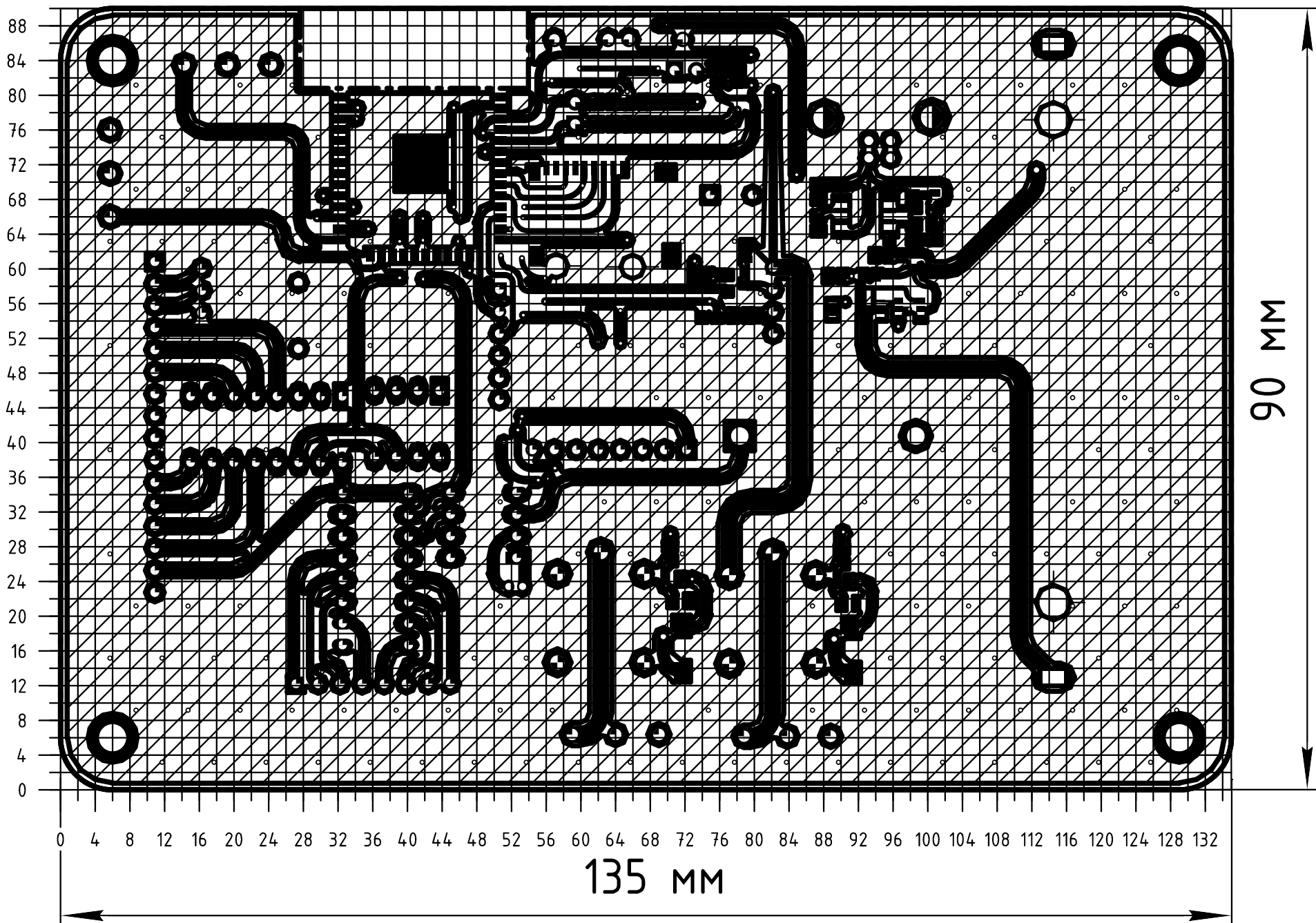
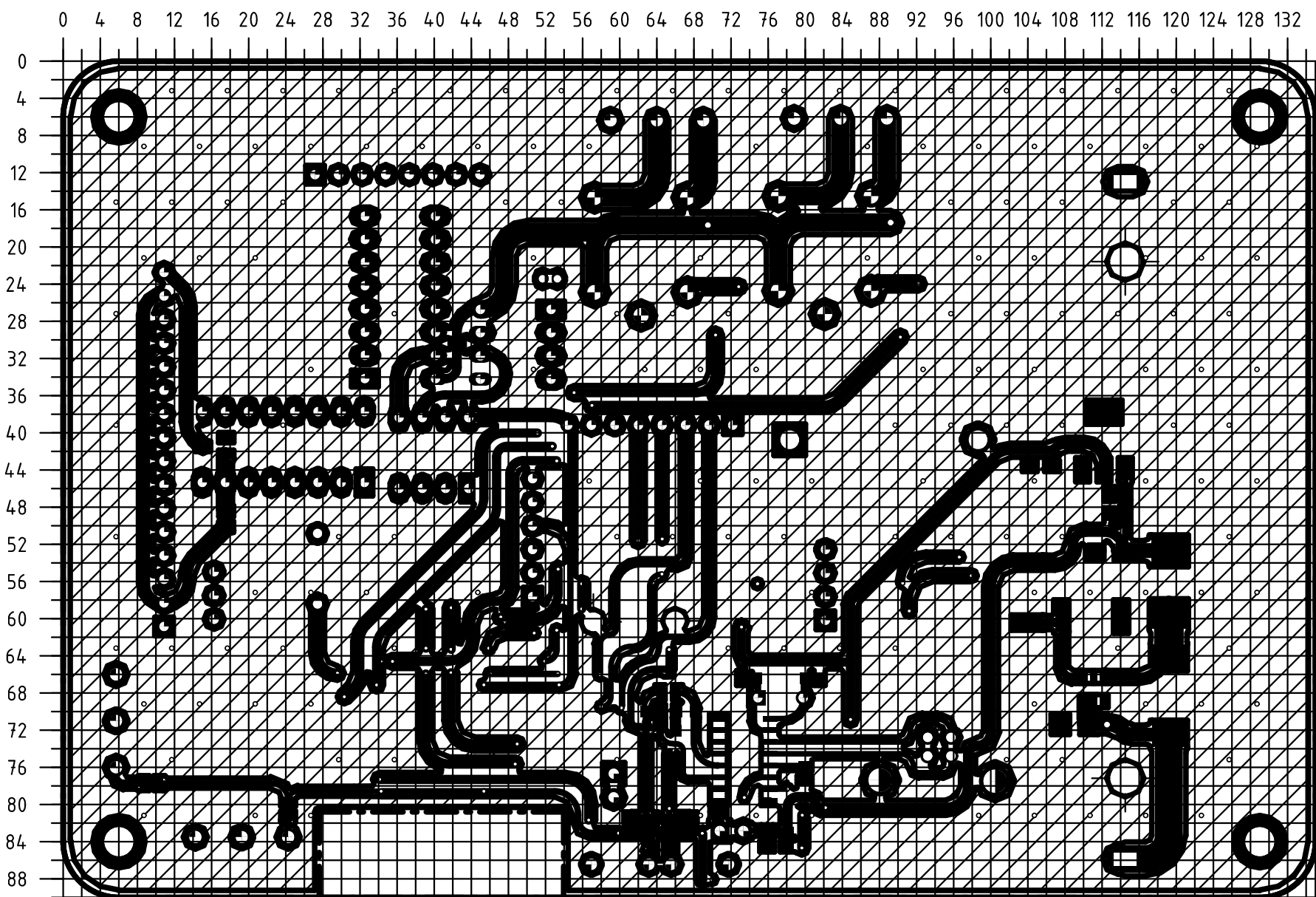


