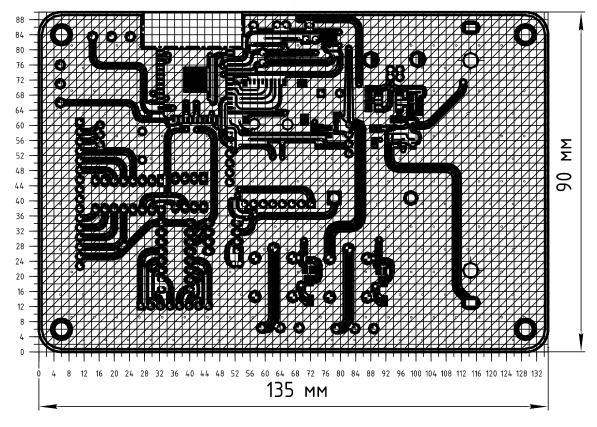
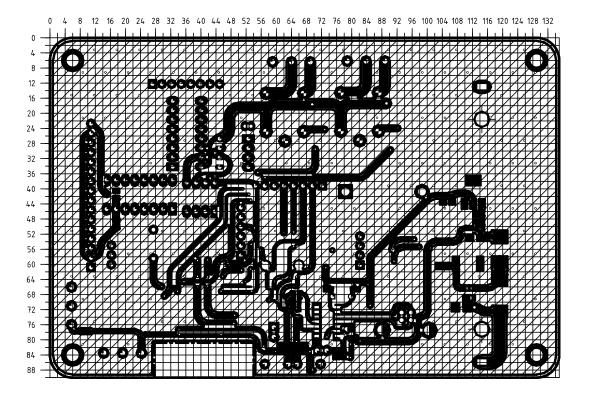
Перв. примен.	1. Размеры для справок 2. Плату изготовить комбинативным методом 3. В качестве механической обработки использовать фрезерование 4. Производство выполнять с учётом требований 4 класса точности 5. Переходные отверстия должны находиться под защитной маской 6. Высота шрифта маркировки 2 мм, но допускаются отклонения 7. В качестве покрытия контактных площадок использовать											
Cnpa8. №				HO-CL	Винцов.	ый пр	ουποῦ ΠΟС-63	•		1		
5				Uòo	эначе	ние	Диаметр оі	пв.,			Кол.	
					omb.	<b>3.</b>	MM		металлизац	uu	om8. 219	
				• переходное			0,3		есть			
<u> </u>				• переходное				0,6 есть			3	
				0			0,8 1,0			есть 2 есть 95		
				<b>O</b>			1,0		есшь	4		
				<u> </u>			1,1		есть		4	
і дата				0			1,3		есть		12	
Подп. ц				<b>0</b>			1,6		есть	10		
							2,0		есть			
дубл.				$\overline{}$			2,4		есть		2	
읟				0			2,5		есть		2	
Инв.							2,3					
8. №					U		3,1		есть		4	
Взам. инв.												
B3	ПРИЛОЖЕНИЕ Б											
. и дата							7					
	Дипломная ра							1 <i>a 0</i>	ота			
Подп.		4		окум. Подп. В М.И			Система контр упраления дось			/lum.	Масса	Масштаδ
	Изм. /lucm <i>Разраδ.</i>		№ д <i>Кулаков</i>			Дата		·		48 z	1:1	
подл.	Пров. Кинч Т.контр.		Кинчин	E.B.			gnpanenan ooemgnon		Лист	56 /Jucmo	8 66	
NH8. № no	Н.контр. Ахатова		<i>1 Ρ.Φ.</i>			Стеклотекстолит FR4		Лист 56 Листов 66  ТИУ МПК  КСт-16-(9)-2				
	Утв.								1 . ,			

# A(1)



### Б(1)



Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Подп. и дата

Ин6. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Дипломная работа

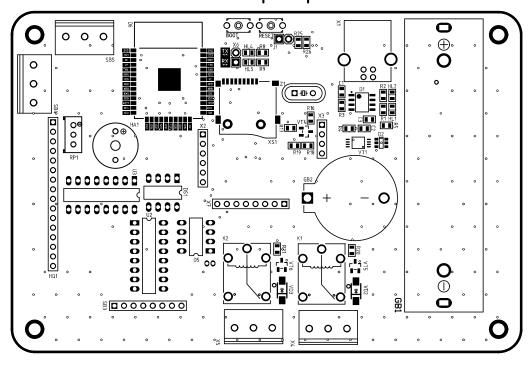
/lucm

A4

57

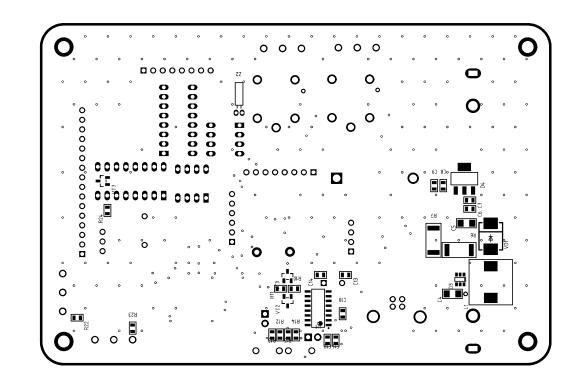
### A(1)

#### Слой маркировки



## Б(1)

#### Слой маркировки



Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Подп. и дата

ž

UHB.

Подп. и дата

№ подл.

Инв.

Дипломная работа

/IUCIII

Формал