



### 设备管理平台

- ⇒ http://10.10.20.1
- ⇒ 谷歌, 360浏览器, 支持手机 (office内网)
- ⇒ 以工号登录, 默认密码为名字声母加工号
- 例如张三123456 , 密码 zs123456, 建议大家尽快修改密码

质量评估工具第一版 质量评估工具第二版 仪器比对报告生成器

设备管理平台

方法学验证报告生成工具/软件





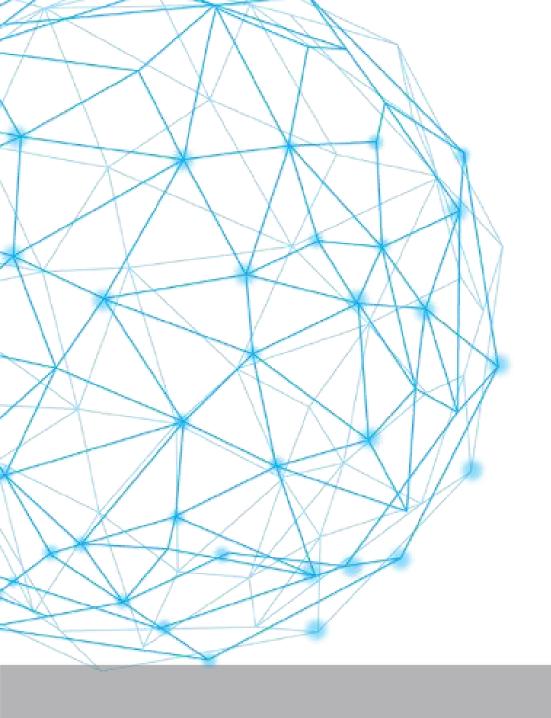


平台概述

**设备档案** 

- 故障跟进
- 维护使用



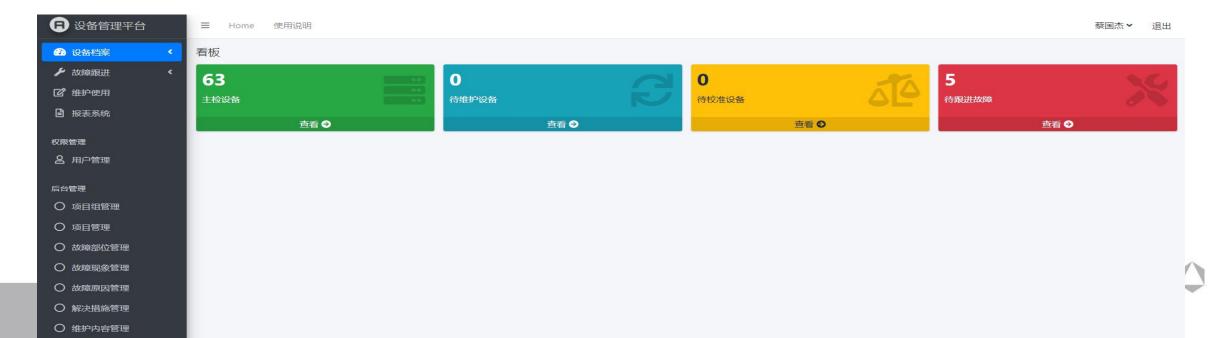


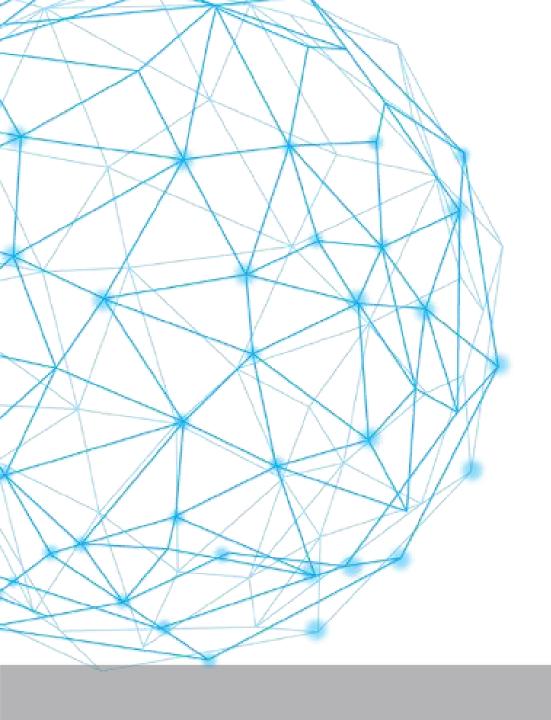
## 平台概述



#### 平台概述

- 设备档案: 以设备台帐数据为基础,设备维修维护为核心,实现设备全生命周期管理:包括安装、验收、日常使用(所属项目)、校准、核查、PM维护、故障、报废等档案电子化管理
- ⇒ 故障跟进: 梳理设备故障管理工作流程(包括故障诊断、处理过程、解决结论等),实现设备状态可视化,故障监控数据化,工作流程标准化
- ⇒ 维护使用: 设备使用率监控,根据标本量情况实时预警;使用维护流程化,标准化
