



05.05.23 15:53

РАЗРЕШЕНИЕ НА ЗАМЕНУ № 300/510-23

Наименование изделия: Пуансон

Обозначение изделия: 19.3243.332.02-58,19.3243.332.02-147

Заказ: 2040226-2040227/ВЗМЭО

				<u> </u>	JGNG5. 20 10	220 204022				
Требован	ие КД (ВСН	IPM)	Разрешено							
Марка материала	Кол./кг	Стоимость	Σ, руб	Марка материала	Стоимость	Σ, руб				
		руб			руб					
Лист 55 40Х ГОСТ4543,	15			Лист 60 40Х ГОСТ	19,5 (1шт)	186	3627			
19903				4543,19903						
140х240мм				160х260мм						
Лист 70 40Х ГОСТ4543,	22,8			Лист 70 40Х ГОСТ 4543,	24,6 (1шт)	187,8	4619,8			
19903				19903						
164х230мм				180х250мм						
Причина/виновник:	•	Дополнительная	05.0	05.05.23 11:40						
	трудоёмкость Е.В. Нестеренк									
				Фрезерная -0,3/2,5 н.ч на 1						
							изделие.			
		ГА Подп		A		IID 2560E				
Е.А. Прядкина				II OMEG		H.B. Забол				
Составил (4.05.23 14:25)				Начальник ОМТС		04.05.23	14:52			
Техническое заключение: Д	Цоработать	по прилагае	мым тех.і	процессам						
	-1-	У _ В.И. Гла	эдков		(A	0.М. Б	илан			
Ведущий технолог	05.05.2		Ведущий конструктор	04.05.23 14:50						
1		В.Г. Су	СЛОВ	,	MM/ -	О.М. Б	илан			
Главный технолог (О5.0			3 11:16	Ведущий конструктор 204.05.						
Согласовано:										

Дополнительные затраты

	OMTC	ТОиМ	Итого
Материалы, руб	0.0	0.0	0.0
Заработная плата и отчисления, руб	5586.0	0.0	5586.0
Итого доп.затраты, руб	5586.0	0.0	5586.0

Материалы - расчет в счете

С.Г. Масленникова

Экономист Начальник ПЭО

согласовано Согласовано: Технический директор

А.В. Кравцов 05.05.23 15:56

AO «B	змэо»	МАРШРУТНО-ОПЕРАЦИОННЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС						ν.	ПКИ 300/510-23 п.1		
710 WD	-	ПАСПОРТ КАЧЕСТВ.									
			ИЗДЕЛИЕ				ТАЛЬ		ПРОБА		
Наиме	нование Штамповая оснастка					Пуансон					
Обозн	начение				1	9.3243.3	32.02-58	3			
	о (зав№)					. 1	шт.				
Ce	ртификат Л	<u></u>		√0			Nº				
			Плавки			я (прока				вки	
	ние постав	ки	Требуется	+	Фактически					основани	
	рка, ГОСТ		Лист 55 40Х ГОСТ4543,		Лист 60 40X ГОСТ 4543,19903 160х260мм				ПКИ 300/510-23		
	амент, ГОС		19903 140х240мм		1343,17					п.1	
Bxo	дной контр	оль				Запуск	разреш	ен	T ===		
№ опер.	Наименование, описание, операции					Труд. в н/час.	Кол. год.	Контр оль	(3	сполнитель. аключение) одпись, дата Принял одпись, дата	Прим.
005	Контроль	DY0	дной ИОТ №41 СИЗ №2)				К	-		
003	Konipons	DAU	одной иот 31241 Сиз 3122	-			a a	11	-		
									<u> </u>		0
010	Фрезерна	я ИО	OT №13,19,39,109 ;113					М,К			
	СИЗ №5										
	6P13							,			<u> </u>
	Фрезерова	ать за	аготовку 160x260x60* с по	epe-	•	10				2	
			резакреплениями в размер	ры							
,	140x240x5	55* M	IM						_		
2	П								<u> </u>		
	дальнеиш	ие о	п. по штатному т.процесс	<u>y</u> .					-		
									\vdash		
x 0											
	V 25	e x		6							
						,					
			*								
											7
9		20									
	,										
	1 kg			- N. F							
			1			=					
Разрабо Гладков 05.05.20	в В.И.		Утвердил Суслов В.Г.	23						Лист 1	Листов 1

Контролёр: Р – рабочий; М – мастер; К – ОТК; З – заказчик

AO «B	змэо»	МАРШРУТНО-ОПЕРАЦИОННЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС						ПКИ 300/510-23 п.2				
		ПАСПОРТ КАЧЕСТВ				3A						
	e e		ИЗДЕЛИЕ			ДЕ	ТАЛЬ			ПР	ОБА	
	енование Штамповая оснастка Пуансон								6			
	бозначение 19.3243.332.02-147						17					
	о (зав№)					1	шт.					
Ce	ртификат.	№		№		*	№					
Плавки партия (прокат)										ВКИ		
	ние поста		Требуется		Фактически					Обоснование запуска		
	рка, ГОСТ		Лист 70 40Х ГОСТ454		Пист 70 40X ГОСТ 4543,					IKH 300/	510-23	
	амент, ГО		19903 164х230мм	1	9903	180x250			п.2			
Bxo	дной конт	роль				Запуск	разреп	јен				
No						Труд.	Кол.			Ісполнитель. заключение)		
опер.	На	аимен	ование, описание, опера	ции		В				одпись, дата	Прим.	
onep.						н/час.	год.	0312	п	Принял одпись, дата		
										, ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,		
005	Контрол	ь вхо	дной ИОТ №41 СИЗ №	<u>62</u>	2010000			К				
,				A.								
010	Фрезерн	ая И	OT Nº13,19,39,109;113	,				м,к			-	
d	СИЗ №5		8: A Company of the C					,		2		
	6P13											
, .	Фрезеров	зать з	аготовку 170х250х70* с 1	пере-	-	,						
			резакреплениями в разме									
	164x230x			1								
	Дальней	пие о	п. по штатному т.процес	cy.		2						
			* ***								the state of the s	
я												
	,		8									
	<u> </u>											
		,										
							-					
	14.	· C										
			1									
	,		1				•					
Разрабо	тал						l-co-san-					
Гладко		1	Утвердил			_				Лист 1	Листов 1	
05.05.20		_	Суслов В.Г. 3.	23					'			
	Контрол	іёр: Р	 – рабочий; М – мастер; К – 	ОТК;	3 – 3a	казчик			-			