



Pengembangan *Machine Learning Framework* Pada  
*Vibration Analyzer* di *Rotating Machinery* berbasis  
*Internet of Things*

PROPOSAL PENELITIAN PADA UJIAN KUALIFIKASI

Indah Wahyuningsih

---

99223127

PROGRAM DOKTOR TEKNOLOGI INFORMASI  
UNIVERSITAS GUNADARMA  
2024



Pengembangan *Machine Learning Framework* Pada  
*Vibration Analyzer* di *Rotating Machinery* berbasis  
*Internet of Things*

PROPOSAL PENELITIAN DISERTASI

Untuk Memenuhi Salah Satu Syarat Meraih Gelar Doktor Teknologi Informasi di bawah  
Pimpinan Rektor Universitas Gunadarma Profesor Doktor E.S. Margianti, SE, MM

Dipertahankan dalam Ujian Kualifikasi Universitas Gunadarma  
Pada Hari Tanggal Bulan Tahun

Indah Wahyuningsih

---

99223127

PROGRAM DOKTOR TEKNOLOGI INFORMASI  
UNIVERSITAS GUNADARMA  
2024

# DAFTAR ISI

## 1 PENDAHULUAN

1.1	Latar Belakang Masalah .....	1
1.3	Rumusan Masalah .....	5
1.4	Tujuan Penelitian .....	6
1.5	Batasan Masalah .....	6
1.6	Kontribusi dan Manfaat Penelitian .....	6

## 2 TINJAUAN PUSTAKA

2.1	Tinjauan 1 .....	8
2.2	Tinjauan 2 .....	8
2.3	Tinjauan 3 .....	9
2.4	Tinjauan 4 .....	9
2.5	Tinjauan 5 .....	10
2.6	Perbandingan Tinjauan .....	11

## 3 METODOLOGI

3.1	Motivasi .....	17
3.2	Framework Riset .....	17
3.3	Pendekatam .....	21

## DAFTAR PUSTAKA

# BAB I

## PENDAHULUAN

### 1.1 Latar Belakang

Pada industri permesinan yang mengandalkan *rotaring machinery*, sangat membutuhkan optimalisasi, khususnya dalam menyeimbangkan, mensinkronkan, meminimalkan noise getaran/vibrasi. *Rotary Machine* memiliki peran penting untuk mencapai berbagai tujuan dalam industri. Integrasi mekanik, digital dan komputer sistem terus berkembang di industri modern. Di turbo mesin, rotor mengalami lecet dan kelelahan karena penggunaannya yang terus-menerus, sehingga menghambat pengoperasiannya seiring waktu. Meskipun memiliki struktur yang kokoh, segala ketidaksempurnaan, minimal, kompromikan kinerjanya. Namun, rotor mesin jenis ini bergerak dengan kecepatan tinggi, membutuhkan penggunaan sensor elektronik untuk mengekstraksi informasi yang akurat. Mesin-mesin ini adalah tulang punggung produksi mekanis dan otonom yang menyediakan semua produk dengan cepat dan mudah dijangkau (Das Oguzhan *et al.*, 2023).

Konsep *Machine Learning* (ML) adalah cabang penting dari kecerdasan buatan yang membantu memecahkan berbagai masalah di berbagai disiplin ilmu termasuk teknik, kesehatan, keuangan, pendidikan, dan militer yang memerlukan optimasi, prediksi, dan penilaian. Teknik *Machine Learning* dapat dikategorikan ke dalam pembelajaran yang diawasi, tidak diawasi, semi-diawasi, dan penguatan. Secara umum, pembelajaran yang diawasi membahas prosedur regresi dan klasifikasi, sedangkan pembelajaran tanpa pengawasan biasanya digunakan dalam masalah asosiasi dan cluster. Berbagai teknik *Machine Learning* dipraktikkan untuk berbagai jenis masalah. Algoritma yang paling umum digunakan adalah algoritma *Deep Neural Networks* (DNN), *Artificial Neural Networks* (ANN), *AdaBoost* (AB), *Random Forest* (RF), *Support Vector Machines* (SVM), *K Nearest Neighbors* (KNN), and *Decision Trees* (DT).

Industrial Internet of Things (IIoT) merupakan pendekatan yang relatif

baru untuk industri yang sudah ada dan industri yang cukup baru, hal ini membuka cakrawala terhadap berbagai peluang dalam membantu industri agar beroperasi lebih efektif dan menjamin keselamatan, sekaligus meningkatkan persentase efisiensi dan memotong sejumlah besar biaya. Dunia usaha diperkirakan akan mengeluarkan sekitar 80 persen dari investasi awal mereka di bidang teknologi dan diperkirakan jumlah ini akan tumbuh mendekati nilai USD 4 triliun di pasar spesifik teknologi pada tahun 2025 (Nasscom, 2018). Dengan demikian, bantuan konektivitas seluruh perangkat ke dalam satu jaringan memberikan kemampuan bagi manusia untuk mengakses teknologi dengan sangat efektif dan efisien. Oleh karena itu, IIoT akan merevolusi cara produksi dan distribusi di industri dengan cara yang sangat produktif, sekaligus menawarkan keselamatan (Kumar, AS dan Iyer, E, 2019)

