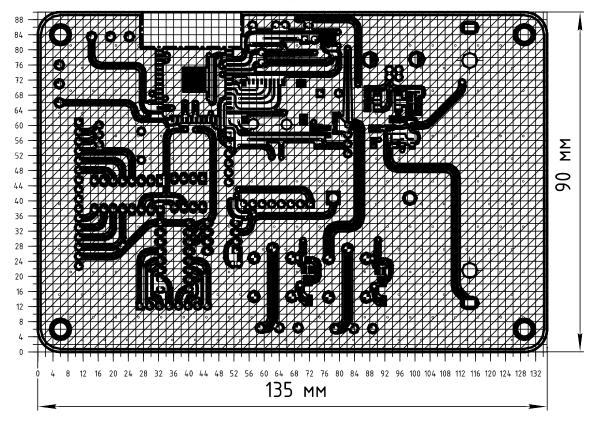
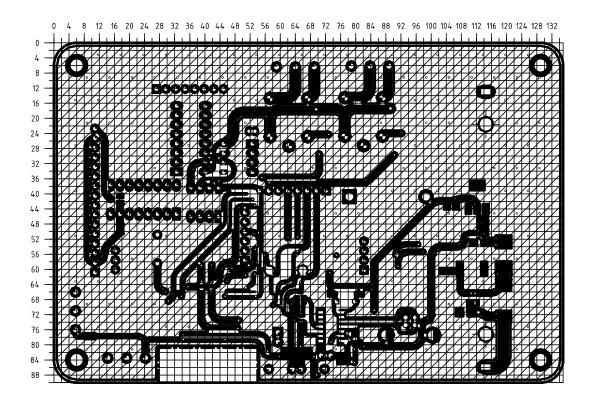
a co	теро. примен.	1. Размеры для справок 2. Плату изготовить комбинативным методом 3. В качестве механической обработки использовать фрезерование 4. Производство выполнять с учётом требований 4 класса точность 5. Переходные отверстия должны находиться под защитной маской 6. Высота шрифта маркировки 2 мм, но допускаются отклонения												
oly a	10. N-		7. В качестве покрытия контактных площадок использовать оловянно-свинцовый припой ПОС-63											
i					Οδο	значе	ние	Диаметр	оπв.,	Наличие		Кол.		
						omß.		ММ		металлизации		omß.		
					∘ переходное			0,3		есть		219		
L					• переходное			0,6		есть		3		
					0			0,8		есть	4	2		
					O			1,0		есть		95		
		İ				G		1,1		есть		4		
6					<b>O</b>			1,2		есть		4		
د. موء <u>ا</u>	<b>-</b>					0		1,3		есть		12		
					<u> </u>			1,6		есть		10		
ŀ								2,0		есть		4		
מאייה סוא	ugovi.							2,4		есть		2		
AN	NHO.							2,5		есть		2		
oly S						0		3,1		есть		4		
	טממין. מחט.						Ш			ПРИЛОЖЕНИ	<u>Е</u> Б			
					Дипломная работа									
1 c <		Изм. <i>Разр</i>	Изм. Лист № д <i>Разраб. Кулаков</i>		окум. Подп.		Дата	Система контроля и упраления доступом			/lum.	Macca 48 2	Масштаδ <b>1:1</b>	
	<u> </u>	Προβ.		Кинчин Е.В.										
SECT ON A.M.	MHO. N-	Т.контр. Н.контр.						Стеклотекстолит FR4			Лист 55 Листов 65  ТИУ МПК  КСт-16-(9)-2			
L		Утв.						<u>'</u>						

# A(1)



## Б(1)



Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Подп. и дата

Ин6. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Дипломная работа

/lucm

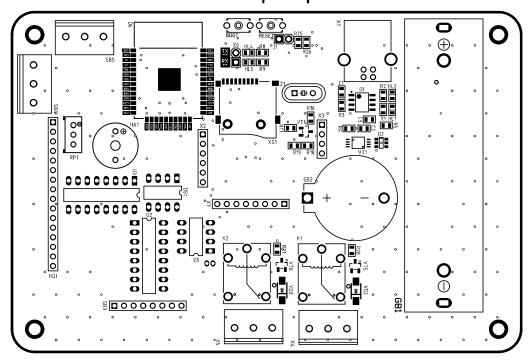
Α4

Формат

56

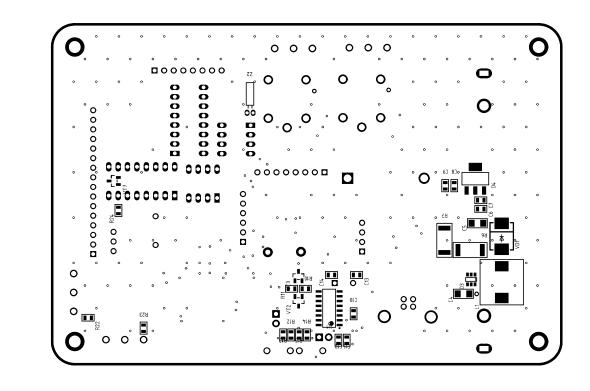
## A(1)

#### Слой маркировки



## Б(1)

#### Слой маркировки



Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Подп. и дата

ž

пнв.

Подп. и дата

Инв. № подл.

Дипломная работа

Nucm