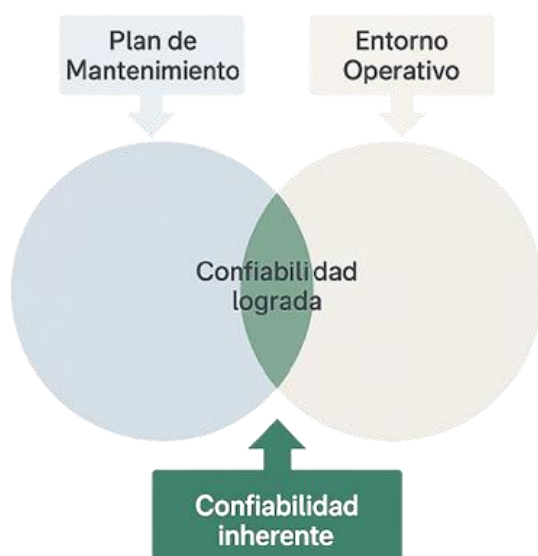




Asset Bridge™ – Sistema integrado de gestión de activos

En entornos industriales, la **gestión de activos** es la disciplina que asegura que los equipos e instalaciones mantengan su rendimiento, seguridad y valor durante todo su ciclo de vida. Implica integrar ingeniería, mantenimiento, operaciones y gestión financiera para tomar decisiones informadas sobre adquisición, uso, mantenimiento, renovación y disposición de los activos.

El objetivo de realizar un mantenimiento correcto y gestionarlos adecuadamente no solo mejora su desempeño técnico, sino que asegura su disponibilidad cuando se los necesite, y de forma rentable.



Qué es el programa Asset Bridge?

Asset Bridge™ de LYPAS & CO es un programa estructurado que conecta las mejores prácticas de **Asset Management** con la realidad operativa de cada planta. Combina metodologías como **Asset Integrity Management**, **Reliability Centered Maintenance (RCM)**, **Operator Driven Reliability (ODR)** y sistemas de monitoreo de condición para optimizar disponibilidad y confiabilidad, al tiempo que reduce costos y riesgos.

¿Qué problemas resuelve?

- Baja disponibilidad de equipos y paradas no planificadas.
- Altos costos de mantenimiento por prácticas reactivas.
- Falta de coordinación entre mantenimiento, operaciones y seguridad.
- Escasa trazabilidad en trabajos y decisiones técnicas.
- Inventarios de repuestos sobredimensionados o críticos no disponibles.
- Dificultad para medir la madurez de la gestión de activos y priorizar mejoras.

Beneficios

- Mayor disponibilidad y confiabilidad de activos críticos.
- Reducción de costos de mantenimiento y pérdidas por paradas no planificadas.
- Optimización del inventario de repuestos críticos.
- Integración efectiva entre áreas técnicas y operativas.
- Cumplimiento normativo y mejora en seguridad industrial.
- Visión clara del nivel de madurez y evolución en la gestión de activos.



Enfoque dual

1. Plantas en operación

- Diagnóstico de madurez de gestión de activos, identificando brechas en procesos, tecnología y competencias.
- Implementación de rutinas y estándares de mantenimiento preventivo, predictivo y proactivo.
- Integración de monitoreo en línea (in-line) y fuera de línea, con seguimiento en campo y protocolos de calibración.
- Optimización de la gestión de repuestos críticos, herramientas y recursos técnicos para mejorar tiempos de respuesta.

2. Proyectos y nuevas plantas

- Incorporación de criterios de mantenibilidad y confiabilidad desde la fase de ingeniería de detalle.
- Definición de estrategias de mantenimiento y repuestos desde el inicio para evitar fallas recurrentes.
- Establecimiento de indicadores clave de desempeño (KPIs) para activos desde la puesta en marcha.
- Capacitación temprana de operadores y técnicos para asegurar una cultura de cuidado de activos desde el día cero.

Metodologías y tiempos

El programa combina prácticas de clase mundial con herramientas propias de LYSPAS & CO trabajando sobre cinco subsistemas clave:

Asset Care:
Cultura de cuidado diario por parte de los operadores.

Integridad y salud de equipos:
Integridad mecánica, estructural y de seguridad. Monitoreo de desempeño.

Confiabilidad :
Análisis de fallas, confiabilidad y prevención de incidentes.

Gestión de ordenes de trabajo:
Planificación, programación, coordinación y registro de tareas.

Estos subsistemas se soportan en un ciclo continuo que incluye:

- a) Planificación de tareas
- b) Programación de intervenciones
- c) Coordinación entre áreas
- d) Registro y trazabilidad de trabajos

Complementado con gestión de herramientas y gestión de repuestos críticos.



Aplicaciones por Industria y Enfoque Específico

Asset Bridge™ se adapta a los activos críticos de cada sector:

- Industria aceitera: Laminadores y quebradores, equipos cuya confiabilidad impacta directamente en la capacidad productiva y el rendimiento de extracción.
- Movimiento de granos: Plataformas de descarga, transportadores, secadoras, donde la continuidad operativa evita pérdidas de calidad y tiempos de parada.
- Molinería y otros procesos mecánicos: Molinos, zarandas, quebradores, descascaradores, minimizando desgaste y asegurando un producto final consistente.
- Sistemas de refrigeración industrial (compresores, evaporadores, condensadores).
- Líneas de desposte y empaque (cintas transportadoras, sierras, clasificadoras)
- Bombas y sistemas de transferencia de fluidos críticos

En cada industria, los beneficios se traducen en mayor disponibilidad operativa, reducción de costos por fallas y extensión de la vida útil, con métricas claras de impacto.

Duración: adaptable según diagnóstico inicial. Implementaciones típicas: 10 a 12 meses, con hitos trimestrales y resultados visibles desde el primer trimestre.

En qué punto del camino se recomienda implementarlo?

- Ideal para plantas en operación que buscan pasar de un mantenimiento reactivo a uno proactivo/predictivo.
- Clave en la fase de proyecto para asegurar que el diseño incluya prácticas de gestión de activos desde el inicio.
- Recomendado tras auditorías técnicas o eventos críticos que evidencien debilidades en disponibilidad

Con qué otros productos se relaciona

- Ops Excellence System™ – para integrar la gestión de activos dentro de un sistema de excelencia operacional.
- Measure Bridge™ – para garantizar precisión en la medición y monitoreo de condición.
- Change Bridge™ – para gestionar la adopción cultural y organizacional de las nuevas prácticas.
- StratBridge™ – para alinear la estrategia de activos con la estrategia corporativa