

# SKRL Remote Shotgun Swivel (SKRL-P4, SKRL-MP9)

## Beschrijving:

De SKRL Remote Shotgun Swivel is een een zelfroterende nozzle voor gebruik als onderdeel van het Lightweight Striker lansysteem met afstandsbediening. De nozzle is ontworpen om de reactiekracht te beperken tot het maximum dat het systeem aan kan. Er zijn twee standaard modellen. De SKRL-P4 is geschikt voor 690 bar en wordt geleverd met een ¼ NPT aansluiting met binnendraad. De kop heeft twee M16 x 1,5 nozzle aansluitingen. De maximale opening van de 10K is 1,1 mm (0,042 inch) voor een maximaal debiet van 38 liter per minuut en een reactiekracht van ongeveer 23 kg. Model SKRL-MP9 is geschikt voor 1380 bar en is voorzien van een 9/16 inch medium pressure aansluiting met binnendraad. De kop heeft twee M12 x 1,25 nozzle aansluitingen. De maximale opening van de 20K swivel is 0,8 mm (0,032 inch) voor een maximaal debiet van 30 liter per minuut en een reactiekracht van ongeveer 26 kg. De SKRL gebruikt automatische transmissie vloeistof (ATF) als smeermiddel voor de lagers en de onderdelen die de snelheid regelen. De kop kan met gebruik van een injectiespuit met ATF worden gespoeld en gevuld, via de vulaansluiting. Wij bevelen aan dit na elke 20 tot 40 gebruiksuren te doen.

## Gebruik:

De SKRL moet altijd worden ingezet met een dumpstelsysteem of voorziening om de druk af te sluiten, zodat het systeem snel drukloos gemaakt kan worden. Monteer nozzles van de gewenste afmeting in de kop. Wij bevelen aan Swagelok® Blue Goop anti-vreetmiddel op de schroefdraad van de nozzles aan te brengen. Bevestig de SKRL in de klem van het ellebooggewricht van het automatische lansysteem. Spoel de hoge druk slang door voordat deze op de SKRL wordt aangesloten. Voordat de volledige werkdruk wordt opgebouwd moet eerst gecontroleerd worden dat het dumpstelsysteem goed werkt. De hoge druk afdichting van de SKRL lekt mogelijk bij lage druk, maar springt dicht als de druk hoger wordt. Om de werkdruk in te stellen moet de gebruiker van de SKRL de dumpklep sluiten en de druk langzaam verhogen, en verzekeren dat het systeem goed is opgesteld en stabiel blijft onder de reactiekracht. Het systeem mag niet verschuiven als het spuitgereedschap over het gehele bereik wordt bewogen. De SKRL kop moet op 5 tot 20 cm van het oppervlak staan, afhankelijk van de inspanning die nodig is om de verontreiniging te verwijderen.

## Oplossen van storingen:

**De hoge druk afdichting lekt:** als er water uit de sleuven in de kop stroomt, kijk dan of dit uit de onderkant van de sleuf (bij de kop) of uit de bovenkant (bij de inlaat) stroomt. Als het bij de inlaat uitstroomt is dan lekt de inlaat aansluiting. Als het uit de onderkant van de sleuf stroomt dan lekt de hoge druk afdichting. Volg de onderstaande aanwijzingen om de carbide zitting en hoge druk afdichting te vervangen. Als er dan nog een lek is dan is het uiteinde van de as mogelijk beschadigd en moet dit worden gerepareerd of vervangen. **De afdichtingen verslijten snel:** Als de levensduur van de hoge druk afdichting aanzienlijk afneemt moet de houder van de afdichting vervangen worden. Vervang ook de carbide zitting, als die niet bij het wisselen van de afdichting vervangen is. Een enkele keer komt het voor dat de veer die de snelheid van het spuitgereedschap regelt breekt. Het gereedschap draait dan te snel en de afdichting verslijt snel.