Mesin putar pada konfigurasi umum terdiri dari tiga bagian utama, bantalan gelinding atau jurnal (antifriction atau fluid bearing), rotor, dan pondasi. Karena mesin rotari umumnya bekerja di tempat yang keras lingkungan operasi, ini membuat mereka lebih banyak terkena berbagai jenis kesalahan dan peningkatan kesulitan diagnosis kesalahan. Kegagalan di *Rotary Machine* menyebabkan penurunan produktivitas, masalah ekonomi, keselamatan, dan lingkungan lainnya (O. Abdeljaber *et al.*, 2017). Malfungsi pada mesin yang berputar dapat menyebabkan kerusakan pada komponen penting mesin, seperti bantalan, atau bahkan menyebabkan kegagalan mesin, yang berdampak pada keselamatan dan ekonomi (Perez, 2022). Oleh karena itu, deteksi dini dan diagnosis kesalahan rotor dan bantalan yang andal pada tahap awal menjadi penting dalam industri untuk meningkatkan keandalan alat berat dan efektivitas biaya perawatan. Baru-baru ini, perusahaan manufaktur telah melakukan upaya besar untuk menerapkan program pemeliharaan mesin yang efektif yang dapat mendeteksi dan mendiagnosis kesalahan rotor dan bantalan pada tahap awal (Liu, R *et al.*, 2018). Lebih banyak upaya dilakukan untuk mendeteksi dan memantau berbagai kesalahan yang terjadi pada mesin rotari berdasarkan metode pemantauan kondisi yang berbeda. Berorientasi pada kemandirian variasional mode metode dekomposisi diusulkan melalui analisis korelasi untuk secara

adaptif mendapatkan fitur kesalahan lemah dan majemuk dari bantalan set roda (Z. Li, J. Chen *et al.*, 2017). Resonansi stokastik pertama kali diselidiki dalam sistem multi-stabil dengan menghitung amplifikasi spektral keluarannya, menganalisis respons frekuensi keluarannya secara numerik, menguji pengaruh faktor penskalaan ulang dan redaman pada respons keluaran, dan akhirnya menyajikan metode untuk memulai diagnosis kesalahan bantalan berdasarkan teredam. resonansi stokastik dengan pencocokan kondisi stabil (Y. Lei, Z *et al.*, 2017).

Respon getaran mesin yang berputar sensitif terhadap perubahan parameter struktural. Selain itu, perilaku getaran akibat cacat rotor bervariasi tergantung pada sifat gangguannya. Oleh karena itu, menganalisis sinyal getaran dapat mengungkap kesalahan apa pun pada mesin yang berputar. Oleh karena itu, pemantauan kondisi berbasis getaran (VCM) bermanfaat dalam mendeteksi kesalahan terkait rotor dan bantalan. Umumnya VCM dilakukan dengan memasang beberapa sensor getaran pada masing-masing lokasi bearing pada mesin yang dipantau. Selama bertahun-tahun, teknik VCM telah berhasil digunakan untuk mendeteksi dan mendiagnosis kesalahan rotor dan bantalan. Ringkasan penelitian terbaru dalam diagnosis dan prognosis mesin, serta kemungkinan tren masa depan, telah disediakan oleh Jardine *et al.* Tama dkk. dan Kumar dkk. baru-baru ini memberikan gambaran umum tentang VCM dan menyajikan tinjauan literatur mengenai penelitian terbaru di bidang ini. Selain itu, mereka telah membangun rig eksperimental untuk mensimulasikan beberapa kesalahan rotor, yaitu ketidakseimbangan rotor dan ketidaksejajaran poros. Tinjauan menyeluruh baru-baru ini mengenai pemantauan kondisi berbasis getaran pada *Rotary Machine* disajikan oleh Tiboni dkk. Yunusa-Kaltungo telah memberikan tinjauan literatur yang komprehensif tentang VCM pada *Rotary Machine*.

Saat ini banyak peneliti yang mengusulkan VCM yang menggunakan teknik kecerdasan buatan (AI) dalam proses identifikasi kesalahan rotor, seperti metode logika fuzzy dan jaringan saraf tiruan (ANN). ANN telah menunjukkan, dalam banyak penelitian dalam beberapa hari terakhir, keefektifannya dalam

mengidentifikasi berbagai kesalahan *Rotary Machine* secara akurat. Selain itu, metode kecerdasan buatan dapat membantu mempercepat pengambilan keputusan dengan mengurangi keterlibatan manusia.

Mubaraali dkk. telah memperkenalkan metode sistem diagnostik cerdas yang menggunakan jaringan saraf fuzzy menggunakan parameter gejala diagnostik bantalan khusus (SSP) dalam domain waktu dan frekuensi untuk secara tepat dan otomatis menentukan jenis kesalahan bantalan kecepatan rendah. Khoualdia dkk. telah mampu mendiagnosis kesalahan pada motor induksi dalam kondisi operasi yang berbeda menggunakan jaringan saraf tiruan (JST) multi-layer perceptron (MLP) dengan algoritma pembelajaran Levenberg – Marquardt. Kesalahan yang termasuk dalam studi mereka adalah patahnya batang rotor, kesalahan bantalan, dan ketidaksejajaran.

Sepulveda dan Sinha telah mengembangkan model diagnosis kesalahan mesin yang dapat diterapkan secara membabi buta pada mesin serupa dengan akurasi prediksi yang tinggi. Mereka telah mengidentifikasi kondisi sehat dan rusak dari rig eksperimental yang beroperasi pada berbagai kecepatan menggunakan model pembelajaran mesin berbasis getaran cerdas (SVML). Mei dkk. mencapai analisis mendalam dan pemrosesan data skala besar sambil memilih beberapa kombinasi fitur yang secara efektif mengkarakterisasi informasi keadaan. Penelitian mereka mengusulkan metode CM mesin dan peralatan yang menggabungkan pemilihan fitur berbasis tingkat kontribusi relatif (RDoC) dan jaringan sisa dalam (DRN). Mereka mengusulkan strategi pemilihan kombinasi fitur yang optimal dengan kepadatan informasi karakterisasi yang tinggi untuk memenuhi tantangan sejumlah besar sensor dengan tingkat pengambilan sampel yang tidak cocok. Espinoza-Sepulveda dan Sinha telah menyajikan model ML berbasis getaran (VML) dengan jaringan multi-layered perceptron (MLP), empat lapisan tersembunyi, dan masing-masing lapisan dengan jumlah variabel neuron non-linier. Metode yang mereka usulkan menggunakan pengukuran getaran dari rig berskala laboratorium dan menggunakan model pembelajaran mesin (ML) berbasis kecerdasan buatan (AI). Penelitian ini terutama berfokus pada pengoptimalan parameter berbasis getaran untuk mengidentifikasi kesalahan rotor

