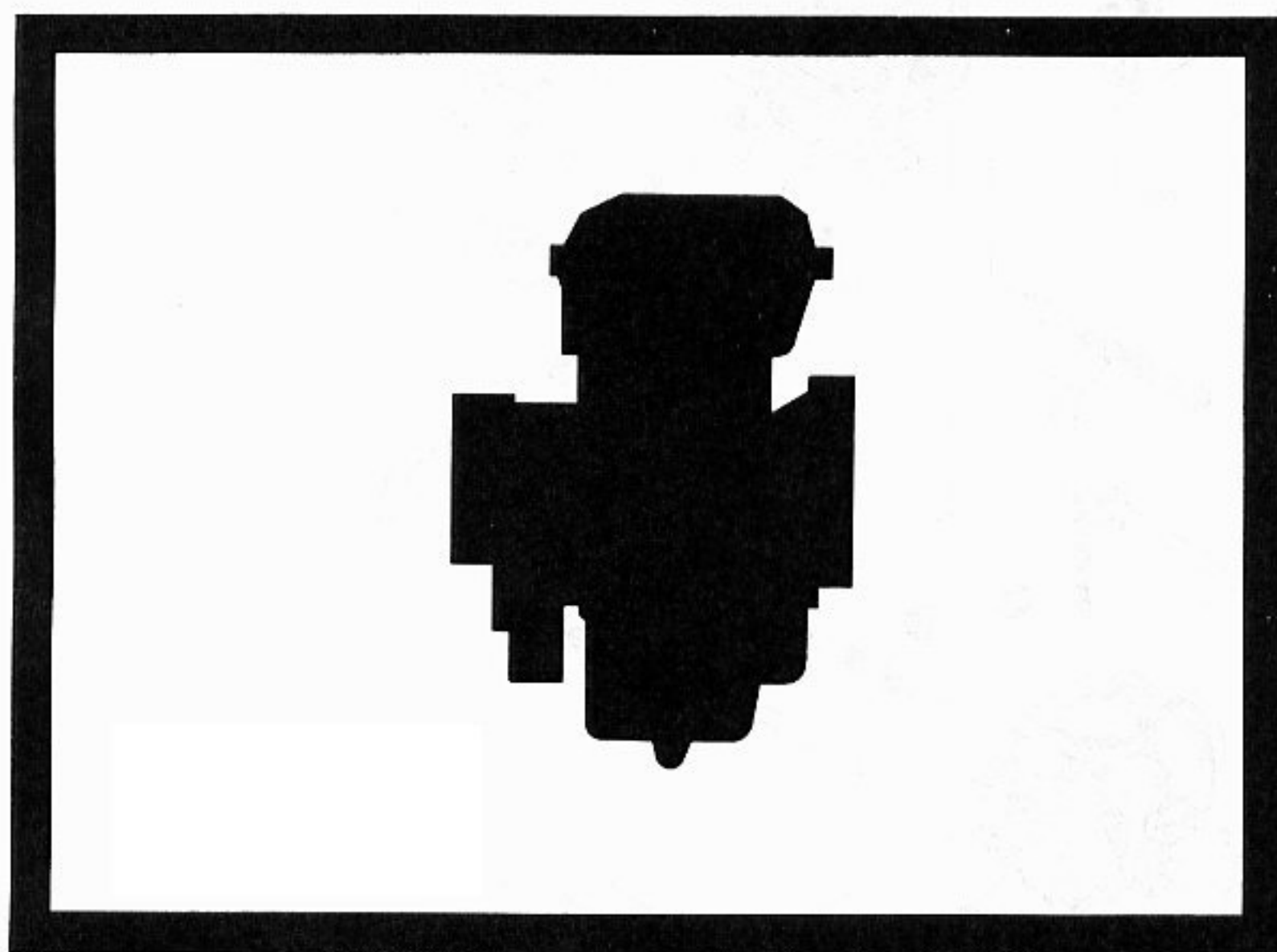




第5章

化油器篇



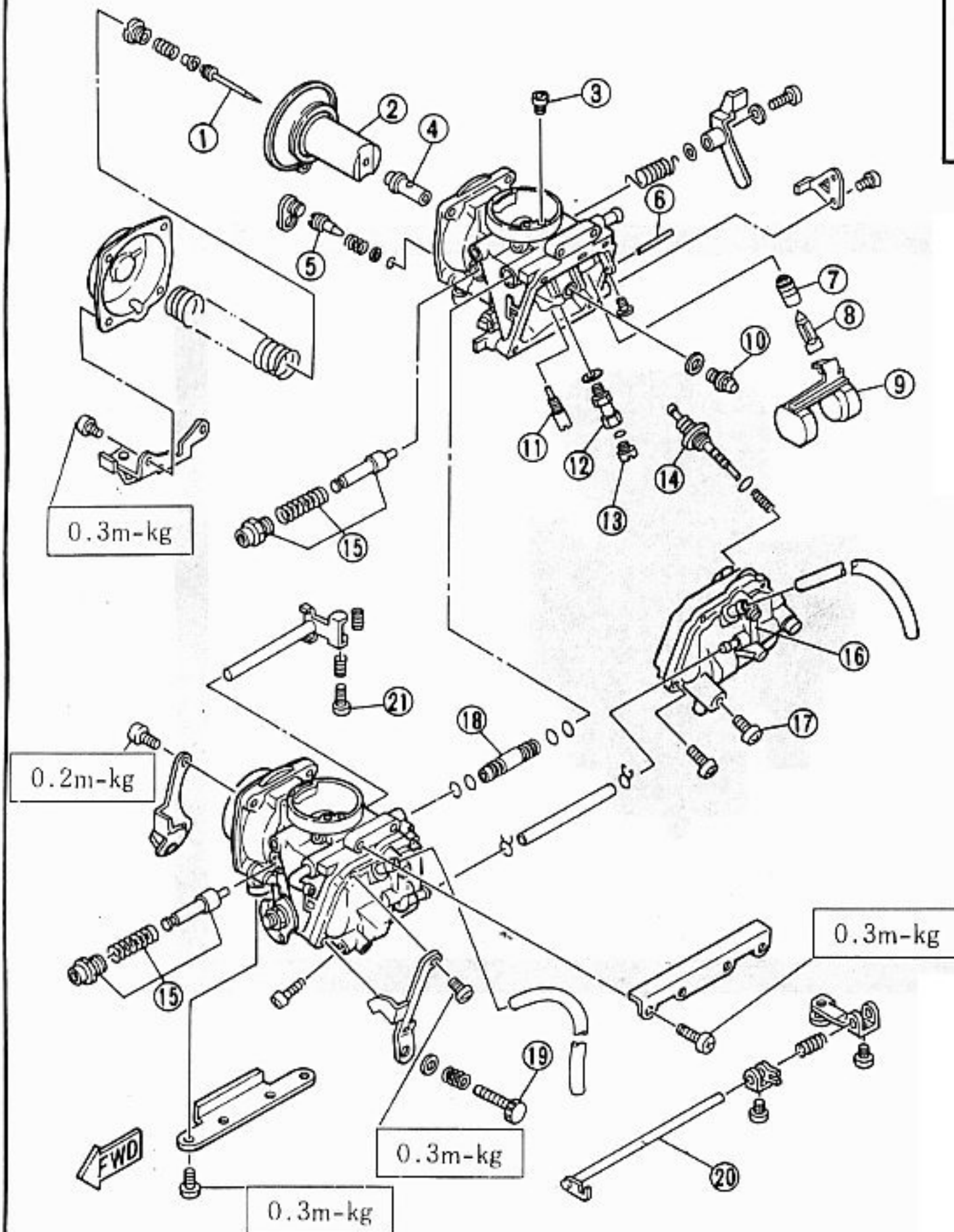
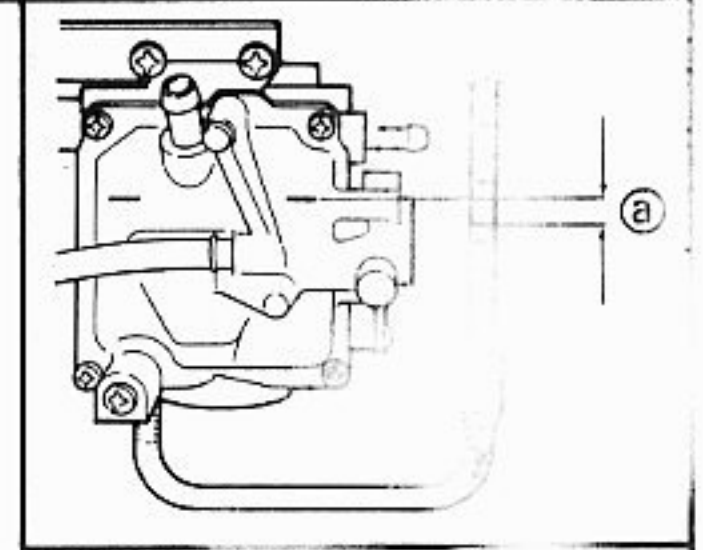


