

Министерство Науки и Высшего Образования Российской Федерации
Федеральное Государственное Автономное Образовательное Учреждение Высшего Образования

**Национальный Исследовательский Ядерный Университет
«МИФИ»**

Институт Ядерной Физики и Технологий
Кафедра Теплофизики

**Пояснительная записка
к курсовому проекту на тему:**

**«Инженерные расчеты и проектирование реактора
ВВЭР-1000»**

Студент: Панин М.Д. _____

Руководитель: Маслов Ю.А. _____

Руководитель
со стороны 5 кафедры: Волков Ю.Н. _____

Москва
2022

Содержание

1. Описание конструкции реактора	4
2. Термофизический расчет	5
2.1. Постановка задачи	5
2.2. Исходные данные для проведения расчетов	6
2.3. Выбор турбины	7
2.4. Расчет КПД термодинамического цикла	9
2.5. Расчет изменения теплового потока в наиболее нагруженном канале	11
2.6. Расчет распределения температуры теплоносителя по высоте	11
2.7. Расчет распределения температуры внешней стенки оболочки по высоте	12
2.8. Расчет температуры топлива	16
2.9. Определение перепадов давления и необходимой мощности насосов на прокачку	17
2.10. Выводы из теплофизического расчета	19
3. Нейтронно-физический расчет	20
3.1. Постановка задачи	20
3.2. Описание инструмента ячеичного расчета	20
3.3. Модель ячейки	20
3.4. Расчет ячеек без выгорания	21
3.5. Расчет полиячеек без выгорания	22
3.6. Расчет длительности цикла и выгорания при частичных перегрузках	22
4. Расчет биологической защиты	24
4.1. Постановка задачи	24
4.2. Построение расчетной модели биологической защиты	24
4.3. Расчет дозы нейтронов из активной зоны реактора	28
4.4. Расчет дозы нейтронов за защитой или минимального размера слоя биологической защиты для нейтронов	30
4.5. Расчет дозы гамма-квантов из активной зоны	31
4.6. Расчет дозы гамма-квантов за защитой или минимального размера слоя биологической защиты для гамма-квантов	34
4.7. Выводы из расчета биологической защиты	36
5. Исследование полей температур и теплогидравлических параметров при нестандартных режимах работы реактора	37

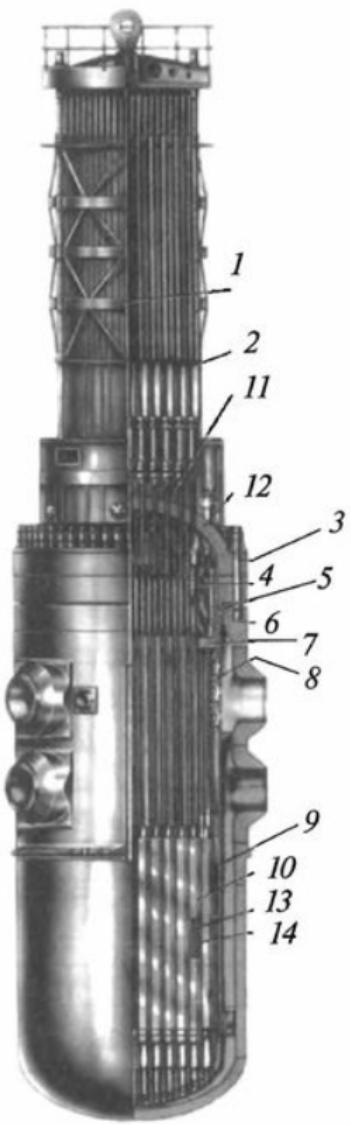
5.1. Постановка задачи	37
5.2. Описание расчетного инструмента	37
5.3. Расчет теплогидравлических характеристик при работе на номинальной мощности	37
5.4. Расчет теплогидравлических характеристик при работе на повышенной мощности	49
5.5. Расчет теплогидравлических характеристик при отключении одного ГЦН	54
Перечень использованных источников	55

1. Описание конструкции реактора

ВВЭР-1000 конструктивно относится к классу гетерогенных корпусных реакторов. С точки зрения спектра нейтронов он является тепловым. В качестве теплоносителя и замедлителя используется легкая вода под давлением. В качестве топлива в реакторе используется низкообогащенным диоксид урана UO_2 . Общий вид реактора в сборке представлен на рисунке 1.1.

В верхней части реактора расположена герметично закрытая крышка с установленными на ней приводами механизмов и органов регулирования и защиты. Также крышка оснащена патрубками для вывода кабелей датчиков внутриреакторного контроля. Крепление к корпусу осуществляется с помощью шпилек.

Реактор имеет двухконтурную систему. Энергия, выделяющаяся в результате ценой реакции деления ядер урана, преобразуется в тепловую энергию теплоносителя первого контура. Далее нагретый теплоноситель поступает с помощью тепловых насосов в парогенераторы, где происходит отдача тепла воде второго контура. Образовавшийся в парогенераторах пар далее поступает в паротурбинную установку, приводящую в движение турбогенератор, который вырабатывает электроэнергию. После передачи энергии в парогенераторах вода первого контура поступает в реактор через нижний ряд напорных патрубков. Сплошная кольцевая перегородка между рядами нижних и верхних патрубков, дистанцирующая корпус реактора и его шахту, формирует движение потока теплоносителя вниз. Поэтому вода проходит вниз по кольцевому зазору между корпусом и внутрикорпусной шахтой, затем через перфорированное эллиптическое днище и опорные трубы шахты входит в топливные тепловыделяющие сборки. Из ТВС через перфорированную нижнюю плиту блока защитных труб (БЗТ) теплоноситель выходит в межтрубное пространство БЗТ, а затем через кольцевой зазор между шахтой и корпусом и четыре верхних выходных патрубка из реактора.



1. верхний блок;
2. привод СУЗ;
3. шпилька;
4. труба для загрузки образцов-свидетелей;
5. уплотнение;
6. корпус реактора;
7. блок защитных труб;
8. шахта;
9. выгородка активной зоны;
10. топливные сборки;
11. теплоизоляция реактора;
12. крышка реактора;
13. регулирующие стержни;
14. топливные стержни.

Рисунок 1.1. Общий вид реактора ВВЭР-1000 в сборе

2. Термофизический расчет

2.1. Постановка задачи

В данном разделе будут определены основные термодинамические и гидравлические параметры реакторной установки. Термофизический расчет подразумевает следующий ряд задач:

1. Выбор турбины и разработка принципиальной теплосиловой схемы установки;
2. Рассчет КПД проектируемой установки;

3. Рассчет основных теплофизических характеристик, таких как мощность ТВС и твэла, расход и скорость теплоносителя, коэффициент теплоотдачи;
4. Построение распределения температур теплоносителя, оболочки и топлива по длине для наиболее напряжённого канала;
5. Определение максимально возможных температур теплоносителя, оболочки и топлива;
6. Рассчёт перепадов давлений и мощности, необходимой на прокачку теплоносителя;
7. Рассчёт коэффициента запаса до кризиса теплообмена;

2.2. Исходные данные для проведения расчетов

Для проведения теплогидравлического расчета реакторной установки использовались следующие характеристики, представленные в Таблице [2.1](#).

Таблица 2.1: Исходные данные для проектируемого РУ ВВЭР-1000

Характеристика	Значение
Электрическая мощность реактора, МВт	1000
Температура теплоносителя на входе в АЗ $T_{вх}$, $^{\circ}C$	287
Температура теплоносителя на выходе АЗ $T_{вых}$, $^{\circ}C$	320
Температура питательной воды, $^{\circ}C$	220
Температура свежего пара, $^{\circ}C$	274.6
Давление свежего пара	5.9
Температура пара после пароперегревателей, $^{\circ}C$	250
Давление в АЗ, МПа	15.7
Степень сухости пара после ЦВД и ЦНД, %	80
Количество петель РУ	4
Число ТВС $N_{ТВС}$, шт	163
Число твэл в ТВС $N_{твэл}$, шт	317
Коэффициент неравномерности по высоте АЗ	1.5
Коэффициент неравномерности по радиусу АЗ	1.25
Высота АЗ $H_{АЗ}$, м	3.5
Диаметр твэл $d_{тв}$, мм	9.1
Размер ТВС «под ключ» a , мм	234
Толщина чехла ТВС $\delta_{чехла}$, мм	1.5
Диаметр центрального канала в ТВС $D_{ц.к.}$, мм	10.3
Число направляющих каналов в ТВС $N_{н.к.}$, шт	12
Шаг решетки ТВС S_m , мм	12,75
Диаметр направляющего канала в ТВС $D_{н.к.}$, мм	12.6
Толщина оболочки твэл $\delta_{твэл}$, мм	0.65
Толщина газового зазора в твэл δ_g , мм	0.135
Диаметр топливной таблетки $d_{топ}$, мм.	7.53
Диаметр отверстия топливной таблетки $d_{отв}$, мм	1.3

2.3. Выбор турбины

В качестве турбины в расчетах будем использовать модель К-1000-60/1500-2. Её характеристики представлены в таблице 2.2

Таблица 2.2: Параметры турбины К-1000-60/1500-2

Параметр	Значение или Название
Прототип турбины	К-1000-60/1500
Температура питательной воды, $^{\circ}\text{C}$	220
Температура свежего пара, $^{\circ}\text{C}$	274.6
Давление свежего пара, $^{\circ}\text{C}$	5.9
Температура после промежуточного перегрева, $^{\circ}\text{C}$	250
Количество регенеративных подогревателей	7

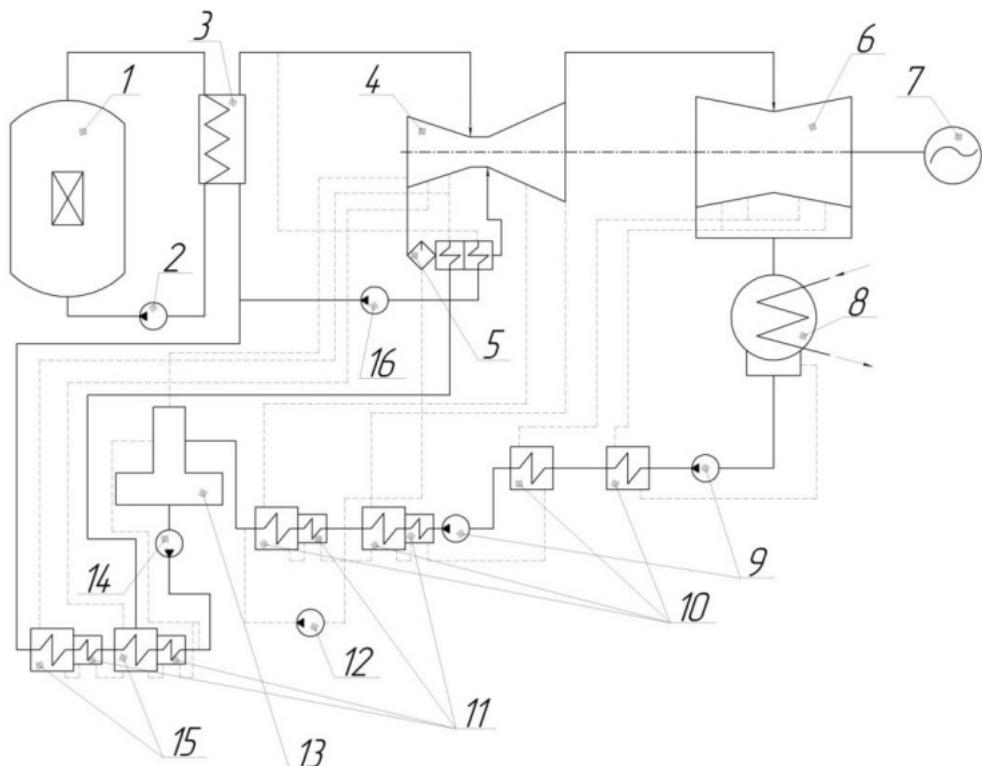


Рисунок 2.1. Тепловая схема АЭС: 1 – ядерный реактор, 2 – главный циркуляционный насос, 3 – парогенератор, 4 – цилиндр высокого давления, 5 – сепаратор-пароперегреватель, 6 – цилинды низкого давления, 7 – генератор, 8 – конденсатор, 9 – конденсационный электронасос, 10 – подогреватель низкого давления, 11 – охладитель, 12 – станция насосная, 13 – деаэратор, 14 – плунжерный электронасос, 15 – подогреватель высокого давления, 16 – конденсационный насос с гидротурбинным приводом

2.4. Расчет КПД термодинамического цикла

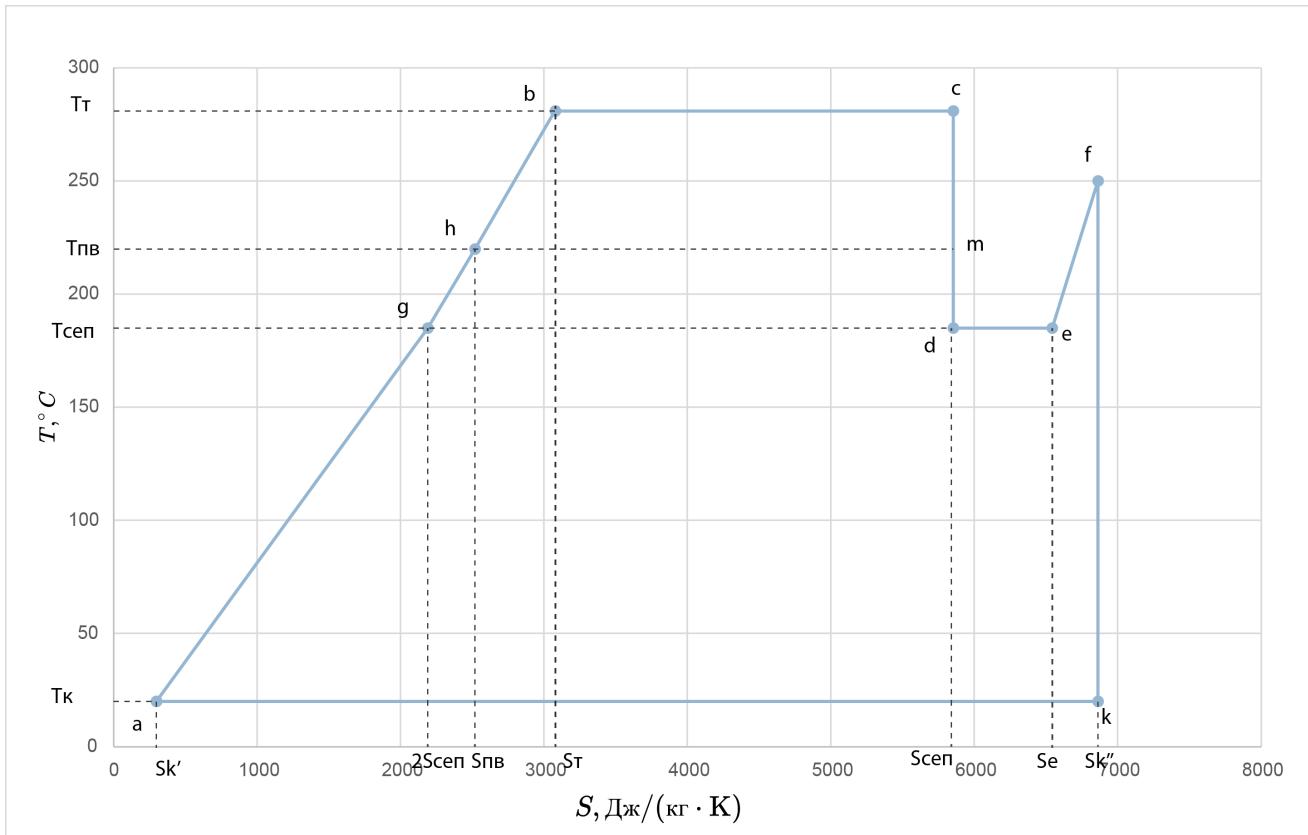


Рисунок 2.2. TS диаграмма турбинного цикла в реакторе ВВЭР-1000 : hbc — нагрев и испарение в парогенераторе; cd — расширение пара в ЦВД; de — пар отделяется от конденсата в сепараторе; ef — пар поступает в промежуточный пароперегреватель; fk — расширение пара в ЦНД; ka — конденсация в конденсаторе; ag — регенеративный подогрев в ПНД; gh — регенеративный подогрев в ПВД;

Таблица 2.3: Значения параметров TS-диаграммы

Точка	P, МПа	T, °C	S, Дж/(кг · K)	h, кДж/кг
h	5.9	220	2516.4	942.9
b	5.9	274.6	3017.4	1208.1
c	5.9	274.6	5898.01	2785.6
d	0.98	179.189	5898.01	2462.7
e	0.98	179.189	6591.7	2776.4
f	0.98	250	6936.1	2943.61
k	0.004	28.7	6936.1	2099.5
k'	0.004	28.7	416.66	119.656
a	5.9	28.7	414.9	125.1
g	0.98	179.2	2130.2	758.9