tanpa menyertakan komponen *Rotary Machine* lainnya dan menggunakan model jaringan saraf tiruan (ANN) untuk klasifikasi. Namun, ada kebutuhan untuk menyelidiki efektivitas parameter ini dalam mengidentifikasi kesalahan rotor dan bantalan. Penelitian ini merupakan perluasan dari penelitian sebelumnya. Model ANN dan parameter getaran yang digunakan dalam model VML sebelumnya untuk deteksi kesalahan rotor digunakan lagi dalam penelitian ini untuk membakukan metode yang diusulkan sebelumnya. Namun parameter getaran baik dalam domain waktu maupun frekuensi direvisi lebih lanjut dengan memperluas pita frekuensi sehingga parameter yang direvisi dapat menutupi cacat bantalan anti gesekan.

Berdasarkan data, fakta, dan pengalaman mitra di lapang, permasalahan khusus yang akan dicarikan solusinya adalah bahwa pengukuran *rotating machinery* oleh alat ukur yang ada sangat terkendala dengan adanya fenomena analisis dilakukan secara manual yang meliputi keterbatasan sdm, analisisnya tidak bisa dilakukan secara cepat, serta gangguan vibrasi pada *rotating*. Hal ini akan menimbulkan resiko yang signifikan bagi setiap pemakaian rotatating machinery. Disimpulkan bahwa deteksi kesalahan dini adalah diperlukan untuk menjaga biaya di industri menjaga masa pakai mesin dan suku cadang. Karena itu, sistem pemeliharaan tingkat lanjut berpindah ke sistem lain bentuk penanganan pemeliharaan yang disebut prediktif pemeliharaan. Jadi, itu berdasarkan kondisi pemantauan untuk meningkatkan tingkat produktivitas, kualitas produksi, dan efisiensi manufaktur tanaman. Konsep utama pemeliharaan prediktif adalah untuk mencapai deteksi dini potensi kegagalan. Dengan memanfaatkan algoritma *Machine Learning* yang dilatih menggunakan dataset vibrasi yang komprehensif, aplikasi ini dapat mendeteksi anomali pada mesin rotasi secara dini dan memberikan rekomendasi tindakan perawatan yang tepat.

## **1.2 Rumusan Masalah**

Berdasarkan latar belakang yang telah dibuat berikut ini adalah perumusan masalah yang melandasi dalam Disertasi S3 ini: perumusan masalah pada penelitian ini adalah sebagai berikut



1. Bagaimana memprediksi tingkat ketidakseimbangan pada *Rotary Machine* berdasarkan data vibrasi yang dikumpulkan dari sensor IoT?
2. Bagaimana mengidentifikasi faktor-faktor yang mempengaruhi terjadinya ketidakseimbangan pada *Rotary Machine* berdasarkan data getaran dari sensor IoT?
3. Bagaimana pengembangan perancangan arsitektur sistem cerdas pada *Vibration Analyzer* di *Rotary Machinery*?

### **1.3 Tujuan Penelitian**

Berdasarkan rumusan masalah yang telah dijelaskan. Berikut ini adalah tujuan dari penelitian diantaranya

1. Meningkatkan kemampuan *Vibration Analyzer* dalam mendiagnosis, memprediksi, dan memantau kondisi *Rotary Machine* secara real-time.
2. Mengembangkan model *Machine Learning* yang akurat untuk memprediksi tingkat ketidakseimbangan.
3. Mendesain arsitektur sistem cerdas yang dapat mengintegrasikan data getaran dari sensor IoT, algoritma *Machine Learning*, dan fungsi analisis data lainnya dalam sebuah platform yang terpadu.

### **1.4 Batasan Masalah**

Penelitian ini memiliki batasan masalah yaitu fokus pada pengembangan algoritma *Machine Learning* yang dilatih menggunakan dataset vibrasi yang berasal dari *Rotary Machine*.

1. Rotating machinery yang diteliti khusus pada pemakaian di pengelolaan air bersih (PDAM)
2. Tidak menghitung faktor biaya atau finansial
3. Metode khusus supervised learning

### **1.5 Kontribusi dan Manfaat Penelitian**

Penelitian ini memiliki kontribusi dalam bidang teknologi, ilmu pengetahuan, dan akademik untuk menyesuaikan kebijakan kepada pembaca,

*stakeholders* dan konsumen sebagai referensi pembelajaran dan penyampaian informasi lebih cepat sebagai berikut:

1. Kontribusi bidang teknologi membuat sistem yang terintegrasi dengan adanya framework *Machine Learning* dan *Internet of Things* (IoT) pada *Rotary Machine*.
2. Kontribusi bidang akademik menyumbangkan pengetahuan dan wawasan baru pada literatur ilmiah terkait pengendalian kualitas dan penggunaan *Machine Learning Framework pada Vibration Analyzer* dapat membantu meningkatkan produktivitas, mengurangi biaya perawatan, **dan** meningkatkan keselamatan kerja. Publikasi hasil penelitian ini pada jurnal ilmiah dapat menjadi sumber referensi bagi para peneliti dan akademisi di bidang kecerdasan buatan, pembelajaran mesin dan teknik industri.
3. Kontribusi untuk pemakai yaitu dapat menganalisa kondisi mesin secara otomatis. Sistem ini dapat mengklasifikasi kondisi norma atau abnormal, mengklasifikasi jenis abnormalitas operasi serta memberikan rekomendasi dari anomali yang terjadi.