化油器

化油器

- | | | |
|----------|---------|-----------|
| ① 油針 | ⑧ 浮筒三角針 | ⑮ 起動柱塞組 |
| ② 活塞閥門 | ⑨ 浮筒 | ⑯ 浮筒室蓋 |
| ③ 引導空氣噴口 | ⑩ 油針護座 | ⑰ 排油螺絲 |
| ④ 油針噴口 | ⑪ 引導噴口 | ⑱ 連接管 |
| ⑤ 引導螺絲 | ⑫ 主噴油管 | ⑲ 節流閥調整螺絲 |
| ⑥ 浮筒銷 | ⑬ 主噴油口 | ⑳ 起動桿 |
| ⑦ 三角針座 | ⑭ 加速泵柱塞 | ㉑ 同步調整螺絲 |

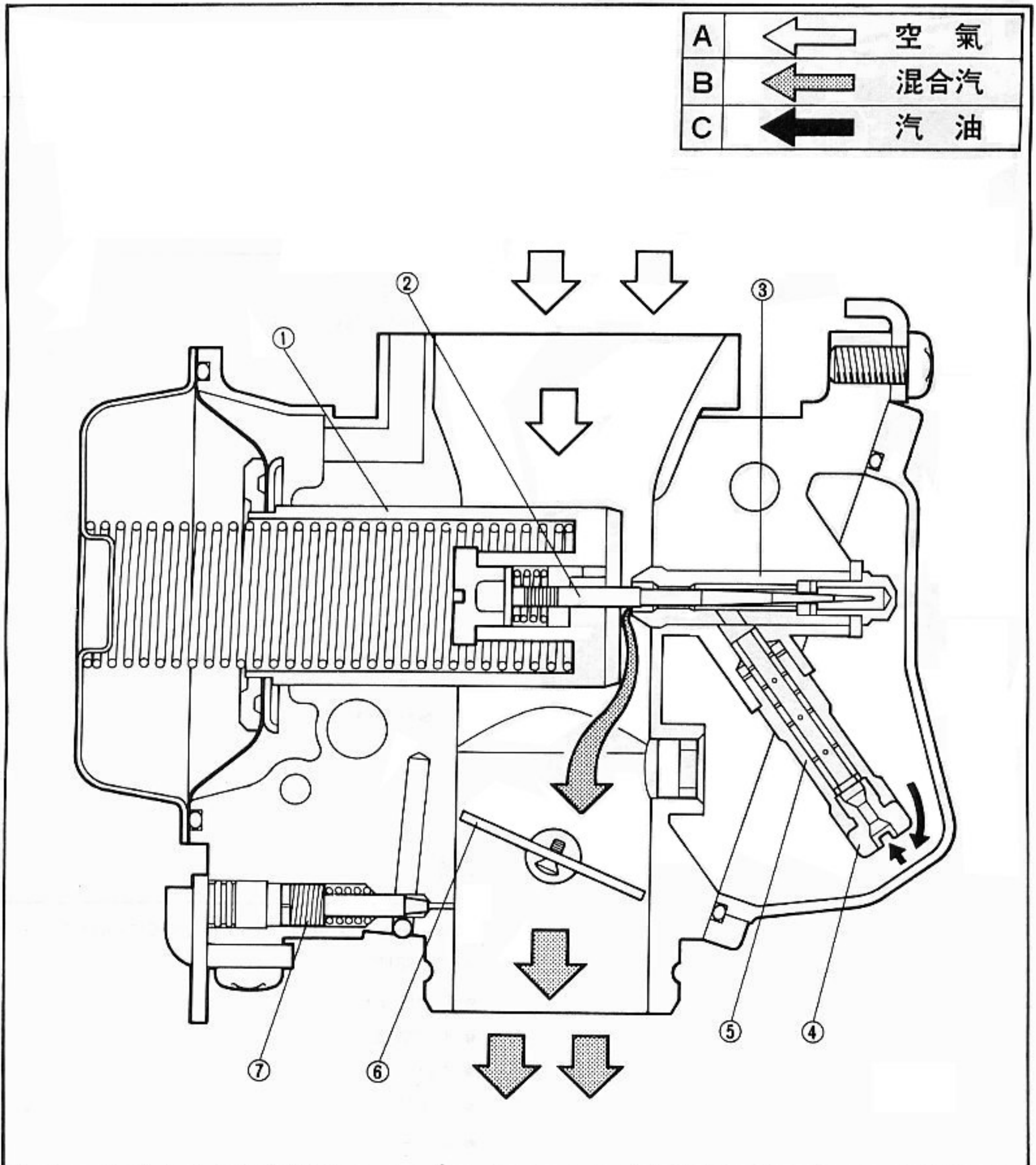
諸 元	規 格
型 式 標 記	3KW00
主 噴 油 口	# 97.5
主 空 氣 噴 口	# 65
油 針 段 數	3
針 閥	N-2
引 導 噴 口	# 12.5
引 導 空 氣 噴 口	# 130
油 面 高 度 ①	7 mm
引 擎 怠 速	1450~1550r/min