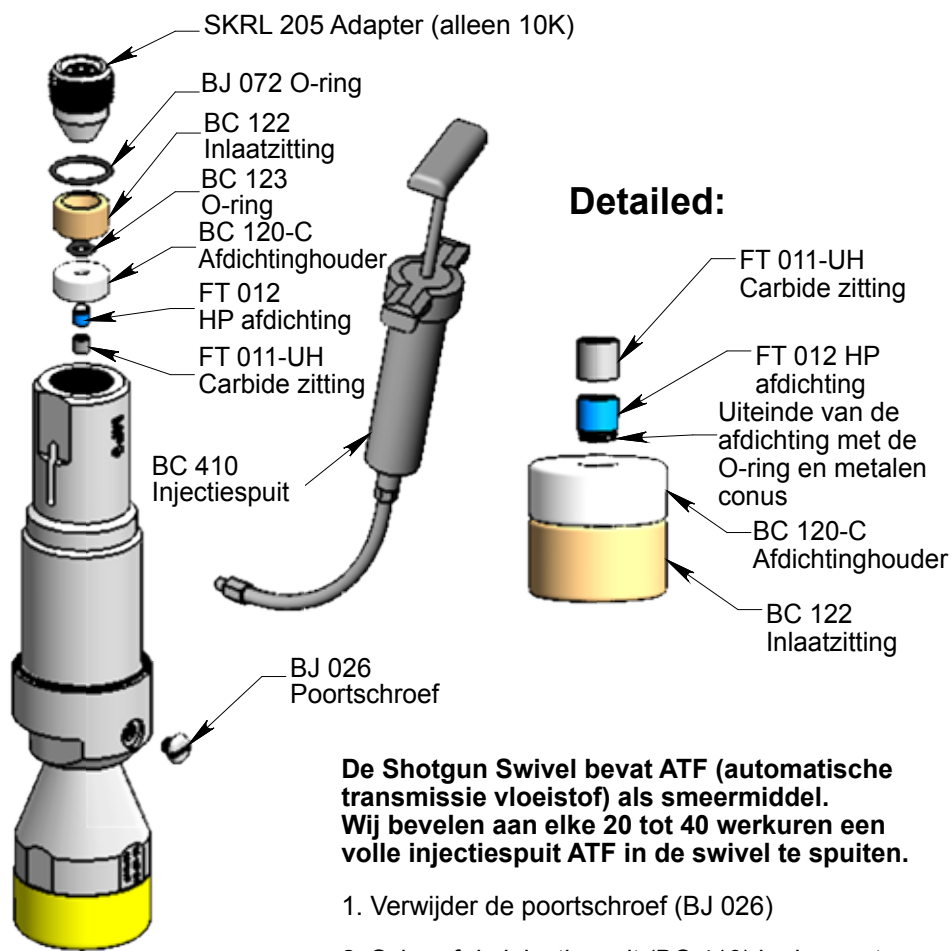
**De kop draait niet:** Controleer de nozzles, ze zijn mogelijk geheel of gedeeltelijk verstopt. Om ze te reinigen moeten ze uit de kop worden genomen. Het heeft geen zin het materiaal waardoor de nozzle verstopt is terug in de kop te duwen. Controleer dat de nozzles de juiste afmeting hebben, afhankelijk van de werkdruk en het debiet. Als al deze aspecten in orde zijn kan het nodig zijn de kop te demonteren en te repareren. Als de kop gereviseerd is en begint te draaien maar dan stopt als de druk wordt opgebouwd is lager RJ 007 omgekeerd gemonteerd. De kop moet dan worden gedemonteerd en gerepareerd.