## **BAB II**

### **TINJAUAN PUSTAKA**

#### **2.1 Tinjauan 1**

Penelitian ini berjudul "An Expert System for Rotating Machine Fault Detection Using Vibration Signal Analysis". Penelitian ini mengusulkan system deteksi kesalahan *Rotary Machine* menggunakan sinyal getaran. Penelitian ini berasal dari data sinyal getaran untuk memperoleh sinyal secara real time dengan menggunakan sensor standar industry yaitu menggunakan alat accelerometer tri-axis beanscape. Pendekatan yang digunakan yaitu berbasis data menggunakan Teknik dekomposisi mode empiris. Klasifikasi dilakukan menggunakan berbagai pengklasifikasian dengan beberapa pengaturan kernel. Beberapa fitur spektral klasik digunakan dalam penelitian ini dan diperoleh dari spektrum amplitudo sinyal getaran. Fitur-fitur ini meliputi frekuensi rata-rata, frekuensi median, dan deviasi standar. Penelitian ini menggunakan fitur hibrid didefinisikan sebagai vektor fitur yang terdiri dari berbagai kombinasi fitur temporal dan spektral. Klasifikasi dilakukan dengan menggunakan pengaturan kernel SVM yang berbeda, analisis diskriminan linier (LDA), pohon keputusan (DT) dan pengklasifikasi k-nearest neighbours (KNN). Kombinasi lengkap dari semua fitur yang dimiliki F786,5% namun akurasi, dalam hal ini dimensi fitur menjadi jauh lebih besar, yaitu 21 fitur.

#### **2.2 Tinjauan 2**

Penelitian ini berjudul "IoT System for Detecting the Condition of Rotating Machines Based on Acoustic Signals". Penelitian ini mengusulkan system yang dirancang untuk memperkirakan kondisi *Rotary Machine* berdasarkan sinyal akustik yang dihasilkan mesin. Perangkat IoT yang dirancang untuk tujuan ini bersifat mobile dan murah dan algoritma yang dikembangkan untuk deteksi kondisi terdiri dari kombinasi transformasi wavelet diskrit dan jaringan saraf, sementara algoritma genetika digunakan untuk menyesuaikan hyperparameter

yang diperlukan. Algoritme AI untuk deteksi status yang diterapkan pada perangkat ini terdiri dari kombinasi DWT (untuk ekstraksi fitur), NN (untuk klasifikasi status), dan GA (untuk penyetelan hyperparameter). Algoritme ini pertama kali diuji dengan nilai hyperparameter default, dan hasilnya tampak menjanjikan. Hanya ada satu contoh di mana nilai skor F1 lebih rendah dari 0,9, dan itu karena mikrofon ditempatkan di dekat sumber kebisingan sekitar, sehingga rasio signal-to-noise dikurangi secara tidak perlu. Pengujian kedua dilakukan menggunakan hyperparameter yang diperoleh dengan optimasi GA, dan dalam hal ini, hasilnya meningkat secara signifikan meskipun noise dominan pada sinyal yang direkam. Hasil yang diperoleh sebanding atau lebih baik dari hasil yang dicapai pada pekerjaan lain yang relevan. Karena penelitian tentang kondisi pelat tumbukan pabrik kipas masih langka dalam literatur, kelompok pembanding yang disebutkan di atas terdiri dari teknik untuk mendeteksi keadaan mesin putar serupa.

### **2.3 Tinjauan 3**

Penelitian ini berjudul ” Fault Diagnosis Of High-Speed Rotating Machines Using Matlab”. Penelitian ini menghasilkan diagnosis kesalahan berbasis MATLAB untuk mesin industri gula. Perilaku getaran mesin industri fisik diperoleh, dan sinyal diberikan ke program MATLAB untuk mengidentifikasi kesalahan. Informasi tersebut membantu menyarankan perbaikan untuk dimasukkan dalam jadwal pemeliharaan. pengembangan program MATLAB dan nya implementasi untuk deteksi kesalahan di industri *Rotary Machine*. Sinyal keluaran FFT diberikan sebagai masukan bagi program, dan keluarannya berupa pernyataan masalah mesin yang membantu menyarankan solusi. Kemudahan dan sifat metode yang dapat dipahami mengurangi waktu dan meningkatkan keandalan pemantauan kondisi mesin industri salah satunya *Rotary Machine*.

### **2.4 Tinjauan 4**

Penelitian ini berjudul ” Fault Diagnosis Of Rotary Machines Using *Machine Learning*”.

Diagnosis Kesalahan Mesin Rotary Menggunakan teknik *Machine Learning* untuk mendiagnosis misalignment pada mesin rotary Diagnosis Kesalahan Mesin Rotary Menggunakan Pembelajaran Mesin Diagnosis Kesalahan Mesin Rotary Menggunakan Pembelajaran Mesin Diagnosis Kesalahan Mesin Rotary Menggunakan Pembelajaran Mesin dalam berbagai kondisi. Penelitian ini dengan menggunakan sampel yang diperoleh melalui pemilihan fitur, algoritma Random Forest, Naïve Bayes dan SVM dievaluasi, yang memungkinkan memperoleh klasifikasi dengan efisiensi berbeda. Hasil yang diperoleh menunjukkan bahwa algoritma SVM memiliki kinerja yang lebih baik dibandingkan dengan algoritma Naïve Bayes dan Random Forest ketika jumlah fitur yang digunakan sama.