Произведём расчет КПД для турбины К-1000-60/1500. Термический КПД без регенерации:

$$\eta_{t0} = 1 - \frac{T_k \cdot (s_f - s_a) \cdot x_d}{(h_c - h_g) + x_d ((h_g - h_a) + (h_f - h_e))} \quad (1)$$

$$\eta_{t0} = 1 - \frac{3.017 \cdot 10^2 \cdot (6.936 \cdot 10^3 - 4.149 \cdot 10^2) \cdot 8.445 \cdot 10^{-01}}{(2.786 \cdot 10^6 - 7.589 \cdot 10^5) + 8.445 \cdot 10^{-01} ((7.589 \cdot 10^5 - 1.250 \cdot 10^5) + (2.944 \cdot 10^6 - 2.776 \cdot 10^6))} \quad (2)$$

$$\eta_{t0} = 3.854 \cdot 10^{-01} \quad (3)$$

Термический КПД с идеальной регенерацией:

$$\eta_{t\infty} = 1 - \frac{T_k \cdot (s_f - s_g) \cdot (s_c - s_h)}{(h_c - h_h) \cdot (s_e - s_g) + (h_f - h_e) \cdot (s_c - s_h)} \quad (4)$$

$$\eta_{t\infty} = 1 - \frac{3.017 \cdot 10^2 \cdot (6.936 \cdot 10^3 - 2.130 \cdot 10^3) \cdot (5.898 \cdot 10^3 - 2.516 \cdot 10^3)}{(2.786 \cdot 10^6) - 9.429 \cdot 10^5) \cdot (6.592 \cdot 10^3 - 2.130 \cdot 10^3) + (2.944 \cdot 10^6 - 2.776 \cdot 10^6) \cdot (5.898 \cdot 10^3 - 2.516 \cdot 10^3)} \quad (5)$$

$$\eta_{t\infty} = 4.420 \cdot 10^{-01} \quad (6)$$

Термический КПД с $n = 7$ регенеративными отборами:

$$\eta_{tn} = \eta_{t0} + (\eta_{t\infty} - \eta_{t0}) \cdot \frac{n}{n+1} = 3.854 \cdot 10^{-01} + (4.420 \cdot 10^{-01} - 3.854 \cdot 10^{-01}) \cdot \frac{7}{8} = 4.349 \cdot 10^{-01} \quad (7)$$

Учитываем: $\eta^{\text{вн}} = 0.85$ — внутренний КПД турбины; $\eta_{\text{ос}} = 0.98$ — коэффициент использования тепла, учитывающий; потери тепла в окружающую среду в прочем энергооборудовании; $\eta_{\text{эг}} = 0.98$ — КПД электрогенератора; $\eta_{\text{мех}} = 0.97$ — КПД механический, Вычисляем КПД брутто АЭС как:

$$\eta_{\text{брутто}} = \eta^7 \cdot \eta^{\text{вн}} \cdot \eta_{\text{ос}} \cdot \eta_{\text{эг}} \cdot \eta_{\text{мех}} = 0.335 = 4.349 \cdot 10^{-01} \cdot 0.85 \cdot 0.98 \cdot 0.98 \cdot 0.97 = 3.444 \cdot 10^{-01}$$

Тепловая мощность реактора при номинальной электрической мощности $Q_{\text{эл}} = 1000 \text{ МВт}$ равна:

$$Q_{\text{теп}} = \frac{Q_{\text{эл}}}{\eta_{\text{брутто}}} = \frac{1.000 \cdot 10^9}{3.444 \cdot 10^{-01}} = 2.904 \cdot 10^3 \text{ МВт}$$

2.5. Расчет изменения теплового потока в наиболее нагруженном канале

из условия

$$K_z = \frac{\pi H_{\text{аз}}}{2H_{\text{эф}} \sin \left(\frac{\pi H_{\text{аз}}}{2H_{\text{эф}}} \right)} = 1.5$$

находим эффективную добавку к высоте активной зоны. эффективная высота активной зоны будет равна $h_{\text{эф}} = 3.715 \text{ м}$. максимальная величина теплового потока на один ТВЭЛ:

$$q_{\text{max}} = \frac{Q_{\text{теп}} K_r K_z}{N_{\text{TBC}} N_{\text{твэл}} H_{\text{аз}}} = \frac{2.904 \cdot 10^9 \cdot 1.25 \cdot 1.5}{163 \cdot 317 \cdot 3.5} = 3.010 \cdot 10^2 \frac{\text{Вт}}{\text{см}} \quad (8)$$

Зависимость величины теплового потока от высоты:

$$q(z) = q_{\text{max}} \cos \left(\frac{\pi \cdot z}{H_{\text{эф}}} \right) = 3.010 \cdot 10^2 \cos \left(\frac{\pi \cdot z}{3.715} \right) \left[\frac{\text{Вт}}{\text{см}} \right]$$

2.6. Расчет распределения температуры теплоносителя по высоте

Энтальпия входа $h_{\text{вх}} = 1.268 \cdot 10^6$.

Энтальпия выхода $h_{\text{вых}} = 1.452 \cdot 10^6$.

Расход теплоносителя через ТВС:

$$G_{\text{TBC}} = \frac{Q_{\text{теп}}}{(h_{\text{вых}} - h_{\text{вх}}) N_{\text{TBC}}} = \frac{2.904 \cdot 10^9}{(1.452 \cdot 10^6 - 1.268 \cdot 10^6) \cdot 163} = 9.685 \cdot 10^1 \frac{\text{кг}}{\text{с}}$$

Расход теплоносителя через реактор:

$$G_{\text{peak}} = \frac{Q_{\text{теп}}}{(h_{\text{вых}} - h_{\text{вх}})} = \frac{2.904 \cdot 10^9}{(1.452 \cdot 10^6 - 1.268 \cdot 10^6)} = 1.579 \cdot 10^4 \frac{\text{кг}}{\text{с}}$$

Средняя теплоемкость воды:

$$C_p = \frac{h_{\text{вых}} - h_{\text{вх}}}{T_{\text{вых}} - T_{\text{вх}}} = C_p = \frac{1.452 \cdot 10^6 - 1.268 \cdot 10^6}{5.930 \cdot 10^2 - 5.600 \cdot 10^2} = 5.574 \cdot 10^3 \frac{\text{Дж}}{\text{кг} \cdot \text{К}}$$

Распределение температуры теплоносителя по высоте реактора:

$$T(z) = T_{\text{вх}} + \frac{N_{\text{ТВС}} N_{\text{ТВЭЛ}} q_{\max} H_{\text{эф}}}{G_{\text{peak}} C_p \pi} \left[\sin \left(\frac{\pi z}{H_{\text{эф}}} \right) + \sin \left(\frac{\pi H_{\text{АЗ}}}{2H_{\text{эф}}} \right) \right]$$

Отсюда максимальная температура жидкости $T_{\text{TH}}^{max} = 328.54^{\circ}\text{C}$. График изменения температуры теплоносителя по высоте представлен на [2.3](#)

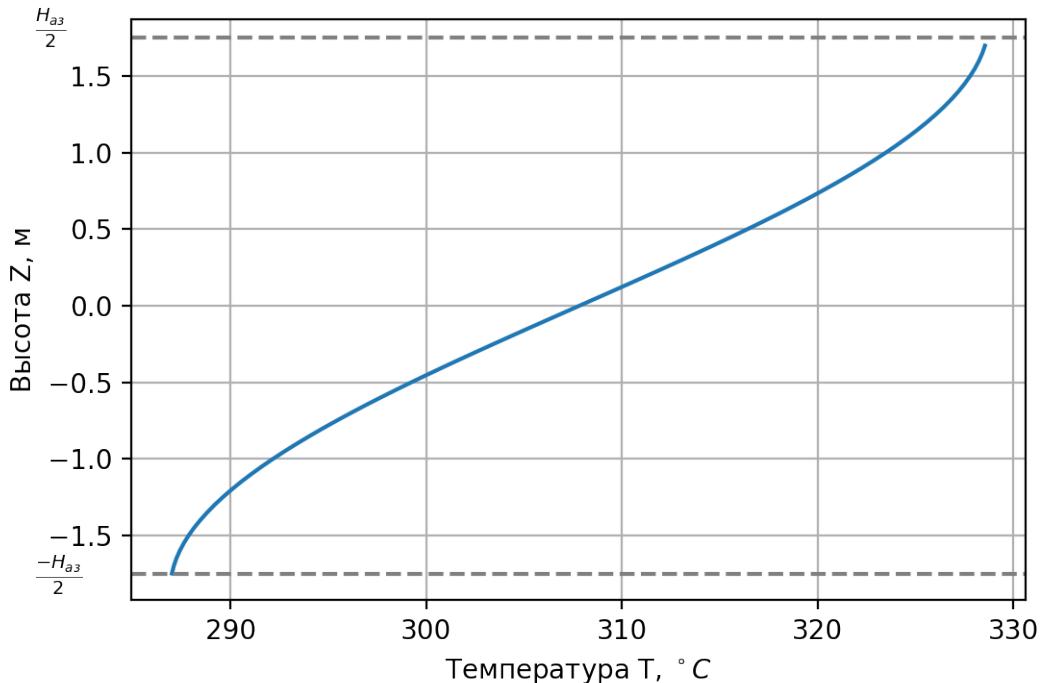


Рисунок 2.3. Изменение температуры теплоносителя по высоте

Максимальная температура теплоносителя определяется из температуры кипения теплоносителя при давлении в активной зоне. Температура насыщения воды при давлении 15.7 МПа — 345.8°C . Отсюда следует что запас до кипения $\approx 17.26^{\circ}\text{C}$.

2.7. Расчет распределения температуры внешней стенки оболочки по высоте

Площадь проходного сечения:

$$S_{\text{прох}} = \sqrt{3}/2(a - 2 \cdot \delta_{\text{чехла}})^2 - N_{\text{твэл}} \frac{\pi d_{\text{тв}}^2}{4} - N_{\text{н.к.}} \frac{\pi D_{\text{н.к.}}^2}{4} - \frac{D_{\text{н.к.}}^2 \pi}{4} \quad (9)$$

$$S_{\text{прок}} = \sqrt{3}/2(2.340 \cdot 10^{-01} - 2 \cdot 0.0015)^2 - 3.170 \cdot 10^2 \frac{\pi(9.100 \cdot 10^{-03})^2}{4} - 1.200 \cdot 10^1 \frac{\pi(1.260 \cdot 10^{-02})^2}{4} - \frac{(1.030 \cdot 10^{-02})^2 \pi}{4} \quad (10)$$

$$S_{\text{прок}} = 2.402 \cdot 10^4 \text{мм}^2 \quad (11)$$

Периметр:

$$\Pi = (2(a - 2\delta_{\text{чехла}})\sqrt{3}) - N_{\text{твэл}} \pi d_{\text{тв}} + N_{\text{н.к}} \pi D_{\text{н.к}} + \pi D_{\text{ц.к}} \quad (12)$$

$$\Pi = (2(2.340 \cdot 10^{-01} - 2 \cdot 1.500 \cdot 10^{-03})\sqrt{3}) - 3.170 \cdot 10^2 \cdot \pi \cdot 9.100 \cdot 10^{-03} + 1.200 \cdot 10^1 \cdot \pi \cdot 1.260 \cdot 10^{-02} + \pi \cdot 1.030 \cdot 10^{-02} \quad (13)$$

$$\Pi = 1.037 \cdot 10^4 \text{мм} \quad (14)$$

Гидравлический диаметр:

$$d_{\Gamma} = \frac{4S_{\text{прок}}}{\Pi} = \frac{4 \cdot 2.402 \cdot 10^{-02}}{1.037 \cdot 10^1} = 9.263 \cdot 10^{-03} \text{мм}$$

Определим коэффициент теплоотдачи в режиме турбулентного стационарного течения несжимаемой жидкости. Параметры теплоносителя при усредненной температуре $\bar{T} = 303.5^{\circ}\text{C}$:

- Динамическая вязкость $\mu = 8.721 \cdot 10^{-5} \text{Па} \cdot \text{с}$
- Коэффициент теплопроводности $\lambda = 0.5536 \frac{\text{Вт}}{\text{м} \cdot \text{К}}$
- Число Прандтля $Pr = 0.8729$

По формуле Б.С.Петухова, В.В. Кириллова (круглые трубы):

Число Рейнольдса:

$$Re = \frac{G_{\text{peak}} \cdot d_r}{N_{\text{твс}} \cdot S_{\text{прок}} \cdot \mu} = 4.283 \cdot 10^5$$

Коэффициент гидравлического сопротивления:

$$\xi_{\text{тр}} = (1,82 \cdot \log(Re) - 1.64)^{-2} = 1.35 \cdot 10^{-02}$$

Расчитываем число Нуссельта:

$$\begin{aligned} Nu &= \frac{\frac{\xi}{8} \cdot Re \cdot Pr}{k + 12.7 \cdot \left(Pr^{\frac{2}{3}} - 1\right) \cdot \sqrt{\frac{\xi}{8}}} = \\ &= \frac{\frac{1.349 \cdot 10^{-02}}{8} \cdot 4.283 \cdot 10^5 \cdot 8.729 \cdot 10^{-01}}{1 + \frac{900}{4.283 \cdot 10^5} + 12.7 \cdot \left((8.729 \cdot 10^{-01})^{\frac{2}{3}} - 1\right) \cdot \sqrt{\frac{1.349 \cdot 10^{-02}}{8}}} = 6.589 \cdot 10^2 \end{aligned}$$

, где $k = 1 + \frac{900}{Re}$

Коэффициент теплоотдачи:

$$\alpha_1 = \frac{Nu \cdot \lambda}{d_r} = \frac{6.589 \cdot 10^2 \cdot 5.536 \cdot 10^{-01}}{9.263 \cdot 10^{-03}} = 3.938 \cdot 10^4 \frac{\text{Вт}}{\text{м}^2 \cdot \text{К}}$$

По формуле Диттуса-Болтера:

$$Nu = 0.023 Re^{0.8} Pr^{0.4} = 697.5$$

Коэффициент теплоотдачи:

$$\alpha_2 = \frac{Nu \cdot \lambda}{d_r} = \frac{6.975 \cdot 10^2 \cdot 5.536 \cdot 10^{-01}}{9.263 \cdot 10^{-03}} = 4.169 \cdot 10^4 \frac{\text{Вт}}{\text{м}^2 \cdot \text{К}}$$

По формула М.А. Михеева:

$$Nu = 0.021 Re^{0.8} Pr^{0.43} = 634.28$$

Коэффициент теплоотдачи:

$$\alpha_3 = \frac{Nu \cdot \lambda}{d_r} = \frac{6.343 \cdot 10^2 \cdot 5.536 \cdot 10^{-01}}{9.263 \cdot 10^{-03}} = 3.791 \cdot 10^4 \frac{\text{Вт}}{\text{м}^2 \cdot \text{К}}$$

Усредним коэффициент теплоотдачи:

$$\alpha = \frac{\alpha_1 + \alpha_2 + \alpha_3}{3} = 3.966 \cdot 10^4 \frac{\text{Вт}}{\text{м}^2 \cdot \text{К}}$$

Распределение температуры внешней стенки твэла по высоте реактора:

$$T_{об}(z) = T_{тн}(z) + \frac{q_{\max} \cdot \cos\left(\frac{\pi \cdot z}{H_{\phi}}\right)}{\pi d_{тв} \alpha}$$

Распределение температуры внешней стенки твэла по высоте реактора представлено на [2.4](#)

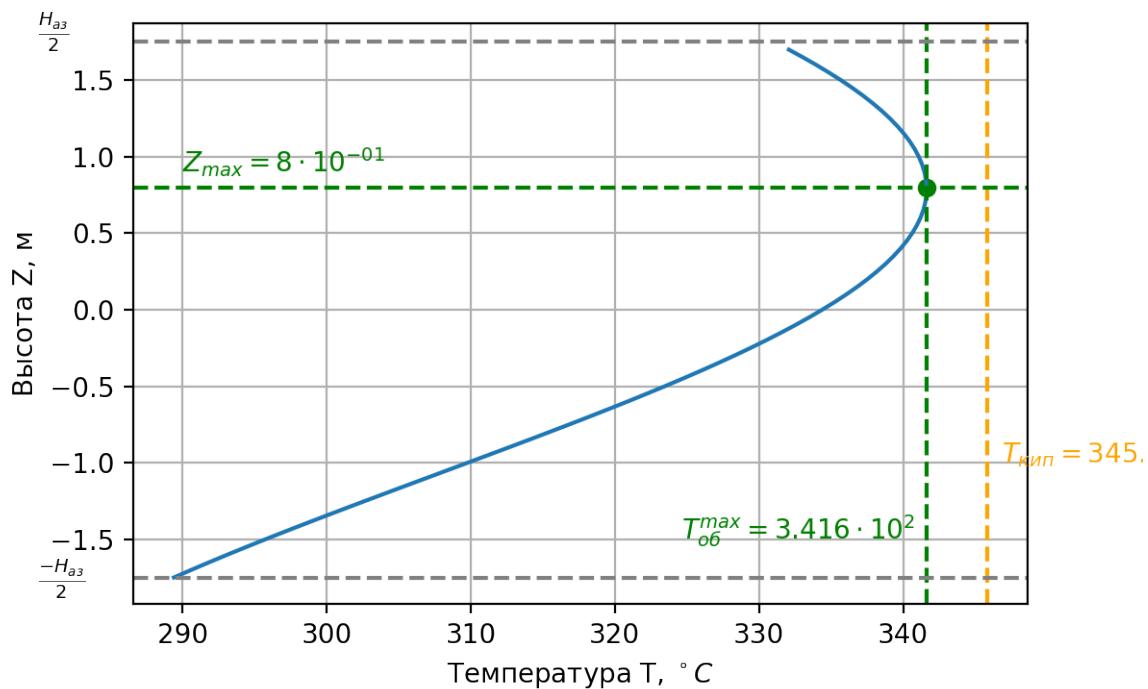


Рисунок 2.4. Изменение температуры стенки твэла по высоте

Из 2.4 видно, что максимальная температура $T_{об}^{max} = 341.6^{\circ}C$ стенки достигается в $Z_{max} = 0.8$. Отсюда можно сделать вывод о том, что также отсутствует поверхностное кипения теплоносителя.

