

Détection de Plastique Recyclable par Vision Industrielle

Réalisée par :

Mayssa Mayel Lamia Heni Cyrine Besheikh



Plan

05



Évaluation du modèle

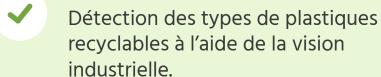
06

Caméra proposée





Présentation du projet



Objectif

Classifier et identifier automatiquement les plastiques recyclables en 7 catégories spécifiques à partir d'images.

Importance

Faciliter le tri automatisé des plastiques pour optimiser le recyclage.

Description du Dataset

22106

Nombre d'image dans la base de donnée

7 Classes du Dataset



Plastique HDPE

Polyéthylène haute densité utilisé dans les contenants, bouteilles, applications industrielles.

Plastique à usage unique

Plastiques jetables (pailles, gobelets, ustensiles).

Plastique multicouche

Plastiques laminés utilisés pour les emballages alimentaires et produits de consommation.

Plastique Monocouche

Films plastiques simples utilisés pour l'emballage.

Bouteille PET

Polyéthylène Téréphtalate, bouteilles d'eau et de soda.

Tube à presser

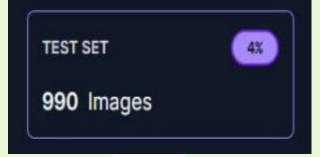
Tubes flexibles pour dentifrice, crèmes, gels.

Boite UHT

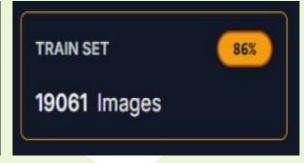
Boîtes Ultra Haute Température (Tetrapak) souvent avec couches plastiques.



Structure et Division du Dataset







Test set

Réservé pour évaluer la performance finale du modèle sur des données inédites.

Validation set

Employé pendant l'entraînement pour ajuster les hyperparamètres et éviter le surapprentissage.

Train Set

Utilisé pour l'entraînement du modèle, il constitue la majorité des données afin d'assurer une bonne généralisation.

Des échantillons du Dataset après l'augmentation des donnees squelle, progenieur, progenie

SQTBL2.png

CBiP37.png

CBiP21.png

CBiP47.png



SQTBL5.png

CBiP18.png

CBiP12.png

CBiP16.png

CBiP17.png

CBiP48.png

CBiP20.png

CBiP33.png

CBiP4.png

CBiP3.png

CBiP13.png

CBiP36.png

SQTBL9.png

CBiP10.png

CBiP40.png



SQTBL3.png

CBiP31.png

SQTBL6.png

CBiP41.png

CBiP23.png



CBiP11.png

SQTBL13.png

O3 Prétraitement des données



Prétraitement

Auto-Orient : Appliqué pour ajuster automatiquement l'orientation des images.

Resize: Les images ont été redimensionnées avec un ajustement pour tenir dans un format de 640x640 pixels tout en ajoutant des marges blanches si nécessaire.

Augmentations

Chaque exemple d'entraînement génère **3 variations** à partir des augmentations.

Techniques d'Augmentation :

rotation de 90°

- Sens horaire
- Sens antihoraire
- À l'envers







YOLOV8

Le modèle choisi pour ce projet est YOLOv8 (*You Only Look Once*), une version avancée de la famille YOLO, connue pour ses performances exceptionnelles en détection d'objets.



01

03

caractéristique s

Équilibre entre Vitesse et Précision

ce qui en fait un modèle idéal pour les applications industrielles nécessitant des décisions en temps réel, comme la classification des plastiques recyclables.

02

Adaptabilité aux Applications en Temps Réel

Grâce à sa faible latence et à sa capacité à traiter des images en temps réel, ce modèle répond parfaitement aux exigences de l'industrie où la rapidité des prédictions est cruciale.

Efficasité des ressources

YOLOv8 est conçu pour fonctionner efficacement sur des systèmes avec des ressources limitées, ce qui le rend compatible avec des caméras industrielles ou des appareils embarqués.

Réglage des Hyperparamètres

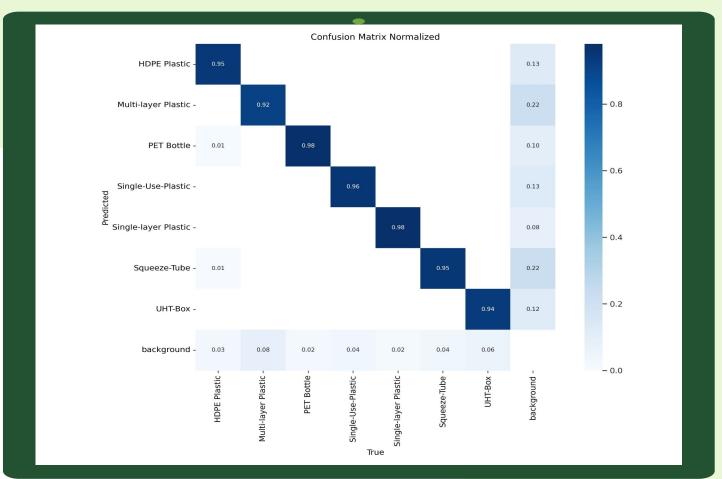
Meilleures performances	
Batch Size	32
Optimizer	Adam
Epochs	25
Learning Rate	0.001





Évaluation desperformances

Matrice de Confusion



Evaluation du Model : Metrics

Precision = 0.97

F1-Score = 0.94

| Recall = 0.98

MAP-50 = 0.969



Spécifications Techniques



Résolution

Full HD (1920x1080 pixels) ou supérieure, pour capturer des images détaillées et précises des plastiques recyclables, permettant une meilleure performance du modèle YOLOv8.



Taux d'acquisition d'image

60 images par seconde (FPS) ou plus, pour assurer une capture fluide et rapide des données dans les environnements industriels à cadence élevée.



Capacité de capture dans des conditions de faible lumière

Équipée de capteurs performants pour fonctionner dans des environnements industriels mal éclairés, avec une sensibilité minimale de 0,1 lux ou une technologie infrarouge intégrée.



Compatibilité avec le système

Interface USB 3.0 ou Ethernet, assurant un transfert rapide des données vers le système d'analyse en temps réel. Ces interfaces sont idéales pour l'intégration avec les systèmes embarqués ou les ordinateurs industriels.



Merci Pour votre attention