## Onderhoud:

**\*Gebruik perslucht om al het water uit de kop te blazen voordat deze wordt opgeborgen!**

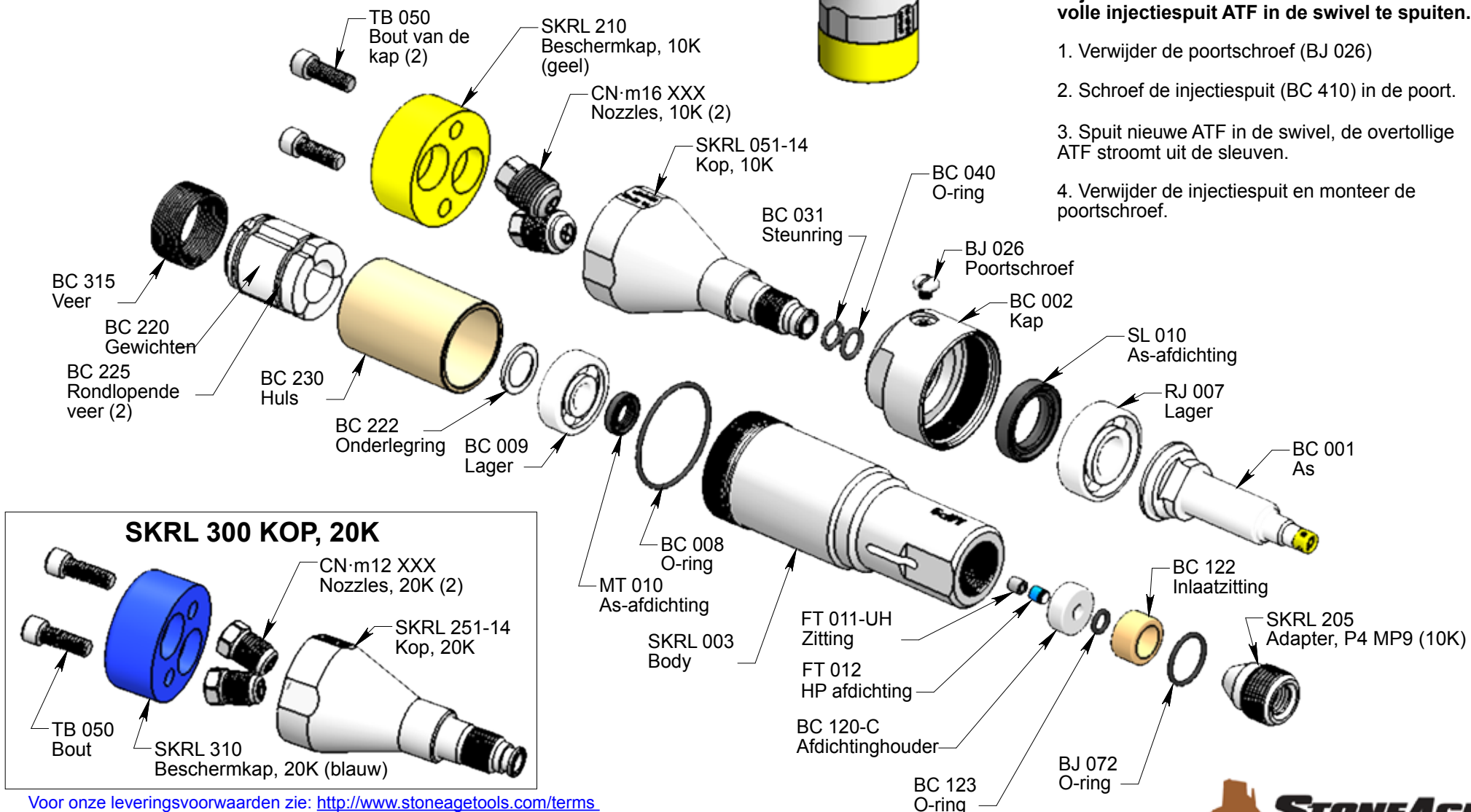
### Vervangen van de hoge druk afdichting:

1. (Alleen bij 10K) Demonteer de adapter (SKRL 205) uit de inlaataansluiting van de body met een ¼ inch inbusleutel.
2. Neem de O-ring (BJ 072) uit de groef in de body. Het is het makkelijkste de O-ring naar binnen te duwen, vanaf de bovenkant van de groef.
3. Duw twee pikhaakjes door de sleuven in de body om de afdichtinghouder (BC 120-C) en inlaatzitting (BC 122) los te maken en uit de body te duwen.
4. Verwijder de HP afdichting (FT 012) en carbide zitting (FT 011). Controleer de afdichtinghouder op de aanwezigheid van groeven en scheuren. Als één zijde diepe groeven heeft kan de houder worden omgekeerd of vervangen.
5. Controleer de carbide zitting (FT 011) op afgebroken stukjes en erosie. Vervang de zitting indien deze beschadigd is. Controleer het uiteinde van de as op beschadiging.
6. Controleer dat de O-ring (BC 123) in de groef van de inlaatzitting zit (BC 122). Plaats de afdichtinghouder (BC 120-C) op de bovenkant van de inlaatzitting (tegen de zijde met de O-ring).
7. Breng vet aan op een nieuwe HP afdichting en plaats deze in de afdichtinghouder. Het uiteinde met de O-ring en de metalen conus is afgewend van de carbide zitting. Breng vet aan op het oppervlak van de carbide zitting en plaats deze tegen de HP afdichting.
8. Balanceer de inlaatzitting en afdichtinghouder op een vingertop, keer de swivel ondersteboven (nozzles naar boven) en duw de inlaatzitting en afdichtinghouder in de body. Verzeker dat de carbide zitting in de afdichtinghouder zit.
9. Keer de swivel om zodat de inlaat naar boven wijst, de inlaatzitting en afdichtinghouder moeten zich ver genoeg in de body bevinden zodat de O-ring in de groef in de body geplaatst kan worden.
10. (Alleen 10K) Monteer de adapter (SKRL 205) in de inlaataansluiting van de body met gebruik van blauwe Loctite 242.



**De Shotgun Swivel bevat ATF (automatische transmissie vloeistof) als smeermiddel. Wij bevelen aan elke 20 tot 40 werkuren een volle injectiespuit ATF in de swivel te spuiten.**

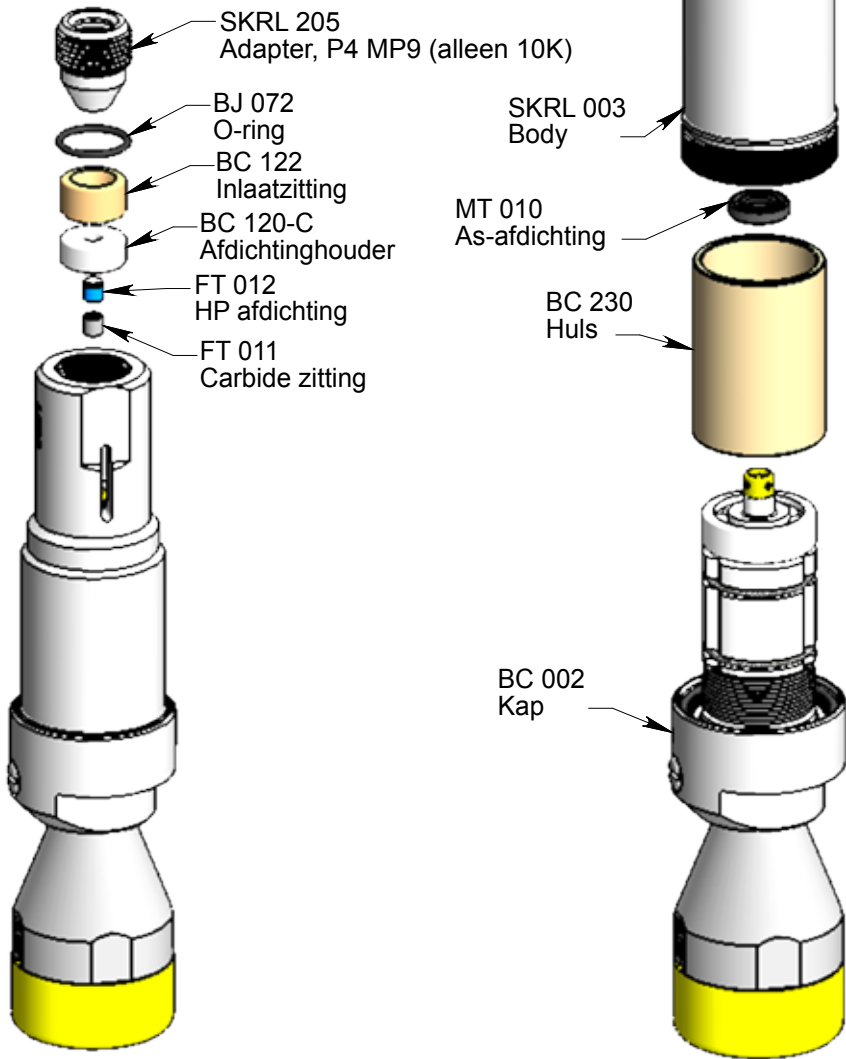
1. Verwijder de poortschroef (BJ 026)
2. Schroef de injectiespuit (BC 410) in de poort.
3. Spuit nieuwe ATF in de swivel, de overtollige ATF stroomt uit de sleuven.
4. Verwijder de injectiespuit en monteer de poortschroef.



