



MEASURE BRIDGE™

Programa Integral de Gestión Analítica y Control de Calidad

Convertimos su control de calidad en una fuente confiable de eficiencia operativa.

¿Qué es el programa Measure Bridge™? Es un programa diseñado para mejorar la precisión, la confiabilidad y el valor general (incluido el impacto financiero medible) de los sistemas de control de calidad en entornos industriales. Integra prácticas estadísticas, metodologías de muestreo, calibración de equipos y resolución estructurada de problemas para transformar los sistemas analíticos en soluciones inteligentes para la gestión de la eficiencia y la mejora continua.

Incluye:

- ✓ *Diseño y validación de métodos de muestreo-aplicaciones*, tanto sea para procesos continuos como por batches.
- ✓ *Calibración y verificación de instrumentos críticos*, asegurando la trazabilidad, repetibilidad y cumplimiento de estándares.
- ✓ Aplicación de *Gage R&R (Repetibilidad y Reproducibilidad)* como método clave para validar sistemas de medición de procesos.
- ✓ *Estudios estadísticos* de variabilidad analítica, estabilidad del método y límites de control de procesos.
- ✓ Implementación de sistemas de *Control Estadístico de Procesos (SPC)* y tendencias de procesos.
- ✓ Implementación de mejores prácticas para *la ingeniería de pérdidas y la resolución de problemas de laboratorio*,
- ✓ Capacitación aplicada en *herramientas estadísticas*
- ✓ Desarrollo de los tres estándares básicos para *garantizar el rendimiento y la confiabilidad de los sistemas analíticos en línea*:
 - *Calibración de equipos* utilizando estándares conocidos y métodos trazables.
 - *Mantenimiento : inspecciones y programas de mantenimiento preventivo para equipos en línea*
 - *Gestión de contratos de servicio y repuestos*



<p>¿Qué problemas resuelve?</p> <ul style="list-style-type: none">• Variación inexplicable en los resultados de calidad• Reducción de valores atípicos y picos de proceso• Toma de decisiones basada en datos erróneos.• Falta de criterios en los métodos de muestreo.• Incertidumbre en la fiabilidad del sistema de medición.• Diferencias entre los datos de laboratorio y el rendimiento de planta.• Mantenimiento reactivo de equipos de medición en línea	<p>Beneficios</p> <ul style="list-style-type: none">• Reducción de errores de análisis• Mejora de la trazabilidad de los datos.• Reducción de pérdidas ocultas.• Mayor alineación entre laboratorio, producción y mantenimiento.• Reducción de la dependencia de expertos externos.• Cultura de mejora continua basada en datos reales.• Optimización de la gestión de repuestos y recursos técnicos clave
--	--

¿Para quién está diseñado?

Empresas industriales con laboratorios internos o tercerizados, gerentes de calidad, ingenieros de procesos y líderes de mejora continua con el objetivo de reforzar el control analítico como pilar de desempeño y eficiencia.

Metodología y calendario

El programa se adapta a cada contexto, con fases de diagnóstico, diseño, implementación y capacitación. Se puede implementar en ciclos de 3 a 6 meses, con entregables medibles desde el primer mes.

¿Con qué otros productos se relaciona?

Decisiones™ de gestión basadas en datos: comparte herramientas estadísticas para la toma de decisiones.

Acción™ Kaizen: se integra con proyectos de mejora basados en calidad y datos reales.

Sistema™ de Excelencia Operativa: contribuye al pilar de control analítico dentro de la excelencia operativa.