Общий график для распределений теплоносителя и оболочки представлены на 2.5

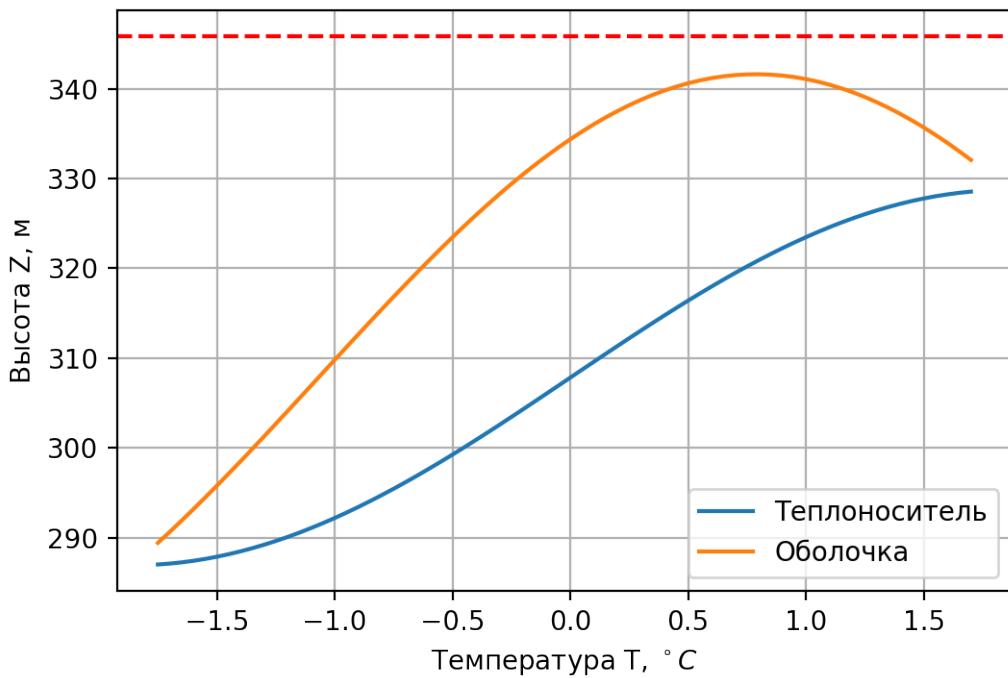


Рисунок 2.5. Изменение температуры стенки твэла и теплоносителя по высоте

2.8. Расчет температуры топлива

Произведём расчет термического сопротивления оболочки, газового зазора и топлива:

$$\begin{aligned}
 \sum R_i &= \frac{\ln \frac{d_{\text{tb}}}{d_{\text{tb}}-2\delta}}{2\pi\lambda_{\text{o6}}} + \frac{\ln \frac{d_{\text{tb}}-2\delta}{d_{\text{топ}}}}{2\pi\lambda_{\text{г.з}}} + \frac{\frac{1}{2} - \frac{d_{\text{топ}}^2}{d_{\text{топ}}^2-d_{\text{об}}^2} \ln \frac{d_{\text{топ}}}{d_{\text{об}}}}{2\pi\lambda_{\text{топ}}} = \\
 &= \frac{\ln \frac{9.100 \cdot 10^{-3}}{9.100 \cdot 10^{-3} - 2.6500 \cdot 10^{-4}}}{2 \cdot \pi \cdot 2.010 \cdot 10^1} \\
 &\quad + \frac{\ln \frac{9.100 \cdot 10^{-3} - 2.6500 \cdot 10^{-4}}{7.530 \cdot 10^{-3}}}{2 \cdot \pi \cdot 3.500 \cdot 10^{-1}} \\
 &\quad + \frac{0.5 - \frac{(1.300 \cdot 10^{-3})^2}{(7.530 \cdot 10^{-3})^2 - (1.300 \cdot 10^{-3})^2} \ln \frac{7.530 \cdot 10^{-3}}{1.300 \cdot 10^{-3}}}{2 \cdot \pi \cdot 3.500} = \\
 &= 3.752 \cdot 10^{-2} \frac{\text{М} \cdot \text{K}}{\text{Вт}}
 \end{aligned}$$

где

- $\lambda_{\text{г.з.}} = 0.35 \frac{\text{Вт}}{\text{м} \cdot \text{К}}$ — теплопроводность газового слоя
- $\lambda_{\text{o6}} = 23 \frac{\text{Вт}}{\text{м} \cdot \text{К}}$ — теплопроводность оболочки
- $\lambda_{\text{топ}} = 3 \frac{\text{Вт}}{\text{м} \cdot \text{К}}$ — теплопроводность топлива

Распределение температур в топливе по высоте активной зоны:

$$T_{\text{топ}}(z) = T_{\text{ср}}(z) + \sum R_i \cdot q_{\max} \cdot \cos \left(\frac{\pi \cdot z}{H_{\text{эф}}} \right)$$

График изменения температуры топлива по высоте представлен на 2.6

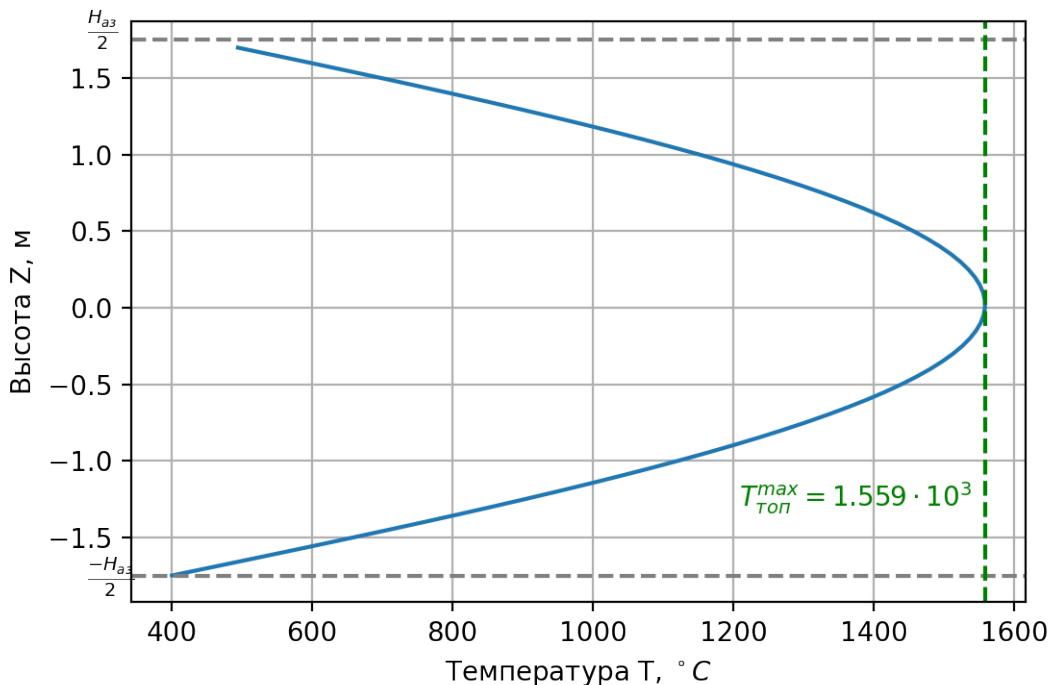


Рисунок 2.6. Изменение температуры топлива по высоте

Максимальная температура топлива $T_{\text{топ}} = 1559^{\circ}\text{C}$ при $Z_{\max} = 0\text{м}$. Максимально допустимая температура топлива при авариях определяется температурой плавления оксида урана и составляет с некоторым запасом 2600°C . Однако в условиях нормальной эксплуатации максимально допустимая температура топлива определяется склонностью топлива к усиленному распуханию.

2.9. Определение перепадов давления и необходимой мощности насосов на прокачку

Для того чтобы определить мощность на прокачку теплоносителя через реактор, найде перепад давления в ТВС Гидравлическое сопротивление трения по формуле Дарси:

$$\Delta P_{\text{тр}} = \xi_{\text{тр}} \cdot \frac{H_{\text{а3}}}{d_r} \cdot \frac{w^2}{2} \rho_{\text{cp}} = 1.349 \cdot 10^{-2} \frac{3.500}{9.263 \cdot 10^{-3}} \cdot \frac{(5.629)^2}{2} \cdot 7.165 \cdot 10^2 = 5.785 \cdot 10^4 \text{ Па}$$

где

- w , средняя скорость теплоносителя:

$$w = \frac{G_{\text{peak}}}{\rho_{\text{cp}} \cdot S_{\text{прок}} \cdot N_{\text{TBC}}} = \frac{1.579 \cdot 10^4}{7.165 \cdot 10^2 \cdot 2.402 \cdot 10^{-02} \cdot 1.630 \cdot 10^2} = 5.629 \text{ м/с}$$
(15)

- $\rho_{\text{cp}} = 720 \text{ Па}$ — средняя плотность среды

Потеря напора на ускорение:

$$\Delta P_{\text{уск}} = \left(\frac{G_{\text{peak}}}{N_{\text{TBC}} \cdot S_{\text{нпox}}} \right)^2 \cdot \left(\frac{1}{\rho_{\text{вых}}} - \frac{1}{\rho_{\text{вх}}} \right) = \left(\frac{1.579 \cdot 10^4}{1.630 \cdot 10^2 \cdot 2.402 \cdot 10^{-02}} \right)^2 \cdot \left(\frac{1}{6.808 \cdot 10^2} - \frac{1}{7.521 \cdot 10^2} \right) = 2.265 \cdot 10^3 \text{ Па}$$
(16)

, где $\rho_{\text{вых}} = 680.8 \frac{\text{кг}}{\text{м}^2}$, $\rho_{\text{вх}} = 752.1 \frac{\text{кг}}{\text{м}^2}$.

Нивелирный напор:

$$\Delta P_{\text{нив}} = \rho_{\text{cp}} \cdot g \cdot H_{\text{а3}} = 7.165 \cdot 10^2 \cdot 9.807 \cdot 3.500 = 2.459 \cdot 10^4 \text{ Па}$$

Местное сопротивление:

$$\Delta P_{\text{мест}} = \frac{\left(\frac{1.579 \cdot 10^4}{163 \cdot 2.402 \cdot 10^{-02}} \right)^2}{2} \cdot \left(\frac{2.6}{7.521 \cdot 10^2} + \frac{13 \cdot 0.45}{7.165 \cdot 10^2} + \frac{0.26}{6.808 \cdot 10^2} \right) = 9.761 \cdot 10^4 \text{ Па}$$

где $\xi_{\text{вх}} = 2.6$ — коэффициент сопротивления на входе в кассету; $\xi_{\text{вых}} = 0.26$ — коэффициент сопротивления на выходе из кассеты, $\xi_{\text{реш}} = 0.45$ — коэффициент сопротивления при проходе через дистанцирующую решетку Общее сопротивление каналов:

$$\Delta P = \Delta P_{\text{тр}} + \Delta P_{\text{уск}} + \Delta P_{\text{нив}} + \Delta P_{\text{мест}} = 1.823 \cdot 10^5 \text{ Па}$$

Мощность, необходимая для прокачки теплоносителя через весь реактор:

$$N_{\text{пр}} = N_{\text{TBC}} \frac{\Delta P \cdot G_{\text{TBC}}}{\eta_{\text{нас}} \cdot \rho_{\text{вх}}}$$

, где $\eta_{\text{нас}} = 0.8$ — КПД насоса

$$N_{\text{пр}} = 163 \cdot \frac{1.823 \cdot 10^5 \cdot 9.685 \cdot 10^1}{0.8 \cdot 7.521 \cdot 10^2} = 4.783 \cdot 10^6 \text{ Вт}$$

КПД реактора с учетом потерь на прокачку теплоносителя:

$$\eta' = \frac{Q_{\text{эл}} - N_{\text{пр}}}{Q_{\text{теп}}} = \frac{1.000 \cdot 10^9 - 4.783 \cdot 10^6}{2.904 \cdot 10^9} = 3.427 \cdot 10^{-01}$$

2.10. Выводы из теплофизического расчета

По итогам теплогидравлического расчета были определены основные термодинамические и теплогидравлические параметры РУ ВВЭР-1000. Были выполнены следующие поставленные задачи:

1. Произведен выбор турбины и определён её КПД равный 0.342 с учетом мощности, необходимой на прокачку теплоносителя.
2. Были найдены зависимости температуры оболочки и теплоносителя от высоты АЗ, было выяснено, что поверхностного кипения не наблюдается, и максимальная температура оболочки твэла 341.6°C не превышает предельно допустимую.
3. Определена зависимость температуры топлива от высоты АЗ, максимальная температура топлива 1464°C не превышает предельное значение 1900°C .

3. Нейтронно-физический расчет

3.1. Постановка задачи

В рамках данного этапа работы будет выполнены следующие задачи:

1. Ячеичный расчет для определения характеристик ТВС в приближении бесконечной решетки

Расчет ячеек без выгорания

Построение модели полиячеек и их расчет без выгорания

Расчет длительности цикла и выгорания при частичных перегрузках

2. Расчет энерговыделения и коэффициента неравномерности активной зоны в приближении гомогенизированных ячеек

3.2. Описание инструмента ячеичного расчета

Для расчета свойств ТВС использовались возможности программного комплекса GETERA-93.

Данная программа разрабатывалась для группового расчета полей нейтронов на основе метода вероятностей первых столкновений (ВПС) полей нейтронов в ячейках реакторов, содержащих элементы с различной геометрией.

3.3. Модель ячейки

Для проведения расчетов определим исходные характеристики ТВС РУ-ВВЭР-1000

Таблица 3.1: Исходные данные для ТВС проектируемого РУ ВВЭР-1000

Характеристика	Значение
Форма ТВС	Шестигранная
Количество твэлов в ТВС	317
Топливо	UO_2
Обогащение топлива, %	4.7
Плотность топлива, г/см ³	9.015
Количество циклов перегрузки топлива	3
Состав оболочки	99%Zr + 1%Nb
Замедлитель	H_2O

3.4. Расчет ячеек без выгорания

Для расчета использовалась модель одномерной элементарной эквивалентной цилиндрической ячейки с радиусами 0.398, 0.455, 0.67 мм. Геометрия элементарной ячейки представлена на рисунке 3.1

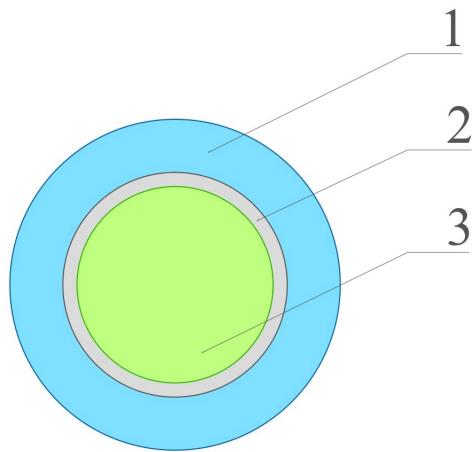


Рисунок 3.1. Геометрия элементарной топливной ячейки. 1 — замедлитель, 2 — оболочка, 3 — топливо

Рассчитаем необходимые концентрации элементов входящих в состав ячейки

Таблица 3.2: Концентрации элементов

Элемент	Концентрация
Топливо	
U^{235}	$9.4518 \cdot 10^{-4}$
U^{238}	$1.9165 \cdot 10^{-2}$
O	$4.02 \cdot 10^{-2}$
Оболочка	
Zr	$4.25047 \cdot 10^{-2}$
Nb	$5.55308 \cdot 10^{-4}$
Замедлитель	
H	$4.98456 \cdot 10^{-2}$
O	$2.49228 \cdot 10^{-2}$

Используя входные данные зададим расчетную ячейку с указанными в 3.2 составами и радиусами. Произведем расчет K_∞ бесконечной решетки твс заданной модели с помощью команды :FIER заданной во входном файле расчета GETERA-93. Результатующее значение:

$$K_\infty = 1.38$$

3.5. Расчет полиячеек без выгорания

Перед дальнейшими расчетами выгорания необходимо усложнить модель активной зоны, представив ее бесконечной решеткой полиячеек. Такой подход позволит учесть ячейки с различной степенью выгорания в активной зоне для дальнейшего расчета при использовании частицных перегрузок.

Разобьём ячейку на 3 фрагмента (в соответствии с заданным количеством циклов выгорания), для которых предполагается применимым одномерное приближение. Связи между фрагментами зададим с помощью следующей матрицы перетечек записанной в переменную ALOUT расчетного файла:

$$\begin{pmatrix} 0.0 & 0.5 & 0.5 \\ 0.5 & 0.0 & 0.5 \\ 0.5 & 0.5 & 0.0 \end{pmatrix}$$

Повторный расчет заданной поличяечки дает аналогичный результат расчету элементарный ячейки без выгорания, из чего можно сделать вывод что модель полиячейки построена верно.

3.6. Расчет длительности цикла и выгорания при частичных перегрузках

Используя полиячеочную модель из предыдущего этапа воспроизведем трехциклический процесс перегрузок топлива и подберем оптимальное время цикла выгорания при энерговыделении $q_v = 110$. Оптимальным будет считать такое время цикла, по прошествии которого $K_\infty = 1.03$, что эквивалентно $K_{\text{eff}} = 1.0$ для нашей модели.

Используя команду :CORR переопределим составы, добавив концентрации свежего топлива во все фрагменты полиячеек последовательно.

Оптимальное время цикла по результатам расчета:

$$T_{\text{цикла}} = 450 \text{ суток}$$

В таблице 3.3 представлены характеристики, полученные из расчета выгорания

Таблица 3.3: Концентрации элементов

Характеристика	Значение
K_{∞} в начале цикла	1.1667
Длина цикла, сут	450
Длина кампании, сут	1350
Выгорание, МВт · сут / кг	53.541
Годовой расход ТВС, 1 / год	42.2
Плутониевый вектор в конце кампании, %	
Pu^{38}	1.97
Pu^{39}	55.18
Pu^{40}	21.35
Pu^{41}	15.59
Pu^{42}	5.91
Содержание делящегося изотопа ($\text{Pu}^{39} + \text{Pu}^{41}$) в отработавшем топливе, кг/тонна топлива	14.87
Содержание делящегося изотопа (U^{235}) в отработавшем топливе, кг/тонна топлива	11.4
Загрузка делящихся нуклидов, кг/тонна топлива	47

4. Расчет биологической защиты

4.1. Постановка задачи

Необходимо рассчитать дозу облучения при стационарном режиме работы ЯЭУ ВВЭР-1000 за биологической защитой

4.2. Построение расчетной модели биологической защиты

Для формирования расчетной модели рассмотрим разомкнутую компоновку элементов и помещений ЯЭУ с РУ ВВЭР-1000. Такая компоновка предполагает разделения реакторного и машинного залов в разные здания, что позволяет локализовать возможную аварию и обеспечить большую безопасность.

