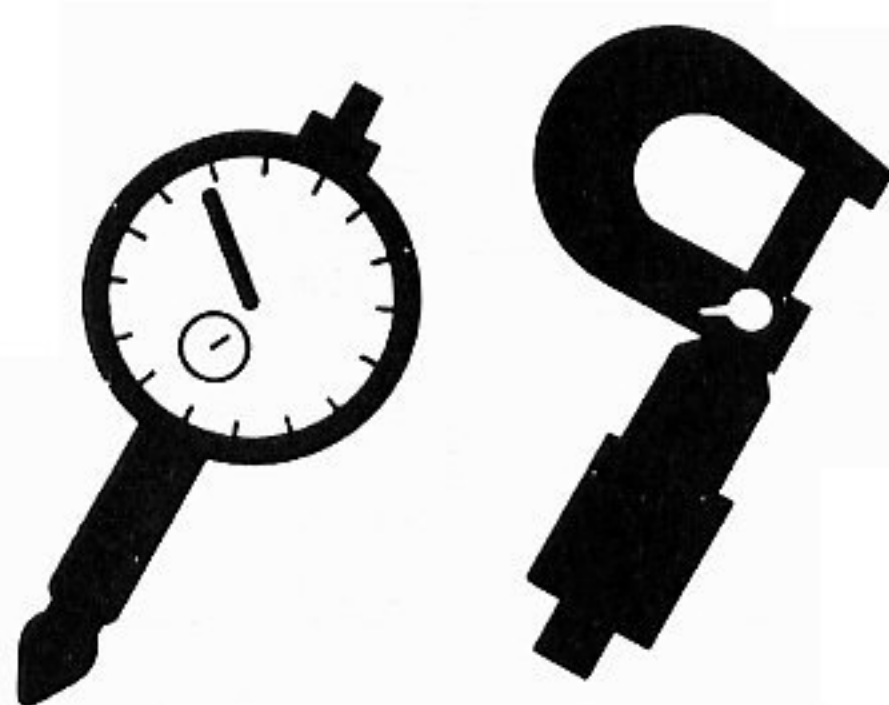




第 2 章

服務資料篇

2





服務資料

一般規格

| 機 型 | FZR150 |
|------------------|---------------------------------|
| 機型編號 | 3KW |
| 引擎打刻開始號碼 | 3KW-000101 |
| 尺寸: | |
| 全長 | 1,960mm |
| 全寬 | 680mm |
| 全高 | 1,060mm |
| 座高 | 745mm |
| 軸間距離 | 1,345mm |
| 最低地上高 | 140mm |
| 基本重量: | |
| (含機油及汽油滿箱) | 144kg |
| 最小回轉半徑: | 2,800mm |
| 引擎: | |
| 引擎型式 | 單頂上凸輪、四行程氣冷式引擎 |
| 汽缸排列 | V型, 二汽缸 |
| 總排氣量 | 149cm ³ |
| 缸徑×行程 | 45×47mm |
| 壓縮比 | 10.7 : 1 |
| 壓縮壓力 | 10kg/cm ² /300r.p.m. |
| 起動方式 | 電動式 |
| 潤滑方式: | 油槽式 |
| 機油: | |
| 引擎機油 | YAMAHA EF150級機油 |
| 機油容量 | |
| 定期換油量 | 1,800cc |
| 定期換油量(包含拆換機油濾蕊時) | 2,000cc |
| 總油量 | 2,250cc |
| 空氣濾清器: | 溼式濾蕊 |
| 燃料: | |
| 型式 | 無鉛汽油 |
| 油箱容量 | |
| 全部油量 | 10公升 |
| 備用油量(RES) | 1.9公升 |
| 化油器: | |
| 型式/製造廠商/數量 | BDS26/MIKUNI/2 |
| 火星塞: | |
| 型式/製造廠商/數量 | C7HSA/NGK/2 |
| 間隙 | 0.6~0.7mm |



| 機 型 | FZR150 |
|---------|------------------------|
| 離合器型式： | 溼多片式 |
| 傳動機構： | |
| 一次減速機構 | 正齒輪 |
| 一次減速比 | 85/25 (3,400) |
| 二次減速機構 | 驅動鏈條 |
| 二次減速比 | 50/13 (3,846) |
| 變速箱型式 | 六段常嚙合齒輪式 |
| 齒輪比 | |
| 1 檔 | 43/16 (2.688) |
| 2 檔 | 38/21 (1.810) |
| 3 檔 | 33/24 (1.375) |
| 4 檔 | 30/27 (1.111) |
| 5 檔 | 28/30 (1.933) |
| 6 檔 | 26/32 (0.813) |
| 車架： | |
| 車架型式 | 方管鑽石型車架 |
| 傾斜度 | 25.5° |
| 導距 | 89mm |
| 輪胎： | |
| 型式 | 無內胎式高速輪胎 |
| 尺寸(前) | 90/80-17 46S |
| 尺寸(後) | 110/80-17 57S |
| 磨耗限度 | 1mm |
| 胎壓(冷胎)： | |
| 前(1人乘騎) | 1.75kg/cm ² |
| 後(1人乘騎) | 2kg/cm ² |
| 前(2人乘騎) | 1.75kg/cm ² |
| 後(2人乘騎) | 2.25kg/cm ² |
| 剎車： | |
| 前 | 雙碟液壓剎車 |
| 操作 | 右手操作 |
| 後 | 單碟液壓剎車 |
| 操作 | 右腳操作 |
| 懸吊方式： | |
| 前懸吊系統 | 望遠鏡式前叉 |
| 後懸吊系統 | 搖臂式 |
| 緩衝器： | |
| 前叉 | 使用圈狀彈簧及油壓減震 |
| 後緩衝器 | 使用圈狀彈簧、高壓氣體及油壓減震 |
| 輪距： | |
| 前輪距 | 140mm |
| 後輪距 | 112mm |

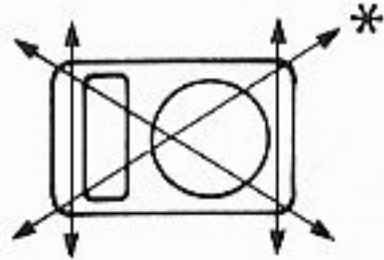
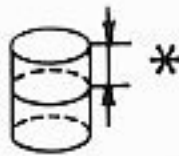
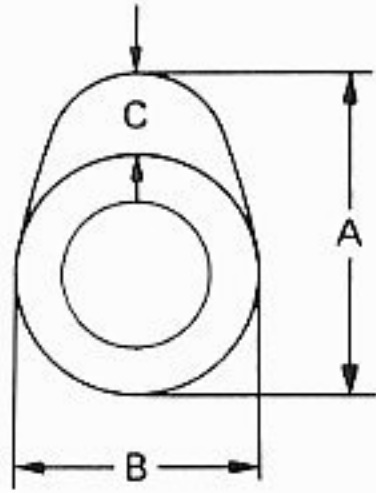


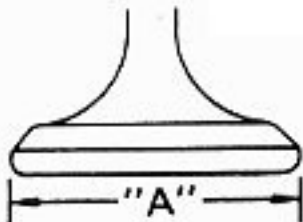
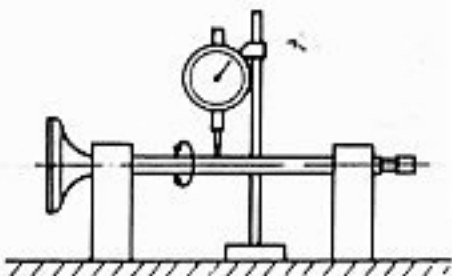
| 機 型 | FZR150 |
|---|---|
| 電裝： 點火系統 發電機型式 蓄電池型式 蓄電池容量 | C.D.I. (電容放電) 三相交流發電機 GM7Z-4A-2 12V8AH |
| 前燈型式： | 石英燈泡 (鹵素) |
| 燈泡W×數量： 前燈 後燈/剎車燈 方向燈 儀錶燈 空檔指示燈 方向指示燈 遠光指示燈 標示燈 | 12V 30W/30×2 12V 5W/21W×2 12V 10W×4 12V 1.7W×4 12V 3.4W×1 12V 3.4W×1 12V 3.4W×1 12V 5W×1 |



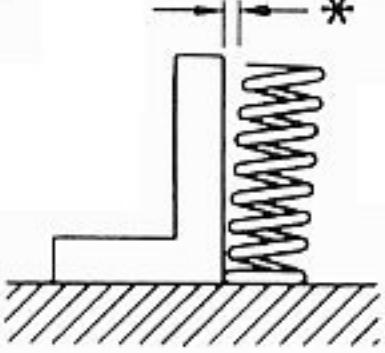
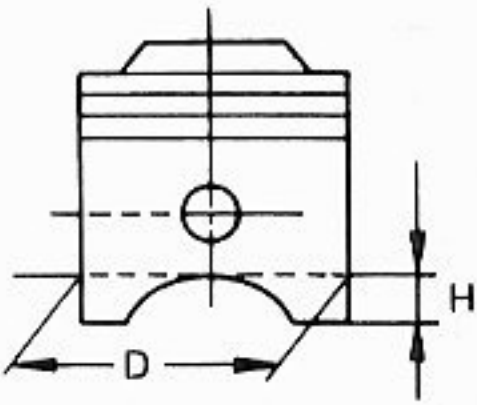
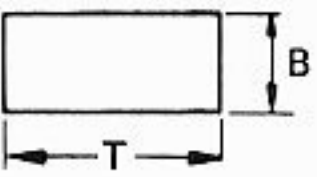