剖面圖：

- ① 活塞閥門 ⑥ 節流閥
- ② 油針 ⑦ 引導螺絲
- ③ 油針噴口
- ④ 主噴油口
- ⑤ 主噴油嘴



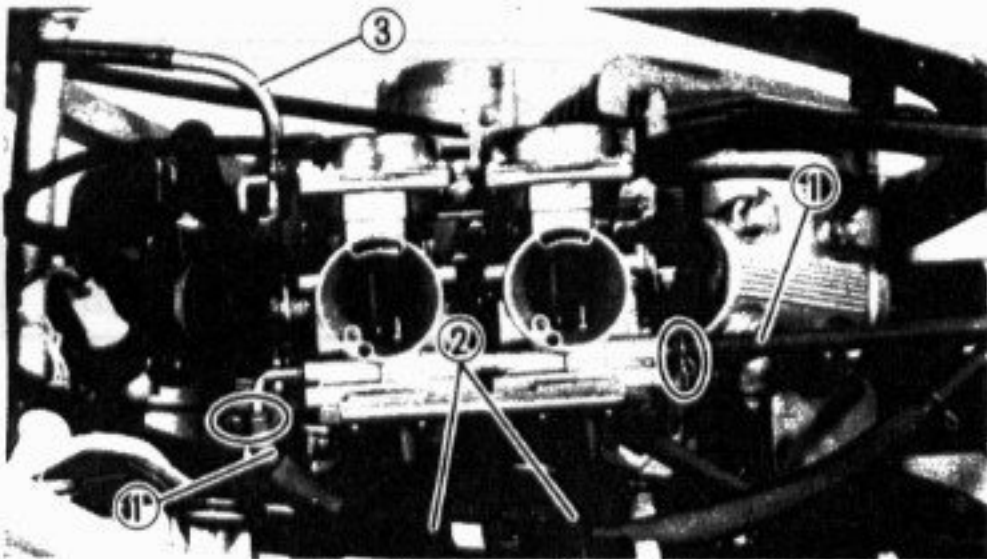


拆卸

1. 拆下：

- 下整流罩
- 座墊(前、後)
- 汽油箱
- 左、右側蓋
- 空氣濾清器

參閱第3章“上、下整流罩拆卸與安裝”部份。



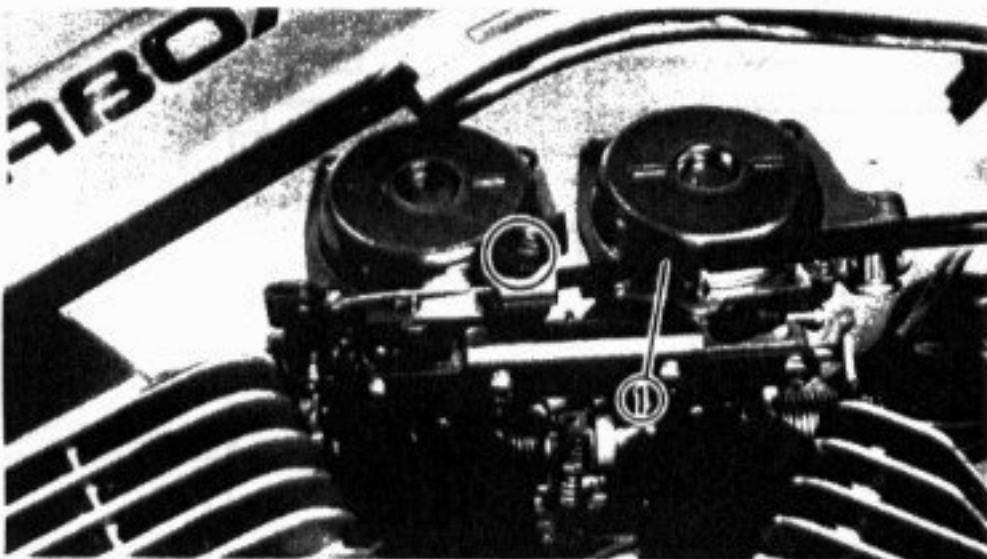
2. 拆下：

- 汽油管①
- 平衡管②
- 節流鋼索(加油線)③



警告

汽油是易燃物，應避免汽油潑濺在高温的引擎。



3. 拆下：

- 阻風油路鋼索①



4. 放鬆：

- 螺絲(化油器接頭)①

5. 拆下：

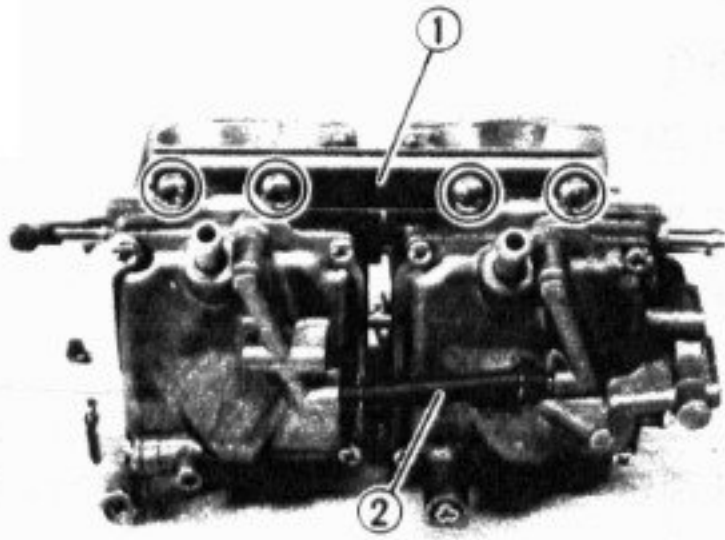
- 化油器

分解

註： _____

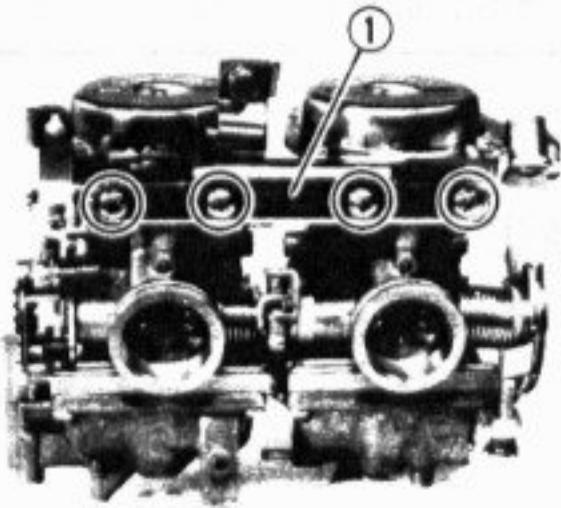
兩個化油器不需個自分開，即可檢查和清洗下列零件：

- 活塞閥門
- 節流閥止檔螺絲
- 所有噴咀
- 浮筒
- 三角針
- 油針噴口



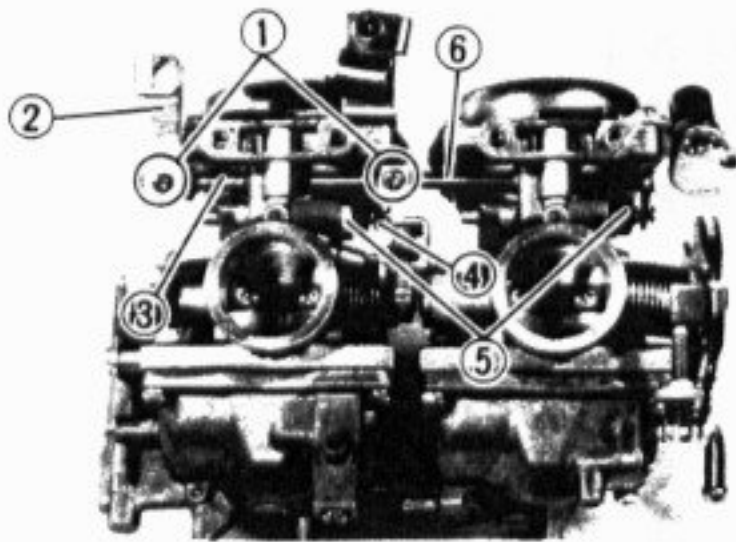
1. 拆下：

- 連接桿(浮筒室處)①
- 汽油連接管②



2. 拆下：

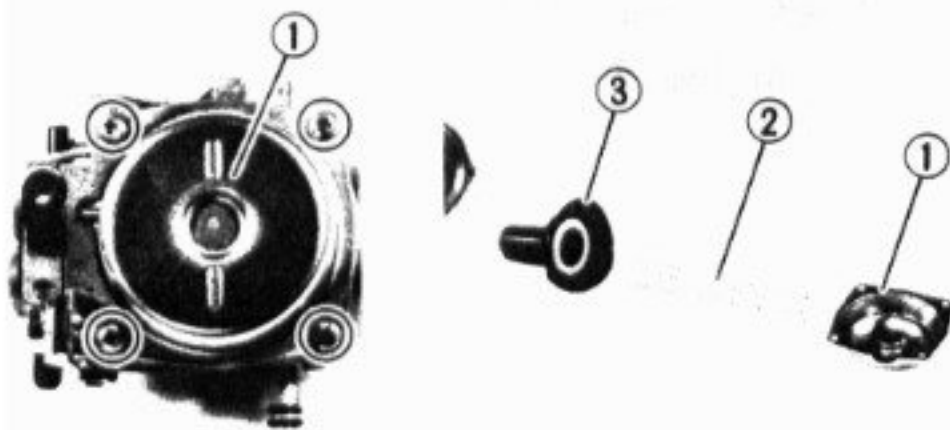
- 連接桿(真空室處)①



3. 拆下：

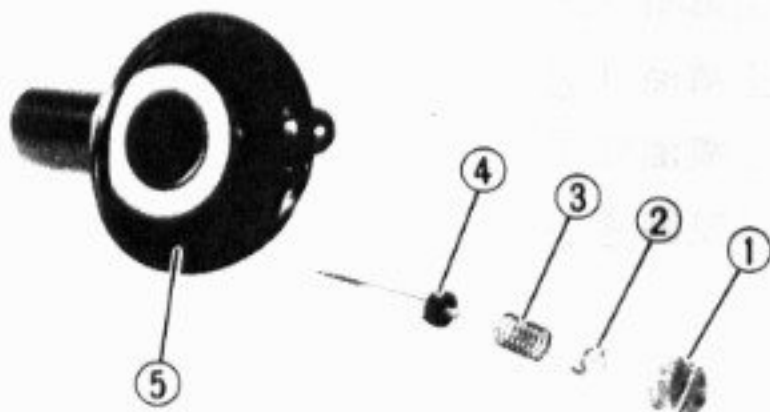
- 起動桿螺絲(阻風油路)①
- 起動連桿②
- 彈簧③
- 爪鉤④
- 起動柱塞⑤
- 起動桿⑥