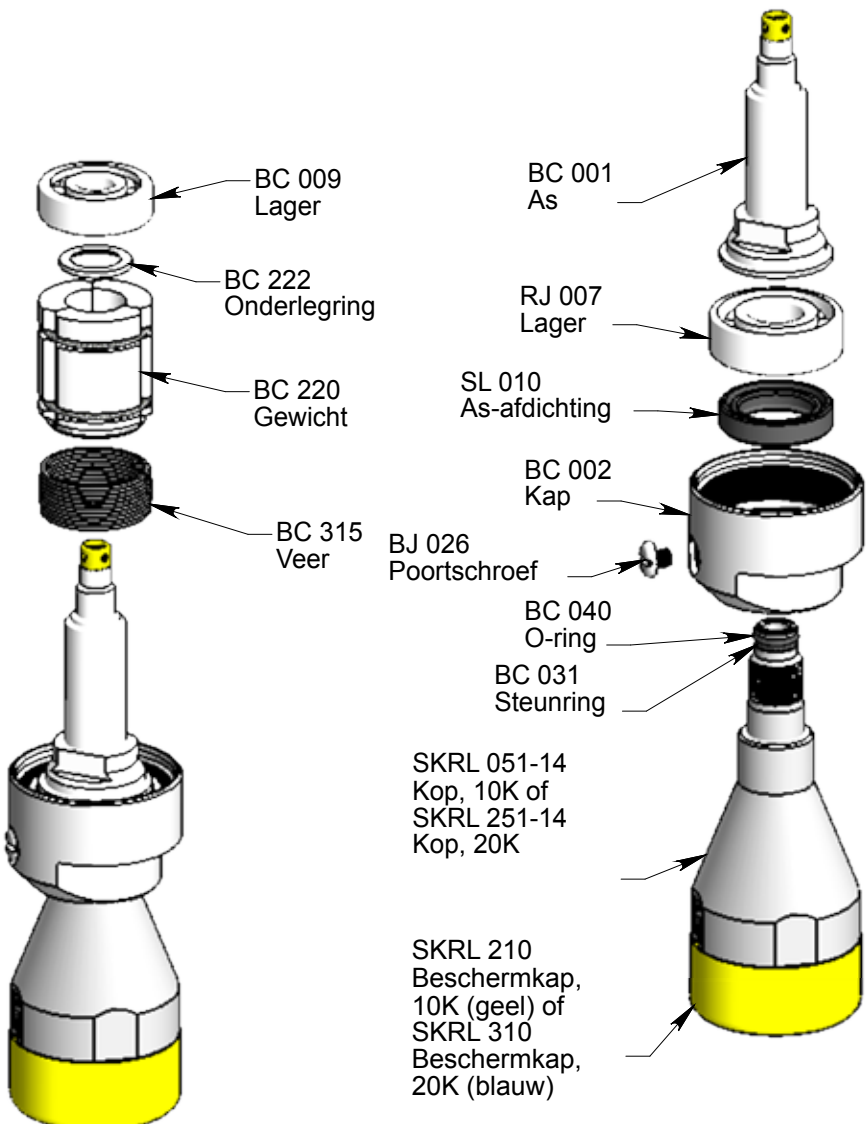
# SKRL Remote Shotgun Swivel (SKRL-P4, SKRL-MP9)

