

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

1. Размеры для справок

2. Плату изготовить комбинативным методом

3. В качестве механической обработки использовать фрезерование

4. Производство выполнять с учётом требований 4 класса точности

5. Переходные отверстия должны находиться под защитной маской

6. Высота шрифта маркировки 2 мм, но допускаются отклонения

7. В качестве покрытия контактных площадок использовать оловянно-свинцовый припой ПОС-63

Обозначение отв.	Диаметр отв., мм	Наличие металлизации	Кол. отв.
◦ переходное	0,3	есть	219
◦ переходное	0,6	есть	3
○	0,8	есть	2
○	1,0	есть	95
⦿	1,1	есть	4
○	1,2	есть	4
○	1,3	есть	12
⦿	1,6	есть	10
◻	2,0	есть	4
◻	2,4	есть	2
⦿	2,5	есть	2
⦿	3,1	есть	4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кулаков М.И		
Пров.		Кинчин Е.В.		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

Дипломная работа

Система контроля и
управления доступом

Стеклотекстолит FR4

Лит.	Масса	Масштаб
	11 г	1:1
Лист 1	Листов 3	

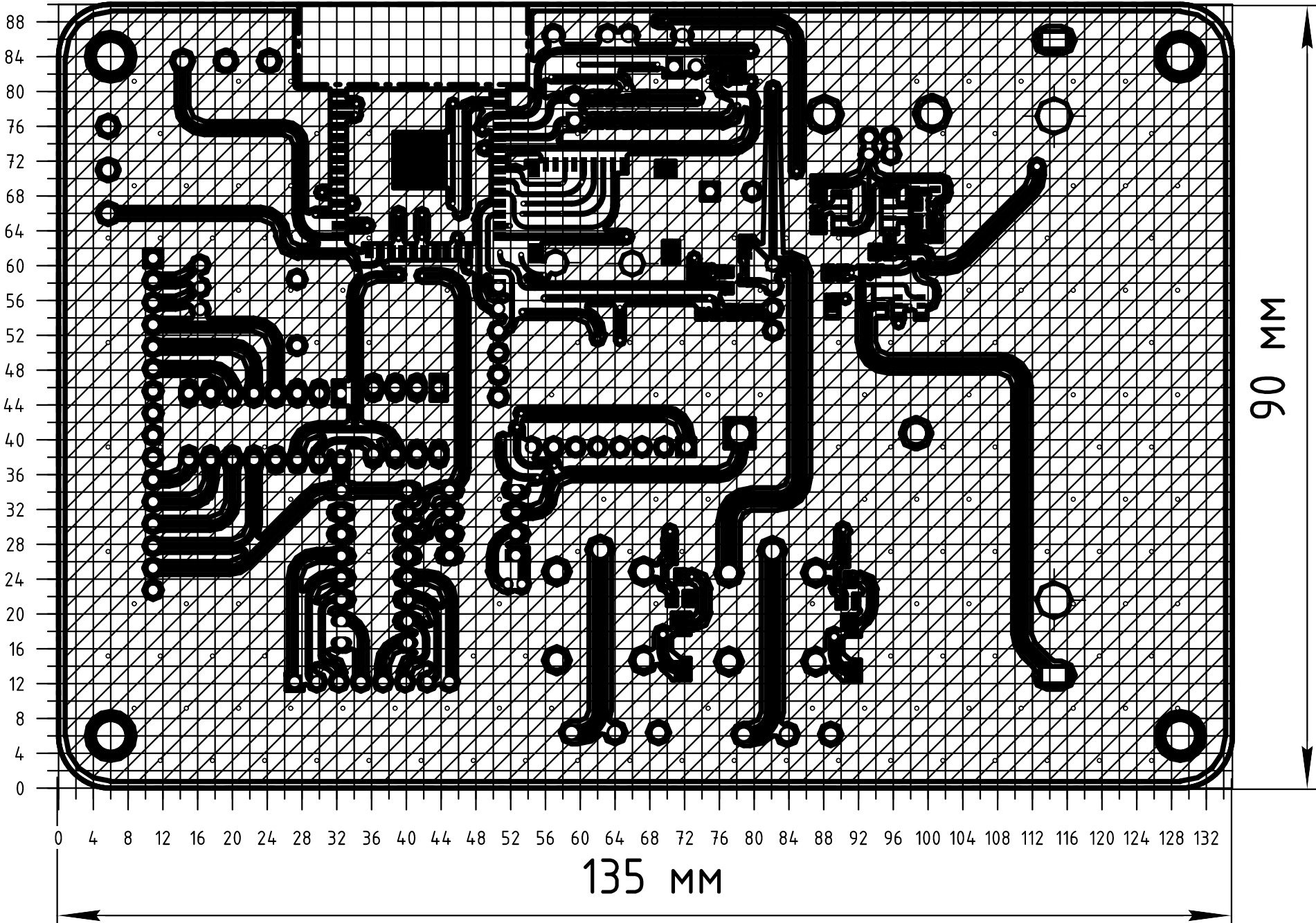
ТИУ МПК
КСт-16-(9)-2

Копировал

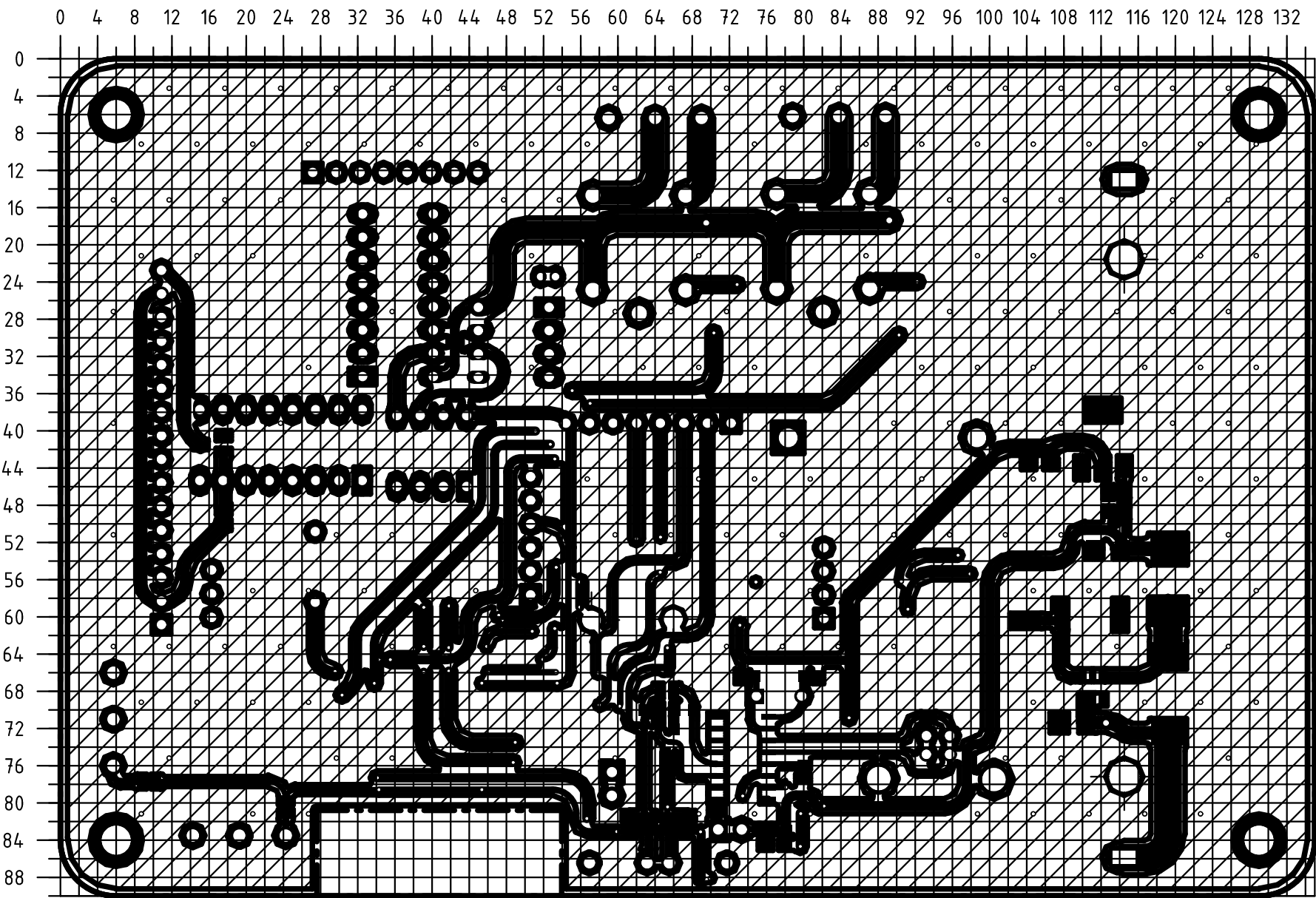
Формат

A4

A(1)