- □ 报表管理: 实现设备使用率、故障率等核心指标全面分析、评估,优化资源配置,提高企业经营效能(开发中)







#### ⇒ 快速定位





#### ⇒ 信息查看及管理





#### ⇒ 信息查看及管理

#### ✓ 内容:

• 基础信息、校准信息、部件信息、故障信息

#### ✓ 权限:

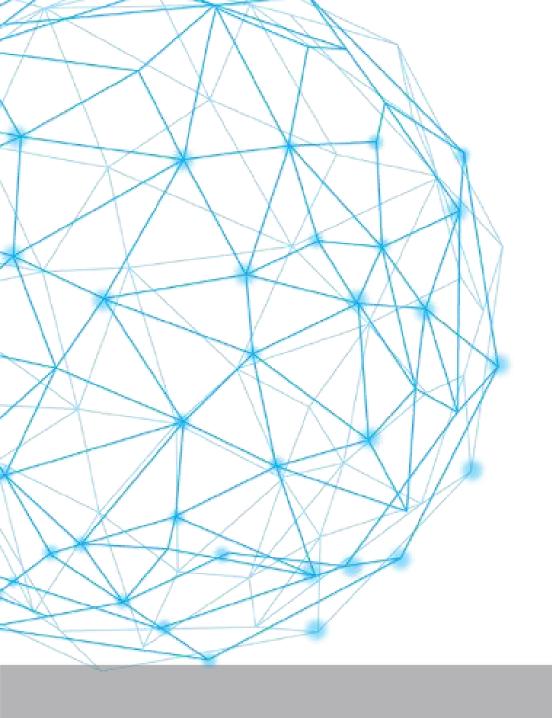
• 设备负责人(项目组长):可查看本组设备

• 设备助理/主任:可编辑平台内所有设备









## 故障跟进



### 设备故障管理

- ⇒ 记录设备每次故障的原因和处理过程
- ⇒ 实现设备状态的可视化跟踪
- ⇒ 通过设备故障多维度统计分析,制定改进措施及效果评估
- ⇒ 积累重点设备的故障处理知识库
- ⇒ 形成各部件、各类故障的快速处理手册或规范
- ⇒ 固化设备故障处理过程,实现工作流程标准化



### 故障工单逻辑

#### 2.发现故障

设备编号故障现象是故障现象性的 发生的间 发生时间 强注说明 (开始说明) 备注充描述,可以上传文件)

组长确认

#### 故障排查

#### 维修过程

6. 上门维修解决措施备注说明(补充描述处理过程) 7. 故障排除→设备主任确认 (工程师服务报告)

#### 性能验证

故障后性能验证 故障前结果评估 总结分析(可以上 传文件)