檢查規格

引擎

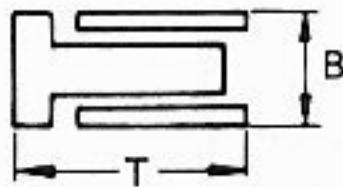
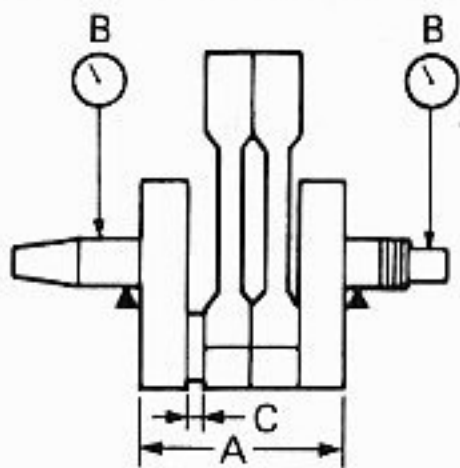
| 機 型 | FZR150 |
|--|--|
| 汽缸頭： 翹曲極限 *  | 0.03mm *圖面上標線，系指使用鋼尺測量汽缸上各部位翹曲度。 |
| 汽缸：缸徑尺寸/測量點 *  | 44.99~45.03mm/45mm |
| 磨耗限度 | 0.1mm |
| 凸輪軸： 驅動方式 凸輪尺寸：  <div style="display: inline-block; vertical-align: top; margin-left: 20px;"> 進氣 "A" "B" "C" 排氣 "A" "B" "C" </div> | 鏈條驅動(1.2缸) 25.917mm 21.066mm 4.917mm 25.917mm 21.107mm 4.917mm |
| 凸輪軸失圓度極限： | 0.015mm |
| 搖臂和搖臂軸： 搖臂軸孔內徑 搖臂軸外徑 軸孔與搖臂軸之間間隙 (極限) | 10.000~10.015mm 9.981~9.991mm 0.009~0.034mm 0.08mm |
| 正時鏈條： 型式/節數 調整方式 | 軸襯鏈條/110 自動調整式 |

| 機 型 | | FZR150 |
|---|----|---------------|
| 閥門、閥門座、閥門導管： | | |
| 閥門間隙(冷時) | | |
| | 進汽 | 0.08~0.12mm |
| | 排汽 | 0.10~0.14mm |
| 閥門尺寸 | | |
|  | | |
| | | |
| 閥門頭直徑 "A" | 進汽 | 23.9~24.1mm |
| | 排汽 | 19.9~20.1mm |
| 閥門面寬度 "B" | 進汽 | 1.4~3.0mm |
| | 排汽 | 1.7~2.8mm |
| 閥門座寬 "C" | 進汽 | 0.9~1.1mm |
| | 排汽 | 0.9~1.1mm |
| 〈極限〉 | 進汽 | 1.6mm |
| | 排汽 | 1.6mm |
| 閥門頭厚度 "D" | 進汽 | 0.4~0.8mm |
| | 排汽 | 0.8~1.2mm |
| 閥門桿直徑 | 進汽 | 4.975~4.990mm |
| | 排汽 | 4.960~4.975mm |
| 〈極限〉 | 進汽 | 4.95mm |
| | 排汽 | 4.953mm |
| 閥門導管内徑 | 進汽 | 5.000~5.012mm |
| | 排汽 | 5.000~5.012mm |
| 〈極限〉 | 進汽 | 5.03mm |
| | 排汽 | 5.03mm |
| 閥門桿與閥門導管之間間隙 | 進汽 | 0.010~0.037mm |
| | 排汽 | 0.025~0.052mm |
| 〈極限〉 | 進汽 | 0.08mm |
| | 排汽 | 0.1mm |
| 閥門桿失圓度 | | 0.02mm |
|  | | |
| 閥門座寬： | | |
| | 進汽 | 0.9~1.1mm |
| | 排汽 | 0.9~1.1mm |
| 〈極限〉 | 進汽 | 1.6mm |
| | 排汽 | 1.6mm |



| 機 型 | FZR150 |
|--|--|
| 閥門彈簧： 自由長度 〈極限〉 安裝長度(閥門關閉時) 壓縮壓力(安裝時) 傾斜限度 *  彈簧纏繞方向(上視處) | 進汽 30.61mm 排汽 30.61mm 進汽 29.61mm 排汽 29.61mm 進汽 26.7mm 排汽 26.7mm 進汽 11.7~14.3kg 排汽 11.7~14.3kg 進汽 2.5°/1.2mm 排汽 2.5°/1.2mm 進汽 順時針 排汽 順時針 |
| 活塞： 活塞與汽缸之間間隙 〈極限〉 活塞“D”尺寸 測量點“H”  | 0.02~0.04mm 0.1mm 44.96~45.00mm 6mm |
| 活塞環： 頂環： 型式 規格(B×T) 端間隙(安裝在汽缸後) 〈極限〉 邊間隙(安裝在汽缸後) 〈極限〉  第二道環： 型式 規格(B×T) 端間隙(安裝在汽缸後) 〈極限〉 邊間隙 〈極限〉  | 長方形 0.8×1.7mm 0.15~0.30mm 0.4mm 0.03~0.07mm 0.12mm 楔形 0.8×1.7mm 0.15~0.30mm 0.4mm 0.02~0.06mm 0.12mm |



| 機 型 | FZR150 |
|--|--|
| 活塞環： 油環： 規格 (B×T) 端間隙 (安裝在汽缸後) |  1.5×1.6mm 0.2~0.7mm |
| 連桿： 油隙 (大端及小端) | 0.016~0.050mm |
| 曲軸： 曲軸寬度 "A" 失圓極限 "B" 連桿大端邊間隙 "C" 油隙 (連桿大端) |  67.95~68.00mm 0.03mm 0.40~1.05mm 0.016~0.050mm |
| 離合器： 摩擦板 厚度 數量 磨耗極限 離合板 厚度 數量 翹曲極限 離合器彈簧 自由長度 數量 最小長度 推動桿彎曲極限 | 2.9~3.1mm 5片 2.5mm 1.9~2.1mm 4片 0.05mm 34.6mm 4片 33.6mm 0.5mm |
| 傳動機構： 主軸偏斜度 驅動軸偏斜度 變速機構： 變速方式 移位叉導桿彎曲極限 | 0.08mm 0.08mm 移位凸輪、移位叉及導桿 0.025mm |