Б(1)



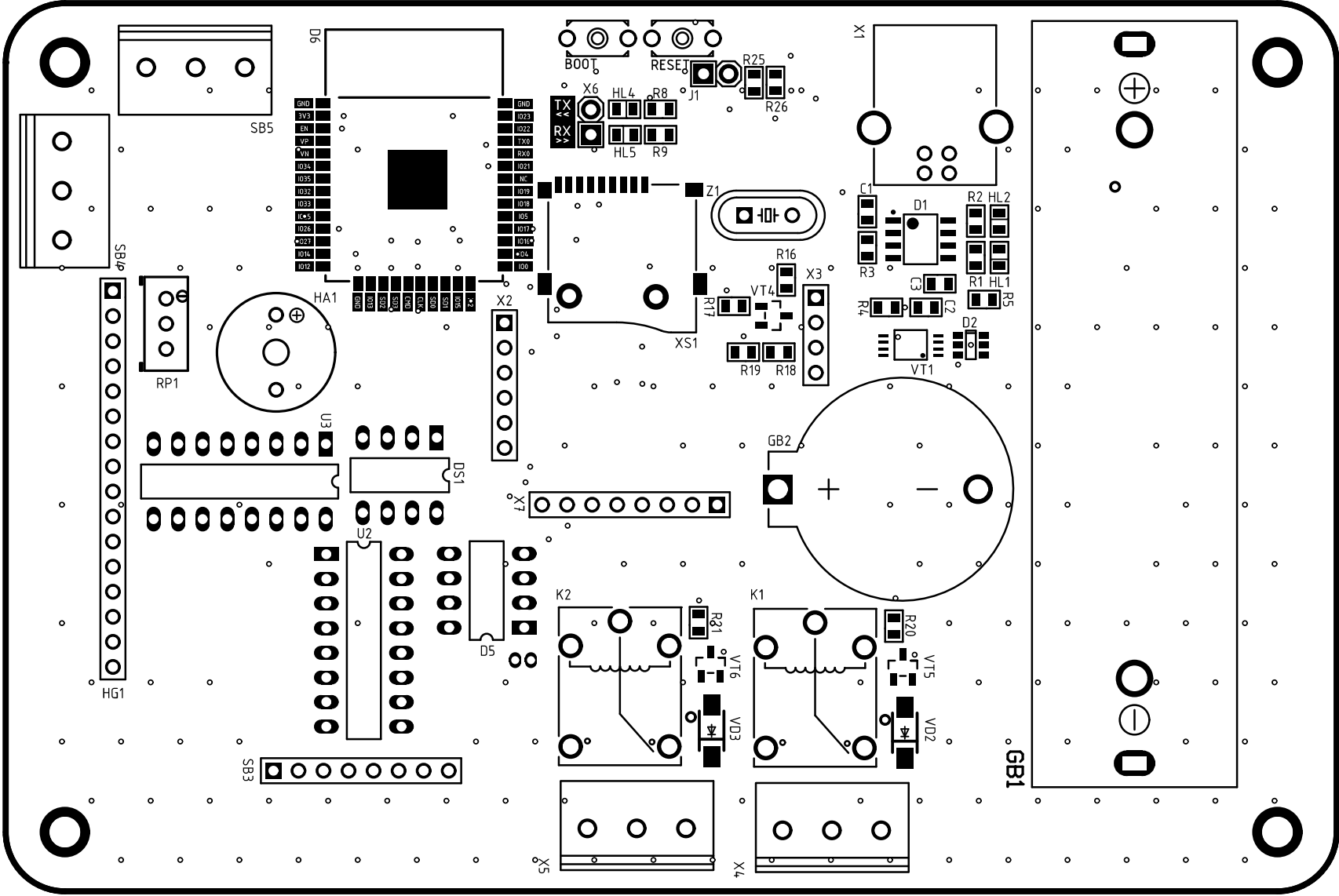
Инв. № подл.	Подп. и дата	
	Инв. № дубл.	
	Взам. инв. №	
Инв. № подл.	Подп. и дата	
	Инв. № дубл.	
	Взам. инв. №	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Дипломная работа				
2				