结论, 工单关闭



### 故障各时间段定义及意义

· 故障排查耗时 (h) : 3.维修申请-2.发现故障

• **配件等待耗时**(h): 5.配件到货-4.配件下单

• **等待工程师 (h)** : 6.上门维修-3.维修申请

• **故障维修耗时** (h): 7.故障排除-2.发现故障

• 故障总时长 (h) : 7.故障排除-1.发生故障

· 累积故障时长(h):该年度历次累积故障总时长

'评估项目组应对故障能力

'评估供应商服务能力--备件管理

'评估供应商服务能力--人员调配

'评估整体解决问题能力

'评估设备故障率

'评估设备总体管理水平

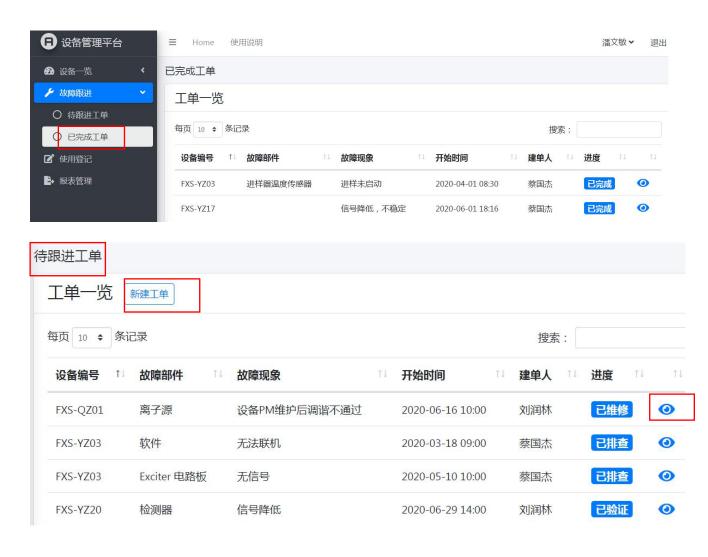


### 故障跟进预览页面

⇒ 已完成工单: 记录设备历次故障处理过程, 形成 "知识库"

→ 待跟进工单: 提醒相关人员按流程处理故障中设备, 生成任务清单

- ✓ 通过"新建工单",生成新的任务清单
- ✓ 根据进度指示,点击进入处理界面





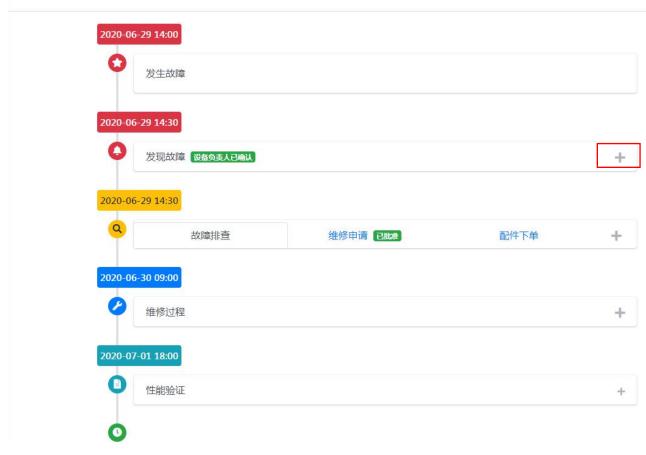
## 故障跟进效果展示

✓ 通过"新建工单",生成新的任务清单

及备编号	
FXS-YZ20	▼1
坟障类型	
信号	<b>.</b>
<b>坟障现象</b>	
信号降低	₩
开始时间	
2020-06-29 14:00	
<b></b>	
2020-06-29 14:30	
建单人	
刘润林	
<b>备注</b>	
检测样品时信号低。	