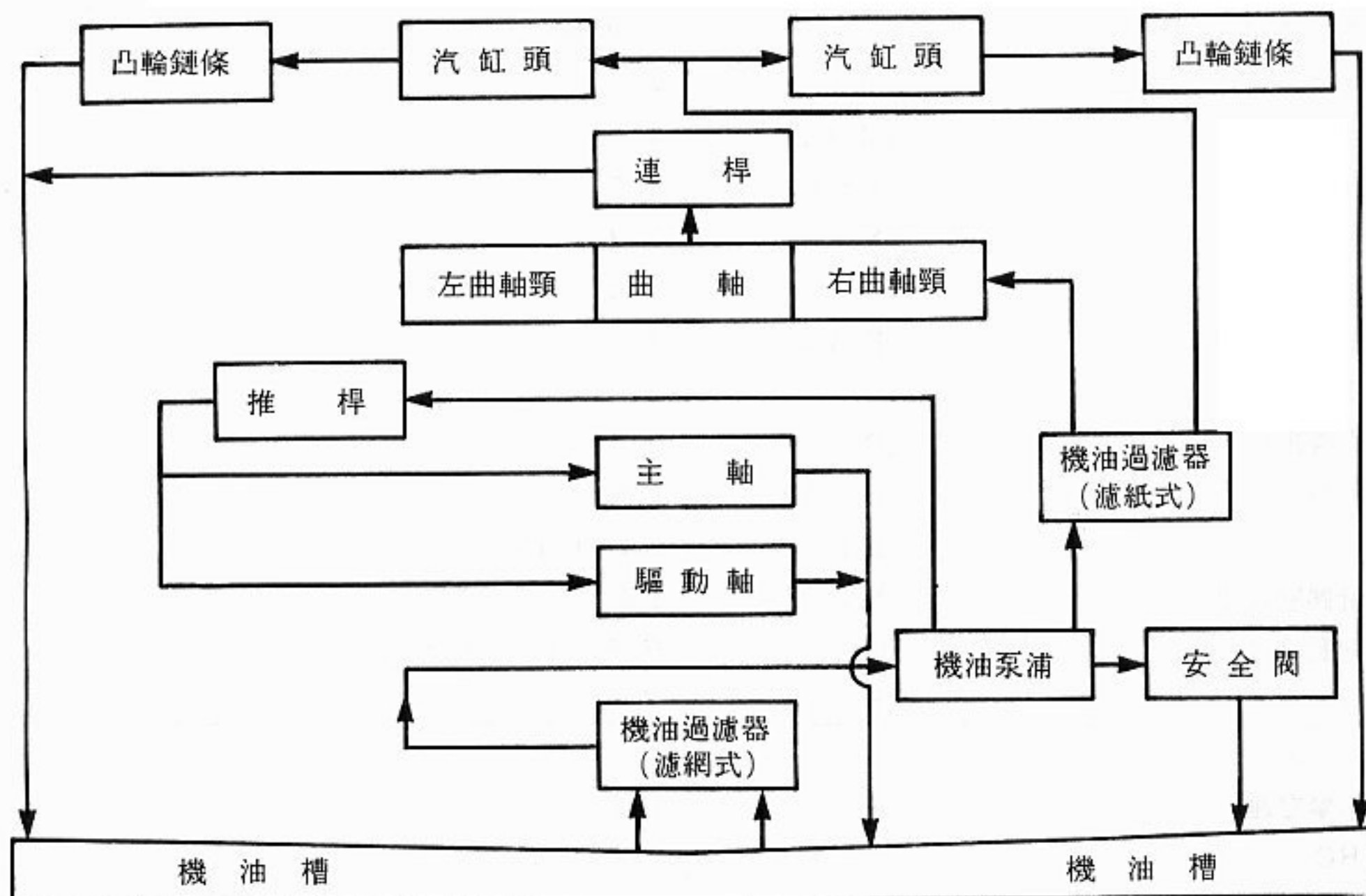
| 機 型 | FZR150 |
|-------------------|------------------------------|
| 化油器： | |
| 型式標記 | 3KW 00 |
| 主噴油口 (M. J.) | # 97.5 |
| 主空氣噴口 (M. A. J.) | # 65 |
| 油針 (J. N.) | 4DLV8-3 |
| 針閥 (N. J.) | N-2 |
| 引導噴口 (P. J.) | # 12.5 |
| 引導空氣噴口 (P. A. J.) | # 130 |
| 引導螺絲 (P. S.) | 2 |
| 引導出口 (P. O.) | 0.7 |
| 旁路 1 (B. P. 1.) | 0.9 |
| 旁路 2 (B. P. 2.) | 0.9 (B. P. 3 : 0.9) |
| 針閥座尺寸 (V. S.) | 1.2 |
| 起動噴口 (G. S.) | G. S1 : # 15 G. S2 : 0.5 |
| 油面高度 (F. L.) | 7 mm |
| 怠速狀況： | |
| 引擎怠速 | 1450 ~ 1550 r/min |
| HC | 7000 p. p. m. 以下 |
| CO | 4.0% |
| 進汽真空 | 190 mm Hg |
| 汽油泵浦： | |
| 型式 | 真空式 |
| 潤滑系統： | |
| 過濾方式 | 紙式濾蕊 |
| 機油泵浦型式 | 擺線式 |
| 端間隙 | 0.15 mm |
| 邊間隙 | 0.03 ~ 0.09 mm |
| 安全閥釋放壓力 | 4.5 ~ 5.5 kg/cm ² |



機 型

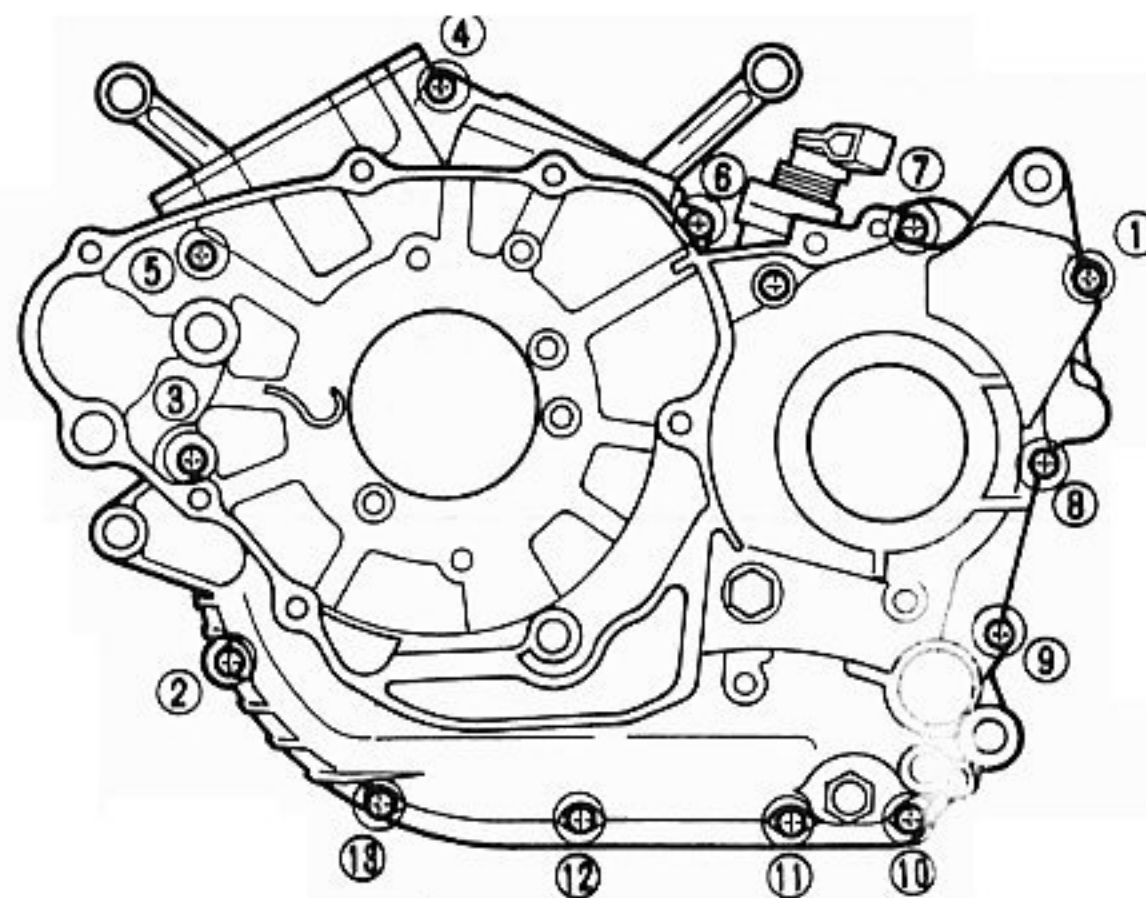
FZR150

潤滑油路圖



曲軸箱鎖緊順序：

左曲軸箱





鎖緊扭矩

| 鎖 緊 場 所 | 螺 絲 尺 寸 | 鎖緊尺寸 | 數 量 | 備 註 |
|---------------|---------|----------|-----|---------|
| | | 米・公斤 | | |
| 凸輪鏈盤蓋 | M6 | 0.65 | 4 | |
| 側蓋(搖臂蓋) | M45 | 0.7 | 4 | |
| 汽缸本體汽缸頭同時鎖緊 | M8 | 2.2 | 8 | |
| 火星塞 | M10 | 1.25 | 2 | |
| 汽缸頭鏈條室 | M6 | 1.2 | 8 | |
| 排氣管螺栓(汽缸頭) | M6 | 0.7 | 4 | |
| 廢氣通氣孔板 | M6 | 0.7 | 1 | |
| AC發電機 | M12 | 8.0 | 1 | |
| 閥門調整固定螺帽 | M5 | 0.65 | 4 | |
| 凸輪軸軸襯 | M6 | 1.2 | 2 | |
| 凸輪軸鏈輪 | M8 | 2.6 | 2 | |
| 鏈條引導片固定座 2 | M6 | 1.0 | 4 | 使用螺栓固定劑 |
| 張力器總成 | M6 | 1.0 | 4 | |
| 張力器端蓋螺栓 | M8 | 0.75 | 2 | |
| 止檔片 | M6 | 1.0 | 2 | |
| 轉子殼×泵浦蓋 | M6 | 0.7 | 1 | |
| 機油泵浦總成 | M6 | 0.7 | 3 | |
| 機油過濾器蓋(側邊) | M6 | 0.7 | 3 | |
| 機油濾網螺栓(引擎底部) | M35 | 3.2 | 1 | |
| 化油器接頭×汽缸頭 | M6 | 1.0 | 4 | |
| 化油器×化油器接頭 1 | M4 | 0.25~0.3 | 2 | |
| 空氣濾清器×車架 | M6 | 0.7 | 2 | |
| 排氣彎管接頭 | M8 | 2.0 | 1 | |
| 排氣管×汽缸頭 | M6 | 1.0 | 4 | |
| 消音器固定座 | M8 | 2.0 | 1 | |
| 排氣瓦斯測試螺栓 | M6 | 1.0 | 2 | |
| 曲軸箱 1 × 曲軸箱 2 | M6 | 0.7 | 13 | |
| 排油螺栓 | M14 | 3.4 | 1 | |
| 曲軸箱機油測試螺栓 | M6 | 0.65 | 1 | 檢查機油用 |
| 曲軸箱 2 | M8 | 0.5 | 2 | |
| 曲軸箱蓋 1 | M6 | 0.7 | 8 | |
| 曲軸箱蓋 1 | M6 | 0.7 | 1 | 含夾子 |
| 曲軸箱蓋 2 | M6 | 0.7 | 9 | |
| 蓋 1 取付 | M5 | 0.5 | 2 | |
| 曲軸箱蓋 3 (鏈條蓋) | M6 | 0.7 | 3 | |
| 蓋 2 取付 | M6 | 0.7 | 4 | |
| 起動離合器 | M8 | 3.0 | 3 | 螺栓頭銑孔 |

