






















Maximiliano Amaral Barboza  Mensaje[Área personal](#) / [Calificaciones](#) / 219/23 / [Usuario](#)

Ítem de calificación	Ponderación calculada	Calificación	Rango	Porcentaje	Retroalimentación	Aporta al total del curso
 Automación y Control - Módulo PLC						
 Cuestionario Autocorregido	4,35 %	9,55	0-10	95,49 %		4,15 %
 Cuestionario Autocorregido	4,35 %	10,00	0-10	100,00 %		4,35 %
 Cuestionario Autocorregido	4,35 %	10,00	0-10	100,00 %		4,35 %
 Cuestionario Autocorregido	4,35 %	10,00	0-10	100,00 %		4,35 %
 Cuestionario Autocorregido	4,35 %	10,00	0-10	100,00 %		4,35 %
 Cuestionario Autocorregido	4,35 %	10,00	0-10	100,00 %		4,35 %
 Cuestionario Autocorregido	4,35 %	10,00	0-10	100,00 %		4,35 %
 Cuestionario Autocorregido	4,35 %	10,00	0-10	100,00 %		4,35 %
 Cuestionario Autocorregido	4,35 %	10,00	0-10	100,00 %		4,35 %
 Cuestionario Autocorregido	4,35 %	10,00	0-10	100,00 %		4,35 %
 Cuestionario Autocorregido	4,35 %	10,00	0-10	100,00 %		4,35 %
 Arranque y parada en lógica de relés	4,35 %	10,00	0-10	100,00 %	Todo correcto.	4,35 %
 Arranque y parada en lógica de PLC	4,35 %	9,00	0-10	90,00 %	Todo correcto. Agregar la indicación de los contactos K, en el circuito del motor, del contactor de nombre K	3,91 %

Ítem de calificación	Ponderación calculada	Calificación	Rango	Porcentaje	Retroalimentación	Aporta al total del curso
 <u>Variantes del arranque y parada en lógica de PLC (2)</u>	4,35 %	10,00	0-10	100,00 %	Todo correcto sin errores.	4,35 %
 <u>Arranque y parada en lógica de PLC con cambio de giro</u>	4,35 %	9,00	0-10	90,00 %	Indicar en el diagrama lógico la condición de prioridad parada. Todo lo demás está correcto.	3,91 %
 <u>Arranque y parada por tiempo</u>	4,35 %	9,00	0-10	90,00 %	El programa en Ladder no tiene escrita la instrucción END para finalizar el programa. Eso sí está escrito en la lista de pasos. Lo demás está todo correcto.	3,91 %
 <u>Arranque y parada estrella triángulo</u>	4,35 %	10,00	0-10	100,00 %	Todo correcto sin errores.	4,35 %
 <u>Secuencias de un cilindro de simple efecto</u>	4,35 %	9,00	0-10	90,00 %	Todo correcto. Indicar en el diagrama espacio tiempo sobre la izquierda de la representación del pistón que este corresponde al C.	3,91 %
 <u>Secuencias de un cilindro de doble efecto</u>	4,35 %	10,00	0-10	100,00 %	Todo correcto sin errores	4,35 %
 <u>Secuencias de dos cilindros de doble efecto</u>	4,35 %	10,00	0-10	100,00 %	Todo correcto sin errores.	4,35 %
 <u>Secuencias de dos cilindros de doble efecto con repetición de combinación de sensores</u>	4,35 %	8,00	0-10	80,00 %	Todo correcto con excepción de la lista de pasos. El ladder está correcto, en la lista de pasos invirtió las instrucciones de SET 400 y de RST 400	3,48 %

Ítem de calificación	Ponderación calculada	Calificación	Rango	Porcentaje	Retroalimentación	Aporta al total del curso
 <u>Secuencia de dos cilindros con ciclo automático</u>	4,35 %	7,00	0-10	70,00 %	<p>Resolvió la secuencia B+, A+, B-, A- haciendo cada movimiento por separado. La secuencia pedida es primero B+, luego A+ y luego B- A- juntos.</p> <p>La resolución según la secuencia que planteó es coherente salvo en la línea donde programa la combinación 11 y 12 (estos sensores son a0 y a1, lo cual no puede ser). Debería haber programado 11 y 13 (a0 y b0). Esto está equivocado en el ladder y también en la lista de pasos.</p>	3,04 %
 <u>Secuencia de dos cilindros con programación estructurada</u>	4,35 %	10,00	0-10	100,00 %	Todo correcto sin errores.	4,35 %
 <u>Secuencia de un cilindro y un motor con repeticiones de ciclo y programación estructurada</u>	4,35 %	8,00	0-10	80,00 %	<p>Todo correcto con excepción del ladder y la lista de pasos. El contador está programado para resetearse con LOD 400. Por ende al encender 400 para iniciar el ciclo automático, el contador se blanquea y se mantiene blanqueado todo el proceso, sin poder contar la cantidad de repeticiones para detener el automático. Debíó haber sido LOD NOT 400</p>	3,48 %
 <u>Parada de emergencia</u>	4,35 %	10,00	0-10	100,00 %	Todo correcto sin errores	4,35 %
 Total del curso	-	218,55	0-230	95,02 %		-

