# 需求

需求：

1：只能是财务经理可以看

2：计算公式：

原值=商务采购价格

净值=原值-折旧

折旧=原值\*95%/1825\*N天

1825=5年\*365天

N=点位第一次上线时间到现在为止的间隔天数

报表中的原值是指订单录入时候的原值。

维修后要增加维修成本和年限

# 问题

为什么是5年呢？

还有一个问题就是没有条码的旧设备进行旧品入库的时候,他的初次安装时间和折旧年份怎么算?因为这些设备已经是使用了一段时间,在系统上线前就已经存在的设备.

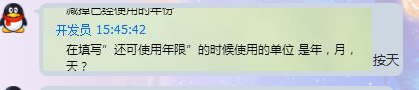
N这个数值也是要变的，算法不是上面写的那个算法。

**请结合下面的解决方案来看这几个问题**。

# 疑问？

这个问题需要解答下：

1：在填写”还可使用年限”的时候使用的单位 是年，月，天？



# 解决方案3

经过反复讨论，最终的需求如下：

1：折旧年限进行简化，只简化为电子年限为5年，机械设备为10年。

2：当设备在仓库的时候，是不算折旧的

3：当在维修的时候，要预估维修成本和年限

## 折旧年限

折旧年限进行简化，只简化为电子年限为5年，机械设备为10年。在建立基础设备的品名的时候，就指定设备的使用年限，初始化默认为5年，只需要为特殊的机械类品名设置为10年。

## 没有条码的旧设备的初次安装时间和折旧年份

初次安装时间:就取第一次安装的时间,和其他的一样.这里的第一次安装指的是以老旧订单入库后，重新安装的时间(而不是还没有生产调度系统之前的那个第一次安装)。

还可以使用年数:在旧设备订单录入的时候,同时预估原值和**还可以使用的年数**

计算公式变为:

折旧=原值\*95%/(**还可以使用年数**\*365)\*N天

**折旧年限的算法请看前面的” 折旧年限”章节。**

## N的算法

放在仓库里不算折旧

打个比方，一个设备按五年算，上线后在前端用了二年，拆回来后，放在仓库里放了一年，这个设备的剩余年限还是三年。

所以N只计算在点位上的时间。

## 维修后的成本和年限

前端设备不是拆回来了吗？有二种情况，一种是好件，一种是坏件。好件没问题，拆回来入库后，在仓库里的这段时间就是暂停状态。坏件的话，就是拿到维修室去修了后，让他们估计剩下价值（这个还要包括维修成本算在内的）和还可以使用年数。