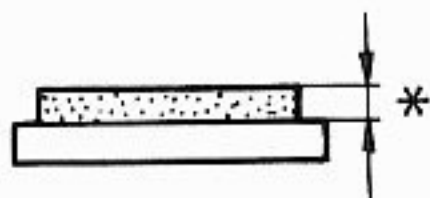
2

| 鎖 緊 場 所 | 螺 絲 尺 寸 | 鎖緊扭力 | 數 量 | 備 注 |
|-----------|---------|------|-----|--------|
| | | 米・公斤 | | |
| 從動齒輪 | M16 | 8.0 | 1 | |
| 離合器殼 | M16 | 7.5 | 1 | 使用固定圈 |
| 離合器彈簧 | M6 | 0.8 | 4 | |
| 推動桿間隙調整螺帽 | M6 | 0.8 | 1 | |
| 推動桿 螺絲 | M8 | 1.2 | 1 | |
| 驅動鏈輪 | M16 | 6.0 | 1 | 使用固定墊圈 |
| 移位凸輪弓形齒輪 | M5 | 0.35 | 1 | |
| 變速桿止檔螺栓 | M8 | 2.2 | 1 | |
| 踏板連桿 | M6 | 0.8 | 1 | |
| 踏板高度調整 | M6 | 0.8 | 1 | |
| 空檔燈開關 | M10 | 2.0 | 1 | |
| 充電線圈 | M6 | 0.7 | 3 | |
| 脈動線圈 | M6 | 0.7 | 4 | |
| 起動馬達 | M6 | 1.0 | 2 | |

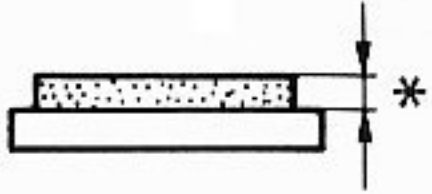


車體

| 機 型 | FZR150 |
|--|--|
| 轉向系統： 轉向軸承型式 轉向鋼珠軸承數量/尺寸：上 下 | 鋼珠軸承 19顆/0.25in 19顆/0.25in |
| 前懸吊系統： 前叉行程 前叉油等級 | 140mm 前叉油10W |
| 後懸吊系統： 後緩衝器行程 後臂： 後臂端間隙 後臂邊間隙 | 45mm 1mm 1mm |
| 前輪： 型式 輪圈尺寸 輪圈材質 輪圈失圓度極限：從向 (Vertical) 橫向 (Lateral) | 鑄造 17×MT2.15 鋁合金 2.0mm 2.0mm |
| 後輪： 型式 輪圈尺寸 輪圈材質 輪圈失圓度極限：從向 (Vertical) 橫向 (Lateral) | 鑄造 17×MT2.50 鋁合金 2.0mm 2.0mm |
| 驅動鏈條： 型式 鏈條節數 鏈條鬆緊度 | 428VC2 132 25~35mm |
| 前碟剎車： 型式 剎車圓盤直徑×厚度 剎車片厚度 (內側或外側) (極限) * | 雙碟式 245×4mm 5.5mm 0.5mm |





| 機 型 | FZR150 |
|--|----------------------------------|
| 主缸內徑 卡鉗主缸內徑 剎車液 | 14mm 38.1mm #DOT3 |
| 後碟剎車： 型式 剎車圓盤直徑×厚度 剎車片厚度(內側或外側) (極限)*  | 單碟式 210×5mm 5.5mm 0.5mm |
| 主缸內徑 卡鉗主缸內徑 剎車液 | 14mm 38.1mm #DOT3 |
| 後緩衝器簧位置： 單人騎乘 | 彈簧調整座第2格 |
| 剎車把手和剎車踏板： 剎車把手自由間隙 剎車踏板高度 | 2~12mm 52mm |
| 離合器把手： 把手自由間隙 | 2~3mm |



| 鎖 緊 場 所 | 螺紋尺寸 | 鎖緊扭力 | 備 註 |
|----------------|------------|------|-----|
| | | 米·公斤 | |
| 引擎和車架組合螺栓(前) | M 8 × 1.25 | 3.0 | |
| 引擎和車架組合螺栓(後下) | M 8 × 1.25 | 3.3 | |
| 引擎和車架組合螺栓(後上) | M 8 × 1.25 | 3.3 | |
| 引擎 1 組立固定座 | M 8 × 1.25 | 2.75 | |
| 整流罩組立固定座 | M 6 × 1.0 | 0.75 | |
| 軸支點 | M12×1.25 | 4.25 | |
| 臂接力 | M10×1.25 | 3.5 | |
| 臂 1 組立(臂接力和後臂) | M10×1.25 | 3.5 | |
| 後緩衝器組立(上) | M10×1.25 | 3.5 | |
| 後緩衝器組立(下) | M10×1.25 | 3.5 | |
| 把手冠座 | M 8 × 1.25 | 2.3 | |
| 下座 | M 8 × 1.25 | 2.25 | |
| 三角架(軸心部)環狀螺帽 | M25×1.0 | — | 見註 |
| 三角架(頂部)螺栓 | M14×1.25 | 7.5 | |
| 前輪軸 | M12×1.25 | 7.35 | |
| 前輪軸固定螺栓 | M 8 × 1.25 | 2.0 | |
| 剎車圓盤(前) | M 8 × 1.25 | 1.95 | |
| 前卡鉗總成(前左右) | M10×1.25 | 3.5 | |
| 卡鉗排氣螺絲 | M 7 × 1.0 | 0.6 | |
| 鏈輪 | M 8 × 1.25 | 3.2 | |
| 扭力桿(前後) | M 8 × 1.25 | 2.3 | |
| 後輪軸 | M14×1.5 | 8.5 | |
| 後輪軸固定螺帽 | M14×1.5 | 4.5 | |
| 剎車圓盤(後) | M 8 × 1.25 | 1.95 | |
| 後卡鉗總成 | M10×1.25 | 3.5 | |
| 卡鉗排氣螺絲 | M 7 × 1.0 | 0.6 | |
| 把手 | M 8 × 1.25 | 2.5 | |
| 把手 | M 6 × 1.0 | 0.85 | |
| 剎車油管(前) | M10×1.25 | 2.55 | |
| 前剎車主缸 | M 6 × 1.0 | 0.85 | |
| 置腳踏(左右) | M10×1.25 | 5.5 | |
| 置腳踏座 2/3 | M 8 × 1.25 | 3.2 | |
| 置腳踏 | M 8 × 1.25 | 1.55 | |
| 置腳踏座 4/5 | M 8 × 1.25 | 3.2 | |
| 側支架 | M10×1.25 | 1.55 | |
| 側支架座 | M10×1.25 | 3.5 | |
| 剎車油管(後) | M10×1.25 | 2.55 | |
| 後主缸 | M 8 × 1.25 | 1.95 | |
| 油槽(後) | M 6 × 1.0 | 0.5 | |
| 座 1 | M 8 × 1.25 | 2.3 | |
| 前上本體 | M 6 × 1.0 | 0.4 | |

註：

1. 使用轉向螺帽扳手，將轉向螺帽鎖緊至3.5~5.6 m·kg。
2. 將轉向螺帽完全放鬆後，再次鎖緊至1.7~2.2 m·kg。



| 鎖 緊 場 所 | 螺紋尺寸 | 鎖緊扭力 | 備 註 |
|----------------|------------|------|-----|
| | | 米・公斤 | |
| 前窗 | M 5 × 0.8 | 0.03 | |
| 前下本體 1/2 (對上) | M 5 × 0.8 | 0.25 | |
| 前下本體 1/2 (對車架) | M 6 × 1.0 | 0.40 | |
| 前下本體 1 和 2 | M 5 × 0.8 | 0.07 | |
| 嵌板 1/2 (對上) | M 5 × 2.12 | 0.32 | |
| 嵌板 1/2 (對下) | M 5 × 0.8 | 0.07 | |
| 嵌板內 1 | M 5 × 0.8 | 0.07 | |
| C D I 組件 | M 6 × 1.0 | 0.4 | |
| 汽油發送機 | M 6 × 1.0 | 0.45 | |
| 主開關轉向鎖 | M 6 × 1.0 | 1.3 | |
| 前方向燈 | M 5 × 0.8 | 0.4 | |
| 前方向燈 (燈罩) | M 4 × 1.41 | 0.09 | |
| 後方向燈 | M 8 × 1.25 | 0.5 | |
| 標示燈 | M 5 × 2.12 | 0.09 | |
| 標示燈 (對上整流罩) | M 5 × 1.59 | 0.17 | |
| 後燈 | M 6 × 1.0 | 0.25 | |