分開左、右化油器



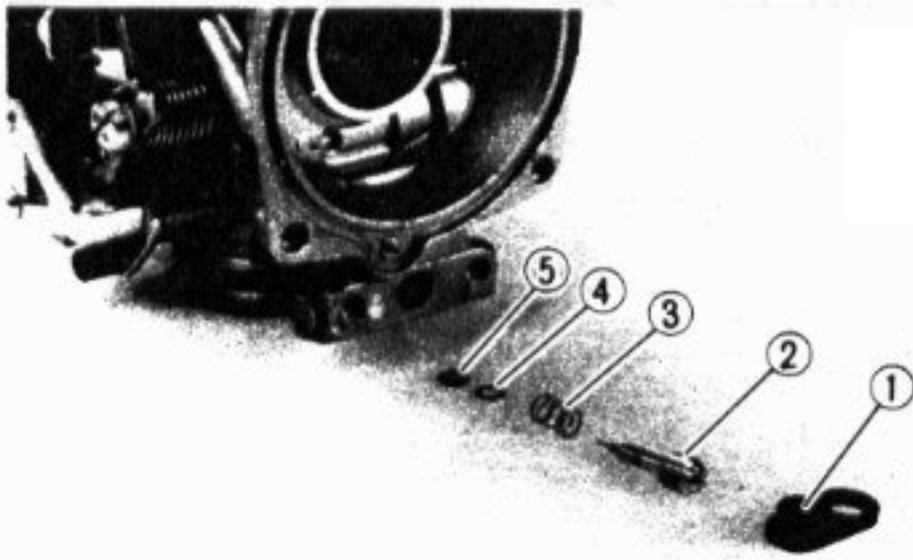
4. 拆下：

- 真空室蓋①
- 彈簧②
- 活塞閥門③



5. 拆下：

- 柱塞螺栓(油針)①
- 彈簧座②
- 彈簧③
- 油針④
- 活塞閥門本體⑤



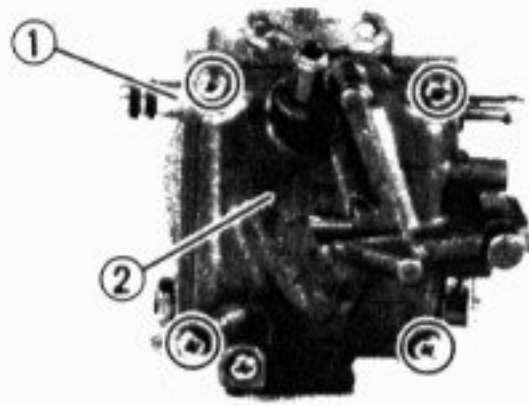
6. 拆下：

- 蓋①
- 引導螺絲②
- 彈簧③
- 墊圈④
- O型油環⑤

註：

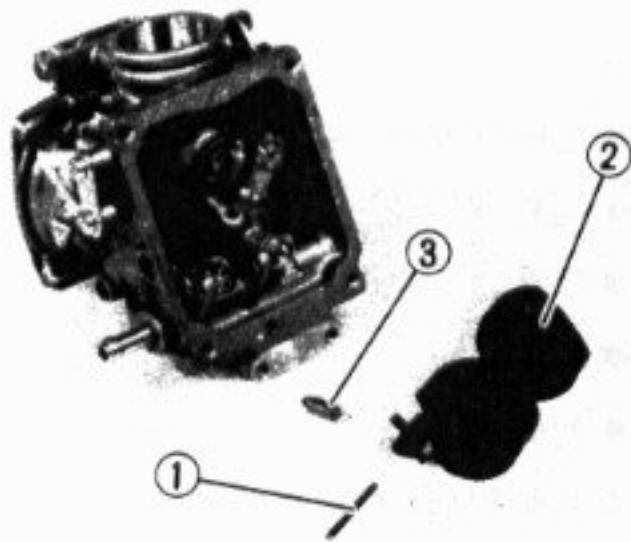
每一個化油器的引導螺絲，在出廠前均已設定在最大性能的位置上。

在拆下引導螺絲之前，應記住拆下時螺絲所轉的圈數。



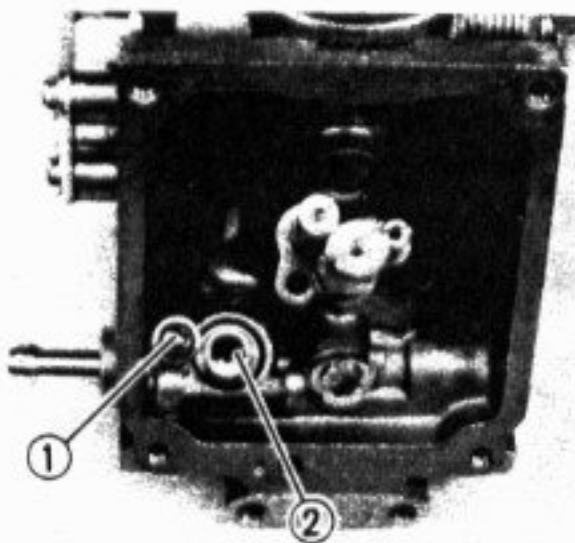
7. 拆下：

- 連接管①
- 浮筒室蓋②



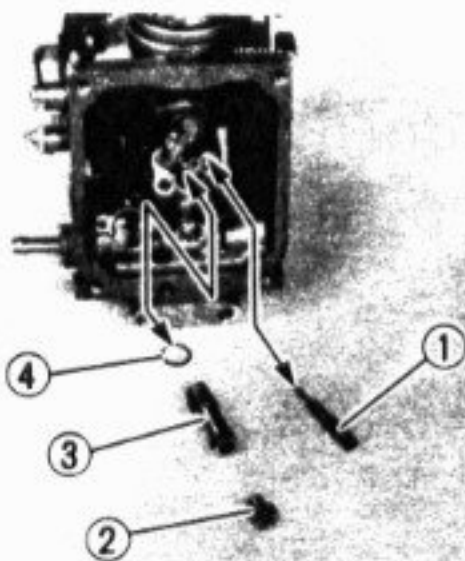
8. 拆下：

- 浮筒銷①
- 浮筒②
- 三角針③



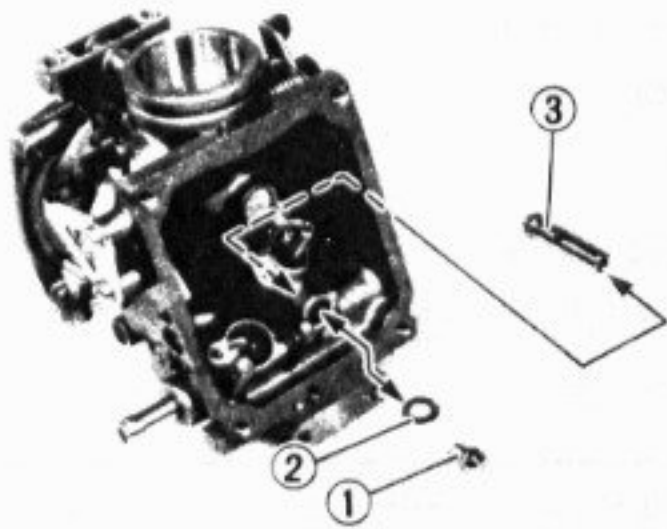
9. 拆下：

- 螺絲(三角針座)①
- 三角針座②



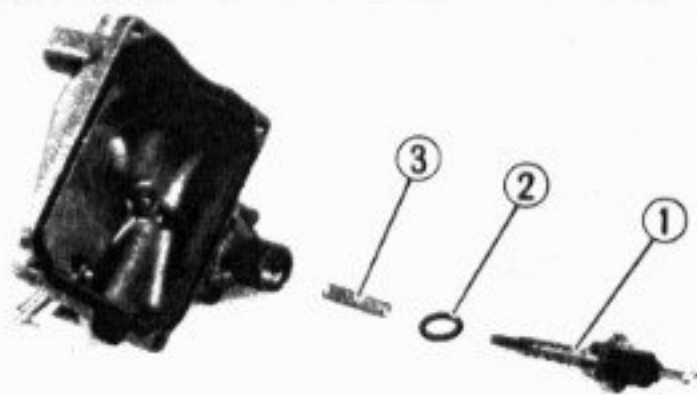
10. 拆下：

- 引導噴口①
- 主噴油口②
- 主噴油管③
- 銅墊圈④



11. 拆下：

- 油針護座①
- 銅墊圈②
- 油針噴口③



12. 拆下：

- 加速泵柱塞①
- O型油環②
- 彈簧③

檢查

1. 檢查：

- 化油器本體
- 浮筒室
- 各油道

髒污阻塞→清潔(如圖所示)