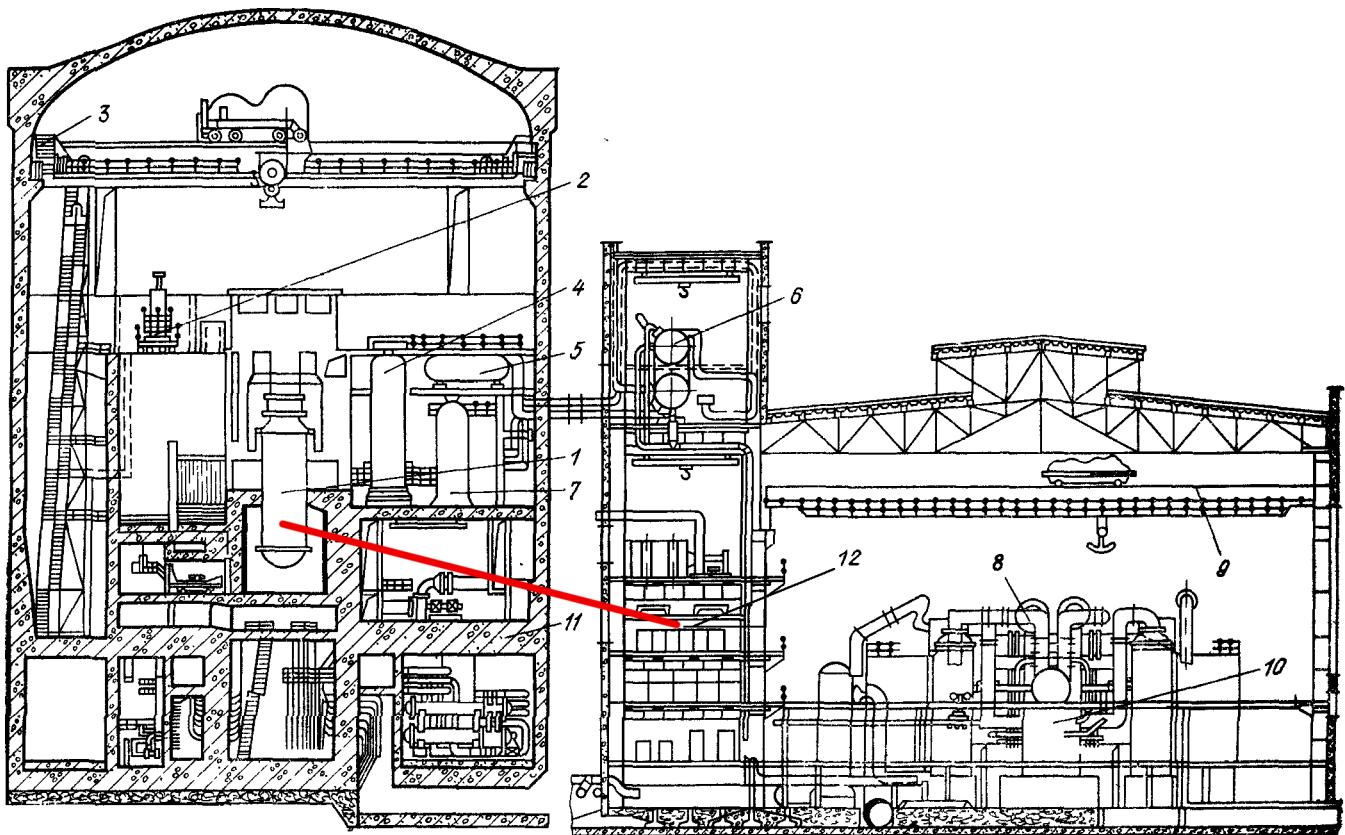


Рисунок 4.1. Общая компоновка энергоблока с РУ ВВЭР-1000 разомкнутой компоновки (Южно-Украинская АЭС) [2]:

- 1 — реактор; 2 — машина для перегрузки топлива; 3 — подъемный кран реакторного отделения; 4 — компенсатор давления, 5 — барботер; 6 — деаэратор; 7 — гидроемкость, 8 — турбогенератор; 9 — подъемный кран машинного зала; 10 — регенеративные подогреватели; 11 — защитная оболочка; 12 — блочный щит управления;

Элементы компоновки вокруг реактора Рассмотрим основные элементы защиты, внешние по отношению к ВВЭР-1000 в сборе. Корпус реактора устанавливается в *бетонную шахту* (рис 4.2), которая играет роль основной опоры и крепления реактора с учетом сейсмических нагрузок, а также биологической защиты от излучения со стороны АЗ. Между корпусом реактора и шахтой имеется кольцевой зазор, предназначенный для периодического контроля металла корпуса в связи с требованиями правил. Шахта разделена по высоте на два объема разделяльным сильфоном:

- Верхний, снабжен гидрозатвором и соединяется с бассейном выдержки. При перегрузке верхний объем шахты вместе с бассейном заливается водой.
- Нижний, условно разделяемый фермой опорной на шахту зоны патрубков и шахту цилиндрической части корпуса. Соединяется проемом, снабженным герметичной дверью, с помещением для машины осмотра корпуса.

В помещении зоны патрубков биологическая защита выполнена из металлических коробов, заполненных специальным составом, в который входят серпентинитовая галя, кристаллический карбид бора, дробь чугунная литая. В районе активной зоны применяется «сухая» защита, которая представляет из себя слой серпентинитового бетона толщиной 720 мм и высотой 4,7 м, облицованного металлической оболочкой. Такой бетон обладает высокой радиационной стойкостью, что позволяет удовлетворить требования по нейтронной защите. [1]

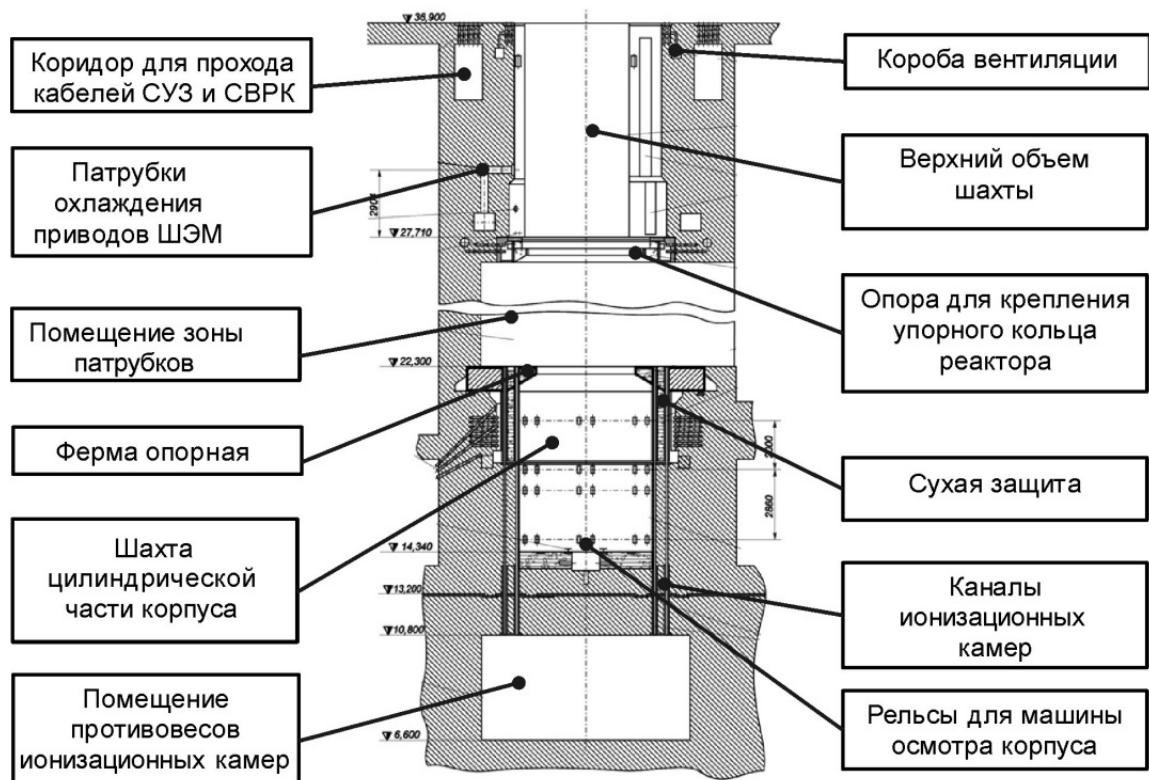


Рисунок 4.2. Бетонная шахта реактора

Все оборудование первого контура заключено в цилиндрическую оболочку, в верхней части которой расположен грузоподъемный поворотный кран. Между реакторным и машинным залами располагается этажерка электротехнических устройств, где размещены также деаэраторы и различные лаборатории.

Корпус и внутрикорпусные элементы компоновки Корпус представляет собой вертикальный герметичный сосуд цилиндрической формы с эллиптическими днищем и крышкой с наружным диаметром 4535 мм, высотой 10.897 м и толщиной 192 мм в цилиндрической части и 210 мм в районе патрубков [1]. В качестве основного материала используется сталь сталь 15Х2НМФА. Вся внутренняя поверхность корпуса покрыта антикоррозионной наплавкой из нержавеющей стали толщиной не менее 8 мм. В местах соприкосновения корпуса с крышкой, шахтой, уплотнительными прокладками, в местах приварки кронштейнов, деталей крепления трубок КИП, на поверхности разделительного кольца выполнена наплавка толщиной не менее 15 мм. Внутрь реактора также устанавливается шахта, которая представляет собой цилиндрическую обечайку с фланцем и эллиптическим днищем, в котором закреплены 163 опорные трубы (стаканы) с шагом 236 мм, верхние части которых образуют опорную плиту для установки и дистанционирования кассет активной зоны. Материал шахты – сталь 08Х18Н10Т толщиной 55 мм.

Устройство твэла Твэл ядерного реактора ВВЭР-1000 представляет собой трубку, заполненную таблетками из двуокиси урана UO_2 и герметично уплотненную концевыми деталями на сварке. Трубка твэла изготовлена из циркония, легированного 1 % ниобия. Наружный диаметр трубы твэла 9.1 ± 0.05 мм, ее толщина 0.65 ± 0.03 мм, а внутренний диаметр 7.72 ± 0.08 мм. В эту трубку с зазором $0.19\text{--}0.32$ мм на диаметр помещены таблетки двуокиси урана высотой (длиной) 20 мм и диаметром 7.57 ± 0.04 мм. В середине этих таблеток имеются отверстия диаметром 1.5 мм, а края таблеток скруглены фасками. Общая длина столба этих таблеток в твэле составляет 3530 мм. Все размеры указаны для холодного состояния. Длина трубы твэла составляет 3800 мм, поэтому положение столба топливных таблеток в твэле зафиксировано разрезными втулками из нержавеющей стали и пружиной, не препятствующими тепловым перемещениям. Вид твэла приведён на рис. 4.3 [3]

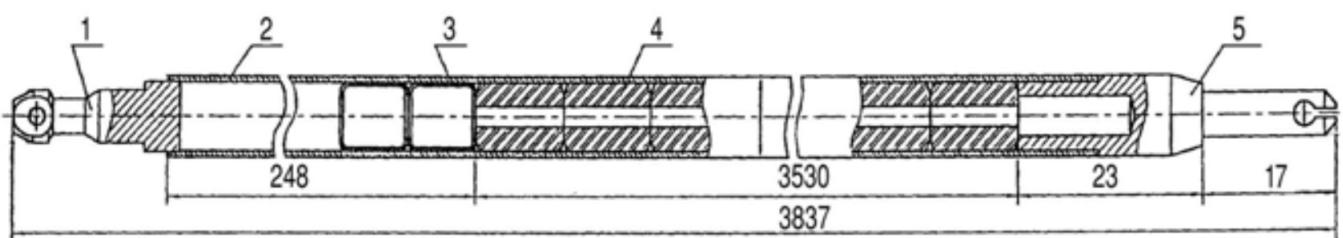


Рисунок 4.3. Тепловыделяющий элемент: 1 – заглушка верхняя; 2 – оболочка; 3 – фиксатор; 4 – таблетка; 5 – заглушка нижняя

Преимущество циркония заключается в удачном сочетании ядерных и физических характеристик с механическими и коррозионными свойствами. Цирконий коррозионно стоек в большинстве сред, применяемых в качестве теплоносителей ядерных реакторов, и достаточно технологичен.

Естественная радиоактивность одной свежей ТВС составляет $1.8 \cdot 10^{10}$ Бк., гамма- излучение на поверхности около 0.2 бэр/ч.

Построение одномерной модели В качестве помещения постоянного пребывания персонала рассматривается блочный щит управления, расположенный в этажерке электроустройств (цифра 12 на рис. 2.5). Также в этажерке электроустройств размещаются распределительные устройства сетей электропитания двигателей электростанции, аккумуляторные батареи, трансформаторы и т. д. Для построения расчетной модели был определен ряд значимых элементов конструкции реакторной установки с точки зрения нейтронной защиты. От активной зоны рассматриваемое помещение отделено внутрикорпусными элементами, такими как оболочка твэла, внутрикорпусная шахта; корпусом, бетонной внешней шахтой, внешней бетонной оболочкой реактора и бетонной стеной машинного зала. Суммарный слой бетона складывается из 3 м основания гермо-

оболочки, 0.72 м сухой защиты шахты, 1.5 м шахты и 0.5 м стены машинного зала перед этажеркой. Основная доля нейтронного излучения в реакторе приходится на нейтроны теплового спектра. Для таких энергий хорошими поглотителями являются кадмий, графит, бетон. Присутствующее гамма-излучение для своего эффективного поглощения требует свинец и подобные высокоплотные материалы. Таким образом были выбран слои биологической защиты, представленные в таблице 4.1:

Таблица 4.1: Слои биологической защиты

Название	Материал	Размер, см	Плотность, г/см ³
Внутрикорпусная шахта	сталь 08Х18Н10Т	5.5	7.9
Теплоноситель	H ₂ O	26.3	0.71
Корпус	сталь 15Х2НМФА	19.25	7.8
Шахта + гермооболочка + стена	бетон	572	2.35

4.3. Расчет дозы нейтронов из активной зоны реактора

Таблица 4.2: Основные параметры для расчета

Параметр	Значение
Тепловая мощность реактора, МВт $W_{\text{теп}}$	$2.904 \cdot 10^3$
Средняя энергия, выделяющаяся в одной реакции деления, МэВ E_f	200
Средняя энергия нейтронов спектра деления, МэВ $E_{n,f}$	2
Среднее число нейтронов деления на середину кампани, ν_f	2.42
Коэффициент размножения K_∞	1.03
Доля нейтронов спектра деления в спектре утечки γ	0.5
Среднее число гамма-квантов деления на середину кампании	7.51
Высота активной зоны $H_{\text{аз}}$, м	3.5
Радиус активной зоны $R_{\text{аз}}$, м	1.58

Число реакций деления в реакторе в единицу времени:

$$N_f = \frac{W_{\text{теп}}}{E_f} \quad (17)$$

$$N_f = \frac{2.90 \cdot 10^9}{2.00 \cdot 10^2 \cdot 1.60 \cdot 10^{-13}} = 9.06 \cdot 10^{19} \frac{\text{дел}}{\text{с}}$$

Число нейтронов, образующихся в реакторе в единицу времени:

$$N_n = N_f \cdot \nu_f \quad (18)$$

$$N_n = 9.06 \cdot 10^{19} \cdot 2.42 = 2.19 \cdot 10^{20}$$

Площадь полной поверхности активной зоны

$$S_{\text{пов}} = S_{\text{бок}} + 2S_{\text{топ}} \quad (19)$$

где

- $S_{\text{бок}} = H_{\text{аз}} 2\pi R_{\text{аз}}$
- $S_{\text{топ}} = \pi R_{\text{аз}}^2$

$$S_{\text{пов}} = 3.50 \cdot 2 \cdot \pi \cdot 1.58 + 2 \cdot \pi \cdot (1.58)^2 = 5.04 \cdot 10^1 \text{ м}^2$$

Поток нейтронов утечки из активной зоны:

$$\Phi = \frac{N_n(K_\infty - 1)}{S_{\text{пов}}} \quad (20)$$

$$\Phi = \frac{2.19 \cdot 10^{20}(1.03 - 1)}{5.04 \cdot 10^1} = 1.30 \cdot 10^{17} \frac{\text{нейtron}}{\text{с} \cdot \text{м}^2}$$

Поток нейтронов спектра деления в утечке из активной зоны:

$$\Phi_f = \Phi \cdot \gamma \quad (21)$$

$$\Phi_f = 1.30 \cdot 10^{17} \cdot 5.00 \cdot 10^{-01} = 6.52 \cdot 10^{16} \frac{\text{нейtron}}{\text{с} \cdot \text{м}^2}$$

Мощность эквивалентной дозы нейтронов перед защитой

$$D_{0n} = \Phi_f \cdot E_{nf} \cdot \overline{\mu_{\text{ЭН}}} \cdot K \quad (22)$$

где

- $\overline{\mu_{\text{ЭН}}} = \frac{1 \text{ м}^2}{100 \text{ кг}}$ — массовый коэффициент поглощения энергии в биологической ткани, принимается равным отношению площади человека к его массе
- $K = 10 \frac{3\text{В}}{\text{Гр}}$ — коэффициент качества нейтронов спектра деления

$$D_{0n} = 6.52 \cdot 10^{16} \cdot 2.00 \cdot 1.60 \cdot 10^{-13} \cdot 1.00 \cdot 10^{-02} \cdot 1.00 \cdot 10^1 = 2.09 \cdot 10^3 \frac{3\text{В}}{\text{с}}$$

Результаты расчетов дозы нейтронов из активной зоны представлены в таблице 4.3

Таблица 4.3: Результаты расчета дозы нейтронов

Параметр	Значение
$N_f, \frac{\text{дел}}{\text{с}}$	$9.06 \cdot 10^{19}$
$N_n, \frac{\text{нейtron}}{\text{с}}$	$2.19 \cdot 10^{20}$
$S_{\text{пов}}, \text{м}^2$	50.4
$\Phi, \frac{\text{нейtron}}{\text{м}^2 \cdot \text{с}}$	$1.3 \cdot 10^{17}$
$\Phi_f, \frac{\text{нейtron}}{\text{м}^2 \cdot \text{с}}$	$6.52 \cdot 10^{16}$
$D_{0n}, \frac{\text{ЗВ}}{\text{с}}$	$2.09 \cdot 10^3$

4.4. Расчет дозы нейтронов за защитой или минимального размера слоя биологической защиты для нейтронов

Для расчета дозы нейтронов за защитой используется модель сечения выведения многослойной системы.