電裝

| 機 型 | FZR150 |
|---|--|
| 電壓: | 12V |
| 點火系統: 點火正時(上死點前, 即B.T.D.C.) 點火提前(上死點前, 即B.T.D.C.) 點火提前方式 | 4° (1,500r/min時) 35° (4,000r/min時) 電子式 |
| C.D.I.: 脈動線圈電阻(測量電線顏色) 源頭線圈(高) (低) C.D.I. 元件型式/製造廠商 | 304~456Ω (白/紅-白/藍) 304~456Ω (白/黃-白/藍) 7.8~11.7Ω (黑/紅-綠/藍) 580~870Ω (綠/白-綠/藍) 3KW/T.IIC |
| 點火線圈 型式/製造廠商 低壓線圈電阻(一次線圈) 高壓線圈電阻(二次線圈) 火星塞蓋電阻 | 3KW/T.IIC 0.9~1.3 Ω 5.3~7.9 Ω 10kΩ |
| 充電系統: 型式 | 三相交流發電機 |
| 三相交流發電機: 型式/製造廠商 標準輸出 充電線圈電阻(測量電線顏色) | 3KW/T.IIC 14V 13A 5,000r/min 參閱 7-36頁 |
| 電壓調整器: 機型 型式 無負荷時調整電壓 | 半導體-短路式 3KW 14.3~15.3V |
| 整流器: 型式/製造廠商 容量 抗壓值 | 3K W/T.IIC 25A 240 V |
| 蓄電池 比重 | 1.280 |
| 起動系統 型式 | 時常嚙合式 |



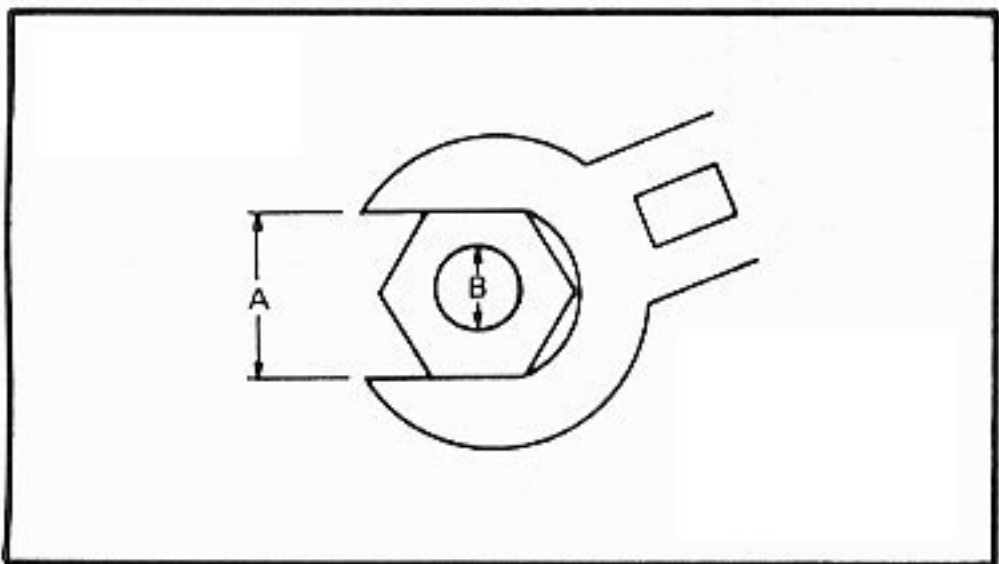
| 機 型 | FZR150 |
|--|--|
| 起動馬達： 型式/製造廠商 輸出功率 電樞線圈電阻 碳刷長度 〈極限〉 碳刷彈簧彈力 整流子直徑 〈極限〉 雲母片溝槽深度 | 3KW/T.IIC 0.4kW 0.011~0.031Ω 10mm 3.5mm 560~840g 22mm 21mm 1.5mm |
| 起動開關 型式 安培數 | 3KW 100A |
| 喇叭 機型/數量 型式 最大安培數 | 平板式/1 個 3KW 2.5A |
| 方向繼電器 機型 型式 自動消除訊號裝置 閃光頻率 瓦特數 | 電容式 1MH 無 75~95次/分 10W×2 + 3 W |
| 起動電流切斷電器 型式 半導體 | 3KW 有 |
| 電路系統切斷： 方式 保險絲規格/數量 | 保險絲 20A/1 個 |

總扭矩規格（標準螺絲）

本表是依據國際標準化協會所製作之螺絲鎖緊規格。
爲了避免鎖螺絲時發生扭曲或不平衡現象，請交叉鎖緊或依指定順序進行。

※測量扭力時，必須使用標準的扭力測試扳手。

| A (螺帽) | B (螺栓) | 總扭矩規格 |
|-----------|-----------|-------|
| | | m·kg |
| 10毫米 | 6 毫米 | 0.6 |
| 12毫米 | 8 毫米 | 1.5 |
| 14毫米 | 10毫米 | 3.0 |
| 17毫米 | 12毫米 | 5.5 |
| 19毫米 | 14毫米 | 8.5 |
| 22毫米 | 16毫米 | 13.0 |



- A 螺帽外徑
- B 螺栓直徑

單位的定義

| 單 位 | 讀 法 | 定 義 | 測 定 |
|-----------------|-------|-------------------|-------|
| mm | 毫米 | 10^{-3} 米 | 長度 |
| cm | 厘米 | 10^{-2} 米 | 長度 |
| kg | 公斤 | 10^3 克 | 重量 |
| N | 牛頓 | 1 公斤 × 米/秒 | 力 |
| Nm | 牛頓米 | 牛頓 × 米 | 扭矩 |
| m·kg | 米公斤 | 米 × 公斤 | 扭矩 |
| Pa | 帕 | 牛頓/米 ² | 壓力 |
| N/mm | 每毫米牛頓 | 牛頓/毫米 | 彈簧剛度 |
| L | 公升 | — | 體積或容積 |
| cm ³ | 立方厘米 | — | 體積或容積 |
| r/min | 每分鐘轉數 | — | 引擎轉速 |



潤滑部品和潤滑類型

引擎

| 潤滑部品 | 圖號 | 潤滑類型 |
|------------------|----|-----------|
| 油封唇部 | | 鋰皂基黃油 |
| 軸承 | | 引擎機油 |
| 汽缸頭 | | 引擎機油 |
| 搖臂軸軸受部 | | 鋰皂基黃油 |
| 汽缸頭側蓋1, 3 O型油環 | | 鋰皂基黃油 |
| 汽缸襯套O型油環 | | 引擎機油 |
| 曲軸銷外周部 | | 引擎機油 |
| 連桿大小端部 | | 引擎機油 |
| 活塞、活塞銷 | | 引擎機油 |
| 凸輪軸 | | 引擎機油 |
| 閥門(吸氣、排氣)桿部 | | 引擎機油 |
| 閥門(吸氣、排氣)桿端部 | | 引擎機油 |
| 凸輪鏈條 | | 引擎機油 |
| 機油泵浦、內部 | | 引擎機油 |
| 檢視窗 | | 引擎機油 |
| 惰齒輪-1 內面 | | 引擎機油 |
| 惰齒輪-2 內面 | | 引擎機油 |
| 起動離合器 | | 引擎機油 |
| 起動馬達O型油環 | | 鋰皂基黃油 |
| 變速桿總成軸孔 | | 引擎機油 |
| 惰齒輪內面、端面 | | 引擎機油 |
| 驅動齒輪內側端面 | | 引擎機油 |
| 推動桿軸 | | 引擎機油 |
| 推動桿油封 | | 引擎機油 |
| 推動桿 | | 黃油 |
| 推動桿O型油環 | | 黃油 |
| 主軸 | | 引擎機油 |
| 從動軸 | | 引擎機油 |
| 移位凸輪軸溝部、軸部 | | 引擎機油 |
| 移位又導桿 | | 引擎機油 |
| 變速軸 | | 鋰皂基黃油 |
| 鏈條導片取付 | | 固定劑 |
| 曲軸箱1、2合面 | | 接合劑(四行程用) |
| AC發電機靜子線圈 | | 固定劑 |
| 索環取付部 | | 接合劑(四行程用) |
| 脈動線圈夾取付 | | 螺絲固定劑 |
| 脈動線圈座 | | 螺絲固定劑 |
| 曲軸箱蓋(左)(參閱4-41頁) | | 固定劑 |
| 起動離合器取付螺栓 | | 機油 |
| 移位凸輪弓形齒輪取付螺栓 | | 固定劑 |
| 變速桿止檔螺栓 | | 固定劑 |