✔ 根据进度指示,点击进入处理界面

#### FXS-YZ20





### 建工单: 故障类型及现象描述

⇒ 新建工单: 发现故障、记录上报



✓ 故障类型:硬件、软件、信号

✓ 现象描述: 故障的直观表现

无压力 压力降低 压力不稳 压力升高

压力

无信号 进样重复 性变差 降低 升高 携带

信号

#### ✓ 填写提示:

- 旧的类型,选择
- 新的类型,新增



## 发现故障







### 故障排查

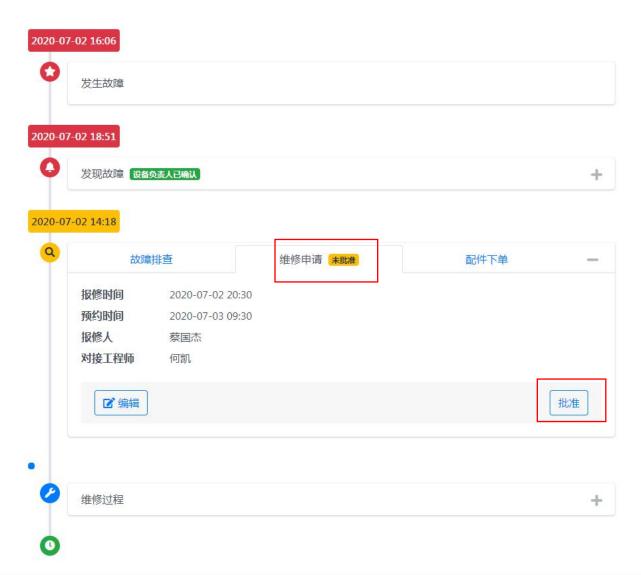




故障确认前需要描述故障部件、可能 原因以及是否需要外部工程师维修



## 维修申请



外部维修申请需要设备主任批准

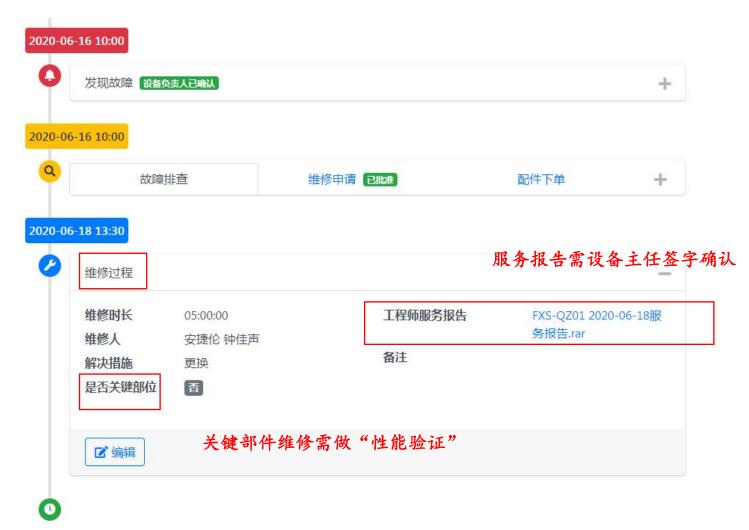


## 配件下单 (非必填)



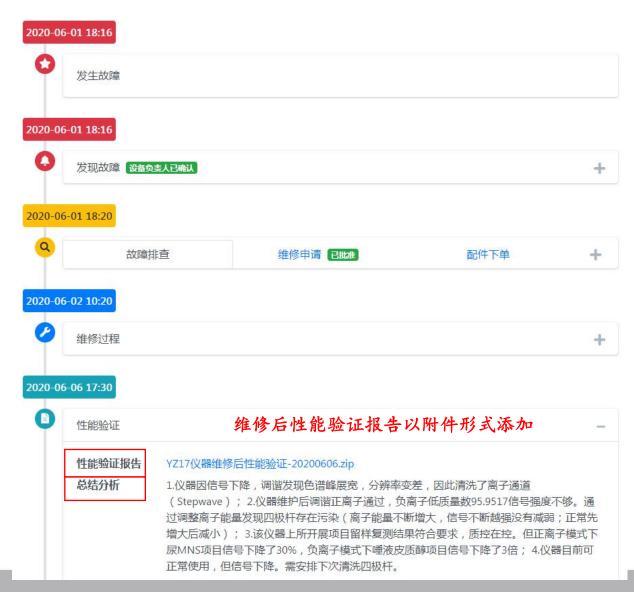


## 维修过程



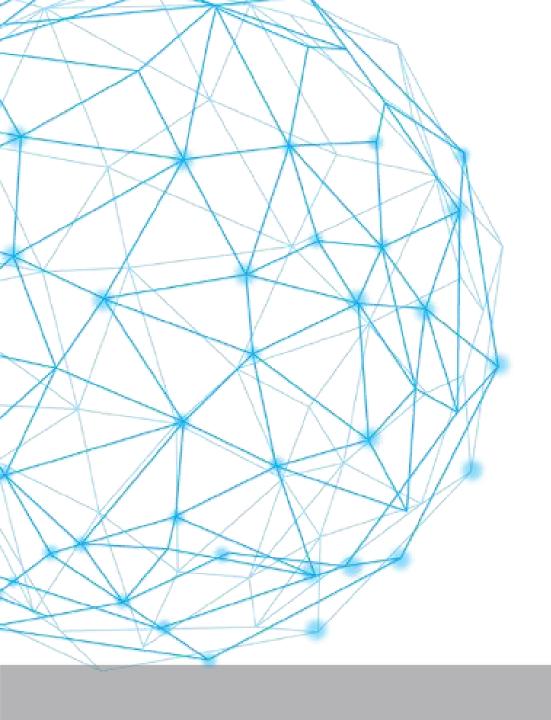


### 性能验证



鼓励及时进行总结分析,形成文字或PPT报告





# 维护使用



## 维护使用

- ⇒ 1.0 设备使用维护科学化,标准化,产能实时预警
- ⇒ 2.0 代替目前纸质记录,实现无纸化办公



目前使用维护使用功能暂不支持ICP-MS平台



## 维护记录

⇒新建一条维护记录





### 维护记录

⇒ 选择具体维护内容

维护类型

□ 日常维护

□ 季度维护

□ 检查气压

● □ 检查废液

□ 清洗进样针

□ 老化色谱柱

GC-MS

• □重启电脑及气相

□更換衬管

□更换隔垫

• □检查泵油

□ 年度维护

□除尘

□更换O型圈