Сечение выведение для многослойной системы:

$$D = D_0 \exp \left(- \sum_i \Sigma_{\text{rem}}^i \cdot d_i \right) \quad (23)$$

Для текущей модели раскрывается как:

$$D = D_0 \exp \left(- \Sigma_{\text{rem}}^{\text{H}_2\text{O}} \cdot d_{\text{H}_2\text{O}} - \Sigma_{\text{rem}}^{\text{ст}} \cdot d_{\text{ст}} - \Sigma_{\text{rem}}^{\text{ж/б}} \cdot d_{\text{ж/б}} \right) \quad (24)$$

где $\Sigma_{\text{rem}}^{\text{H}_2\text{O}}$ — сечение выведения слоя воды, $\Sigma_{\text{rem}}^{\text{ст}}$ — сечение выведения слоя стали, $\Sigma_{\text{rem}}^{\text{ж/б}}$ — сечение выведения слоя бетона, $d_{\text{H}_2\text{O}}, d_{\text{ст}}, d_{\text{ж/б}}$ — толщины слоев воды, стали и бетона

Таблица 4.4: Значения сечений выведений защиты и толщины различных слоев [3]

Слой защиты	$d, \text{см}$	$\rho, \frac{\Gamma}{\text{см}^3}$	$\Sigma_{\text{rem}}, \text{см}^{-1}$
Вода	26.3	0.71	0.069
Сталь	24.75	7.9	0.166
Бетон	572	2.35	0.08

$$D_n = 2.09 \cdot 10^3 \exp(-6.90 \cdot 10^{-02} \cdot 2.63 \cdot 10^1 - 1.66 \cdot 10^{-01} \cdot 2.48 \cdot 10^1 - 8.00 \cdot 10^{-02} \cdot 5.7)$$

Для учета 20% погрешности по дозе модели сечения выведения необходимо использовать поправочный коэффициент 1.2. Итоговая доза с учетом погрешности в Зв / нед:

$$D_{n,\text{нед}} = 1.2 \cdot 7 \cdot 24 \cdot 60 \cdot 60 \cdot 7.490 \cdot 10^{-20} = 5.436 \cdot 10^{-14} \frac{\text{Зв}}{\text{нед}}$$

4.5. Расчет дозы гамма-квантов из активной зоны

Для расчета гамма-квантов перед защитой применен приближенный алгоритм. Его идея – оценить поток гамма-квантов деления из активной зоны реактора в одномерной геометрии и внести поправку на утечку гамма-квантов от других их источников.

Число гамма-квантов, образующихся в реакторе в единицу времени:

$$I = N_f \cdot \nu_\gamma \cdot N_\gamma \quad (25)$$

где N_γ — доля гамма-квантов определенной энергии в реакции деления, для $E=3 \text{ МэВ}$ $N_{\gamma,3\text{МэВ}} = 0.2$, для $E=5 \text{ МэВ}$ $N_{\gamma,5\text{МэВ}} = 0.15$. Тогда число гамма-квантов в единицу времени для двух энергий:

$$\begin{aligned} I_{3 \text{ МэВ}} &= 9.064 \cdot 10^{19} \cdot 2.000 \cdot 10^{-01} \cdot 7.510 = 1.361 \cdot 10^{20} \frac{\text{КВ}}{\text{с}} \\ I_{5 \text{ МэВ}} &= 9.064 \cdot 10^{19} \cdot 1.500 \cdot 10^{-01} \cdot 7.510 = 1.021 \cdot 10^{20} \frac{\text{КВ}}{\text{с}} \end{aligned}$$

Рассмотрим перенос нерассеянных гамма-квантов в однородной пластине с внешним источником, перпендикулярным границам пластины. При этом потребуем выполнения следующих условий:

1. толщина пластины равна L – средней ходе активной зоны $L = \frac{4V_{az}}{S_{нов}}$, где V_{az} – объем активной зоны
2. линейный коэффициент ослабления пластины μ_γ вычисляется через коэффициенты ослабления элементарной ячейки реактора

$$\mu_\gamma = \mu_U \varepsilon_U + \mu_{об} \varepsilon_{об} + \mu_{т/н} \varepsilon_{т/н} + \mu_{зам} \varepsilon_{зам} \quad (26)$$

где ε_i – объемные доли топлива, конструкционных материалов, теплоносителя и замедлителя в элементарной ячейке.

Таблица 4.5: Объемные доли материалов

Материал	Объемная доля ε_i
Топливо	0.166
Оболочка (Zr)	0.071
теплоноситель/замедлитель (вода)	0.733

Таблица 4.6: Линейные коэффициенты ослабления μ для гамма-квантов с энергией 3 и 5 МэВ

Материал	$\mu_3, \text{см}^{-1}$	$\mu_5, \text{см}^{-1}$
Топливо	0.81	0.83
Оболочка (Zr)	0.237	0.221
теплоноситель/замедлитель (вода)	0.028	0.021

Таким образом полный линейный коэффициент ослабления для энергий E=3 МэВ, 5 Мэв:

$$\begin{aligned}\mu_{\gamma,3 \text{ Мэв}} &= 1.66 \cdot 10^{-1} \cdot 8.10 \cdot 10^{-1} + 7.10 \cdot 10^{-2} \cdot 2.37 \cdot 10^{-1} + 7.33 \cdot 10^{-1} \cdot 2.80 \cdot 10^{-2} \\ &= 1.72 \cdot 10^{-1} \text{ см}^{-1}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}\mu_{\gamma,5 \text{ Мэв}} &= 1.66 \cdot 10^{-1} \cdot 8.30 \cdot 10^{-1} + 7.10 \cdot 10^{-2} \cdot 2.21 \cdot 10^{-1} + 7.33 \cdot 10^{-1} \cdot 2.10 \cdot 10^{-2} \\ &= 1.69 \cdot 10^{-1} \text{ см}^{-1}\end{aligned}$$

Объем активной зоны:

$$V_{\text{а3}} = \pi R_{\text{а3}}^2 H_{\text{а3}} = \pi \cdot 1.58^2 \cdot 3.5^2 = 27.45 \text{ м}^3$$

Толщина пластины:

$$L = \frac{4 \cdot 27.45}{5.04 \cdot 10^1} = 2.18 \text{ м} = 217.7 \text{ см}$$

Источник гамма-квантов, равномерно распределенный по объему пластины:

$$Q = \frac{I}{L} \quad (27)$$

$$Q_{3 \text{ МэВ}} = \frac{1.361 \cdot 10^{20}}{2.177 \cdot 10^2} = 6.253 \cdot 10^{17} \frac{\text{кв}}{\text{с} \cdot \text{см}}$$

$$Q_{5 \text{ МэВ}} = \frac{1.021 \cdot 10^{20}}{2.177 \cdot 10^2} = 4.690 \cdot 10^{17} \frac{\text{кв}}{\text{с} \cdot \text{см}}$$

Число нерассеянных гамма-квантов через поверхность пластины

$$N = \frac{Q}{\mu_\gamma} (1 - \exp(-\mu_\gamma L)) \quad (28)$$

$$N_{3 \text{ МэВ}} = \frac{6.25 \cdot 10^{17}}{1.72 \cdot 10^{-1}} \cdot (1 - \exp(-1.72 \cdot 10^{-1} \cdot 2.18 \cdot 10^2)) = 3.64 \cdot 10^{18} \frac{\text{кв}}{\text{с}}$$

$$N_{5 \text{ МэВ}} = \frac{4.69 \cdot 10^{17}}{1.69 \cdot 10^{-1}} \cdot (1 - \exp(-1.69 \cdot 10^{-1} \cdot 2.18 \cdot 10^2)) = 2.78 \cdot 10^{18} \frac{\text{кв}}{\text{с}}$$

Поток нерассеянных гамма-квантов деления из активной зоны:

$$\Phi_\gamma = \frac{N}{S_{\text{пов}}} \quad (29)$$

$$\Phi_{\gamma,3 \text{ МэВ}} = \frac{3.64 \cdot 10^{18}}{5.04 \cdot 10^5} = 7.22 \cdot 10^{12} \frac{\text{кв}}{\text{см}^2 \cdot \text{с}}$$

$$\Phi_{\gamma,5 \text{ МэВ}} = \frac{2.78 \cdot 10^{18}}{5.04 \cdot 10^5} = 5.51 \cdot 10^{12} \frac{\text{кв}}{\text{см}^2 \cdot \text{с}}$$

Полный поток гамма-квантов из активной зоны с учетом поправочного коэффициента $\xi = 2$:

$$\Phi_\gamma^{\text{full}} = \Phi_\gamma \xi \quad (30)$$

$$\Phi_{\gamma,3 \text{ МэВ}}^{\text{full}} = 7.22 \cdot 10^{12} \cdot 2 = 1.44 \cdot 10^{13} \frac{\text{кв}}{\text{см}^2 \cdot \text{с}}$$

$$\Phi_{\gamma,5 \text{ МэВ}}^{\text{full}} = 5.51 \cdot 10^{12} \cdot 2 = 1.10 \cdot 10^{13} \frac{\text{кв}}{\text{см}^2 \cdot \text{с}}$$

Мощность эквивалентной дозы гамма-квантов перед защитой

$$D_{0\gamma} = \Phi_\gamma^{\text{full}} \cdot E \cdot \overline{\mu_{\text{ЭН}}} \cdot K \quad (31)$$

$$D_{0\gamma,3 \text{ МэВ}} = 1.44 \cdot 10^{13} \cdot 3 \cdot 1.60 \cdot 10^{-13} \cdot 100 \cdot 1 = 6.94 \cdot 10^2 \frac{\text{зв}}{\text{с}}$$

$$D_{0\gamma,5 \text{ МэВ}} = 1.10 \cdot 10^{13} \cdot 5 \cdot 1.60 \cdot 10^{-13} \cdot 100 \cdot 1 = 8.82 \cdot 10^2 \frac{\text{зв}}{\text{с}}$$

Результат расчета дозы гамма квантов из активной зоны для энергий 3, 5 МэВ представлены в таблицах 4.7, 4.8 соответственно.

Таблица 4.7: Результаты расчета дозы гамма-квантов энергии 3 МэВ

Параметр	Значение
I_3 , кв	$1.36 \cdot 10^{20}$
L , см	217.7
Q_3 , кв / (см · с)	$6.25 \cdot 10^{17}$
$\Phi_\gamma 3$, $\frac{\text{кв}}{\text{см}^2 \cdot \text{с}}$	$7.22 \cdot 10^{12}$
N_3 , кв / с	$3.64 \cdot 10^{18}$
$D_{0\gamma 3}$, Зв / с	694

Таблица 4.8: Результаты расчета дозы гамма-квантов энергии 5 МэВ

Параметр	Значение
I_5 , кв	$1.02 \cdot 10^{20}$
L , см	217.7
Q_5 , кв / (см · с)	$4.69 \cdot 10^{17}$
$\Phi_\gamma 5$, $\frac{\text{кв}}{\text{см}^2 \cdot \text{с}}$	$5.51 \cdot 10^{12}$
N_5 , кв / с	$2.78 \cdot 10^{18}$
$D_{0\gamma 5}$, Зв / с	882

4.6. Расчет дозы гамма-квантов за защитой или минимального размера слоя биологической защиты для гамма-квантов

Для расчета дозы гамма-квантов за защитой или минимального размера слоя биологической защиты для гамма-квантов применена модель дозовых факторов накоплений. Эквивалентная дозы нерассеянных гамма-квантов:

$$D_\gamma = D_{0\gamma} \exp \left(- \sum_i \mu_{\gamma i} d_i \right) \quad (32)$$

где $\mu_{\gamma i}$ — линейный коэффициент ослабления i -го слоя, d_i — толщина i -го слоя

Таблица 4.9: Линейные коэффициенты ослабления μ для гамма-квантов с энергией 3 и 5 МэВ за активной зоной

Материал	$\mu_3, \text{см}^{-1}$	$\mu_5, \text{см}^{-1}$
Сталь	0.3	0.25
Бетон	0.08	0.07
Вода	0.028	0.021

$$D_{\gamma, \text{нерас}, 3 \text{ МэВ}} = 6.94 \cdot 10^2 \cdot \exp(-3.00 \cdot 10^{-1} \cdot 2.48 \cdot 10^1 - 8.00 \cdot 10^{-2} \cdot 5.72 \cdot 10^2 - 2.80 \cdot 10^{-2} \cdot 2.63 \cdot 10^1) = 2.65 \cdot 10^{-21} \frac{\text{Зв}}{\text{с}}$$

$$D_{\gamma, \text{нерас}, 5 \text{ МэВ}} = 8.82 \cdot 10^2 \cdot \exp(-2.50 \cdot 10^{-1} \cdot 2.48 \cdot 10^1 - 7.00 \cdot 10^{-2} \cdot 5.72 \cdot 10^2 - 2.10 \cdot 10^{-2} \cdot 2.63 \cdot 10^1) = 4.26 \cdot 10^{-18} \frac{\text{Зв}}{\text{с}}$$

Дозовый фактор, равный отношению эквивалентной дозы гамма-излучения для квантов всех энергий к эквивалентной дозе излучения нерасеянных гамма-квантов от одного источника

$$B_D = \frac{D_{\text{нерас}} - D_{\text{pac}}}{D_{\text{нерас}}} = 1 + \frac{D_{\text{pac}}}{D_{\text{нерас}}} \quad (33)$$

Тогда полная доза гамма-квантов за защитой:

$$D_{\text{полн}} = B_D \cdot D_{\text{нерас}} \quad (34)$$

Для нахождения фактора накоплени гомогенной среды можно применить формулу Тейлора:

$$B(\mu d) = A_1 \exp(-\alpha_1 \mu d) + (1 - A_1) \exp(-\alpha_2 \mu d) \quad (35)$$

По формуле Д.Л. Бродлера:

$$B_{\text{рет}} = B_N \left(\sum_i^N \mu_i d_i \right) + \sum_{n=1}^{N-1} \left[B_n \left(\sum_i^n \mu_i d_i \right) - B_{n+1} \left(\sum_i^n \mu_i d_i 3 \right) \right] \quad (36)$$

где $B_j (\sum_i^n \mu_i d_i)$ — фактор накопления, вычисляемые по формуле Тейлора. Тогда:

$$B_{\text{рет 3 МэВ}} = 92.3$$

$$B_{\text{рет 5 МэВ}} = 34.7$$

Полная доза гамма-квантов за защитой:

$$D_{\gamma \text{ 3 МэВ}} = 92.3 \cdot 2.65 \cdot 10^{-21} = 2.45 \cdot 10^{-19} \frac{\text{Зв}}{\text{с}}$$
$$D_{\gamma \text{ 5 МэВ}} = 34.7 \cdot 4.26 \cdot 10^{-18} = 1.48 \cdot 10^{-16} \frac{\text{Зв}}{\text{с}}$$

Мощность эквивалентной дозы, создаваемой гамма-квантами всех энергий за защитой в Зв / нед:

$$D_{\gamma} = 7 \cdot 24 \cdot 60 \cdot 60 \cdot (D_{\gamma \text{ 3 МэВ}} + D_{\gamma \text{ 5 МэВ}}) = 8.95 \cdot 10^{-11} \frac{\text{Зв}}{\text{нед}}$$

Суммарная мощность, созданная за защитой нейтронами и гамма-квантами с учетом погрешности метода фактора накопления:

$$D = 1.15(D_n + D_{\gamma}) = 1.15 \cdot (5.44 \cdot 10^{-14} + 8.95 \cdot 10^{-11}) = 1.03 \cdot 10^{-10} \text{ Зв/нед}$$

4.7. Выводы из расчета биологической защиты

В работе проводился расчет биологической защиты, была проведена оценка мощностей эквивалентных доз нейтронов и гамма-квантов за защитой.

Оценка проводилась для нейтронных потоков методом сечения выведения для системы со слоями, а также для гамма-квантов с энергиями 3 и 5 МэВ методом дозовых факторов накопления.

По результату работы было получена суммарная мощность эквивалентной дозы нейтронов и гамма-квантов за защитой не превышает $1.03 \cdot 10^{-7} \frac{\text{мЗв}}{\text{нед}}$. Получившаяся доза сильно меньше предельной поглощенной дозы для персонала АЭС, которая составляет $0.4 \frac{\text{мЗв}}{\text{нед}}$, из чего можно сделать вывод, что рассматриваемое помещение БЩУ безопасно с точки зрения радиационной защиты

5. Исследование полей температур и теплогидравлических параметров при нестандартных режимах работы реактора

5.1. Постановка задачи

Необходимо провести анализ и расчет профиля энерговыделения в активной зоне а также основных теплогидравлических параметров, таких как температуры и давления теплоносителя, топлива, внешней и внутренней оболочки. В работе рассматриваются следующие режимы работы реактора:

- На номинальной мощности
- На повышенной мощности
- При отключении одного из четырёх ГЦН
- При отключении двух из четырёх ГЦН

5.2. Описание расчетного инструмента

Оценка энерговыделения и теплогидравлических параметров произведена с использованием программного кода «ТРЕТОН». Данный инструмент разработан для расчета теплогидродинамических процессов в активной зоне реакторов типа ВВЭР. В нем реализованы алгоритмы многоуровневого решения уравнений теплообмена и гидродинамики.