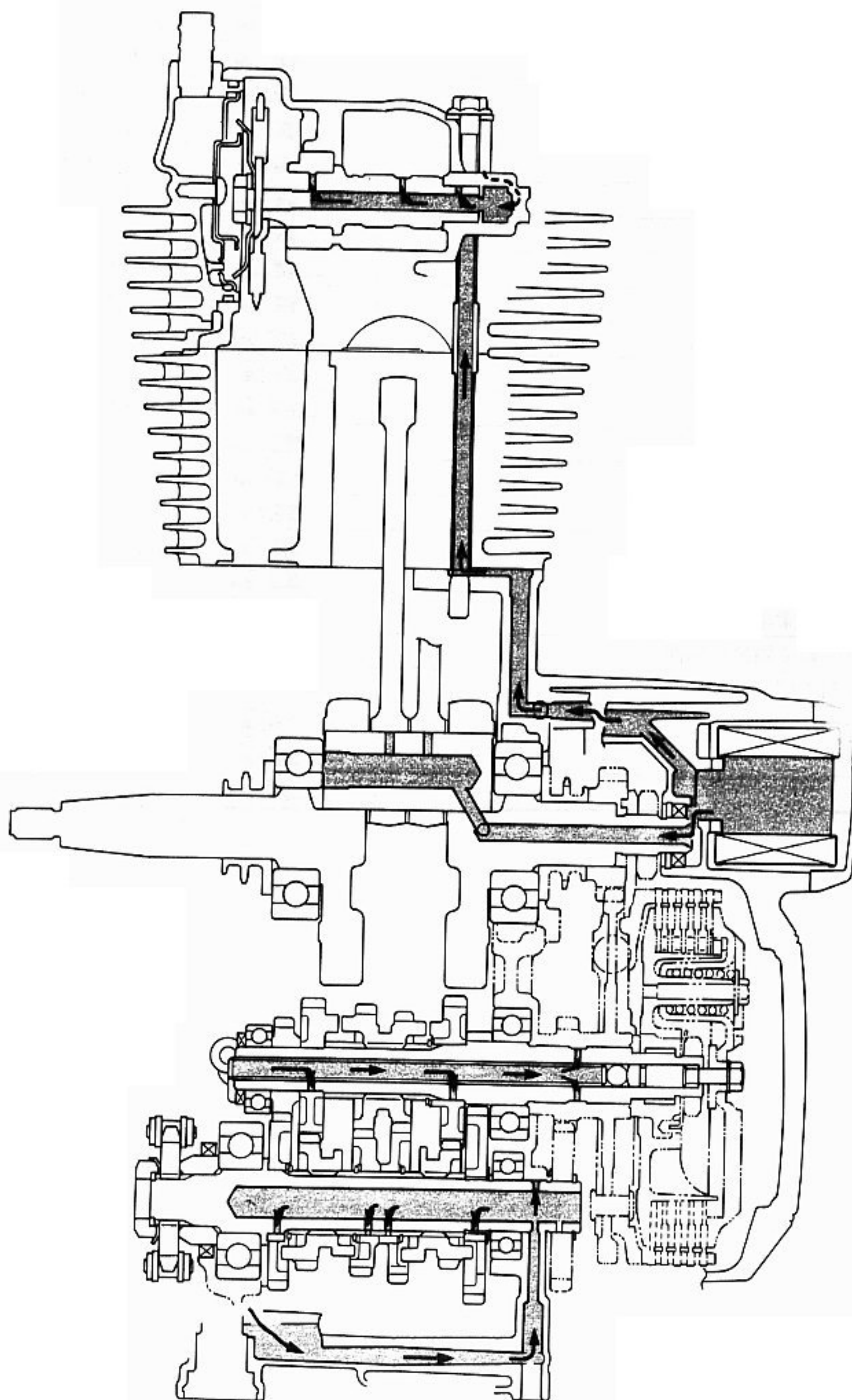
車體

| 潤滑部品 | 圖號 | 潤滑類型 |
|-----------------|---|-------|
| 車架前管上下軸承部 |  | 黃油 |
| 齒輪組速度齒輪、驅動齒輪 |  | 輪用黃油 |
| 前輪軸受部、油封唇部 |  | 輪用黃油 |
| 後輪軸受部、油封唇部 |  | 輪用黃油 |
| 後輪離合器殼 |  | 鋰皂基黃油 |
| 後臂襯套、隔筒 |  | 鋰皂基黃油 |
| 後臂的臂組立油封唇部 |  | 鋰皂基黃油 |
| 後臂軸 |  | 鋰皂基黃油 |
| 後緩衝器上部組立隔筒 |  | 鋰皂基黃油 |
| 後臂的臂 1 組立部軸承內周面 |  | 鋰皂基黃油 |
| 臂接力軸承內周面 |  | 鋰皂基黃油 |
| 臂接力油封內側唇部 |  | 鋰皂基黃油 |
| 主支架軸作動面 |  | 黃油 |
| 變速踏板作動部 |  | 黃油 |
| 剎車踏板作動部 |  | 黃油 |
| 右握把作動部 |  | 黃油 |
| 節流鋼索組立部 |  | 黃油 |
| 離合器把手鋼索組立部 |  | 黃油 |
| 離合器把手組立隔筒外周面 |  | 黃油 |
| 剎車把手組立螺栓軸部 |  | 黃油 |
| 置腳架 |  | 黃油 |
| 後置腳架 |  | 黃油 |
| 側支架 |  | 黃油 |