## **2.5 Tinjauan 5**

Penelitian ini berjudul ” Vibration Analysis of Rotary Machines Using *Machine Learning* Techniques”. Penelitian ini menyajikan metode diagnosis kegagalan pada mesin putar menggunakan *Machine Learning* teknik. Dalam penelitian ini, mesin vektor pendukung – SVM algoritma diusulkan untuk diagnosis kesalahan rotasi ketidakseimbangan pada rotor. Baru-baru ini, dukungan mesin vector (SVM) telah menjadi salah satu klasifikasi yang paling populer metode dalam teknik Analisis Getaran. Kontribusi dari pekerjaan ini adalah pengembangan sebuah model pemeliharaan prediktif otomatis untuk diagnosis kegagalan yang baru jadi pada mesin putar, melalui mesin model pembelajaran, berbasis pada mesin vektor dukungan (SVM) metode klasifikasi, yang mengklasifikasikan keberadaannya atau lebih kondisi ketidakseimbangan mesin putar.

## 2.6 Perbandingan Tinjauan

No	Nama Penulis/ Judul Penelitian/ Tahun Penelitian	Metode Penelitian	Kelebihan/ Kekurangan	Hasil Penelitian
1	Ayaz et al/ <i>An Expert System For Rotating Machine Fault Detection Using Vibration Signal Analysis</i> / 2021	Metode yang digunakan kombinasi metode klasifikasi yaitu SVM, KNN, dan LDA	<p>Kelebihan mampu menghasilkan hasil klasifikasi yang akurat dengan berbagai jenis data sinyal getaran.</p> <p>Kekurangan adalah memerlukan pemilihan parameter yang tepat dan membutuhkan komputasi yang intensif untuk melatih model dan melakukan klasifikasi secara efisien.</p> <p>Arah penelitian masa depan mengidentifikasi kelas jamak atas kesalahan individu pada mesin dengan meningkatkan jumlah sampel data dan metode reduksi untuk meningkatkan kinerja dengan kompleksitas yang wajar.</p>	Pendekatan yang diusulkan dapat diterapkan pada pengaturan industri apa pun untuk mendeteksi kesalahan mesin secara real-time menggunakan analisis getaran

No	Nama Penulis/ Judul Penelitian/ Tahun Penelitian	Metode Penelitian	Kelebihan/ Kekurangan	Hasil Penelitian
2	Milutin et al/ <i>Iot System For Detecting The Condition Of Rotating Machines Based On Acoustic Signals</i> / 2022	Kombinasi DWT untuk ekstraksi fitur, NN untuk klasifikasi dan GA untuk penyetelan hyperparameter	<p>Kelebihan</p> <p>Metode ini mendukung pendekatan adaptif yang dapat meningkatkan ketepatan dalam mengidentifikasi kondisi tidak normal pada mesin secara prediktif.</p> <p>Kekurangan</p> <p>ompleksitas dalam implementasi dan pengaturan parameter yang memerlukan pengetahuan teknis yang mendalam serta waktu komputasi yang mungkin cukup intensif.</p> <p>Penelitian di masa depan menyarankan pengembangan metode penyaringan untuk menghilangkan potensi kebisingan sekitar yang tidak stasioner.</p>	<p>Penelitian ini menyajikan solusi IoT industri untuk deteksi keadaan <i>Rotary Mesin</i> berdasarkan sinyal akustik. Salah satu implementasi yang telah di uji pada salah satu pabrik dimana nilai skor F1 lebih rendah dari 0,9. Hasil yang diperoleh sebanding atau lebih baik dari hasil yang dicapai pada pekerjaan lain yang relevan</p>

No	Nama Penulis/ Judul Penelitian/ Tahun Penelitian	Metode Penelitian	Kelebihan/ Kekurangan	Hasil Penelitian
3	Brandao & Costa/ <i>Fault Diagnosis Of Rotary Machines Using Machine Learning</i> / 2022	Menggunakan metode FFT dan algoritma klasifikasi Naive Bayes, SVM dan Random forest	<p>Kelebihan penggunaan kombinasi metode tersebut yaitu kemampuannya dalam memproses dan mengklasifikasi data sinyal getaran dengan cepat serta memberikan hasil prediksi yang cukup akurat dalam waktu singkat.</p> <p>Kekurangan keterbatasan dalam menangani data getaran yang kompleks dan memerlukan pemilihan model dan parameter yang tepat untuk mendapatkan kinerja optimal.</p> <p>Penelitian masa depan pengembangan metode diagnosis kesalahan personal yang diusulkan berdasarkan pembelajaran mesin.</p>	<p>hasil klasifikasi menunjukkan bahwa metode diagnosis kesalahan yang dipersonalisasi saat ini efektif untuk mengidentifikasi kesalahan pada <i>Rotary Machine</i>. Metode diagnosis kesalahan</p>



No	Nama Penulis/ Judul Penelitian/ Tahun Penelitian	Metode Penelitian	Kelebihan/ Kekurangan	Hasil Penelitian
			dapat memecahkan banyak masalah, seperti menyediakan sampel kesalahan lengkap untuk berbagai diagnosis cerdas, memastikan bahwa sinyal kesalahan murni tanpa gangguan kebisingan, dll	
4	Mahes et al/ <i>Fault Diagnosis Of High-Speed Rotating Machines Using Matlab/ 2023</i>	Metode yang digunakan FFT dengan aplikasi MATLAB	Kelebihan menggunakan metode FFT dengan aplikasi MATLAB pada <i>Rotary Machine</i> adalah kemampuannya untuk melakukan analisis frekuensi sinyal getaran secara efisien dan menyediakan representasi spektral yang jelas.  Kekurangan tergantung pada kualitas data masukan serta memerlukan pengetahuan yang mendalam dalam interpretasi hasil analisis untuk diagnosis yang tepat	Penelitian ini menghasilkan 75% dari mesin industri gul disebabkan oleh kesalahan mekanis pada mesin. Tampilan keluaran aplikasi MATLAB menunjukkan kesalahan tertentu dan menyarankan tindakan perbaikan.