## Demontage:

1. (Alleen 10K) Demonteer adapter (SKRL 205) uit de inlaataansluiting van de body.
2. Demonteer de O-ring (BJ 072) uit de body. Verwijder de afdichtinghouder (BC 120-C) en inlaatzitting (BC 122) zoals beschreven onder "Onderhoud".
3. Schroef de body (SKRL 003) van de kap (BC 002), verwijder de huls (BC 230); deze zit mogelijk nog in de body.
4. Als u vermoedt dat de as-afdichting (MT 010) slecht is, neem deze dan uit de body met een Seegerring-tang.

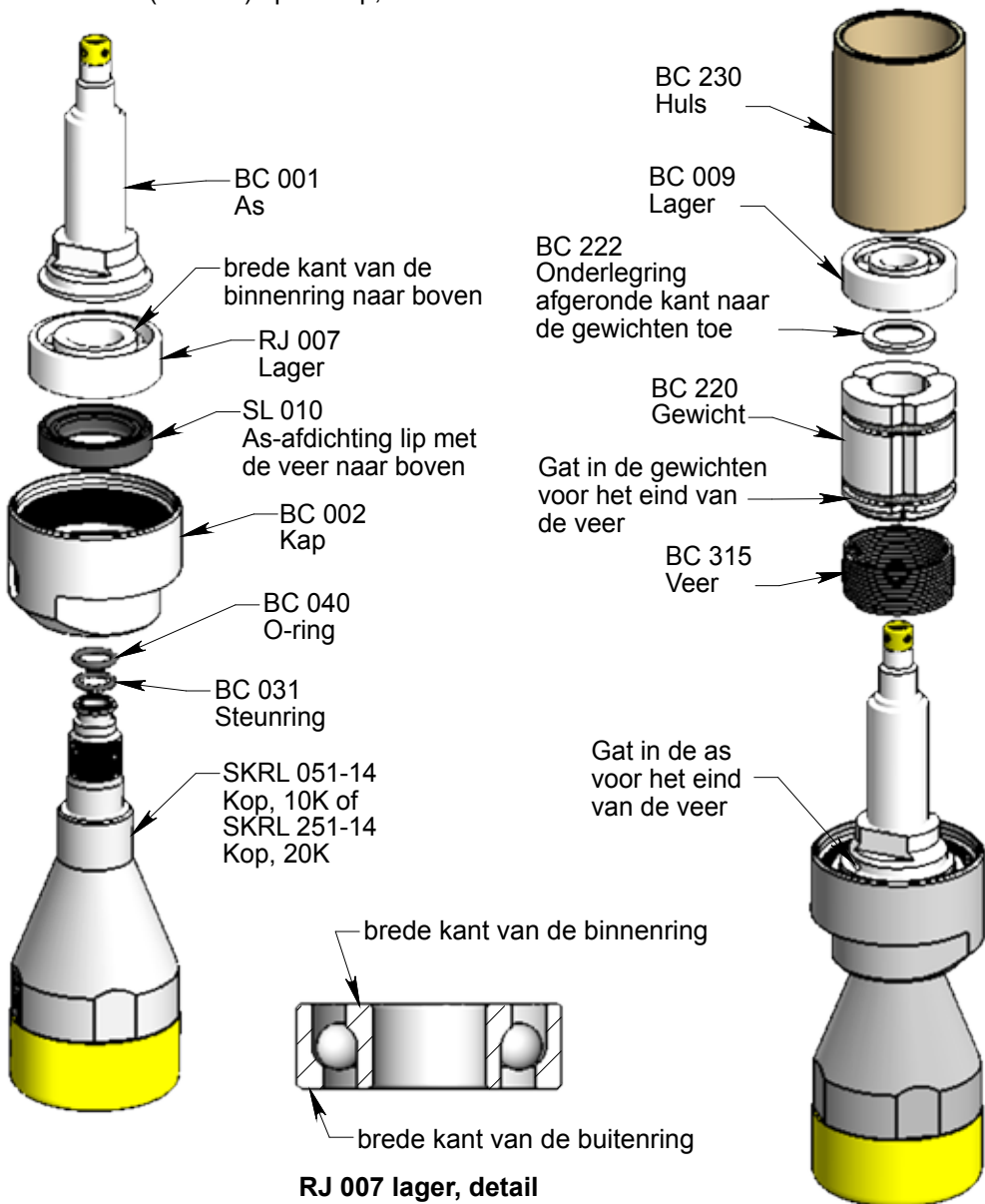


5. Trek het lager (BC 009) van de as. Verwijder de onderlegging (BC 222).
6. Haak de veer (BC 315) uit het gat in de as, neem de gewichten (BC 220) en de veer (BC 315) van de as. Laat de gewichten aan elkaar zitten.
7. Schroef de as (BC 001) uit de kop (SKRL 051-14 of SKRL 251-14) en trek aan de kap (BC 002) om deze te verwijderen, samen met het lager (RJ 007).
8. Als de as-afdichting (SL 010) beschadigd is, neem deze dan uit de kap.
9. Controleer de O-ring (BC 040) en steuning (backup ring) (BC 031) aan het uiteinde van de kop. Verwijder deze alleen als ze beschadigd zijn.



## Montage:

1. Als de O-ring (BC 040) en steuning (backup ring) (BC 031) verwijderd zijn, monteer dan nieuwe op de kop (SKRL 051-14 of SKRL 251-14). Let op de volgorde waarin ze gemonteerd zijn. Breng anti-vreetmiddel aan op schroefdraden en vet op de O-ringen.