5.3. Расчет теплогидравлических характеристик при работе на номинальной мощности

Для первоначальной валидации программного кода и подбора входных данных для дальнейшего анализа рассматриваемых режимов, произведем анализ полей температур и теплогидравлических параметров для модели стационарного режима работы ВВЭР-1000 на номинальной мощности

Первым этапом необходимо определить распределение тепловыделения по всем расчетным элементам. Исходные расчетные элементы представляют собой 163 топливные ячейки ТВС. Для построения расчетной модели активная зона была разбита на 8 групп по радиусу от центра и на 30 зон по высоте, по которым были сгруппированы расчетные ячейки. Компоновка расчетных ячеек и разбиение по группам представлены на картограмме [5.1](#)

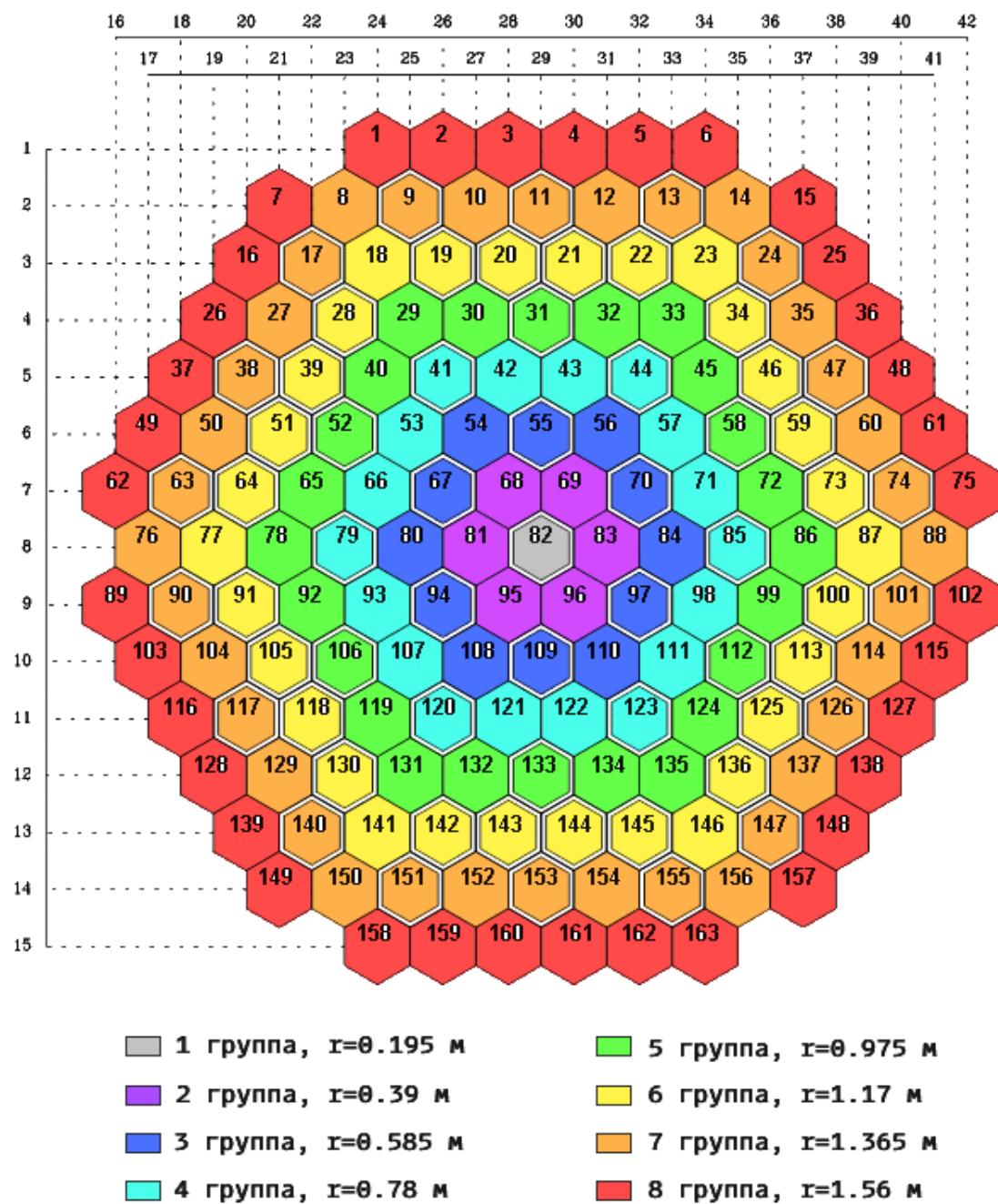


Рисунок 5.1. Картограмма ячеек моделируемой АЗ для расчетного кода «ТРЕТОН» и их разбиение на группы по радиусу

Для каждой зоны были рассчитаны тепловыделения, нормируя на соответствующие K_r^i, K_z^j , где $i = \overline{1, 8}$, $j = \overline{1, 30}$.

Распределение K_r по группам было подобрано ориентируясь на следующие зависимости:

$$K_r(r) \sim J_0\left(\frac{\xi_0 r}{R_{\text{эфф}}}\right) \approx -\alpha r^2 + \beta \quad (37)$$

, распределение коэффициента неравномерности по радиусу в приближении параболической функции

$$\sum_{i=1}^8 K_r^i N_i = N_{\text{TBC}} \pm 0.01 \quad (38)$$

, где N_i — количество ТВС в i -той группе по радиусу — условие нормировки распределения коэффициента неравномерности по радиусу. Коэффициент β параболической функции был подобран из условия, что в центре $K_r(r = 0)$ должна быть равна табличному значению K_r из 2.1, коэффициент α для удовлетворения соотношения 38. Полученные значения распределения коэффициента неравномерности по радиусу для каждой группы представлены в таблице 5.1.

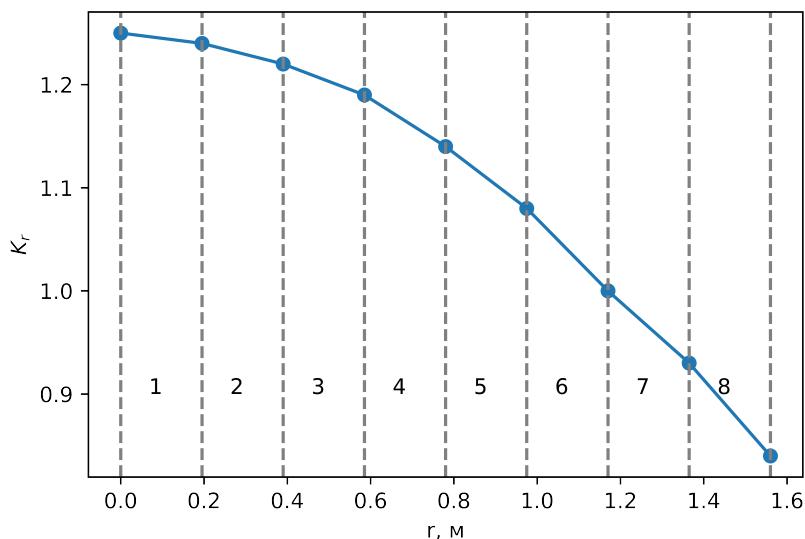


Рисунок 5.2. Распределение коэффициента неравномерности по радиусу для восьми групп ТВС

Таблица 5.1: Коэффициент неравномерности энерговыделения по радиусу для групп ТВС

Номер группы	Значение K_r^i
1	1.24
2	1.22
3	1.19
4	1.14
5	1.08
6	1.00
7	0.93
8	0.84

Распределение коэффициента неравномерности по высоте K_z определяется как:

$$K_z(z) = K_z \cos \left(\frac{\pi z}{H_{\text{эфф}}} \right) \quad (39)$$

где $z = -H_{\text{A3}}/2, H_{\text{A3}}/2$ м.

Распределение K_z по высоте представлено на рис 5.3

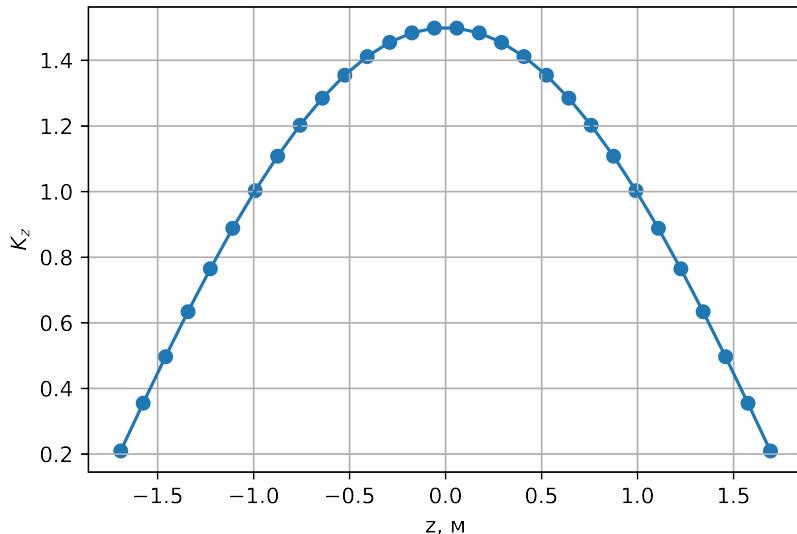


Рисунок 5.3. Распределение коэффициента неравномерности по высоте активной зоны

Из полученных распределений K_r , K_z было определено распределение теп-

ловыделения для всех групп расчетных элементов

$$Q(z, r) = K_z(z) K_r(r) \frac{Q_{\text{теп}}}{N_{\text{TBC}} \cdot 30} \quad (40)$$

$$= K_r(r) K_z \cos \left(\frac{\pi z}{H_{\text{эфф}}} \right) \frac{Q_{\text{теп}}}{N_{\text{TBC}} 30} \quad (41)$$

На основе соотношения 40 был сформирован входной файл q6.txt с тепло-выделением для всех расчетных элементов в соответствии с картограммой 5.1

Далее были проведены калибровочные расчеты для определения входных параметров файла tnehuso.ini, соответствующих проектируемой РУ. Основным критерием выбора параметров было соответствие вычисленному программой «ТРЕТОН» расходу полученному ранее в рамках теплофизического расчета.

Таким образом расчетным кодом было получено значение расхода $G_{\text{расч}} = (1.570 \pm 0.016) \cdot 10^4 \frac{\text{кг}}{\text{с}}$, что соответствует полученному ранее значению $G_{\text{peak}} = 1.579 \cdot 10^4 \frac{\text{кг}}{\text{с}}$ в пределах погрешности. Значения входных параметров файла tnethuso.ini, при которых достигнут такой расход приведены в таблице ??

Таблица 5.2: Входные параметры расчета при номинальном режиме работы

Параметр	Значение
Шаг твэлов, мм	12.75
Поперечный размер расчетной области, м	0.241
Продольный размер расчетной области, м	0.118
Кол-во твэлов в ТВС, шт	317
Расчетный дисбаланс	0.005
Входное давление, Па	15800000
Выходное давление, Па	15686938

На основе описанных входных параметров был произведен расчет с шагом по времени $dt = 0.0005$ для 100 итераций. По результату расчета были построены зависимости основных теплогидравлических параметров и сопоставлены со значениями, полученными в теплофизическому расчете.

По итогам расчета на основе результатов файла t_tepl.dat была построено распределение температуры теплоносителя по высоте активной зоны, усредненное по всем расчетным элементам. График распределения вместе с распределением теплоносителя по высоте, рассчитанном в рамках теплофизического расчета ?? представлен на рисунке 5.4.

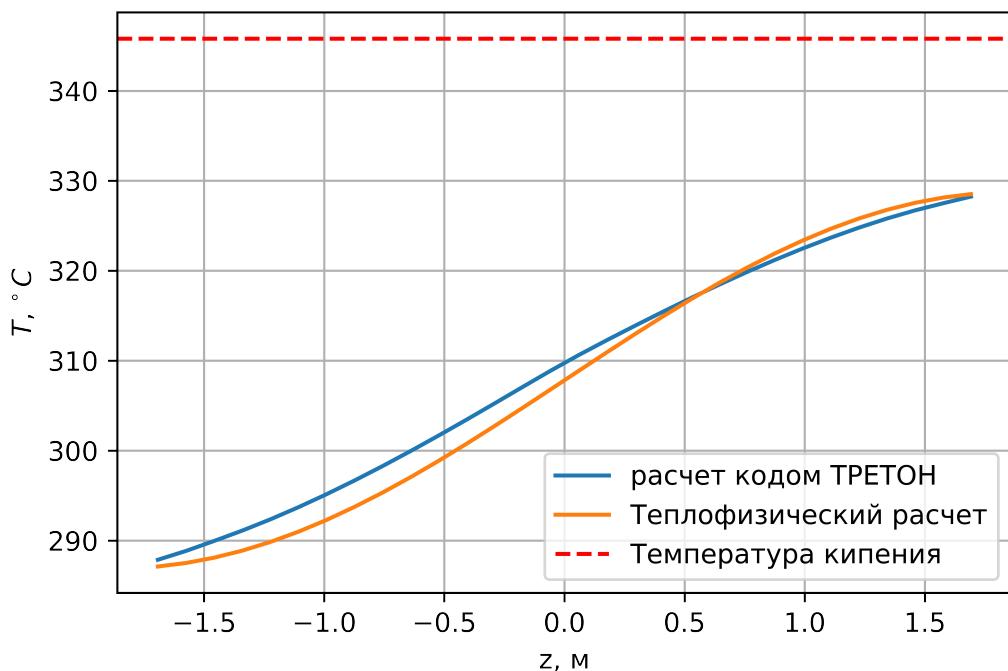


Рисунок 5.4. Распределение температуры теплоносителя по высоте

Из рис 5.4 видно, что отклонение максимального значения температуры на выходе из активной зоны полученного в рамках расчета программой ТРЕТОН от значения полученного теплофизическими расчетом составляет -0.08% . Среднеквадратичная ошибка составляет $\Delta T_{\text{теп}} = 1.8^{\circ}\text{C}$. Отсюда мы можем сделать вывод о соответствии полученных результатов ранее рассчитанным в рамках приемлемой погрешности.

Для номинального режима работы реактора были построены распределения температуры теплоносителя по высоте для каждой рассматриваемой групп и для кассеты, с максимальной температурой на выходе из активной зоны. Распределения представлены на рисунках 5.5, 5.6

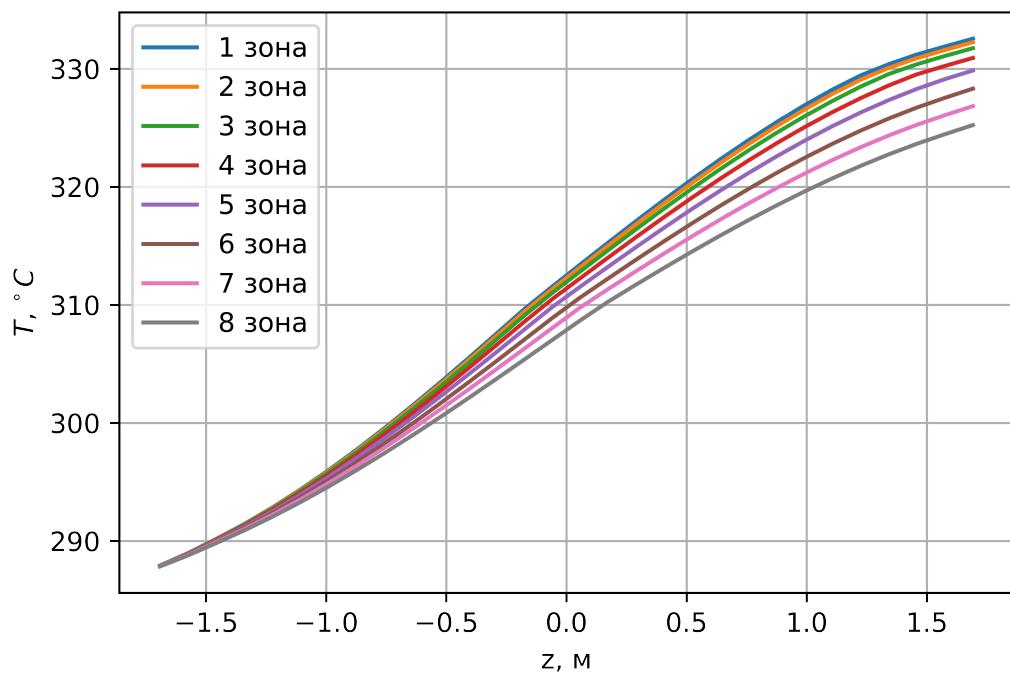


Рисунок 5.5. Распределение температуры теплоносителя по высоте для каждой зоны по радиусу

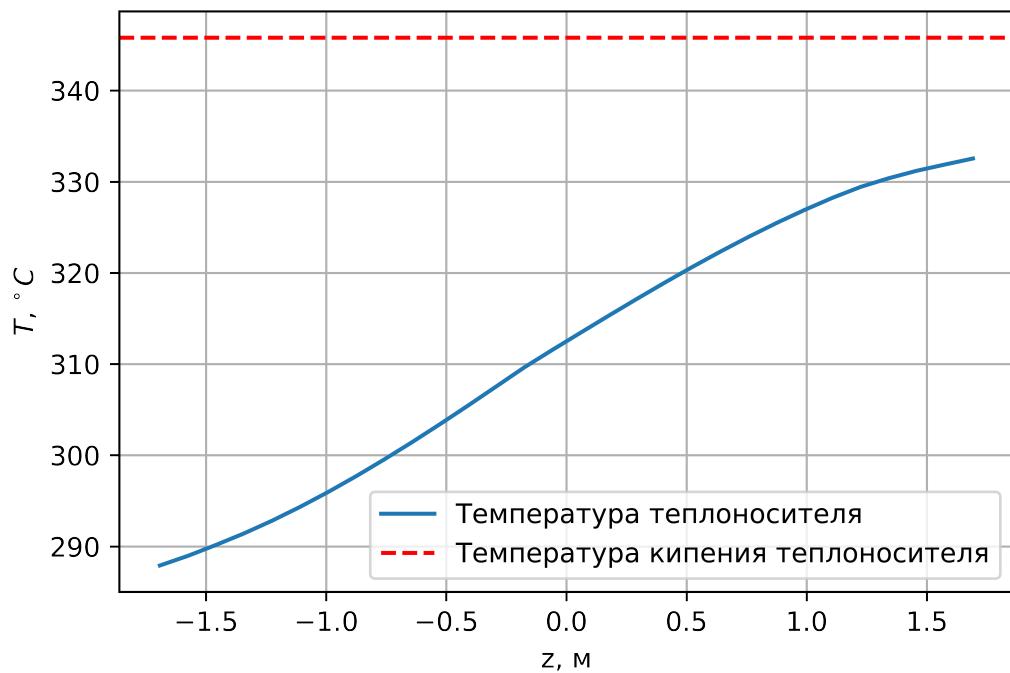


Рисунок 5.6. Распределение температуры теплоносителя по высоте для кассеты с максимальной температурой на выходе из АЗ