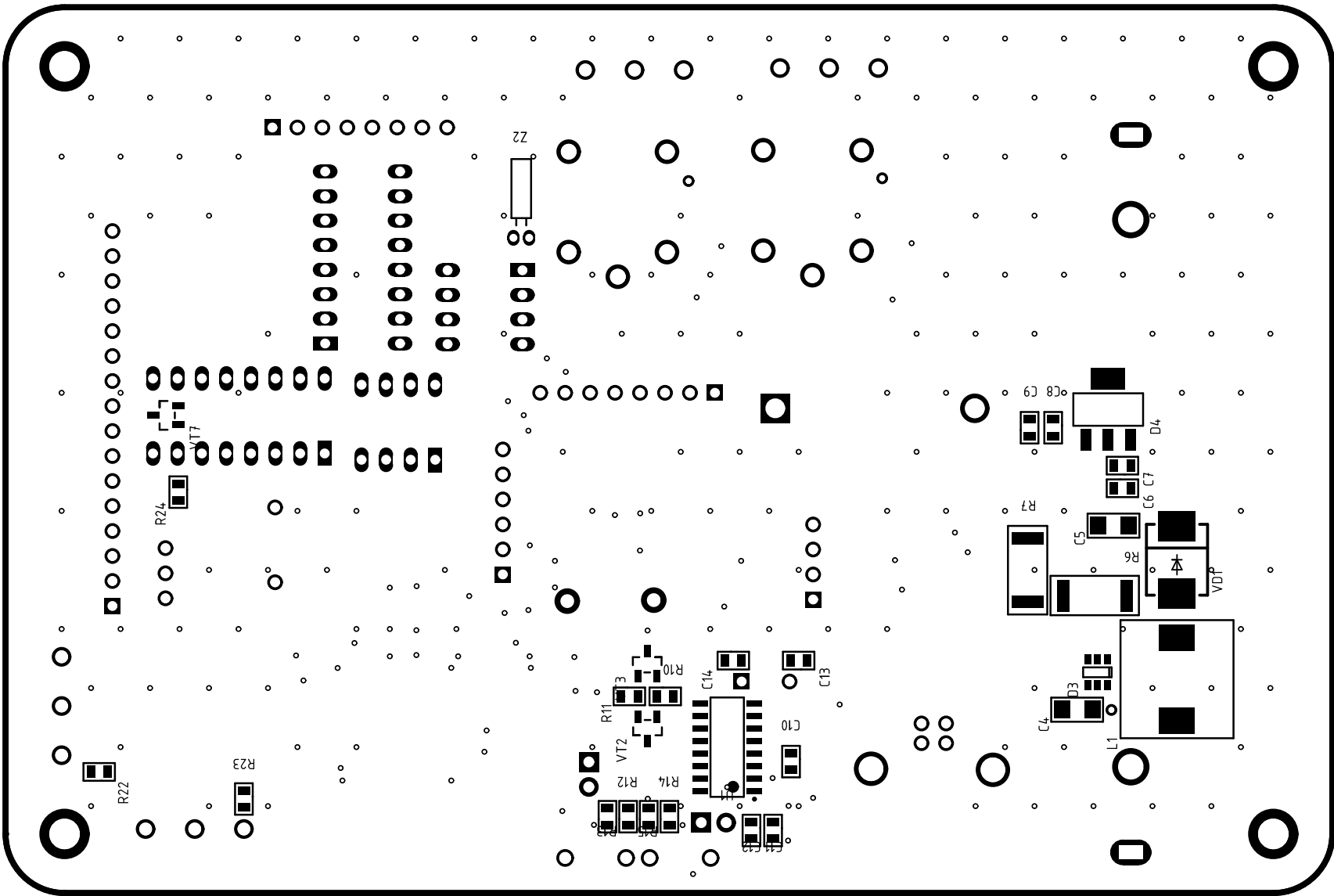
A(1)

Слой маркировки



Б(1)

Слой маркировки



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Дипломная работа	Лист
						3