2. Monteer de as-afdichting (SL 010) in de kap. Breng Armour-All aan op de lippen van de afdichting, schuif de kap met afdichting over de kop.
3. Monteer lager (RJ 007) op de kop. Dit is een druklager, het moet gemonteerd worden met de brede kant van de binnenring naar boven.
4. Schroef de as (BC 001) op de kop, trek aan met 41 N·m.



5. Plaats het uiteinde van de veer (BC 315) in het gat in de gewichten (BC 220), schuif de gewichten en de veer dan op de as en plaats het andere uiteinde van de veer in het gat in de as.
6. Plaats de onderlegging (BC 222) bovenop de gewichten, met de afgeronde kant van de ring naar beneden, naar de gewichten toe gekeerd.
7. Schuif het lager (BC 009) op de as. Schuif de huls (BC 230) over het geheel.
8. Monteer de as-afdichting (MT 010) in de body. De lip met de veer wijst naar de inlaat aansluiting van de body.
9. Monteer de O-ring (BC 008) op de body.
10. Breng anti-vreetmiddel aan op de schroefdraden van de body, en schroef het in de kap. Trek aan met 61 N·m.
11. Monteer de onderdelen van de HP afdichting zoals beschreven onder "Onderhoud".
12. (Alleen 10K) Monteer de adapter (SKRL 205) in de inlaataansluiting van de body met blauwe Loctite 242.
12. Vul het spuitgereedschap met ATF zoals beschreven onder "Onderhoud". Monteer poortschroef (BJ 026).