Перв. примен.											
Справ. №		<div>1. Размеры для справок</div> <div>2. Плату изготовить комбинативным методом</div> <div>3. В качестве механической обработки использовать фрезерование</div> <div>4. Производство выполнять с учётом требований 4 класса точности</div> <div>5. Переходные отверстия должны находиться под защитной маской</div> <div>6. Высота шрифта маркировки 2 мм, но допускаются отклонения</div> <div>7. В качестве покрытия контактных площадок использовать оловянно-свинцовый припой ПОС-63</div>									
Подп. и дата											
Инв. № дубл.											
Взам. инв. №											
Подп. и дата											
Инв. № подл.											
							ПРИЛОЖЕНИЕ Б				
							Дипломная работа				
							Система контроля и управления доступом				
		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.		Масса	Масштаб	
		Разраб.		Кулаков М.И					48 г	1:1	
		Пров.		Кинчин Е.В.							
		Т.контр.					Лист 1		Листов 3		
		Н.контр.									
		Утв.									
		Стеклотекстолит FR4					ТИУ МПК КСт-16-(9)-2				

A(1)



Б(1)



Инв. № подл.	Подп. и дата			
	Инв. № дубл.			
	Взам. инв. №			
Инв. № подл.	Подп. и дата			
	Инв. № дубл.			
	Взам. инв. №			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