化油器清潔步驟：

- 使用溶劑清洗。
(切勿使用具腐蝕性的溶劑清洗)
- 使用壓縮空氣噴吹各噴油口和油道。

2. 檢查：

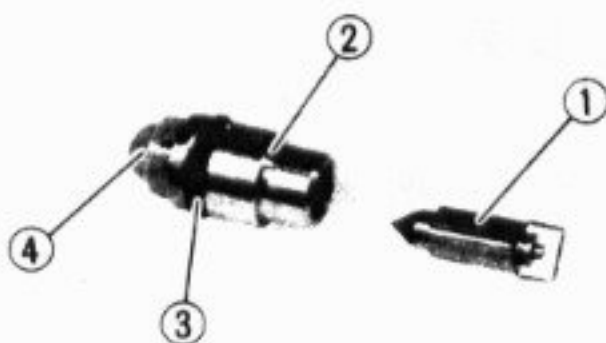
- 浮筒
- 損壞→更換

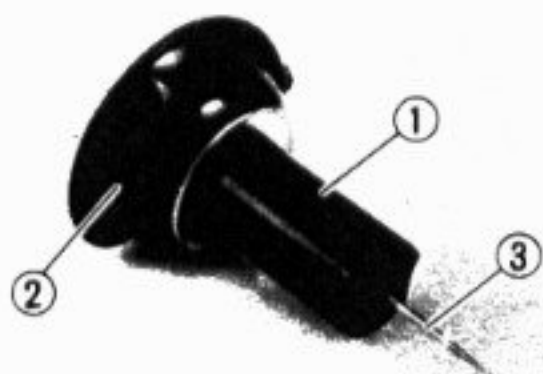


3. 檢查：

- 浮筒三角針①
- 三角針座②
- O型油環③
- 濾網④

損壞/磨耗/阻塞→更換整組



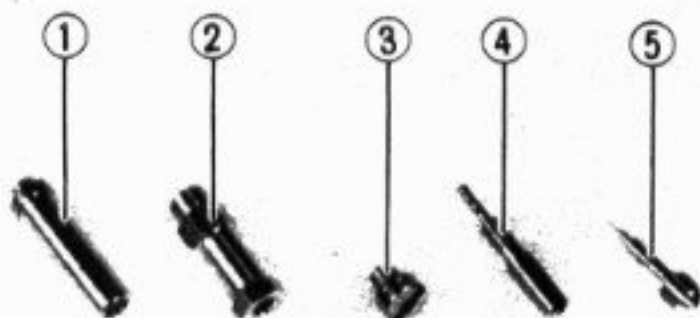


4. 檢查：

- 活塞閥門 ①
刮傷→更換
- 膜片 ②
破裂→更換
- 活塞閥門油針 ③
彎曲/磨耗

註：

如感覺活塞閥門有損壞存在時，將汽油到入閥內。如果漏油，更換新品。



5. 檢查：

- 油針噴口 ①
- 主噴油管 ②
- 主噴油口 ③
- 引導噴口 ④
- 引導油針 ⑤
彎曲/磨耗/損壞→更換
髒污堵塞→使用壓縮空氣吹淨

6. 檢查：

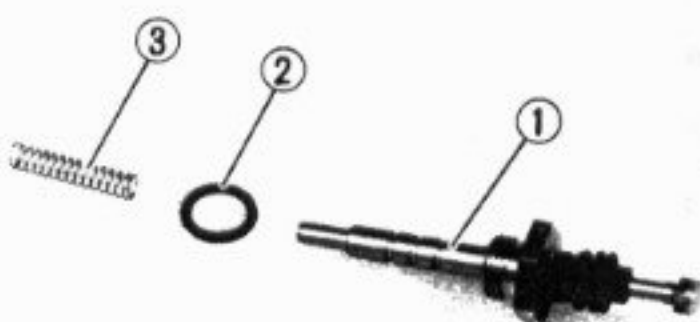
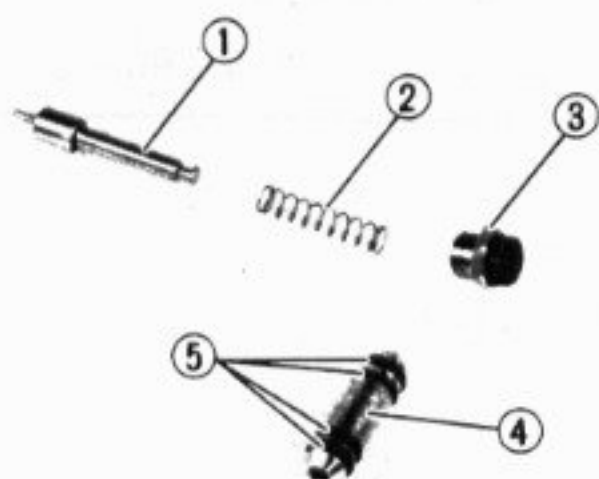
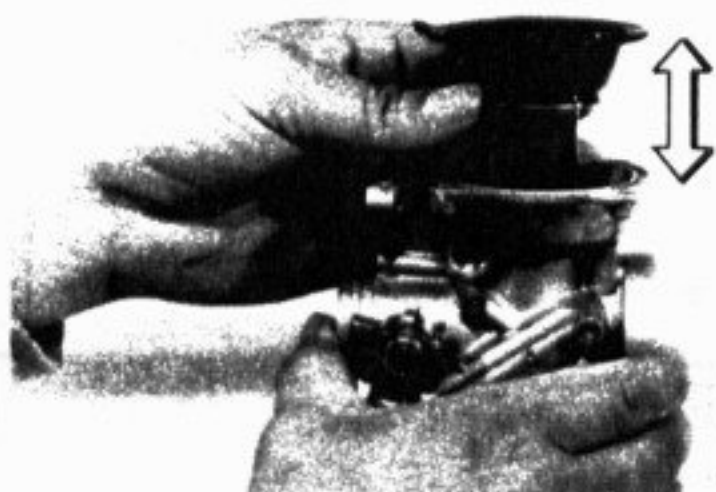
- 作動狀況
將活塞閥門裝入化油器內，並檢查作動
卡死→更換