No	Nama Penulis/ Judul Penelitian/ Tahun Penelitian	Metode Penelitian	Kelebihan/ Kekurangan	Hasil Penelitian
			Penelitian masa depan integrasi teknik analisis multisensor, seperti kombinasi FFT dengan teknik <i>Machine Learning</i> yang lebih maju, untuk meningkatkan akurasi deteksi dan prediksi kondisi <i>Rotary Machine</i> secara lebih efektif.	
5	Pinheiro et al/ <i>Vibration Analysis Of Rotary Machines Using Machine Learning Techniques</i> / 2019	Metode SVM	Kelebihan metode SVM dalam mendeteksi kondisi <i>Rotary Machine</i> adalah kemampuannya untuk mengatasi masalah klasifikasi pada data getaran yang kompleks dengan baik serta mampu menangani ruang fitur yang besar. Namun, kelemahannya terletak pada sensitivitas terhadap pemilihan parameter yang tepat dan memerlukan pemrosesan komputasi yang cukup intensif.	Hasil dari penggunaan metode SVM dari penelitian ini Beberapa situasi kesalahan tidak seimbang berhasil dideteksi. Algoritma SVM memiliki nilai signifikansi praktis untuk pembelajaran mesin dalam kasus sejumlah kecil sampel.

No	Nama Penulis/ Judul Penelitian/ Tahun Penelitian	Metode Penelitian	Kelebihan/ Kekurangan	Hasil Penelitian
			Pengembangan sistem yang lebih terintegrasi dan otomatis menggunakan teknologi sensor yang canggih dan algoritma <i>Machine Learning</i> untuk meningkatkan prediksi kegagalan mesin secara real-time.	Analisis getaran telah dilakukan mengambil pengaturan eksperimental yang sebenarnya dan hasil keberhasilannya telah diperoleh.

## **BAB III**

### **METODOLOGI**

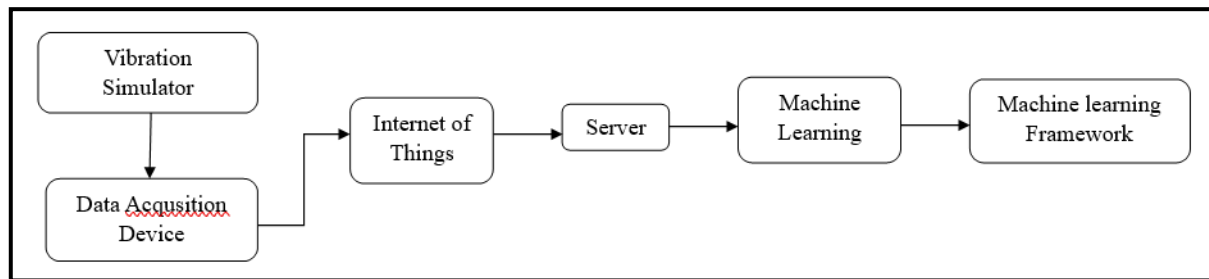
#### **3.1 Motivasi**

Penelitian ini mendorong penggunaan teknologi Internet of Things (IoT) dan *Machine Learning* (ML) untuk meningkatkan pemantauan dan prediksi kondisi *Rotary Machine* melalui analisis data getaran. Dengan mengintegrasikan sensor IoT untuk pengumpulan data getaran secara real-time dan mengaplikasikan teknik preprocessing serta model ML, tujuan utamanya adalah untuk secara efektif mendeteksi ketidakseimbangan dan potensi kerusakan pada mesin sebelum mencapai tingkat yang dapat mengganggu operasional. Langkah-langkah ini diharapkan dapat memberikan kontribusi signifikan dalam meningkatkan keandalan mesin, mengoptimalkan strategi pemeliharaan, dan mengurangi biaya operasional dalam lingkungan industri.

Ketidakseimbangan pada machine rotary dapat menyebabkan berbagai masalah, seperti getaran berlebihan, keausan komponen yang cepat, dan penurunan performa mesin. Hal ini dapat mengakibatkan downtime yang mahal dan bahkan kerusakan permanen pada mesin. Oleh karena itu, penting untuk menerapkan metode yang efektif untuk mendeteksi dan menyeimbangkan machine rotary.

#### **3.2 Framework Riset**

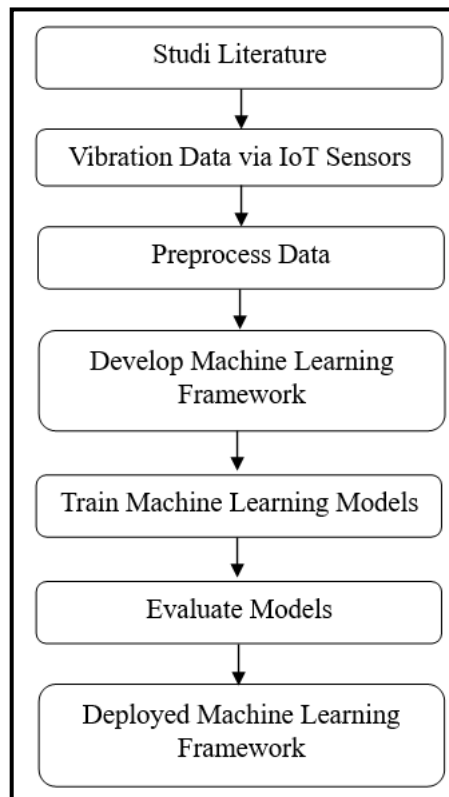
Penelitian ini bertujuan mengintegrasikan teknologi Internet of Things (IoT) dengan *Machine Learning* (ML) untuk meningkatkan analisis getaran pada Rotary Machine, khususnya dalam deteksi ketidakseimbangan. Berikut ini adalah Gambar 3.1 Gambaran Umum Penelitian.