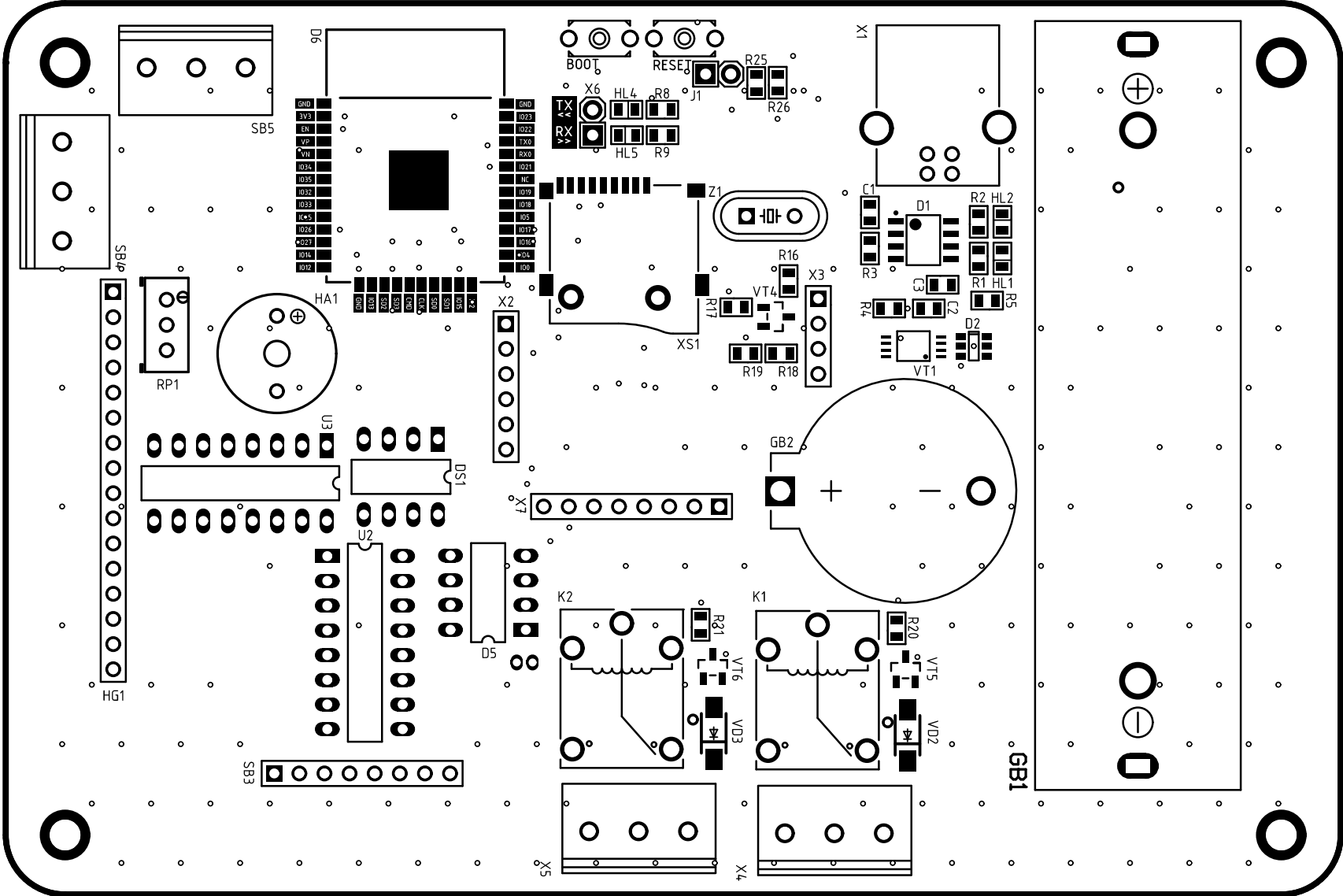
Дипломная работа

Лист

2

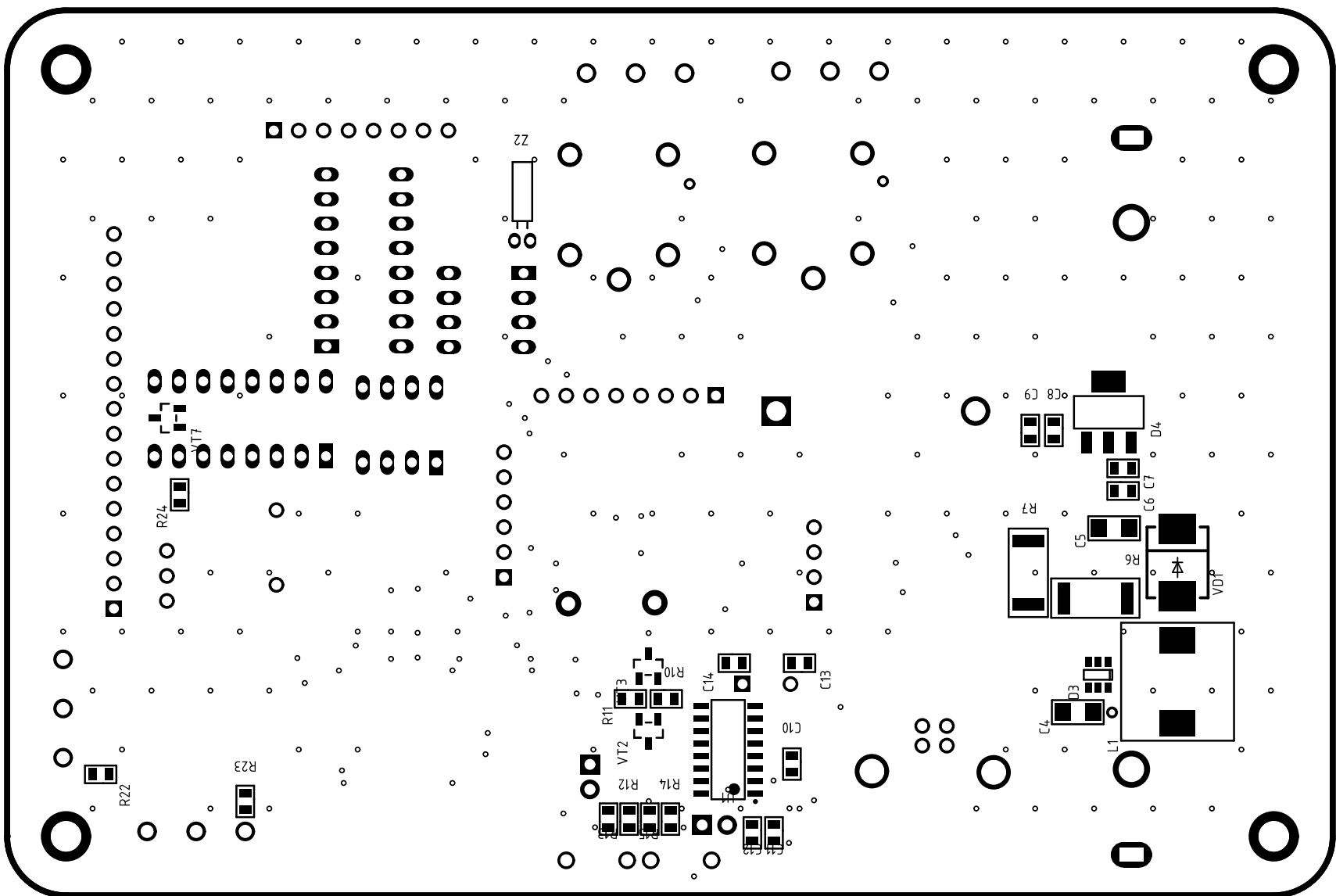
# A(1)

## Слой маркировки



# Б(1)

## Слой маркировки



Инв. № подл.	Подп. и дата	
	Инв. № дубл.	
Изм.	Взам. инв. №	
	Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Дипломная работа				

Лист
3