Из 5.6 видно, что максимальная температура теплоносителя $T_{\text{теплНом}}^{\max} = 332.5^{\circ}\text{C}$. При рассматриваемом давлении в активной зоне 15.8 МПа температура кипения теплоносителя составляет 346.5°C , отсюда следует что запас до кипения составляет 13.65°C

Для топлива были получены распределения температуры топлива по высоте активной зоны для ячейки с максимальной температурой топлива в центре АЗ и распределение температуры топлива по высоте АЗ для всех групп по радиусу. Зависимости представлены на рисунках 5.7, 5.8

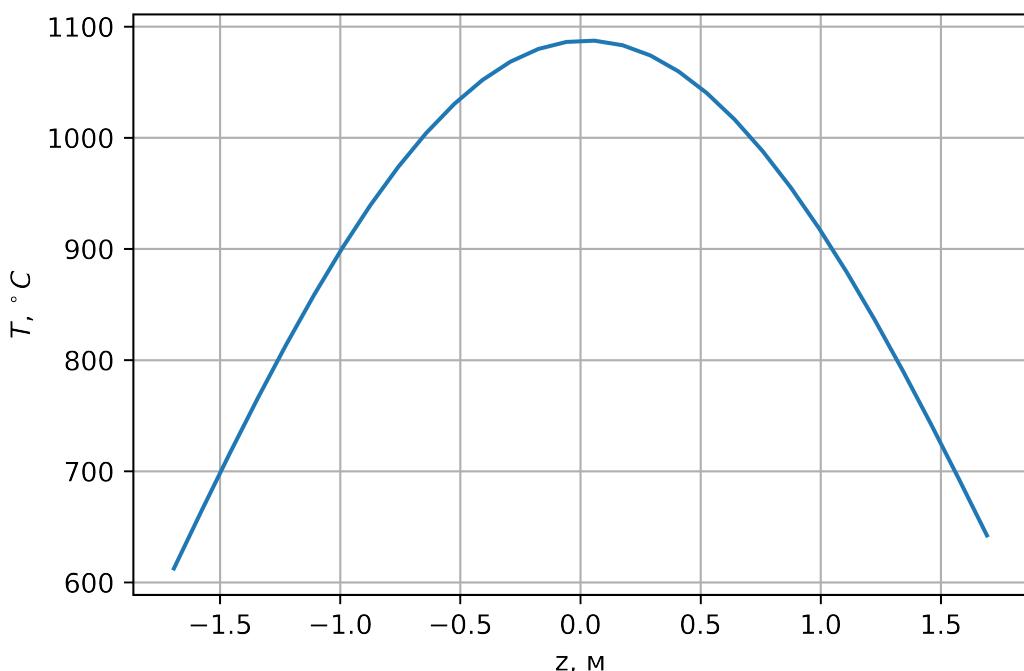


Рисунок 5.7. Распределение температуры топлива по высоте АЗ для кассеты с максимальной температурой топлива в центре АЗ

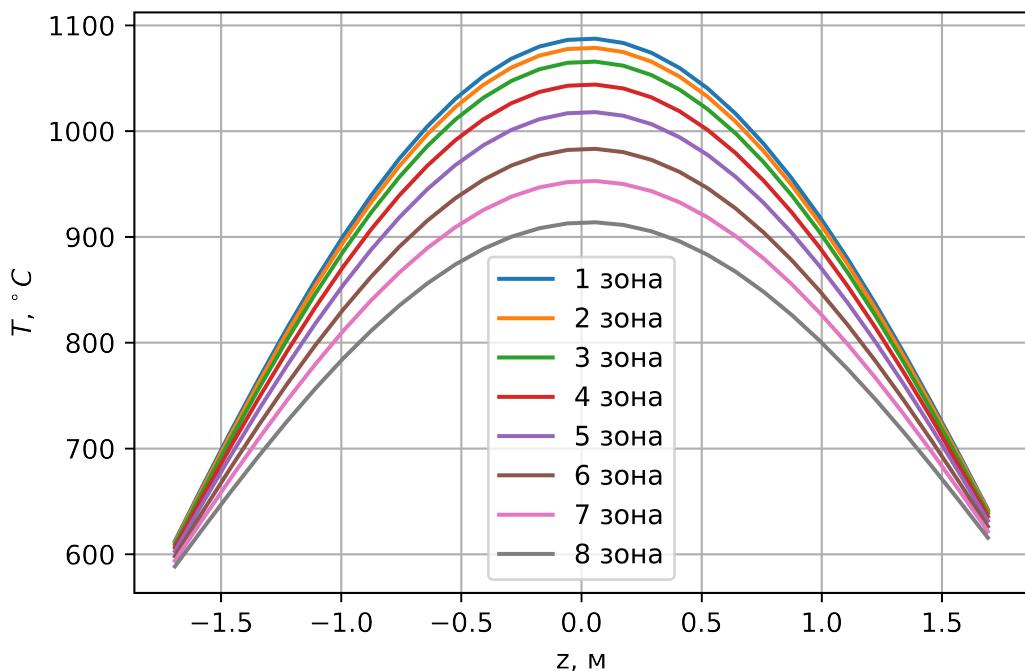


Рисунок 5.8. Распределение температуры топлива по высоте для всех групп по радиусу А3

Из графиков видно, что максимальная температура топлива $T_{\text{топНом}}^{\max} = 1087.4^{\circ}\text{C}$, что не превышает максимально допустимую при авариях температуру плавления оксида урана 2600°C

Для ячейки с максимальной температурой также были построены зависимости температуры оболочек от высоты активной зоны. Из рис 5.9 максимальная температура оболочки составляет 346.46°C , запас до кипения теплоносителя около стенки составляет 0.04°C , из чего можно сделать вывод что пристеночное кипение не наблюдается

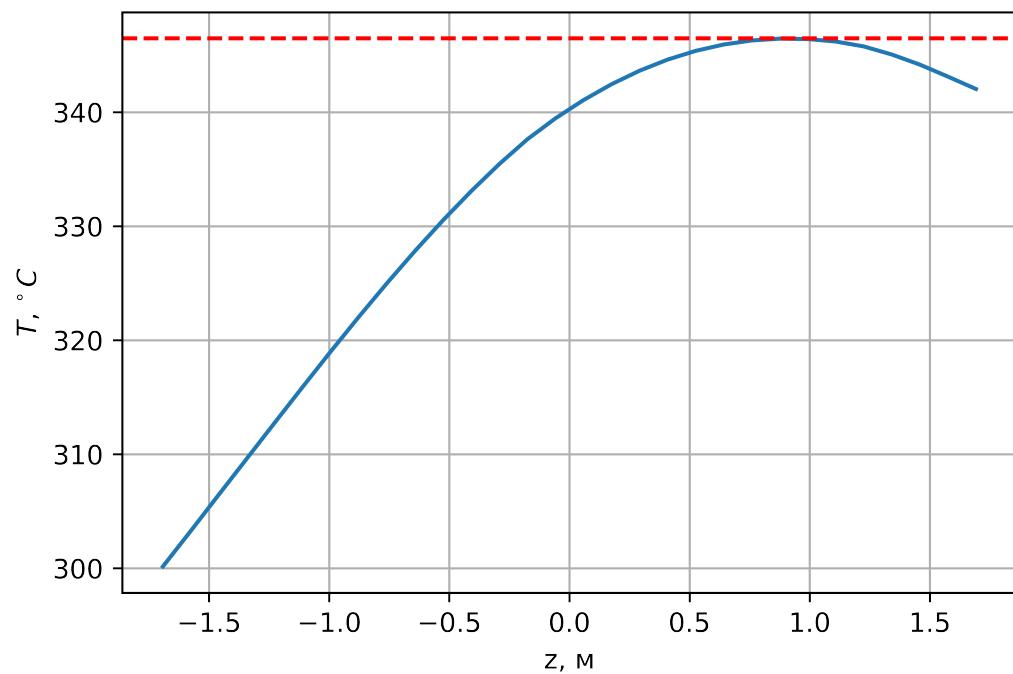


Рисунок 5.9. Распределение температуры внешней оболочки по высоте для кассеты с максимальной температурой на выходе из АЗ

На рис 5.10 представлен общий график для распределения температур наружной, внутренней оболочки и теплоносителя

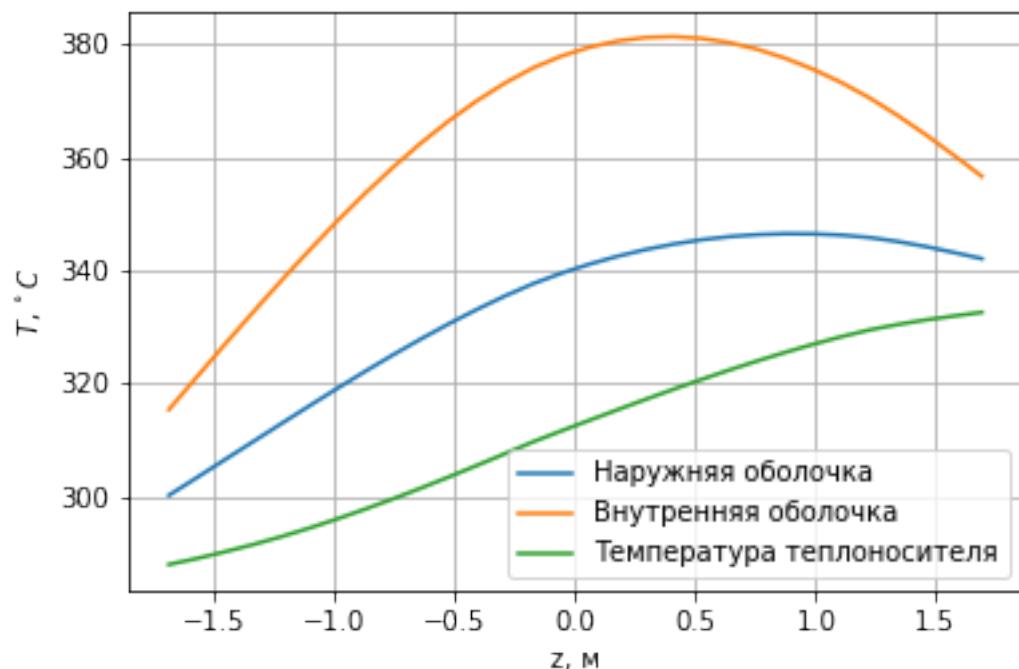


Рисунок 5.10. Распределение температур оболочек и теплоносителя по высоте АЗ

Для ячейки с максимальной температурой топлива на выходе также было построено распределение давления теплоносителя по высоте активной зоны, которое представлено на рисунке 5.11. Перепад давлений в кассете составляет 96.1 Па

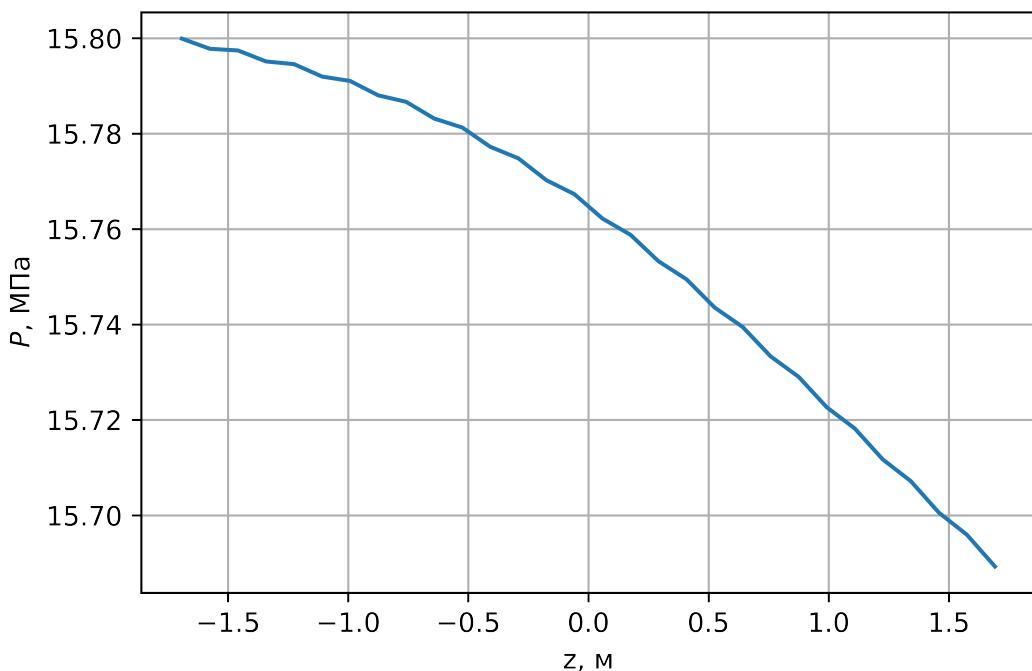


Рисунок 5.11. Распределение давления в кассете с максимальной температурой на выходе по высоте активной зоны

Для каждой ТВС были расчитаны подогревы теплоносителя. На 5.12 представлено распределение подогрева по каждой кассете ТВС, на 5.13 усредненное распределение по радиальным группам ТВС в соответствии с разбиением представленным на картограмме 5.1.

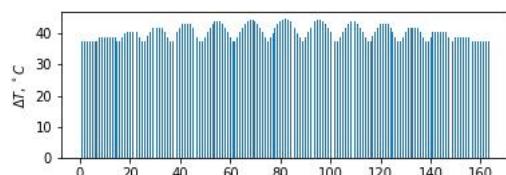


Рисунок 5.12. Распределение подогревов ТВС

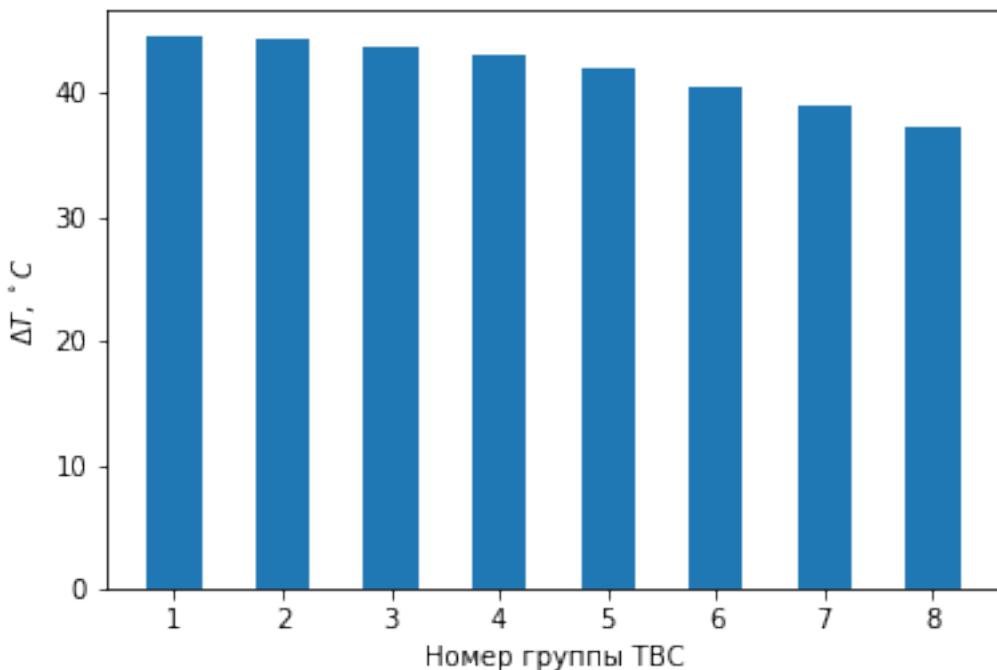


Рисунок 5.13. Распределение подогревов ТВС усредненное по группам

5.4. Расчет теплогидравлических характеристик при работе на повышенной мощности

Ввиду наличия успешных практик перевода работы реакторов ВВЭР-1000 на повышенную мощность для рассматриваемой реакторной установки были выполнены теплогидравлические расчеты программным комплексом «ТРЕТОН» при работе реактора на мощности $115\%N_{\text{ном}}$ и номинальном значении температуры на входе активную зону. Для моделирования такого режима работы полученная зависимость тепловыделения от радиуса и высоты для номинального режима [40](#) была промасштабирована коэффициентом 1.15:

$$Q_{115\%N_{\text{ном}}}(z, r) = 1.15 \cdot Q(z, r) = K_r(r)K_z \cos\left(\frac{\pi z}{H_{\text{эфф}}}\right) \frac{1.15 \cdot Q_{\text{теп}}}{N_{\text{ТВС}} 30} \quad (42)$$

Полученные максимальные значения температур теплоносителя, оболочек и топлива в сравнении с номинальным режимом работы представлены в таблице [5.3](#). Распределения соответствующих температур по высоте представлены на рисунках [5.14](#), [5.15](#), [5.16](#).