7. 檢查：

- 起動柱塞 ①
- 彈簧 ②
- 螺帽 ③
- 連接管 ④
- O型油環 ⑤
損壞/變形/刮痕→更換

8. 檢查：

- 加速泵柱塞 ①
- O型油環 ②
- 彈簧 ③
刮痕/變形/損壞→更換



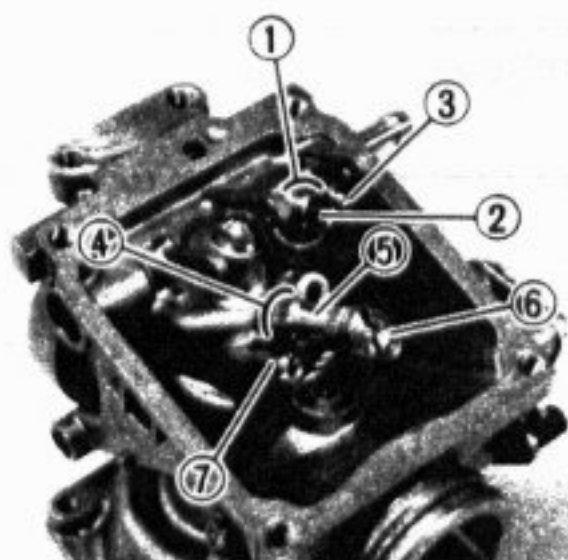


組立

組立時，除依拆下相反順序裝上外，並注意下列各項：

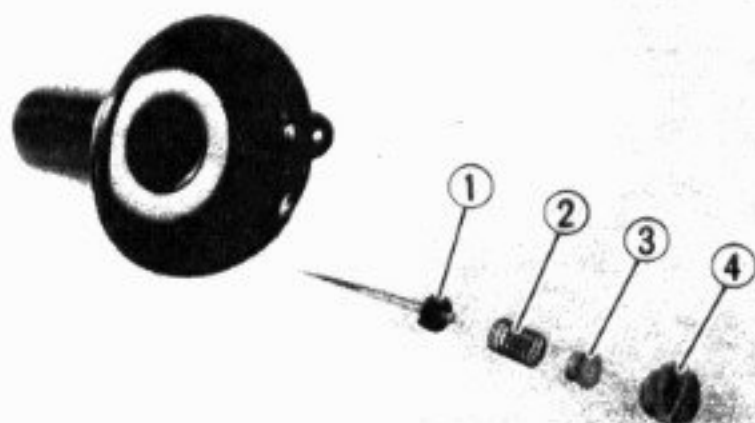
注意：

- 在組立之前，使用汽油清洗化油器所有零件。
- 使用新的墊圈和油環。



1. 安裝：

- 墊圈①
- 活塞閥門油針噴口
- 三角針座②
- 螺絲(三角針座)③
- 墊圈④
- 主噴油管⑤
- 主噴油口⑥
- 引導噴口⑦



3. 安裝：

- 油針①
- 彈簧②
- 墊片③
- 柱塞螺栓④

註：

油針標準段數為第三段。

5

4. 安裝：

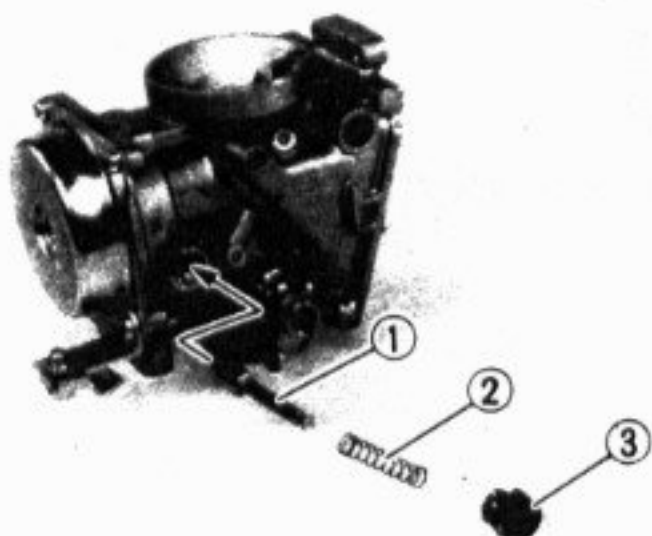
- 活塞閥門組①
- 彈簧②
- 真空室蓋③

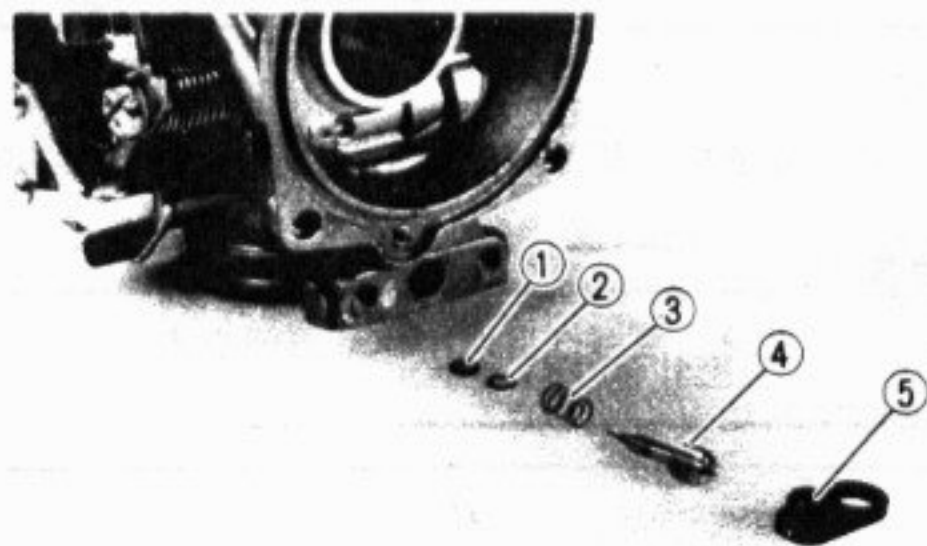
註：

- 確定真空膜片凸緣與膜片座凸緣在嵌合位置①，並檢查膜片是否安裝妥當。
- 確定彈簧已安裝在彈簧座凸緣上。

5. 安裝：

- 起動柱塞①
- 彈簧②
- 螺帽③





6. 安裝：

- O型油環①
- 墊圈②
- 彈簧③
- 引導螺絲④
- 蓋⑤

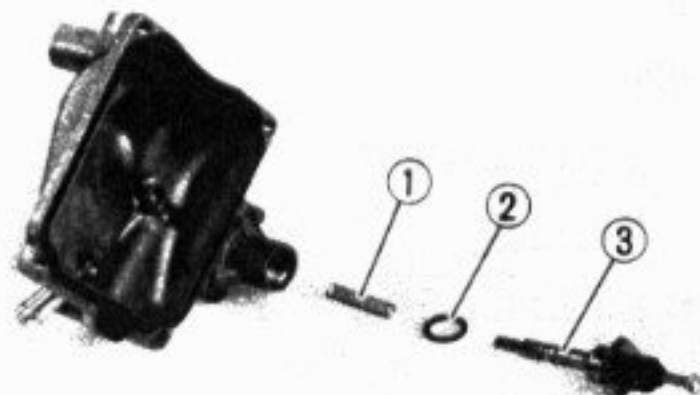
安裝時注意下列幾點：

- 將引導螺絲旋轉到底。