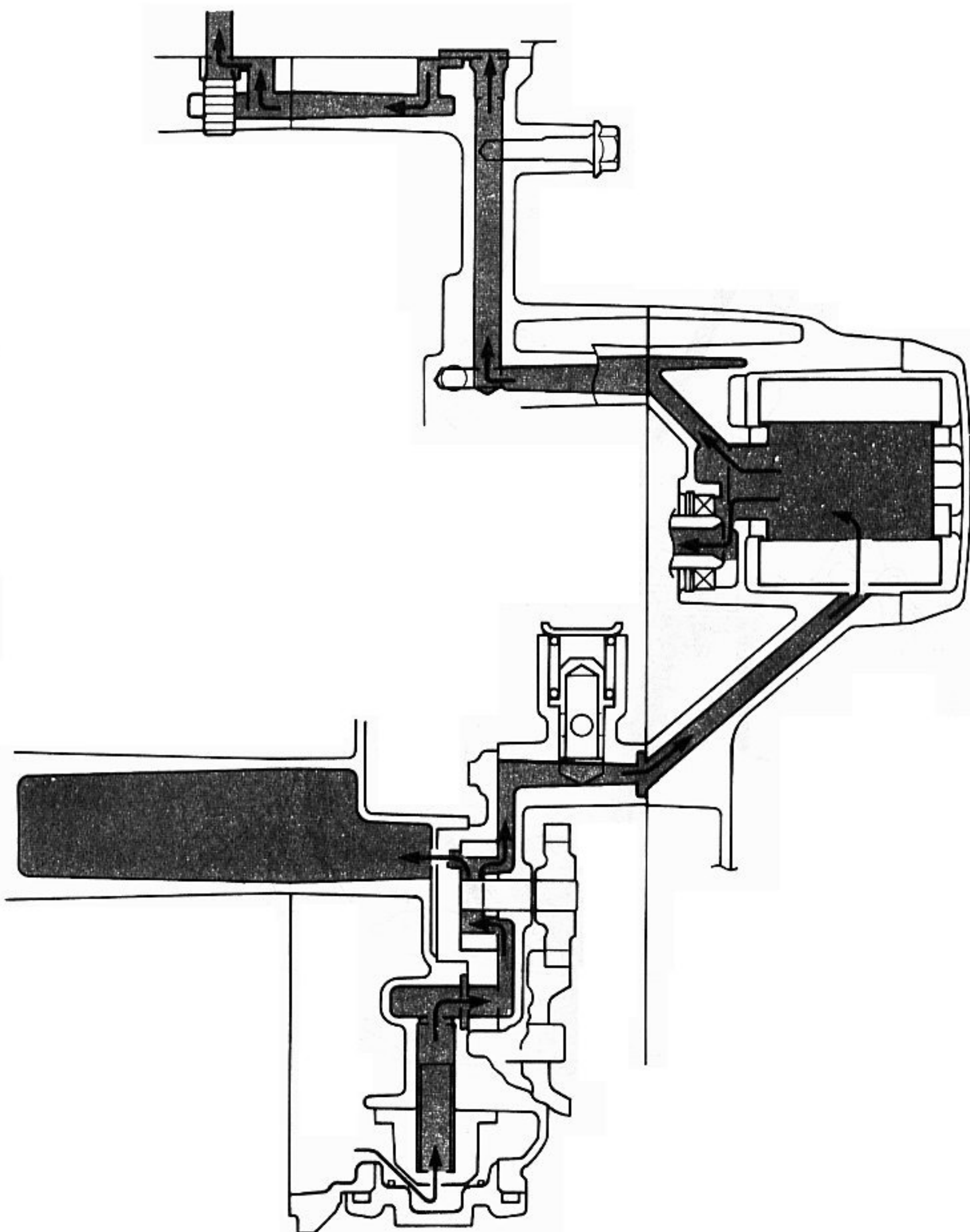
潤滑油路圖

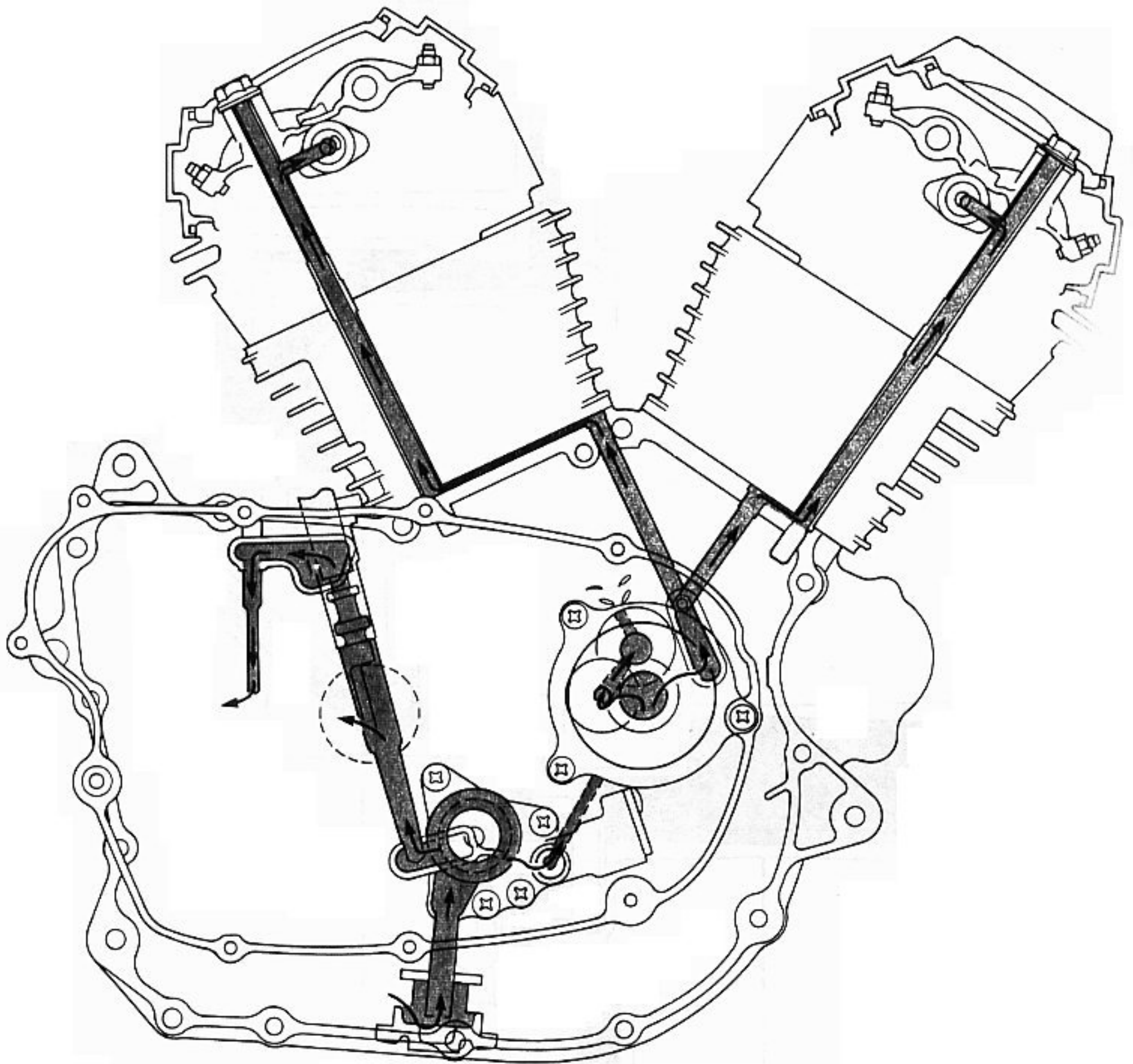
2





2



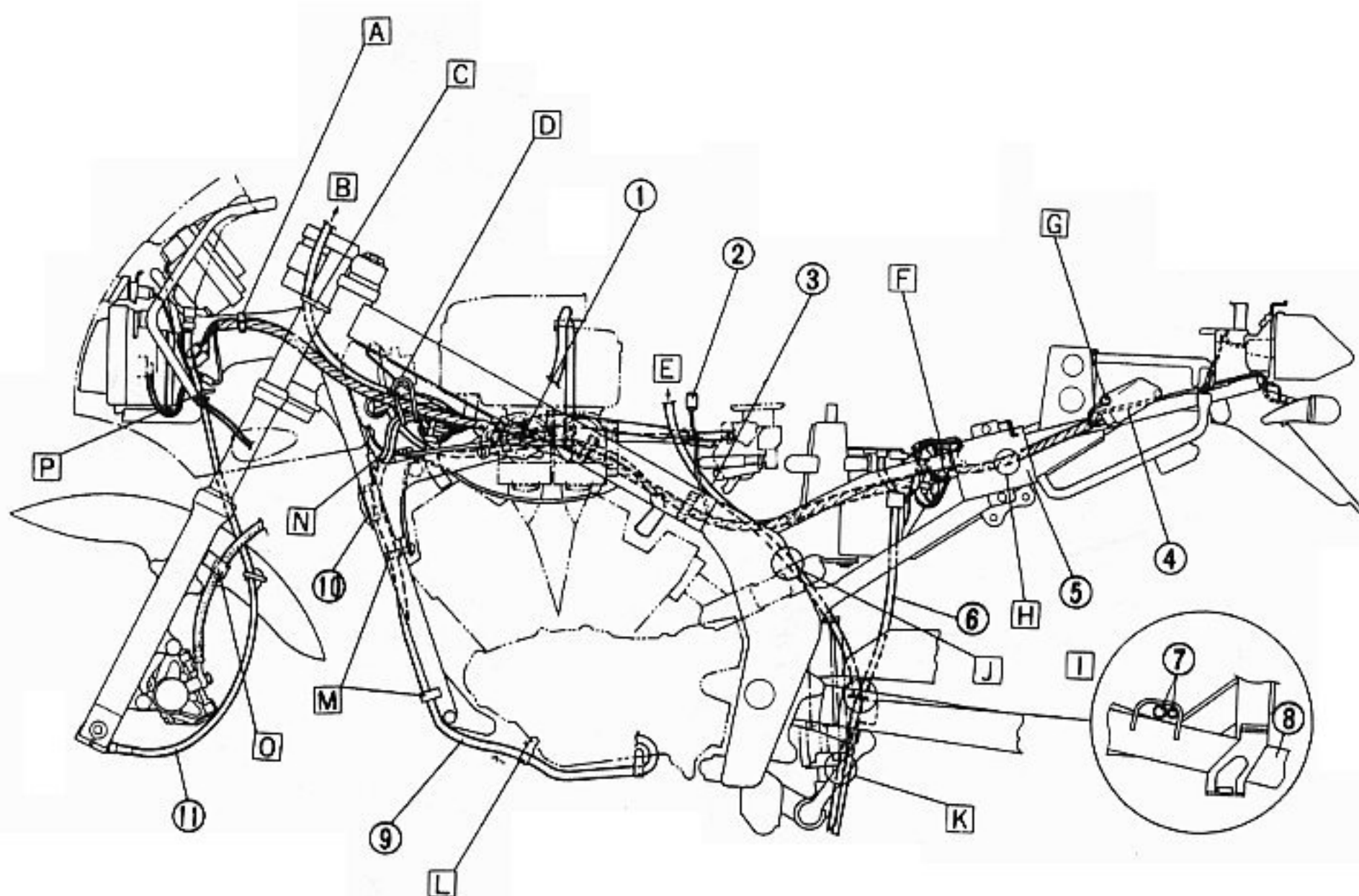




鋼索及配線裝置圖

- ① 阻風油路扳桿
② 汽油油面感應器接頭
③ 汽油箱排溢管
④ 整流/調整器
⑤ C.D.I. 元件
⑥ 蓄電池排油溢管
⑦ 汽油箱及蓄電池之排溢管
⑧ 後臂
⑨ 發電機線組
⑩ 喇叭
⑪ 速度錶鋼索
- A 固定帶(固定電線總成於整流罩固定架上)。
B 往把手開關(左)。
C 固定帶(固定左把手開關線組於前叉上)。
D 引導鈎(電線總成及左、右把手開關、主開關及發電機等線組，於裝配時需在導鈎內)。
E 往汽油箱。
F 固定帶(固定電線總成於座墊軌條上)。
G (-)極線(與整流/調整器一起固定)。
H 電線總成穿過C.D.I.元件座。
I 二條排溢管需固定於後臂固定支架內)。
J 車架固定座(汽油箱排溢管需穿越此孔)。
K 二條排溢管需位於搖臂連桿內側。
L 固定夾二個(固定發電機線組)。
M 車架固定座(固定發電機線組)。
N 喇叭線組需穿越固定板缺口處。
O 固定座(固定剎車油管)。
P 固定座(速度錶鋼索須穿越此座)。