Таблица 5.3: Максимальные температуры теплоносителя, топлива и оболочки твэлов при работе РУ на номинальной и повышенной мощности

Тепловая мощность, МВт	2903	3339.2
Максимальная температура теплоносителя, $^{\circ}\text{C}$	332.5	336.3
Запас до кипения теплоносителя, $^{\circ}\text{C}$	13.9	10.17
Максимальная температура топлива, $^{\circ}\text{C}$	1087.4	1158.7
Максимальная температура внешней оболочки	346.46	349.4
Максимальная температура внутренней оболочки	381.3	389.7
Запас до кипения теплоносителя вблизи оболоки	0.04	-2.9

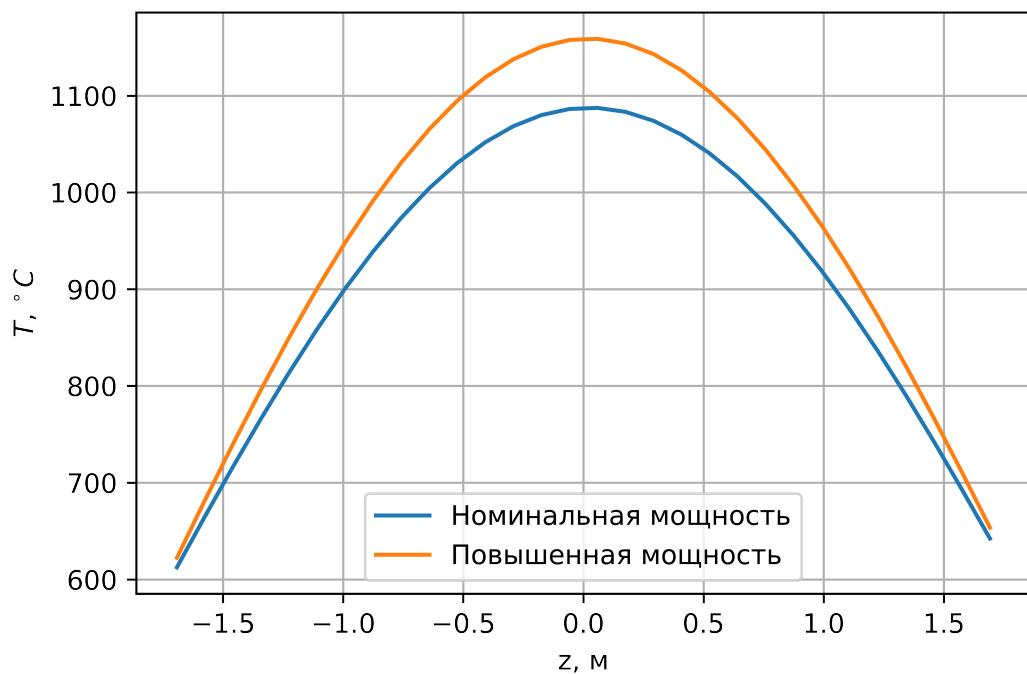


Рисунок 5.14. Распределение температуры топлива по высоте А3

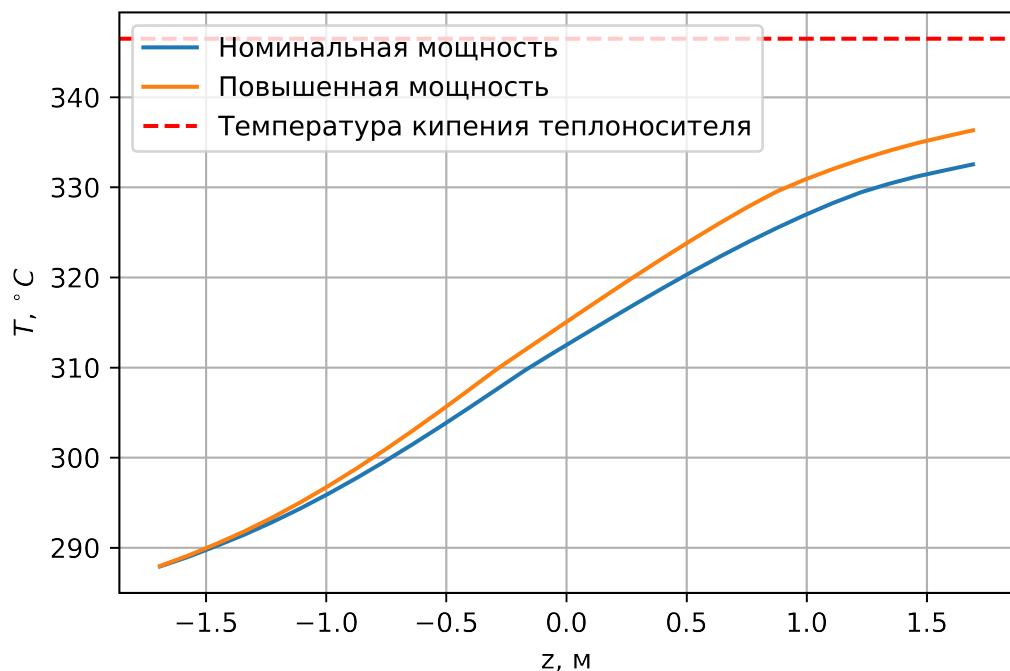


Рисунок 5.15. Распределение температуры теплоносителя по высоте А3

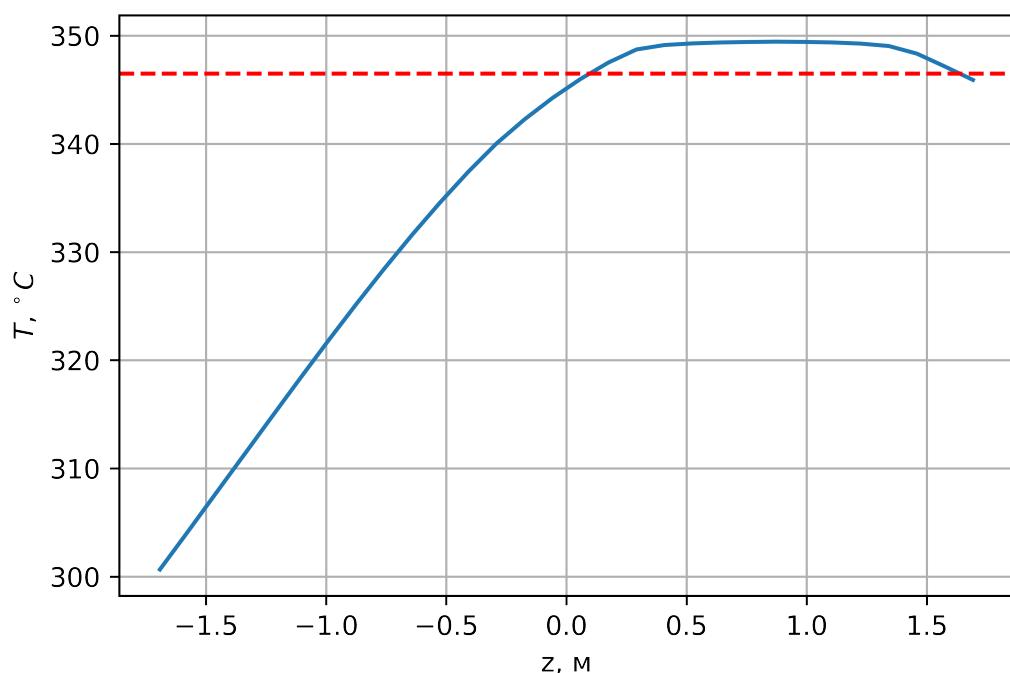


Рисунок 5.16. Распределение температуры наружей оболочки твэлов по высоте для кассеты с максимальной температурой теплоносителя

из 5.3 видно, что при повышении мощности на 15% наблюдается превышение

ние запаса до кипения теплоносителя на 3.8°C , что не превышает температуры насыщения, однако для кассеты с максимальной температурой теплоносителя наблюдается пристеночное кипение вблизи оболочек твэлов. Для топлива превышение температуры составило 71.4°C , однако превышения критических для топлива температур не наблюдается. Общий график температур для работы реактора на повышенном уровне мощности представлен на рисунке 5.17

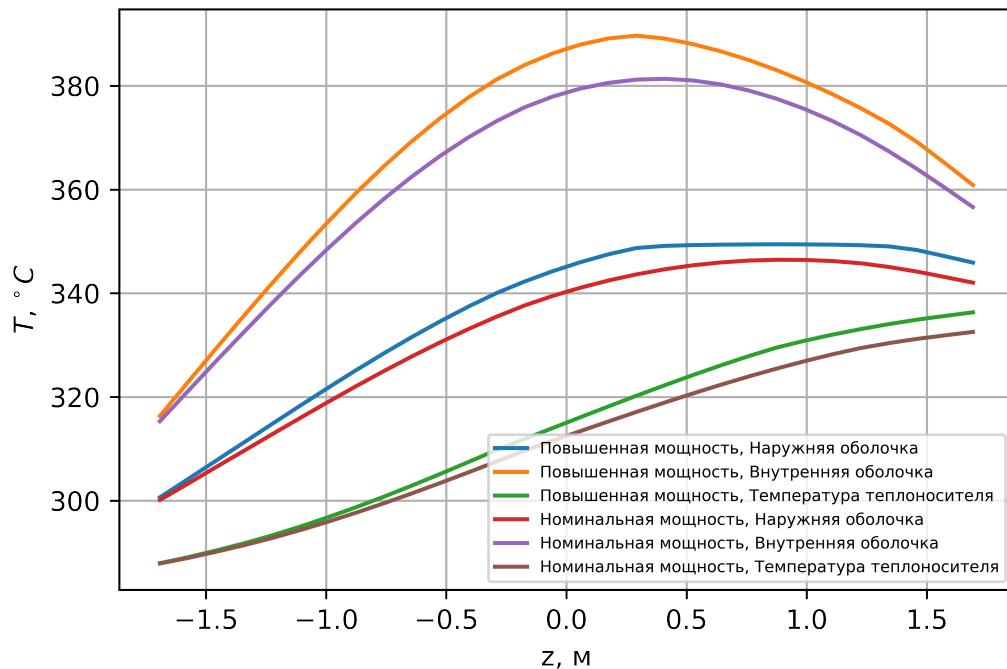


Рисунок 5.17. Распределение температур по высоте АЗ

На рисунке 5.18 представлена зависимость давления в кассете с максимальной температурой от высоты. Для давления наблюдается превышение в центре ТВС на 4.3 КПа.

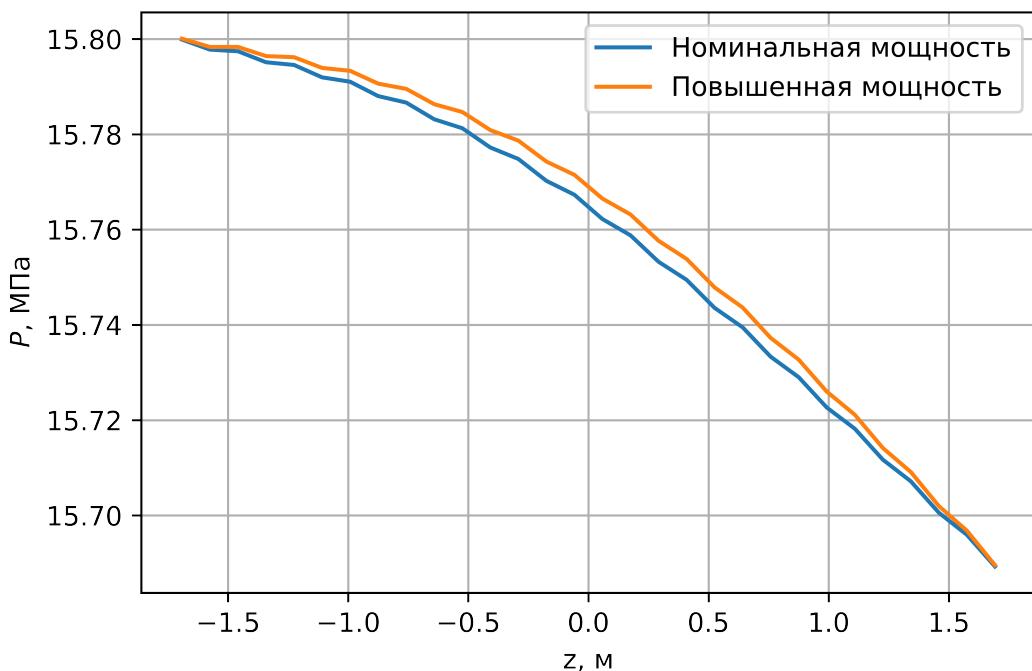


Рисунок 5.18. Распределение давления в кассете с максимальной температурой по высоте А3

Из рисунка 5.19 видно, что при повышении мощности на 15% подогрев в центральной ТВС поднялся на 3.7°C , и на 3.4°C в среднем по всем ТВС. На рисунке 5.20 представлено распределение подогревов, усредненных по радиальным группам ТВС

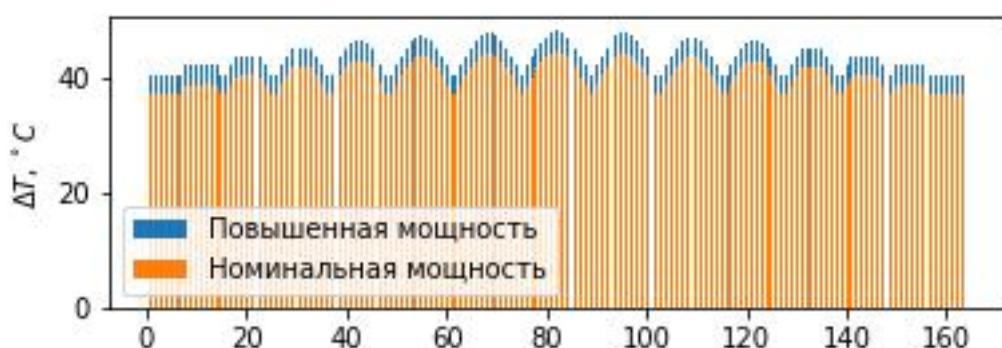


Рисунок 5.19. Распределение подогревов по всем ТВС

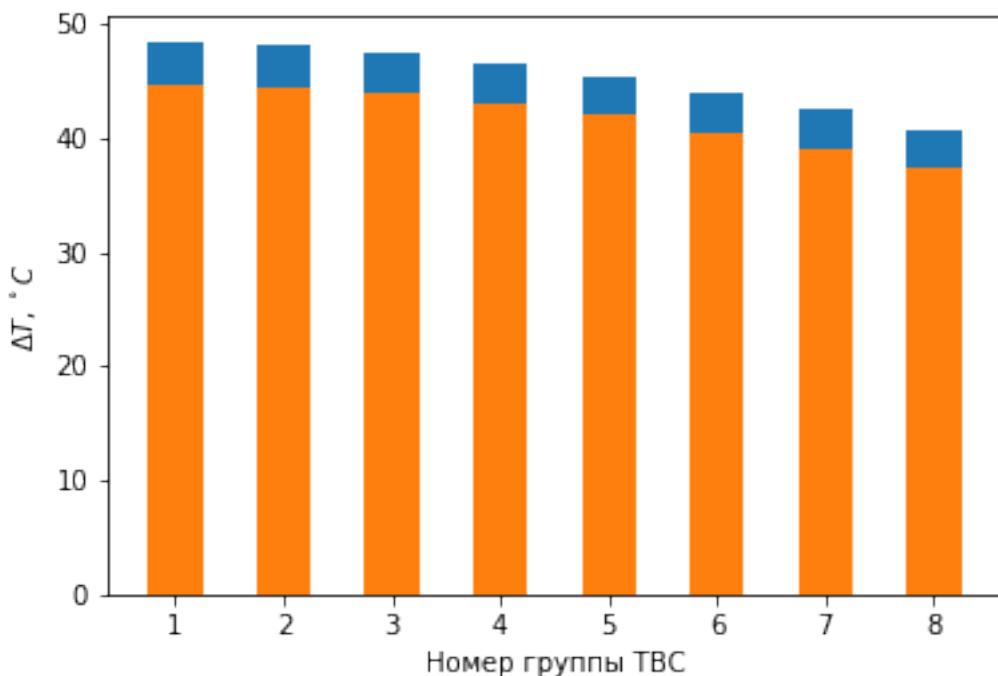


Рисунок 5.20. Распределение подогревов по радиальным группам ТВС

5.5. Расчет теплогидравлических характеристик при отключении одного ГЦН

Для рассматриваемой установки были проведены расчеты основных теплогидравлических параметров в случае отключения одного из четырех ГЦН. Такой режим работы характерен сниженным уровнем мощности и расхода теплоносителя. При моделировании данного процесса был учтен возникающий при отключении петли возникающий обратный ток теплоносителя и его неполное перемешивание в напорной камере. В таком случае при отключении одного из ГЦН температура теплоносителя на входе снижается в петле где возникает обратный ток, а также в соседней с ней петле в следствие подмешивания холодного тока из нерабочей петли.

С точки зрения расчетной модели для воспроизведения описанных условий была задана пониженная температура $T=284$ на входе в захоложенные петли.

Распределение номеров ячеек по четырем петлям ГЦН представлено на рисунке ??.

Температура была снижена для ячеек, расположенных в левой верхней и левой нижней области по картограмме ?? при задании во входном файле T_IN.TXT расчетного модуля ТРЕТОН.

В файл Q6.TXT входное тепловыделение для всех ячеек было снижено на 25% ввиду снижения мощности.

Перечень использованных источников

1. *Лескин С., Шелегов А., Слободчук В.* Физические особенности и конструкция реактора ВВЭР-1000: [учебное пособие для вузов]. — М. : НИЯУ "МИФИ", 2011. — ISBN 9785726214924.
2. *Монахов А.* Атомные электрические станции и их технологическое оборудование : Учеб. пособие для энерг. и энергостроит. техникумов. — М. : Энергоатомиздат, 1986.
3. *Физика и эксплуатационные режимы реактора ВВЭР-1000 / В. И. Белозеров [и др.]*. — М. : НИЯУ МИФИ, 2014. — С. 159, 157, 167, 172.