**Gambar 3.1 Gambaran Umum Penelitian**

Berdasarkan Gambar 3.1 Gambaran Umum Penelitian, Penelitian ini dimulai dengan tahap pengembangan simulator getaran yang bertujuan untuk mereplikasi kondisi operasional *Rotary Machine* secara realistis dalam lingkungan kontrol. Simulator ini dirancang untuk menghasilkan data getaran yang representatif yang nantinya akan digunakan sebagai dataset dalam penelitian. Setelah itu, data getaran akan diakuisisi menggunakan perangkat akuisisi data yang terhubung langsung dengan sensor-sensor getaran pada mesin. Data ini kemudian dikirimkan melalui jaringan Internet of Things (IoT) ke server pusat untuk diproses lebih lanjut. Pada tahap ini, data akan diproses menggunakan teknik-teknik *Machine Learning*, seperti regresi dan klasifikasi, untuk menganalisis pola getaran dan mendeteksi ketidakseimbangan pada *Rotary Machine*. Hasil analisis ini akan membentuk dasar pengembangan *Machine Learning* framework yang dapat memberikan prediksi tingkat ketidakseimbangan, mengidentifikasi faktor penyebab, serta mengoptimalkan strategi pemeliharaan mesin secara efektif. Dengan demikian, penelitian ini bertujuan untuk mengintegrasikan teknologi simulasi, IoT, dan *Machine Learning* dalam upaya meningkatkan pemantauan dan pemeliharaan *Rotary Machine* dalam berbagai aplikasi industri.

Pada tahapan penelitian ini, akan diuraikan langkah-langkah implementasi yang meliputi pengembangan sistem pemantauan menggunakan teknologi Internet of Things (IoT) dan penerapan *Machine Learning* untuk analisis data getaran pada *Rotary Machine*. Flowchart yang disajikan akan menggambarkan secara visual bagaimana data getaran diakuisisi, diproses, dan digunakan untuk memprediksi serta menganalisis kondisi mesin. Berikut ini Gambar 3.2 Tahapan Penelitian



**Gambar 3.2 Tahapan Penelitian**

Berdasarkan Gambar 3.2 Tahapan Penelitian terdapat tahap pertama yaitu studi literatur yang berasal dari artikel ilmiah dan buku yang berkaitan tentang *Machine Learning* dan penggunaan Internet of Things pada *Rotary Machine*. Tahap berikutnya yaitu langkah mengumpulkan data getaran dari *Rotary Machine* menggunakan sensor Internet of Things (IoT) dimulai dengan pemasangan sensor getaran pada mesin yang akan dipantau. Sensor ini dirancang untuk mengukur perubahan getaran yang terjadi pada berbagai frekuensi dan amplitudo selama operasi normal mesin. Data getaran yang terkumpul kemudian dikirimkan secara langsung melalui jaringan IoT, memanfaatkan koneksi nirkabel atau protokol komunikasi lainnya, ke server atau platform cloud untuk pengolahan lebih lanjut. Proses ini memungkinkan analisis data secara real-time serta penyimpanan yang terpusat, memfasilitasi pemantauan kondisi mesin yang efisien dan responsif terhadap perubahan yang terjadi. Tahap selanjutnya yaitu process data, dimana data getaran yang telah dikumpulkan dari sensor IoT dipersiapkan untuk analisis lebih lanjut dengan melakukan serangkaian transformasi dan pemrosesan.

Langkah ini mencakup penghapusan noise atau gangguan dari data untuk meningkatkan kualitas sinyal, normalisasi data untuk memastikan skala yang konsisten, serta ekstraksi fitur-fitur yang relevan dari data getaran seperti frekuensi dominan, RMS (Root Mean Square), atau karakteristik lain yang dapat memberikan wawasan tentang kondisi mesin. Proses preprocessing ini krusial untuk memastikan bahwa data yang digunakan dalam pelatihan model *Machine Learning* tidak tercemar oleh faktor-faktor eksternal yang tidak relevan, sehingga hasil analisis dan prediksi yang dihasilkan lebih akurat dan dapat diandalkan. Langkah Develop ML Framework dalam penelitian ini melibatkan pemilihan dan pengembangan model *Machine Learning* yang optimal untuk menganalisis data getaran dari *Rotary Machine*. Setelah data melalui tahap preprocessing untuk memastikan kebersihan dan kualitasnya, langkah berikutnya adalah memilih model yang sesuai seperti regresi untuk memprediksi nilai numerik seperti tingkat ketidakseimbangan, atau klasifikasi untuk mengidentifikasi kondisi mesin berdasarkan pola getaran tertentu. Selanjutnya, model tersebut disetel hyperparameternya untuk meningkatkan performa, dan kemudian divalidasi menggunakan teknik cross-validation untuk memastikan kehandalannya dalam memprediksi kondisi mesin secara akurat. Proses ini bertujuan untuk menghasilkan framework *Machine Learning* yang dapat mendukung pemantauan dan pengambilan keputusan yang lebih efisien dalam pemeliharaan mesin, dengan potensi untuk meningkatkan efisiensi operasional dan mengurangi downtime yang tidak terencana dalam berbagai industri.

Tahapan Train ML Models merupakan proses di mana model *Machine Learning* diberi latihan menggunakan data getaran yang telah diproses sebelumnya. Melalui proses ini, model belajar untuk mengenali pola-pola dalam data yang mengindikasikan kondisi mesin, seperti ketidakseimbangan atau keausan. Dengan menggunakan teknik-teknik seperti regresi atau klasifikasi, model dilatih untuk memberikan prediksi yang akurat berdasarkan data yang diberikan. Evaluasi terus-menerus terhadap performa model dilakukan untuk memastikan kehandalan dan kemampuan generalisasi terhadap data baru. Hasil dari tahapan ini penting untuk mendukung pengambilan keputusan yang lebih

efisien dalam pemeliharaan *Rotary Machine*, dengan tujuan meningkatkan produktivitas dan mengurangi risiko kegagalan mesin dalam berbagai industri.