□ 月度维护

□ 临时维护

□添加调谐液

□更换灯丝1

□更換灯丝2

• □更换气体净化器

• □ 调谐

维护类型

日常维护

季度维护

□检查废液桶

□冲洗管路(彻底)

□清洗色谱流路及色谱柱

**UPLC** 

□ 年度维护

□除尘

□ 再拖管站

□更换泵洗液

□冲洗管路(快速)

□更换氘灯/氙灯□更换六汤阀定子及转子

□更换柱塞杆及密封爾

□更換进样针及针座

□ 月度维护

□ 临时维护 □更换在线过滤器滤芯

• □清洗过滤白头

□清洗进样针

• □清洗流通池

□清洗六涌阀

 □数据备份(6月) □更換在线过滤器滤芯

 □更换预柱 □ 用始色谱柱



⇒ 解释说明

LC-MS/MS (IGF1 除外), UPLC, GC-MS三大平台都统一为一张表

S1、S2指MPX双系统,单系统设备只填S1



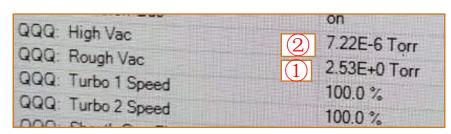


⇒ 记录真空度: 低真空(前级真空)① 高真空②

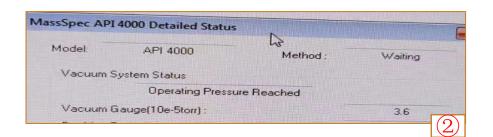
Waters LC-MS/MS



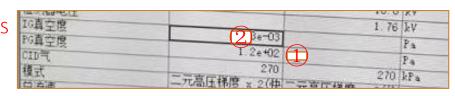
Agilent LC-MS/MS



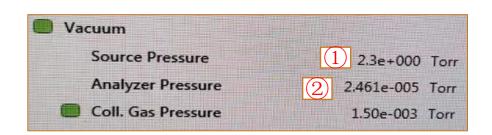
AB LC-MS/MS



Shimadzu LC-MS/MS



Thermo LC-MS/MS



Shimadzu GC-MS



部分仪器未配置真空规(QZ01,08,15),真空信息可能无法直接读取

⇒ 记录新建、编辑、保存



#### ⇒ 查询回顾记录



仅可编辑本人所建记录,修改信息会在日志中记录





#### ⇒ 导出,保存记录

