióxido de carbono es la temperatura de punto triple de -56.5°C.)





5.6 Consumo de combustible motores DEUTZ [3].