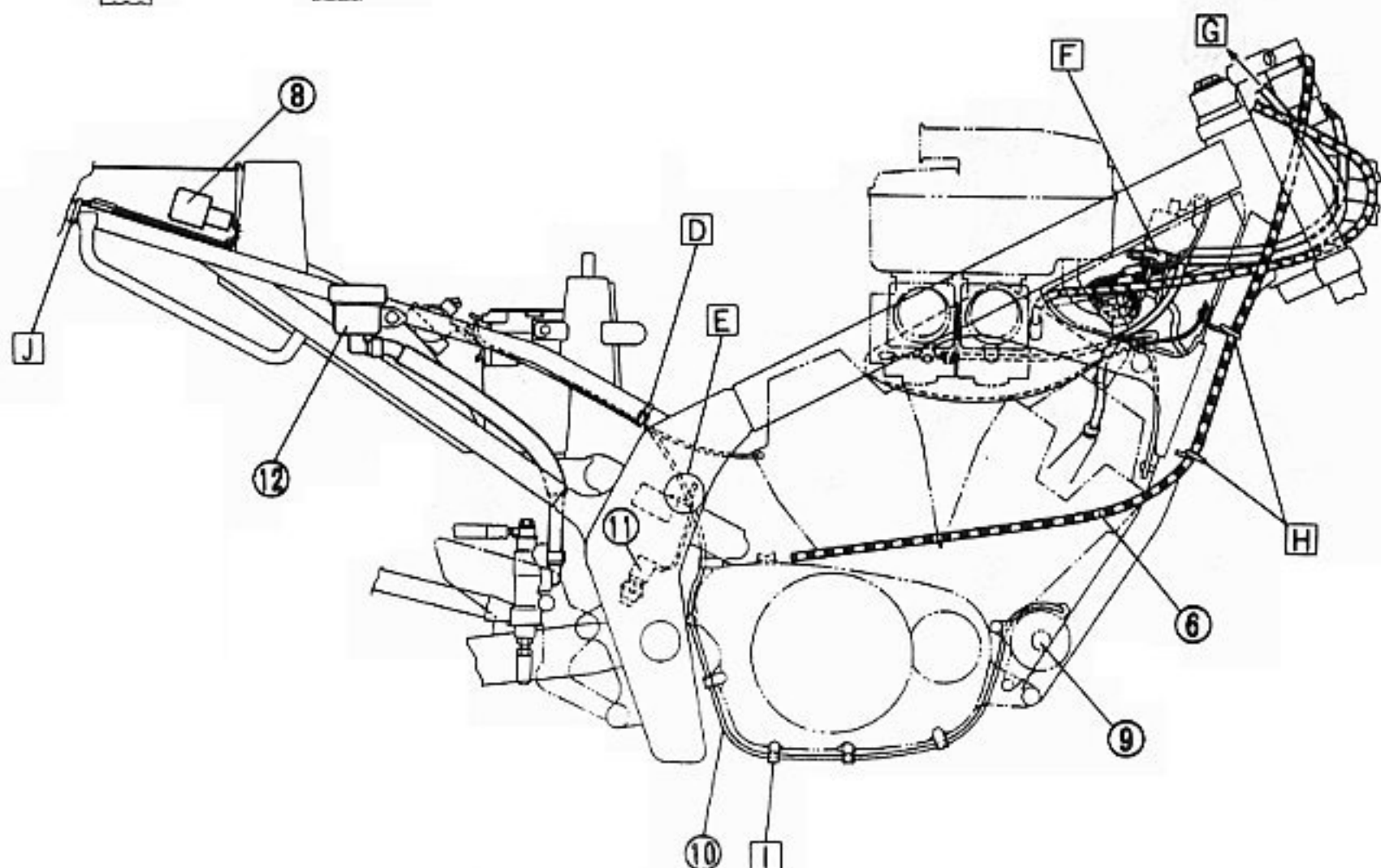
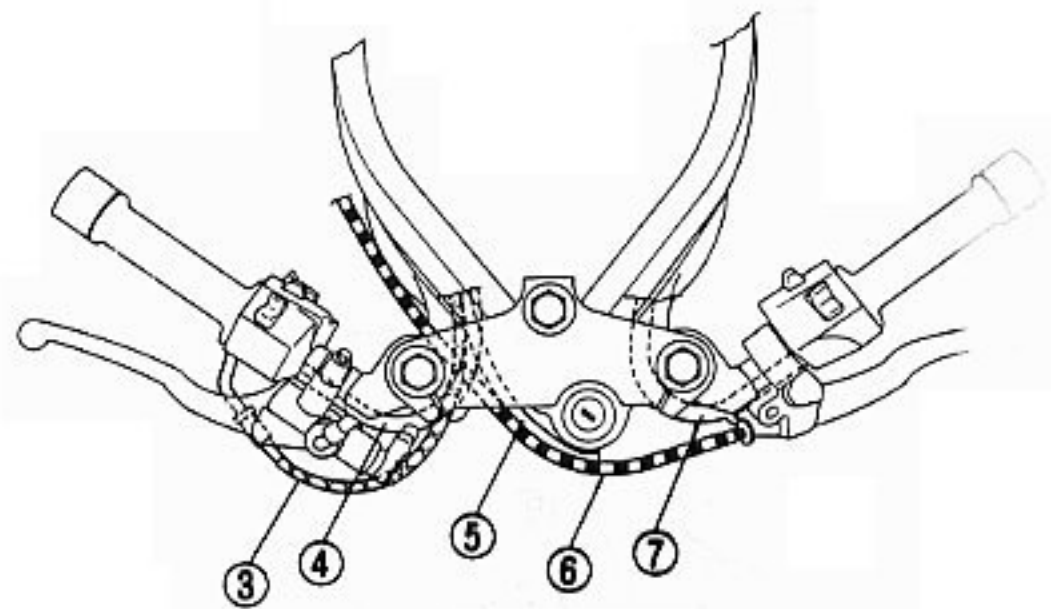
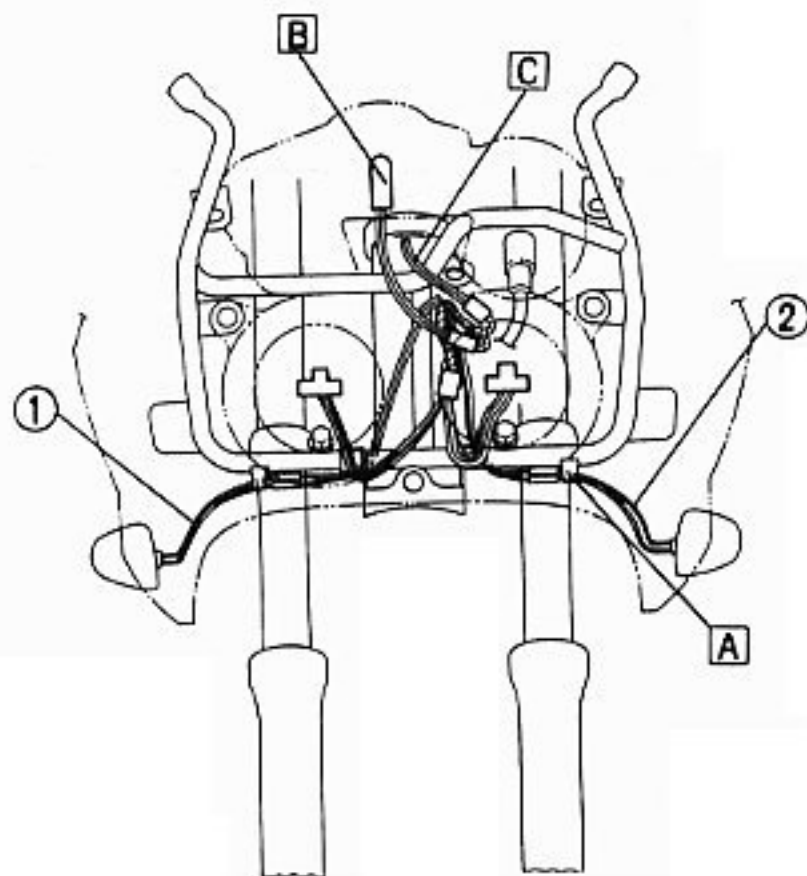
2





- ① 右方向燈線組
- ② 左方向燈線組
- ③ 節流鋼索
- ④ 右把手開關線組
- ⑤ 主開關線組
- ⑥ 離合器鋼索
- ⑦ 左把手開關線組
- ⑧ 方向燈斷續器
- ⑨ 起動馬達
- ⑩ 起動馬達線
- ⑪ 後剎車燈開關
- ⑫ 後剎車油槽

- A 固定座(左、右方向燈線組需分別穿越左、右固定座)。
- B 往速度錶總成。
- C 往標示燈。
- D 固定帶(固定蓄電池(-)極線、後剎車燈線組及起動馬達線於座墊軌條上)。
- E 車架固定座(後剎車燈開關線組及起動馬達線需穿越此座)。
- F 點火線圈(-)極線與點火線圈一起固定。
- G 往右把手開關。
- H 車架固定座(離合器鋼索需穿越此座)。
- I 固定座(起動馬達線需穿越此座)。
- J 固定座(固定方向燈線組於座墊軌條上)。





- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ① 點火線圈 ② 高壓線 1 ③ 起動馬達線 ④ (-)極線 ⑤ 後剎車燈開關線組 ⑥ 後剎車燈開關線組接頭 ⑦ 起動繼電器 ⑧ 起動電流切斷繼電器 ⑨ 保險絲總成 ⑩ 汽油管 1 ⑪ 汽油回油管 ⑫ 高壓線 2 ⑬ 阻風油路鋼索 | <ul style="list-style-type: none"> A 主開關、右把手開關等線組及節流鋼索須穿越右小側蓋孔。 B 平衡管斷面圖。 C 高壓線斷面圖。 D 固定夾帶(固定平衡管及高壓線) E 車架固定夾固定後燈線組。另後燈線組接頭需位於左、右固定夾之間。 F 固定夾帶(直徑大者, 固定汽油回油管; 直徑小者, 固定汽油管 1)。 G 車架固定座(電線總成需穿越此座)。 H 車架固定座(固定汽油回油管)。 I 電線總成和左把手開關線組需穿越左小側蓋孔。 J 引導鈎(主開關及右把手開關之線組需在導鈎上)。 |
|---|---|