- 再退出至標準圈數。



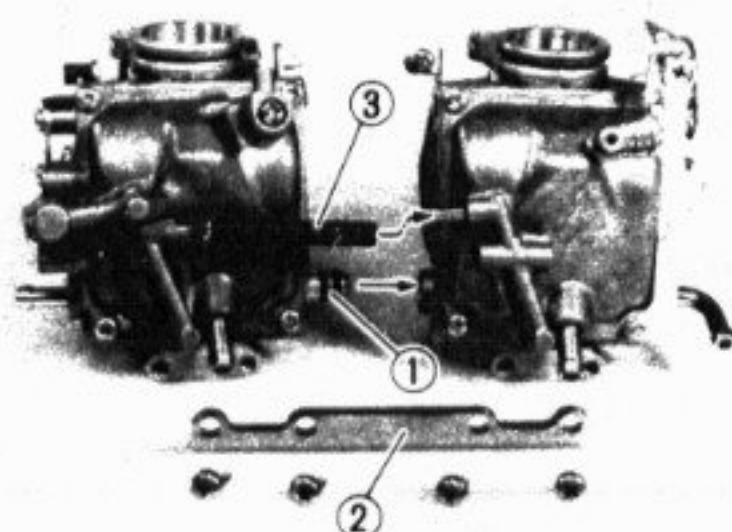
標準圈數：

2



7. 安裝：

- 彈簧①
- O型油環②
- 加速泵浦③



8. 安裝：

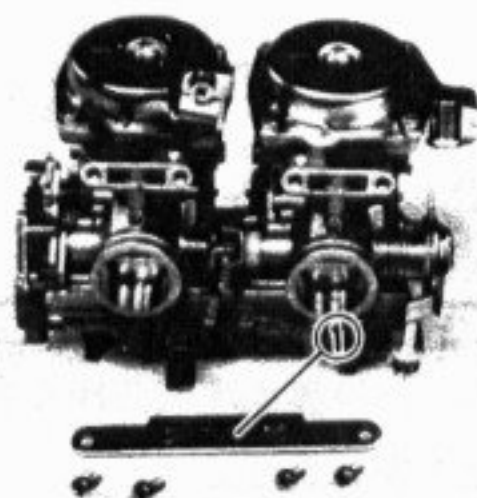
- 三角針
- 浮筒
- 浮筒銷
- 浮筒室蓋

9. 安裝：

- 連接管①
- 連接桿(浮筒室處)②
- 汽油連接管③

註：

連接固定螺絲先不要鎖緊。

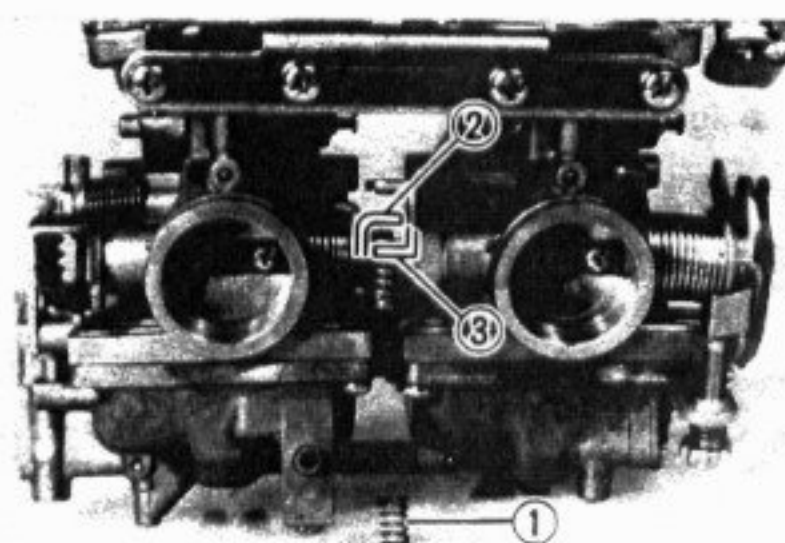


10. 安裝：

- 連接桿(真空室處)①

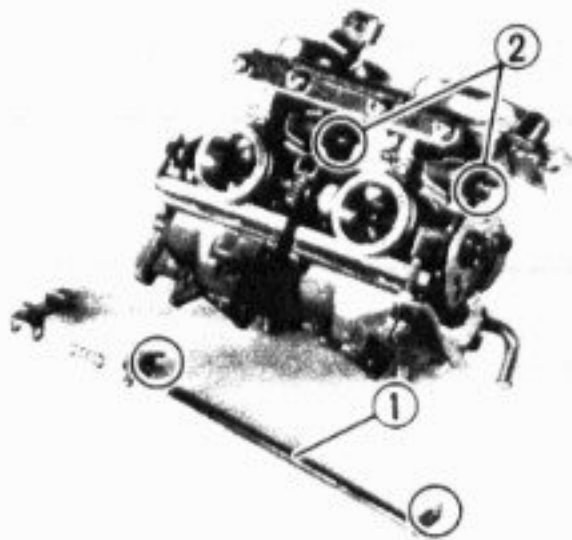
註：

連接桿固定螺絲，先不要鎖緊。



11. 安裝：

- 彈簧①
- 嵌入節流閥臂②與③之間。



12. 安裝：

- 起動桿①

註：

- 將爪鈎分別鈎住，起動柱塞②。
- 起動桿固定螺絲，應固定在起動桿固定淺孔上。

13. 鎖緊：

- 連接桿固定螺絲。



連接桿固定螺絲(浮筒室處)①：

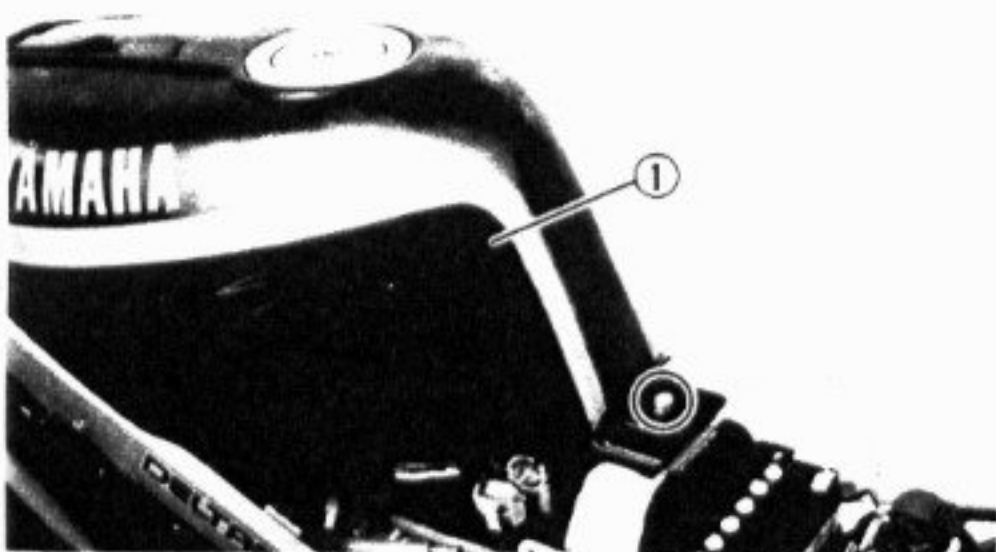
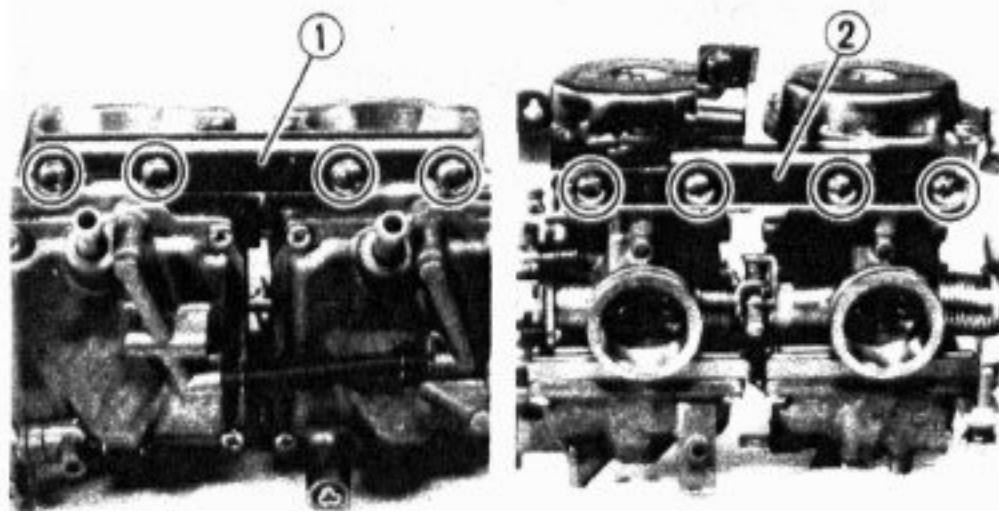
0.3m·kg

連接桿固定螺絲(真空室)②：

0.3m·kg

註：

鎖緊後，檢查起動桿及節流閥作動情形。



安裝：

除依拆下相反順序裝上時，並注意下列各項：

1. 安裝：

- 汽油箱①

2. 調整：