Tahapan Evaluate dalam pengembangan framework *Machine Learning* melibatkan evaluasi mendalam terhadap performa model yang telah dilatih. Setelah melalui proses pelatihan menggunakan data getaran yang diproses, model dievaluasi menggunakan metrik evaluasi seperti akurasi, presisi, recall, dan F1-score untuk mengukur seberapa baik model mampu memprediksi atau mengklasifikasikan kondisi *Rotary Machine*. Evaluasi ini penting untuk memastikan bahwa model ML dapat memberikan hasil yang dapat diandalkan dan konsisten dalam mengidentifikasi masalah potensial pada mesin.

Setelah model ML dievaluasi dan dipastikan memiliki kinerja yang memadai, langkah selanjutnya adalah mendeploy framework ML ke dalam lingkungan produksi. Proses deployment ini melibatkan integrasi model dengan sistem IoT yang sudah ada, sehingga model dapat digunakan secara real-time untuk pemantauan kondisi mesin secara kontinu. Dengan demikian, tahapan evaluate dan deploy *Machine Learning* framework models merupakan langkah krusial dalam mengimplementasikan solusi yang dapat meningkatkan efisiensi operasional dan meminimalkan risiko kegagalan mesin dalam industri yang bergantung pada performa *Rotary Machine*.

### **3.3 Pendekatan**

Pendekatan *Machine Learning* untuk analisis getaran dapat dikategorikan menjadi beberapa tugas utama, seperti klasifikasi kerusakan, prediksi kerusakan, deteksi anomali, dan pemeliharaan prediktif. Algoritma yang cocok untuk setiap tugas berbeda-beda, tergantung pada karakteristik data getaran, kompleksitas masalah, dan tujuan analisis. Analisis getaran merupakan teknik penting untuk memantau kondisi dan mendeteksi kerusakan pada mesin. Dalam beberapa tahun terakhir, *Machine Learning* telah menunjukkan potensi besar untuk meningkatkan kemampuan analisis getaran, menawarkan solusi inovatif untuk berbagai tantangan dalam industri manufaktur, energi, dan lainnya.

Pendekatan *Machine Learning* untuk analisis getaran dapat dikategorikan



menjadi dua metode utama yaitu regresi dan klasifikasi. Metode regresi digunakan untuk memprediksi nilai numerik, seperti tingkat keparahan kerusakan atau waktu tersisa sebelum kegagalan mesin. Metode klasifikasi digunakan untuk mengkategorikan data getaran ke dalam kelas-kelas yang berbeda, seperti normal, aus, atau rusak.

## DAFTAR PUSTAKA

- Brandao, I. M., & Costa, C. da. (2022). Fault Diagnosis of Rotary Machines Using *Machine Learning*. *Eletrônica de Potência*, 27(3), 236–243. <https://doi.org/10.18618/rep.2022.3.0013>
- Joshi, M. B., & Pujari, K. S. (2023). Fault Diagnosis of High-Speed Rotating Machines Using Matlab. *Diagnostyka*, 24(2). <https://doi.org/10.29354/diag/162971>
- Kafeel, A., Aziz, S., Awais, M., Khan, M. A., Afaq, K., Idris, S. A., Alshazly, H., & Mostafa, S. M. (2021). An expert system for rotating machine fault detection using vibration signal analysis. *Sensors*, 21(22), 1–15. <https://doi.org/10.3390/s21227587>
- Pinheiro, A. A., Brandao, I. M., & Da Costa, C. (2019). Vibration Analysis in Turbomachines Using *Machine Learning* Techniques. *European Journal of Engineering Research and Science*, 4(2), 12–16. <https://doi.org/10.24018/ejers.2019.4.2.1128>
- Radonjić, M., Vujnović, S., Krstić, A., & Zečević, Ž. (2022). IoT System for Detecting the Condition of Rotating Machines Based on Acoustic Signals. *Applied Sciences (Switzerland)*, 12(9). <https://doi.org/10.3390/app12094385>
- Wei, H.; Zhang, Q.; Shang, M.; Gu, Y. Extreme learning Machine-based classifier for fault diagnosis of rotating Machinery using a residual network and continuous wavelet transform. *Measurement* 2021, 183, 109864
- K.N. Ravikumar, S.S. Aralikatti, H. Kumar, G.N. Kumar, K.V. Gangadharan (2022). Fault diagnosis of antifriction bearing in internal combustion engine gearbox using data mining techniques *International Journal of System Assurance Engineering and Management*, 10.1007/s13198-021-01407-1
- Oguzhan Das, Duygu Bagci Das, Derya Birant (2023). *Machine Learning* for fault analysis in rotating machinery: A comprehensive review. <https://doi.org/10.1016/j.heliyon.2023.e17584>.
- S. Liu, Z. Ji, Y. Wang, Z. Zhang, Z. Xu, C. Kan, K. Jin, Multi-feature fusion for fault diagnosis of rotating machinery based on convolutional neural network, *Comput.*

- Commun. 173 (2021) 160–169, <https://doi.org/10.1016/j.comcom.2021.04.016>.
- ] B. Wu, S. Feng, G. Sun, L. Xu, C. Ai, Fine-grained fault recognition method for shaft orbit of rotary machine based on convolutional neural network, *Journal of Vibroengineering* 21 (2019) 2106–2120, <https://doi.org/10.21595/jve.2019.20359>.
- G. Krishna Durbhaka, B. Selvaraj, M. Mittal, T. Saba, A. Rehman, L. Mohan Goyal, Swarm-LSTM: condition monitoring of gearbox Fault Diagnosis based on hybrid LSTM deep neural network optimized by swarm intelligence algorithms, *Comput. Mater. Continua (CMC)* 66 (2021) 2041–2059, <https://doi.org/10.32604/cmc.2020.013131>.