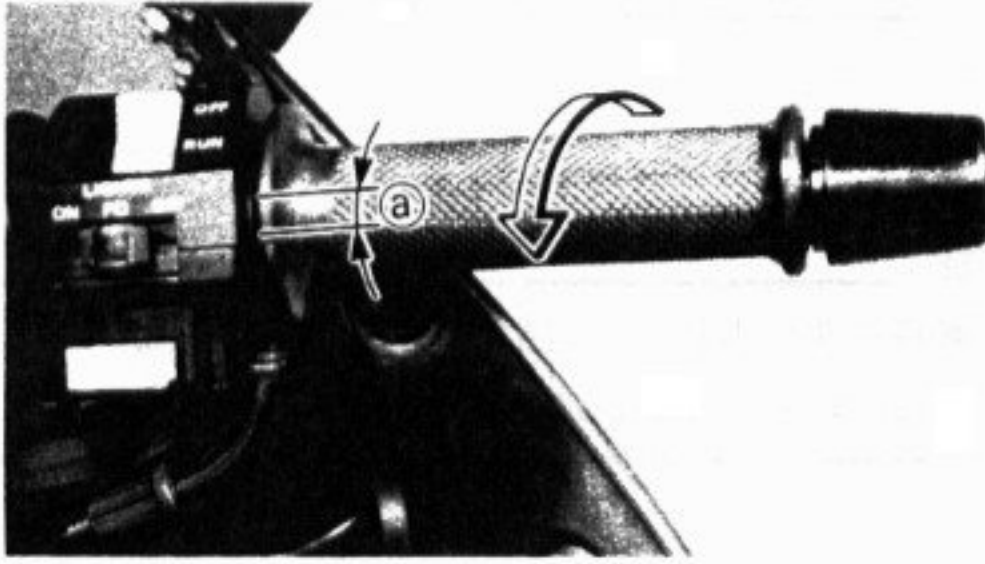
- 怠速



怠速：

1,450~1,550 r/min.

參閱第3章“怠速”調整部份。



3. 調整：

- 節流鋼索自由間隙(加油握把)①



自由間隙(節流鋼索)

3 ~ 5 mm

參閱第 3 章“節流鋼索調整”部份。

4. 調整：

- 化油器同步調整

參閱第 3 章“化油器同步調整”部份。



調整

化油器油面高度調整

1. 測定：

- 油面高度①

不符規格→調整



油面高度①(低於浮筒室蓋記號)：

7 mm

油面測量和調整步驟：

- 將機車放置在平坦地面上。
- 在引擎下方放置適當支撐物，以確使化油器保持在垂直位置。
- 使用汽油量規①連接排油管②



汽油量規：

90890-01312

- 放鬆排油螺絲③並將引擎溫車數分鐘。
- 將汽油量規垂直地靠在浮筒室蓋記號上④。
- 測量油面(使用汽油量規)。

註：

兩個化油器的油面高度均應相同。

- 如油面高度不符規格，請調整。
- 拆下浮筒室、浮筒，三角針座及三角針。
- 檢查針座和三角針。
- 如其中一項磨損，請更換三角針及針座。
- 如二項均良好，則輕輕將浮筒舌片④彎折。
- 裝回化油器。
- 重新檢查油面高度。

汽油泵浦

泵浦作動檢查

1. 檢查：

- 汽油泵浦作動情形

泵浦作動情形步驟：

- 汽油旋塞旋轉至“ON”
- 拆下汽油管(汽油泵浦—化油器)。
- 在汽油管開口端放置盛油盆。
- 主開關撥至“ON”位置。
- 按下起動按鈕。
- 檢查汽油管開口端處是否有汽油流出。
有——→汽油泵浦作動正常。
沒有——→更換汽油泵浦新品。

